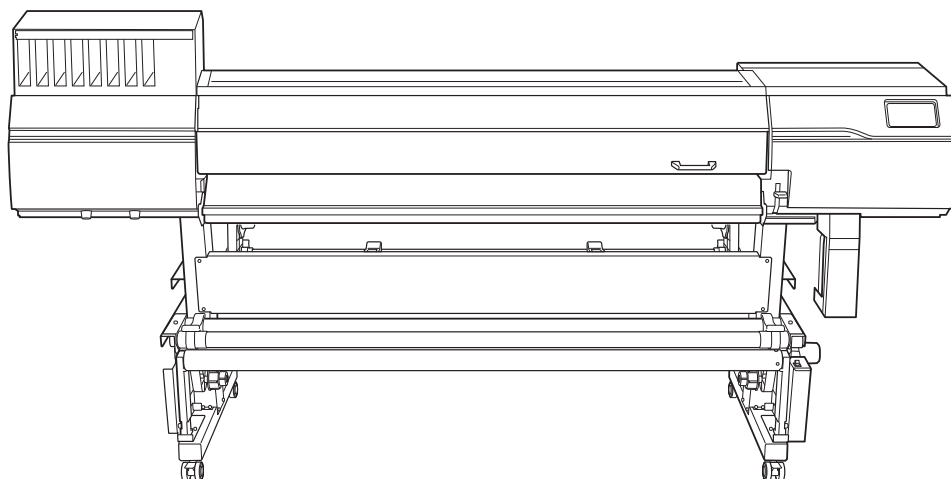


TrueVIS XP-640

설치 설명서



이 제품을 구매해주셔서 대단히 감사합니다.

- 본 제품의 성능을 충분히 이해하고 정확하고 안전한 사용을 위하여 본 사용설명서를 반드시 숙지하신 후 안전한 장소에 보관하여 주십시오.
- 본 설명서의 전체 또는 일부를 무단으로 복사하거나 양도하는 것을 금지합니다.
- 본 제품의 사양과 본 사용설명서의 내용은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 본 설명서와 제품은 최대한의 테스트를 거쳐 작성되었습니다. 잘못된 인쇄나 오류를 발견한 경우 Roland DG Corporation에 알려주십시오.
- Roland DG Corporation은 본 제품의 일부를 수행하지 못하더라도 본 제품의 사용으로 인해 발생할 수 있는 직간접적인 손실이나 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.
- Roland DG Corporation은 이 제품을 사용하여 만든 모든 물품과 관련하여 발생할 수 있는 직간접적인 손실이나 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.

목차

소개	2
1. 설치 전 확인 사항	3
설명서에 대하여	3
배치 및 설치 작업에 대하여	3
설치 장소 결정	4
온도와 습도	5
설치 공간	6
2. 제공된 품목 확인	7
설치	8
1. 조립과 초기 잉크 충전	9
작업 전 확인 사항	9
Step 1: 스탠드 조립	10
Step 2: 스탠드에 프린터 본체 결합	13
Step 3: 미디어 홀더와 미디어 스테이 설치	16
Step 4: 미디어 테이크업 유닛 조립	20
Step 5: 페 잉크 통 설치	30
Step 6: 리테이너 제거	32
Step 7: 잉크 튜브 조정	33
Step 8: 케이블 연결	34
Step 9: 초기 설정과 초기 잉크 충전	36
2. 네트워크 설정	51
고정 IP 주소 설정	52
컴퓨터에 직접 연결하기	54
3. 소프트웨어 다운로드 및 설치	59
Roland DG Connect Hub 다운로드	59
소프트웨어 설치	60
RIP 소프트웨어 설정	62
부록	63
정격 전력 및 일련 번호 라벨의 위치	64

소개

1. 설치 전 확인 사항	3
설명서에 대하여	3
배치 및 설치 작업에 대하여	3
설치 장소 결정	4
온도와 습도	5
설치 공간	6
2. 제공된 품목 확인	7

1. 설치 전 확인 사항

설명서에 대하여

기계와 함께 제공되는 문서는 다음과 같습니다.

종이 설명서

- **안전 예방 조치**

이 설명서에는 반드시 준수해야 할 사항들이 포함되어 있습니다.

- **정기적인 유지보수 지침**

이 설명서에는 기기의 일일 유지보수 절차와 주기적으로 수행해야 하는 유지보수 절차를 확인할 수 있는 URL이 제공됩니다. 이를 통해 사용자는 필요한 유지보수 작업을 정확하게 따라할 수 있습니다.

전자 형식 설명서

- **설치 설명서 (이 문서)**

이 설명서에는 기기의 설치 방법과 초기 설정을 구성하는 방법에 대한 상세한 정보가 포함되어 있습니다.

- **사용자 설명서**

이 설명서에는 기기를 사용하는 방법과 유지보수 절차는 물론, 자주 묻는 질문(FAQ)도 포함되어 있습니다.

다음 URL 또는 QR 코드를 통해 전자 형식의 설명서를 열람하고 다운로드할 수 있습니다.

* 종이 설명서도 열람하고 다운로드할 수 있습니다.

* 이 웹사이트는 스마트폰에서도 열람할 수 있습니다.



<https://downloadcenter.rolanddg.com/XP-640>

배치 및 설치 작업에 대하여

이 기기의 배치 및 설치에는 적절한 자격을 갖춘 작업자에 의해 수행되어야 합니다.

⚠ 경고

운반, 하역 및 배치와 같은 작업은 훈련을 받은 전문가에게 맡기십시오.

기기를 다룰 때 적합한 장비와 기술적 능력이 필요합니다. 과도한 노력이 필요한 작업은 큰 사고로 이어질 수 있습니다.

설치 장소 결정

기기를 조용하고 안정적인 위치에 설치하여 좋은 작동 조건을 제공해야 합니다. 부적절한 위치에 설치하면 사고, 화재, 오작동 또는 고장이 발생할 수 있습니다.

⚠ 경고

평평하고 안정적이며 기기의 무게를 견딜 수 있는 위치에 기기를 설치하십시오.

기기의 총 중량은 239 kg [527 lb.] 이상에 달할 수 있습니다. 부적절한 위치에 설치하면 넘어짐, 낙하 또는 붕괴를 포함한 중대한 사고가 발생할 수 있습니다.

⚠ 경고

물이나 높은 습도에 노출될 수 있는 외부 또는 장소에 이 기기를 설치하지 마십시오.

누전으로 인해 감전, 화재의 원인이 됩니다.

⚠ 경고

가연성 물체 가까이 또는 가스가 가득 찬 장소에 기기를 설치하지 마십시오.

발화 또는 폭발의 위험이 있습니다.

⚠ 경고

깨끗하고 밝은 조명이 있는 장소에 기기를 설치하십시오.

어둡거나 어수선한 장소에서 작업하면 부주의로 걸려 넘어지는 등의 사고로 이어질 수 있습니다.

⚠ 경고

전원 플러그가 항상 즉시 닿을 수 있는 위치에 두십시오.

비상시 전원 플러그를 빠르게 뽑을 수 있도록 하기 위함입니다. 전기 콘센트 옆에 기기를 설치합니다. 또 전기 콘센트에 즉시 접근할 수 있도록 충분한 빈 공간을 제공하십시오.

⚠ 주의

작업 영역에 적절한 환기 장치를 설치하십시오.

환기를 수행하지 않으면 건강상의 위험이나 잉크 연기로 인한 연소의 위험이 발생할 수 있습니다.

부적절한 설치 장소

- 온도 또는 습도의 변동이 큰 장소
- 흔들림이나 진동이 있는 장소
- 바닥이 기울어지거나 평평하지 않거나 불안정한 위치
- 먼지가 많은 장소
- 직사광선에 노출되는 장소
- 에어컨 또는 난방기구 근처
- 물이나 움직이는 공기에 노출된 장소
- 강한 전기적 또는 자기적 노이즈 또는 다른 형태의 전자기 에너지에 노출된 위치

온도와 습도

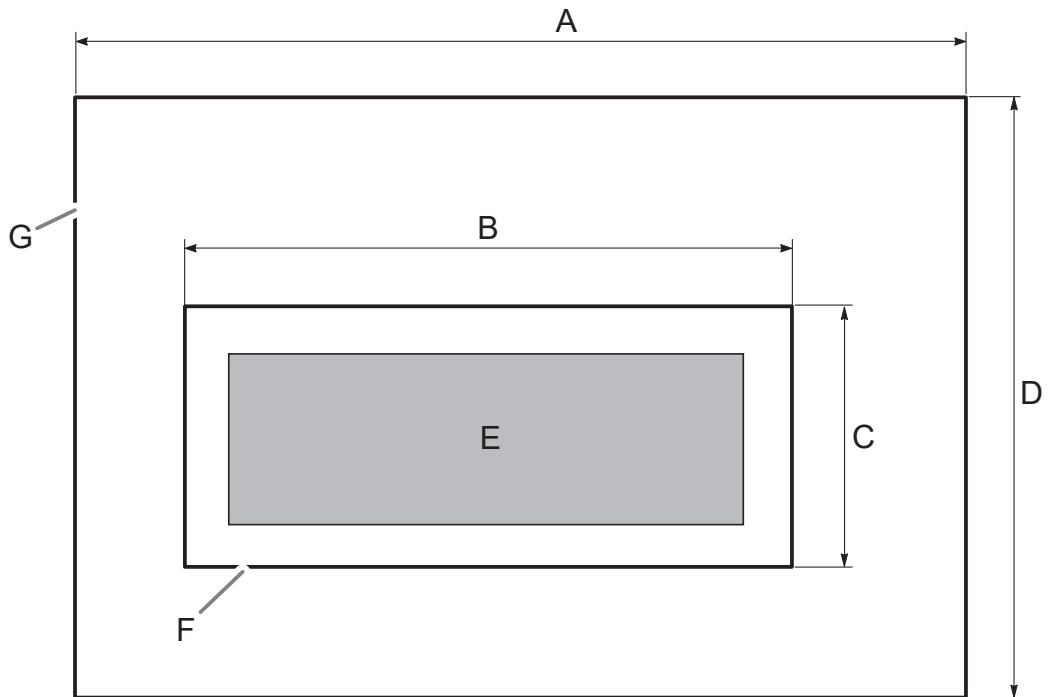
기기를 사용하지 않을 때도 지정된 온도와 습도를 유지하십시오. 그렇지 않으면 오작동이 발생할 수 있습니다.

- 작동 중: 온도: 20~32 °C (68~89.6 °F) , 습도: 35~80 %RH (결로 없을 것)
- 비작동 시: 온도: 5~40 °C (41~104 °F) , 습도: 20~80 %RH (결로 없을 것)

1. 설치 전 확인 사항

설치 공간

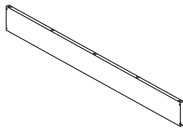
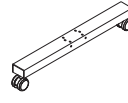
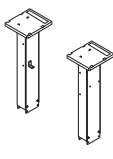
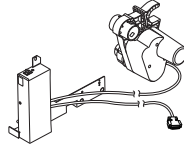
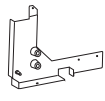
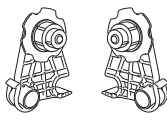
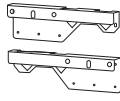
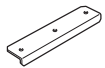
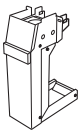
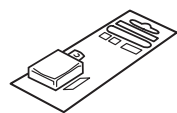
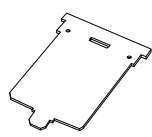
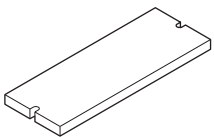
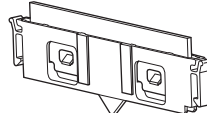
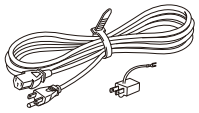
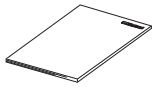
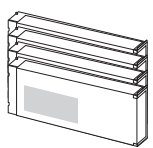
이 기기를 사용하려면 그림에 표시된 만큼의 공간이 필요합니다



A	4,500 mm (177.2 in.)
B	3,500 mm (137.8 in.)
C	1,000 mm (39.4 in.)
D	2,000 mm (78.7 in.)
E	본체
F	본체 영역
G	작업 영역

2. 제공된 품목 확인

기기에는 다음 품목이 제공 됩니다. 구성 품이 모두 존재하는지 확인하십시오.

 스탠드 스테이(1)	 샤프트(4)	 캐스터(2)	 스탠드 다리(좌/우 각 1)
 댄서 롤러(1)	 지관(1)	 컨트롤 박스와 전동 미디어 홀더(각각 1개)	 왼쪽 스테이(1)
 미디어 홀더(좌/우 각1)	 왼쪽 미디어 홀더(1)	 암(좌/우 각 2)	 샤프트 클램프(4)
 페 잉크 통 스탠드(1)	 페 잉크 통(1)	 미디어 스테이(2)	 케이블 클램프(7)
 볼트(64)	 육각 렌치(1)	 파이프(1)	 교체용 시트컷 나이프(1)
 클리닝 액(1)	 드로퍼 (2)	 교체용 와이퍼 크리너(1)	 교체용 플러싱 스펀지(1)
 교체용 와이퍼(1)	 클리닝 스틱	 핀셋(1)	 전원 코드/전원 코드 어댑터 *1(각 1)
 설명서	 튜브 (4)	 튜브 조인트 (8)	 클리닝 액 카트리지 (4)

*1 100V 사양에만 포함

설치

1. 조립과 초기 잉크 충전	9
작업 전 확인 사항	9
Step 2: 스탠드에 프린터 본체 결합	13
Step 3: 미디어 홀더와 미디어 스테이 설치	16
Step 4: 미디어 테이크업 유닛 조립	20
Step 5: 폐 잉크 통 설치	30
Step 6: 리테이너 제거	32
Step 7: 잉크 튜브 조정	33
Step 8: 케이블 연결	34
Step 9: 초기 설정과 초기 잉크 충전	36
2. 네트워크 설정	51
고정 IP 주소 설정	52
컴퓨터에 직접 연결하기	54
3. 소프트웨어 다운로드 및 설치	59
Roland DG Connect Hub 다운로드	59
소프트웨어 설치	60
RIP 소프트웨어 설정	62

1. 조립과 초기 잉크 충전

작업 전 확인 사항

⚠ 경고

운반, 하역 및 배치와 같은 작업은 훈련된 전문가에게 맡기십시오.

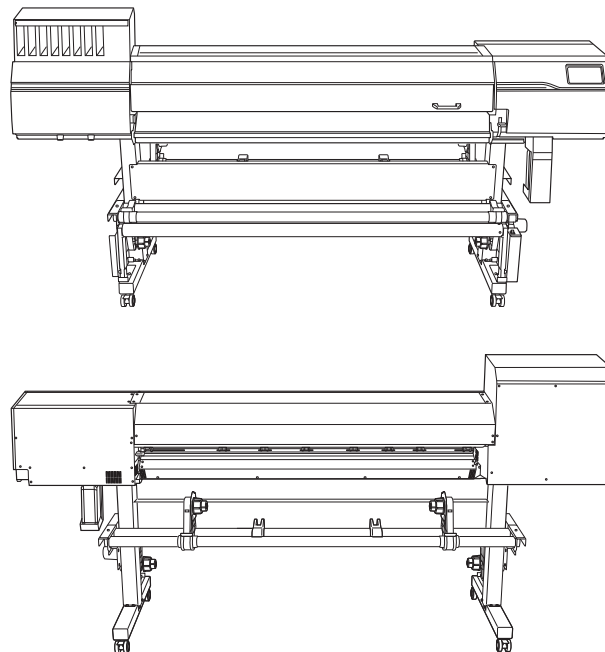
기기를 취급할 때는 적절한 장비와 기술적 능력이 필요하며, 무리한 작업은 큰 사고로 이어질 수 있습니다. 안전을 위해 반드시 전문 인력이 수행해야 합니다.

⚠ 주의

하역 및 설치는 6인 이상이 수행해야 하는 작업입니다.

소수의 인원이 수행할 때 과도한 노력이 필요한 작업은 신체적 부상을 초래할 수 있습니다. 또한 떨어뜨리면 부상을 입을 수 있습니다.

완성도



필요한 도구(제공된 품목)

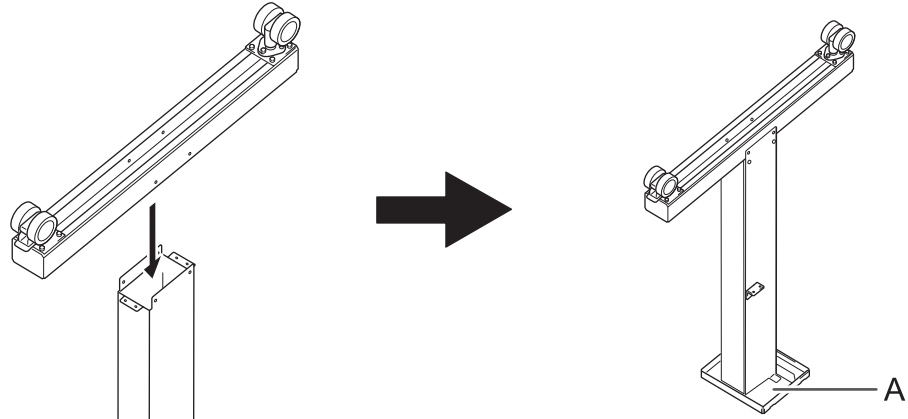
- 육각 렌치(1)
- 파이프(육각 렌치가 너무 짧아서 볼트를 조이기 어려울 때 사용)(1)

Step 1: 스탠드 조립

절차

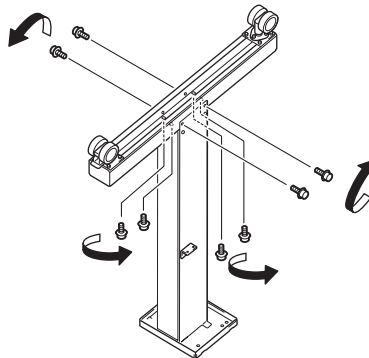
1. 캐스터를 스탠드 다리에 배치 합니다.

테이블 상판(A)이 아래를 향하도록 스탠드 다리를 놓고 스탠드 다리 위에 캐스터를 놓습니다. 캐스터는 전/후면이 구분되지 않습니다.

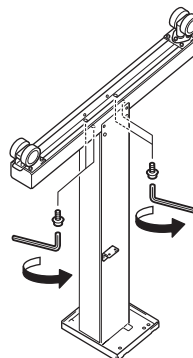


2. 8개의 볼트를 사용하여 캐스터를 고정합니다.

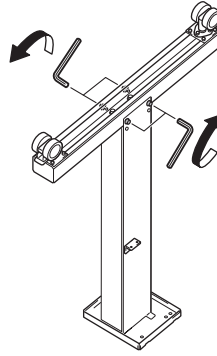
(1) 하단 4개소, 측면 4개소의 볼트를 임시로 조입니다.



