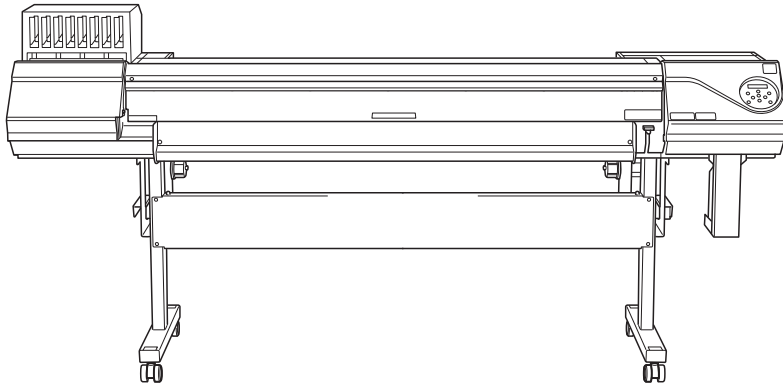


VersaUV

LEC2-640 LEC2-330

설치 설명서



본 제품을 구매해 주셔서 감사합니다.

- 본 제품의 성능을 완전히 이해하고, 안전하고 정확하게 사용하기 위해 이 매뉴얼을 완전히 숙지하시고 안전한 곳에 보관해 주십시오.
- 이 매뉴얼의 전체나 일부를 허가 없이 복사하거나 양도하는 행위는 금지되어 있습니다.
- 이 매뉴얼의 내용과 제품의 설명은 별도의 통보 없이 변경될 수 있습니다.
- 매뉴얼과 제품은 최대한의 준비 작업과 테스트 작업을 거쳤습니다. 오타나 에러가 있다면 Roland DG Corp.에 알려 주십시오.
- Roland DG Corp.은 본 제품의 일부에 기능 결함이 발생하는 것과 상관없이, 본 제품을 사용함으로써 직접적으로 발생하는 모든 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.
- Roland DG Corp.은 본 제품을 사용하여 만든 모든 결과물에 직접적으로 발생하는 손실이나 손해에 대한 책임을 지지 않습니다.

Roland DG Corporation

R4-210514T



1000024540

For the USA

**FEDERAL COMMUNICATIONS
COMMISSION RADIO FREQUENCY
INTERFERENCE STATEMENT**

Responsible Party : Roland DGA Corporation
Address : 15363 Barranca Parkway Irvine, CA 92618
U.S.A.
Telephone : 949-727-2100
Type of Equipment :Printer
Model Name :LEC2-640,LEC2-330

NOTE:

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

FCC CAUTION

Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

Use only I/O cables that have been designed and manufactured specifically for this device.

For Canada

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

For California



WARNING:

This product can expose you to chemicals including lead, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

For EU Countries

WARNING

Operation of this equipment in a residential environment could cause radio interference.

For EU Countries



Manufacturer:
ROLAND DG CORPORATION
1-6-4 Shinmiyakoda, Kita-ku, Hamamatsu-shi, Shizuoka-ken, 431-2103 JAPAN

The importer in the EU:
Roland DG Europe Holdings B.V.
Prof. J.H. Bavinklaan 2, 1183 AT, Amstelveen, The Netherlands

For UK



Manufacturer:
ROLAND DG CORPORATION
1-6-4 Shinmiyakoda, Kita-ku, Hamamatsu-shi, Shizuoka-ken, 431-2103 JAPAN

The importer in the UK:
Roland DG (U.K.) Ltd.
Griffin House, Windmill Road, Clevedon Business Park, Clevedon, North Somerset, BS21 6UJ, United Kingdom

NOTICE

Grounding Instructions

- In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord having an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.
- Do not modify the plug provided - if it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.
- Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.
- Check with a qualified electrician or service personnel if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.
- Use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plugs and 3-pole receptacles that accept the tool's plug.
- Repair or replace damaged or worn cord immediately.

목차

목차	1
안전한 사용을 위해	3
1. 소개	17
1.기기의 사용자 설명서 정보	18
2.기본 제공 목록 확인	19
2. 설치	21
1.설치 전 확인 사항	22
설치 장소 선정 및 설치 작업에 대하여	22
설치 장소 결정	22
온도 및 습도	23
설치 공간	23
환기	23
2.조립 및 잉크 공급	24
작업 전 확인 사항	24
Step 1: 스탠드 조립 및 스탠드에 본체 장착	24
Step 2: 미디어 홀더 장착	28
Step 3: 페 잉크통 설치	30
Step 4: 리테이너 제거 및 보관	32
Step 5: 라벨 부착	33
Step 6: 전원 코드와 케이블 연결	33
Step 7: 언어 및 단위 설정	35
Step 8: 초기 잉크 공급	36
3.커터 블레이드 설치	40
Step 1: 커터 블레이드 조립	40
Step 2: 커터 블레이드 설치	41
4.네트워크 설정	43
Step 1: 컴퓨터의 네트워크 설정	43
Step 2: 프린터의 네트워크 설정	46
Step 3: RIP 소프트웨어의 포트 설정	48
5.환기 장치 설치	49
환기 장치	49
환기 장치 설치	49
3. 부록	51
정격 전력 및 일련 번호 라벨의 위치	52
사양	53

이 문서는 LEC2-640/330의 설치 설명서입니다. 이 문서는 필요한 경우 모델을 구별하기 위해 다음 표기법을 사용합니다.

LEC2-640 - 64인치 모델

LEC2-330 - 30인치 모델

이 문서에 있는 대부분의 그림은 LEC2-640을 나타냅니다.

회사 이름 및 제품 이름은 해당 소유자의 상표 또는 등록 상표입니다.

Copyright © 2020-2021 Roland DG Corporation

<http://www.rolanddg.com/>

For China

产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
印刷电路板	×	○	○	○	○	○
头部	×	○	○	○	○	○
壳体、底架	×	○	○	○	○	○
电源	×	○	○	○	○	○
其他(电缆、附件等)	×	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T26572-2011 标准规定的限量要求以下。
 ×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T26572-2011 标准规定的限量要求。

环保使用期限



此标志适用于在中国国内销售的电子信息产品，表示环保使用期限的年数。所谓环保使用期限是指在自制造日起的规定期限内，产品中所含的有害物质不致引起环境污染，不会对人身、财产造成严重的不良影响。环保使用期限仅在遵照产品使用说明书，正确使用产品的条件下才有效。不当的使用，将会导致有害物质泄漏的危险。

For EU countries



This product must be disposed of separately at your local waste recycling center. Do not dispose of in household waste bin.



Lever dit product in bij een lokaal afvalverzamelpunt. NIET met normaal huishoudelijk afval afvoeren.



Bitte führen Sie dieses Produkt separat Ihrer örtlichen Entsorgungsstelle zu. Bitte nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgen.



Dette Produkt skal smides særskilt væk på den lokale affalds- og genbrugsstation. Må ikke smides ud sammen med almindeligt husholdningsaffald.



Ne jetez pas le produit avec vos ordures ménagères. Portez-le dans un centre recyclage des déchets.



Tätä tuotetta ei saa hävittää normaalien talousjätteiden mukana, vaan se on toimitettava ongelmajätteiden keräilypisteeseen hävitettäväksi.



Questo prodotto deve essere smaltito negli appositi contenitori per la raccolta differenziata, non buttare nel cestino dei rifiuti casalinghi.



Produkten måste kasseras separat på din lokala återvinningscentral. Släng inte produkten tillsammans med hushållssoporna.



Este producto debe devolverse al centro de reciclaje más cercano a su domicilio para su correcta eliminación. No lo tire a la basura.



Μην πετάξετε το αντικείμενο αυτό στο καλάθι των απορριμμάτων. Αφαιρέστε τις μπαταρίες και προσκομίστε το στο τοπικό κέντρο ανακύκλωσης.





Deite fora separadamente este produto no seu centro de reciclagem local. Não o deite fora no seu caixote do lixo.




안전한 사용을 위해

기기를 부적절하게 취급하거나 조작하면 부상을 입거나 재산상의 손해를 입을 수 있습니다. 이러한 부상이나 손상을 방지하기 위해 준수해야 할 사항은 다음과 같습니다.

⚠ 경고 및 ⚠ 주의 사항 정보

 경고	장치를 부적절하게 사용할 경우 사망 또는 중상 위험을 사용자에게 경고하기 위한 지침에 사용됩니다.
 주의	장치를 부적절하게 사용할 경우 부상 또는 물질적 손상의 위험을 사용자에게 경고하기 위한 지침에 사용됩니다. *물적 피해란 집과 집에 있는 모든 가구, 가축이나 애완동물에 대한 피해 또는 기타 악영향을 의미합니다.

심볼 정보

	△ 심볼은 사용자에게 중요한 지침이나 경고를 알려줍니다. 심볼의 구체적인 의미는 △심볼내에 포함된 디자인에 의해 결정됩니다. 왼쪽의 심볼은 "감전 위험"을 의미합니다.
	⊘ 심볼은 사용자에게 절대 수행해서는 안 되는(금지된) 항목을 경고합니다. 심볼의 구체적인 의미는 ⊘ 심볼내에 포함된 디자인에 따라 결정됩니다. 왼쪽에 있는 심볼은 장치를 분해해서는 안 된다는 의미입니다.
	● 심볼은 사용자가 수행해야 할 사항을 알려줍니다. 심볼의 구체적인 의미는 ●심볼내에 포함된 디자인에 따라 결정됩니다. 왼쪽의 심볼은 전원 코드 플러그를 콘센트에서 뽑아야 함을 의미합니다.

! 무거운 기기입니다.

! 경고



하역 및 설치는 6인 이상(30인치 모델의 경우 4인 이상)이 수행해야 하는 작업입니다.

소수의 인원이 수행할 때 과도한 힘이 필요한 작업은 신체적 부상을 초래할 수 있습니다. 또한 떨어 뜨리면 신체의 부상 및 기기가 파손될 수 있습니다.



평평하고 안정적이며 기기의 무게를 견딜 수 있는 위치에 설치하십시오.

기기의 총 중량은 207kg 이상(30인치 모델의 경우 154kg 이상)입니다. 부적절한 위치에 설치하면 전도, 붕괴 등의 대형 사고가 발생할 수 있습니다.

! 경고



스탠드의 바퀴를 잠그십시오.

기기가 넘어지기 시작하면 신체 일부에 부상을 입는 등 큰 사고가 발생할 수 있습니다.



를 미디어를 보관할 때 보관된 미디어가 구르거나 떨어지거나 넘어지지 않도록 적절한 안전 조치를 취하십시오.

미디어에 깔려 심각한 부상을 당할 위험이 있습니다.



를 미디어 취급은 2인 이상이 수행해야 하는 작업이며 넘어지지 않도록 주의해야 합니다.

과도하게 부담을 주는 무거운 미디어를 수동으로 들어 올리려고 하면 신체적 부상을 입을 수 있습니다. 또한 떨어뜨리면 부상을 입을 수 있습니다.

! 잘못된 조작으로 부상을 입을 수 있습니다.

! 경고



사용 설명서에 설명된 작동 절차를 반드시 따르십시오. 기기의 사용법이나 취급에 익숙하지 않은 사람이 만지지 않도록 하십시오.

잘못된 사용이나 취급은 사고의 원인이 됩니다.



어린이가 기기에서 멀리 떨어지게 하십시오.

기기에는 어린이에게 위험을 초래하고 부상, 실명, 질식 또는 기타 심각한 사고를 초래할 수 있는 영역 및 구성 요소가 포함되어 있습니다.



알코올이나 약물을 섭취한 후에는 기기를 작동하지 마십시오.

작동 할 때는 올바른 판단이 필요합니다. 판단력이 흐려지면 사고가 날 수 있습니다.



부품 및 옵션 부품을 부착하거나 제거 할 때, 그리고 기기를 전원에 연결할 필요가 없는 청소 또는 유지보수를 수행 할 때는 항상 전원 코드를 뽑으십시오.

기기가 전원에 연결된 상태에서 이러한 작업을 시도하면 부상이나 감전이 발생할 수 있습니다.



절대로 기계를 분해, 수리 또는 개조하지 마십시오.

화재, 감전 또는 부상을 입을 수 있습니다. 숙련된 서비스 엔지니어에게 수리를 맡기십시오.

! 주의



기기에 끼이거나 걸리지 않도록 주의 하십시오.

특정 부위에 부주의하게 접촉하면 손이나 손가락이 끼일 수 있습니다. 작업을 수행할 때 주의하십시오.



넥타이, 목걸이, 헐렁한 옷, 장갑을 착용하고 작업을 시도하지 마십시오. 긴 머리는 단단히 묶으십시오.

이러한 부분이 기기에 걸려 부상을 입을 수 있습니다.



깨끗하고 밝은 조명이 있는 장소에서 작업을 수행하십시오.

어둡거나 어수선한 장소에서 작업하면 실수로 걸려 넘어져 기기에 부딪히는 등의 사고로 이어질 수 있습니다.



절대 기기에 올라가거나 기대지 마십시오.

기기는 사람을 지지하도록 만들어지지 않았습니다. 기기에 올라가거나 기대면 구성품이 떨어져서 미끄러지거나 넘어져 부상을 입을 수 있습니다.



주의: 커팅 공구

이 기기에는 커팅 공구(커터 블레이드)가 있습니다. 부상을 방지하려면 공구를 조심스럽게 다루십시오.

 **감전 또는 화재의 위험**

 **경고**



이 기기의 정격(전압, 주파수 및 전류)을 준수하는 전기 콘센트에 연결하십시오.

잘못된 전압이나 불충분한 전류는 화재나 감전의 원인이 될 수 있습니다.



외부 또는 물에 노출되거나 다습한 장소에서 사용하지 마십시오. 젖은 손으로 전원 코드, 플러그, 콘센트를 만지지 마세요.

화재나 감전의 원인이 됩니다.



