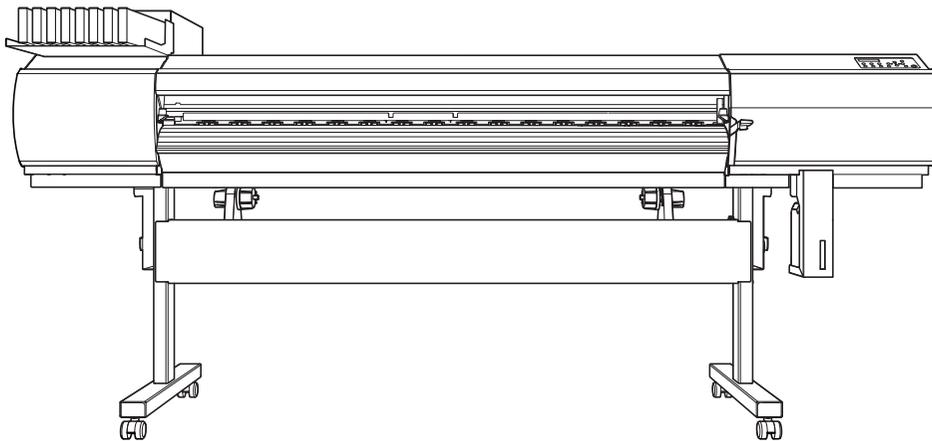


SOLJET PRO4

XF-640

사용자 매뉴얼



본 제품을 구매해 주셔서 매우 감사드립니다.

- ▶ 본제품의 성능을 충분히 인지하고 올바르게 안전하게 사용하기 위해서, 이 취급설명서를 반드시 읽어주시고 안전한 곳에 보관해주시기 바랍니다.
- ▶ 이 설명서의 내용 일부나 전부를 무단으로 복사, 복제 하시면 안됩니다.
- ▶ 본 제품의 사양 및 이 설명서의 내용은 예고 없이 변경 될 수 있습니다.
- ▶ 본 제품 및 이 설명서의 내용을 충분히 준비하고 테스트했습니다. 오타나 잘못된 점이 발견되면, 당사로 연락주시기 바랍니다.
- ▶ 본 제품의 고장 유무에 관계없이 본 제품의 사용으로 일어날 수 있는 직접, 간접적인 피해나 손해에 대해서 당사는 전혀 책임 지지 않습니다.
- ▶ 본제품을 사용하여 만들어진 제작물과 관련하여 생길 수 있는 직접, 간접적인 피해나 손해에 대해서 당사는 전혀 책임 지지 않습니다.

Roland DG Corporation

본 제품은 GNU General Public License (GPL) / GNU Lesser General Public License (LGPL) 소프트웨어를 사용합니다. GPL/LGPL 소프트웨어의 소스코드를 취득 및 수정하고 배포할 권리를 보유합니다. 본 제품에 사용된 GPL/LGPL 소스 코드는 다음 웹사이트에서 다운받을 수 있습니다.

URL: <http://www.rolanddg.com/gpl/>

RolandDG Corp.는 TPL Group 으로부터 MMP 기술을 허가받았습니다.

For the USA

FEDERAL COMMUNICATIONS COMMISSION RADIO FREQUENCY INTERFERENCE STATEMENT

NOTE: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules.

These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment.

This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications.

Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Unauthorized changes or modification to this system can void the users authority to operate this equipment.

Use only I/O cables that have been designed and manufactured specifically for this device.

For Canada

NOTICE

This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

AVIS

Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

For EU Countries

WARNING

This is a Class A product. In a domestic environment this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.

For California

WARNING

This product contains chemicals known to cause cancer, birth defects and other reproductive harm.



Manufacturer:

ROLAND DG CORPORATION

1-6-4 Shinmiyakoda, Kita-ku, Hamamatsu-shi, Shizuoka-ken, 431-2103 JAPAN

The authorized representative in the EU:

Roland DG EMEA, S.L.

Parc Tecnologic del Valles C/ Ceramistes, 6 08290 Cerdanyola del Valles / Barcelona Spain

NOTICE

Grounding Instructions

In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord having an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

Do not modify the plug provided - if it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.

Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.

Check with a qualified electrician or service personnel if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.

Use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plugs and 3-pole receptacles that accept the tool's plug.

Repair or replace damaged or worn out cord immediately.

Operating Instructions

KEEP WORK AREA CLEAN. Cluttered areas and benches invites accidents.

DON'T USE IN DANGEROUS ENVIRONMENT. Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lighted.

DISCONNECT TOOLS before servicing; when changing accessories, such as blades, bits, cutters, and like.

REDUCE THE RISK OF UNINTENTIONAL STARTING. Make sure the switch is in off position before plugging in.

USE RECOMMENDED ACCESSORIES. Consult the owner's manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to persons.

NEVER LEAVE TOOL RUNNING UNATTENDED. **TURN POWER OFF.** Don't leave tool until it comes to a complete stop.

목차

목차	2
제 1장 제품 소개	5
각 부분의 명칭과 기능	6
프린터 본체	6
조작 판넬	8
메뉴 리스트	9
주 메뉴	9
언어와 단위 메뉴	12
클리닝 메뉴	12
히터 구성 메뉴	12
⚠ 안전하게 사용하기 위해서	13
⚠ Pour utiliser en toute sécurité	20
취급 및 사용에 관한 중요점	28
Chapter 2 기본 운영	29
미디어 준비하기	30
미디어 타입	30
사용 가능한 미디어 조건	30
스위치 켜기!	31
스위치 켜기!	31
절전 기능 (절전 모드)	31
미디어 장착하기	32
롤 미디어 장착하기	32
용지 미디어 장착하기	38
초기 조정하기 (양방향 출력시 정렬 불량을 더 세밀하게 보정하기)	42
미디어 셋업	44
[미디어 설정] 메뉴에 대해	44
미디어 셋업 ([미디어 설정] 메뉴)	44
출력하기	50
출력 시작 위치 설정하기	50
출력 테스트와 노멀 클리닝	51
컴퓨터에서 데이터를 받을 준비하기	53
출력 시작하기	55
출력 일시정지와 취소	56
미디어 자르기	56
전원 끄기	58
전원 끄기	58
제 3장 유지보수: 장비를 항상 최적의 상태로 사용하기 위하여	59
잔여 잉크 확인하기와 카트리지 교체하기	60
잔여 잉크 확인하기	60
잉크 카트리지 교체 방법	61
매일 해야하는 유지보수	62
배출 잉크 처리하기	62
클리닝	64
헤드의 관리와 유지 보수	65
노멀 클리닝이 효과가 없는 경우	66
미디움 클리닝	66
파워 클리닝	67

컬러가 고르지 않는 문제가 발생할 때	68
라이트 초크 클리닝	68
한달에 한번 이상 해야하는 유지보수	69
수동 클리닝이 필요한 경우	69
수동 클리닝	70
도트 빠짐과 같은 문제가 해결되지 않은 경우	76
도트 빠짐과 같은 문제가 해결되지 않은 경우	76
소모성 부품 교체하기	78
와이퍼 교체하기	78
펠트 와이퍼 교체하기	81
분리 칼날 교체하기	84
장기간 사용하지 않을 때	86
유지보수를 계속 하세요	86
알람 기능	86
특별 유지보수	87
잉크 배수와 내부 세정하기	87
장비 내부 잔여 잉크 빼기	87
제 4장 실습	89
프리셋 기능 최대한로 활용하기	90
다양한 설정을 이름을 지정해 프리셋으로 저장하기	90
저장한 프리셋 로딩하기	91
미디어가 장착되어 있을 때 저장한 프리셋 자동 로딩하기	92
미디어 히팅 시스템 최대한로 활용하기	93
미디어 히팅 시스템이란?	93
미디어 히팅 시스템의 온도 설정하기	94
예열중 미디어 히팅 시스템 제어	95
드라이어에서 출력 영역의 끝부분 건조하기	96
출력 후 건조 시간 설정하기	97
옵션 드라이어 사용하기	97
송풍기 사용하기	98
보정 기능 최대한로 활용하기	99
양방향 출력에서 정렬불량 보정하기	99
양방향 출력시 정렬 불량을 더 세밀하게 보정하기	99
가로줄 줄이기(피딩 보정 기능)	100
미디어의 타입과 조건에 맞추기	101
헤드 높이를 미디어 두께에 맞춰 조정하기	101
투명 미디어 사용하기	102
건조가 잘 안되는 미디어 출력하기	104
주름이 잘 지거나 피딩이 어려운 미디어 사용하기	104
폭이 좁은 미디어 출력 속도 높이기	105
마진을 줄여 출력 영역 넓히기	106
미디어 오염과 도트 빠짐 방지	107
잘 달라붙는 미디어 사용하기	108
크롭 마크로 출력하기	109
크롭 마크로 출력하기	109
미디어 테이크업 시스템 사용하기	110
미디어 테이크업 시스템 사용하기	110

제 5장 운영자에게	111
출력 작업 관리	112
시스템 리포트 출력하기	112
잉크가 다 떨어졌을 때 할 일 정하기	112
잔여 미디어 양 표시하기	113
미디어를 바꿀 때마다 잔여량 설정을 확인하기	114
미디어 잔여량 출력하기	115
프린터의 시스템 관리	116
메뉴 언어와 측정 단위 설정하기	116
메뉴 언어와 측정 단위 설정하기	116
본 장비의 시스템에 대한 정보 보기	117
모든 설정을 초기값으로 복원하기	118
제 6장 문제가 발생시 이 장을 보세요. (FAQ)	119
프린터가 가동하지 않습니다!	120
본체가 작동이 안됩니다.	120
미디어 히팅 시스템이 가동하지 않습니다.	121
미디어를 자를 수 없습니다.	122
출력이 깨끗하지 않습니다	123
출력 결과물이 거칠거나 가로줄이 나타납니다.	123
컬러가 불안정하거나 고르지 않습니다.	124
출력시 미디어가 오염이 되었습니다.	125
미디어가 걸렸습니다!	126
미디어가 걸렸습니다.	126
미디어 피딩이 매끄럽지 않습니다	127
미디어가 구겨지거나 수축됩니다.	127
미디어 피딩이 똑바르지 않습니다.	128
미디어 피딩이 매끄럽지 않습니다.	128
헤드가 움직이지 않습니다. 왜인가요?	129
제일 먼저 할 일	129
헤드가 여전히 움직이지 않는 경우	129
메시지가 뜹니다.	131
에러 메시지가 뜹니다	133
제 7장 주요 사양	137
출력 영역	138
최대 영역과 마진	138
크롭 마크 사용시 최대 영역	139
연속 출력 중 미디어 절단 위치	139
정격 용량과 일련 번호 라벨의 위치	140
사양	141

Company names and product names are trademarks or registered trademarks of their respective holders.

Copyright © 2013 Roland DG Corporation

<http://www.rolanddg.com/>

제 1장

제품 소개

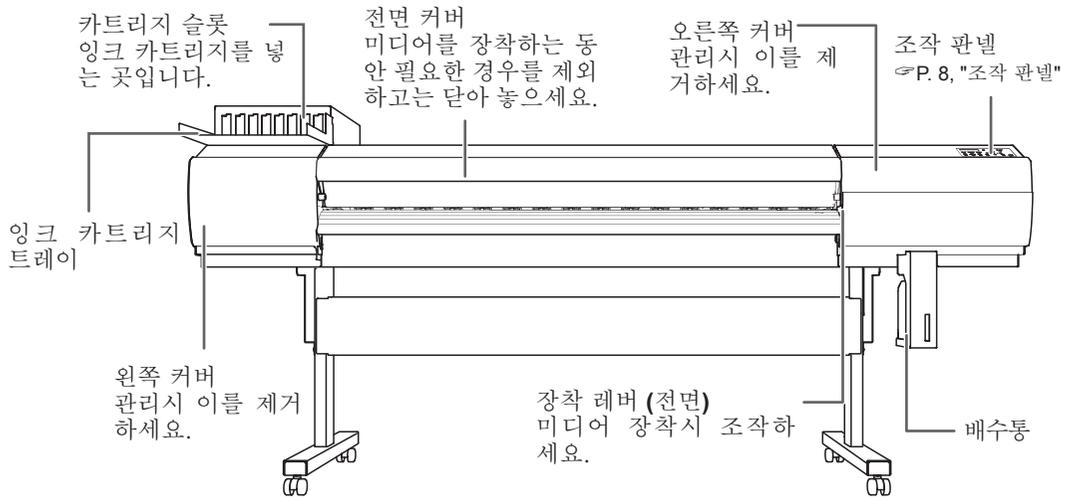
각 부분의 명칭과 기능	6
프린터 본체	6
조작 패널	8
메뉴 리스트	9
주 메뉴	9
언어와 단위 메뉴	12
클리닝 메뉴	12
히터 구성 메뉴	12
 안전하게 사용하기 위해서	13
 Pour utiliser en toute sécurité	20
취급과 사용에 관한 중요점	28

각 부분의 명칭과 기능

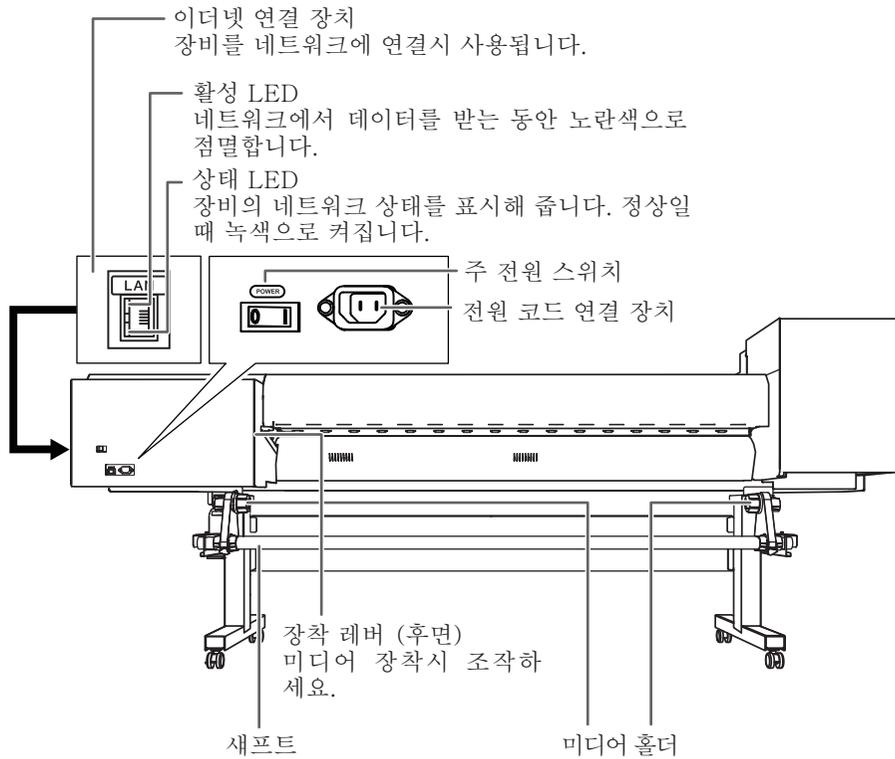
Machine Highlights

I 프린터 본체

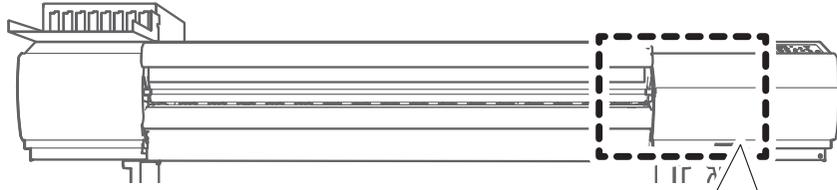
전면



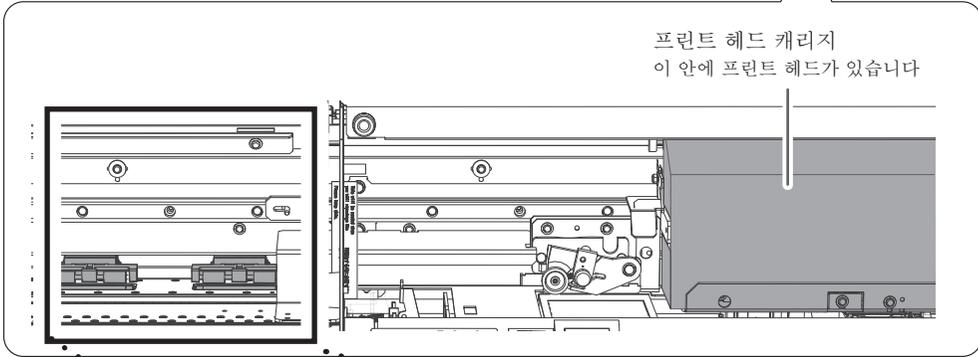
후면



전면 커버 내부/프린트 헤드 주변 장치



프린트 헤드 캐리지
이 안에 프린트 헤드가 있습니다



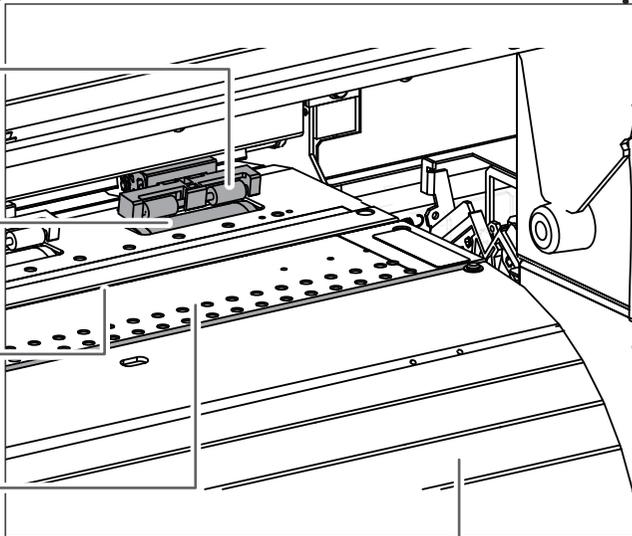
핀치 롤러
장착 레버를 내리면 미
디어를 고정시킵니다.

그릿 롤러
장비의 전면 방향으
로 미디어를 피딩시
킵니다.

칼날 가이드
미디어 절단시 분리
칼날이 여기를 지나갑
니다.

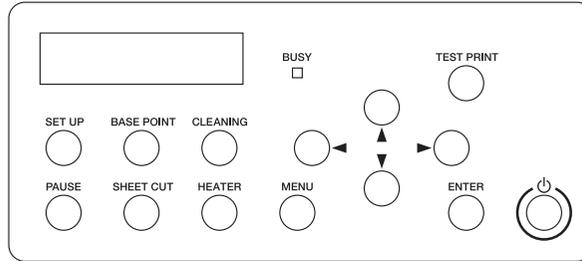
플레이트
미디어가 이 위로 통과하는 경로입니
다. 흡입팬은 미디어가 느슨해 지지
않도록 유지해 주며 프린트 히터는
침투한 잉크가 고착되게 해 줍니다.

에이프런
잉크 건조 속도를 높이기 위한 드
라이어가 내장되어 있습니다.