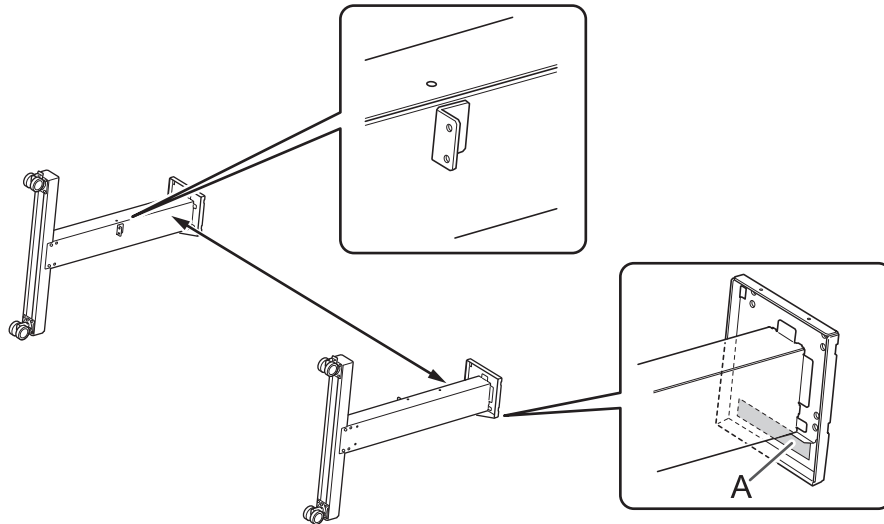
(2) 하단 4곳의 볼트를 완전히 조입니다.



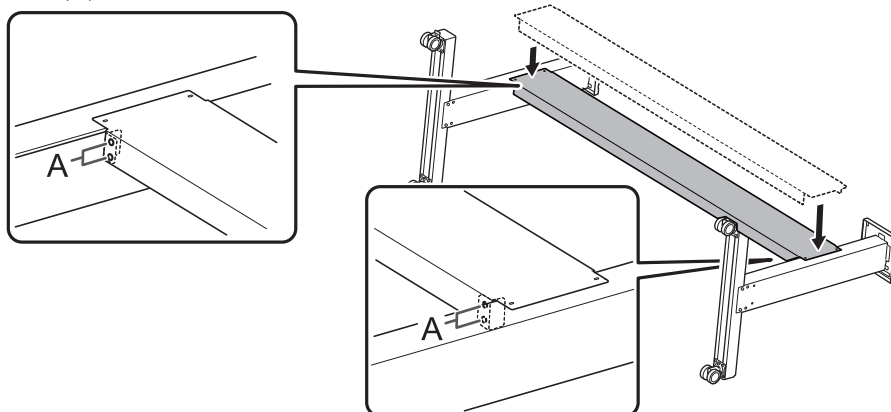
(3) 측면의 4개 위치에 있는 볼트를 완전히 조입니다.



3. Step 1부터 Step 2 까지 동일한 절차에 따라 반대쪽 스탠드 다리를 조립합니다.
4. 왼쪽 및 오른쪽 스탠드 다리를 서로 평행하게 놓고 약 1,800 mm (70.87in) 간격으로 배치합니다. 각 다리에 대해 L자형 브래킷이 안쪽을 향하고 구멍(A)이 있는 테이블 상판의 측면이 아래를 향하도록 다리를 배치합니다.



5. 스탠드 다리에 스탠드 스테이를 배치 합니다.
공트 고정용 구멍(A)이 있는 스탠드 스테이를 캐스터 쪽으로 배치합니다.

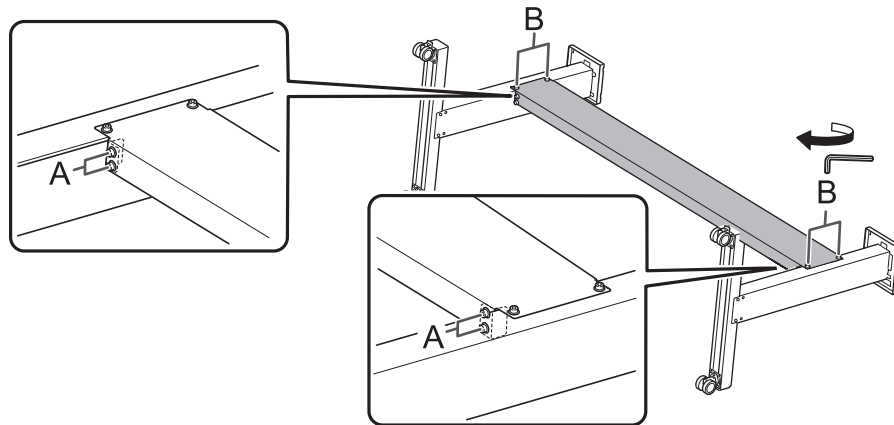


6. 8개의 볼트를 사용하여 스탠드 스테이를 고정합니다.
(1) A로 표시된 4개 위치에 이어서 B로 표시된 4개 위치에서 볼트를 임시로 조입니다.
(2) A로 표시된 4개 위치의 볼트를 완전히 조입니다.

1. 조립과 초기 잉크 충전

(3) B로 표시된 4개 위치의 볼트를 완전히 조입니다.

볼트를 단단히 조이십시오. 볼트가 느슨하면 스탠드가 흔들릴 수 있습니다.



7. 스탠드를 똑바로 세우십시오.

IMPORTANT

이 작업은 반드시 두 명의 작업자와 함께 수행해야 하며, 각 작업자는 하나의 스탠드 다리를 잡고 있어야 합니다. 작업자 한 명이 이 작업을 수행할 경우 스탠드 스테이가 구부러질 수 있습니다.

Step 2: 스탠드에 프린터 본체 결합

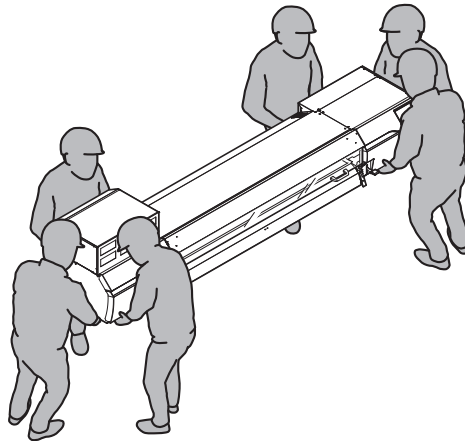
절차

1. 6명 이상의 작업자와 함께 프린터 본체를 들어 올립니다.

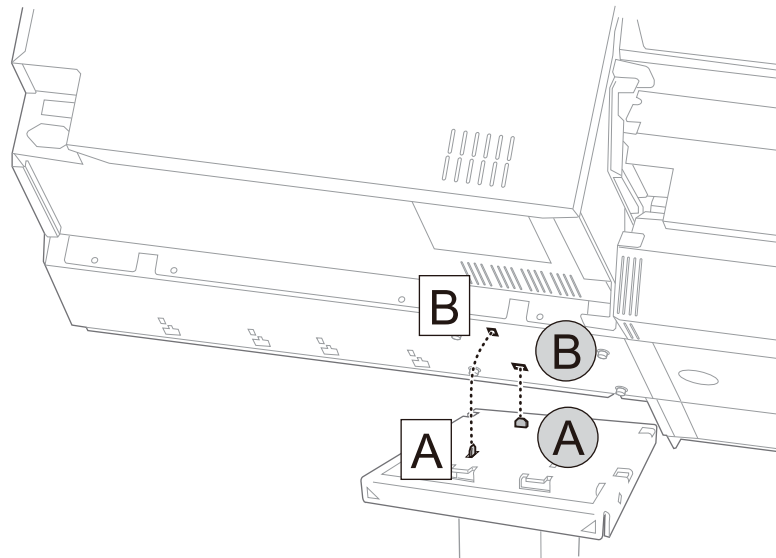
⚠ 주의

포장 풀기 및 설치는 6명 이상이 수행해야 합니다.

이 지침을 준수하지 않으면 기기가 넘어져 부상을 입을 수 있습니다.



2. 스탠드를 프린터 본체 아래로 이동합니다.
스탠드는 Step 1에 표시된 작업자가 아닌 다른 작업자가 옮겨야 합니다.
3. 프린터 본체와 스탠드를 맞춥니다.

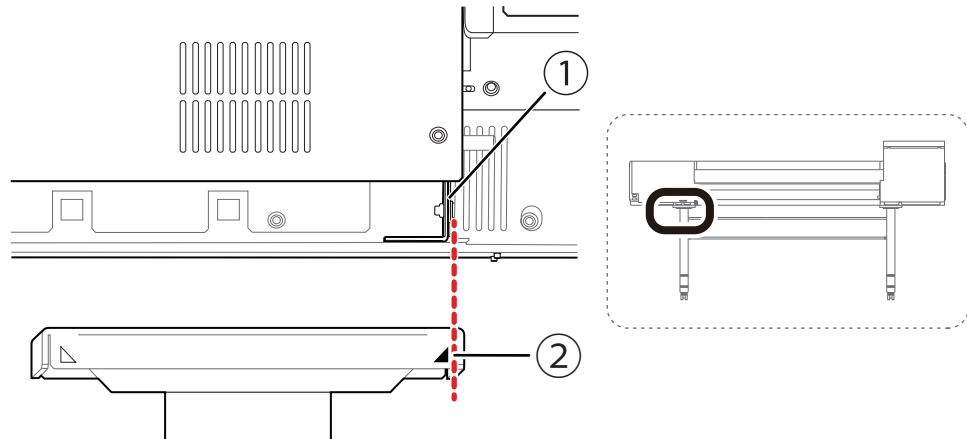


좌 우측에 돌출부와 슬릿이 두 개 있습니다. 모든 돌출부를 모든 슬릿에 맞춥니다.

돌출부를 슬릿에 올바르게 맞추려면 아래에 표시된 대로 스탠드와 프린터의 앞면, 뒷면, 왼쪽, 오른쪽을 정렬합니다.

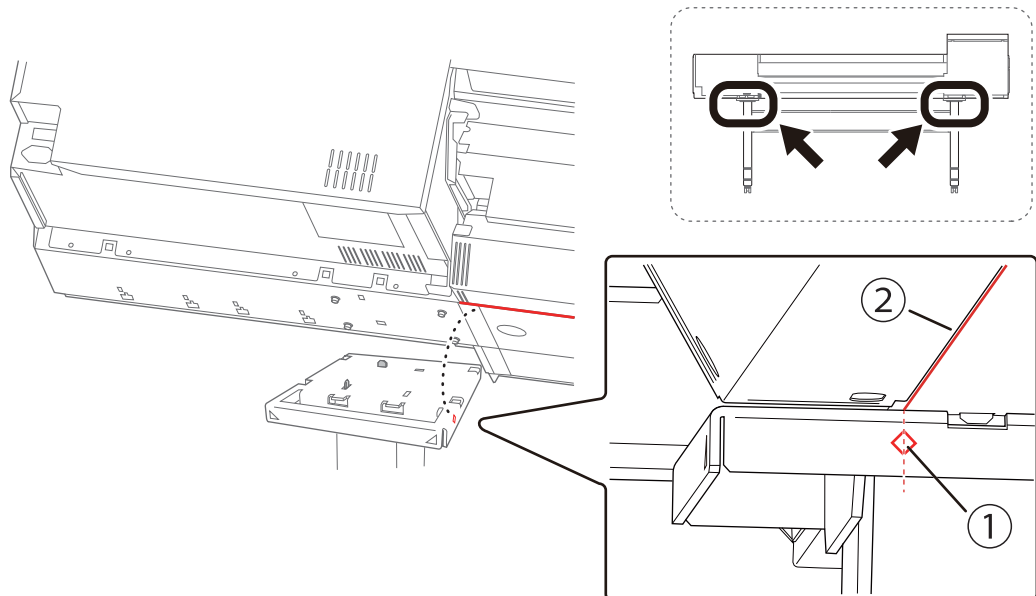
- (1) 좌 우측을 맞춥니다.

프린터 뒷면에서 봤을 때 프린터 본체의 브라켓(①) 모서리와 스탠드의 삼각형 표시(②) 모서리를 맞춥니다.



(2) 앞면과 뒷면을 정렬합니다.

프린터 본체 하단의 모서리(2)를 스탠드 내부의 마름모 표시(1)의 중심선에 정렬 합니다.



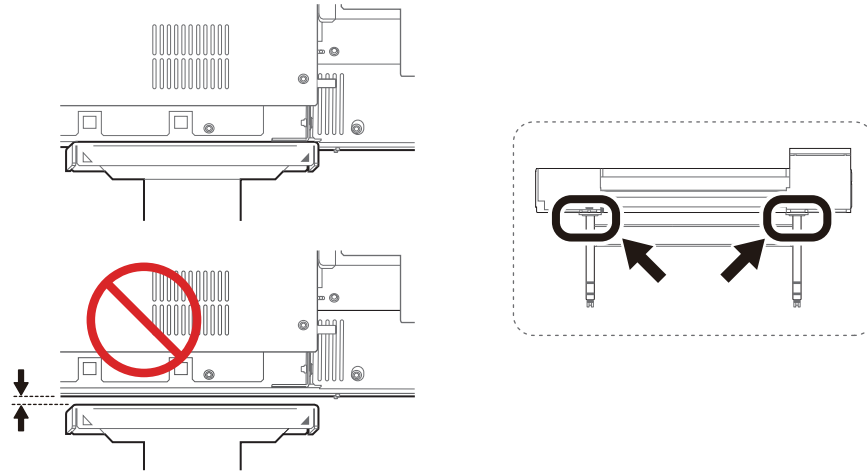
IMPORTANT

5단계에서 볼트를 일시적으로 조일 때까지 반드시 작업자가 프린터 본체를 지지하도록 하십시오. 5단계에서 볼트로 고정하기 전에 기기를 놓으면 기기가 넘어질 수 있습니다.

4. 좌우 스탠드의 테이블 상판과 프린터 본체 사이에 틈새가 없는지 확인하십시오.

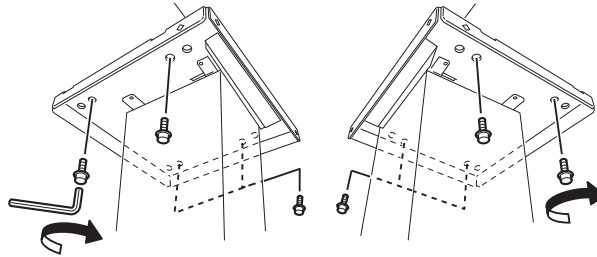
MEMO

프린터의 무게 중심이 뒤쪽에 있으므로 프린터 앞쪽에 틈이 생길 수 있습니다.



5. 스탠드에 프린터 본체를 고정합니다.

- (1) 프린터 뒷면을 살짝 들어 올려 수평을 유지합니다.
- (2) 8개의 볼트를 임시로 조입니다.
- (3) 8개의 볼트를 완전히 조입니다.

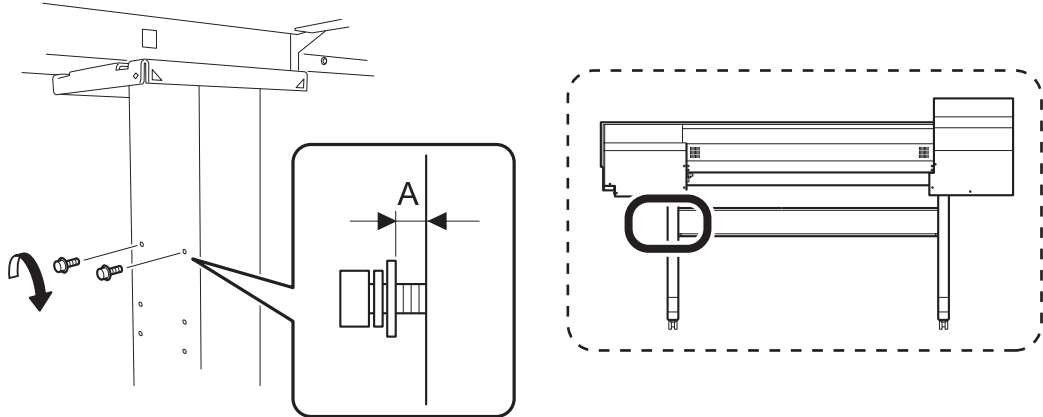


Step 3: 미디어 홀더와 미디어 스테이 설치

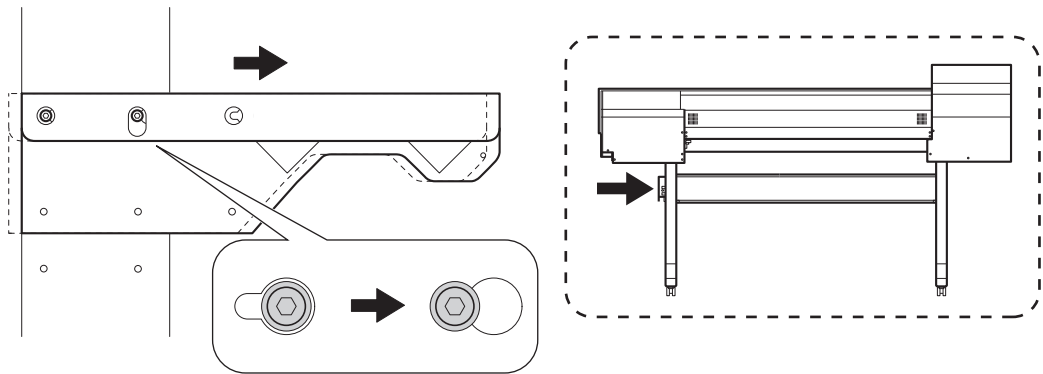
1. 암 장착

절차

1. 프린터 후면에서 볼 때 왼쪽 스탠드에 볼트를 임시로 조입니다.
나사산(A)이 약 5 mm (0.2 in.) 남을 때까지 스탠드 측면의 구멍에 볼트를 조입니다.

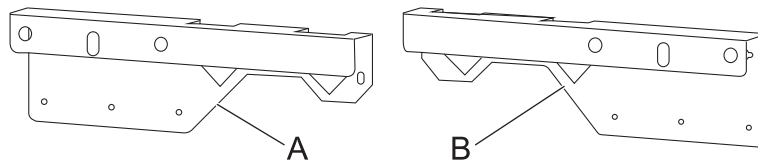


2. 임시로 조여진 볼트에 왼쪽 암을 부착하고 암을 오른쪽으로 밀니다.



MEMO

암은 각 왼쪽(A) 또는 오른쪽(B) 전용으로 사용할 수 있습니다. 올바른 면에 장착합니다.

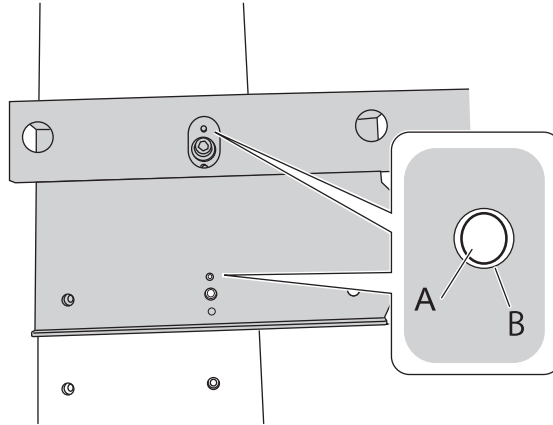


3. 왼쪽 암과 스탠드 사이에 틈이 없을 때까지 임시로 조여진 볼트를 손으로 조입니다.

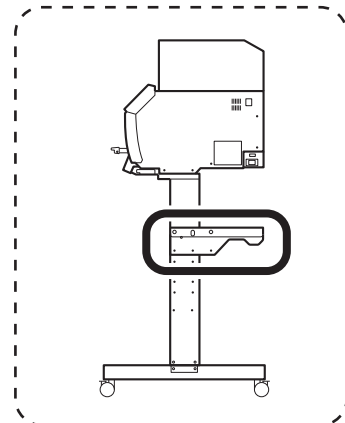
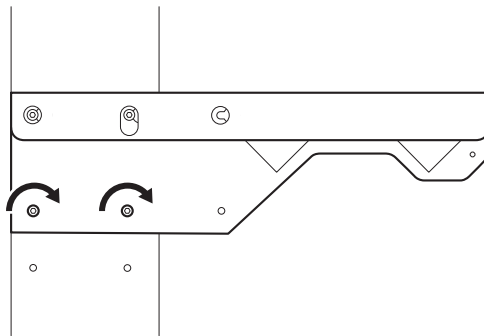
MEMO

볼트를 조일 때 왼쪽 암과 스탠드 사이에 틈이 없도록 암을 함께 잡으십시오.