내부에 이물질이 들어가지 않도록 하십시오. 기기를 액체가 엇질러진 곳에 절대 노출시키지 마십시오.

통풍구에 동전, 성냥 등의 물건을 넣거나 음료를 흘리면 화재나 감전의 위험이 있습니다. 내부에 이물질이 들어간 경우 즉시 전원 코드를 분리하고 공인 Roland DG Corporation 대리점에 문의하십시오.



주변에 가연성 물체를 두지 마십시오. 근처에서 가연성 에어로졸 스프레이를 사용하지 마십시오. 가스가 축적될 수 있는 장소에서는 절대 사용하지 마십시오.

연소 또는 폭발이 발생할 수 있습니다.




전원 코드, 플러그 및 전기 콘센트를 올바르게 조심스럽게 다루십시오. 손상된 물품은 절대 사용하지 마십시오.

손상된 물건을 사용하면 화재나 감전의 위험이 있습니다.



연장 코드나 멀티탭을 사용할 때는 기기의 정격(전압, 주파수, 전류)에 맞는 것을 사용하세요.

전기 콘센트에 여러개의 전기 장치를 사용하면 화재가 발생할 수 있습니다.

 **경고**



접지에 연결합니다.

오작동 시 누전으로 인한 화재나 감전을 방지할 수 있습니다.



전원 플러그가 항상 즉시 닿을 수 있는 위치에 두십시오.

비상시 전원 플러그를 빠르게 뽑을 수 있도록 하기 위함입니다. 전기 콘센트 옆에 기기를 설치합니다. 또한 전기 콘센트에 즉시 접근할 수 있도록 충분한 빈 공간을 확보하십시오.



불꽃, 연기, 타는 냄새, 이상한 소리, 비정상적인 작동이 발생하면 즉시 전원 코드를 뽑으십시오. 구성품이 손상된 경우 절대 사용하지 마십시오.

제품을 계속 사용하면 화재, 감전 또는 부상을 입을 수 있습니다. Roland DG Corporation 공인 대리점에 문의하십시오.



제공된 전원 코드를 다른 제품에 사용하지 마십시오.



의도하지 않은 용도로 기기를 사용하거나 용량을 초과하는 방식으로 기기를 사용하지 마십시오.

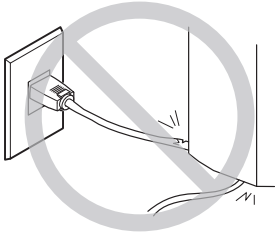
부상이나 화재가 발생할 수 있습니다.



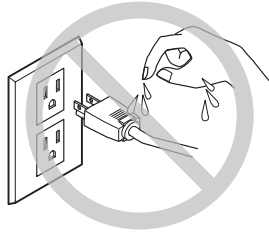
액세서리(옵션 및 소모품, 전원 코드 등)는 이 기기와 호환되는 정품만 사용하십시오.

호환되지 않는 품목은 사고로 이어질 수 있습니다.

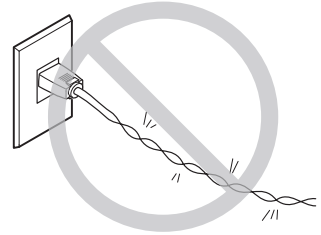
⚠ 전원 코드, 플러그 및 전기 콘센트에 대한 중요 참고 사항



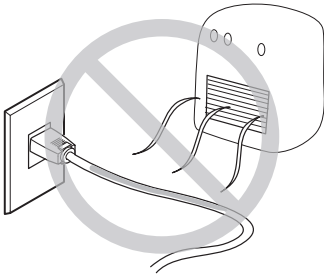
어떠한 물체도 위에 올려놓거나 손상되지 않도록 하십시오.



절대 물에 젖지 않게 하세요.



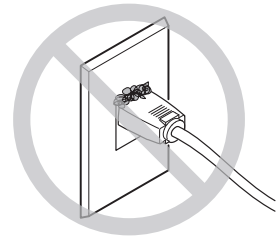
과도한 힘으로 구부리거나 비틀지 마십시오.



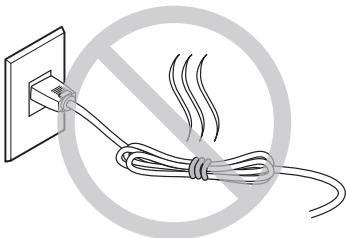
절대 뜨겁게 하지 마세요.



과도한 힘으로 당기지 마십시오.



먼지가 화재의 원인이 될 수 있습니다.



묶거나 말아서는 안 됩니다.

⚠ 잉크, 클리닝 액, 페잉크는 가연성이며 독성이 있습니다.

⚠ 경고



작업 공간에서 화염을 멀리하십시오.
잉크 및 페 잉크는 가연성입니다.



다음 위치에 잉크, 클리닝 액 또는 페 잉크를 보관하지 마십시오.

- 화염에 노출된 모든 위치
 - 고온이 발생할 수 있는 모든 장소
 - 표백제 또는 기타 산화제 또는 폭발성 물질 근처
 - 어린이의 손이 닿는 모든 위치
- 화재의 위험이 있습니다. 어린이가 우발적으로 섭취하면 건강에 위험을 초래할 수 있습니다.**



잉크 용기(카트리지 또는 파우치 등)를 불 속에 넣지 마십시오.
잉크가 흘러나와 불이 붙고 근처의 다른 물체로 불이 번질 수 있습니다.

⚠ 경고



잉크, 클리닝 액, 페 잉크를 마시거나 냄새를 맡거나 눈이나 피부에 닿지 않도록 하십시오.
건강에 해로울 수 있습니다.

⚠ 주의



작업 영역은 적절한 환기가 되도록 하십시오.
환기를 하지 않으면 건강상의 위험이나 잉크 연기로 인한 연소의 위험이 있습니다.



잉크 용기(카트리지 또는 파우치 등)에 충격을 가하거나 분해하지 마십시오.
잉크가 샐 수 있습니다.

⚠ 섭취 또는 신체적 고통의 경우

- 눈에 들어간 경우 즉시 최소 15분 동안 물로 씻어내십시오. 눈에 자극이 계속되면 의사의 치료를 받으십시오.
- 피부에 닿은 경우 즉시 비누로 씻어내십시오. 자극이나 염증이 발생하면 의사의 치료를 받으십시오.
- 먹었을 경우 구토를 유도하지 말고 즉시 의사의 진료를 받으십시오. 억지로 구토를 유도하면 질식의 위험이 있습니다.
- 냄새로 인해 육체적 고통을 받을 경우 환기가 잘 되는 곳으로 이동하여 조용히 휴식을 취하십시오. 현기증이나 메스꺼움이 계속되면 의사의 치료를 받으십시오.

잉크에 사용된 화학 물질 및 해당 물질과 관련된 안전성에 대한 해당 안전 데이터 시트(SDS)를 참조하십시오.

⚠ 화재, 화상 또는 유독 가스 배출의 위험

⚠ 경고



주의: 고온
UV-LED Lamp의 주변이 뜨거워집니다.
화상을 입지 않도록 주의하십시오.

 이 기기는 UV 광선을 사용합니다

 주의



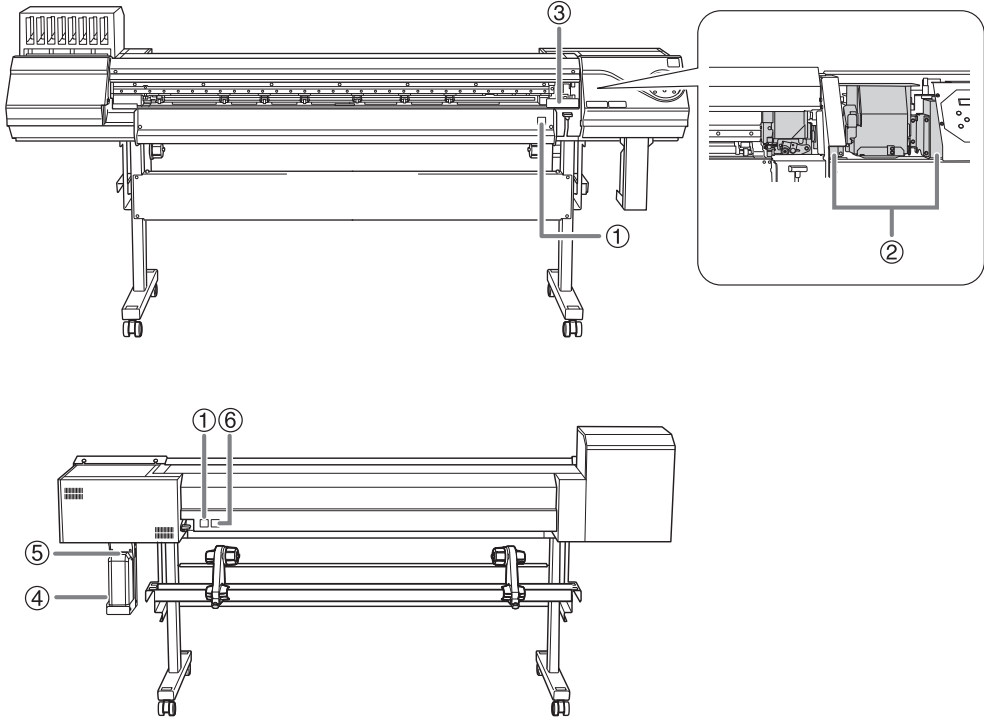
프린트 헤드 주변에서 조사되는 UV(자외선) 빛을 장시간 쳐다보지 마십시오.
UV(자외선) 빛을 가까이서 장시간 직접 보면 눈에 해롭습니다.

 주의: UV(자외선)

이 기기는 UV(자외선) 빛의 외부 누출을 낮은 수준으로 유지하기 위해 커버가 장착되어 있지만 잘못된 취급이나 작동은 UV(자외선) 빛으로 인해 부상을 입을 수 있습니다. 손상 정도는 UV(자외선) 빛의 강도와 파장, 노출 시간에 따라 다릅니다. 위험한 파장의 강한 UV(자외선) 빛에 장기간 노출되면 눈이나 피부에 부상을 입을 수 있습니다. 주의하십시오.

⚠ 경고 라벨

위험 영역을 즉시 제거하기 위해 경고 라벨이 기기에 부착되어 있습니다. 이 라벨의 의미는 아래와 같습니다. 경고에 주의하십시오. 또한 라벨을 제거하거나 더러워지지 않도록 하십시오.



①		주의: UV(자외선) 커버가 열린 상태에서 UV Lamp가 꺼져 있는지 확인하십시오.
②		주의: 고온 UV-LED Lamp가 뜨거워집니다. 화상을 입지 않도록 주의하십시오.
③		주의: 프린트 헤드 이동 커버 내부의 프린트 헤드가 고속으로 이동하여 위험합니다. 절대 틈에 손이나 손가락을 넣지 마십시오.
④		잉크, 클리닝 액, 폐 잉크는 가연성 및 유독성입니다. 이러한 액체가 눈이나 피부에 닿으면 건강에 해로울 수 있습니다. 예를 들어, 배출된 폐 잉크를 폐기할 때 유지보수 작업을 수행할 때는 보호 안경과 보호 장갑을 착용하십시오(안전 데이터 시트[SDS] 참조).
⑤		가연성 잉크 및 배출된 폐 잉크는 가연성입니다. 화기에 가까이 두지 마십시오.
⑥		무거운 물건을 다룰 때는 주의하십시오. 힘에 부담을 주는 무거운 디미어를 수동으로 들어 올리려고 하면 신체적 부상을 입을 수 있습니다. 또한 떨어뜨리면 부상을 입을 수 있습니다.

1. 소개

1. 기기의 사용자 설명서 정보	18
2. 기본 제공 목록 확인	19

1. 기기의 사용자 설명서 정보

다음의 문서가 기기와 함께 제공됩니다.

종이 설명서

- **설치 설명서**

이 설명서에는 기기를 설치하는 방법과 초기 설정을 구성하는 방법에 대한 자세한 내용이 포함되어 있습니다.

- **정기 유지보수 가이드**

이 가이드에는 기기의 일상적인 유지 보수와 정기적으로 수행해야 하는 유지 보수에 대한 세부 정보가 포함되어 있습니다.

전자 형식 설명서

- **사용자 설명서**

이 설명서에는 기기 사용 및 유지 보수 방법과 FAQ(자주 묻는 질문 모음)와 같은 자세한 내용이 포함되어 있습니다.

다음 URL 또는 QR 코드에서 전자 형식 설명서를 보고 다운로드할 수 있습니다.

<https://www.rolanddg.kr/support/technical-support-data/printcut>

* 종이 설명서도 열람 및 다운로드가 가능합니다.

* 이 웹사이트는 스마트폰에서도 볼 수 있습니다.



2. 기본 제공 목록 확인

기기에는 다음 품목이 포함되어 있습니다. 구성품이 모두 존재하고 설명되어 있는지 확인하십시오.

			
전원 코드 (1)	암(좌/우 각 1개)	바퀴 (2)	스탠드 랙 (좌/우 각 1개)
			
스탠드 스테이 (1)		샤프트 (2)	
			
샤프트 클램프 (2)	볼트 (40)	와셔 (12)	육각 렌치 (1)
			
파이프 (1)	케이블 클램프* ₁ (4)	미디어 홀더/고정 나사 (좌/우 각 1개)	미디어 스테이 (2)
			
미디어 클램프* ₂ (좌/우 각 1개)	중간 핀치 롤러* ₂ (64인치 모델 : 6) (30인치 모델 : 2)	블레이드 홀더 /블레이드/핀 (각1개)	시트컷 나이프 (1)
			
페 잉크 통 (1)	배수 깔때기 (1)	페 잉크 통 스탠드 (1)	카트리지 슬롯 라벨 (2)

* 1: 2개의 케이블 클램프만 사용됩니다. 나머지 2개의 클램프는 TUC-4(옵션 품목) 구매 시 사용됩니다.