조작 패널

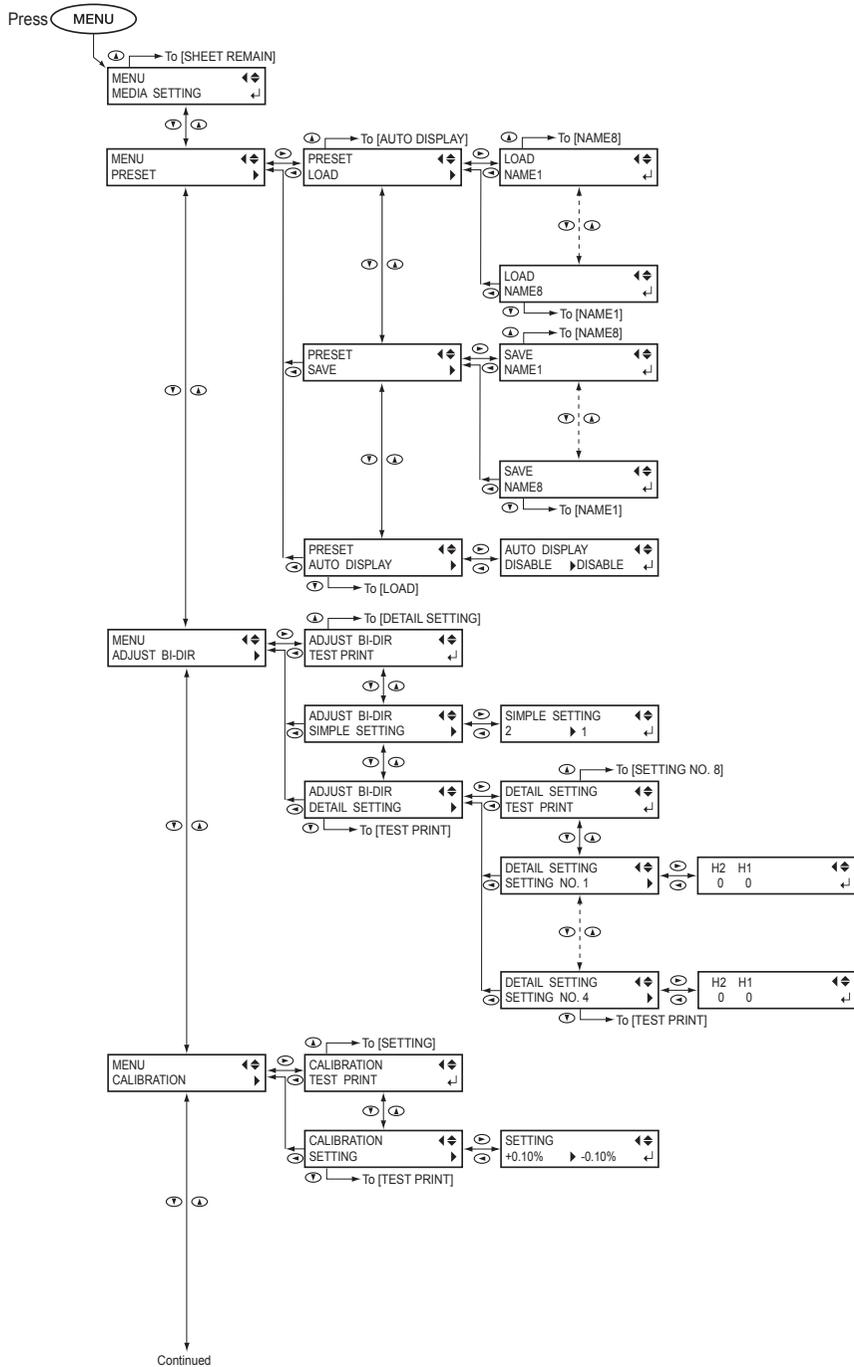
Machine Highlights



부분	명칭	설명	매뉴얼 상의 그림
	표시 화면	다양한 설정 메뉴와 기타 정보를 표시합니다..	
	부전원 스위치	이 스위치로 프린터를 켜고 끕니다. (프린터를 끄려면 이 스위치를 1초 이상 누르세요.) 절전 모드 시에는 불이 느리게 점멸합니다.	
	적용 키	설정값 적용과 같은 작업시 이 키를 사용하세요.	
	메뉴 키	다양한 설정을 위한 메뉴에 들어갈 때 누르세요.	
	히터 키	히팅 시스템의 온도를 설정할 때 누르세요. 데워지는 동안 점멸한 후 프리셋 온도에 도달하면 계속 불이 들어옵니다.	
	용지 절단 키	1초 이상 누르면 미디어를 자릅니다.	
	일시정지 키	출력 작업을 일시정지합니다. 작업이 일시정지되면 불이 들어옵니다.	
	셋업 키	미디어를 장착할 때 누르세요. 미디어를 장착하면 불이 들어오고 장비가 출력 준비가 되었습니다.	
	베이스 포인트 키	출력 시작 위치를 지정하고자 할 때 사용하세요. 설정이 완료되면 불이 들어옵니다.	
	클리닝 키	프린트 헤드 청소시 사용하세요.	
	커서 키	메뉴에서 설정을 선택하거나, 미디어를 이동할 때, 여타 관련 조작시 사용하세요.	
	테스트 프린트 키	1초 이상 누르면 테스트 프린트를 실행합니다	
	진행중	출력중이나 커팅중 또한 다른 조작시 불이 들어옵니다	

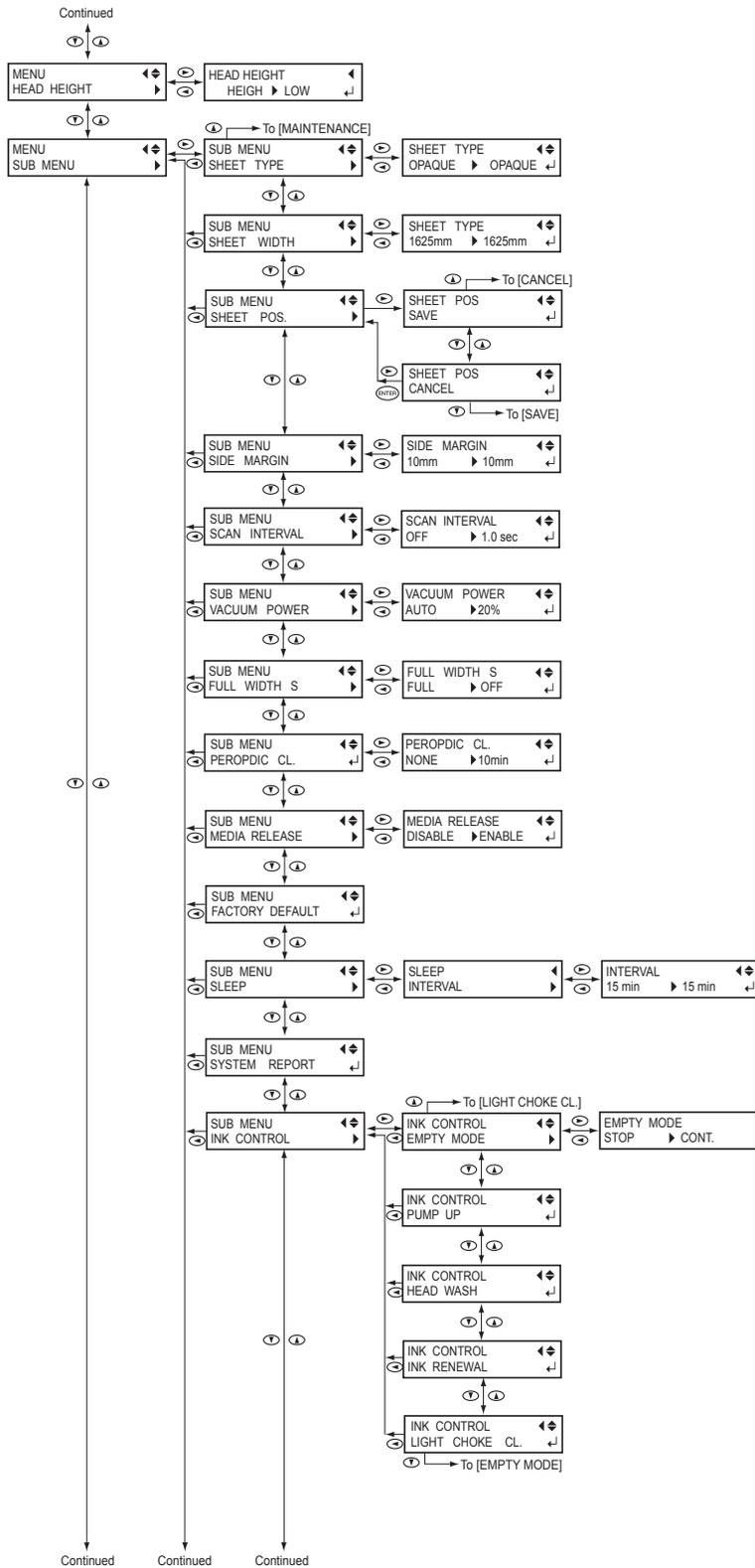
메뉴 리스트

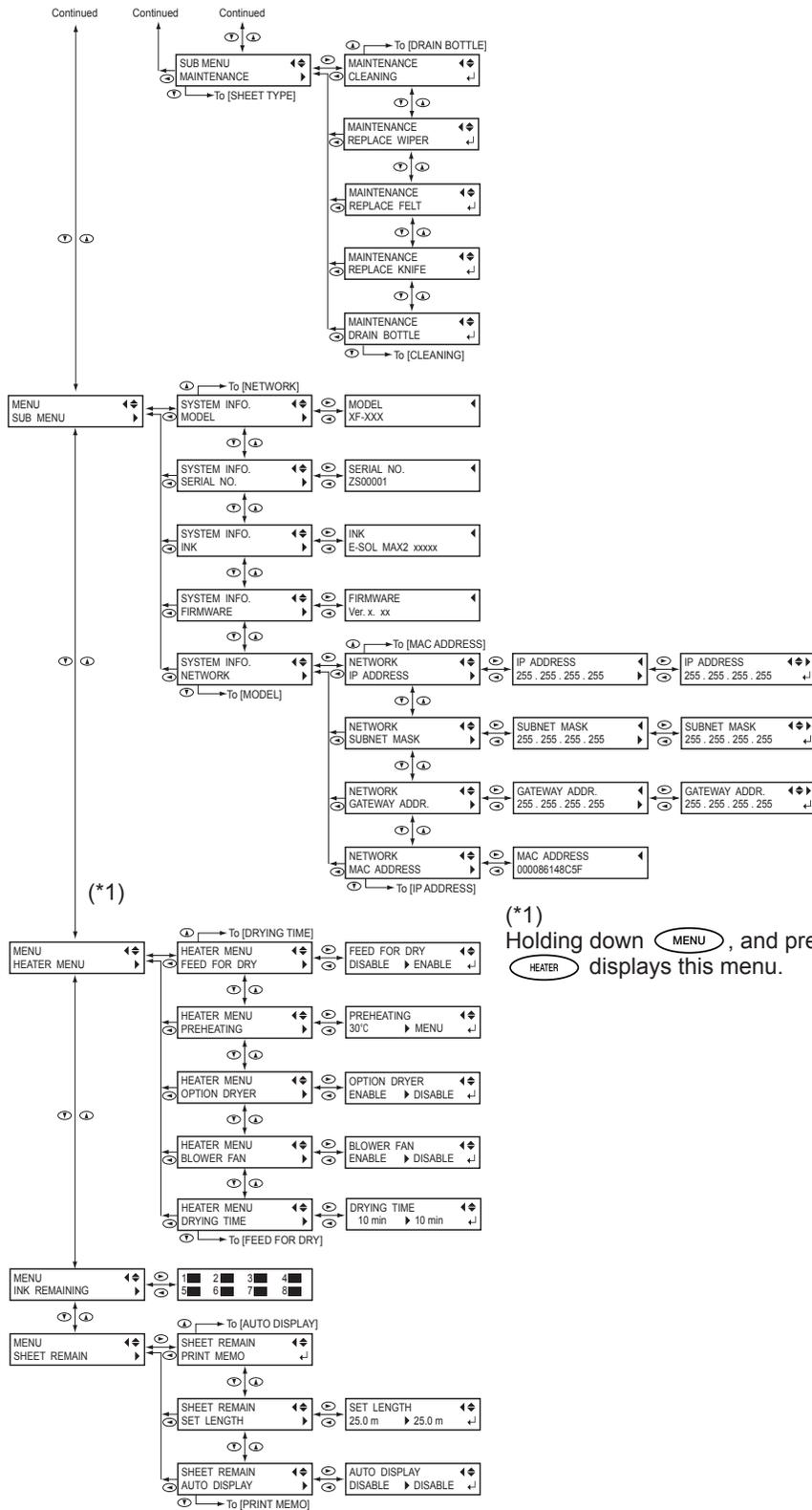
메인 메뉴



Menu List

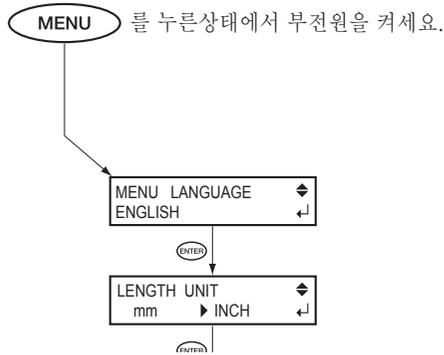
I Machine Highlights



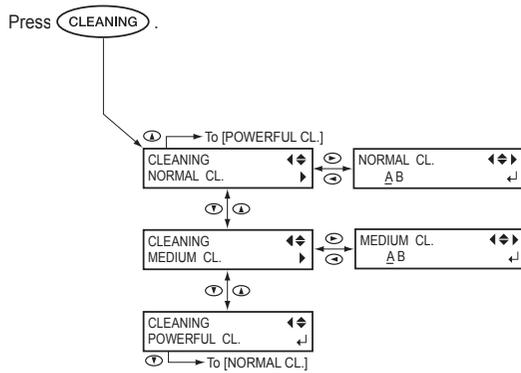


(*1) Holding down **MENU**, and pressing **HEATER** displays this menu.

사용언어와 본체 메뉴



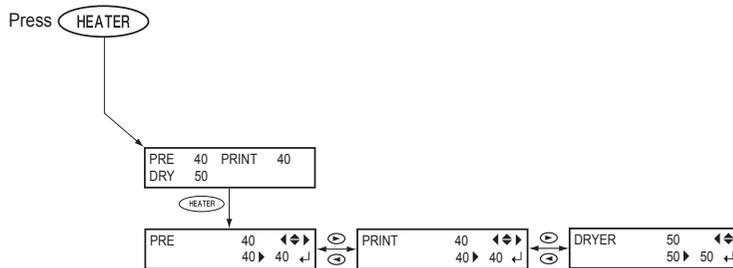
클리닝 메뉴



CLEANING 를 1초 이상 누르세요.

모든 그룹의 헤드 클리닝
 ⇨ P. 53, "프린트 헤드 전체를 동시에
 청소하고자 할 때"

히터 구성 메뉴



⚠️ 안전하게 사용하기 위해서

본 제품의 부적절한 취급이나 작동은 상해나 재산상 손해를 초래할 수 있습니다. 이러한 상해나 손해를 방지하기 위해 다음에 설명된 사항을 준수해 주십시오.

⚠️경고와 ⚠️주의 표시에 대해서

 경고	<p>사용자가 장치를 부적절하게 사용할 경우 사망이나 중상을 입을 수 있는 위험을 알리고자 하는 설명에 사용됩니다.</p>
 주의	<p>사용자가 장치를 부적절하게 사용할 경우 상해나 물적 손해를 입을 수 있는 위험을 알리고자 하는 설명에 사용됩니다.</p> <p>알림 : 물적 손해란 가옥 및 가구 뿐만 아니라 가축이나 애완동물에 관련되어 발생한 손해나 여타 부작용을 의미합니다.</p>

그림 기호에 대하여

	<p>△ 기호는 사용자가 알아야 할 중요한 설명이나 경고 사항입니다. 삼각형 안의 디자인이 기호의 특정 의미를 나타냅니다. 좌측 기호는 ‘감전사 위험’을 의미합니다.</p>
	<p>⊘ 기호는 사용자가 절대 해서는 안되는 (금지) 사항입니다. 원 안의 디자인이 금지하는 특정 사항을 나타냅니다. 좌측 기호는 분해 금지 장치임을 의미합니다.</p>
	<p>● 기호는 사용자가 이행해야 하는 사항입니다. 원 안의 디자인이 강제 사항을 나타냅니다. 좌측 기호는 전원 코드는 콘센트에서 분리하라는 의미입니다.</p>

 좌측 기호는 전원 코드는 콘센트에서 빼라는 의미입니다.

 경고

 반드시 본 설명서의 조작순서를 따르세요. 본 장비의 사용이나 취급에 익숙치 않은 사람은 작업시키지 마세요. 잘못된 사용이나 취급은 사고의 원인이 됩니다.

 어린이가 장비에 접근하지 못하게 하세요. 본 장비는 어린이에게 위험한 부분이나 부품들이 있어 상해, 실명, 질식 등 심각한 사고를 초래할 수 있습니다.

 술이나 약을 섭취한 후나 피로할 시에는 본 장비를 조작하지 마세요. 조작에 있어서 올바른 판단이 요구됩니다. 그릇된 판단은 사고의 원인이 됩니다.

 본 장비를 용도 이외의 목적으로 사용하거나 용량을 초과해 과도한 방식으로 사용하지 마세요. 상해나 화재의 원인이 됩니다.

 악세서리 (옵션품, 소모품, 전원코드 등)는 본 제품에 적합한 정품을 사용하세요. 정품이 아닌 경우 사고의 원인이 됩니다.

 청소 및 유지보수나 옵션 품목의 부착이나 분리 전에 전원코드를 빼세요. 장비가 전원에 연결되어 있을 때 위 작업을 할 경우 상해나 감전을 일으킬 수 있습니다.

 경고

 장비를 분해하거나 수리, 개조하지 마세요. 화재나 감전, 상해의 원인이 됩니다. 수리는 정규 서비스 기술자에게 위임하세요.

 주의

 손이 끼거나 걸리지 않도록 주의하세요. 특정 부분을 부주의하게 만질 경우 손이나 손가락이 끼거나 걸릴 수 있습니다. 조작시 주의하세요.

 넥타이나 목걸이를 하거나 헐렁한 옷을 입고 조작하지 마세요. 긴 머리는 꼭 묶으세요. 기계에 걸릴 경우 상해를 입을 수 있습니다.

 깨끗하게 정리된 밝은 장소에서 조작하세요. 어둡고 산만한 장소에서 작업할 경우 부주의로 발이 걸려 기계에 말려들어 가는 사고가 발생할 수 있습니다.

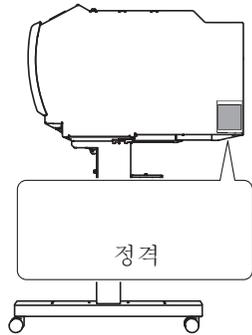
 장비에 올라가거나 기대지 마세요. 사람을 지탱하도록 만든 장비가 아닙니다. 장비에 올라가거나 기대게 되면 부품이 빠져 미끄러지거나 떨어져 상해를 입게 됩니다.

 주의: 커팅 공구
본 장비는 커팅 공구가 내장되어 있습니다. 공구 취급시 다치지 않도록 주의하세요.

⚠ 전기 합선, 전기 충격, 감전, 화재의 위험

⚠ 경고

! 본 장비의 정격(전압, 주파수, 전류)에 맞는 콘센트를 연결하세요. 전압이 맞지 않거나, 전류 부족은 화재나 감전을 일으킬 수 있습니다.



⊘ 야외나 물이나 가까운 장소, 습도가 높은 장소에서는 사용하지 마세요. 절대 젖은 손으로 만지지 마세요. 화재나 감전의 원인이 됩니다.

⊘ 내부에 이물질을 넣지 마세요. 액체를 엷지르지 마세요. 통풍구에 동전이나 성냥과 같은 물체를 넣거나 음료수를 흘리게 되면 화재나 감전의 원인이 됩니다. 내부에 물체가 들어간 경우 즉시 전원 코드를 빼고 당사 공인 딜러에게 문의하세요.

⊘ 인화성 물질을 가까이 두지 마세요. 가까이서 가연성 스프레이를 사용하지 마세요. 가스가 있는 곳에서 사용하지 마세요. 연소나 폭발의 위험이 있습니다.

⚠ WARNING

! 전원코드나 플러그, 콘센트는 올바르게 다루고 취급시 주의하세요. 손상된 것은 사용하지 마세요. 손상된 것을 사용시 화재나 감전의 원인이 됩니다.

! 연결선이나 멀티탭 사용시 장비의 정격(전압, 주파수, 전류)에 충분히 맞는 것을 사용합니다. 단일 콘센트에 멀티탭을 여러 개 사용하거나 연결선이 너무 길 경우 화재의 원인이 됩니다.

⚡ 접지해서 연결하세요. 오작동의 경우 누전으로 인한 화재나 감전을 방지합니다.

! 전원 플러그에 언제든지 바로 접근할 수 있는 위치에 두세요. 비상시에 바로 전원플러그를 뽑 수 있습니다. 콘센트 옆에 장비를 설치하세요. 또한, 콘센트에 바로 접근할 수 있도록 충분한 공간을 확보하세요.

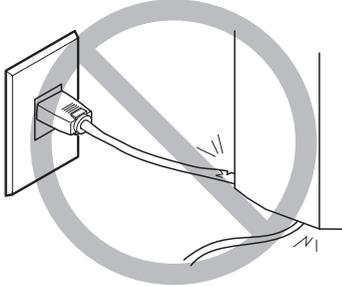
! 불꽃이나 연기, 탄 냄새, 이상한 소리, 비정상적인 동작이 발생하면 즉시 전원코드를 빼세요. 손상된 부품을 사용하지 마세요. 이 경우 장비를 계속 사용하면 화재나 감전, 상해를 일으킬 수 있습니다. 당사 공인 딜러에게 문의하세요.

! 타 제품에 본 전원 코드를 사용하지 마세요.

1

Machine Highlights

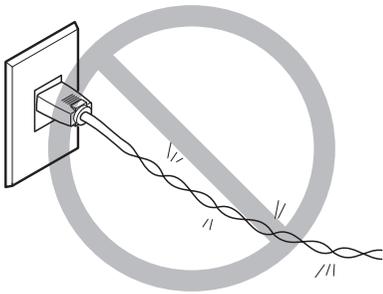
⚠ 전원코드 및 플러그, 콘센트에 대한 주의점



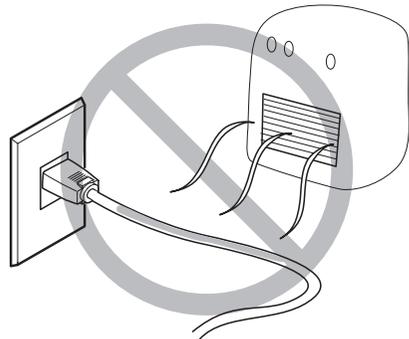
위에 물건을 올리거나 손상되지 않게 하세요.



물이 닿지 않게 하세요.



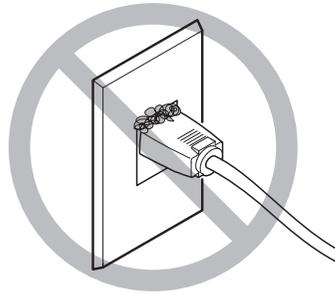
무리하게 구부리거나 비틀지 않습니다.



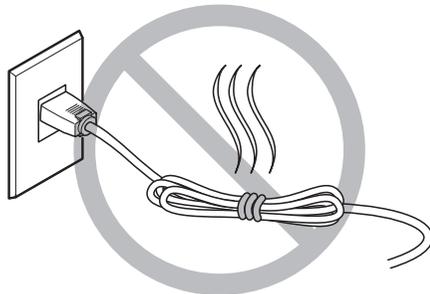
열을 가하지 마세요.



무리하게 잡아 당기지 마세요.



먼지가 쌓이면 화재의 원인이 됩니다.



선을 묶거나 감지 마세요.

⚠ 잉크 및 클리닝액, 배출액은 인화성과 유독성 물질입니다.

⚠ 경고

- ⊘ 작업장에 화기를 가까이 하지 마세요. 잉크와 배출액은 인화성이 있습니다.
- ⊘ 아래 장소에 잉크, 클리닝액, 배출액을 보관하지 마세요.
 - ▶ 화기와 가까운 장소
 - ▶ 고온의 장소
 - ▶ 표백제나 여타 산화제, 폭발물 근처
 - ▶ 어린이 손에 닿는 장소
 화재시 위험합니다. 어린이가 사고로 흡입시 건강에 해로울 수 있습니다.
- ⊘ 잉크 카트리지를 불에 넣지 마세요. 잉크가 흘러 불이 붙어 가까운 물체에 불길 이 번질 수 있습니다.
- ⊘ 잉크 및 클리닝액, 배출액을 마시거나 냄새를 맡거나 눈이나 피부에 닿지 않게 하세요. 건강에 해로울 수 있습니다.