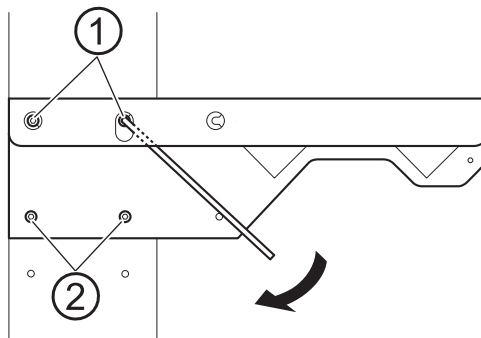
4. 스탠드 다리(A)의 돌출부가 암(B) 구멍의 중앙에 있는지 확인하십시오.
돌출부가 중앙에 올 때까지 암을 왼쪽과 오른쪽으로 움직입니다.



5. 왼쪽 암 하단의 볼트를 임시로 조입니다.



6. 육각 렌치를 이용하여 상부 볼트 (①)을 완전히 조인 후 하부 볼트 (②)를 조여줍니다.

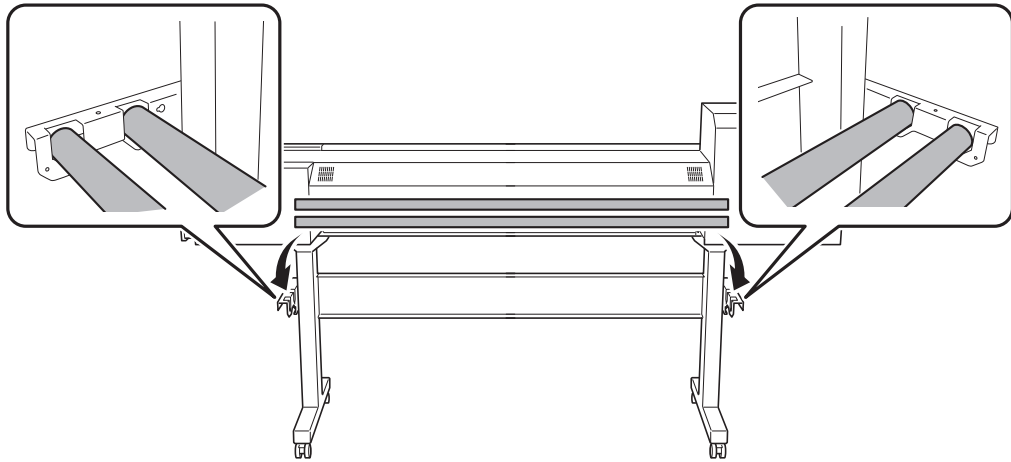


7. 같은 방법으로 프린터 후면에서 보았을 때 오른쪽 암을 오른쪽에 부착합니다.

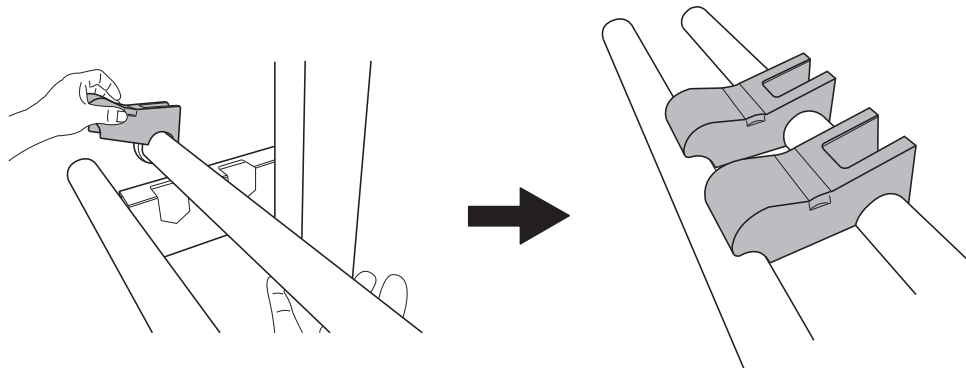
2. 미디어 홀더 장착

절차

1. 앞에 두 개의 샤프트를 장착합니다.

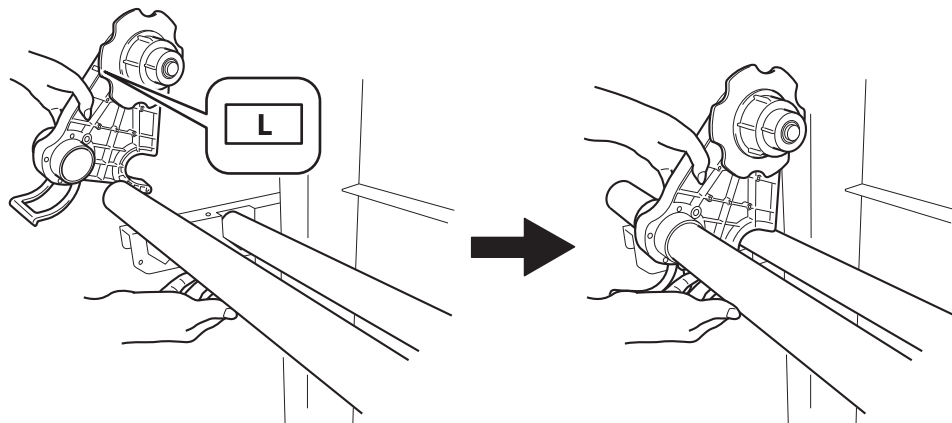


2. 두 개의 미디어 스테이의 구멍에 후면의 샤프트를 통과시켜 장착합니다.



3. 왼쪽 미디어 홀더를 장착합니다.

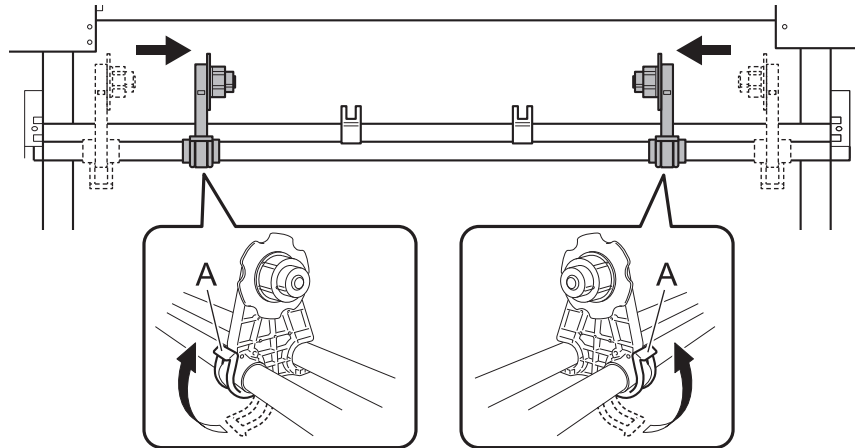
- (1) 왼쪽 미디어 홀더의 구멍에 전면의 샤프트를 통과시킵니다.
- (2) 왼쪽 미디어 홀더의 U자 모양의 부분으로 후면 샤프트를 잡습니다.



4. 같은 방법으로 오른쪽 미디어 홀더를 부착합니다.
R 라벨이 있는 미디어 홀더를 사용하십시오.

5. 레버(A)를 올려 미디어 홀더를 고정합니다.

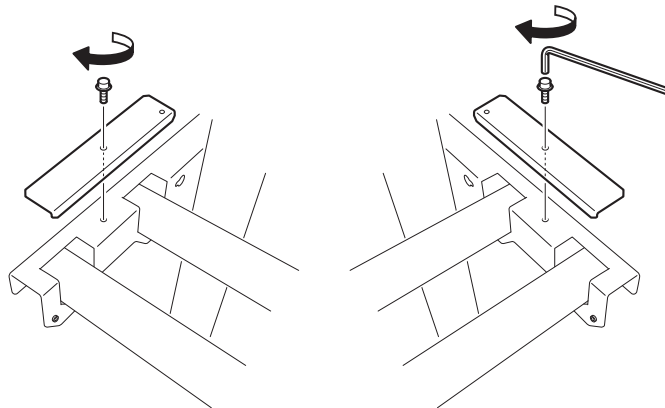
미디어 홀더를 가장자리로부터 약 100 mm (3.94 in.) 떨어진 곳에 위치시킵니다.



6. 샤프트 클램프를 장착하고 2개의 볼트로 샤프트를 고정합니다.

MEMO

미디어 홀더가 샤프트 클램프에 걸리지 않도록 하십시오.

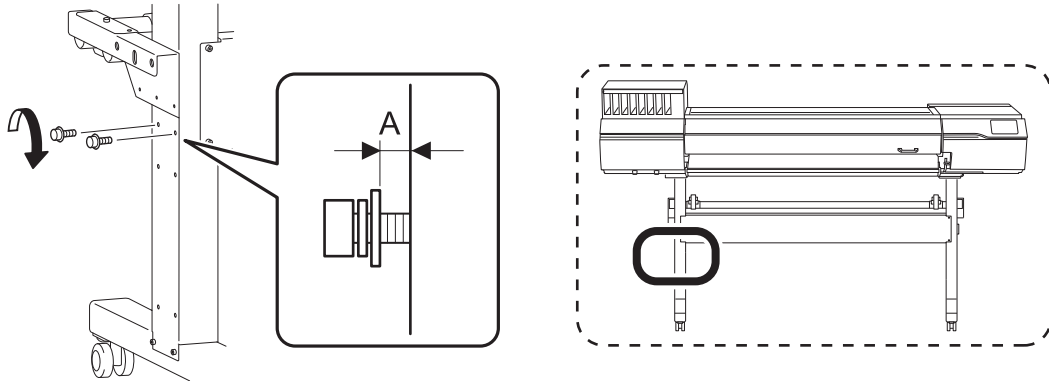


Step 4: 미디어 테이크업 유닛 조립

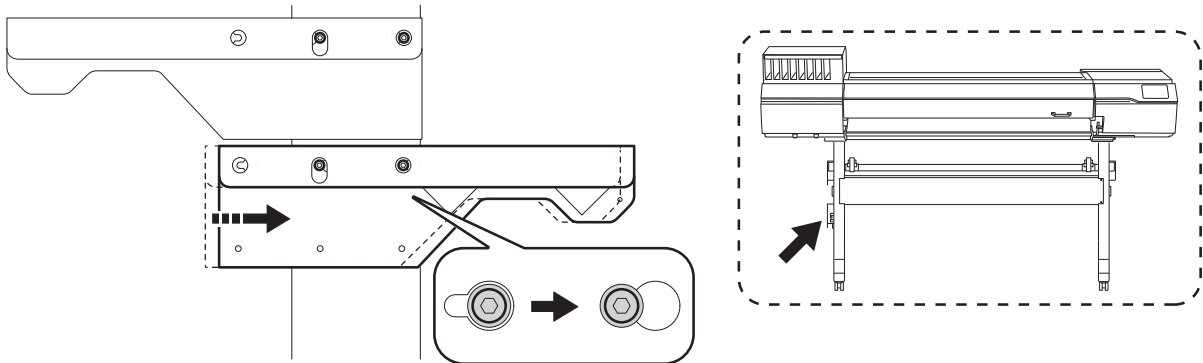
1. 암 장착

절차

1. 프린터 정면에서 볼 때 좌측 스탠드의 볼트를 임시로 조입니다.
나사산(A)이 약 5 mm (0.2 in) 남을 때까지 스탠드 측면의 구멍에 볼트를 조입니다.

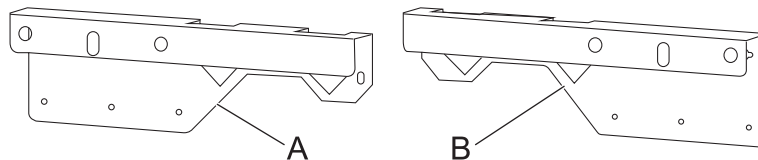


2. 임시로 조여진 볼트에 왼쪽 암을 부착하고 암을 오른쪽으로 밀니다.



MEMO

암은 각 좌측(A) 또는 우측(B) 전용으로 사용할 수 있습니다. 올바른 면에 장착합니다.



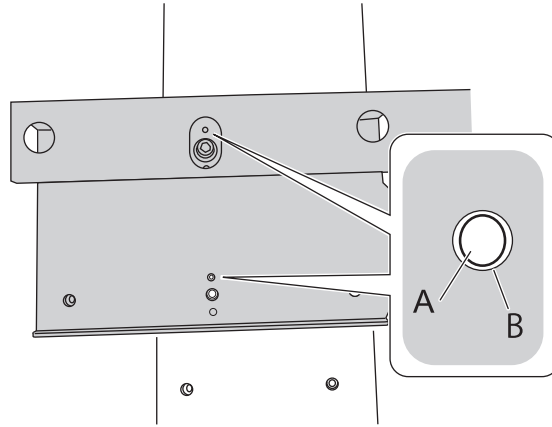
3. 왼쪽 암과 스탠드 사이에 틈이 없을 때까지 임시로 조여진 볼트를 손으로 조입니다.

IMPORTANT

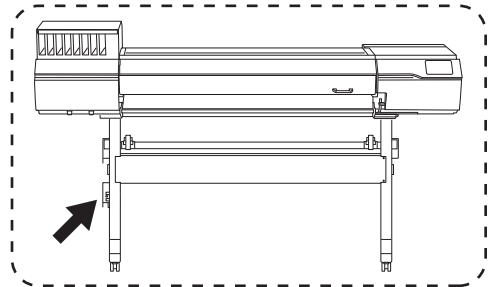
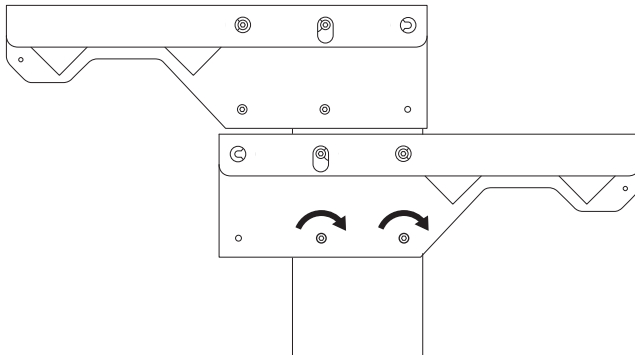
볼트를 조일 때 왼쪽 암과 스탠드 사이에 틈이 없도록 암을 함께 잡으십시오.

4. 스탠드 다리(A)의 돌출부가 암(B) 구멍의 중앙에 있는지 확인하십시오.

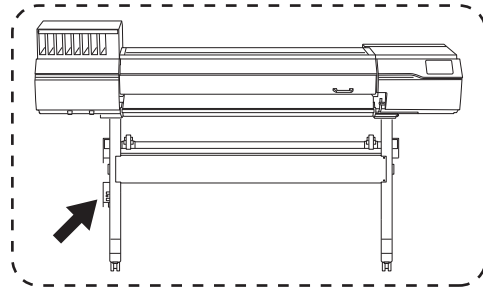
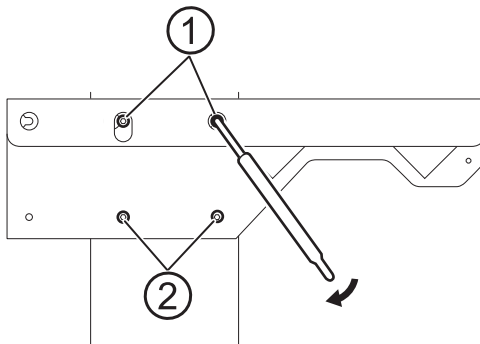
돌출부가 중앙에 올 때까지 암을 좌측과 우측으로 움직입니다.



5. 좌측 암 하단의 볼트를 임시로 조입니다.



6. 육각 렌치를 이용하여 상부 볼트①을 완전히 조인 후 하부 볼트②를 조여줍니다.



7. 같은 방법으로 프린터 후면에서 보았을 때 우측 암을 우측에 부착합니다.

2. 컨트롤 박스와 왼쪽 스테이 장착

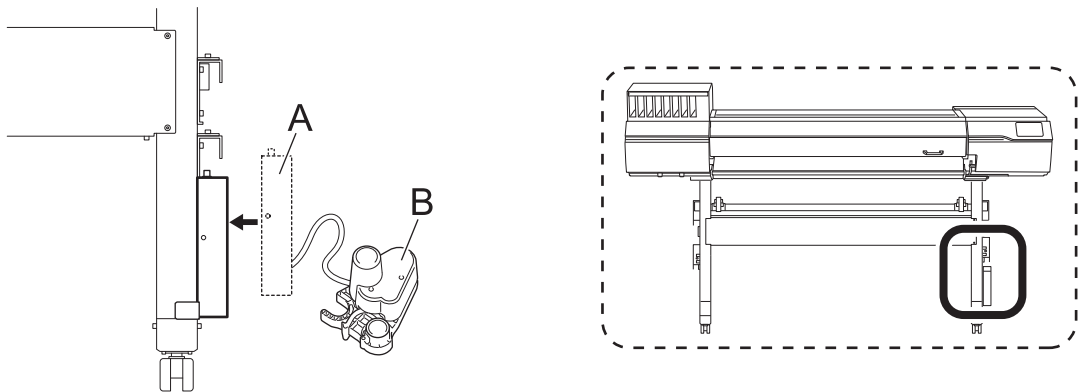
절차

1. 우측 스탠드 다리에 컨트롤 박스(A)를 장착합니다.

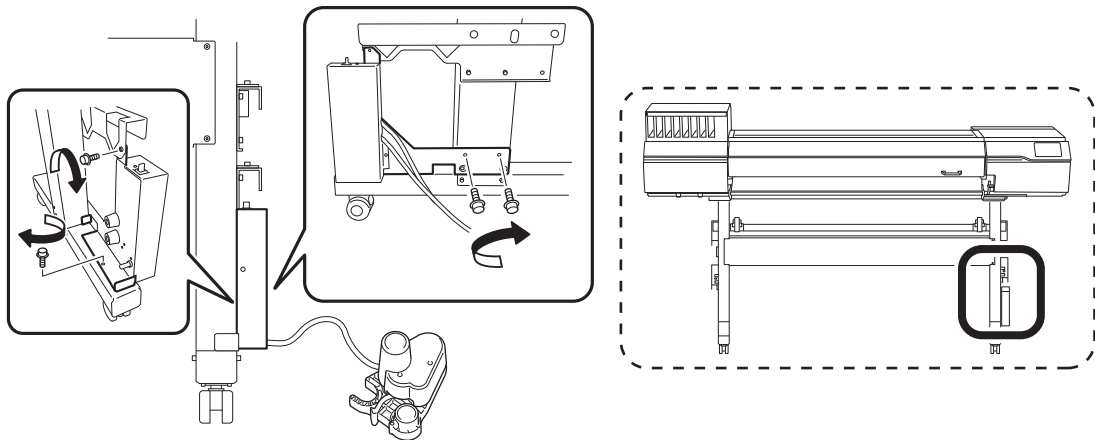
전동 미디어 홀더(B)를 오른쪽 스탠드 다리 뒤쪽으로 통과시켜 조립합니다. 홀더를 프린터 외부에 임시로 놓습니다.