* 2: 기기에 설치됩니다.

2. 기본 제공 목록 확인

 <p>교체용 와이퍼 (1)</p>	 <p>교체용 펠트 와이퍼 (1)</p>	 <p>핀셋 (1)</p>	 <p>연결 어댑터 (1)</p>
 <p>설치 설명서 (1)</p>	 <p>정기 유지보수 가이드 (1)</p>	 <p>클리닝 액 (1)</p>	 <p>클리닝 스틱</p>
 <p>바퀴 홀더 (4)</p>	 <p>SL-CL (2)</p>		

2. 설치

1. 설치 전 확인 사항	22
설치 장소 선정 및 설치 작업에 대하여	22
설치 장소 선정	22
온도 및 습도	23
설치 공간	23
환기	23
2. 조립 및 잉크 공급	24
작업 전 확인 사항	24
Step 1: 스탠드 조립 및 스탠드에 본체 장착	24
Step 2: 미디어 홀더 장착	28
Step 3: 페 잉크통 설치	30
Step 4: 리테이너 제거 및 보관	32
Step 5: 라벨 부착	33
Step 6: 전원 코드와 케이블 연결	33
Step 7: 언어 및 단위 설정	35
Step 8: 초기 잉크 공급	36
3. 커터 블레이드 설치	40
Step 1: 커터 블레이드 조립	40
Step 2: 커터 블레이드 설치	41
4. 네트워크 설정	43
Step 1: 컴퓨터의 네트워크 설정	43
Step 2: 프린터의 네트워크 설정	46
Step 3: RIP 소프트웨어의 포트 설정	48
5. 환기 장치 설치	49
환기 장치	49
환기 장치 설치	49

1. 설치 전 확인 사항

설치 장소 선정 및 설치 작업에 대하여

기기의 배치 및 설치는 적절한 자격을 갖춘 작업자가 수행해야 합니다.



경고

숙련된 전문가에게 운송, 하역 및 설치와 같은 작업을 위임합니다.

기기 취급에는 적절한 장비와 기술이 필요합니다. 무리한 작업은 큰 사고로 이어질 수 있습니다.

설치 장소 선정

좋은 작동 조건을 제공하는 조용하고 안정적인 위치에 기기를 설치하십시오. 부적절한 위치는 사고, 화재, 오작동 또는 고장의 원인이 될 수 있습니다.



경고

평평하고 안정적이며 기기의 무게를 견딜 수 있는 위치에 설치하십시오.

기기의 총 중량은 207kg이상(30인치 모델의 경우 154kg이상)입니다. 부적절한 위치에 설치하면 전도, 붕괴 등의 대형 사고가 발생할 수 있습니다.



경고

물이나 높은 습도에 노출될 수 있는 장소 또는 외부에 기기를 설치하지 마십시오.

누전으로 인해 감전 또는 화재가 발생할 수 있습니다.



경고

가연성 물체 가까이 또는 가스가 가득한 장소에 기기를 설치하지 마십시오.

연소 또는 폭발이 발생할 수 있습니다.



경고

깨끗하고 밝은 조명이 있는 장소에 기기를 설치하십시오.

어둡거나 어수선한 장소에서 작업하면 실수로 걸려 넘어져 기계에 부딪히는 등의 사고로 이어질 수 있습니다.



경고

전원 코드가 항상 즉시 닿을 수 있는 위치에 기기를 배치하십시오.

비상시 전원 플러그를 빠르게 뽑을 수 있도록 하기 위함입니다. 전기 콘센트 옆에 기기를 설치합니다. 또한 전기 콘센트에 즉시 접근할 수 있도록 충분한 빈 공간을 확보하십시오.



주의

작업 영역은 적절한 환기가 되도록 하십시오.

환기를 하지 않으면 건강상의 위험이나 잉크 연기로 인한 연소의 위험이 있습니다.

부적절한 설치 장소

- 온도 또는 습도의 변동이 큰 장소
- 흔들림이나 진동이 있는 장소
- 바닥이 기울어져 있거나 평평하지 않거나 불안정한 위치
- 먼지가 많은 장소
- 직사광선에 노출되는 장소
- 에어컨 또는 난방기구 근처
- 물이나 움직이는 공기에 노출된 장소
- 강한 전기 또는 자기 노이즈 또는 기타 형태의 전자기 에너지에 노출된 위치

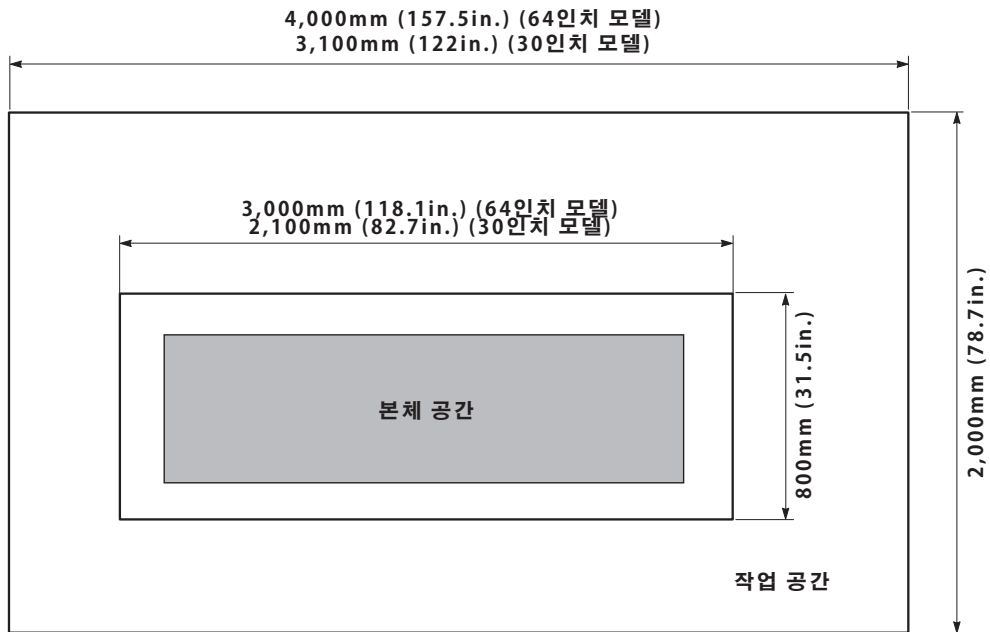
온도 및 습도

기기를 사용하지 않을 때도 지정된 온도와 습도를 유지하십시오. 그렇지 않으면 오작동이 발생할 수 있습니다.

- 작동 중: 온도: 15~32° C, 습도: 20~80%RH(결로 없을 것)
- 비작동 시: 온도: 5 ~ 40° C, 습도: 20 ~ 80%RH(결로 없을 것)

설치 공간

이 기기를 사용하려면 그림에 표시된 공간이 필요합니다.



환기

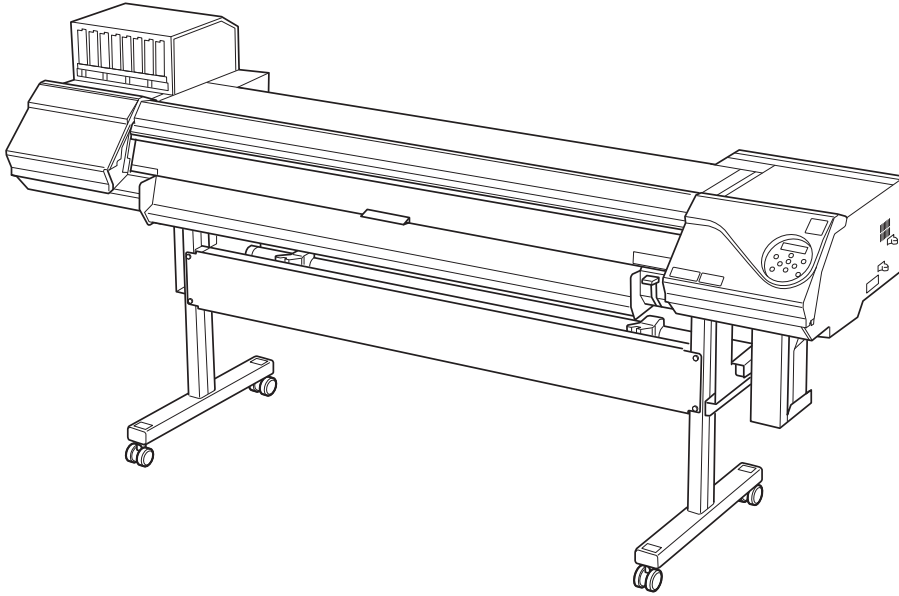
이 기기는 인쇄 중과 인쇄 후 일정 시간 동안 소량의 휘발성 화합물을 방출하여 눈, 코, 목에 자극을 줄 수 있습니다. 이 기기를 사용할 때는 반드시 환기를 시키십시오. 필요에 따라 환기 장비를 설치하십시오.

P.49 "5. 환기 장치 설치"

2. 조립 및 잉크 공급

작업 전 확인 사항

Completed Drawing



필요한 공구 (제공 품목)

- 육각 렌치 (1)
- 파이프 (육각 렌치가 너무 짧아서 볼트를 쉽게 조일 수 없을 때 사용) (1)
- 볼트 (40)
- 와셔 (12)

Step 1: 스탠드 조립 및 스탠드에 본체 장착

⚠ 경고

모든 전원 스위치를 끈 상태에서 이 작업을 수행하십시오.
이 지침을 준수하지 않으면 기기가 갑자기 움직여 부상을 입을 수 있습니다.

⚠ 주의

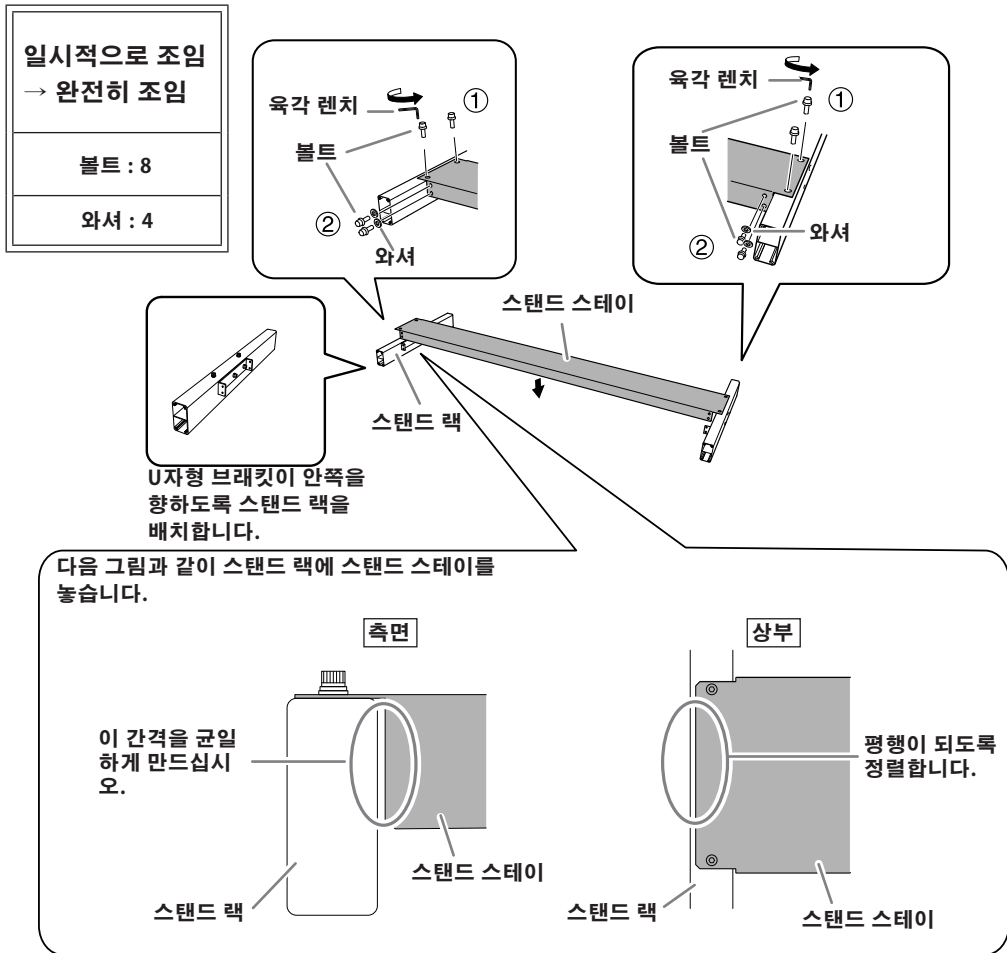
하역 및 조립은 6인 이상(30인치 모델의 경우 4인 이상)이 수행해야 하는 작업입니다.
소수의 인원이 수행할 때 과도한 작업은 신체적 부상을 초래할 수 있습니다. 또한 떨어뜨리면 부상을 입을 수 있습니다.