⚠ CAUTION

- ⊘ ! 작업장소를 충분히 환기하세요. 환기가 충분치 않으면 잉크 연기로 인해 건강에 해롭거나 연소의 위험이 있습니다.
- ⊘ 잉크 카트리지에 충격을 주거나 분해하지 마십시오. 잉크가 새 수 있습니다.

⚠ 흡입하거나 신체적으로 불편한 느낌이 있을 시

- ▶ 눈에 들어가면, 즉시 물로 15분 이상 씻어 내십시오. 눈에 자극이 지속되면 의사의 진단을 받습니다.
- ▶ 피부에 접촉시 즉시 비누로 씻으세요. 자극이나 염증이 생기면 의사의 진단을 받습니다.
- ▶ 흡입시 무리하게 토하게 하지 말고 즉시 의사의 진단을 받습니다. 무리하게 토하게 할 경우, 오히려 질식의 위험이 있습니다.
- ▶ 냄새로 인해 신체적으로 불편한 느낌이 있을시 환기가 잘되는 곳으로 이동해 조용히 휴식을 취하세요. 어지럽거나 토할 것 같으면 의사의 진단을 받습니다.

 본 제품의 총 무게는 최대 **300KG**에 달합니다.
미디어 무게는 **40KG**입니다.

 경고

 평평하고 안정된 장소에 장비를 설치해야 무게를 견딜 수 있습니다.
본 장비의 최대 무게는 **300kg**에 달합니다. 적절한 장소에 설치하지 않으면 넘어지거나 쓰러지거나 붕괴되는 등 중대 사고의 원인이 됩니다.

 하적 작업에는 **6인** 이상이 필요합니다. 적은 인원으로 무리하게 작업하면 상해가 발생할 수 있습니다. 떨어지면 부상의 원인이 됩니다.

 경고

 스탠드 바퀴를 반드시 고정하세요. 장비가 구르기 시작하면 신체에 부딪쳐 중대 사고의 원인이 됩니다.

 롤 미디어 보관시 감기거나 넘어지거나 쓰러지지 않도록 충분한 안전 조치를 취하세요.
미디어에 눌러 움직이지 못하게 되거나 심각한 부상을 입을 위험이 존재합니다.

 롤 미디어 취급시 **2인** 이상이 작업해야 하며 넘어지지 않도록 주의하세요. 무거운 미디어를 무리해서 들면 부상의 원인이 됩니다.

 화재나 화상 유독 가스 배출의 위험

 경고

 주의: 고온
드라이어와 같은 부분은 뜨겁습니다. 화재나 화상 방지에 유의하세요.

 출력을 하지 않을 때는 장착된 미디어를 제거하고 전원을 끄세요.
한 곳에 열을 계속 가하게 되면 미디어에서 유독 가스가 배출되어 화재의 위험이 있습니다.

 경고

 열에 약한 미디어는 사용하지 마세요. 미디어의 질이 떨어지거나 화재나 유독 가스 배출의 원인이 됩니다.

⚠ 경고 라벨

위험한 부분은 바로 알 수 있도록 경고라벨이 붙어 있습니다. 라벨의 의미는 다음과 같습니다. 반드시 경고에 유의하세요. 라벨을 제거하거나 훼손하지 마세요.



잉크는 유독성 물질입니다.
잉크와 배출액은 유독성 물질입니다.
신체와의 접촉을 피하세요. 환기가 잘 되는 곳에서 사용하세요.



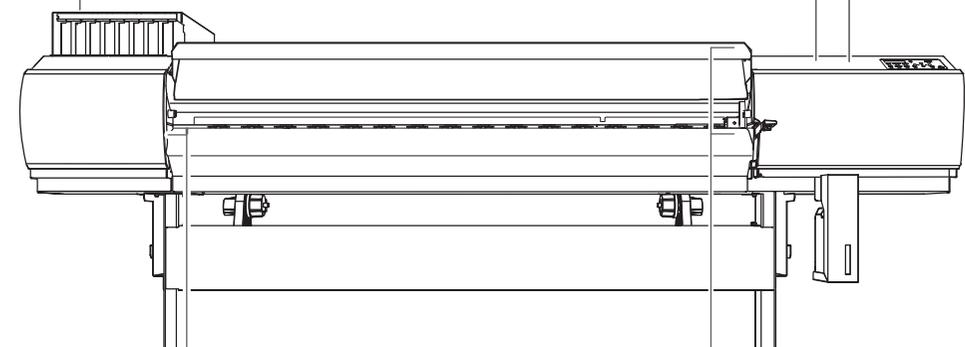
인화성
잉크와 배출액은 인화성 물질입니다.
다. 화기에서 멀리 하세요.



주의: 움직이는 프린트 헤드
커버 안에는 프린트 헤드가
고속으로 움직여 위험합니다.
그 사이에 손이나 손가락을
넣지 마세요



주의: 끼임 위험
커버를 닫을 때 손가락이 끼지 않
도록 유의하세요.



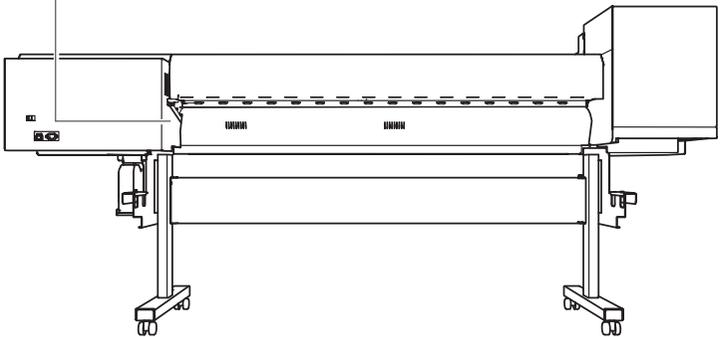
주의: 고온
플레이트와 드라이어는 뜨겁습
니다. 화재나 화상 방지에 유의
하세요.

경고:
움직이는 부분은 위험할 수 있으니 손가락이나
다른 신체 부위를 가까이 하지 마세요.

주의: 움직이는 프린트 헤드
커버 안에는 프린트 헤드가 고속으로
움직여 위험합니다. 그 사이에 손이
나 손가락을 넣지 마세요.



주의: 고압
커버를 제거하면 고압으로 인해 전기 충
격이나 감전의 위험이 있습니다.



Pour utiliser en toute sécurité

1

Machine Highlights

La manipulation ou l'utilisation inadéquates de cet appareil peuvent causer des blessures ou des dommages matériels. Les précautions à prendre pour prévenir les blessures ou les dommages sont décrites ci-dessous.

Avis sur les avertissements

 ATTENTION	Utilisé pour avertir l'utilisateur d'un risque de décès ou de blessure grave en cas de mauvaise utilisation de l'appareil.
 PRUDENCE	Utilisé pour avertir l'utilisateur d'un risque de blessure ou de dommage matériel en cas de mauvaise utilisation de l'appareil. * Par dommage matériel, il est entendu dommage ou tout autre effet indésirable sur la maison, tous les meubles et même les animaux domestiques.

À propos des symboles

	Le symbole  attire l'attention de l'utilisateur sur les instructions importantes ou les avertissements. Le sens précis du symbole est déterminé par le dessin à l'intérieur du triangle. Le symbole à gauche signifie "danger d'électrocution."
	Le symbole  avertit l'utilisateur de ce qu'il ne doit pas faire, ce qui est interdit. La chose spécifique à ne pas faire est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que l'appareil ne doit jamais être démonté.
	Le symbole  prévient l'utilisateur sur ce qu'il doit faire. La chose spécifique à faire est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que le fil électrique doit être débranché de la prise.

⚠ L'utilisation incorrecte peut causer des blessures

⚠ ATTENTION

⚠ **S'assurer de suivre les procédures d'utilisation décrites dans la documentation. Ne jamais permettre à quiconque ne connaît pas le fonctionnement ou la manutention de l'appareil de le toucher.**
L'utilisation ou la manutention incorrectes peuvent causer un accident.

⊘ **Garder les enfants loin de l'appareil.**
L'appareil comporte des zones et des composants qui présentent un danger pour les enfants et qui pourraient causer des blessures, la cécité, la suffocation ou d'autres accidents graves.

⊘ **Ne jamais faire fonctionner l'appareil après avoir consommé de l'alcool ou des médicaments, ou dans un état de fatigue.**
L'utilisation de l'appareil exige un jugement sans faille. L'utilisation avec les facultés affaiblies pourrait entraîner un accident.

⊘ **Ne jamais utiliser l'appareil à des fins autres que celles pour lesquelles il est conçu. Ne jamais l'utiliser de manière abusive ou d'une manière qui dépasse sa capacité.**
Le non-respect de cette consigne peut causer des blessures ou un incendie.

⚠ **Utiliser uniquement des accessoires d'origine (accessoires en option, articles consommables, câble d'alimentation et autres articles semblables), compatibles avec l'appareil.**
Les articles incompatibles risquent de causer des accidents.

⚠ ATTENTION

⚠ **Débrancher le câble d'alimentation avant de procéder au nettoyage ou à l'entretien de l'appareil, et avant d'y fixer ou d'en retirer des accessoires en option.**
Tenter ces opérations pendant que l'appareil est branché à une source d'alimentation peut causer des blessures ou un choc électrique.

⊘ **Ne jamais tenter de démonter, de réparer ou de modifier l'appareil.**
Le non-respect de cette consigne risque de provoquer un incendie, un choc électrique ou des blessures. Confier les réparations à un technicien ayant la formation requise.

⚠ PRUDENCE

⚠ **Faire preuve de prudence pour éviter l'écrasement ou le coincement.**
La main ou les doigts peuvent être écrasés ou coincés s'ils entrent en contact avec certaines surfaces par inadvertance. Faire preuve de prudence pendant l'utilisation de l'appareil.

⊘ **Ne jamais faire fonctionner l'appareil si on porte une cravate, un collier ou des vêtements amples. Bien attacher les cheveux longs.**
Ces vêtements ou ces objets peuvent être coincés dans l'appareil, ce qui causerait des blessures.

⚠ PRUDENCE

- ⚠ **Utiliser l'appareil dans un endroit propre et bien éclairé.**
Travailler dans un endroit sombre ou encombré peut causer un accident; l'utilisateur risque, par exemple, de trébucher malencontreusement et d'être coincé par une partie de l'appareil.

⚠ PRUDENCE

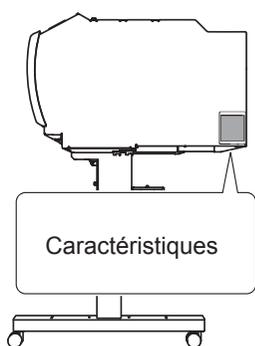
- ⊘ **Ne jamais grimper ni s'appuyer sur la machine.**
La machine n'est pas conçue pour supporter le poids d'une personne. Grimper ou s'appuyer sur la machine peut déplacer des éléments et causer un faux pas ou une chute, ce qui causerait des blessures.

- ⚠ **Attention : outil de coupe.**
Cet appareil contient un outil interne. Pour éviter les blessures, manipuler l'outil avec soin.

⚠ **Risque de décharge ou de choc électrique, d'électrocution ou d'incendie**

⚠ ATTENTION

- ⚠ **Brancher à une prise électrique conforme aux caractéristiques de cet appareil (tension, fréquence et courant).**
Une tension incorrecte ou un courant insuffisant peuvent causer un incendie ou un choc électrique.



⚠ ATTENTION

- ⊘ **Ne jamais utiliser à l'extérieur ni à un endroit où l'appareil risque d'être exposé à de l'eau ou à une humidité élevée. Ne jamais toucher l'appareil avec des mains mouillées.**
Le non-respect de cette consigne risque de provoquer un incendie ou un choc électrique.

- ⊘ **Ne jamais insérer d'objet étranger dans l'appareil. Ne jamais exposer l'appareil aux déversements de liquides.**
L'insertion d'objets comme des pièces de monnaie ou des allumettes, ou le déversement de liquides dans les orifices de ventilation peuvent causer un incendie ou un choc électrique. Si un objet ou du liquide s'infiltré dans l'appareil, débrancher immédiatement le câble d'alimentation et communiquer avec le représentant Roland DG Corp. autorisé.

ATTENTION

 **Ne jamais placer d'objet inflammable à proximité de l'appareil. Ne jamais utiliser de produit inflammable en aérosol à proximité de l'appareil. Ne jamais utiliser l'appareil dans un endroit où des gaz peuvent s'accumuler.**

Une combustion ou une explosion pourraient se produire.

 **Manipuler le câble d'alimentation, la fiche et la prise électrique correctement et avec soin.**

Ne jamais utiliser un article endommagé, car cela pourrait causer un incendie ou un choc électrique.

 **Si une rallonge ou une bande d'alimentation électrique sont utilisées, s'assurer qu'elles correspondent aux caractéristiques de l'appareil (tension, fréquence et courant).**

L'utilisation de plusieurs charges électriques sur une prise unique ou une longue rallonge peut causer un incendie.

 **Mise à la terre.**
La mise à la terre peut prévenir un incendie ou un choc électrique dus à une fuite de courant en cas de défaillance.

 **Placer l'appareil de façon à ce que la fiche soit facile d'accès en tout temps.**
Ainsi, l'appareil pourra être débranché rapidement en cas d'urgence. Installer l'appareil près d'une prise électrique. En outre, prévoir suffisamment d'espace pour que la prise électrique soit facile d'accès.

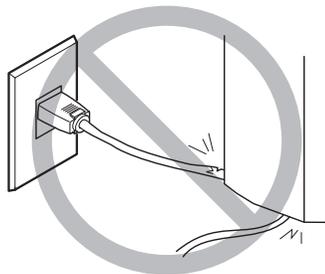
ATTENTION

 **S'il se produit des étincelles, de la fumée, une odeur de brûlé, un bruit inhabituel ou un fonctionnement anormal, débrancher immédiatement le câble d'alimentation. Ne jamais utiliser si un composant est endommagé.**

Continuer à utiliser l'appareil peut causer un incendie, un choc électrique ou des blessures. Communiquer avec le représentant Roland DG Corp. Autorisé.

 **Ne pas utiliser le cordon électrique fourni avec d'autres produits.**

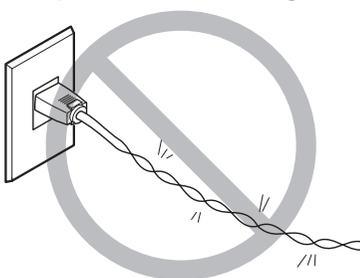
⚠ Remarques importantes à propos du câble d'alimentation, de la fiche et de la prise électrique



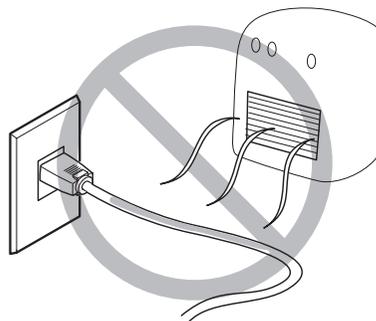
Ne jamais déposer aucun objet sur le câble, sur la fiche ou sur la prise car cela risque de les endommager.



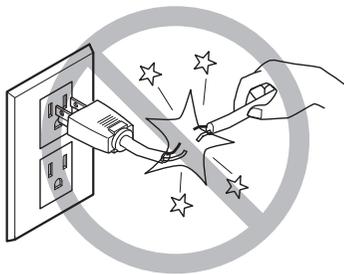
Ne jamais laisser l'eau toucher le câble, la fiche ou la prise.



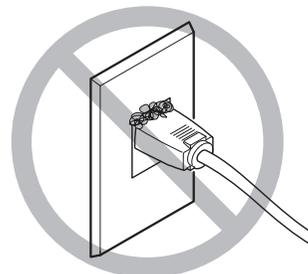
Ne jamais plier ni tordre le câble avec une force excessive.



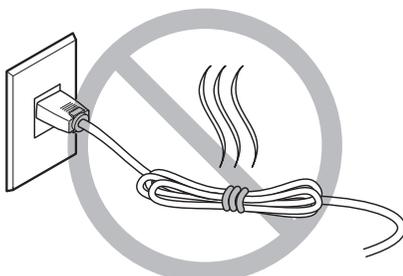
Ne jamais chauffer le câble, la fiche ou la prise.



Ne jamais tirer sur le câble ou la fiche avec une force excessive.



La poussière peut causer un incendie.



Ne jamais plier ni enrouler le câble.

⚠ **L'encre, les liquides nettoyants et les liquides usés sont inflammables et toxiques**

⚠ **ATTENTION**



Ne pas approcher une flamme nue de l'espace de travail.

L'encre et les liquides usés sont inflammables.



Ne jamais entreposer d'encre, de liquide de nettoyage ou des liquides usés dans les endroits suivants :

- un endroit exposé à une flamme nue;
- un endroit où il y a risque de température élevée;
- près d'eau de Javel, d'un autre agent d'oxydation ou de matériel explosif;
- tout endroit à la portée d'enfants.

Il y a risque d'incendie. L'ingestion accidentelle par un enfant peut présenter un risque pour la santé.



Ne jamais incinérer une cartouche d'encre.

De l'encre pourrait couler, s'enflammer et le feu se répandre à des objets proches.

⚠ **ATTENTION**



Ne jamais boire l'encre, le liquide de nettoyage ni les liquides usés, ne pas en respirer les vapeurs et ne pas laisser les produits entrer en contact avec les yeux ou la peau.

Cela est dangereux pour la santé.

⚠ **PRUDENCE**



S'assurer que le lieu de travail est bien aéré.

L'absence d'aération adéquate peut créer une situation dangereuse pour la santé ou un risque de combustion à cause des vapeurs qui émanent de l'encre.



Ne jamais soumettre une cartouche d'encre à des chocs. Ne jamais tenter d'ouvrir une cartouche d'encre.

De l'encre pourrait s'échapper.

⚠ **En cas d'ingestion ou de trouble physique**

- **En cas de contact avec les yeux : rincer immédiatement et abondamment à l'eau courante pendant au moins 15 minutes. Si les yeux sont toujours irrités, consulter un médecin.**
- **En cas de contact avec la peau : laver immédiatement à l'eau et au savon. En cas d'irritation ou d'inflammation de la peau : consulter un médecin.**
- **En cas d'ingestion : ne pas provoquer le vomissement et demander immédiatement l'aide d'un médecin. Provoquer le vomissement peut créer un risque de suffocation.**
- **Si l'odeur cause un trouble physique, amener la personne dans un endroit bien aéré et la faire se reposer. Si l'étourdissement ou la nausée persistent, consulter un médecin.**

 **Le poids brut maximum de cette machine atteint 300 kg (661 lb.)
Le poids du support est de 40 kg (88 lb.)**

 **ATTENTION**

 **Installer l'appareil à un endroit stable et plat et capable de supporter son poids.**
Le poids brut maximum de cette machine atteint 300 kg (661 lb.). Installer l'appareil à un endroit inapproprié peut provoquer un accident grave comme le renversement, la chute ou l'écrasement.

 **Le déchargement et la mise en place doivent être faits par au moins 6 personnes ou plus.**
Les tâches qui exigent un effort trop grand si elles sont exécutées par un petit nombre de personnes peuvent être cause de blessures. La chute d'articles très lourds peut aussi causer des blessures.

 **ATTENTION**

 **S'assurer de verrouiller les roulettes de la base.**
Si l'appareil devait commencer à basculer, il s'en suivrait un accident grave, par exemple l'écrasement de membres ou du corps.

 **Prendre les mesures de sécurité adéquates pour l'entreposage des rouleaux de support pour s'assurer qu'ils ne rouleront pas, ne tomberont pas et ne se renverseront pas.**
Il y a risque d'être écrasé par le support et de subir des blessures graves.

 **La manutention du support en rouleau doit être faite par deux personnes ou plus et il faut prendre des précautions pour éviter les chutes.**
Tenter de soulever des objets trop lourds peut causer des blessures.

 **Risque d'incendie, de brûlures ou d'émissions de gaz toxiques**

 **ATTENTION**

 **Attention : températures élevées.**
Les zones comme le séchoir chauffent. Faire preuve de prudence pour éviter un incendie ou des brûlures.

 **Quand aucun travail d'impression n'est en cours, retirer tout support de l'appareil ou couper l'alimentation électrique.**
L'application continue de chaleur à un point unique peut causer l'émission de gaz toxiques ou créer un risque d'incendie.

 **ATTENTION**

 **Ne jamais utiliser un support qui ne peut pas supporter la chaleur.**
L'utilisation d'un support qui ne supporte pas la chaleur peut détériorer le support, créer un risque d'incendie ou causer l'émission de gaz toxiques.

⚠ Vignettes d'avertissement

Des vignettes d'avertissement sont apposées pour qu'il soit facile de repérer les zones dangereuses. La signification des vignettes est donnée ci-dessous. Respecter les avertissements. Ne jamais retirer les vignettes et ne pas les laisser s'encrasser.



L'encre est toxique
L'encre et les liquides usés sont toxiques. Éviter tout contact avec le corps. Utiliser uniquement dans un endroit bien aéré.



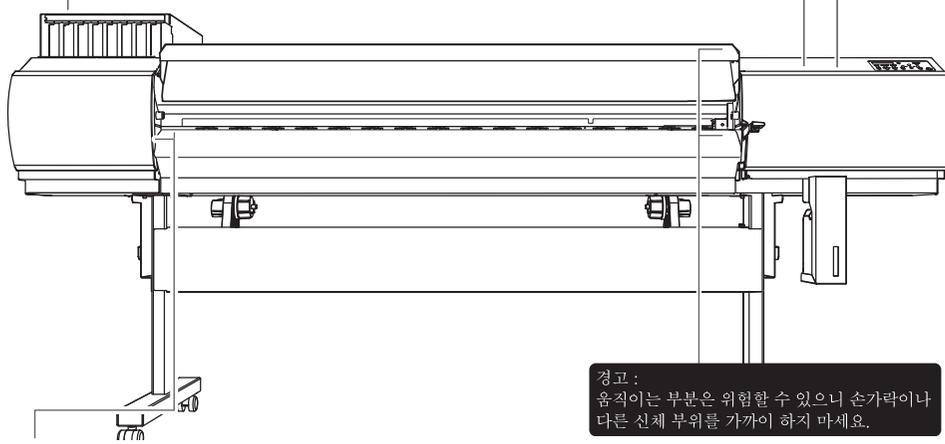
Inflammable
L'encre et les liquides usés sont inflammables. Les garder loin de toute flamme nue.