IMPORTANT

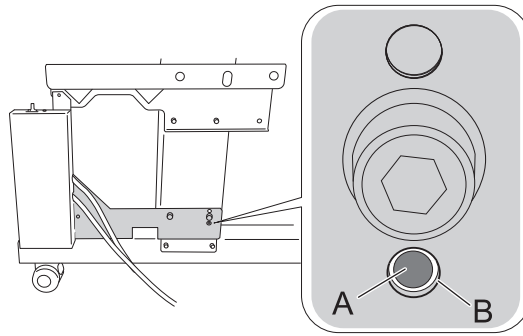
컨트롤 박스(A)와 전동 미디어 홀더(B)는 케이블로 연결됩니다. 이 케이블에 과도한 힘을 가하지 마십시오.



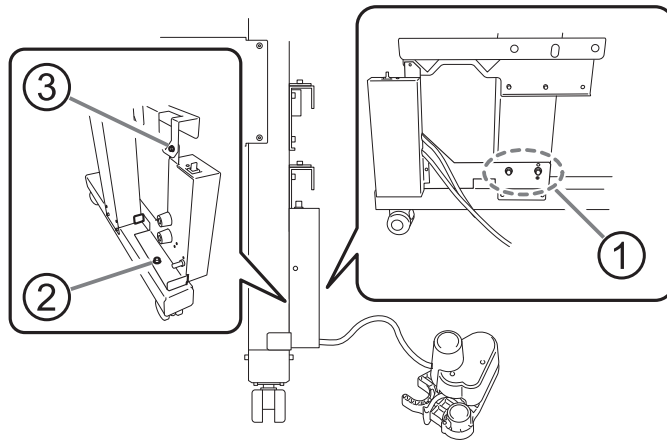
2. 그림과 같이 4개의 볼트를 임시로 조입니다.



3. 좌측 압과 스탠드 사이에 틈이 없을 때까지 임시로 조여진 볼트를 손으로 조입니다.
볼트를 조일 때 스탠드 다리의 외부 표면과 컨트롤 박스 스테이 사이에 틈이 없도록 스테이를 함께 잡으십시오.
4. 스탠드 다리(A)의 돌출부가 컨트롤 박스 스테이(B) 구멍의 중앙에 있는지 확인하십시오.
이 돌출부가 중앙에 올 때까지 컨트롤 박스를 움직입니다.



5. ①, ②, ③의 순서로 볼트를 완전히 조여 주십시오.



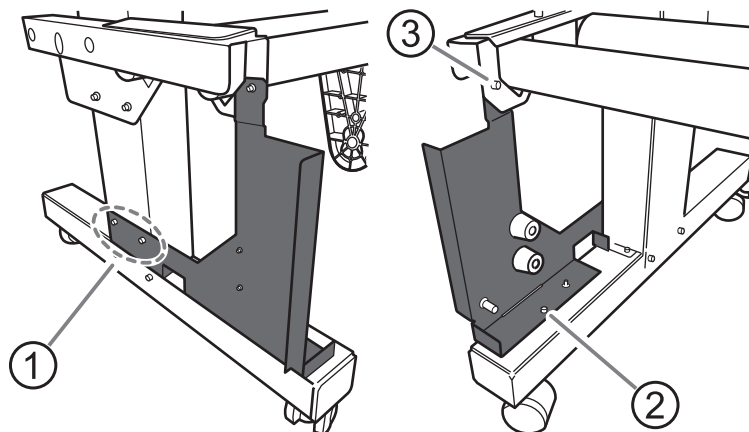
6. 컨트롤 박스와 같은 방법으로 좌측 지지대를 좌측 스탠드 다리에 놓습니다.

7. 좌측 스테이에 4개의 볼트를 임시로 조입니다.

IMPORTANT

볼트를 임시로 조인 후 스테이를 컨트롤 박스와 같은 위치로 배치합니다.

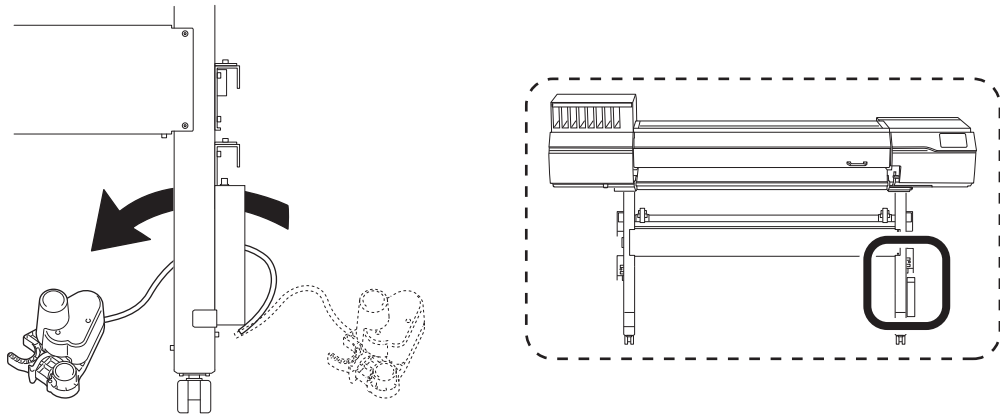
8. 컨트롤 박스와 같은 순서로 4개의 볼트를 완전히 조입니다.



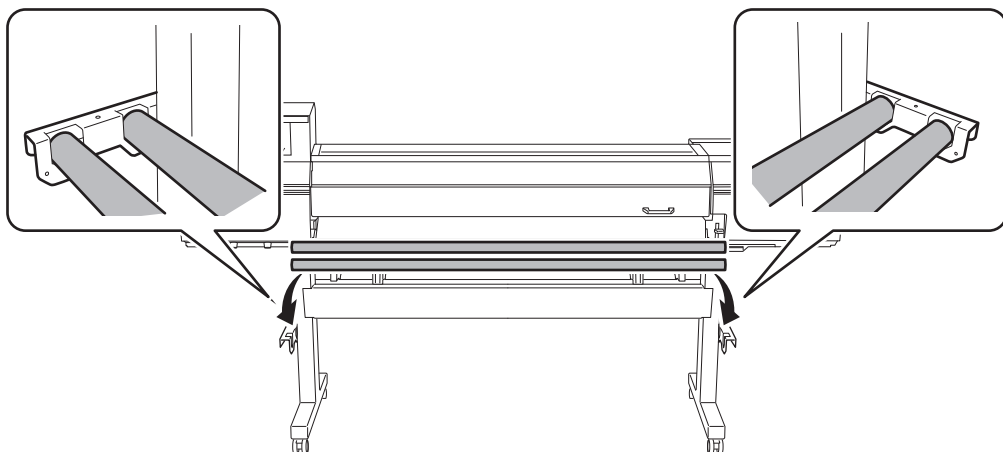
3. 미디어 홀더 장착

절차

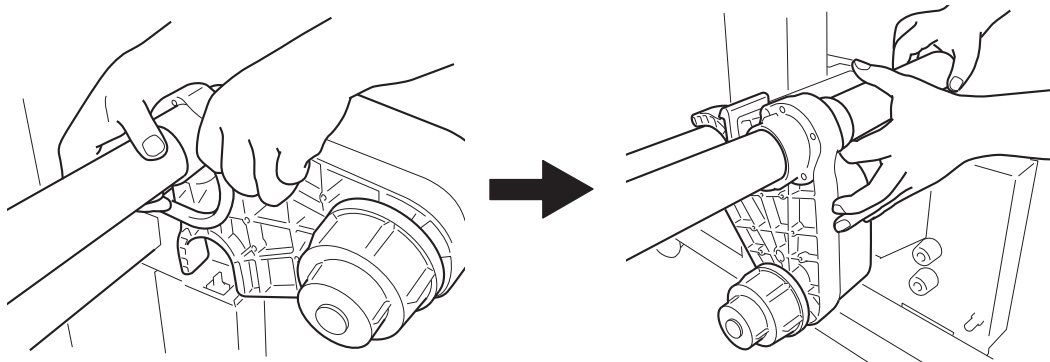
1. 그림과 같이 전동 미디어 홀더를 이동합니다.
홀더를 스탠드 뒤로 통과시키십시오.



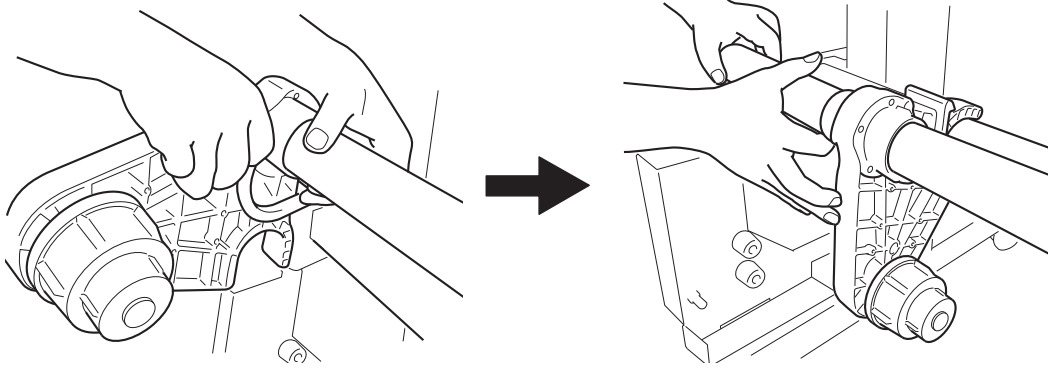
2. 안에 두 개의 샤프트를 장착합니다.



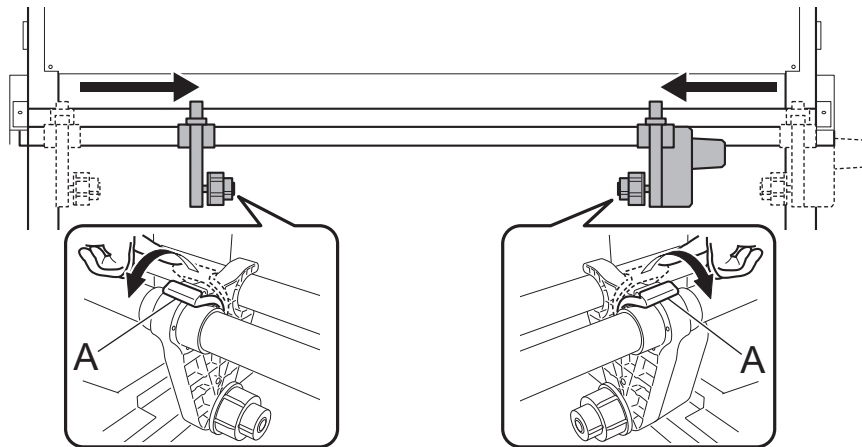
3. 전동 미디어 홀더를 샤프트에 장착합니다.
(1) 전동 미디어 홀더의 구멍에 전면의 샤프트를 통과시킵니다.
(2) 전동 미디어 홀더의 U자모양의 부분으로 후면 샤프트를 잡습니다.



4. 같은 방법으로 좌측 미디어 홀더를 앞에서 보았을 때 프린터 좌측의 샤프트에 장착합니다.



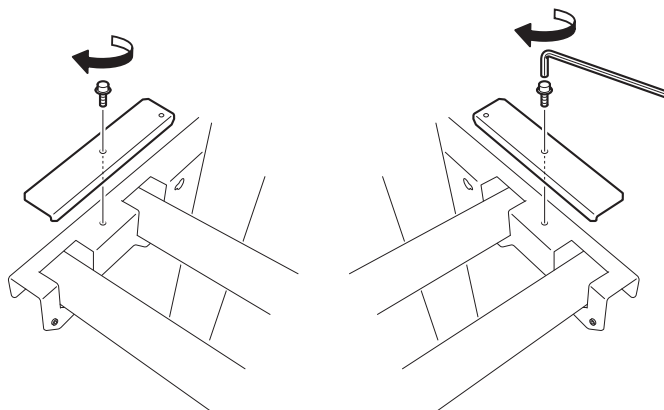
5. 레버(A)를 내려 좌측과 우측 미디어 홀더를 고정합니다.
가장자리에서 약 100 mm (3.94 in.)의 공간을 남겨 둡니다.



6. 샤프트 클램프를 부착하고 2개의 볼트로 샤프트를 고정합니다.

IMPORTANT

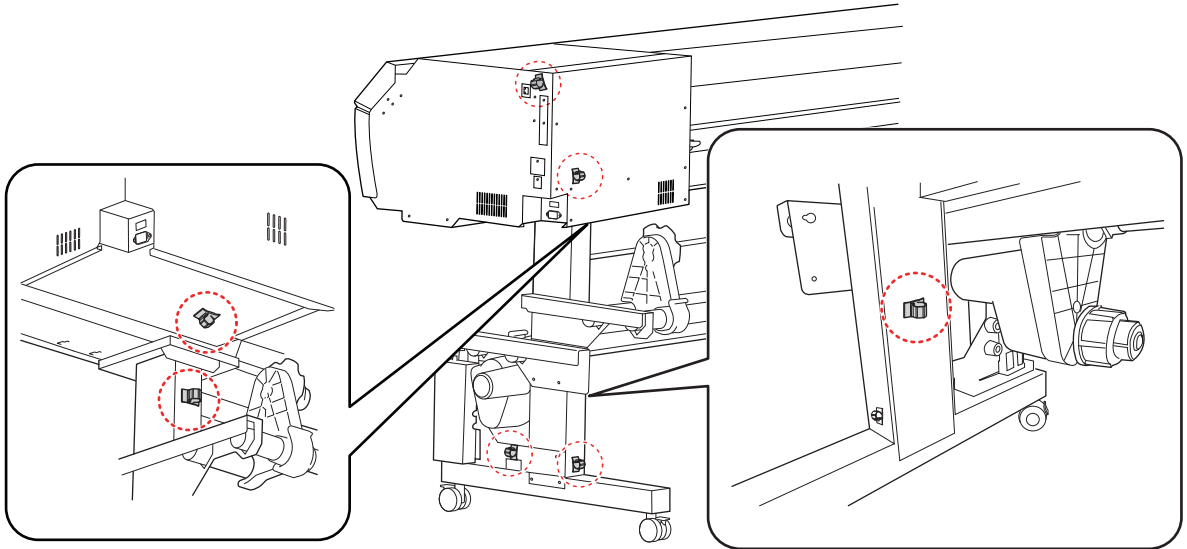
미디어 홀더가 샤프트 클램프에 걸리지 않도록 하십시오.



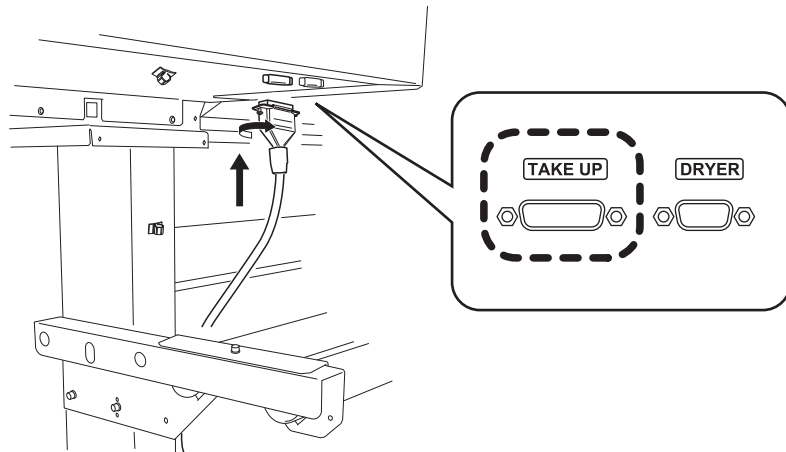
4. 케이블 클램프를 장착하고 케이블을 연결

절차

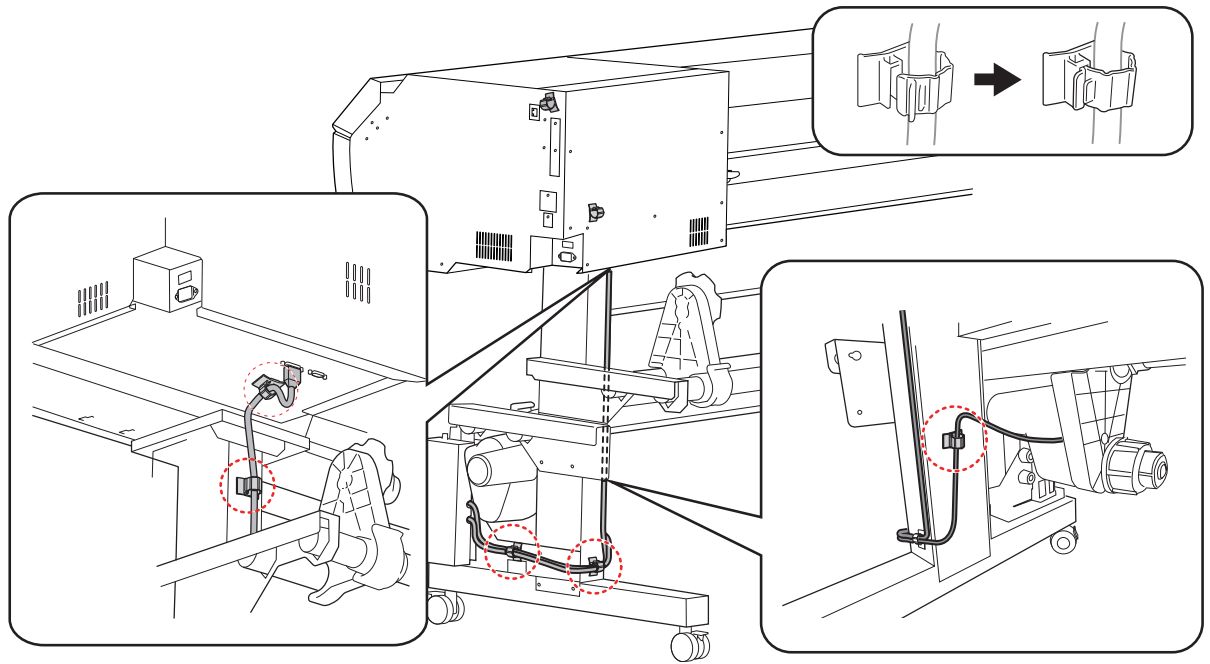
1. 7개의 케이블 클램프를 그림에 표시된 위치에 장착합니다.
기기 측면에 있는 두 개의 클램프는 전원 코드와 이더넷 케이블에 사용되며 나중에 사용됩니다.



2. 컨트롤 박스 케이블을 기기의 [TAKE UP] 커넥터에 연결합니다.
 - 암 내부를 따라 케이블을 통과시키십시오.
 - 십자 드라이버를 사용하여 커넥터 나사를 조입니다.



3. 5개의 케이블 클램프로 케이블을 고정합니다.



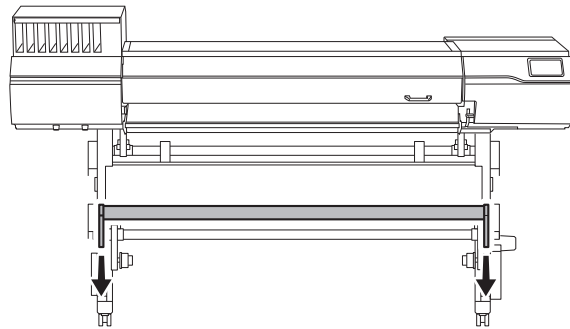
5. 댄서 롤러 설치

절차

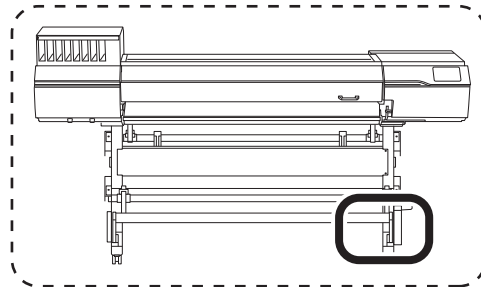
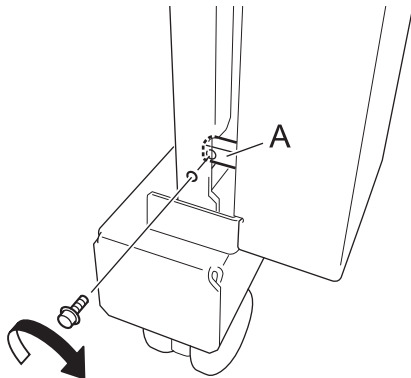
1. 댄서 롤러를 들어올려 스탠드 다리에 배치 합니다.