절차

1 스탠드 스테이를 스탠드 랙에 부착

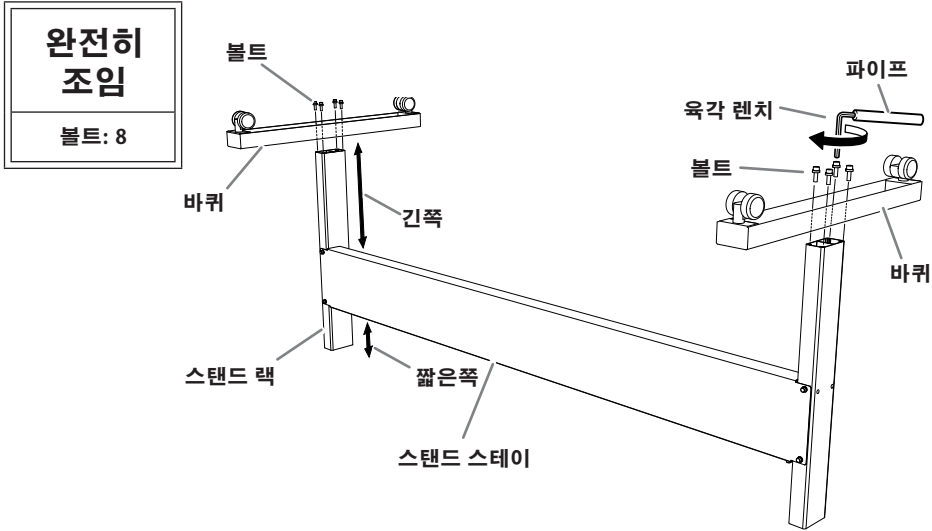
U자형 브래킷이 안쪽을 향하도록 스탠드 랙을 배치하고 아래 표시된 순서대로 볼트를 단단히 조입니다. (총 8개 위치) 볼트가 느슨하면 스탠드가 흔들릴 수 있습니다.

- ① 두 개의 상단 위치에 있는 볼트를 임시로 조입니다. (좌/우 총 4곳)
- ② 볼트에 와셔를 장착하여 측면의 두 위치에 볼트를 임시로 조입니다. (좌/우 총 4곳)
- ③ 두 개의 상단 위치에 있는 볼트를 완전히 조입니다. (좌/우 총 4곳)
- ④ 측면의 두 위치에 있는 볼트를 완전히 조입니다. (좌/우 총 4곳)



2 바퀴를 스탠드 랙에 부착

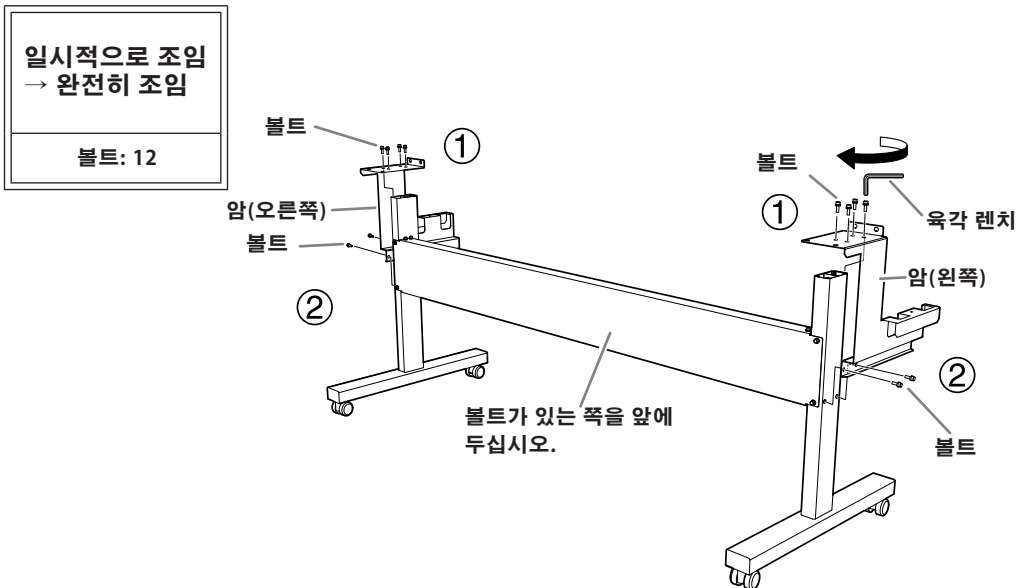
바퀴는 스탠드 스테이에서 멀리 떨어지도록 부착하십시오. 바퀴에는 특정 전/후면 방향이 없습니다. 볼트를 단단히 조입니다(총 8곳). 볼트가 느슨하면 스탠드가 흔들릴 수 있습니다.



3 암을 스탠드에 부착

스탠드를 똑바로 세운 후 아래 그림과 같은 순서로 볼트(좌우 암 총 12곳)를 단단히 조여 암을 스탠드에 고정합니다. 볼트가 느슨하면 스탠드가 흔들릴 수 있습니다.

- ① 4개의 상단 위치에 있는 볼트를 임시로 조입니다. (좌/우측 총 8곳)
- ② 측면의 두 위치에서 볼트를 임시로 조입니다. (좌/우 총 4곳)
- ③ 모든 볼트를 완전히 조여 암을 스탠드에 완전히 고정합니다.



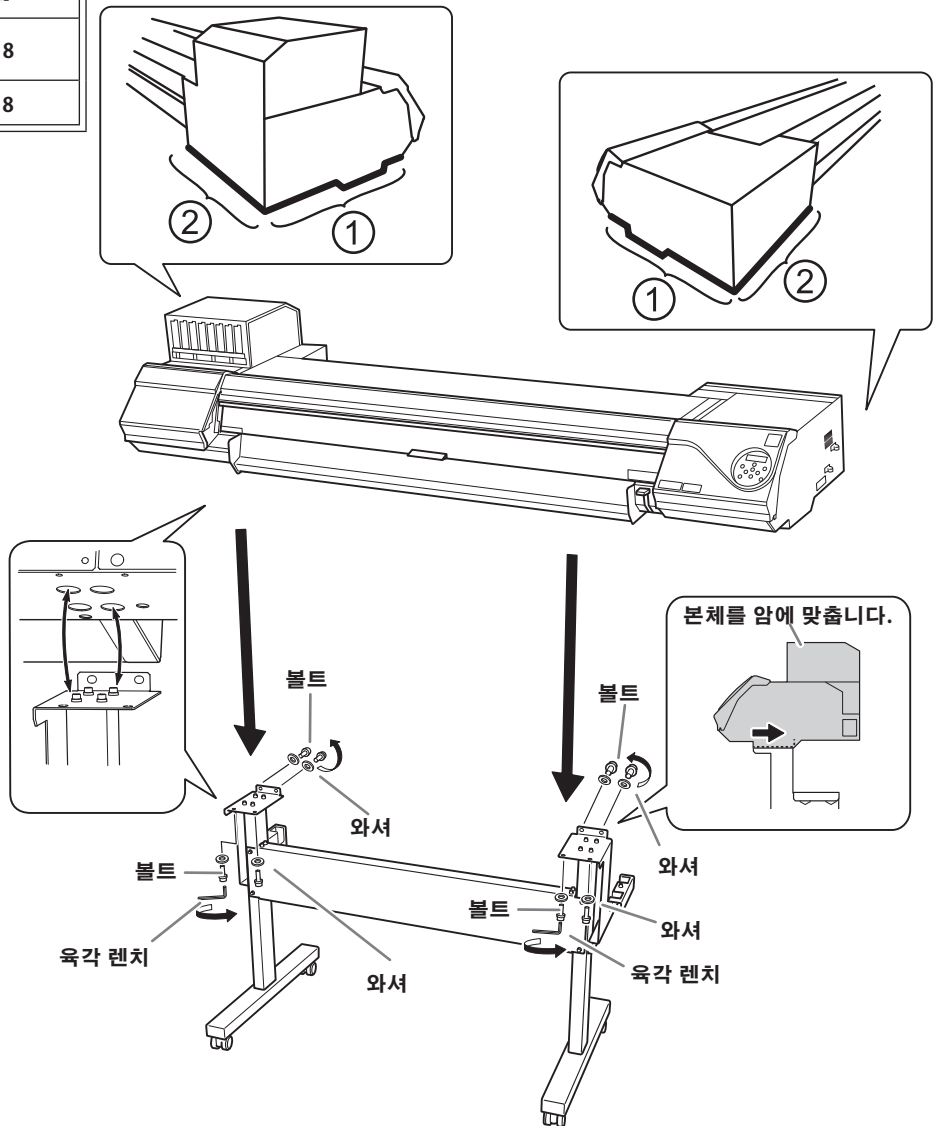
4 스탠드에 본체 장착

본체 바닥의 구멍을 암의 돌출부에 맞춥니다. 볼트에 와셔를 장착하고 볼트를 단단히 조입니다.(총 8곳)
볼트가 느슨하면 스탠드가 흔들릴 수 있습니다.

IMPORTANT

본체를 들어올릴 때는 지정된 위치를 잡으십시오.

완전히 조임
볼트: 8
와셔: 8



① : 손으로 잡을 위치(기기 측면)

② : 손으로 잡을 위치(기기 후면)

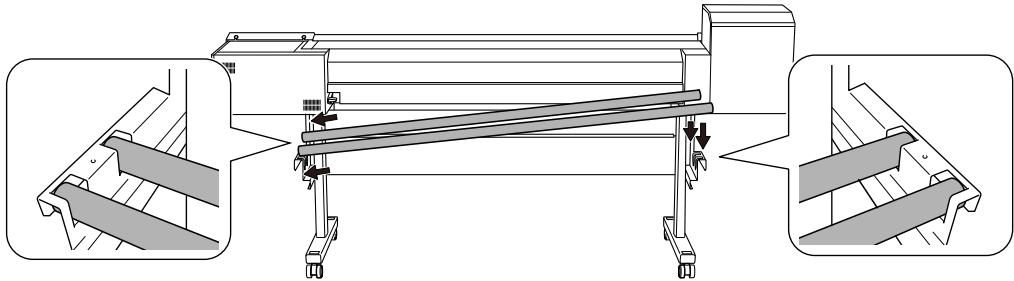
Step 2: 미디어 홀더 장착

⚠ 경고

모든 전원 스위치를 끈 상태에서 이 작업을 수행하십시오.
이 지침을 준수하지 않으면 기기가 갑자기 움직여 부상을 입을 수 있습니다.

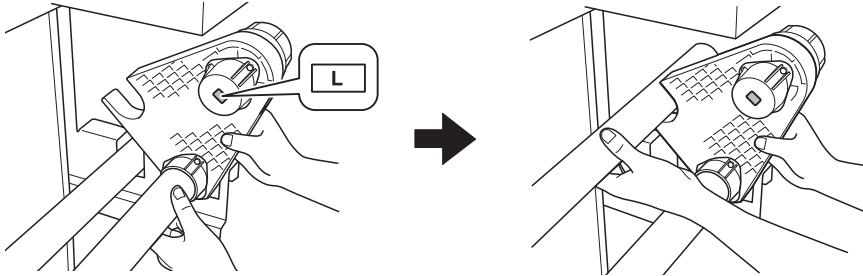
절차

- 1 샤프트를 스탠드에 놓습니다.



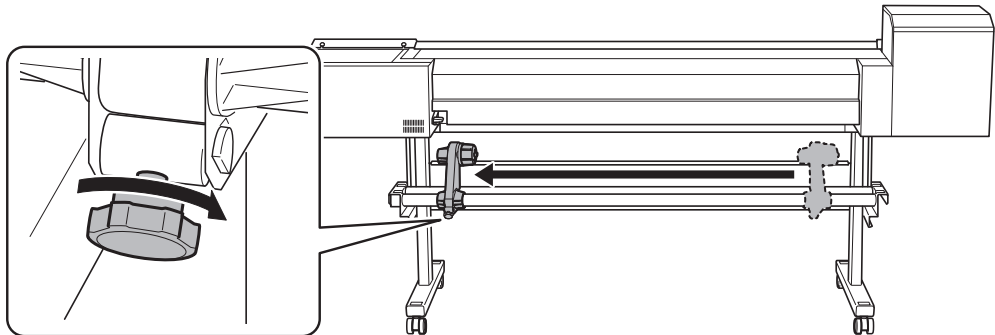
- 2 왼쪽 미디어 홀더를 샤프트에 장착

기기 후면에서 보았을 때 오른쪽 가장자리에서 통과시킵니다.

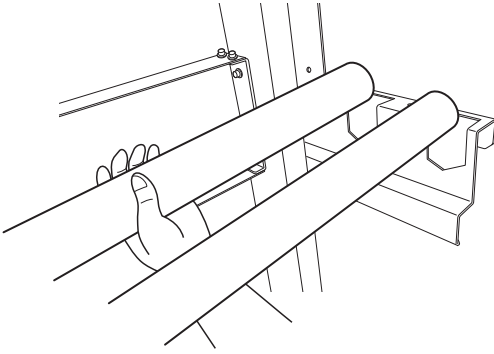


- 3 왼쪽 미디어 홀더를 샤프트의 왼쪽으로 이동한 다음 고정 나사를 장착

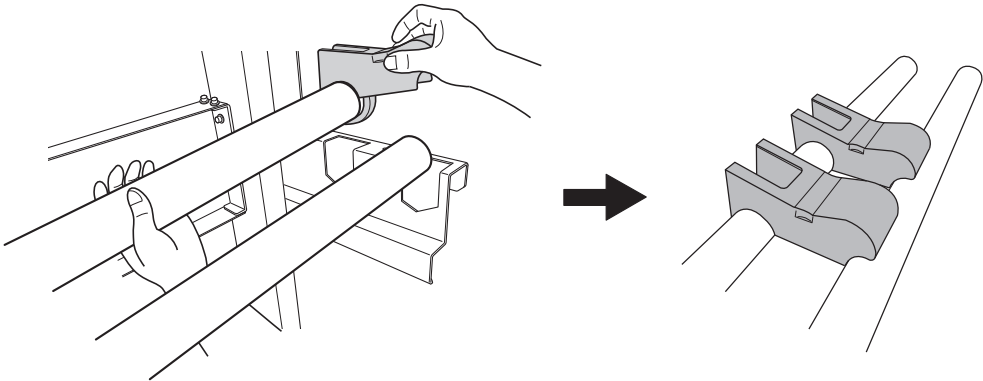
고정 나사를 가볍게 조이면 충분합니다.