Attention : Têtes d'impression mobiles
Les têtes d'impression sous le couvercle se déplacent à haute vitesse et représentent un danger. Ne jamais insérer la main ou les doigts dans l'ouverture.



Attention : Risque de pincement
Faire attention de ne pas coincer les doigts pendant le chargement du support ou lors de la fermeture du couvercle.



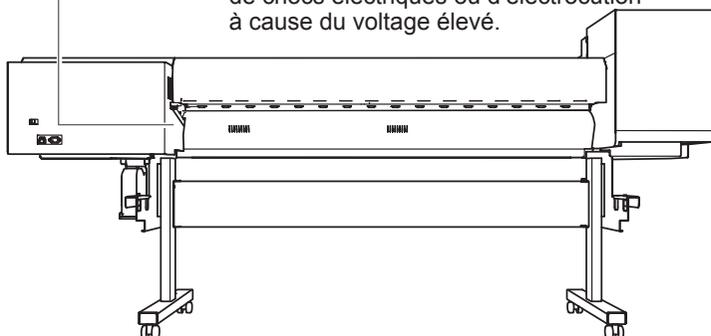
Attention : Température élevée
La platine et la surface de séchage chauffent. Être prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.

경고 :
움직이는 부분은 위험할 수 있으니 손가락이나 다른 신체 부위를 가까이 하지 마세요.

Attention : Têtes d'impression mobiles
N'insérez pas votre main au-dessous du couvercle avant. La tête d'impression se déplace à haute vitesse à l'intérieur du couvercle avant, ce qui est très dangereux.



Attention : voltage élevé
Il peut être dangereux de retirer le couvercle puisqu'il y aurait des risques de chocs électriques ou d'électrocution à cause du voltage élevé.



취급과 사용시의 주의사항

본 장비은 정밀 기기 입니다. 성능을 충분히 발휘하기 위해서 다음 사항을 반드시 지켜주십시오. 그렇지 않으면 성능이 떨어지거나 오작동이나 고장의 원인이 될 수 있습니다.

프린터 본체

본 장비은 정밀기기 입니다.

- ▶ 취급에 주의하시고 장비에 충격이나 무리한 힘을 가하지 마세요.
- ▶ 커버 내부나 잉크 카트리지가 삽입구 등 기계 내부에 함부로 손을 넣지 마세요.

적절한 위치에 설치하세요.

- ▶ 온도와 상대 습도가 일정한 장소에 설치하세요.
- ▶ 작업 환경으로 좋은 조용하고 안정적인 장소에 설치하세요.

프린트헤드는 정교합니다.

- ▶ 함부로 만지거나 미디어에 헤드가 긁히지 않게 하세요. 주의해서 취급하지 않으면 손상될 수 있습니다.
- ▶ 프린트 헤드는 건조해지면 손상될 수 있습니다. 본 제품은 자동으로 건조를 방지하지만, 부적절한 조작으로 이 기능이 제대로 작동하지 않을 수 있습니다. 본 설명서에 따라 올바르게 조작하세요.
- ▶ 잉크 카트리지를 뺀 채로 방치하지 마세요. 프린터에 남은 잉크가 굳어져 프린터 헤드가 막힐 수 있습니다.
- ▶ 프린터 헤드는 소모품입니다. 사용 빈도에 따라 정기적인 교환이 필요합니다.

본제품은 뜨거워집니다.

- ▶ 통풍구를 천이나 테이프 등으로 막지 마세요.

잉크 카트리지가

잉크 카트리지는 다양한 타입이 있습니다.

- ▶ 프린터에 적합한 타입을 사용하세요. 또한 반드시 당사에서 공급하는 정품을 사용하세요. 충격을 가하거나 분해하지 마세요.

- ▶ 떨어뜨리거나 심하게 흔들지 마세요. 충격으로 내부가 파열이 되거나 잉크가 새어나올 수 있습니다.
- ▶ 분해하지 마세요.
- ▶ 잉크를 리필하지 마세요.
- ▶ 잉크가 손이나 옷에 묻으면 가능한 빨리 씻어 주세요. 그대로 두면 지우기 어렵습니다.

보관

- ▶ 온도가 **-20 ~ 40°C**인 환기가 잘되는 곳에 개봉하지 않고 보관하세요.

제 2장

기본 운영

미디어 준비하기	30
미디어 타입	30
사용 가능한 미디어 조건	30
전원 켜기.....	31
전원 켜기	31
절전 기능 (절전 모드)	31
미디어 장착하기	32
롤 미디어 장착하기	32
용지 미디어 장착하기	38
초기 조정하기 (양방향 출력시 정렬 불량을 더 세밀하게 보정하기).....	42
미디어 셋업	44
[미디어 설정] 메뉴에 대해	44
미디어 셋업 ([미디어 설정] 메뉴).....	44
출력하기.....	50
출력 시작 위치 설정하기	50
출력 테스트와 노멀 클리닝	51
컴퓨터에서 데이터를 받을 준비하기	53
출력 시작하기	55
출력 일시정지와 취소하기	56
미디어 자르기	56
전원 끄기.....	58
전원 끄기	58

미디어 준비하기

미디어 타입

이 설명서에서 출력에 사용되는 용지를 "미디어"라고 하겠습니다. 다음은 이 장비에 사용되는 2가지 주요 미디어 타입입니다.

- 롤 미디어: 지관에 감긴 미디어
- 용지 미디어: 표준 사이즈 미디어와 같이 지관에 감겨 있지 않은 미디어

목적에 따라 다양한 품질의 롤 미디어와 용지 미디어 타입을 고를 수 있습니다. 각 미디어에 대한 자세한 정보는 미디어 판매자에게 문의하세요.

사용 가능한 미디어 조건

본 장비로 모든 종류의 미디어를 출력할 수는 없습니다. 미디어 선택시 만족할 만한 출력 품질을 얻을 수 있는지 확인하기 위해 사전에 꼭 테스트를 하세요.

사이즈

폭 (롤 미디어와 용지 미디어 모두에 해당)
259 ~ 1,625 mm (10.2 ~ 64 inches)

최대 미디어 (배접지 포함) 두께 (롤 미디어와 용지 미디어 모두에 해당)
1.0 mm (39mil)

롤 외곽 직경
210 mm (8.2 inches)

지관 (중심) 내부 직경
76.2 mm (3 inches) 또는 50.8 mm (2 inches)

알림: 2인치 미디어 사용시 옵션인 미디어 플랜지가 필요합니다. 옵션 항목에 대한 정보는 당사 공인 딜러에게 문의하세요.

롤 무게

40 kg (88 lb.)

기타 조건

- 다음과 같은 미디어는 사용이 불가합니다.
- 미디어 끝이 지관 (중심) 에 붙어있는 것
 - 심하게 휘거나 다시 감기는 성질이 강한 미디어
 - 미디어 히팅 시스템의 열기를 견딜 수 없는 미디어
 - 지관 (중심)이 휘거나 찌그러진 미디어
 - 장착시 자체 무게 때문에 휘어진 미디어
 - 롤이 늘어진 미디어
 - 미디어가 고르지 않게 감긴 경우

전원 켜기!

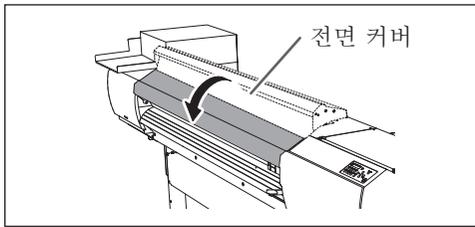
전원 켜기!

⚠WARNING

출력이 안되면 장착된 미디어를 제거하고 부전원을 끄세요.
한 곳에서 열이 계속 가해질 경우 미디어에서 유독성 가스가 나오거나 화재의 위험이 있습니다.

순서

1



전면 커버를 닫으세요.

2



주전원 스위치를 켜세요.

3



부전원 버튼을 누르세요.

알림: 잉크 카트리지 설치 방법은 "셋업 가이드"를 참고하세요.

알림: 메뉴 언어와 측정 단위 설정은 P. 116의 "메뉴 언어와 측정 단위 설정"을 참고하세요.

절전 기능 (절전 모드)

장비에 절전 기능이 있어 특정 간격동안 조작이 없으면 저출력의 "절전 모드"로 전환됩니다. 절전 모드로 전환되는 시간은 공장 출하 초기 설정으로는 30분입니다. 절전 모드시 부전원 스위치가 느리게 점멸합니다. 조작 판넬을 사용하거나 컴퓨터에서 출력 데이터를 보내는(미디어가 장착된 경우) 작업시 장비는 정상 모드로 돌아옵니다.

절전 모드 설정은 변경 가능합니다. 단, 전력 소모를 줄이고 과열과 같은 문제를 방지하기 위해 절전 모드가 실시되는 시간을 30분이나 그 이하로 설정하길 권장합니다.

☞ P. 116, "절전 모드 (절전 기능) 실시까지 인터벌 설정"

미디어 장착하기

롤 미디어 장착하기

⚠CAUTION

롤 미디어를 바르게 장착하세요.
그렇지 않으면 미디어가 떨어져서 다칠 수 있습니다.

⚠CAUTION

롤 미디어 무게는 약 40kg 입니다. 취급에 주의하세요.

⚠CAUTION

40kg 이상인 미디어는 장착하지 마세요.
장비가 무게를 견디지 못해 쓰러져 미디어가 떨어질 수 있습니다.

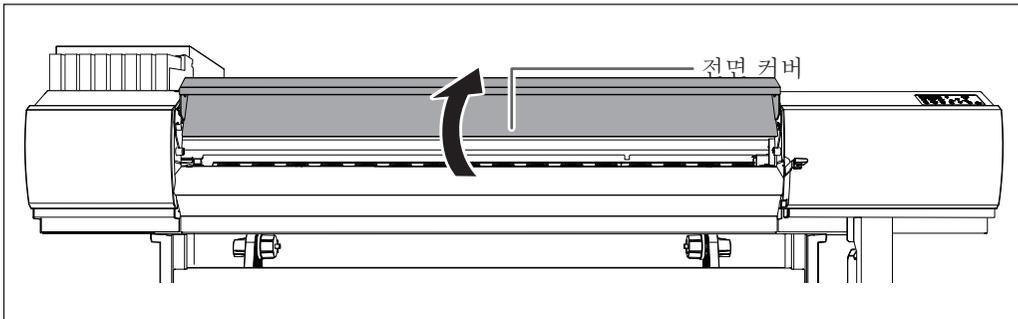
2

Basic
Operation

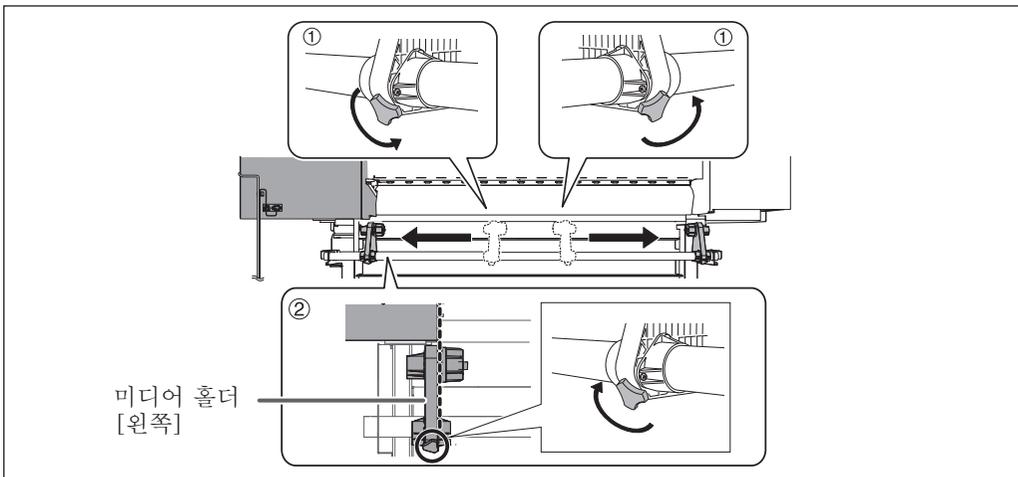
1. 미디어 홀더에 미디어를 넣으세요.

주의: 이 미디어 홀더는 지관 (중심) 내경이 3인치인 미디어 전용입니다. 2인치 미디어를 사용하기 위해서는 옵션인 미디어 플랜지가 필요합니다. 옵션 품목에 대해서는 당사 공인 딜러에게 문의하세요.

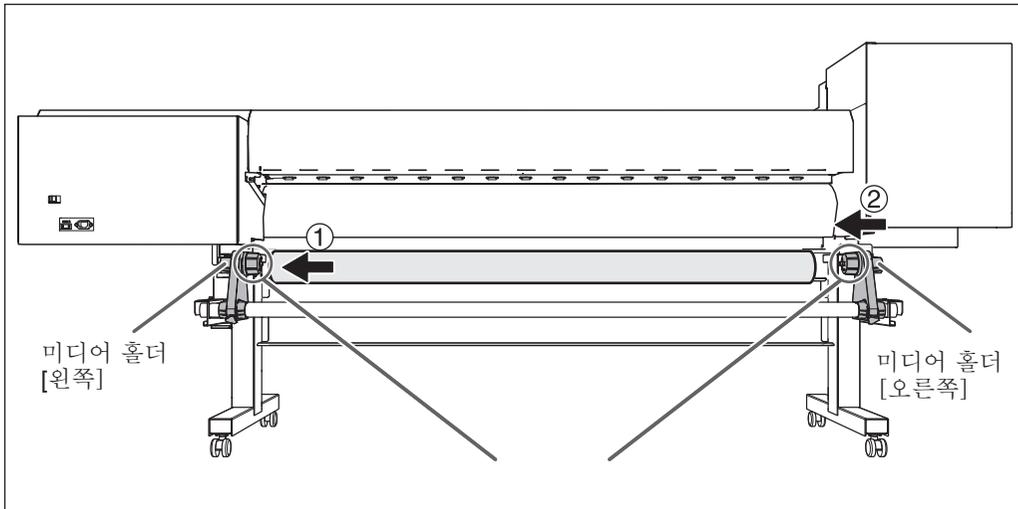
1 전면 커버를 여세요.



- 2 ① 미디어 홀더의 고정 나사를 풀고 미디어 홀더를 왼쪽과 오른쪽으로 옮기세요.
② 그림과 같은 위치에 미디어 홀더 (왼쪽)을 고정하세요.



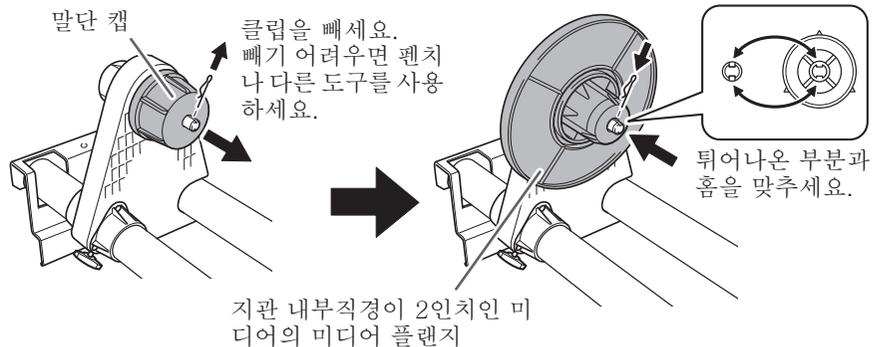
- 3 ① 지관 (중심) 을 미디어 홀더 [왼쪽] 의 말단 캡 (end cap) 에 끼우세요.
- ② 미디어 홀더 (오른쪽) 를 옮겨 지관의 말단 캡 (end cap) 에 끼우세요.
미디어가 쉽게 헐거워 지는 것을 방지하게 위해 단단히 고정하세요.



2 Basic Operation

지관 내부직경이 2인치인 경우 미디어 플랜지 사용법

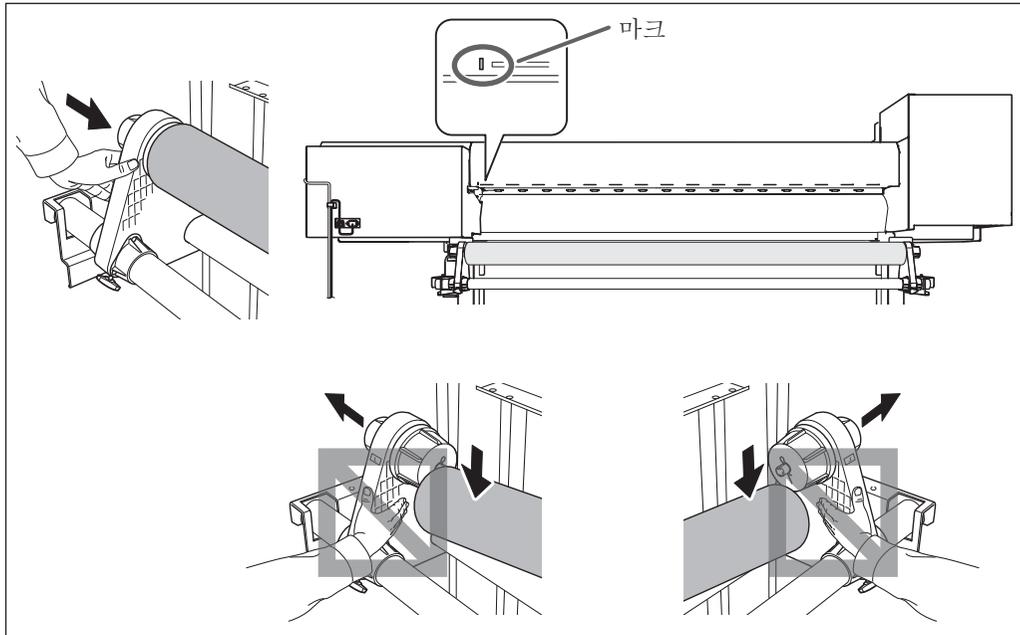
*지관 내부직경이 2인치인 미디어의 미디어 플랜지는 옵션 품목입니다.



- 4 ① 미디어 홀더(왼쪽)의 고정 나사를 푸세요.
- ② 미디어 홀더의 바깥쪽을 잡고 미디어의 왼쪽 가장자리를 표시 부분에 맞추세요.
- 위치를 정할 때 미디어 홀더의 양옆을 바깥쪽에서 잡고 옮기세요. 직접 미디어를 잡고 옮기지 마세요.

CAUTION

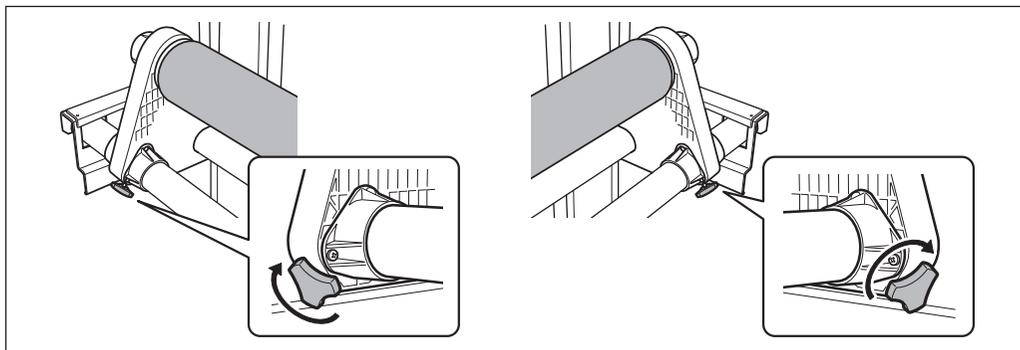
명시된 위치가 아닌 다른 곳을 잡고 조작하지 마세요.
미디어가 미디어 홀더에서 떨어져 다칠 수 있습니다.



IMPORTANT!

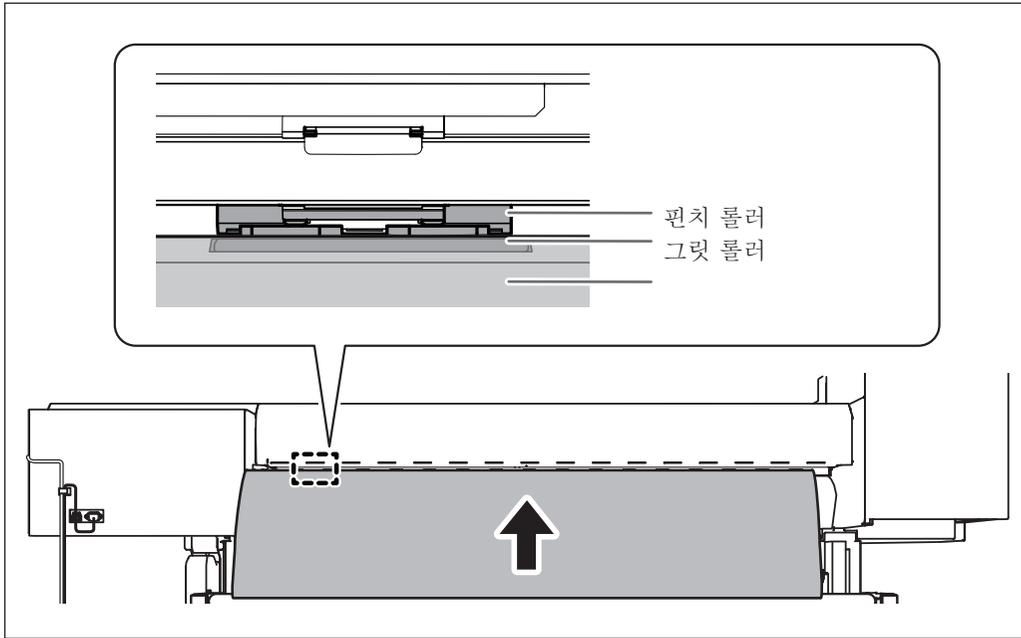
이 단계에서 최종적으로 미디어의 왼쪽과 오른쪽 위치를 정하세요.
이 과정이 끝난 후, 미디어를 펀치 롤러로 고정시 왼쪽과 오른쪽 위치가 제대로 되어 있지 않으면 이 단계로 되돌아와 과정을 다시 수행하세요. 미디어를 잡아서 위치를 강제로 재조정하면 피딩이 뒤틀어져 출력 품질에 영향을 줍니다..