MEMO

댄서 롤러에는 앞뒤 방향이 없습니다.



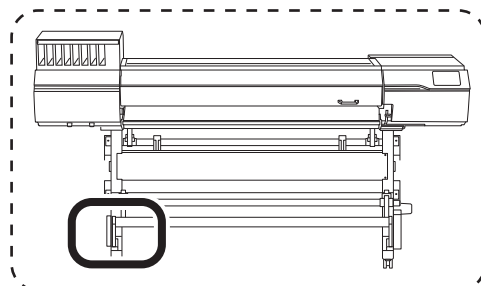
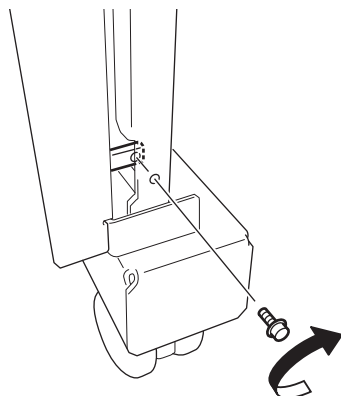
2. 댄서 롤러의 오른쪽에서 샤프트(A)의 평평한 면을 앞으로 가져와 볼트를 임시로 조입니다.



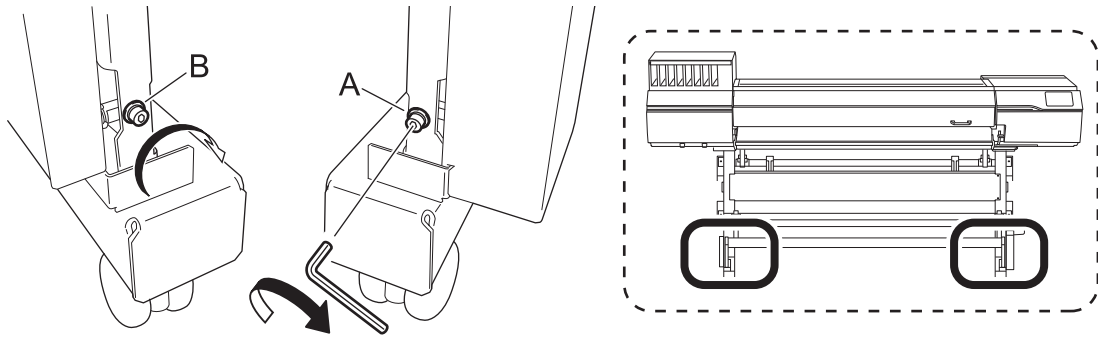
3. 댄서 롤러의 왼쪽에서 볼트를 임시로 조입니다.

MEMO

댄서 롤러의 왼쪽 면은 샤프트의 양쪽이 평평합니다.



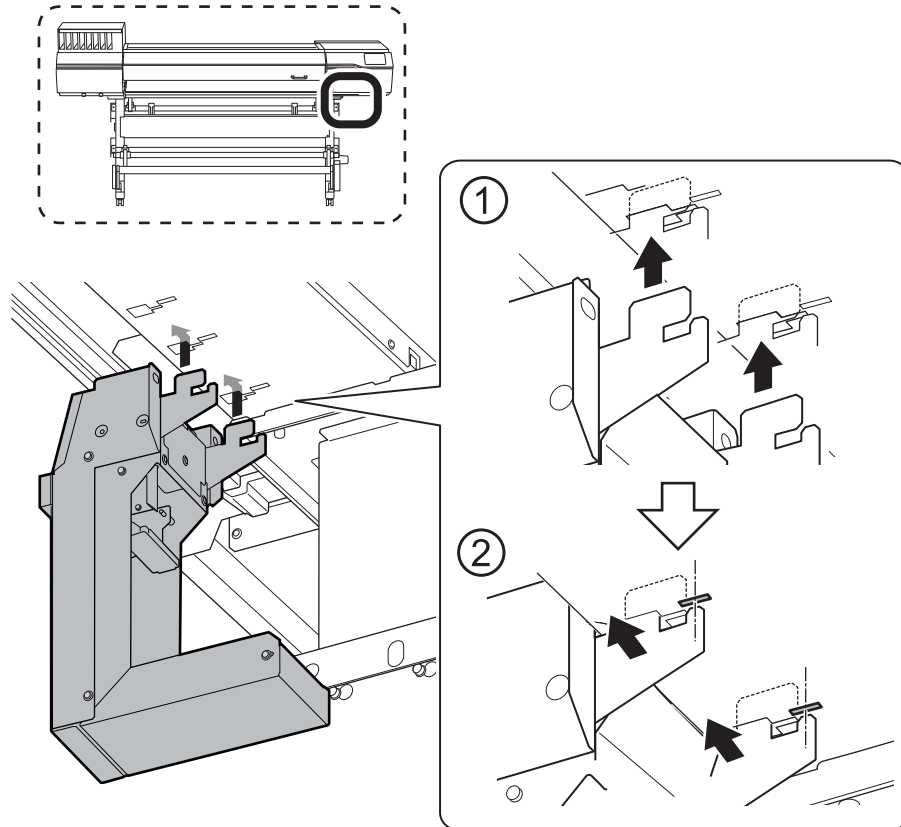
4. 우측(A)의 볼트를 완전히 조이고 댄서 롤러의 좌측(B) 볼트를 조입니다.



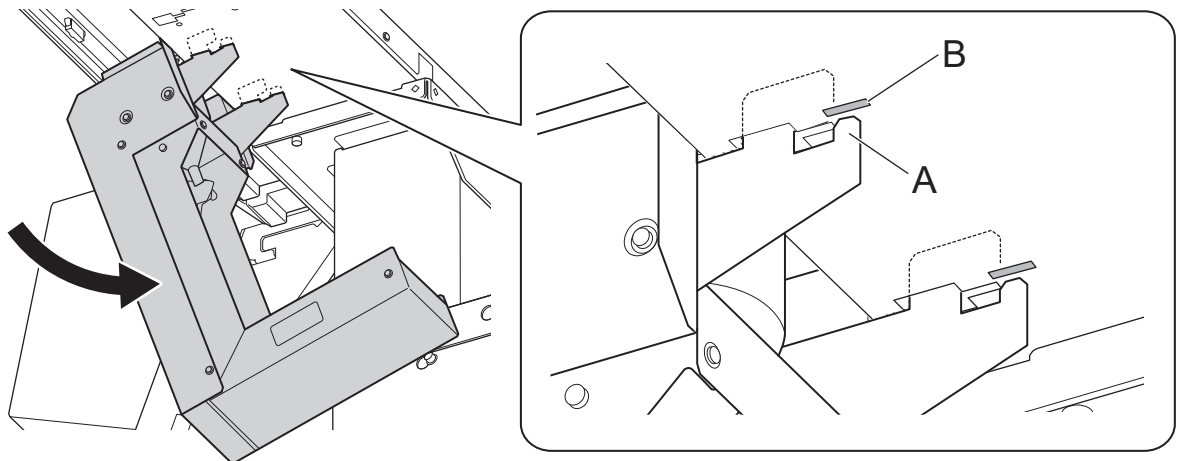
Step 5: 폐 잉크 통 설치

절차

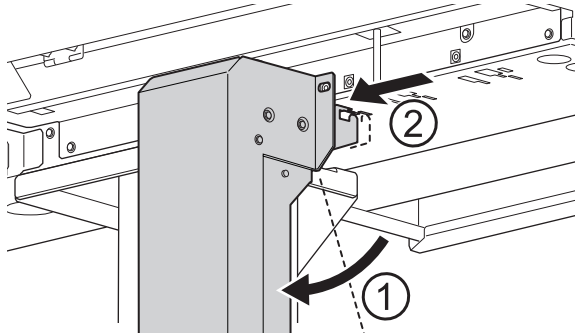
1. 폐 잉크 통 스탠드를 (①)의 홈에 끼우고 그림(②)의 방향으로 밀니다.



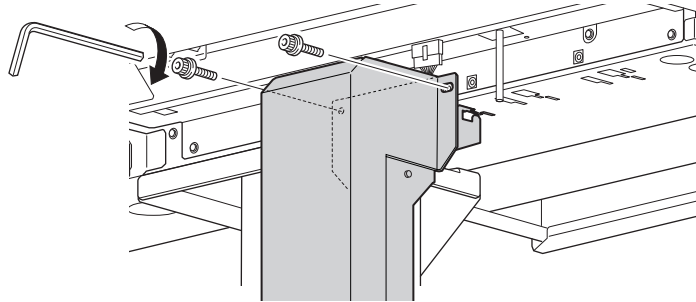
그림에 표시된 상태와 일치하도록 후크(A)를 홈(B)에 삽입합니다.



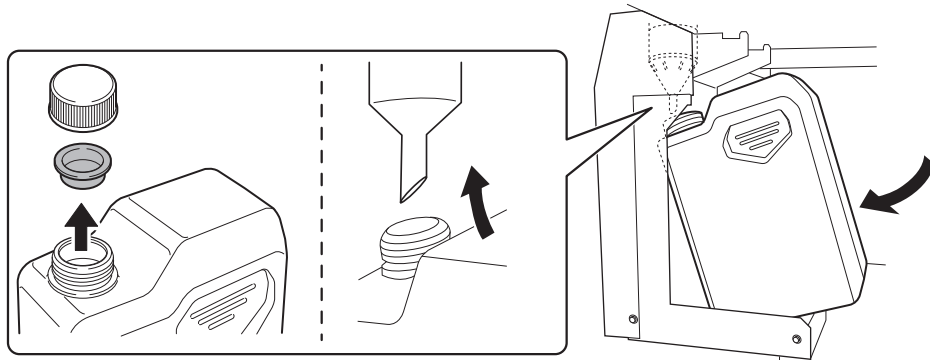
2. 폐 잉크 통 스탠드를 세로 (①)가 되도록 세운 후 그림 (②)의 방향으로 밀니다.
후크가 홈에서 완전히 분리될 때까지 폐 잉크 통 스탠드를 세우십시오.



3. 두 개의 볼트를 완전히 조여 폐 잉크 통 스탠드를 고정합니다.



4. 폐 잉크 통 스탠드에 폐 잉크 통을 설치합니다.



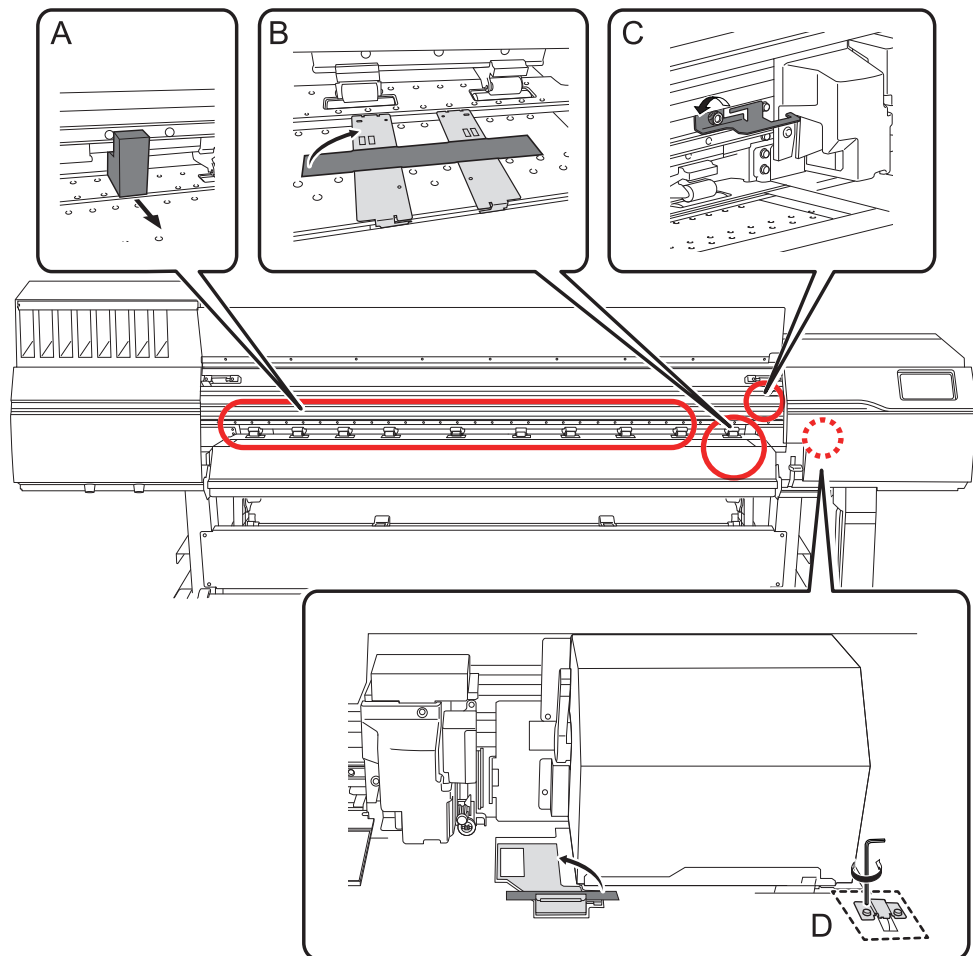
Step 6: 리테이너 제거

IMPORTANT

- 모든 리테이너를 제거해야 합니다. 잔류물이 있으면 전원 투입 시 오동작 또는 고장의 원인이 됩니다.
- 리테이너는 기기를 운반할 때 다시 필요하므로 보관하십시오.

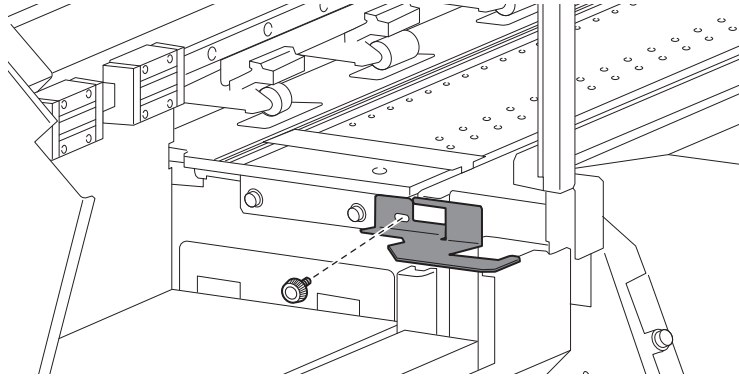
절차

1. 전면, 좌측, 우측 커버를 엽니다.
2. 모든 리테이너를 제거합니다.

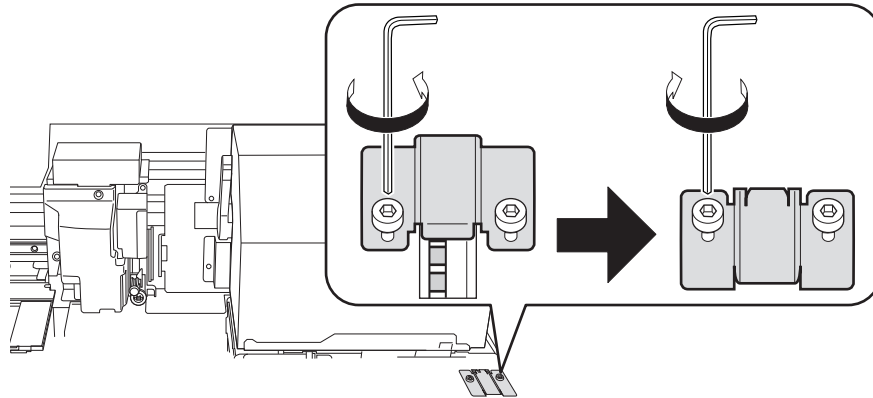


3. 제거한 리테이너 C, D를 그림에 표시된 위치에 설치하여 보관 하십시오.
2단계에서 제거한 볼트를 사용합니다.

리테이너 C

**리테이너 D**

리테이너 D를 180° 회전시켜 기어가 숨겨지는 위치에 설치하십시오.



4. 전면, 좌측, 우측 커버를 닫습니다.

Step 7: 잉크 튜브 조정**잉크 튜브 조정**

이 작업은 적절한 자격을 갖춘 작업자가 수행해야 합니다. 절대로 스스로 이 작업을 수행하려고 하지 마십시오.

⚠ 주의

이 작업은 적절한 자격을 갖춘 작업자에게 맡기십시오.

이 절차에는 전기 위험원 근처에서의 작업과 복잡한 조립 작업이 포함됩니다. 잘못된 작업은 부상과 기기적 오작동을 초래할 수 있습니다.

Step 8: 케이블 연결

⚠ 경고

모든 전원 스위치를 끈 상태에서 이 작업을 수행하십시오.
그렇지 않으면 기기가 갑자기 움직여 부상을 입을 수 있습니다.

⚠ 경고

이 기기의 정격(전압, 주파수 및 전류)을 준수하는 전기 콘센트에 연결하십시오.
잘못된 전압이나 불충분한 전류는 화재나 감전의 원인이 될 수 있습니다.

⚠ 경고

전원 코드, 플러그 및 전기 콘센트를 올바르게 조심스럽게 다루십시오. 손상된 물품은 절대 사용하지 마십시오.
파손된 물건을 사용하면 화재나 감전의 위험이 있습니다.

⚠ 경고

연장 코드나 멀티탭을 사용할 때는 기기의 정격(전압, 주파수, 전류)에 맞는 것을 사용합니다.
단일 전기 콘센트 또는 긴 연장 코드에 여러 전기 부하를 사용하면 화재가 발생할 수 있습니다.

절차

1. 전원 코드와 이더넷 케이블을 모두 연결합니다.

권장되는 이더넷 및 이더넷 케이블은 다음과 같습니다.

- 이더넷: 1000BASE-T
- 이더넷 케이블: Category 5 이상

전기 콘센트가 2구 콘센트인 경우 전원 플러그 커넥터를 사용하십시오.