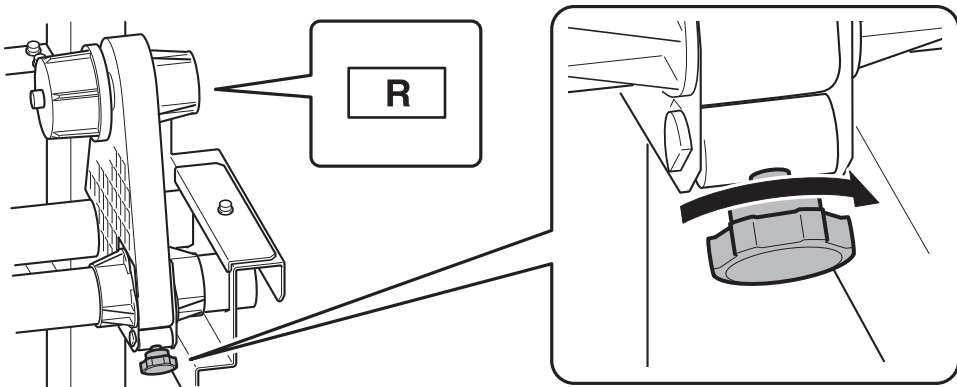
- 4 **프론트 샤프트와 리어 샤프트를 동시에 들어 올립니다.**



- 5 **리어 샤프트에 미디어 스테이를 장착**
두 개의 미디어 스테이를 리어 샤프트에 장착합니다.

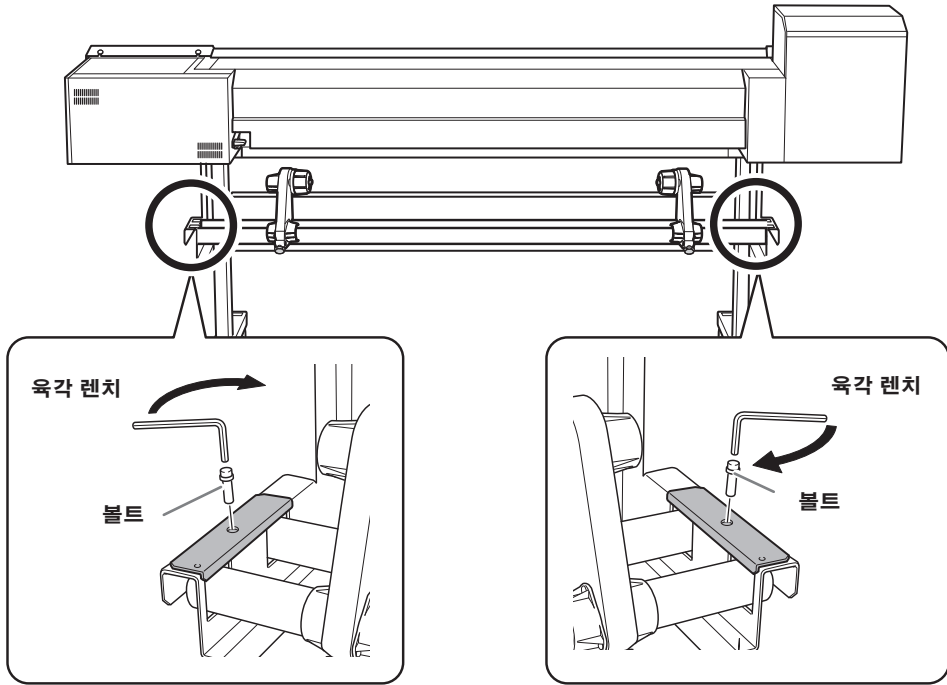


- 6 **오른쪽 미디어 홀더를 샤프트에 통과시키고 고정 나사를 장착**
고정 나사를 가볍게 조이면 충분합니다.



7 샤프트 클램프를 장착하여 샤프트 고정

미디어 홀더가 샤프트 클램프에 걸리지 않도록 미디어 홀더를 가장자리에 너무 가까이 두지 마십시오.



Step 3: 폐 잉크통 설치



경고

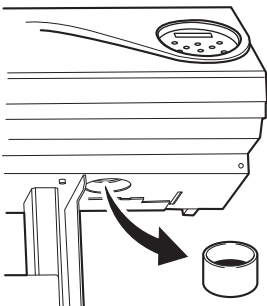
모든 전원 스위치를 끈 상태에서 이 작업을 수행하십시오.

이 지침을 준수하지 않으면 기기가 갑자기 움직여 부상을 입을 수 있습니다.

절차

1 하단 플러그 제거

프린터 출하 시 검사에 사용된 배출된 폐잉크가 남아 있을 수 있습니다. 주의하십시오.

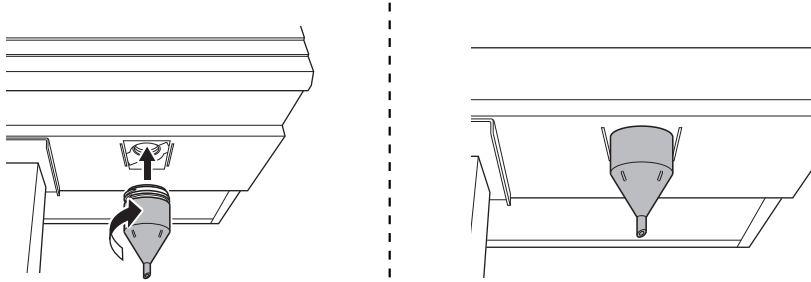


2 배수 깔때기 설치

배수 깔때기를 바닥 플러그가 부착된 구멍에 끝까지 조입니다.

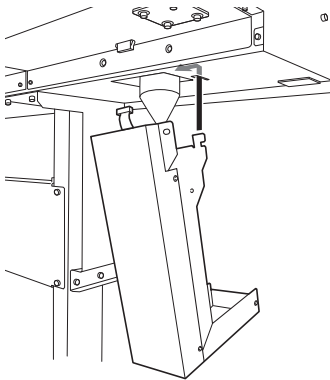
IMPORTANT

과도한 힘을 가하지 않고 장착하도록 주의하십시오.



3 폐 잉크 통 스탠드 설치

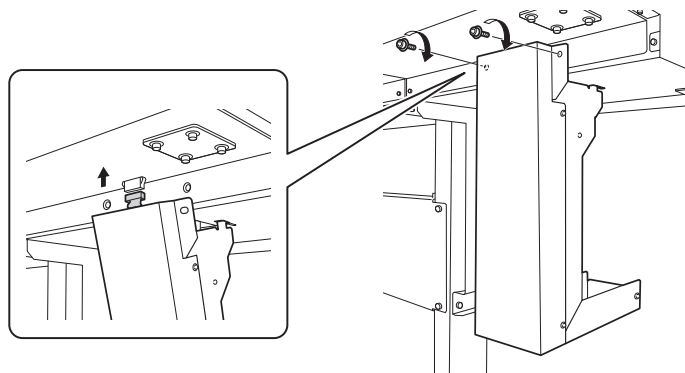
폐 잉크 통 스탠드를 프린터 본체 바닥면의 홈에 삽입하고 폐 잉크 통 스탠드를 왼쪽으로 이동합니다.



4 케이블을 프린터 본체에 연결하고 폐 잉크 통 스탠드를 고정

볼트를 단단히 조입니다. (총 2곳)

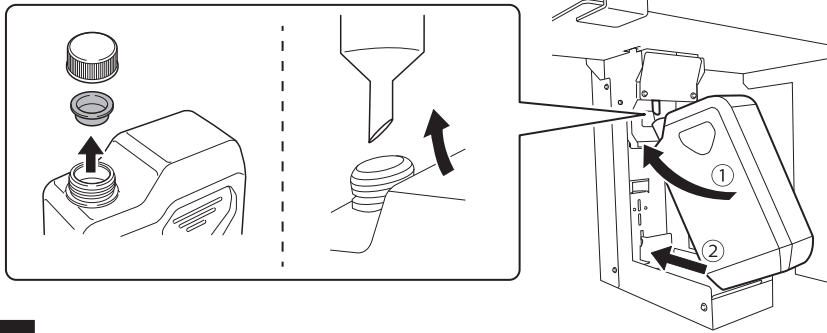
**완전히
조임**
볼트: 2



2. 조립 및 잉크 공급

5 폐 잉크 통 스탠드에 폐 잉크 통을 설치

폐 잉크 통을 끝까지 삽입하십시오.



IMPORTANT

배출된 폐 잉크를 폐기할 때만 폐 잉크 통을 제거하십시오. 불필요하게 폐 잉크 통을 제거하면 배출된 폐 잉크가 옆질러질 수 있습니다.

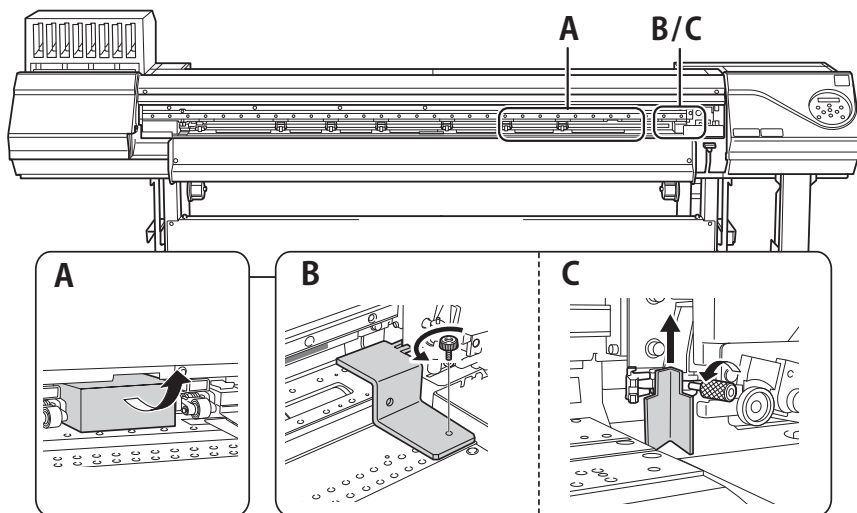
Step 4: 리테이너 제거 및 보관

IMPORTANT

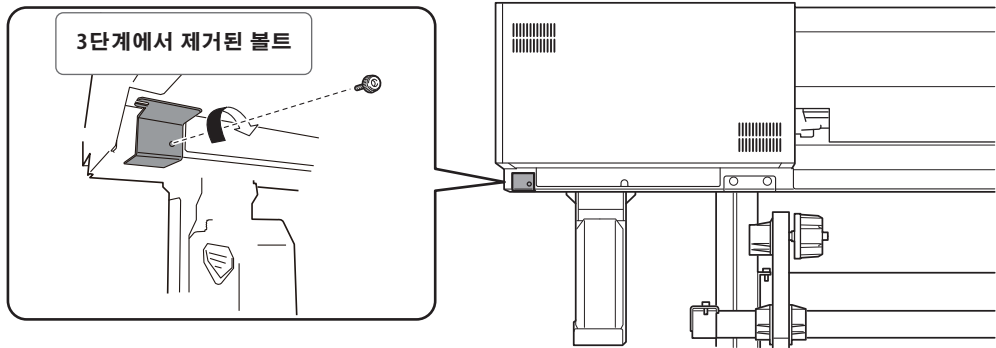
- 모든 리테이너를 제거해야 합니다. 잔류물이 있으면 전원 투입 시 오동작 및 고장의 원인이 됩니다.
- 리테이너는 기기를 운반할 때 다시 필요하므로 보관하십시오.

절차

- 1 전면 커버를 엽니다.
- 2 고정 장치 B와 UV-LED Lamp에 고정된 테이프를 떼어냅니다.
- 3 A, B, C로 표시된 모든 리테이너를 제거합니다.



4 보관을 위해 그림에 표시된 위치에 B로 표시된 리테이너를 설치하십시오.



Step 5: 라벨 부착

이 작업은 다음 잉크 종류가 있는 기기를 사용할 때 필요합니다.

- CMYK
- CMYKReOrWhWh
- CMYKReOrWhPr
- CMYKReOrWhGl

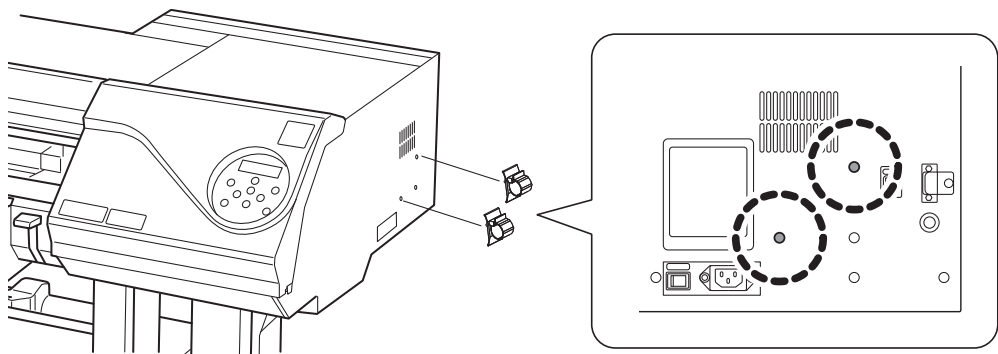
이 절차에 사용되는 항목

제공된 항목	카트리지 슬롯 라벨(4색용) 카트리지 슬롯 라벨(7색 또는 8색용)
--------	--

Step 6: 전원 코드와 케이블 연결

절차

1 케이블 클램프 삽입



2 전원 코드와 이더넷 케이블을 모두 연결

전기 콘센트가 2구 콘센트인 경우 전원 코드 어댑터를 사용하십시오.