- 5 고정 나사를 조금 조여 미디어 홀더를 고정하세요.
과도하게 조일 경우 고정 나사가 손상을 입을 수 있습니다.

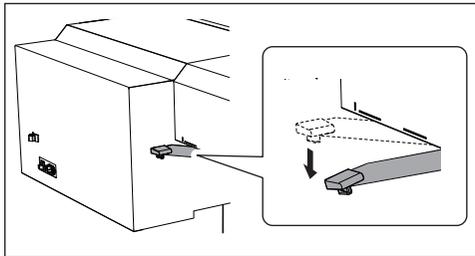


2. 미디어를 프린터에 통과시켜 미디어를 고정하세요.

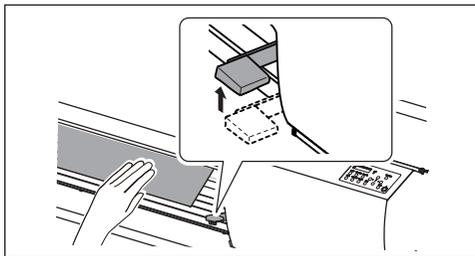
- 1 미디어의 맨앞쪽 끝을 핀치 롤러와 그릿 롤러 사이로 통과시키세요.



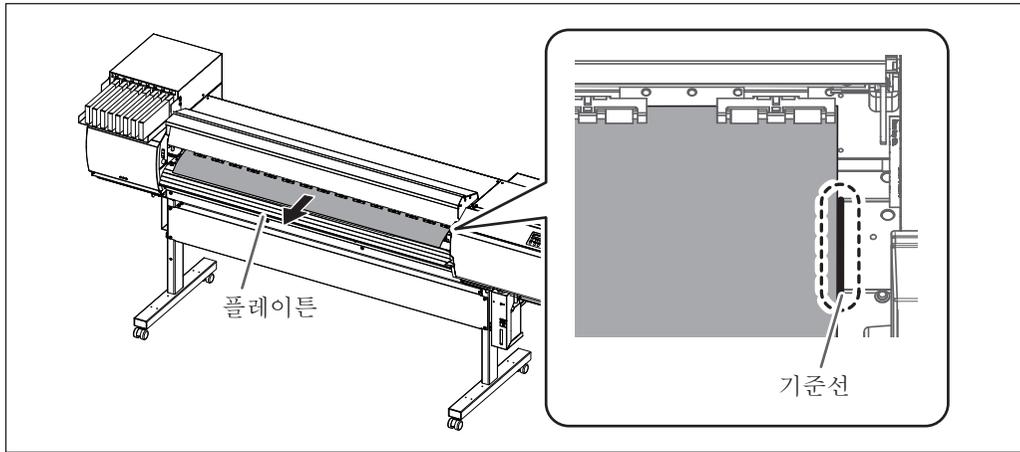
- 2 장착 레버 (후면)를 내리세요.
미디어가 바르게 장착되었습니다.



- 3 미디어를 살짝 누른 상태에서 장착 레버 (전면)를 올리세요.
미디어가 풀립니다.



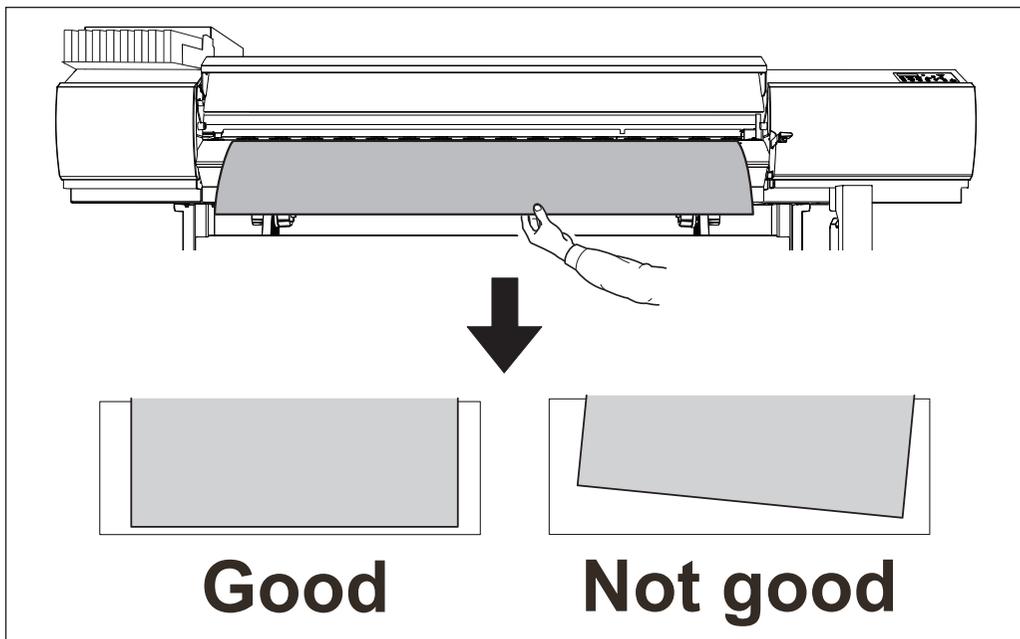
- 4 미디어를 플레이트 위로 당기세요.
미디어의 오른쪽 가장자리가 기준선과 나란한지 확인하세요.

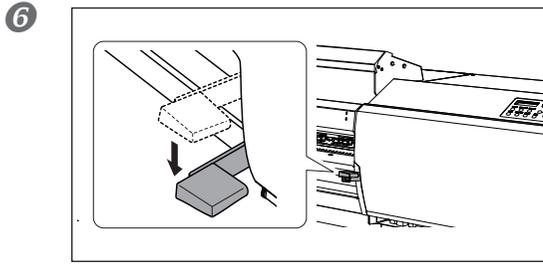


IMPORTANT!

이 단계에서 미디어 위치를 다시 재조정하고자 한다면 순서 1.로 돌아가 순서 1.-4 를 다시 수행하세요. 미디어를 잡아서 강제로 위치를 재조정 하면 피딩이 뒤늦어져 출력 품질에 영향을 줍니다.

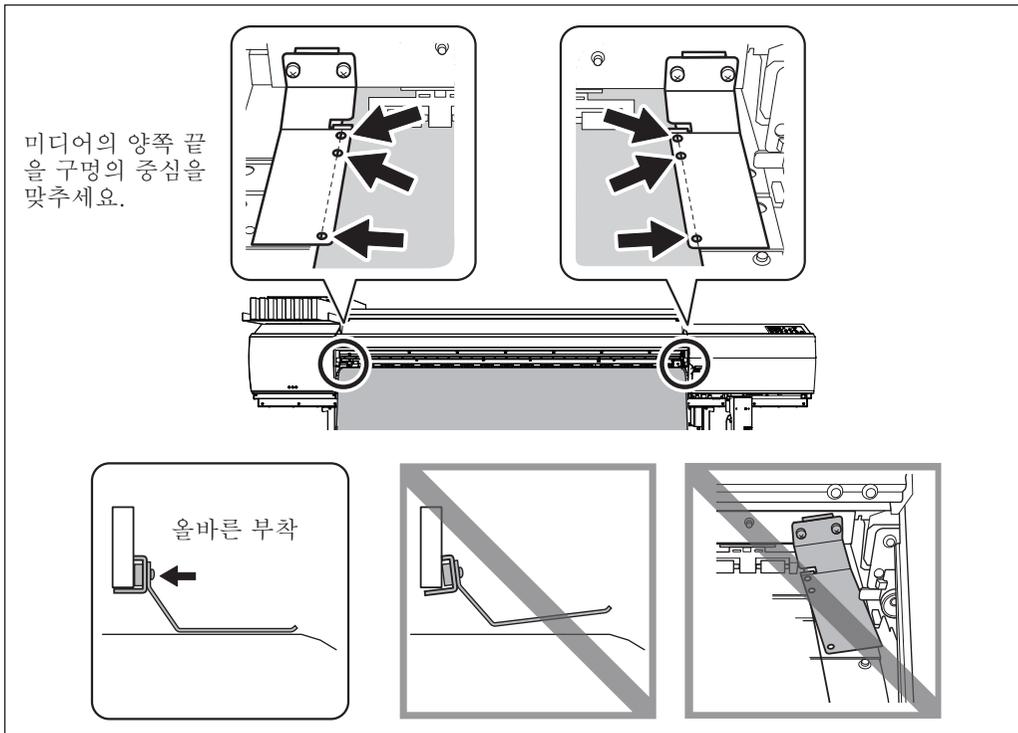
- 5 미디어 가운데를 잡고 당기세요. 이 때 미디어의 모든 부분이 팽팽하도록 똑바로 잡아당겨야 합니다.
미디어의 오른쪽 가장자리가 기준선과 나란한지 확인하세요.





6 장착 레버 (전면)을 내리세요.
미디어가 바르게 장착되었습니다.

7 미디어의 가장자리를 고정할 미디어 클램프를 부착하세요.
미디어 클램프는 자석이고 왼쪽과 오른쪽 클램프가 있습니다. 그림을 참고하여 올바른 위치에 설치하세요. 왼쪽과 오른쪽 클램프를 혼동하지 않도록 주의하세요.



미디어의 양쪽 끝을 구멍의 중심을 맞추세요.

올바른 부착

8 전면 커버를 닫으세요.

9 **SET UP** 을 누르세요.

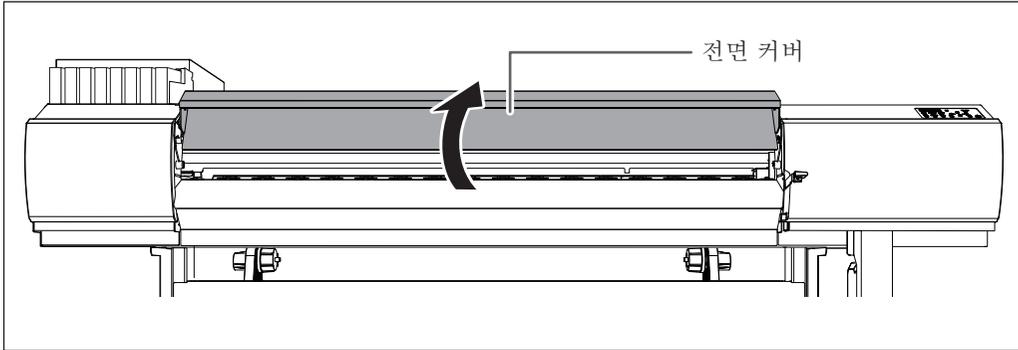
헤드 캐리지가 움직여 미디어 폭을 감지합니다. 이를 "초기화"라고 합니다. 초기화가 끝나면 **SET UP** 에 계속 불이 들어오고 출력폭이 표시화면에 나타납니다. 이로써 미디어 장착이 완료되었습니다.

IMPORTANT! 사용하지 않는 미디어는 제거하세요.
사용하지 않는 미디어를 장착한 채로 장기간 장비를 세워 두면 미디어가 처지게 됩니다. 출력 품질이 나빠지고 모터 에러가 일어날 수 있으므로 사용하지 않는 미디어는 빼내서 보관하세요.

용지 미디어 장착하기

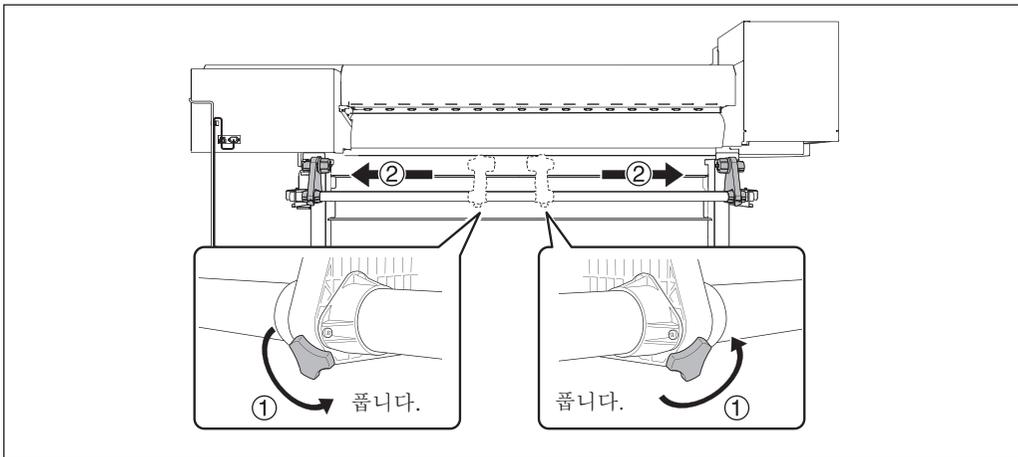
순서

1 전면 커버를 여세요.

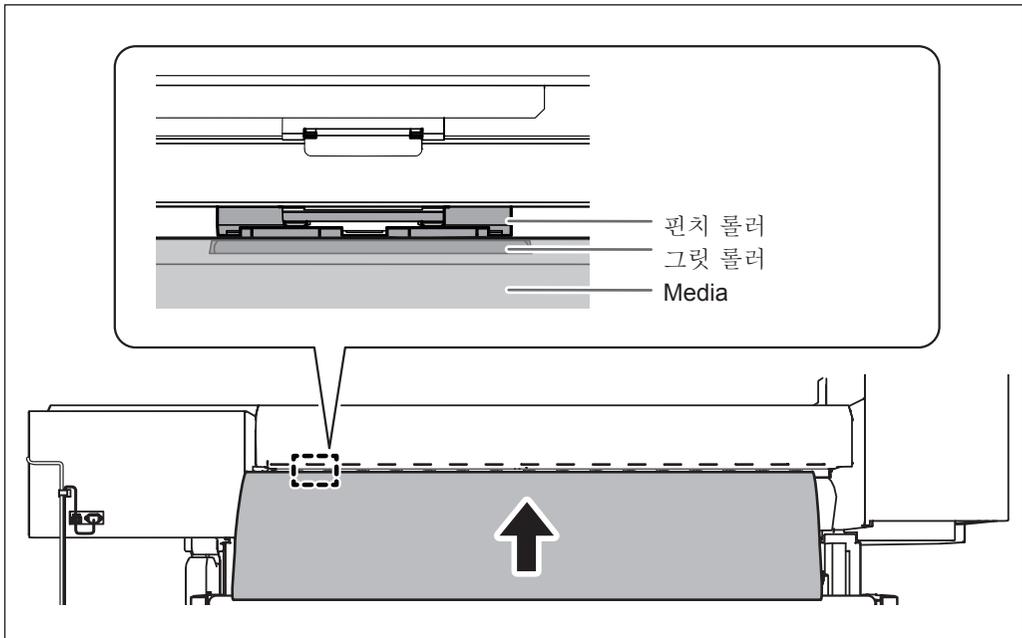


2 미디어 홀더를 왼쪽과 오른쪽으로 옮기세요.

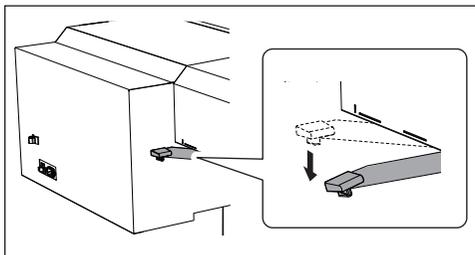
기계 후면에서 미디어를 걸 때 미디어를 건드리지 않는 위치로 미디어 홀더를 옮기세요. 미디어를 건드리게 되면 새프트로 떼어내세요. 떼어내는 법은 "설치 가이드"를 참고하세요.



- 3 미디어의 맨앞쪽 끝을 핀치 롤러와 그릿 롤러 사이로 통과시키세요.

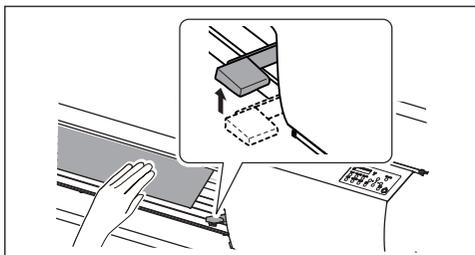


- 4



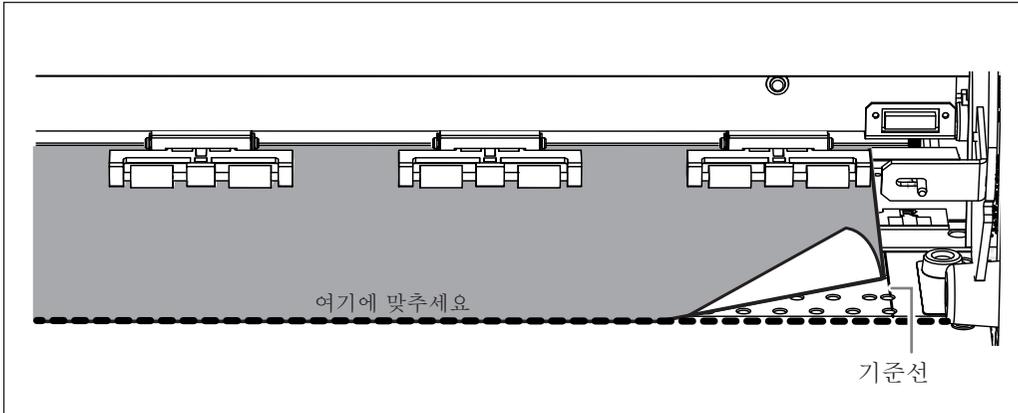
장착 레버 (후면)를 내리세요.
미디어가 바르게 장착되었습니다.

- 5

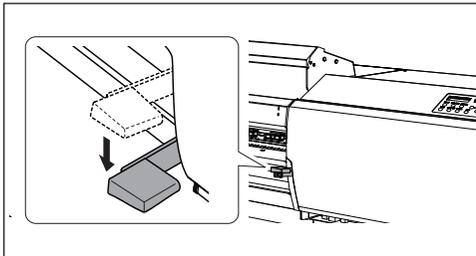


미디어를 살짝 누른 상태에서 장착 레버 (전면)를 올리세요.
미디어가 풀립니다.

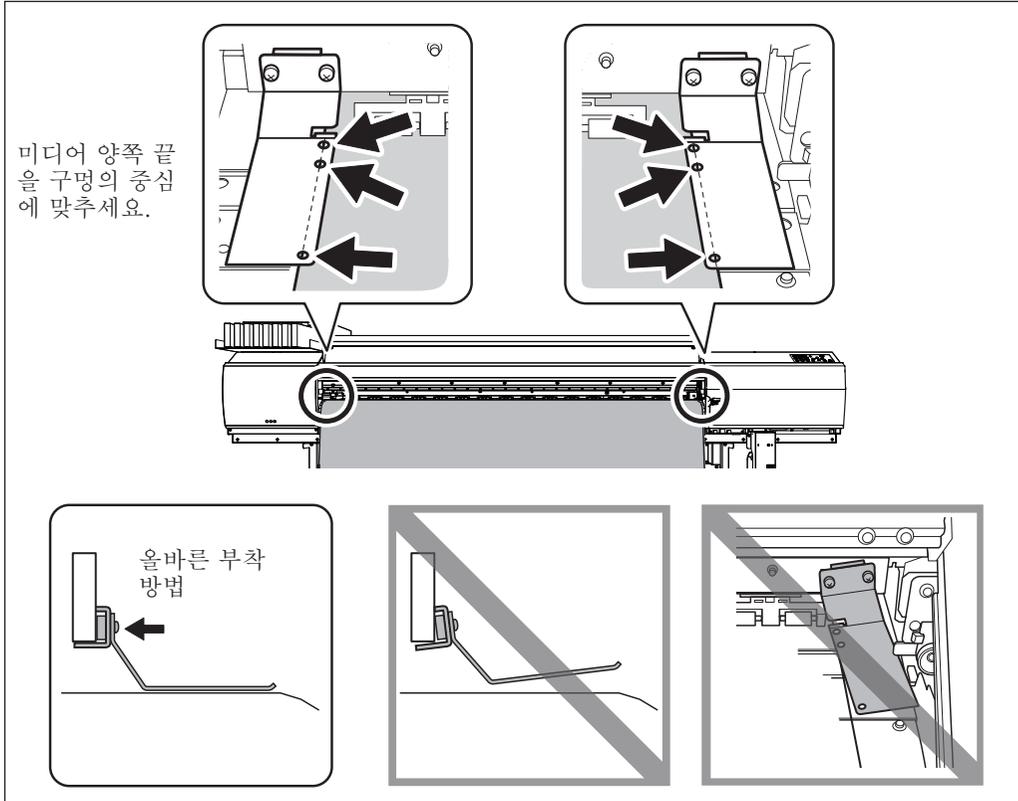
- 6 그림과 같은 위치에 미디어 앞쪽 끝을 맞추세요.
미디어 오른쪽 가장자리를 기준선에 맞추고 그림과 같은 위치에 앞쪽 끝을 맞추세요. 미디어 앞쪽 끝이 비스듬히 잘려있으면 오른쪽 끝이 기준선에 나란히 맞춰 미디어를 장착하세요.



- 7 장착 레버 (전면)을 내리세요.
미디어가 바르게 장착되었습니다.