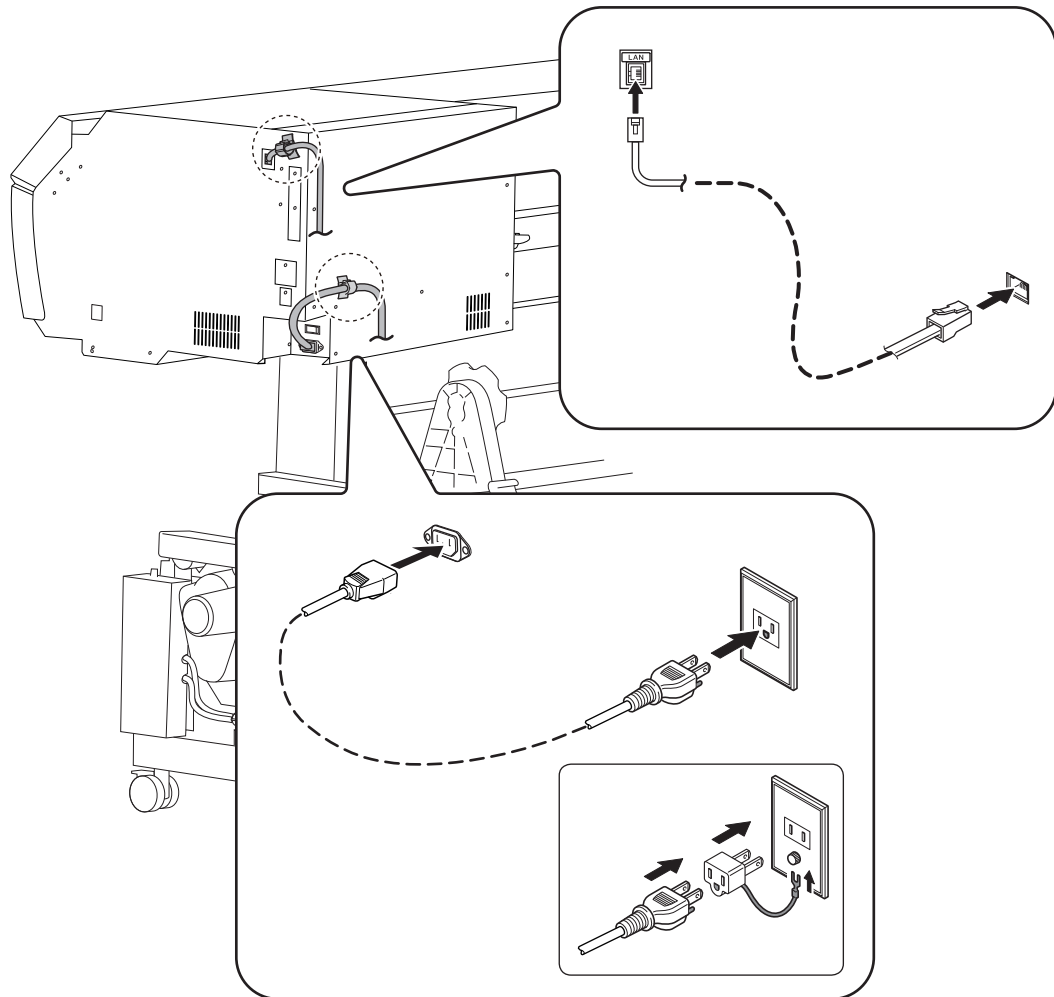
⚠ 경고

기기를 전원 콘센트에 연결하십시오. 이 기기를 배전반이나 기타 고정 배선 장비에 직접 연결하지 마십시오.
그렇게 하면 화재나 감전의 위험이 높아집니다.

⚠ 경고

접지에 연결합니다.
오작동 시 누전으로 인한 화재나 감전을 방지할 수 있습니다.

2. 클램프를 사용하여 전원 코드와 이더넷 케이블을 고정합니다.

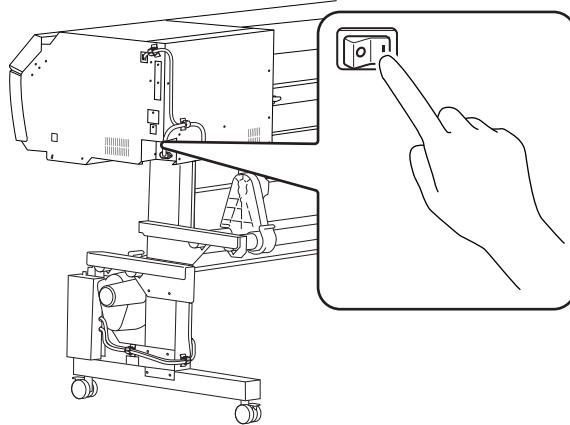


Step 9: 초기 설정과 초기 잉크 충전

1. 초기 설정 수행

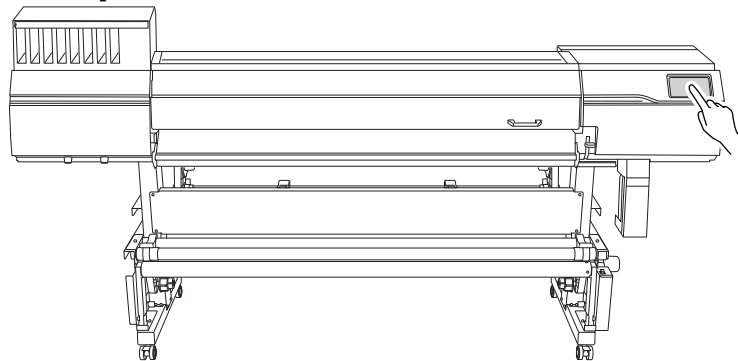
절차

1. 메인 전원 스위치를 켭니다.



2. 제어 패널을 탭합니다.

[Tap to display the screen.] 화면이 나타납니다.



3. [Tap to display the screen.] 화면이 나타난 후 10초 이내에 제어 패널을 탭하십시오.
서브 전원이 켜지고 [English] 화면이 나타납니다.

4. > 을 탭하고 언어를 선택합니다. (한글은 지원되지 않습니다.)

MEMO

기본 설정: [English]

5. [OK]를 탭합니다.

6. [Save]를 탭합니다.

7. [Units] 화면이 나타납니다. [Length]와 [Temperature]를 설정하십시오.

MEMO

기본 설정

- [Length]: mm
- [Temperature]: °C

8. [Save]를 탭합니다.

2. 잉크 유형 선택

절차

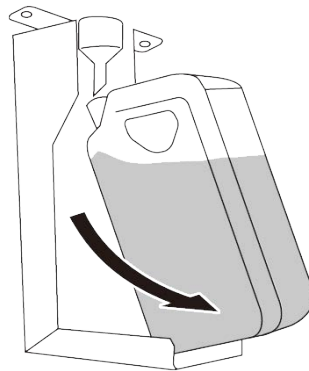
1. [Ink Type Not Set] 화면이 나타납니다. [TH CMYK]를 탭합니다.
기본 설정으로 [TH CMYK]가 설정되어 있습니다. 이 잉크 유형을 사용하려면 [OK]를 탭하여 절차의 다음 부분으로 진행하십시오.
2. 사용할 잉크 유형을 선택한 후 [OK]를 탭합니다.
3. [Execute]를 탭합니다.

MEMO

두 번째 또는 그 이후에 잉크를 채울 때 오류가 발생하거나, 서브 전원을 꺼서 작동을 멈췄을 때, 이와 유사한 상황에서는 [Discard the discharged fluid in the bottle.]라는 메시지가 제어 패널에 나타납니다.
이 메시지가 나타나면 폐 잉크 통을 제거하고 배출된 폐 잉크를 폐기합니다.

제어 패널에 [Discard the discharged fluid in the bottle.]라는 메시지가 나타나는 경우

- (1) 폐 잉크 통을 제거하고 배출된 폐 잉크를 폐기 하십시오.



⚠ 주의

폐 잉크 통을 분리하기 전에 반드시 화면에 [Discard the discharged fluid in the bottle.]가 표시될 때까지 기다리십시오. 배출된 폐 잉크를 폐기한 후 즉시 폐 잉크 통을 기기에 장착합니다.

이 절차를 따르지 않으면 배출된 폐 잉크가 튜브 밖으로 흘러나와 손이나 바닥을 더럽힐 수 있습니다.

IMPORTANT

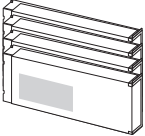
폐 잉크 통을 제거하면 배출된 폐 잉크의 일부가 기기에서 유출될 수 있습니다. 이 폐 잉크가 손이나 바닥을 더럽히지 않도록 주의하십시오.

- (2) 비운 폐 잉크 통을 다시 기기에 재빨리 장착하십시오.
- (3) [Finish]를 탭합니다.
[Manual Cleaning during Ink Filling] 화면이 나타납니다.

3. 수동 헤드 클리닝 수행

경고

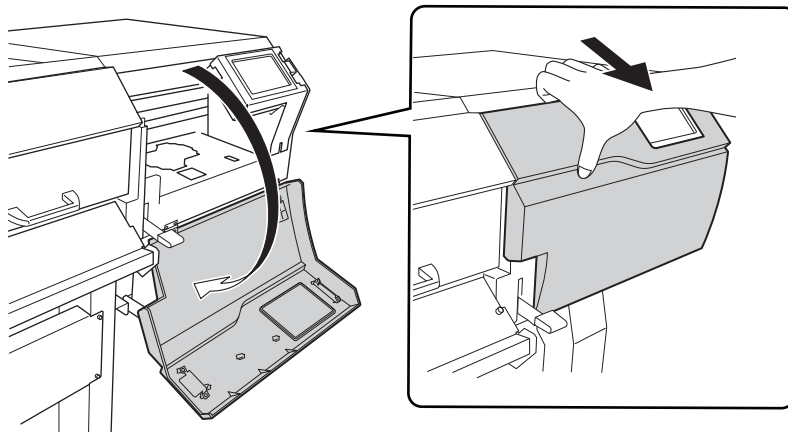
반드시 설명서에 명시된 대로 작업을 수행하시고, 설명서에 명시되지 않은 부분은 절대 만지지 마십시오.
기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

필수 항목			
			
클리닝 스틱	드로퍼	클리닝 액	클리닝 액 카트리지 (4)

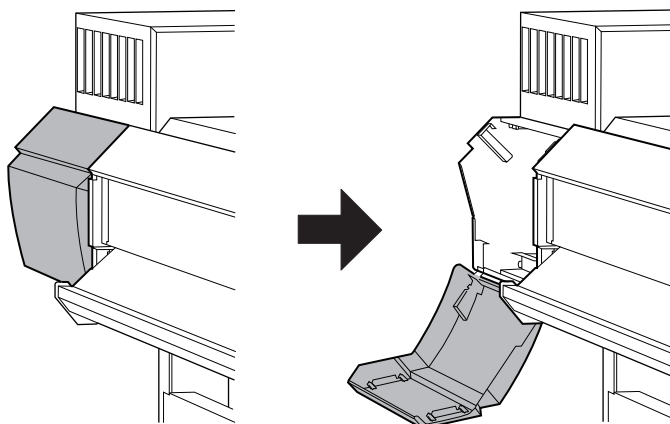
절차

1. 수동 헤드 클리닝을 수행하려면 아래 절차를 따르십시오.

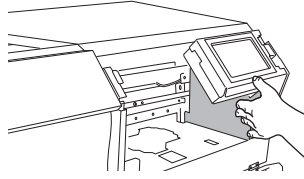
(1) 우측 커버를 엽니다.



(2) 좌측 커버를 엽니다.



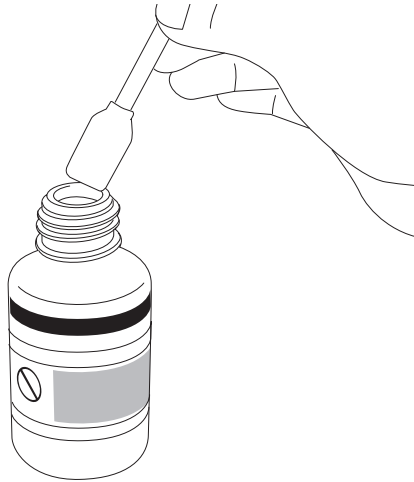
(3) 그림에 표시된 위치를 터치하면 정전기가 방전됩니다.



(4) 새로운 클리닝 스틱에 클리닝 액을 적셔줍니다.

MEMO

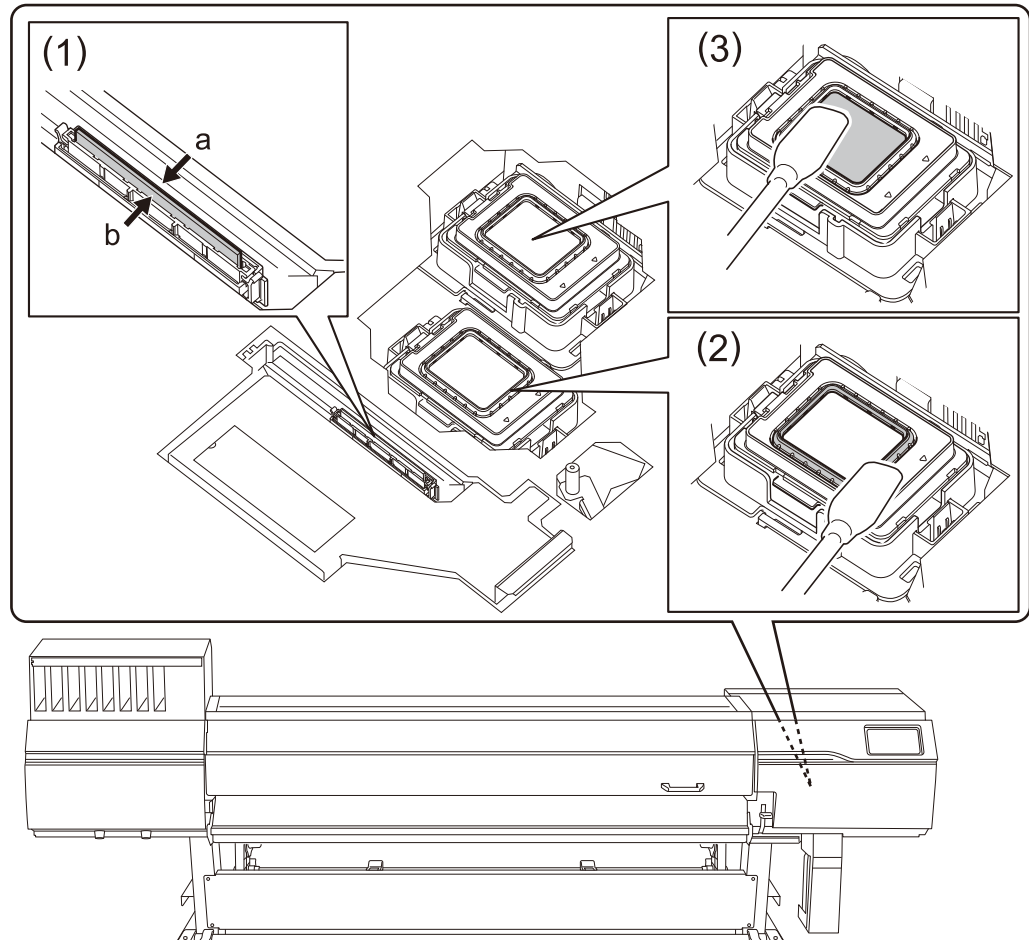
- 반드시 제공된 클리닝 스틱 중 하나를 사용하십시오.
- 이전에 사용한 클리닝 스틱을 사용하지 마십시오.
- 이전에 사용한 클리닝 스틱을 클리닝 액에 넣지 마십시오.



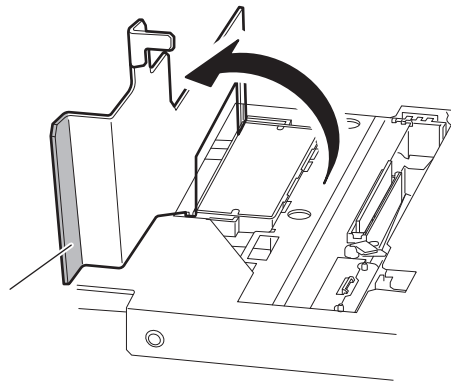
(5) 다음 그림에 표시된 위치를 청소하십시오.

특히 섬유성 먼지(보푸라기)를 깨끗이 닦아내십시오.

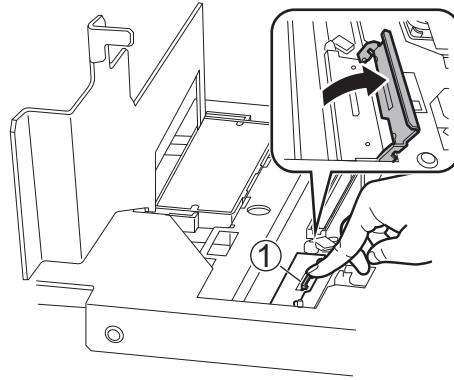
- (1): 클리닝 스틱으로 와이퍼 표면 a, b를 닦아냅니다.
- (2): 클리닝 스틱으로 그림 속 부분을 닦아내십시오.
- (3): 클리닝 스틱의 넓은 표면을 사용하여 클리닝 스틱을 아래로 누르면서 위치 사이를 밀어 이물질을 청소합니다.



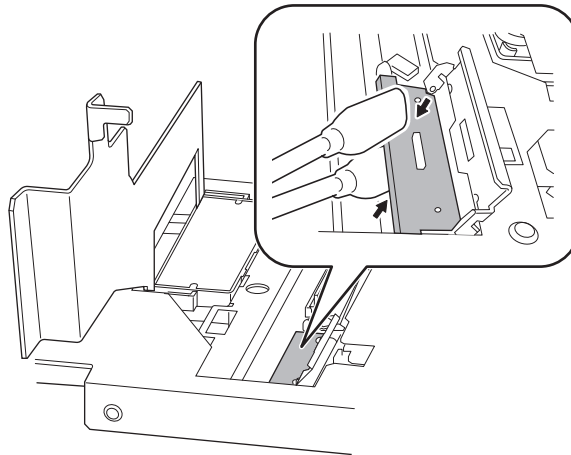
(6) ①표시된 부분을 잡고 플러싱 커버를 엽니다.



(7) 잠금장치①를 아래로 누른 상태에서 와이퍼 클리너 커버를 엽니다.



(8) 와이퍼 클리너의 윗면과 아랫면에 클리닝 스틱을 눌러 클리닝 액을 바릅니다.



(9) 드롭퍼로 클리닝 액을 빨아낸 후, 다음 그림에 표시된 위치 중 한 곳에 이 클리닝 액을 떨어뜨립니다.

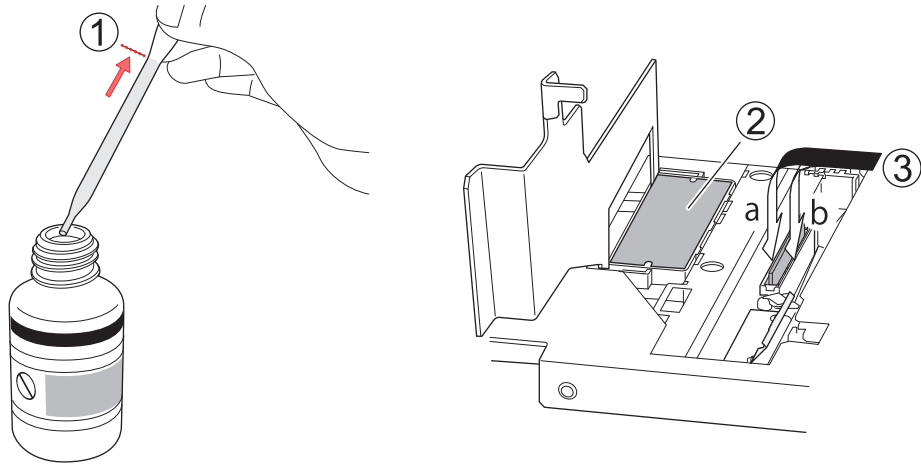
기기와 함께 제공된 드로퍼를 사용하십시오.

드로퍼를 단단히 쥐고 클리닝 액을 빨아내면 ① 드롭퍼에 한 곳에 충분한 클리닝 액이 채워집니다. 각 위치에 빨아낸 클리닝 액을 모두 사용합니다. 이 과정에서는 클리닝 액을 세 곳에 떨어뜨립니다.

②의 전체 표면에 클리닝 액을 고르게 떨어뜨립니다. ③의 경우, 와이퍼의 측면(a와 b)을 번갈아 가며 한 번에 한 방울씩 각 측면의 홈에 떨어뜨립니다.