⚠ 경고

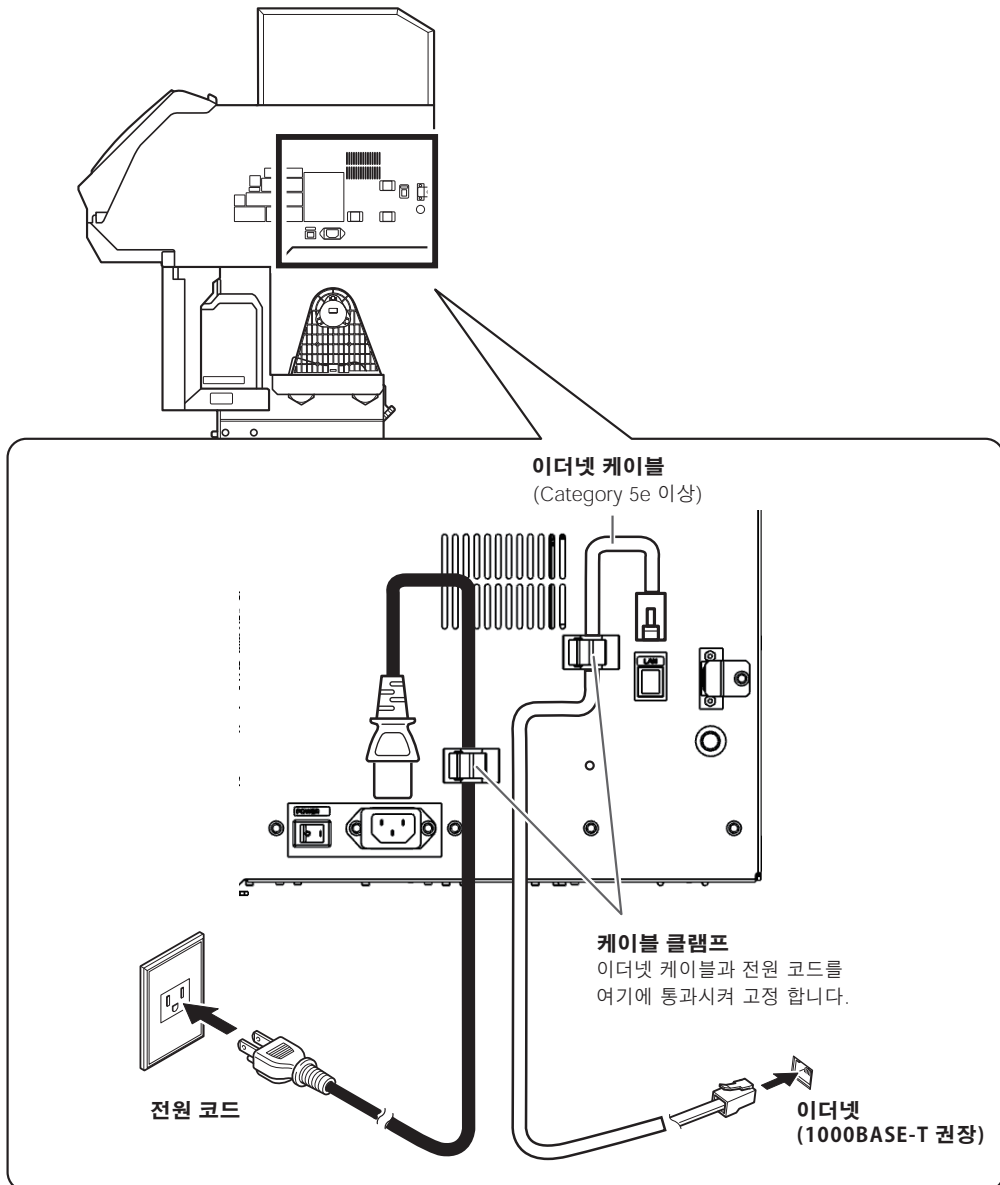
모든 전원 스위치를 끈 상태에서 이 작업을 수행하십시오.
기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

⚠ 경고

이 기기의 정격(전압, 주파수 및 전류)을 준수하는 전기 콘센트에 연결하십시오.
잘못된 전압이나 불충분한 전류는 화재나 감전의 원인이 될 수 있습니다.

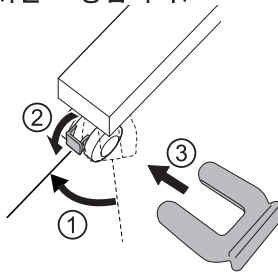
⚠ 경고

기기를 접지에 연결하십시오.
오작동 시 누전으로 인한 화재나 감전을 방지할 수 있습니다.



3 기기의 방향을 조정하고 스탠드 바퀴를 조정

- ① 바퀴가 전면을 향하도록 합니다.
- ② 바퀴를 잠급니다.
- ③ 바퀴 홀더를 사용하여 바퀴를 고정합니다.

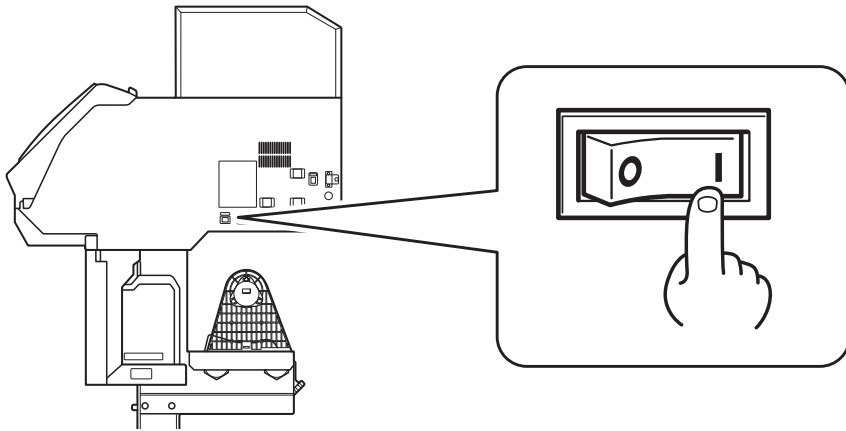


Step 7: 언어 및 단위 설정

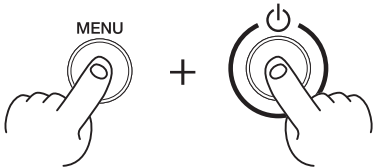
절차

- 1** 전면 커버를 닫습니다.

- 2** 메인 전원 스위치를 켭니다.



- 3** [MENU]를 누른 상태에서 서브 전원 스위치를 누릅니다.



- 4** [▲] 또는 [▼] 버튼을 눌러 원하는 언어를 선택한 후 [ENTER] 버튼을 누릅니다.



2. 조립 및 잉크 공급

- 5 [▲] 또는 [▼] 버튼을 눌러 원하는 측정 단위(길이)를 선택한 후 [ENTER] 버튼을 누릅니다.



- 6 [▲] 또는 [▼] 버튼을 눌러 원하는 측정 단위(온도)를 선택한 후 [ENTER] 버튼을 누릅니다.



Step 8: 초기 잉크 공급

먼저 배송된 후 잉크 카트리지를 처음 설치할 때 클리닝 액으로 프린트 헤드를 청소하십시오. 청소 후 각 색상의 잉크를 기기에 공급합니다.

화면 메시지는 삽입 및 제거할 잉크 카트리지와 삽입 및 제거 시점을 나타냅니다. "2. SOL INK 클리닝 카트리지를 사용하여 프린트 헤드 청소"의 지침을 따르십시오. (P. 38) 및 "3. 각 색상의 잉크 카트리지 삽입" (39쪽).

이 절차에 사용되는 항목

- SOL INK 클리닝 카트리지 2개
- 사용할 잉크 카트리지

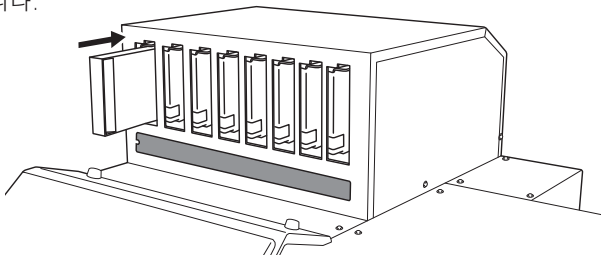
IMPORTANT

- 반드시 새 SOL INK 클리닝 카트리지와 잉크 카트리지를 사용하십시오.
- 어떠한 경우에도 지정된 유형의 잉크 또는 클리닝 액 이외의 것을 사용하지 마십시오.

잉크 카트리지 설치

IMPORTANT

- 각 색상 잉크 카트리지를 올바른 슬롯에 삽입합니다. 색상을 잘못 삽입하면 고장이 날 수 있습니다. 잘못된 카트리지를 삽입하지 않도록 주의하십시오. 실수로 잘못된 카트리지를 삽입한 경우 공인 Roland DG Corporation 판매점에 문의하십시오.
- 카트리는 반드시 수평으로 삽입하십시오. 그렇지 않으면 청소 및 충전이 제대로 수행되지 않을 수 있습니다.



1. 잉크 타입 선택

- 1 [▲] 또는 [▼] 버튼을 눌러 잉크 종류를 선택하고 [ENTER] 키를 누릅니다.

SELECT INK TYPE◆ EUV5 4COLOR ↵	SELECT INK TYPE◆ EUV5 GIGIWW ↵	SELECT INK TYPE◆ EUV5 PrGIWW ↵
SELECT INK TYPE◆ EUV5 ReOrWW ↵	SELECT INK TYPE◆ EUV5 ReOrGIW ↵	SELECT INK TYPE◆ EUV5 ReOrPrW ↵

잉크 이름 선택	Cyan (C) Magenta (M) Yellow (Y) Black (K)	Gloss (Gl)	White (W)	Primer (Pr)	Red (Re)	Orange (Or)
EUV5 4COLOR	○					
EUV5 GIGIWW	○	○	○			
EUV5 PrGIWW	○	○	○	○		
EUV5 ReOrWW	○		○		○	○
EUV5 ReOrGIW	○	○	○		○	○
EUV5 ReOrPrW	○		○	○	○	○

- 2 [◀] 또는 [▶]를 눌러 [YES]를 선택하고 [ENTER]를 누르십시오.

EUV5 4COLOR [YES] NO ↵	EUV5 GIGIWW [YES] NO ↵	EUV5 PrGIWW [YES] NO ↵
EUV5 ReOrWW [YES] NO ↵	EUV5 ReOrGIW [YES] NO ↵	EUV5 ReOrPrW [YES] NO ↵

잉크 종류가 올바르지 않으면 [NO]를 선택하고 [ENTER]를 눌러 1 단계부터 다시 시작합니다.

- 3 페 잉크통이 설치되어 있는지 확인하십시오.

INSTALL DRAIN BOTTLE ↵

- 4 입력을 확인하려면 [ENTER]를 누르십시오.

2. SOL INK 클리닝 카트리지를 사용하여 프린트 헤드 청소

- 1 다음 화면이 표시되면 번호가 깜박이는 슬롯의 카트리지를 제거하십시오.

```
REMOVE CL-LIQUID
  12
```

- 2 다음 화면이 표시되면 번호가 깜박이는 슬롯에 SOL INK 클리닝 카트리지를 삽입합니다.
SOL INK 클리닝 카트리지는 색상으로 구분되지 않습니다.

```
SET CL-LIQUID
  12
```

아래와 같은 화면이 나타납니다.

```
FILLING INK...
>
```

- 3 다음 화면이 표시되면 번호가 깜박이는 슬롯의 SOL INK 클리닝 카트리지를 제거하십시오.

```
REMOVE CL-LIQUID
  12
```

- 4 다음 화면이 표시되면 번호가 깜박이는 슬롯에 SOL INK 클리닝 카트리지를 삽입합니다.
SOL INK 클리닝 카트리지는 색상으로 구분되지 않습니다.

```
SET CL-LIQUID
  34
```

아래와 같은 화면이 나타납니다.

```
FILLING INK...
>
```

- 5 다음 화면이 표시되면 번호가 깜박이는 슬롯의 SOL INK 클리닝 카트리지를 제거하십시오.

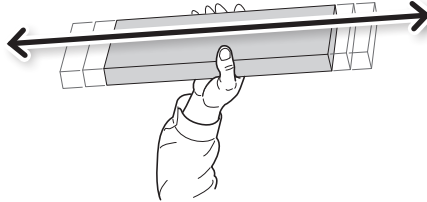
```
REMOVE CL-LIQUID
  34
```

- 6 아래 화면이 나타날 때까지 2에서 5 단계를 반복합니다.

```
SET CARTRIDGE
12345678
```

3. 각 색상의 잉크 카트리지를 삽입

- 1 잉크 카트리지를 삽입하기 전에 잉크 카트리지를 각각 50회(약 20초) 흔듭니다.

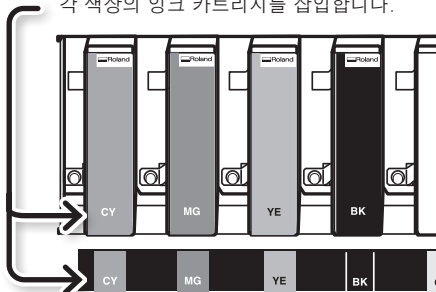


잉크의 성분이 침전되어 정상적인 컬러로 인쇄가 불가능합니다. 잉크가 잘 섞이도록 잉크 카트리지의 각 끝에서 약 5cm의 간격으로 잉크 카트리지를 수평으로 흔듭니다.

- 2 다음 화면이 표시되면 각 색상의 잉크 카트리지를 삽입합니다.

```
SET CARTRIDGE
12345678
```

각 색상의 잉크 카트리지를 삽입합니다.



모든 슬롯에 잉크 카트리지를 삽입하면 다음 화면이 나타납니다.

```
FILLING INK...
>
```

- 3 아래 그림과 같은 화면이 나타나면 폐 잉크 통을 제거하고 배출된 폐 잉크를 폐기 합니다.

```
EMPTY
DRAIN BOTTLE ↵
```

IMPORTANT

폐 잉크 통을 제거하면 기기에서 몇 방울의 폐 잉크가 떨어질 수 있습니다. 이 폐 잉크가 손을 더럽히지 않도록 주의하십시오.