- 8 미디어의 가장자리를 고정할 미디어 클램프를 부착하세요. 미디어 클램프는 자석이고 왼쪽과 오른쪽 클램프가 다릅니다. 그림을 참고하여 올바른 위치에 설치하세요. 왼쪽과 오른쪽 클램프를 혼동하지 않도록 주의하세요.



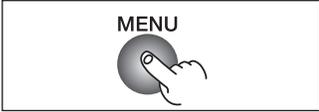
- 9 전면 커버를 닫으세요.
- 10 **SET UP** 을 누르세요. 헤드 캐리지가 움직여 미디어 폭을 감지합니다. 이를 “초기화”라고 합니다. 초기화가 끝나면 **SET UP** 에 계속 불이 들어오고 출력폭이 표시 화면에 나타납니다. 이로써 미디어 장착이 완료되었습니다.

초기 조정하기 (양방향 출력시 정렬 불량을 더 세밀하게 보정하기)

장비의 초기 조정을 하세요. 다음의 경우에 해당됩니다.

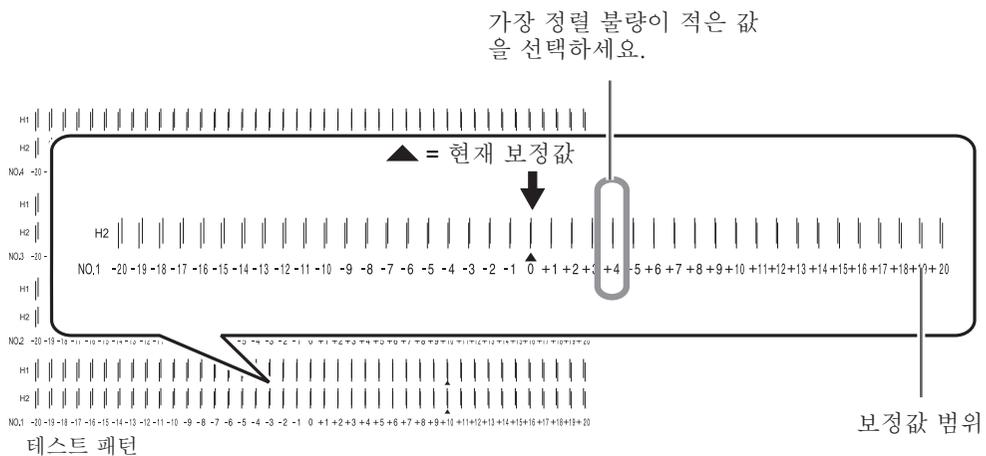
- 장비의 최초 사용시
- 사용할 미디어 변경시
- 출력을 개선하기 위해 추가 보정이 필요할 경우, 예를 들어 양방향 출력시 정렬 불량에 대해 간편 보정을 할 경우 ◀P. 99, "양방향 출력시 정렬 불량 보정하기"

1. 테스트 패턴을 출력하세요.

- 1  MENU 를 누르세요.
- 2  MENU
ADJUST BI-DIR ◀▶ ▶ 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 ▼ 를 몇번 누르세요.
▶ ▶ 을 누른 후 ▲ 을 누르세요.
- 3  ADJUST BI-DIR
DETAIL SETTING ◀▶ ▶ ▶ 을 누르세요.
- 4  DETAIL SETTING
TEST PRINT ◀▶ ↵ ENTER 을 누르세요.
테스트 패턴이 출력됩니다.
출력이 끝나면 ▼ 을 누르세요.

2. 테스트 패턴에서 보정값을 확인하세요.

가장 정렬 불량이 적은 2개 라인의 값을 선택하세요.



3. 확인한 보정값을 입력하세요.

H2와 H1의 보정값을 각각 입력하세요.

1

DETAIL SETTING	◀▶
SETTING NO. 1	▶

▶ 을 누르세요.

2

H2	H1	◀▶
0	0	↵

◀ ▶ 을 눌러 H2와 H1을 선택하세요.

▲ ▼ 을 눌러 보정값을 선택하세요.

단계 2. 에서 확인한 보정값을 선택하세요.

보정값 설정을 완료 후, ENTER 을 누르세요.

[SETTING NO.1]이 완료되었습니다. 그다음 ▼ 를 눌러 같은 방법으로 [SETTING NO.2] 부터 [SETTING NO.4]의 보정값을 설정하세요.

MENU ◀ 를 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

2

Basic
Operation

미디어 셋업

[미디어 설정] 메뉴에 대해

미디어 사이즈와 타입에 따라 최적의 출력물을 얻기 위해 본 장비는 다양한 설정 항목을 제공합니다. 단 이 설명서에 따라 설정을 하나씩 하기는 어려운 일입니다. 그러므로 본 장비에는 이러한 설정을 쌍방향 모드로 할 수 있는 [미디어 설정] 메뉴가 있습니다. 이 메뉴를 사용하여 표시화면상의 지시에 따라 설정을 하면 모든 기본 설정을 할 수 있습니다.

설정 세부사항을 프리셋 메뉴에 저장할 수 있어서 같은 타입의 미디어를 사용할 때 셋업 단계를 저장해 조작이 효과적으로 빨라집니다.

[미디어 설정] 메뉴에서 설정한 항목은 개별적으로 설정할 수도 있습니다.

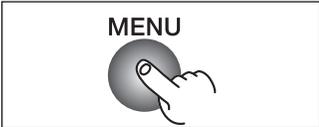
미디어 셋업 ([미디어 설정] 메뉴)

알림: 각 설정 항목에서 설정이 필요 없으면, [다음]을 선택해서 다음 메뉴로 이동하세요.

1. [미디어 설정] 메뉴 시작하기

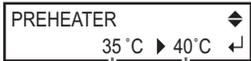
- 1 미디어를 장착하세요.
미디어에 늘어진 부분이 없는지 확인하세요. 늘어진 부분이 조금이라도 있으면 그 다음의 보정값 설정이 효과가 없습니다.

☞ P. 32, "미디어 장착하기"

- 2  를 누르세요.

- 3  왼쪽 그림과 같이 화면이 나타나면  를 누르세요.

2. 프리히터, 프린트 히터, 드라이어의 온도를 설정하세요.

- 1    를 사용해 온도를 설정하세요.
권장 온도: 40 ° C
 누르면 설정이 적용됩니다.

현재 프리셋 온도 ————— 설정할 온도

- 2    를 사용해 온도를 설정하세요.
권장 온도: 40 ° C
 를 누르면 설정이 적용됩니다.

- 3    를 사용해 온도를 설정하세요.
권장 온도: 50°C
 를 누르면 설정이 적용됩니다.

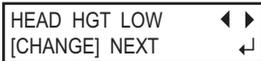
본 설정 항목의 개별 설정 방법과 설명은 "미디어 히팅 시스템의 온도 설정하기"를 참고하세요.

설정 취소하기

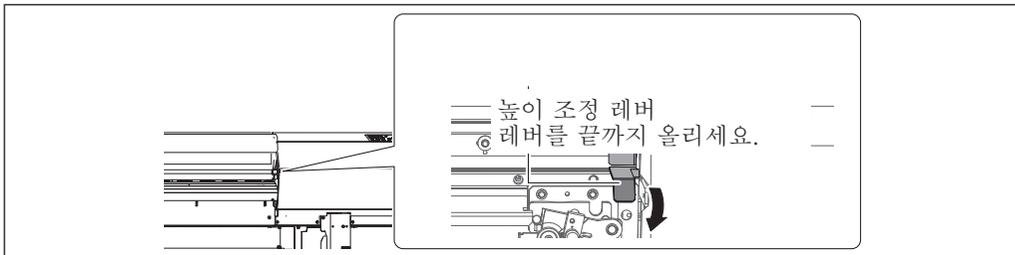
순서

- 1 설정 중간에  을 누르세요.
- 2   을 눌러 [YES]를 선택하세요.
 를 누르세요.
 왼쪽과 같은 화면으로 돌아갑니다.
[NO]를 선택하면  를 눌렀을 때 표시화면으로 돌아갑니다.

3. 프린트헤드 높이 조정하기

- 1   을 눌러 [CHANGE]를 선택하세요.
 를 누르면 설정이 적용됩니다.
- 2  왼쪽 그림과 같이 화면에 나타나면 전면 커버를 여세요.

- 3 높이를 조정 레버를 움직여 헤드 높이를 조정하세요.
[HIGH] 방향으로 움직이면 버저가 2번 울리고 [LOW] 방향으로 움직이면 버저가 1번 울립니다..



POINT!
대개는 [Low]로 설정하세요. 구겨진 미디어나 피딩이 느슨한 경우 [High]으로 설정하세요.

- 4 전면 커버를 닫으세요.
본 설정 항목의 개별 설정 방법과 설명은 P.101, "미디어 두께에 맞춰 헤드 높이 조정하기"를 참고하세요.

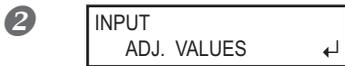
4. 피딩 방향의 위치 보정하기 (가로줄 줄이기)

POINT!

피딩 방향이란 미디어의 피딩 방향을 의미합니다. 우선 미디어에 적합한 보정을 하세요. 미디어 타입과 두께에 따라 미디어의 이동 거리가 조금씩 달라지면 출력하는 동안 가로줄이 더 많이 생기기 때문입니다.



← 을 눌러 **[SET]**을 선택하세요..
 ENTER 을 누르면 설정이 적용됩니다.
 피딩 보정한 테스트 패턴이 출력됩니다.



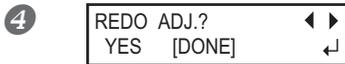
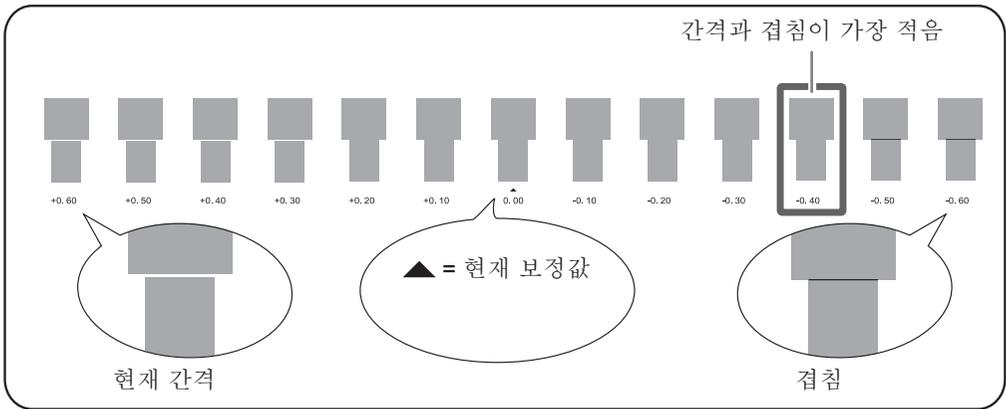
왼쪽과 같이 화면이 나타나면 ENTER 을 누르세요.



▲ ▼ 을 사용해 보정값을 설정하세요.
 ENTER 를 누르면 설정이 적용됩니다.

현재 보정값 설정할 값

보정값 정하기
 위쪽/아래쪽 직사각형의 간격과 겹침이 가장 작은 값을 선택하세요.



[재확인하기/재조정하기]
 ← 을 눌러 **[YES]**를 선택하세요.
 ENTER 을 누르면 설정이 적용됩니다.
 피딩 보정한 테스트 패턴이 다시 출력됩니다. 순서 ③ 으로 돌아가 다시 설정하세요.

[보정 완료 후 다음으로 이동하기]
 → 을 눌러 **[DONE]**을 선택하세요.
 ENTER 을 누르면 설정이 적용됩니다.

본 설정 항목의 개별 설정 방법과 설명은 P.100, "가로 밴딩 줄이기 및 기타(피딩 보정 기능)"를 참고하세요.

5. 양방향 출력에서 정렬 불량 보정하기

POINT!

본 장비는 양방향 모드로 출력합니다. (아웃바운드와 리턴 패스 동안 헤드는 출력을 실행합니다.) 이 출력 방법을 "양방향 출력"이라고 합니다. 이 방법은 출력 시간을 줄일 수 있는 이점이 있지만 아웃바운드와 리턴 패스 동안 미세한 정렬 불량이 일어나게 됩니다. 이를 보정하고 정렬 불량을 제거하는 과정이 "양방향 보정"입니다.

1

ADJUST BI-DIR	◀▶
[SET] NEXT	↵

◀를 눌러 [SET]을 선택하세요.
 ENTER를 누르면 설정이 적용됩니다.
 양방향 보정의 테스트 패턴이 출력됩니다.

2

INPUT	↵
ADJ. VALUES	↵

왼쪽 그림과 같이 화면이 나타나면 ENTER를 누르세요.

3

ADJUST BI-DIR	◀▶
0 ▶ -6	↵

▲ ▼를 사용해 보정값을 선택하세요.
 ENTER를 누르면 설정이 적용됩니다.

현재 보정값 설정할 값

보정값 정하기
 가장 정렬 불량이 적은 라인 2개의 값을 선택하세요.

보정값 범위 가장 정렬 불량이 적은 값을 선택하세요.

Simple -20 -19 -18 -17 -16 -15 -14 -13 -12 -11 -10 -9 -8 -7 -6 -5 -4 -3 -2 -1 0 +1 +2 +3 +4 +5 +6 +7 +8 · 9 +10 +11 +12 +13 +14 +15 +16 +17 +18 +19 +20

▲ = 현재 보정값

4

REDO ADJ.?	◀▶
YES [DONE]	↵

[재확인하기/재조정하기]
 ◀를 눌러 [YES]를 선택하세요.
 ENTER를 누르면 설정이 적용됩니다.
 양방향 보정의 테스트 패턴이 다시 출력됩니다. 순서 3으로 돌아와 다시 설정하세요.

[보정 완료 후 다음 단계로 가기]
 ▶를 눌러 [DONE]을 선택하세요.
 ENTER를 누르면 설정이 적용됩니다.

본 설정 항목의 개별 설정 방법과 설명은 P.99, "양방향 출력시 정렬 불량 보정하기"를 참고하세요.

6. 출력 후 건조 방법과 시간 설정하기

- 1   를 눌러 항목을 선택하세요.
 를 누르면 설정이 적용됩니다.
- 현재 설정 변경 후 설정

POINT! 출력후 건조 방법
 첫 페이지를 출력 후 출력 영역의 끝부분이 드라이어에 올 때까지 미디어를 피딩할 것인지 아닌지 설정하세요. 전체 출력 영역을 건조하려면 [ENABLE]을 선택하세요. [DISABLE]을 선택하면 후속 출력 조작을 하지 않으면 출력 영역의 끝부분이 드라이어까지 피딩되지 않습니다.

본 설정 항목의 개별 설정 방법과 설명은 P.96, "드라이어에서 출력 영역의 끝부분 건조하기"를 참고하세요.

- 2   를 눌러 건조 시간을 설정하세요.
 를 누르면 설정이 적용됩니다.
- 현재 설정 변경 후 설정

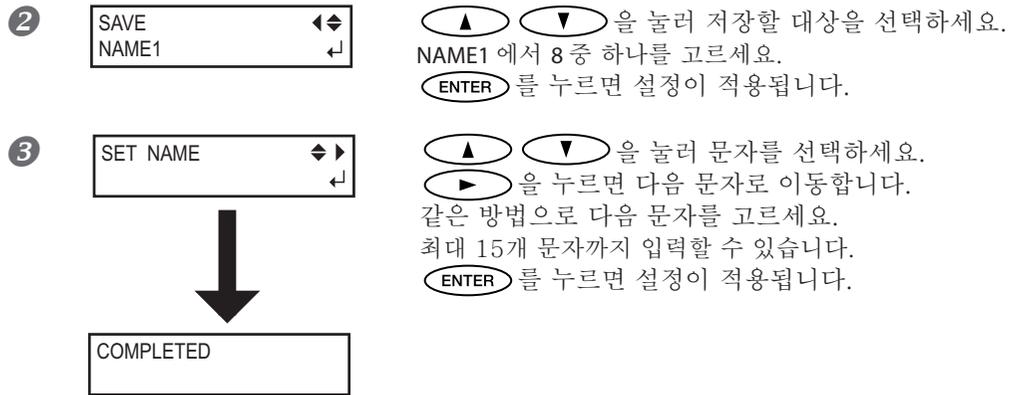
설정 시간의 예 (일반 가이드)
 알람: 설정 시간은 미디어 타입과 출력 품질 설정에 따라 다릅니다.
 조건: 코팅되지 않은 비닐 미디어
 설정 시간: 약 3분

POINT! 출력후 건조 시간
 첫 페이지 출력 후 건조 시간을 설정하세요. 설정한 시간이 지난 후 다음 조작을 할 수 있습니다.

본 설정 항목의 개별 설정 방법과 설명은 P.97, "출력 후 건조 시간 설정하기"를 참고하세요.

7. 설정을 프리셋으로 저장하기

- 1   을 눌러 [Save]를 선택하세요.
 를 누르면 설정이 적용됩니다.
 [NEXT]를 선택하면 실행한 설정이 유지됩니다. 단 [미디어 설정] 메뉴를 다시 조작하거나 장비의 주전원을 끄면 설정을 덮어 쓰거나 삭제됩니다.



본 설정 항목의 개별 설정 방법과 설명은 P.90, "프리셋 기능 최대한으로 활용하기"를 참고하세요.

이로써 [미디어 설정] 메뉴 조작을 완료했습니다.

출력하기

출력 시작 위치 설정하기

출력 시작 위치를 원하는 곳에 설정할 수 있습니다. (이를 설정하지 않아도 출력할 수 있습니다.) 단 각 페이지 출력 후 설정이 초기화 되므로 각 페이지마다 설정을 해야 합니다..

POINT!

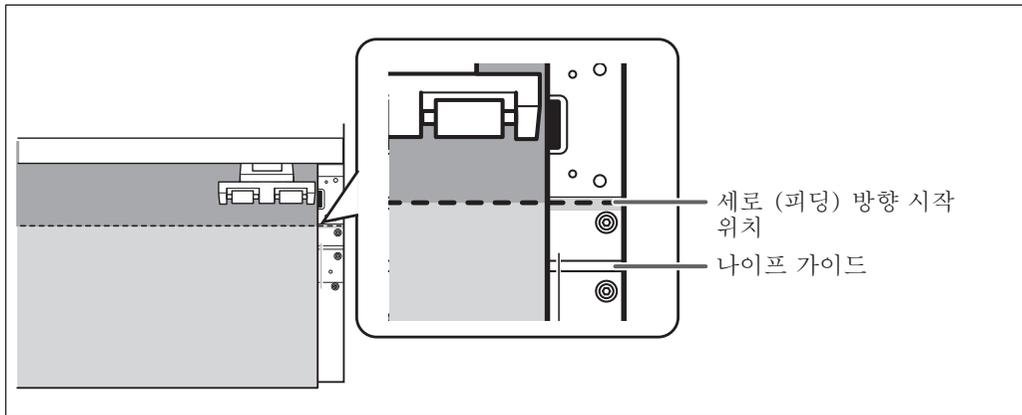
단 테스트 패턴에서는 왼쪽과 오른쪽 위치는 초기 설정으로 복원되지 않습니다..

2

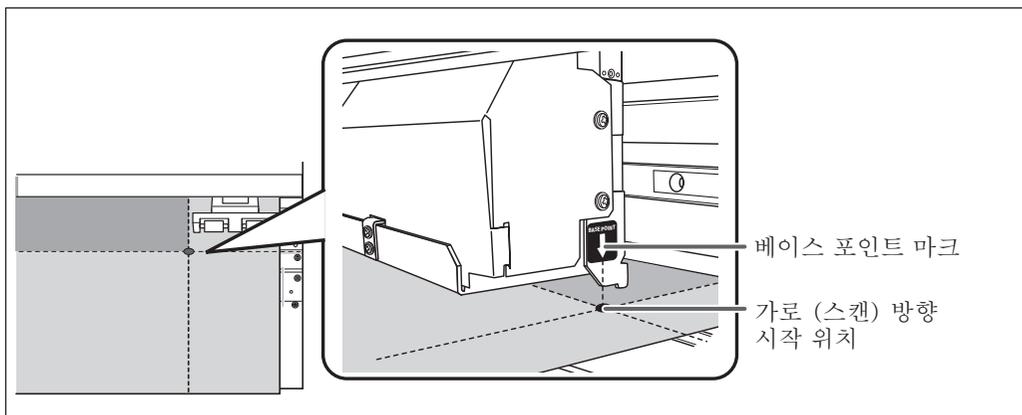
Basic
Operation

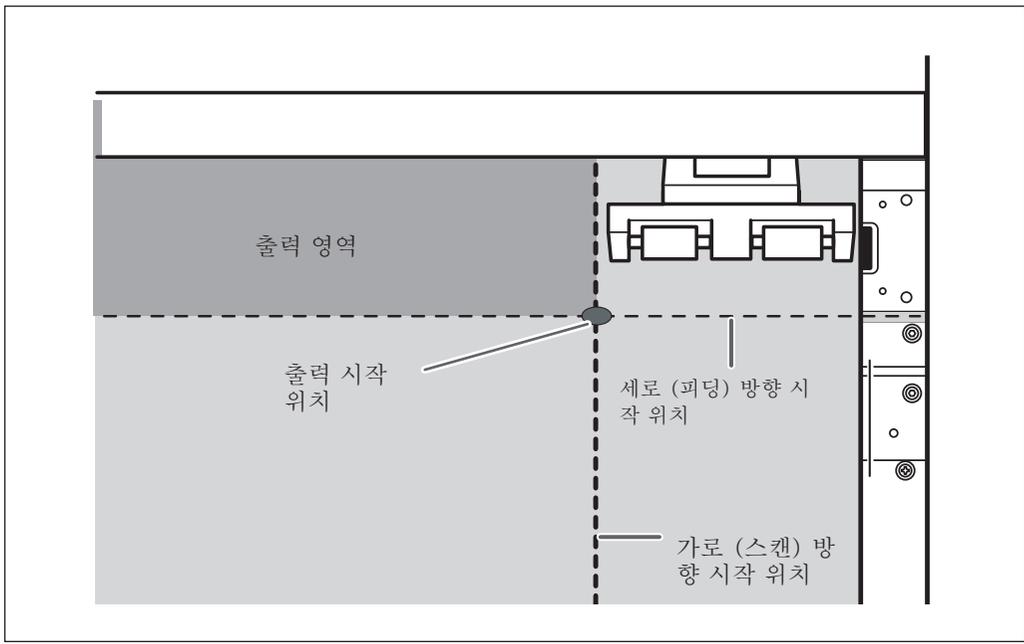
순서

- 1 전면 커버를 여세요.
- 2   를 눌러 미디어를 움직여 세로 (피딩) 방향의 출력 시작 위치를 설정하세요.