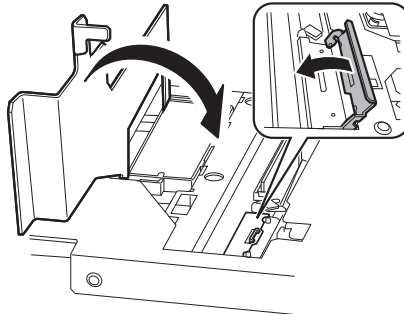
IMPORTANT

- 이 위치에 클리닝 액이 부족하면 인쇄 품질이 떨어질 수 있습니다.
- 클리닝 액을 떨어뜨릴 때 드롭퍼 끝이 해당 위치에 닿지 않도록 하십시오.
닿았다면 다음에 클리닝 액을 흡입하기 전에 드롭퍼 끝부분의 오염물을 닦아내십시오.

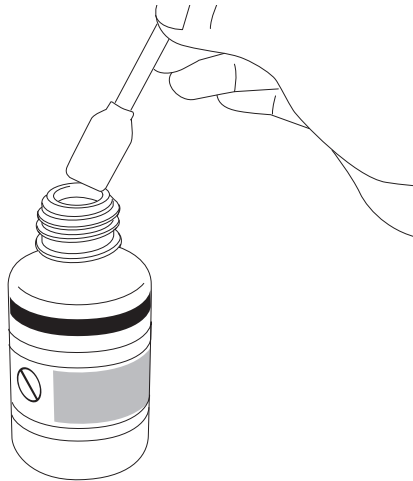


(10) 와이퍼 클리너 커버와 플러싱 커버를 닫으십시오.

와이퍼 클리너 커버를 단단히 밀어 닫아 잠겼는지 확인합니다.



(11) 새 클리닝 스틱에 클리닝 액을 적셔줍니다.



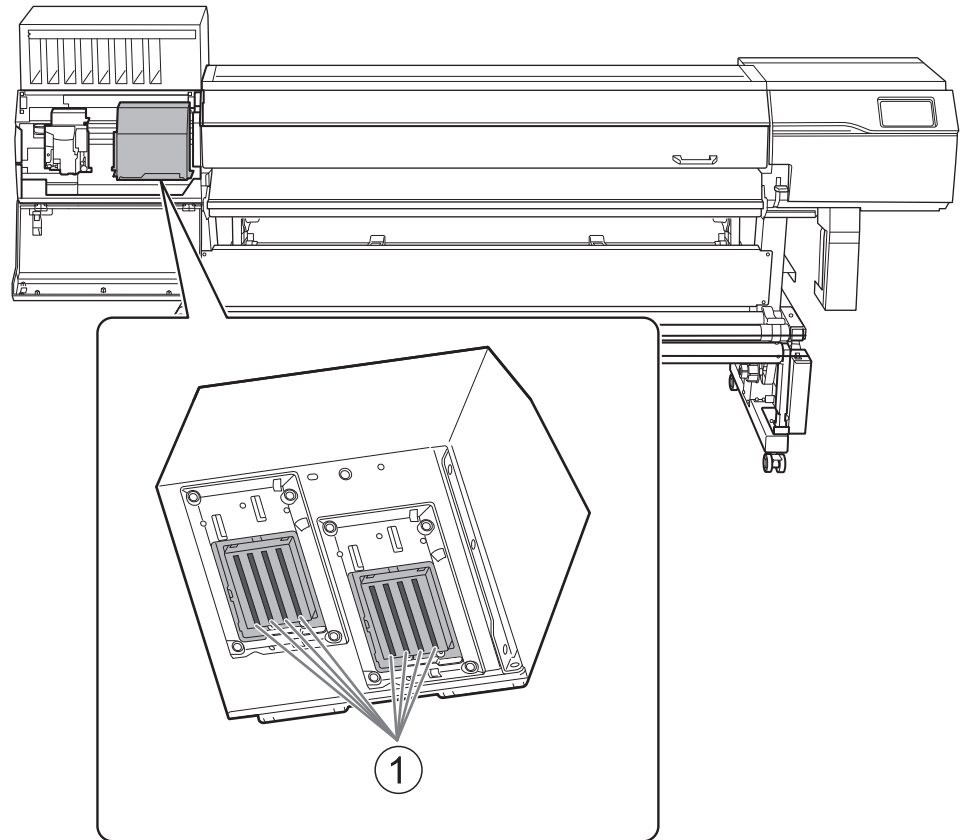
(12) 클리닝 스틱의 넓은 표면을 사용하여 다음 그림에 표시된 위치의 오염을 닦아내십시오.

특히 섬유성 먼지(보푸라기)를 깨끗이 닦아내십시오. 또한 반대편 깨끗한 표면으로 닦아 더러운 표면의 먼지가 헤드에 붙지 않도록 합니다.

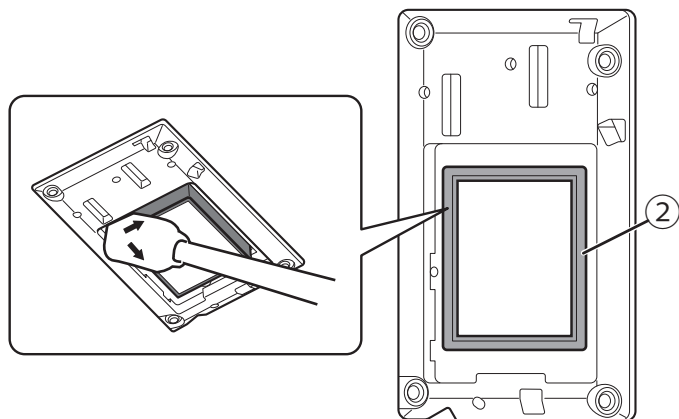
- 프린트 헤드

IMPORTANT

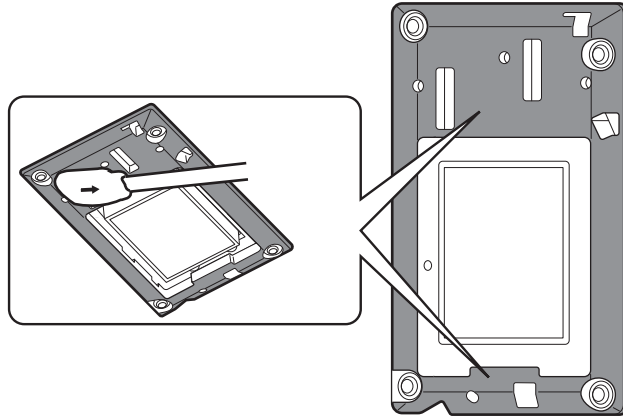
클리닝 스틱을 헤드 표면의 홈(①)에 밀어 넣어 닦아줍니다.



- 프린트 헤드(②)의 모서리와 측면



- 프린트 헤드 주변
이 부분에 잉크나 클리닝 액이 떨어질 가능성이 있는 경우, 보풀이 없는 마른 천으로 잉크나 클리닝 액을 부드럽게 닦아내십시오.



(13) 우측, 좌측 커버를 닫은 후 [Finish All]을 탭합니다.

프린트 헤드 캐리지가 원래 위치로 돌아온 후 헤드 클리닝이 시작됩니다.

4. A: 초기 잉크 충전 ([TH CMYKLkReOrGr])

이 섹션에서는 [TH CMYKLkReOrGr] 유형의 잉크를 기기에 채우는 방법을 설명합니다.

IMPORTANT

반드시 새 클리닝 카트리지와 잉크 카트리지를 사용하십시오.

절차

1. **[Remove all the cartridges.]** 화면이 나타나면 모든 카트리지를 제거합니다.
카트리가 삽입되지 않으면 다음 화면이 나타납니다.
2. **[Install the cleaning liquid cartridges in the odd-numbered slots.]** 화면이 나타나면 클리닝 카트리를 홀수 번호 슬롯에 삽입하십시오.
모든 카트리가 올바르게 삽입되면 **[Head cleaning in progress. Please wait.]** 화면이 나타납니다.
진행 중인 작업의 세부 정보와 해당 작업의 (대략적인) 남은 시간은 화면 상단의 상태 표시줄에 표시됩니다.
3. **[Remove all the cartridges.]** 화면이 나타나면 모든 카트리를 제거합니다.
모든 카트리를 제거하면 **[Head cleaning in progress. Please wait.]** 화면이 나타납니다.
2단계와 3단계를 두 번 반복합니다.
클리닝 카트리를 두 번 모두 홀수 슬롯에 삽입합니다.
4. **[Install the cleaning liquid cartridges in the even-numbered slots.]** 화면이 나타나면 짝수 슬롯에 클리닝 카트리를 삽입하십시오.
모든 카트리가 올바르게 삽입되면 **[Head cleaning in progress. Please wait.]** 화면이 나타납니다.
5. **[Remove all the cartridges.]** 화면이 나타나면 모든 카트리를 제거합니다.
모든 카트리를 제거하면 **[Head cleaning in progress. Please wait.]** 화면이 나타납니다.
4단계와 5단계를 두 번 반복합니다.
클리닝 카트리를 짝수 슬롯에 모두 삽입합니다.
6. **[Discard the discharged fluid in the bottle.]** 화면이 나타나면 다음 절차를 수행하십시오.
(1) 폐 잉크 통을 제거하고 배출된 폐 잉크를 폐기합니다.



⚠ 주의

폐 잉크 통을 분리하기 전에 반드시 화면에 [Discard the discharged fluid in the bottle.]가 표시될 때까지 기다리십시오. 배출된 폐 잉크를 폐기한 후 즉시 폐 잉크 통을 기기에 장착합니다.

이 절차를 따르지 않으면 배출된 폐 잉크가 튜브 밖으로 흘러나와 손이나 바닥을 더럽힐 수 있습니다

IMPORTANT

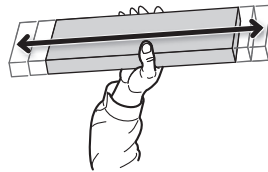
폐 잉크 통을 제거하면 배출된 폐 잉크의 일부가 기기에서 유출될 수 있습니다. 이 폐 잉크가 손이나 바닥을 더럽히지 않도록 주의하십시오.

- (2) 비운 폐 잉크 통을 다시 기기에 재빨리 장착하십시오.
- (3) **[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]** 화면이 나타나면 **[OK]**를 탭합니다.
- (4) **[Finish]**를 탭합니다.

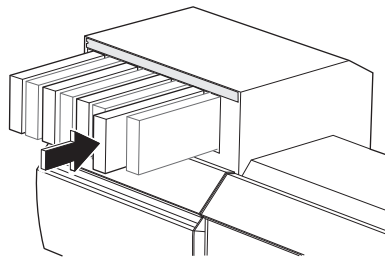
7. [Install all the ink cartridges.] 화면이 나타나면 모든 슬롯에 잉크 카트리지를 삽입하십시오.

잉크 카트리지를 삽입하기 전에 각 카트리지를 가볍게 흔들어 주십시오.

잉크의 성분이 침전되어 정상적인 색상으로 인쇄할 수 없습니다. 잉크 카트리지를 흔들어 잉크가 잘 섞이도록 합니다.

**IMPORTANT**

색상을 나타내는 잉크 라벨이 기기에 부착되어 있습니다. 각 잉크 카트리지를 카트리지의 잉크 색상과 일치하는 라벨이 있는 슬롯에 삽입합니다. 잘못된 카트리지를 삽입하면 고장이 날 수 있습니다. 잘못된 카트리지를 삽입하지 않도록 주의하십시오. 실수로 잘못된 카트리지를 삽입한 경우 공인 대리점에 문의합니다.



모든 카트리가 올바르게 삽입되면 "Ink filling in progress. Please wait." 화면이 나타납니다.

8. 수동 헤드 클리닝 화면이 나타나면 수동 헤드 클리닝을 다시 수행하십시오.

3. 수동 헤드 클리닝 수행(P. 39)의 작업을 다시 수행하십시오.

9. 잉크 충전이 완료될 때까지 기다리십시오.

홈 화면이 나타나면 잉크 충전이 완료됩니다.

4. B: 초기 잉크 충전 ([TH CMYK]).

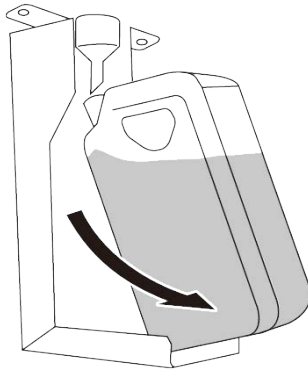
이 섹션에서는 [TH CMYK] 유형의 잉크를 기기에 채우는 방법을 설명합니다.

IMPORTANT

반드시 새 클리닝 카트리지와 잉크 카트리지를 사용하십시오.

절차

1. **[Remove all the cartridges.]** 화면이 나타나면 모든 카트리지를 제거합니다.
카트리가 삽입되지 않으면 다음 화면이 나타납니다.
모든 카트리를 제거하면 **[Head cleaning in progress. Please wait.]** 화면이 나타납니다.
2. **[Install the cleaning liquid cartridges in the odd-numbered slots.]** 화면이 나타나면 클리닝 카트리를 홀수 번호 슬롯에 삽입하십시오.
모든 카트리가 올바르게 삽입되면 **[Head cleaning in progress. Please wait.]** 화면이 나타납니다.
3. **[Remove all the cartridges.]** 화면이 나타나면 모든 카트리를 제거합니다.
모든 카트리를 제거하면 **[Head cleaning in progress. Please wait.]** 화면이 나타납니다.
2단계와 3단계를 두 번 반복합니다.
클리닝 카트리를 두 번 모두 홀수 슬롯에 삽입합니다.
4. **[Discard the discharged fluid in the bottle.]** 화면이 나타나면 다음 절차를 수행하십시오.
(1) 폐 잉크 통을 제거하고 배출된 폐 잉크를 폐기합니다.



⚠ 주의

폐 잉크 통을 분리하기 전에 반드시 화면에 **[Discard the discharged fluid in the bottle.]**가 표시될 때까지 기다리십시오. 배출된 폐 잉크를 폐기한 후 즉시 폐 잉크 통을 기기에 장착합니다.

이 절차를 따르지 않으면 배출된 폐 잉크가 튜브 밖으로 흘러나와 손이나 바닥을 더럽힐 수 있습니다.

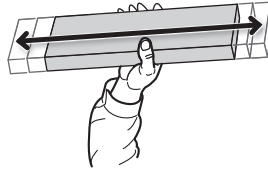
IMPORTANT

폐 잉크 통을 제거하면 배출된 폐 잉크의 일부가 기기에서 유출될 수 있습니다. 이 폐 잉크가 손이나 바닥을 더럽히지 않도록 주의하십시오.

- (2) 비운 폐 잉크 통을 다시 기기에 재빨리 장착하십시오.
- (3) **[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]** 화면이 나타나면 **[OK]**를 탭합니다.
- (4) **[Finish]**를 탭합니다.

5. 잉크 카트리지를 삽입하기 전에 각 카트리지를 가볍게 흔들어 주십시오.

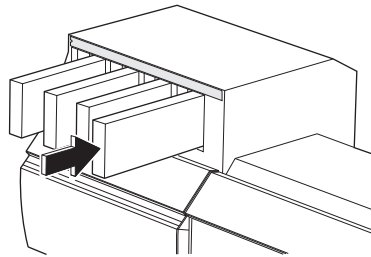
잉크의 성분이 침전되어 정상적인 색상으로 인쇄할 수 없습니다. 잉크 카트리지를 흔들어 잉크가 잘 섞이도록 합니다.



6. [Install the cleaning liquid cartridges in the even-numbered slots.] 화면이 나타나면 짝수 슬롯에 클리닝 카트리지를 삽입하십시오.

IMPORTANT

색상을 나타내는 잉크 라벨이 기기에 부착되어 있습니다. 각 잉크 카트리지를 카트리지의 잉크 색상과 일치하는 라벨이 있는 슬롯에 삽입합니다. 잘못된 카트리지를 삽입하면 고장이 날 수 있습니다. 잘못된 카트리지를 삽입하지 않도록 주의하십시오. 실수로 잘못된 카트리지를 삽입한 경우 공인 대리점에 문의합니다.

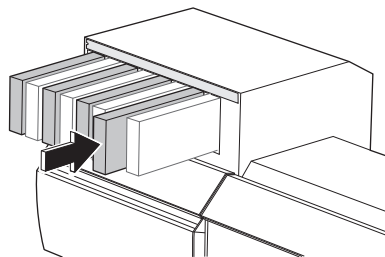


모든 카트리지가 올바르게 삽입되면 "Ink filling in progress. Please wait." 화면이 나타납니다.

7. [Install the ink cartridges in the odd-numbered slots.] 화면이 나타나면 홀수 슬롯에 잉크 카트리지를 삽입하십시오.

IMPORTANT

색상을 나타내는 잉크 라벨이 기기에 부착되어 있습니다. 각 잉크 카트리지를 카트리지의 잉크 색상과 일치하는 라벨이 있는 슬롯에 삽입합니다. 잘못된 카트리지를 삽입하면 고장이 날 수 있습니다. 잘못된 카트리지를 삽입하지 않도록 주의하십시오. 실수로 잘못된 카트리지를 삽입한 경우 공인 대리점에 문의합니다.



모든 카트리지가 올바르게 삽입되면 "Ink filling in progress. Please wait." 화면이 나타납니다.

8. 수동 헤드 클리닝 화면이 나타나면 수동 헤드 클리닝을 다시 수행하십시오.
3. 수동 헤드 클리닝 수행 . 39)의 작업을 다시 수행하십시오.
9. 잉크 충전이 완료될 때까지 기다리십시오.
홈 화면이 나타나면 잉크 충전이 완료됩니다.

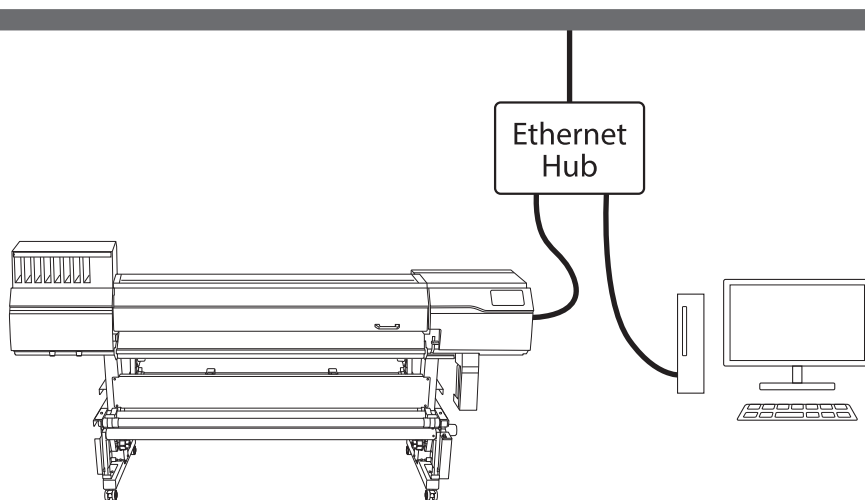
2. 네트워크 설정

이 기기의 IP 주소는 DHCP 서버에서 자동으로 할당할 수 있습니다. 로컬 네트워크에 DHCP 서버가 있는 경우 네트워크 설정이 필요하지 않습니다. LAN 케이블을 연결한 후 사용 중인 컴퓨터에서 **3. 소프트웨어 다운로드 및 설치(P.59)**를 수행합니다.