- 4 비워진 폐 잉크통을 재빨리 기기에 장착 합니다.
- 5 폐 잉크통이 설치되어 있는지 확인하고 [ENTER] 키를 누릅니다.
다음 화면이 표시되면 잉크 공급이 완료된 것입니다.

```
SETUP SHEET
```

- 6 전면 커버를 닫습니다.

3. 커터 블레이드 설치

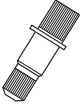


⚠ 주의

반드시 지시에 따라 조작하고 지시에 명시되지 않은 부분은 절대로 만지지 마십시오. 기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

⚠ 주의

블레이드의 끝을 절대 만지지 마십시오. 부상을 입을 수 있습니다. 블레이드의 커팅 성능도 저하됩니다.

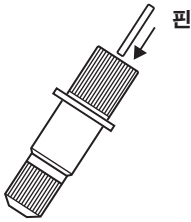
Step 1: 커터 블레이드 조립

필요 항목		
 블레이드 홀더	 블레이드	 핀

절차

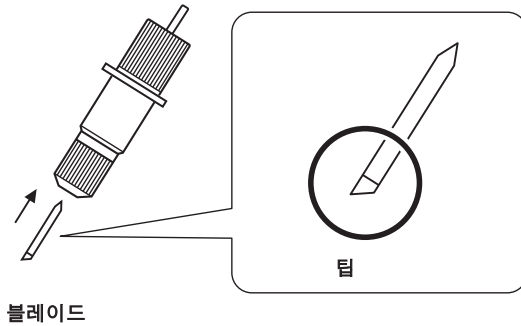
1 핀을 삽입합니다.

핀의 끝이 약 3~5mm 튀어 나오도록 핀을 삽입합니다.



2 블레이드를 삽입합니다.

블레이드를 구멍에 삽입합니다.



Step 2: 커터 블레이드 설치

1. "REPLACE BLADE" 메뉴 실행

① [MENU]를 누릅니다.

② [▼]를 여러 번 눌러 아래와 같은 화면을 표시합니다.

```
MENU      ◀▶
SUB MENU  ▶
```

③ [▶]를 한 번 누른 후 [▼]를 여러 번 눌러 아래와 같은 화면을 표시합니다.

```
SUB MENU  ◀▶
MAINTENANCE ▶
```

④ [▶]를 한 번 누른 후 [▼]를 여러 번 눌러 아래와 같은 화면을 표시합니다.

```
MAINTENANCE ◀▶
REPLACE KNIFE ↵
```

⑤ [ENTER]를 누릅니다.

커팅 캐리지가 블레이드 교체가 가능한 위치로 이동합니다.

⑥ 다음 화면이 표시되면 전면 커버를 엽니다.

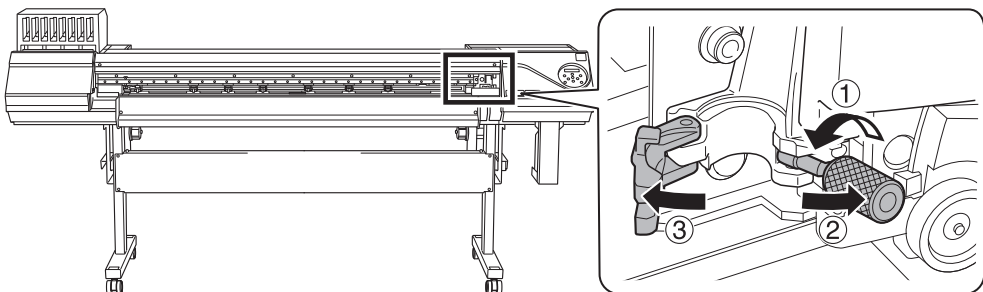
```
OPEN FRONT
COVER
```

이 화면이 나타나면 준비가 완료된 것입니다.

```
FINISHED?
↵
```

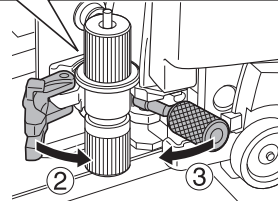
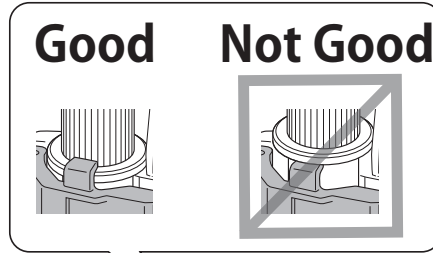
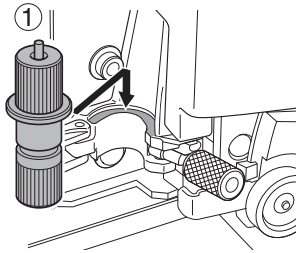
2. 커팅 공구 설치

① 커팅 캐리지 나사를 풀습니다.

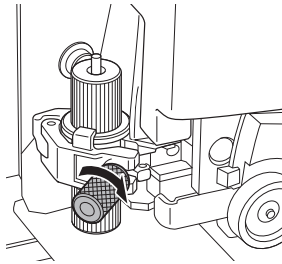


3. 커터 블레이드 설치

2 커팅 캐리지에 커팅 공구를 설치하십시오.



3 스크류를 조입니다.



4 전면 커버를 닫습니다.

5 [ENTER]를 누릅니다.

IMPORTANT: 커팅 캐리지 취급

커팅 공구가 설치되지 않은 경우 커팅 캐리지 나사를 느슨하게 둡니다. 나사를 단단히 조이면 커팅 공구 삽입 구멍이 점차 작아져 설치가 어려워집니다.

4. 네트워크 설정

이 섹션에 설명된 설정 절차에 사용된 예는 한 대의 컴퓨터와 한 대의 기기를 사용하고 있다고 가정합니다. 이 섹션에 사용된 설정은 예시적인 설정일 뿐입니다. 여기에 설명된 절차 및 설정 값은 모든 운영 환경에 적합하지 않을 수 있습니다.

사용 중인 컴퓨터가 여러 네트워크 장치 또는 인터넷에 연결되어 있는 경우 잘못된 설정이 전체 네트워크에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 설정에 대한 자세한 내용은 네트워크 관리자에게 문의하세요.

Step 1: 컴퓨터의 네트워크 설정

절차

- 1 "관리자" 또는 "관리자" 그룹의 구성원으로 Windows에 로그인합니다.
- 2 네트워크 연결 화면을 표시합니다.

Windows 10:

- ① [시작] 메뉴에서 [설정]을 클릭하고 [네트워크 및 인터넷]을 클릭합니다.
- ② [네트워크 및 공유 센터]를 클릭합니다.
- ③ [이더넷] 또는 [Wi-Fi]를 클릭합니다.

Windows 8.1:

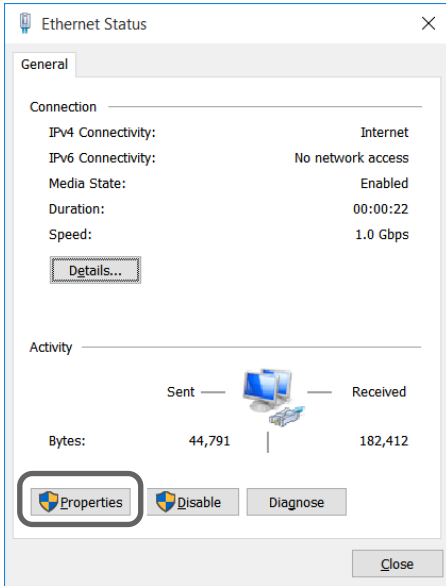
- ① [시작] 메뉴에서 [PC 설정]을 클릭하고 [제어판]을 클릭합니다.
- ② [네트워크 및 인터넷]을 클릭하고 [네트워크 및 공유 센터]를 클릭합니다.
- ③ [이더넷] 또는 [Wi-Fi]를 클릭합니다.

4. 네트워크 설정

3 [속성]을 클릭합니다.

[이더넷 속성] 대화 상자가 나타납니다.

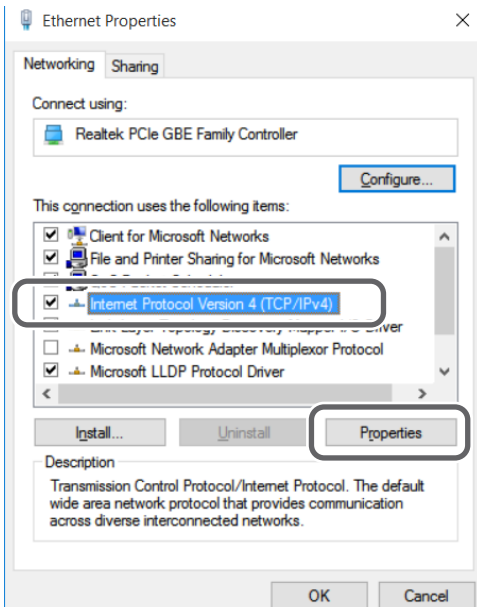
[사용자 계정 컨트롤] 대화 상자가 나타나면 [계속]을 클릭합니다.



4 [인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4)]를 선택하고 [속성]을 클릭합니다.

[인터넷 프로토콜] 확인란이 선택되어 있지 않으면 선택합니다.

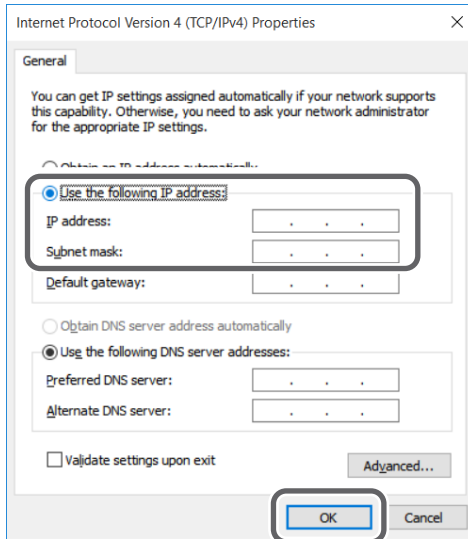
[인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4) 속성] 대화 상자가 나타납니다.



- 5 [다음 IP 주소 사용]을 선택합니다. 아래와 같이 정보를 입력하고 [확인]을 클릭합니다.

항목	주소 입력
IP 주소	192.168.0.XXX
서브넷 마스크	255.255.255.0

여기서 "XXX"는 1에서 254 사이의 숫자가 될 수 있습니다. 단, 다른 컴퓨터 및 장치에 사용되는 숫자와 다른 숫자를 지정해야 합니다.



- 6 원래 상태로 돌아가려면 이 창을 닫으십시오.

[이더넷 속성] 대화 상자에서 [닫기]를 클릭하고 [이더넷 상태] 대화 상자에서 [닫기]를 클릭합니다.

Step 2: 프린터의 네트워크 설정

1. IP 주소를 설정합니다.

1 [MENU]를 누릅니다.

2 [▼]를 여러 번 눌러 아래와 같은 화면을 표시합니다.

```
MENU          ◀◆▶
SYSTEM INFO. ▶
```

3 [▶]를 한 번 누르고 [▼]를 여러 번 눌러 아래와 같은 화면을 표시합니다.

```
SYSTEM INFO. ◀◆▶
NETWORK      ▶
```

4 [▶]를 세 번 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.

```
IP ADDRESS   ◀◆▶
  0.  0.  0.  0▶
```

5 [▲] 또는 [▼]를 눌러 IP 번호를 입력합니다.

6 [▶]를 누릅니다.

7 5와 6 단계를 반복하여 [IP 주소](192.168.0.XXX)를 설정합니다.

여기서 "XXX"는 1에서 254까지의 숫자가 될 수 있습니다. 그러나 1단계에서 지정한 설정 및 다른 컴퓨터 및 장치에 사용된 숫자와 다른 숫자를 지정해야 합니다. [192.168.0]에 해당하는 부분은 컴퓨터 설정과 동일한 값을 적용합니다. 예시는 [192.168.0.3]을 입력합니다.

```
IP ADDRESS   ◀◆▶
192.168.  0.  3▶
```

8 설정이 끝나면 [ENTER]를 누릅니다.

9 [◀]를 눌러 아래 화면으로 돌아갑니다.

```
NETWORK      ◀◆▶
IP ADDRESS   ▶
```

2. 서브넷 마스크 설정

- 1 [▼]를 누르면 아래와 같은 화면이 표시됩니다.

```
NETWORK      ◀◆
SUBNET MASK  ▶
```

- 2 [▶]를 두 번 누르면 아래와 같은 화면이 표시됩니다.

```
SUBNET MASK  ◀◆▶
  0.  0.  0.  0▶
```

- 3 [▲] 또는 [▼]를 눌러 IP 번호를 입력합니다.

- 4 [▶]를 누릅니다.

- 5 3과 4 단계를 반복하여 [SUBNET MASK]를 "255.255.255.0"으로 설정합니다.

Note: 서브넷 마스크의 경우 컴퓨터에서 사용하는 것과 동일한 값으로 설정하십시오.
예시로 "255.255.255.0"을 입력합니다.

```
SUBNET MASK  ◀◆▶
255.255.255. 0▶
```

- 6 설정이 끝나면 [ENTER]를 누릅니다.

- 7 [◀]를 누르면 아래 화면으로 돌아갑니다.

```
NETWORK      ◀◆
SUBNET MASK  ▶
```

컴퓨터와 기기를 일대일로 사용하는 경우 프린터 설정이 완료됩니다. [MENU]를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다. 그런 다음 P. 48 "Step 3: RIP 소프트웨어의 포트 설정"으로 진행합니다. 게이트웨이 주소를 설정해야 하는 경우 다음 절차를 진행하십시오.