- 3   를 눌러 헤드를 움직여 가로 (스캔) 방향의 출력 시작 위치를 설정하세요.
커서 키를 누르면 헤드가 이동할 준비가 되었습니다. 준비가 완료되면 헤드를 움직이세요.





4 위치를 설정하면 **BASE POINT** 를 누르세요.

W1100mm
B

BASE POINT 에 계속 불이 들어오고 그 위치에서 출력 가능 폭과 함께 문자 "B"가 화면에 나타나면 설정을 완료한 것입니다.

출력 테스트와 노멀 클리닝

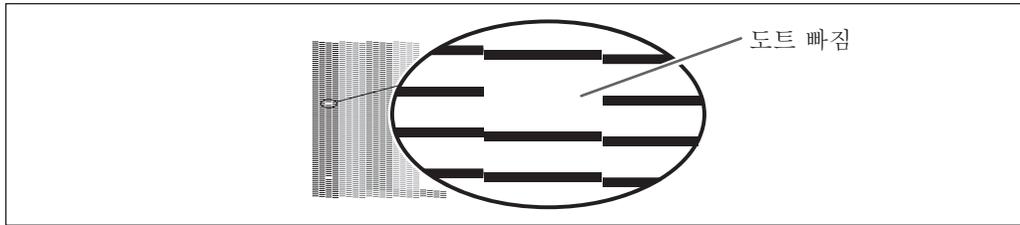
실제 출력을 실행하기 전에 도트 빠짐이 일어나지 않는지 확인하기 위해 출력 테스트를 하길 권장합니다. 도트 빠짐이 일어나면 헤드 클리닝 (노멀 클리닝)을 하세요.

출력 테스트 방법

순서

- 1 출력 시작 위치를 설정하세요.
☞ P. 50, "출력 시작 위치 설정하기"

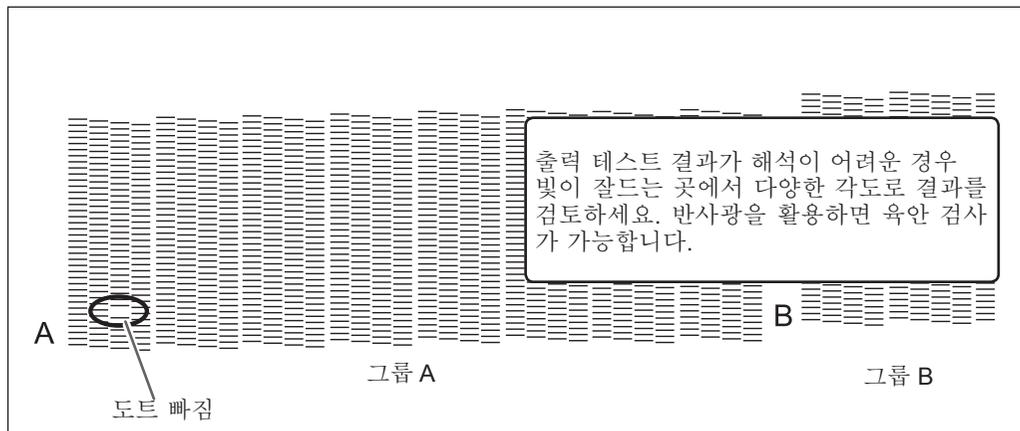
- 2 (TEST PRINT) 를 1초 이상 누르세요.
테스트 패턴이 출력됩니다.



노멀 클리닝 방법

순서

- 1 (CLEANING) 을 누르세요.
- 2 CLEANING NORMAL CL. 을 누르세요.
- 3 출력 테스트 결과를 보고 도트 빠짐이 있는 그룹을 확인하세요.
노멀 클리닝으로는 도트 빠짐이 있는 헤드 그룹만 청소합니다.



- 4 NORMAL CL. AB 을 눌러 청소하지 않을 헤드 그룹을 선택하세요.
을 눌러 그 그룹 표시를 지우세요.
이 과정을 반복하면 클리닝이 필요한 헤드만 있는 그룹이 표시됩니다.
그룹 A와 B중 클리닝을 할 대상만 표시됩니다.

- 5 **ENTER** 를 누르세요.

```
CLEANING...
> >>>>
```

그림과 같은 화면이 나타나고 클리닝을 시작합니다

```
NORMAL CL.
  AB
```

끝나면 그림과 같은 화면이 다시 나타납니다.

- 6 **MENU** **←** 을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

- 7 출력 테스트 재 실행해 도트 빠짐이 정정되었는지 확인하세요.

문제가 지속되면 한번 더 클리닝을 시도하세요. 프린터를 장기간 사용하지 않으면 클리닝 사이클을 2번이나 3번 해도 문제가 지속될 수 있습니다. 그렇다면 다른 방법으로 클리닝을 하세요.

☞ P. 66, "노멀 클리닝이 효과가 없을 경우"

모든 헤드를 동시에 클리닝 하고자 할 경우

CLEANING 을 1초 이상 누르세요. 헤드 전체 클리닝을 자동으로 시작합니다.

컴퓨터에서 데이터를 받을 준비하기

P. 32, "미디어 장착"과 P. 53, "미디어 셋업"을 완료하면 컴퓨터에서 데이터를 받을 준비를 하세요.

CAUTION

출력이 진행중인 동안에는 헤드를 절대 만지지 마세요. 헤드는 고속으로 움직입니다. 닿으면 부상을 입을 수 있습니다.

순서

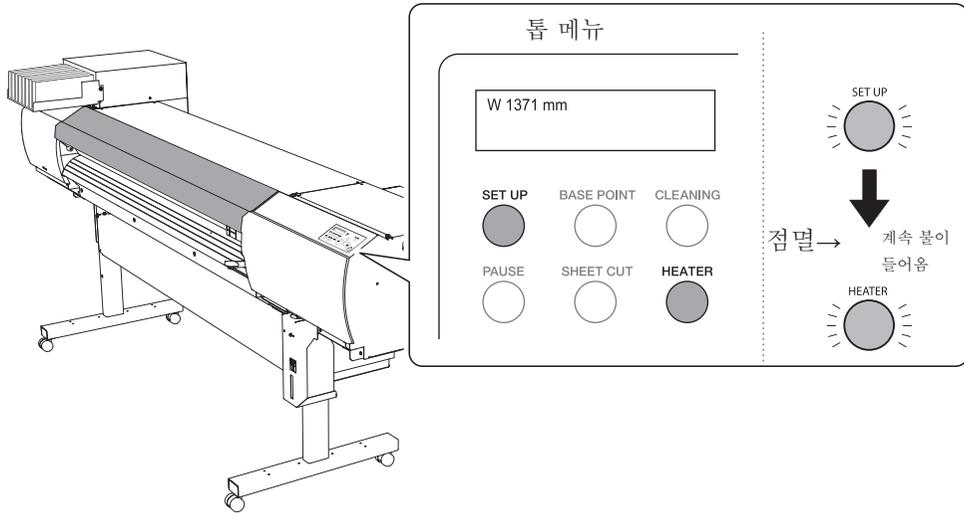
- 1 전면 커버를 닫으세요.

- 2 **SET UP** 에 계속 불이 들어오는지 확인하세요.

SET UP 에 불이들어오지 않으면 장착 레버를 내리고 **SET UP** 을 누르세요.

- 3 **HEATER** 에 계속 불이 들어올 때까지 기다리세요.

- 4 메인 메뉴가 화면에 뜨는지 확인하세요.
메인 메뉴가 뜨지 않으면 **MENU** 를 누른 후 **◀** 을 누르세요.



POINT!

다음 상황에서는 출력이 불가능합니다.

- 커버 (전면, 왼쪽, 오른쪽)이 열려 있으면 장비가 작동하지 않습니다.
- 출력이 진행중일 때 절대 커버 (전면, 왼쪽, 오른쪽)를 열지 마세요. 출력을 방해할 수 있습니다.
- **SET UP** 에 불이 들어오지 않으면 컴퓨터에서 데이터를 받을 수 없습니다.
- **HEATER** 에 불이 들어올 때까지 출력이 시작되지 않습니다. (출력 히터와 드라이어가 "OFF"로 설정되어 있으면 **HEATER** 에 불이 들어오지 않아도 출력은 가능합니다.
- 톱 메뉴 상태가 아니면 컴퓨터에서 데이터를 받을 수 없습니다.

출력 시작하기

P. 53, "컴퓨터에서 데이터 받기 준비하기"의 조작을 완료하면 출력을 시작할 수 있습니다. 출력을 위해서는 다음 과정이 필요합니다.

① 출력 데이터 생성하기

Adobe Illustrator와 같은 애플리케이션 소프트웨어로 출력 데이터를 생성하세요. 데이터 생성 방법에 대한 정보는 여러분의 애플리케이션 소프트웨어 설명서를 참고하세요.

② RIP 소프트웨어를 이용해 출력 데이터를 장비로 보내기

내장 RIP 소프트웨어인 "Roland VersaWorks"를 사용하세요. Roland VersaWorks를 설치하고 사용하는 방법에 대한 정보는 "Roland VersaWorks 간편 시작 가이드" 나 Roland VersaWorks의 HELP 메뉴를 참고하세요. 화이트 잉크나 메탈 실버 잉크 사용시에는 "특수 컬러 잉크 가이드" 를 참고하세요.

IMPORTANT! 다음 사항을 준수하세요.

- 출력하는 동안 미디어 클램프를 꼭 설치해야 합니다. 그렇지 않으면 미디어 끝이 휘어져 헤드에 걸릴 수 있습니다.
- 출력 동안 이미 배출된 미디어를 만지지 마세요. 미디어 피딩을 방해할 수 있고 미디어와 프린트 헤드 마찰을 일으켜 종이 걸림이 생기거나 헤드를 손상시킬 수 있습니다.
- 장비를 사용 중이 아닐 때는 장착 레버를 올려 놓으세요.

POINT!

잉크가 다 떨어지면
 잉크가 다 떨어지면 경고음이 울리고 표시 화면에 잉크가 떨어진 슬롯 번호가 표시됩니다. 잉크 카트리지를 교체하세요.
 ☞ P. 61, "잉크 카트리지 교체 방법"

장폭 출력 전에 잉크 카트리지에 남은 잉크 양을 확인하세요.
 장폭 출력 전에 잉크 카트리지에 남은 잉크 양을 확인하세요. 잉크가 떨어져 출력이 일시정지하면 출력을 다시 시작할 때 이음선의 컬러가 달라질 수 있습니다.
 ☞ P. 60, "잔여 잉크 확인하기"

출력 일시정지와 취소

출력 완료 전에 일시정지 또는 취소가 가능합니다. 출력이 중지된 곳에 가로줄이 발생되므로 출력을 다시 시작하는 것을 권장하지 않습니다.

순서

2

Basic Operation

- 1 출력 완료 전에 **PAUSE** 를 누르세요.
출력 작업이 일시정지 됩니다.
출력을 다시 시작하려면 **PAUSE** 를 다시 누르세요.
출력을 취소하려면 **PAUSE** 을 누르지 않고 다음 과정으로 가세요.
- 2

TO CANCEL, HOLD DOWN SETUP KEY

 그림과 같은 화면이 나타나면 **SET UP** 을 1초 이상 누르세요.
출력 작업이 취소됩니다.
- 3 컴퓨터에서 출력 데이터 보내는 것을 중지하세요.

미디어 자르기

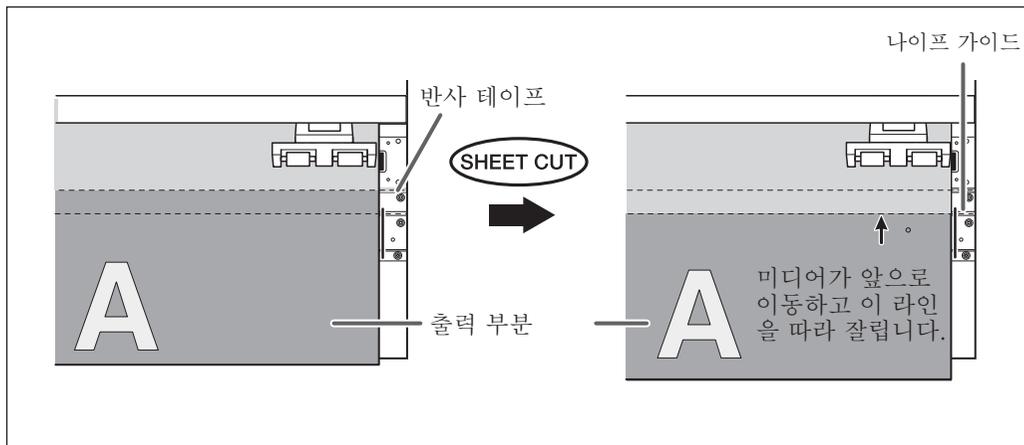
순서

- 1 전면 커버를 닫으세요.
- 2 **SET UP** 에 불이 들어오는지 확인하세요.
- 3 **SHEET CUT** 을 1초 이상 누르세요..
미디어를 자릅니다.

REMOVE
MEDIA CLAMPS ↵

미디어 클램프가 부착되어 있으면 그림과 같은 화면이 나타납니다. 전면 커버를 열고 오른쪽과 왼쪽 미디어 클램프를 제거한 후 **ENTER** 를 누르세요.
자르기를 취소하려면 **◀** 를 누르세요.

미디어 절단 위치는 다음 페이지 그림과 같습니다.



2 Basic Operation

출력이나 커팅 완료 후 RIP 소프트웨어에서 자동 미디어 자르기 설정을 할 수 있습니다. 설정 방법에 대한 정보는 사용중인 소프트웨어의 설명서를 참고하세요.

IMPORTANT! 자르기 조작

- 미디어 클램프를 꼭 떼어내세요. 미디어 클램프가 부착된 채로 자르기를 하면 미디어 클램프를 감지해 조작에 방해가 될 수 있습니다.
- 미디어 자동 절단 작업 설정을 RIP 소프트웨어 상에서 할 때 장비에 미디어 클램프가 있으면 미디어 클램프가 감지되어 절단 작업이 되지 않습니다..
- 절단 작업 전에 절대로 ▲ 을 사용해 미디어를 뒤로 빼지 마세요. 미디어의 끝이 플레이트의 앞쪽 위치까지 나오지 않으면 자르기가 매끄럽게 되지 않을 수 있습니다.

IMPORTANT! 미디어 구성 요소에 유의하세요.

- 몇몇 미디어 타입은 자르기가 불가능합니다.
- 몇가지 타입의 미디어 절단 후에도 플레이트에 그대로 있을 수 있습니다. 미디어가 플레이트에 그대로 있으면 손으로 빼내세요.

전원 끄기

전원 끄기

⚠WARNING

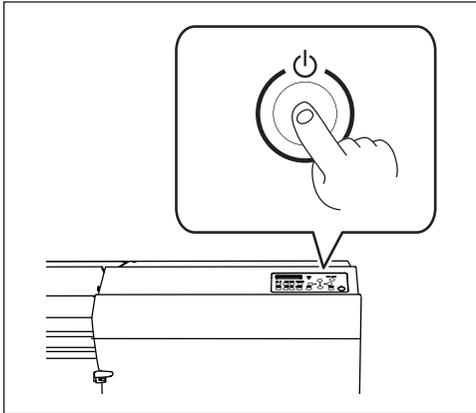
출력이 되지 않으면 장착한 미디어를 제거하고 부전원을 끄세요.
한 곳에 열이 계속 가해질 경우 미디어에서 유독성 가스가 나오거나 화재의 위험이 있습니다.

순서

2

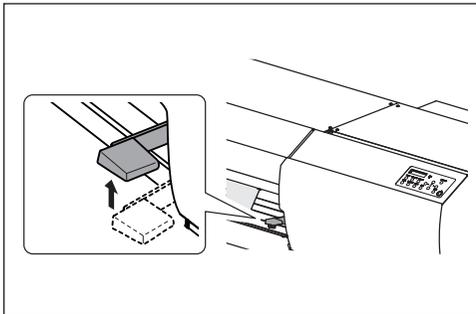
Basic
Operation

1



부전원 버튼을 1초 이상 누르세요.
부전원이 꺼졌습니다. 출력이 완료되면 본 과정을 실행하세요.

2



장착 레버 (전면)를 올리세요.
전원이 꺼진 상태가 아니더라도 장비가 사용중이 아니면 장착 레버를 올리세요.

IMPORTANT!

항상 주전원은 켜 두세요.
주전원은 절대 끄지 마세요. 주전원이 켜 있으면 자동 유지보수 기능이 주기적으로 실행됩니다. 자동 유지보수가 실행되지 않으면 헤드의 고장 같은 장비의 고장이 일어날 수 있습니다.

작업이 진행 중에는 갑자기 주전원을 끄거나 전선을 뽑지 마세요.
작업이 진행 중일 때 갑자기 주전원을 끄거나 전선을 뽑게 되면 헤드가 손상될 수 있습니다.
반드시 먼저 부전원을 끄세요. 실수로 주전원 스위치를 끄게 되면 즉시 주전원과 부전원을 다시 켜세요.

제 3장

유지보수:

장비를 항상 최적의 상태로 사용하기 위하여

잔여 잉크 확인하기와 카트리지 교체하기	60
잔여 잉크 확인하기	60
잉크 카트리지 교체 방법	61
매일 해야하는 유지보수	62
배출 잉크 처리하기	62
클리닝	64
헤드의 관리와 유지 보수	65
노멀 클리닝이 효과가 없는 경우	66
미디움 클리닝	66
파워 클리닝	67
컬러가 고르지 않는 문제가 발생할 때	68
라이트 초크 클리닝	68
한달에 한번 이상 해야하는 유지보수	69
수동 클리닝이 필요한 경우	69
수동 클리닝	70
도트 빠짐과 같은 문제가 해결되지 않은 경우	76
도트 빠짐과 같은 문제가 해결되지 않은 경우	76
소모성 부품 교체하기	78
와이퍼 교체하기	78
펠트 와이퍼 교체하기	81
분리 칼날 교체하기	84
장기간 사용하지 않을 때	86
유지보수를 계속 하세요	86
알람 기능	86
특별 유지보수	87
잉크 배수와 내부 세정하기	87
장비 내부 잔여 잉크 빼기	87

잔여 잉크 확인하기와 카트리지 교체하기

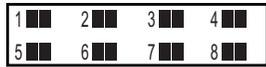
잔여 잉크 확인하기

순서

1 **MENU** 를 누르세요.



왼쪽과 같이 화면이 나타날 때 까지 **▲** 를 몇번 누르세요.
▶ 을 누르세요.

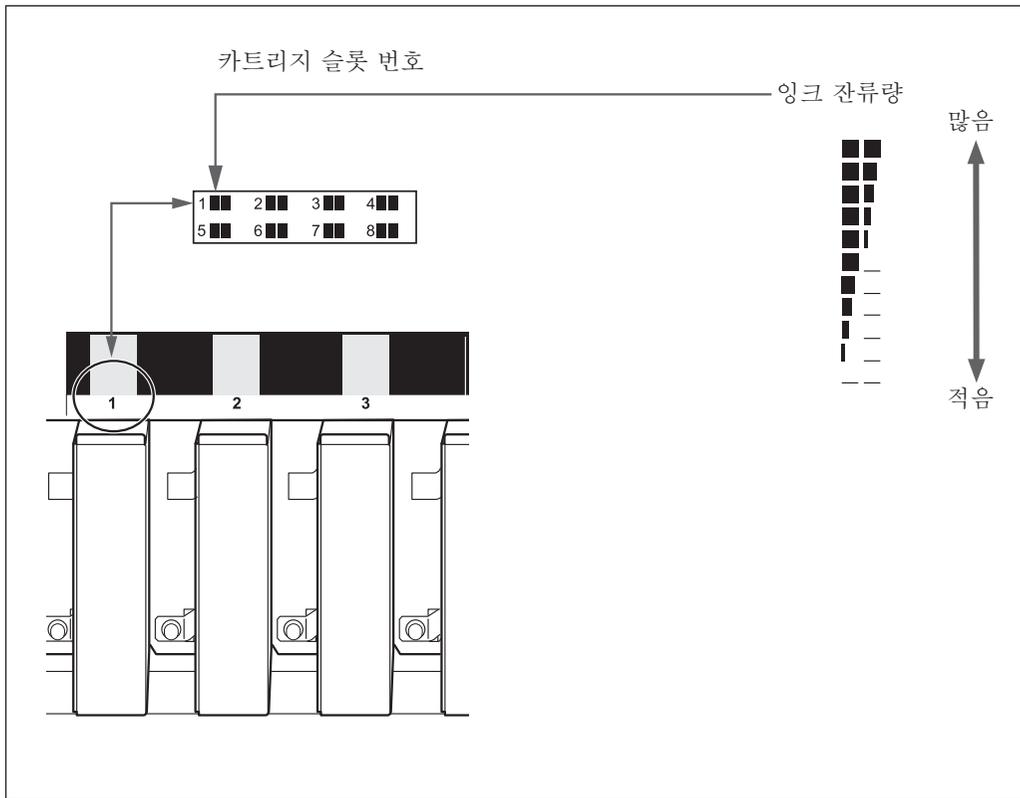


■ 은 잉크 잔류량을 나타냅니다.
■ 보다 더 많으면 잉크 잔류량이 더 많다는 것입니다.