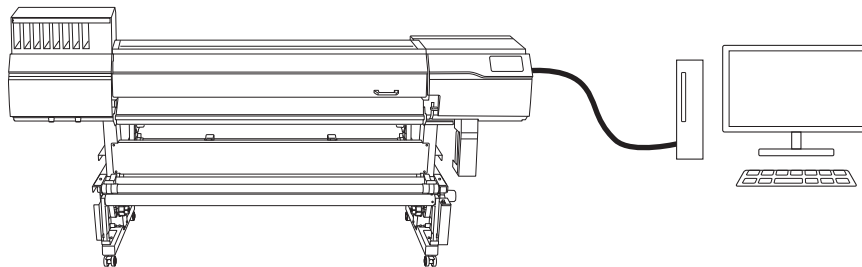
하지만 DHCP 서버가 없으면 IP 주소를 할당하는 데 시간이 걸립니다.  을 탭했을 때 [Connection is requiring too much time. Manually setting the IP address will improve the connection speed.]라는 메시지가 나타나면 **고정 IP 주소 설정 (P.52)**을 실행 하십시오.

IMPORTANT

이더넷 케이블을 사용하여 기계와 컴퓨터를 동일한 LAN에 연결합니다. 동일한 LAN에 연결되지 않은 경우 Roland DG Connect를 통해 연결된 서비스를 사용할 수 없습니다.



컴퓨터와 기기를 직접 연결할 경우 **컴퓨터에 직접 연결하기 (P.54)**를 수행합니다.



IMPORTANT

사용 중인 컴퓨터가 여러 네트워크 장치와 인터넷에 연결된 환경에서는 부적절한 설정이 전체 네트워크에 큰 영향을 미칩니다. 설정에 대한 자세한 내용은 네트워크 관리자에게 문의하십시오.

고정 IP 주소 설정

절차

1. 를 탭합니다.
2. [System Information]>[Network]를 탭합니다.
3. [Obtain IP Address Automatically]를 탭하여 [Disable]로 설정 하십시오.
4. [IP Address] 오른쪽에 있는 를 탭합니다.

숫자 값 입력 화면이 나타납니다.

Menu operation in progress: Press [Home] to enable output.

← Network ?

IP Address
192.168.0.3 OK

1	2	3	-
4	5	6	,
7	8	9	✕
.	0	—	↩

5. IP 주소를 입력합니다.
IP 주소에 대해서는 네트워크 관리자에게 문의 하십시오.
6. [OK]를 탭합니다.
7. [Subnet Mask] 오른쪽에 있는 을 탭합니다.

숫자 값 입력 화면이 나타납니다.

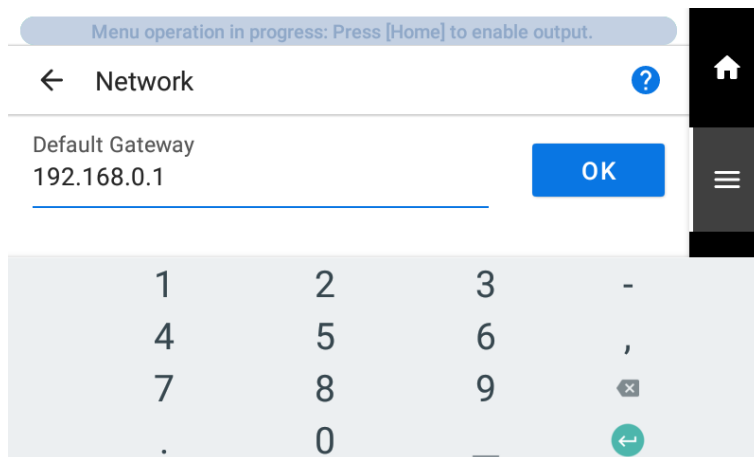
Menu operation in progress: Press [Home] to enable output.

← Network ?

Subnet Mask
255.255.255.0 OK

1	2	3	-
4	5	6	,
7	8	9	✕
.	0	—	↩

8. 서브넷 마스크를 입력합니다.
9. [OK]를 탭합니다.
10. [Default Gateway] 오른쪽에 있는  을 탭합니다.
숫자 값 입력 화면이 나타납니다.



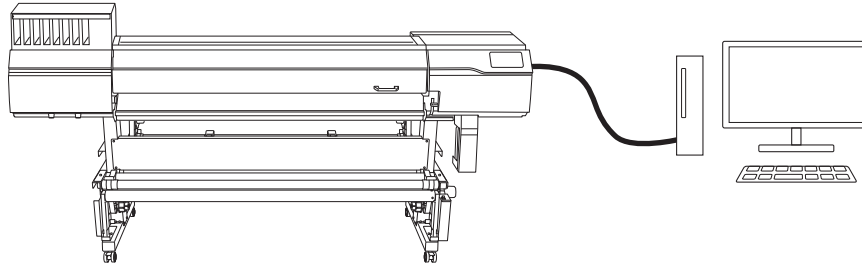
11. 기본 게이트웨이를 입력합니다.
12. [OK]를 탭합니다.
13. [Save]를 탭합니다.
14.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

이로써 고정 IP 주소 설정이 완료되었습니다. 홈 화면으로 돌아갑니다. 그런 다음 **3. 소프트웨어 다운로드 및 설치 (P. 59)**로 진행합니다.

컴퓨터에 직접 연결하기

이 섹션에서는 네트워크를 통하지 않고 한 대의 컴퓨터와 한 대의 기기를 직접 연결하는 설정 절차를 설명합니다.

"192.168."로 시작하는 **IP** 주소는 누구나 자유롭게 사용할 수 있습니다. 다른 네트워크와 분리된 환경에서 한 대의 컴퓨터와 한 대의 기계를 연결할 때 이러한 주소 중 하나를 사용합니다.



Step 1: 컴퓨터 네트워크 설정

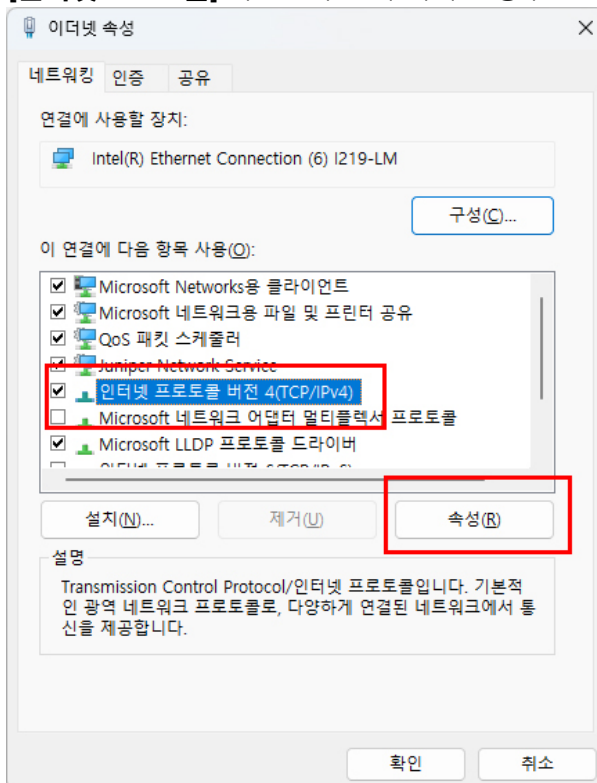
절차

1. [관리자] 또는 [관리자] 그룹의 구성원으로 **Windows**에 로그인합니다.
2. 네트워크 연결 화면을 표시합니다.
 - **Windows 11**
 - a. [시작]>[설정]을 클릭합니다.
 - b. [네트워크 및 인터넷]>[전화걸기]를 클릭합니다.
 - c. [네트워크 및 공유 센터]를 클릭합니다.
 - d. [이더넷] 또는 [Wi-Fi]를 클릭합니다.
 - **Windows 10**
 - a. [시작]>[설정]>[네트워크 및 인터넷]을 클릭합니다.
 - b. [네트워크 및 공유 센터]를 클릭합니다.
 - c. [이더넷] 또는 [Wi-Fi]를 클릭합니다.
3. [속성]을 클릭합니다.
[User Account Control] 창이 나타나면 [Continue]를 클릭합니다.



[이더넷 속성] 또는 [Wi-Fi 속성] 창이 나타납니다.

4. [인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4)]을 선택한 다음 [속성]을 클릭합니다.
[인터넷 프로토콜] 확인란이 선택 해제된 경우 선택합니다.



5. [다음 IP 주소 사용]을 선택합니다. 아래와 같이 정보를 입력한 후 [확인]을 클릭합니다.

2. 네트워크 설정

항목	입력할 주소
IP 주소	192.168.0.XXX
서브넷 마스크	255.255.255.0

여기서 "XXX"는 1부터 254까지의 숫자일 수 있습니다. 다른 장비의 숫자와 다른지 확인하십시오.

6. 다음 버튼을 클릭하면 원래 상태로 돌아갑니다.

- [인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4) 속성] 창에서 [확인]을 클릭합니다.
- [이더넷 속성] 또는 [Wi-Fi 속성] 창에서 [닫기]를 클릭합니다.
- [이더넷 상태] 또는 [Wi-Fi 상태] 창에서 [닫기]를 클릭합니다.

Step 2: 프린터의 네트워크 설정

절차

1. IP 주소를 설정합니다.

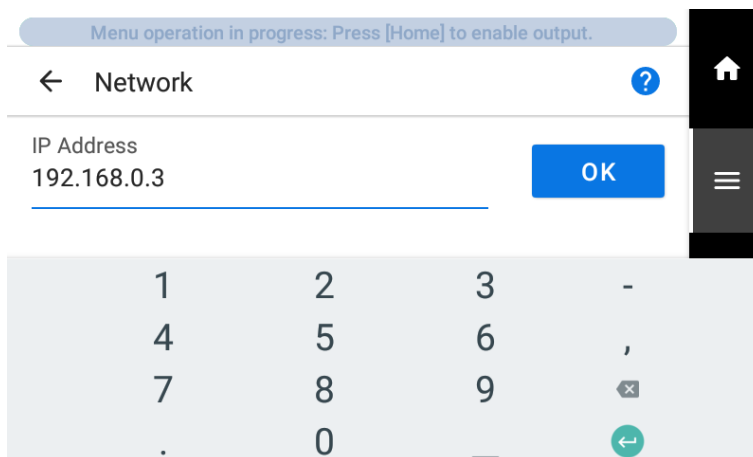
- (1)  를 클릭합니다.
- (2) [System Information]>[Network]를 탭합니다.
- (3) [Obtain IP Address Automatically]를 탭하여 끕니다.
- (4) [IP Address] 옆의  을 탭합니다.

- (5) IP 주소(192.168.0.XXX)를 설정합니다.

"XXX"는 1~254 사이의 숫자를 나타냅니다. 그러나 1단계에서 설정한 숫자와 다른 컴퓨터 및 장치에 사용된 숫자와 다른 숫자를 지정해야 합니다.

[192.168.0]에 해당하는 부분은 사용자 컴퓨터의 설정과 동일한 값을 적용하시면 됩니다.

여기서는 예시로 [192.168.0.3]을 입력했습니다.



- (6) [OK]를 탭합니다.

2. 서브넷 마스크를 설정합니다.

- (1) [Subnet Mask] 옆에 있는  을 탭합니다.
- (2) 서브넷 마스크(255.255.255.0)를 설정합니다.

참고: 서브넷 마스크의 경우 컴퓨터에서 사용하는 값과 동일한 값으로 설정하십시오.

Menu operation in progress: Press [Home] to enable output.

← Network ?

Subnet Mask
255.255.255.0

OK

1	2	3	-
4	5	6	,
7	8	9	✕
.	0	—	↩

(3) [OK]를 탭합니다.

(4) [Save]를 탭합니다.

컴퓨터와 기기를 1:1로 사용하는 경우, 프린터에서 설정해야 할 사항은 이것으로 완료됩니다. 원래 화면으로 돌아갑니다. 그런 다음 **3. 소프트웨어 다운로드 및 설치 (P. 59)**로 진행합니다. 게이트웨이 주소를 설정해야 하는 경우 다음 절차를 진행하십시오.

3. 게이트웨이 주소를 설정합니다.

(1) [Default Gateway] 옆의  을 탭합니다.

(2) 기본 게이트웨이(192.168.0.XXX)를 설정합니다.

기본 게이트웨이에 입력할 값에 대해서는 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 여기서는 예시로 **[192.168.0.1]**을 입력했습니다.

Menu operation in progress: Press [Home] to enable output.

← Network ?

Default Gateway
192.168.0.1

OK

1	2	3	-
4	5	6	,
7	8	9	✕
.	0	—	↩

(3) [OK]를 탭합니다.

(4) [Save]를 탭합니다.

4.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

3. 소프트웨어 다운로드 및 설치

IMPORTANT

소프트웨어를 다운로드하고 설치하려면 인터넷 연결이 필요합니다.

이 기계와 함께 사용할 다양한 소프트웨어 중에서 먼저 컴퓨터에 **Roland DG Connect Hub**를 다운로드하여 설치하여 기기에 연결합니다. 그런 다음 다른 필수 소프트웨어를 설치합니다.

Roland DG Connect Hub 다운로드

절차

1. 컴퓨터를 시작하고 "관리자" 또는 "관리자" 계정으로 로그인합니다.
다른 모든 프로그램을 종료하십시오.
2. 소프트웨어를 다운로드할 컴퓨터에서 다음 웹사이트에 접속합니다.
<https://downloadcenter.rolanddg.com/XP-640#software>

MEMO

거주 지역에 따라 소프트웨어를 다운로드하기 전에 사용자 등록을 완료하라는 메시지가 표시될 수도 있습니다.

3. [Roland DG Connect / Connect Hub]를 클릭합니다.
4. [Installer/Updater[20**-**-**]]를 클릭합니다.
Roland DG Connect에 대한 설명 창이 나타납니다.
5. [Go to Download]를 클릭합니다.
6. 소프트웨어에 대한 라이선스 계약을 읽어보십시오. 내용에 동의하시면 [Agree]를 클릭합니다.
7. [RolandDG_Connect_Setup.zip]을 임의의 위치에 다운로드합니다.

소프트웨어 설치

IMPORTANT

Roland DG Connect Hub의 설정 비디오는 **Roland DG Connect Hub 다운로드 (P. 59)**의 4단계에서 연 **Roland DG Connect**에 대한 설명 창에서 제공됩니다. 작업의 전반적인 흐름을 이해하려면 이 비디오를 보는 것이 좋습니다.
https://downloadcenter.rolanddg.com/contents/software_parts/connect_info_en.html

1. Roland DG Connect Hub 설치

절차

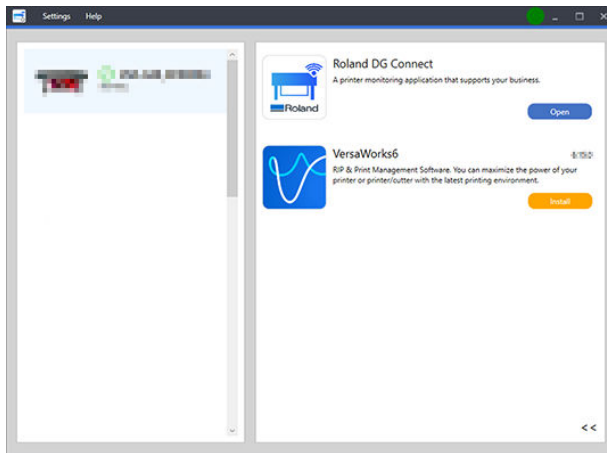
1. 다운로드한 파일인 [RolandDG_Connect_Setup.zip]을 원하는 위치에 압축 해제합니다.
2. 압축을 푼 폴더에서 [RolandDG_Connect_Setup.exe]를 더블클릭합니다.
[사용자 계정 컨트롤] 창이 나타나면 [허용] 또는 [예]를 클릭합니다.
3. 풀다운 목록에서 사용할 언어를 선택한 후 [OK]를 클릭합니다.
4. 화면의 지시에 따라 Roland DG Connect Hub를 설치하십시오.

2. Roland DG Connect Hub에서 필요한 소프트웨어 설치

Roland DG Connect Hub를 사용하여 관련 소프트웨어를 설치합니다. 소프트웨어가 설치된 후 Roland DG Connect Hub에서 소프트웨어 시작 및 업데이트와 같은 작업을 수행할 수 있습니다.

절차

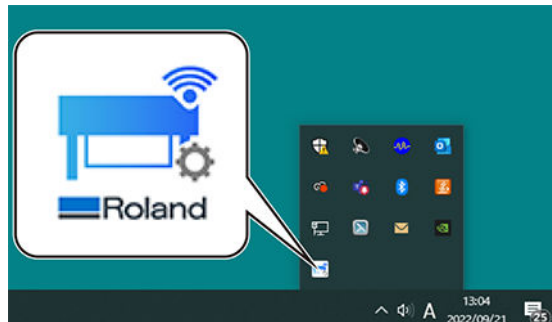
1. Windows 시작 메뉴에서 [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub]를 클릭합니다.
2. [RolandDG_Connect_Setup.zip]에서 압축이 해제된 폴더에 있는 Initial_Setting_Guide를 참조하여 다음 작업을 수행하십시오.
 - (1) Roland DG Connect ID를 생성합니다.
이미 ID가 있는 경우 다음 단계로 넘어가십시오.
 - (2) Connect Hub 설정을 구성합니다.
3. 메인 화면에서 사용할 기기를 클릭하십시오.
선택한 기기에서 사용할 수 있는 소프트웨어는 화면 오른쪽 창에 표시됩니다.



4. 화면 오른쪽에 표시된 모든 소프트웨어를 설치합니다.

MEMO

설치가 완료되면 메인 화면 우측 상단에 있는 닫기 버튼("X")을 클릭하여 **Roland DG Connect Hub**를 알림 영역으로 최소화합니다. **Roland DG Connect Hub**가 더 이상 표시되지 않지만 여전히 실행 중입니다. 이 소프트웨어가 실행되는 동안 **Roland DG Connect Hub** 아이콘은 항상 알림 영역에 표시됩니다.



RIP 소프트웨어 설정

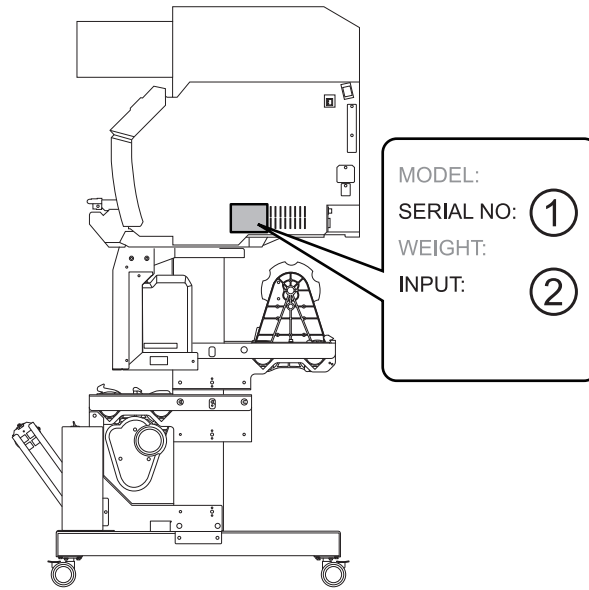
VersaWorks를 설치한 후 프린터를 연결하는 방법에 대한 자세한 내용은 [VersaWorks 설치 가이드](#)를 참조하십시오.

부록

정격 전력 및 일련 번호 라벨의 위치	64
----------------------------	----

정격 전력 및 일련 번호 라벨의 위치

우측



①	일련번호 이 번호는 유지 보수, 서비스 또는 지원을 요청할 때 필요합니다. 라벨을 절대 벗기지 마십시오.
②	정격 전력 여기에 제공된 전압, 주파수 및 암페어 요구 사항을 충족하는 전기 콘센트를 사용하십시오.