3. 게이트웨이 주소 설정

- 1 [▼]를 누르면 아래와 같은 화면이 표시됩니다.

```
NETWORK      ◀◆
GATEWAY ADDR. ▶
```

- 2 [▶]를 두 번 누르면 아래와 같은 화면이 표시됩니다.

```
GATEWAY ADDR. ◀◆▶
  0.  0.  0.  0↵
```

- 3 [▲] 또는 [▼]를 눌러 게이트웨이 주소를 입력합니다.

- 4 [▶]를 누릅니다.

- 5 3과 4 단계를 반복하여 [GATEWAY ADDR.]를 "255.255.255.255"로 설정합니다.

게이트웨이 주소에 입력할 값은 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 예시는 "255.255.255.255"를 입력합니다.

```
GATEWAY ADDR. ◀◆▶
255.255.255.255↵
```

- 6 설정이 끝나면 [ENTER]를 누릅니다.

- 7 [MENU]를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

Step 3: RIP 소프트웨어의 포트 설정

여기에서 RIP 소프트웨어에 대한 설정이 이루어집니다. 설정 정보는 RIP 소프트웨어 설명서를 참조하십시오.

네트워크 연결이 설정되었는지 확인

사용 중인 RIP 소프트웨어에 대한 설명서를 참조하십시오.

5. 환기 장치 설치

환기 장치

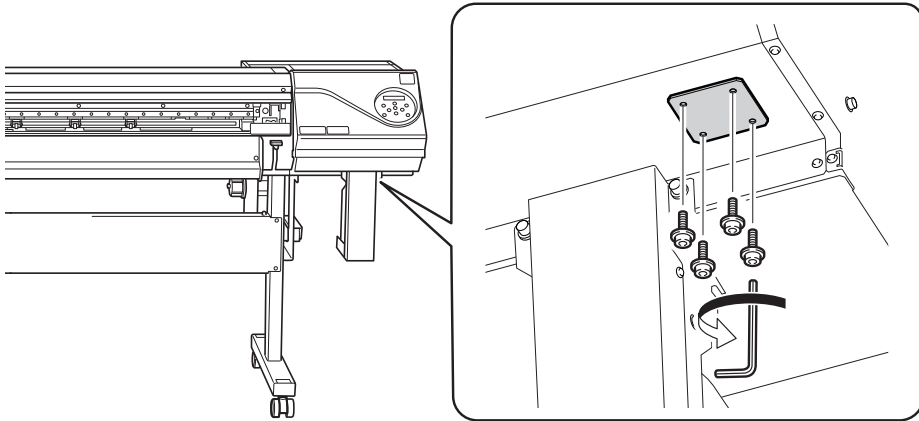
환기 장치를 준비할 때 다음 사항에 유의하십시오.

- Roland DG Corporation에서 권장하는 환기 장치를 사용해야 합니다. 권장 제품에 대한 자세한 내용은 공인 Roland DG Corporation 대리점에 문의하십시오.
- 환기 장비와 이 기기를 연결하려면 호스가 필요합니다.
연결 포트 직경 : 38mm(1.5인치)

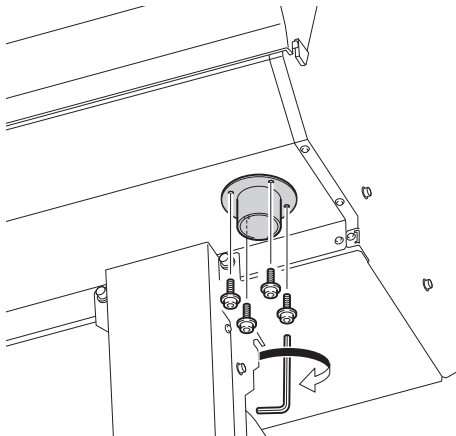
환기 장치 설치

절차

- 1 기기의 오른쪽 베이스에 있는 패널을 제거합니다.

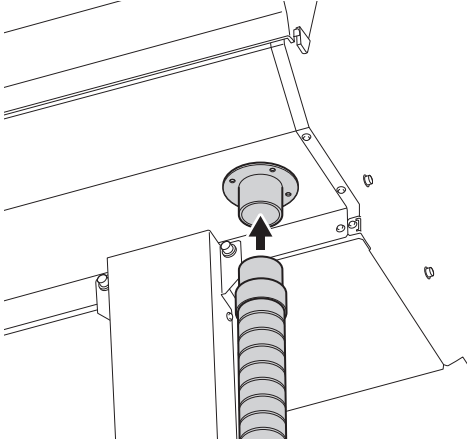


- 2 연결 어댑터를 장착합니다.
패널을 고정하던 나사를 사용합니다.



5. 환기 장치 설치

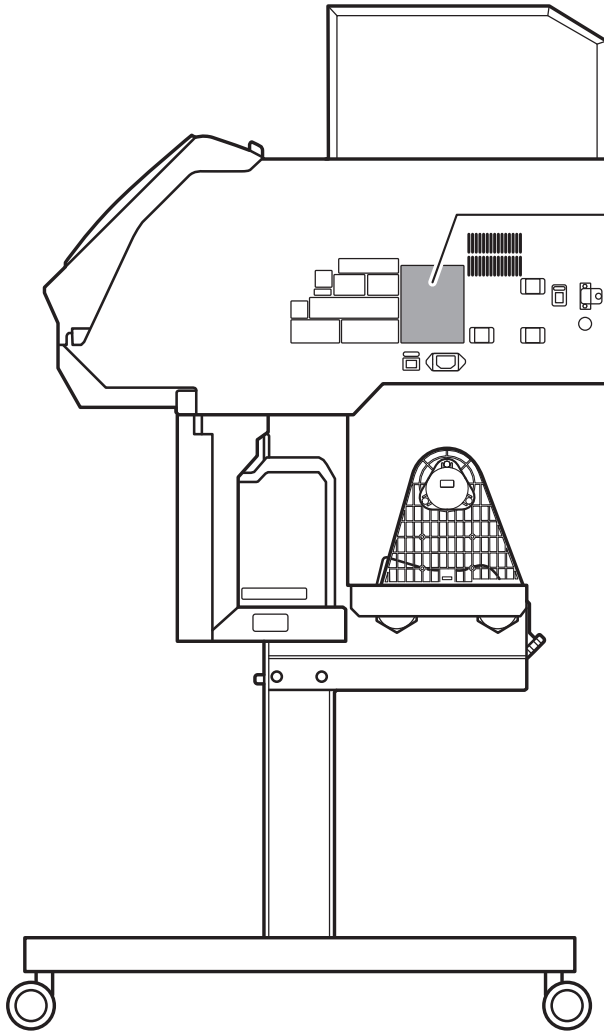
- 3 호스를 기기의 연결 포트에 연결하십시오.



3. 부록

정격 전력 및 일련 번호 라벨의 위치	52
사양	53

정격 전력 및 일련 번호 라벨의 위치



일련 번호

이 번호는 유지 보수, 서비스 또는 지원을 요청할 때 필요합니다. 라벨을 절대 벗기지 마십시오.

전력 등급

여기에 제공된 전압, 주파수 및 암페어 요구 사항을 충족하는 전기 콘센트를 사용하십시오.

사양

		LEC2-640	LEC2-330
Printing 방식		피에조 잉크젯 방식	
미디어	너비	210 ~ 1,625 mm (8.3 ~ 64 in.)	182 ~ 762 mm (7.2 ~ 30 in.)
	두께	최대 1.0 mm (39 mil) with liner, 인쇄용 최대 0.4 mm (16 mil) with liner and 0.22 mm (9 mil) without liner, 커팅용	
	롤 외경	최대 210 mm (8.3 in.)	
	롤 무게	최대 40 kg (88.2 lb.)	최대 25 kg (55 lb.)
	지관 직경 (*1)	76.2 mm (3 in.) 또는 50.8 mm (2 in.)	
인쇄/커팅 폭 (*2)		최대 1,600 mm (63 in.)	최대 736 mm (29 in.)
잉크	유형	ECO-UV (EUV5) 220 ml cartridge (White) ECO-UV (EUV5) 500 ml cartridge (cyan, magenta, yellow, black, red, orange, gloss, and primer)	
	색상	8 color (cyan, magenta, yellow, black, red, orange, white, and gloss) 7 color (cyan, magenta, yellow, black, red, orange, and white x 2) 7 color (cyan, magenta, yellow, black, red, orange, and white) + primer 6 color (cyan, magenta, yellow, black, white x 2, and gloss) + primer 6 color (cyan, magenta, yellow, black, white x 2, and gloss x 2) 4 color (cyan x 2, magenta x 2, yellow x 2, and black x 2)	
잉크 경화 장치		UV-LED 램프 내장	
인쇄 해상도(인치당 도트 수)		최대 1,440 dpi	
커팅 속도		10 ~ 300 mm/s (0 ~ 11.8 in/s)	
블레이드 압력 (*3)		30 ~ 500 gf	
블레이드	타입	Roland CAMM-1 Series 블레이드	
	오프셋	0.000 ~ 1.500 mm (0.0 ~ 59.1 mil)	
소프트웨어 해상도(커팅 시)		0.025 mm/step (0.98 mil/step)	
거리 정확도(인쇄 시) (*4) (*5)		이동 거리의 $\pm 0.3\%$ 또는 $\pm 0.3\text{mm}(\pm 11.8\text{mil})$ 중 큰 값 미만의 오류	
거리 정확도(커팅 시)(*4)		이동 거리의 $\pm 0.4\%$ 미만 또는 $\pm 0.3\text{mm}(\pm 11.8\text{mil})$ 중 큰 값의 오류 거리 보정을 수행한 경우([CUTTING MENU] - [CALIBRATION]에 대한 설정이 이루어진 경우): 이동 거리의 $\pm 0.2\%$ 또는 $\pm 0.1\text{mm}(\pm 3.9\text{mil})$ 중 큰 값 미만의 오차	
반복 오차(커팅 시)(*4)(*6)		$\pm 0.1\text{mm}(\pm 3.9\text{mil})$ 이하	
인쇄 및 커팅을 위한 정렬 정확도 (*4)(*7)		$\pm 0.5\text{mm}(\pm 19.7\text{mil})$ 이하	
미디어 재장착 시 인쇄 및 커팅을 위한 정렬 정확도(*4)(*8)		이동 거리의 $\pm 0.5\%$ 미만 또는 $\pm 3\text{mm}(\pm 0.2\text{인치})$ 중 더 큰 오차	
연결성		이더넷(100BASE-TX/1000BASE-T, 자동 전환)	
절전 기능		자동 절전 기능	
전원 요구 사항		AC 100~240 V $\pm 10\%$, 3.2 A, 50/60 Hz	AC 100~240 V $\pm 10\%$, 3.0 A, 50/60 Hz
전력 소비	작동 중	약 290 W	
	절전 모드	40 W	
소음 수준	작동 중	63 dB (A) 이하	
	대기 중	53 dB (A) 이하	

		LEC2-640	LEC2-330
치수(스탠드 포함)		2,819(W)×781(D)×1,316(H)mm (111[W]×31[D]×52[H]인치)	1,945(W)×781(D)×1,316(H)mm (77[W]×31[D]×52[H]인치)
무게(스탠드 포함)		163 kg (359.3 lb.)	125 kg (275.6 lb.)
환경	작동 중(*9)	온도: 15~32°C (59~90°F), 습도: 20~80%RH(결로 없을 것)	
	대기 중	온도: 5~40°C (41~104°F), 습도: 20~80%RH(결로 없을 것)	
기본 제공 품목		전용스탠드, 전원코드, 블레이드, 블레이드 홀더, 미디어 클램프, 미디어 홀더, 시트컷 교체용 나이프, 클리닝 액, 페 잉크 통, 사용설명서 등	

- *1 이 기기의 미디어 홀더는 내경이 3인치인 종이 지관에 감겨있는 미디어만 사용하도록 설계되었습니다. 2인치 미디어를 사용하려면 옵션 미디어 플랜지가 필요합니다.
- *2 인쇄 또는 커팅의 길이는 프로그램의 제한 사항에 따릅니다.
- *3 500gf는 최대 순간 블레이드의 압력입니다.
블레이드의 압력은 미디어 두께와 같은 세부 사항에 따라 조정되어야 합니다.
- *4 미디어 유형: Roland DG Corporation에서 지정한 미디어
온도: 25° C(77° F), 습도: 50%RH
롤 미디어를 올바르게 장착해야 합니다.
미디어 너비에 사용할 수 있는 모든 펀치 롤러를 사용할 때 적용 가능
측면 여백: 왼쪽 및 오른쪽 여백 모두 25mm(1.0인치) 이상
미디어 확장/수축 제외
기기의 모든 수정 및 조정 기능이 적절하게 사용되었다고 가정합니다.
- * 5 인쇄 이동 거리: 1m(39.4인치)
- * 6 [PREFEED] 메뉴 항목은 "ENABLE"로 설정되어야 합니다.
보장된 반복 정확도를 위한 범위
너비가 610mm(24.0인치)를 초과하는 미디어의 경우: 길이: 4,000mm(157.5인치)
너비가 610mm(24.0인치) 이하인 미디어의 경우: 길이: 8,000mm(315.0인치)
- *7 미디어 공급 길이가 3,000mm(118.1인치) 이하인 경우
기울어진 움직임과 미디어의 팽창과 수축의 영향을 배제합니다.
- *8 데이터 크기 : 미디어 공급 방향으로 1,000mm(39.4인치)
캐리지 이동 방향으로 736mm(29인치, 30인치 모델) 및 1,600mm(63인치, 64인치 모델)
라미네이션 없음
미디어를 다시 장착할 때 4개 지점의 Crop Mark 자동 감지
커팅 중 [PREFEED] 메뉴 항목은 "ENABLE"로 설정되어야 합니다.
미디어의 팽창/수축 및/또는 미디어 재장착으로 인한 가능한 이동 제외
- *9 작동 환경