3

Maintenance

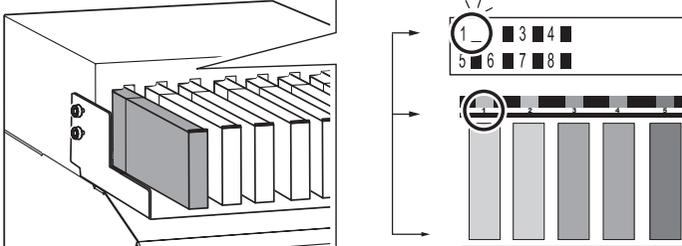
알림: 화면에 잉크 잔류량에 대한 대략적 안내를 보여 줍니다. 실제 잔류량과는 다소 차이가 날 수 있습니다.



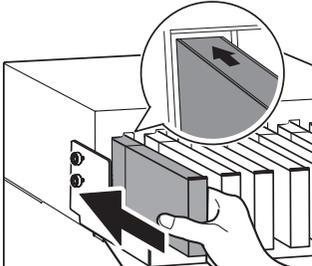
3 **MENU** **◀** 을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

잉크 카트리지 교체 방법

잉크가 다 떨어지면 경고음이 울리고 출력이 일시정지됩니다. (공장출하 초기 설정을 바꾸지 않는 한) 빈 카트리지를 빼고 새 카트리지를 넣으세요. 출력이 다시 시작됩니다.



타입과 컬러가 동일한 것으로 교체하세요.
빈 카트리지의 슬롯번호가 깜박입니다.



반드시 삽입전에 새 카트리지를 부드럽게 흔드세요.

- ▶ 그림과 같은 화살표 방향으로 카트리지를 넣으세요.
- ▶ 한번에 하나씩 천천히 넣고 빼세요.
- ▶ 최대한 끝까지 단단하게 끼우세요.

IMPORTANT! 카트리지 교체시 주요점

- ▶ 한번에 하나씩 천천히 넣고 빼세요.
- ▶ 동일한 타입과 컬러인 품목과 교체하세요.
- ▶ 동일한 타입일지라도 다른 장비에서 이미 사용한 잉크 카트리지는 사용하지 마세요.
- ▶ 다른 타입의 품목과 섞지 마세요.
- ▶ 잉크 카트리지를 뺀 상태에서 장비를 세워두지 마세요. 헤드가 막힐 수 있습니다.
- ▶ 잉크 카트리지를 일부 사용한 것은 넣거나 빼지 마세요.
- ▶ 프린터가 작동 중일때는 잉크 카트리지를 갑자기 빼지 마세요.

⚠WARNING

다음의 장소에는 잉크나 클리닝액, 배출액을 보관하지 마세요.

- ▶ 화기에 노출된 장소
- ▶ 고온인 장소
- ▶ 염색제나 기타 산화제 또는 폭발물 가까운 곳
- ▶ 어린이들 손이 닿을 수 있는 곳

화재는 위험할 수 있습니다. 어린이들이 사고로 흡입시 건강에 해로울 수 있습니다.

매일 해야하는 유지보수

배출 잉크 처리하기

CHECK
DRAIN BOTTLE

배수통에 배출액이 모이게 됩니다. 통이 다 차기 전에 모인 물질을 처리하세요. 일정량의 배출액이 통에 모이면 그림과 같은 메시지가 뜹니다. 아래 순서를 따라 배출액을 폐기하세요.

순서

1 CHECK
DRAIN BOTTLE

그림과 같은 메시지가 나타나면 **ENTER** 를 누르세요..

2

MENU 를 누르세요.

3 MENU
SUB MENU

왼쪽과 같이 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 몇번 누르세요.
▶ 을 누른 후 **▲** 을 누르세요.

4 SUB MENU
MAINTENANCE

▶ 을 누른 후 **▲** 을 누르세요.

5 MAINTENANCE
DRAIN BOTTLE

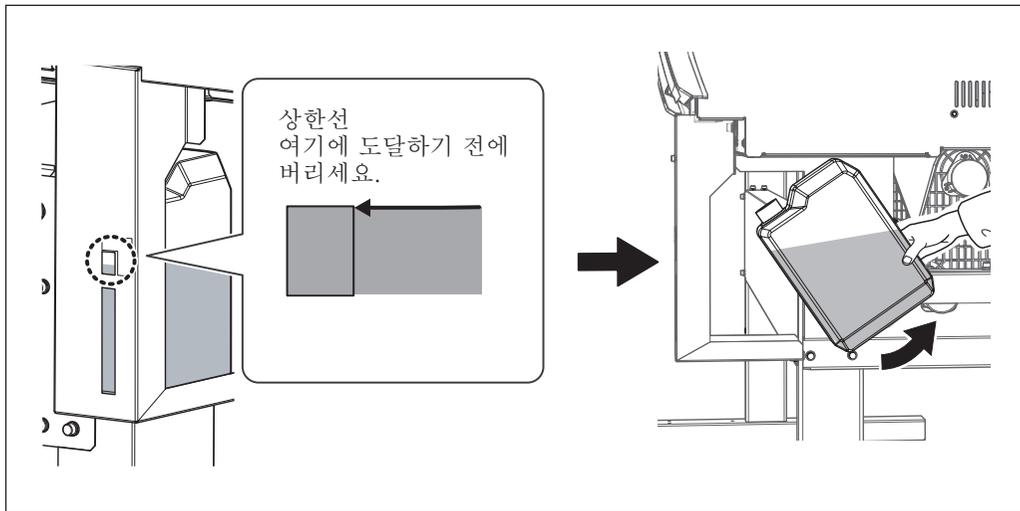
ENTER 을 누르세요.

6 EMPTY
DRAIN BOTTLE

왼쪽과 같이 화면이 나타나면 통을 빼서 배출액을 버려 통을 비우세요.

3

Maintenance



⚠ CAUTION 배수통을 빼기 전에 화면에 "배수통을 비우세요"라는 메시지가 뜰 때까지 기다리세요
이 과정을 따르지 않으면 배출액이 튜브밖으로 흘러 나와 손이나 바닥이 더러워질 수 있습니다.

- 7

EMPTY	◀
DRAIN BOTTLE	↵

 장비에 비운 배수통을 부착하세요.
ENTER 를 누르세요.
- 8

RESET DRAIN	↵
COUNTER	↵

ENTER 를 누르세요.
- 9 MENU ◀ 을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

⚠WARNING 화기 근처에 배출액이나 잉크를 두지 마세요.
 화재의 원인이 될 수 있습니다.

⚠CAUTION 배출액을 잠시 보관하려면 내장된 배수통이나 금속캔이나 폴리에틸렌 탱크와 같은 튼튼하고 밀폐가 잘되는 용기에 넣고 뚜껑을 단단히 닫으세요.
 흐르거나 누출시 화재나 악취, 신체적 고통을 일으킬 수 있습니다.

지역 법규에 따라 배출액을 적절하게 폐기하세요.
 배출액은 인화성이 있고 유독성 요소가 있습니다. 절대 배출액을 소각하거나 일반 쓰레기로 버리지 마세요. 또한 하수구나 강, 하천에 버리지 마세요. 환경에 악영향을 줄 수 있습니다.

클리닝

⚠️WARNING

휘발류, 알코올, 시너나 기타 인화성 물질을 사용하지 마세요.
화재의 원인이 될 수 있습니다.

⚠️CAUTION

클리닝을 하기 전에 부전원을 끄고 플레이트와 드라이어가 식을 때까지(약 30 분) 기다리세요.
기계를 갑자기 이동하면 부상의 원인이 되며 뜨거운 부품때문에 화상을 입을 수 있습니다.

매일 미디어 경로나 다른 위치에 쌓인 잉크나 오염을 닦아 내세요. 특히 핀치 롤러나 그릿 롤러, 플레이트에는 때가 끼기 쉽습니다. 중성세제를 물에 희석해 거기에 천을 적신 후 꼭 짜서 닦아내세요.

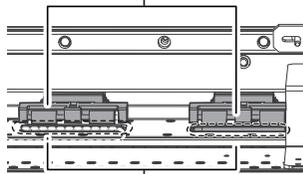
3

Maintenance

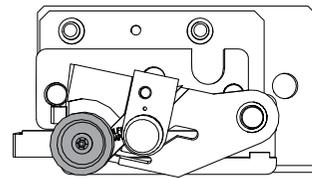
POINT!

- 본 장비는 정교한 장비로 먼지와 오염에 민감합니다. 매일 클리닝을 하세요.
- 장비에 기름칠 하지 마세요.

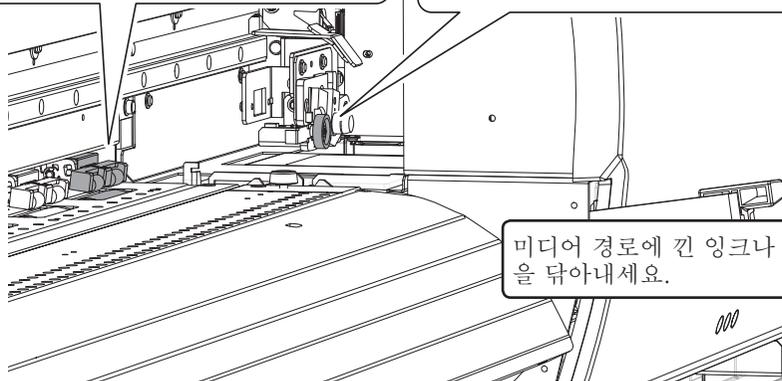
핀치 롤러
정기적으로 오염을 닦아 내세요. 적절히 청소하지 않으면 오염이 미디어 표면으로 옮겨질 수 있습니다.



그릿 롤러
미디어나 여타 물질이 쌓이면 브러쉬로 제거하세요. 금속 브러쉬는 사용하지 마세요.



분리 나이프 롤러
용지 먼지가 이 롤러에 잘 쌓입니다. 롤러를 정기적으로 닦으세요. 적절히 청소하지 않으면 오염이 미디어 표면으로 옮겨질 수 있습니다.



미디어 경로에 낀 잉크나 오염을 닦아내세요.

헤드의 관리와 유지 보수

최적의 출력을 항상 보장하기 위해 헤드의 관리가 필수적입니다. 매일 해야 하는 관리와 정기적 관리가 있습니다.

매일 하는 관리와 유지보수

- ▶ 테스트 프린트와 노멀 클리닝
매일 작동전에 노멀 클리닝을 하도록 권장합니다.
☞ P. 51, 출력 테스트와 노멀 클리닝

컬러가 고르지 않는 문제가 발생했을 때 클리닝

- ▶ 라이트 초크 클리닝
컬러가 고르지 않거나 불안정하면 이 클리닝을 하세요. 예를 들어 같은 데이터를 같은 설정으로 출력했는데 어두운 색과 밝은 색이 달라지는 경우입니다.
☞ P. 68, "컬러가 고르지 않는 문제가 발생할 때"

정기적 관리와 유지보수

- ▶ 미디움 클리닝/파워 클리닝
노멀 클리닝으로 도트 빠짐과 같은 문제가 해결되지 않으면 미디움 클리닝이나 파워 클리닝을 하세요.
☞ P. 66, "미디움 클리닝"
☞ P. 67, "파워 클리닝"
- ▶ 수동 클리닝
사용 빈도에 따라 정기적으로 수동 클리닝을 하세요.
☞ P. 66, "미디움 클리닝"

알림: 헤드는 소모성 부품입니다. 사용에 따라 교체 주기가 있어 정기적 교체가 필요합니다. 당사 공인 딜러에게 구매하세요.

노멀 클리닝이 효과가 없는 경우

POINT!

단 미디움과 파워 클리닝은 노멀 클리닝보다 잉크 소모량이 많음에 알아두세요. 너무 자주 사용하면 자체적으로 헤드를 손상시킬 수 있습니다. 필요 이상으로 사용하지 마세요.

미디움 클리닝

노멀 클리닝 (P.51, "출력 테스트와 노멀 클리닝") 으로 도트 빠짐이 해결되지 않으면 헤드가 막히는 것을 방지하는 더 강력한 "미디움 클리닝"을 하세요.

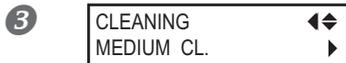
순서

1 출력 테스트를 하세요.

☞ P. 51, "출력 테스트 하는 법"

출력 테스트가 완료되면 미디어를 꼭 빼내세요.

2 **CLEANING** 를 누르세요.



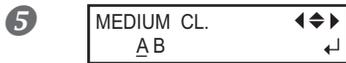
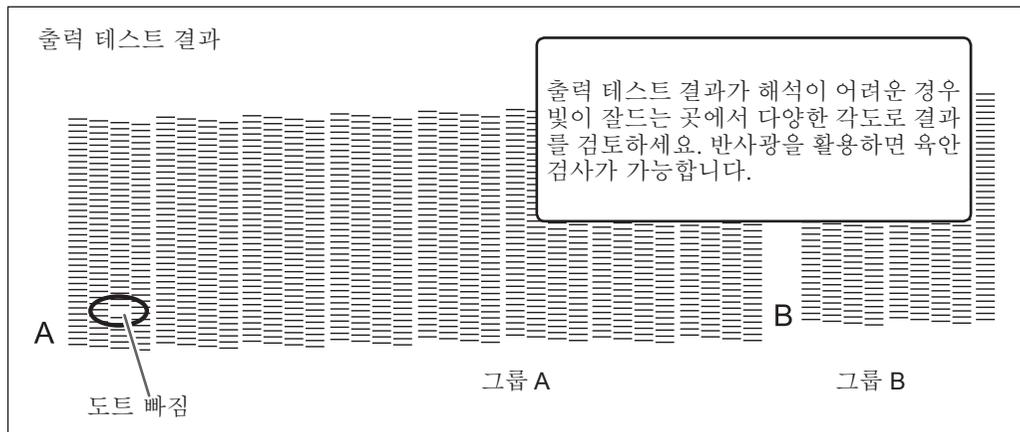
을 누르면 왼쪽과 같이 화면이 나타납니다.



을 누르세요.

4 출력 테스트 결과를 보고 도트 빠짐이 있는 그룹을 확인하세요.

미디움 클리닝으로는 도트 빠짐이 있는 헤드 그룹만 청소합니다.



을 눌러 청소하지 않을 헤드 그룹을 선택하세요.

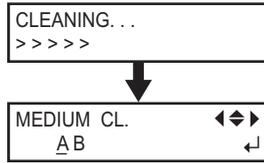


을 눌러 그 그룹 표시를 지우세요.

이 과정을 반복하면 클리닝이 필요한 헤드만 있는 그룹이 표시됩니다.

그룹 A와 B중 클리닝을 할 대상만 표시됩니다..

- 6 **ENTER** 를 누르세요.



그림과 같은 화면이 나타나고 클리닝을 시작합니다.

끝나면 그림과 같은 화면이 다시 나타납니다.

- 7 **MENU** **←** 을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

미디움 클리닝으로 도트 빠짐과 같은 문제가 해결되지 않으면 더 강력한 "파워 클리닝"을 하세요.

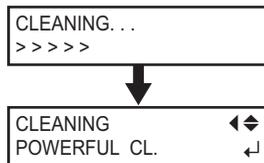
파워 클리닝

순서

- 1 **CLEANING** 를 누르세요.



▲ 을 누르면 왼쪽과 같이 화면에 나타납니다.
ENTER 를 누르세요.



그림과 같은 화면이 나타나고 클리닝이 시작됩니다.

끝나면 그림과 같은 화면이 다시 나타납니다.

- 3 **MENU** **←** 을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

파워 클리닝으로 효과가 없을 때

파워 클리닝을 몇번 해도 도트 빠짐과 같은 문제가 해결되지 않으면 "수동 클리닝"을 하세요. 사용 빈도에 따라 수동 클리닝을 정기적으로 하면 효과적입니다.

☞ P. 70, "수동 클리닝"

컬러가 고르지 않는 문제가 발생할 때

라이트 초크 클리닝

POINT!

라이트 초크 클리닝은 파워 클리닝 만큼 잉크가 많이 소모됩니다. 이 클리닝을 자주 하면 자체적으로 프린트 헤드를 손상시킬 수 있습니다. 필요 이상 사용하지 마세요.

컬러가 고르지 않거나 불안정하면 라이트 초크 클리닝을 하세요. 예를 들어 같은 데이터를 같은 설정으로 출력했는데 어두운 색과 밝은 색이 달라지는 경우입니다.

순서

3

Maintenance

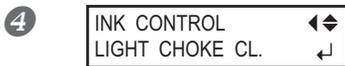
1 MENU 를 누르세요.



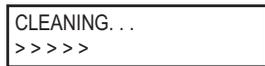
왼쪽과 같이 화면이 나타날 때까지 ▼ 을 몇 번 누르세요.
▶ 을 두 번 누르세요.



▶ 을 누르세요.
▲ 을 누르세요.



ENTER 를 누르세요.



그림과 같은 화면이 나타납니다.



끝나면 그림과 같은 화면이 다시 나타납니다.

IMPORTANT!

클리닝 도중에 잉크 카트리지를 절대 빼지 마세요.

잉크 충전 중에 잉크 카트리지를 빼면 화면에 [CLEANING ERROR]가 뜨고 클리닝을 계속할 수 없게 됩니다. 이 경우 P.134, "[CLEANING ERROR]"를 참고해 에러를 복구하고 처음부터 다시 시작하세요.

5 MENU ◀ 을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

라이트 초크 클리닝 후에도 여전히 출력 컬러가 불안정하면 당사 공인 딜러에게 문의하세요.

한달에 한번 이상 해야 하는 유지보수

수동 클리닝이 필요한 경우

수동 클리닝은 한달에 한번 이상 하세요.

항상 안정된 출력 조건을 유지하기 위해서 수동 클리닝을 한달에 한번 이상 하세요. 수동 클리닝은 약 10분이 소요됩니다.

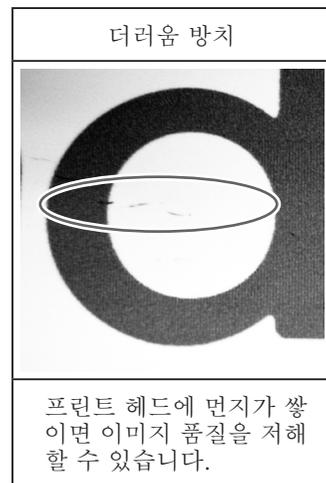
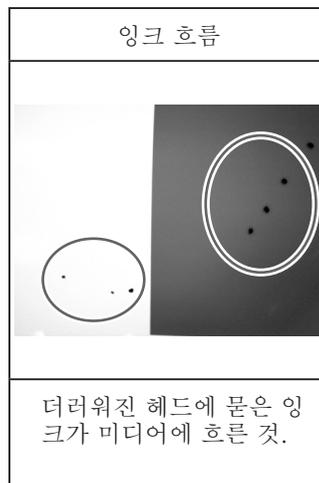
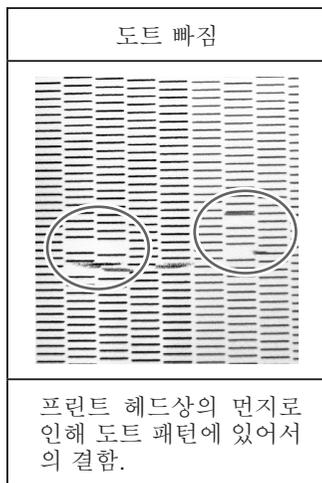
다음 증상이 나타나면 수동 클리닝이 필요합니다.

아래 증상이 일어나 노멀 클리닝과 같은 자동 클리닝 기능으로 해결되지 않으면 수동 클리닝이 필요합니다.

참고로 와이퍼나 펠트 와이퍼 교체 역시 증상을 개선하는 데 효과적입니다.

☞ P. 78, "와이퍼 교체하기"

☞ P. 81, "펠트 와이퍼 교체하기"



- ▶ 수동 클리닝용 클리닝 스틱이나 클리닝 액을 다 쓰시면 당사 공인 딜러에게 주문 바랍니다.
- ▶ 헤드는 소모성 부품입니다. 사용에 따라 교체 주기가 있어 정기적 교체가 필요합니다. 당사 공인 딜러에게 구매하세요.

수동 클리닝

IMPORTANT!

이 과정에서의 주의점

- ▶ 조작하기 전에 미디어를 제거하세요.
- ▶ 헤드가 마르는 것을 방지하기 위해 본 과정을 30분 이하로 완료하세요. 30분 후에는 경고음이 울립니다.
- ▶ 내장 클리닝 스틱 외에 어떤 도구도 사용하지 마세요. 면봉이나 다른 면용품은 헤드를 손상시킬 수 있습니다. 클리닝 스틱을 다 쓰면 당사 공인 딜러에게 새제품을 구매 바랍니다.
- ▶ 클리닝 한회에 클리닝 스틱 1개 사용, 사용후 버리세요. 클리닝 스틱을 재사용하면 출력 품질이 저하될 수 있습니다.
- ▶ 클리닝용으로 사용한 클리닝 스틱을 클리닝 액에 넣지 마세요. 액이 오염될 수 있습니다.
- ▶ 헤드의 노즐 표면을 문지르지 마세요.
- ▶ 가능한 거의 힘을 주지 않고 스폰지로 아주 부드럽게 닦으세요. 문지르거나 긁거나 누르지 마세요.

클리닝 도중 경고음이 울리면

조작을 시작하고 30분 후에 경고음이 울립니다. 이 때 작업을 중지하고 왼쪽 커버와 오른쪽 커버를 부착한 후 전면 커버를 닫으세요. **ENTER** 를 눌러 수동 클리닝 메뉴를 끝냅니다. 그 후 처음부터 과정을 다시 시작하세요.

3

Maintenance

CAUTION

위 설명에 명시된 대로 조작하세요. 설명에 명시된 곳 이외에는 절대 만지지 마세요.
장비를 갑자기 이동하면 부상을 당할 수 있습니다.

1. 수동 클리닝 메뉴에 들어가세요.

1 미디어를 제거하세요.

2 **MENU** 를 누르세요.

3 

왼쪽과 같이 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 몇번 누르세요.
▶ 를 누른 후 **▲** 를 누르세요.

4 

▶ 를 누르세요.

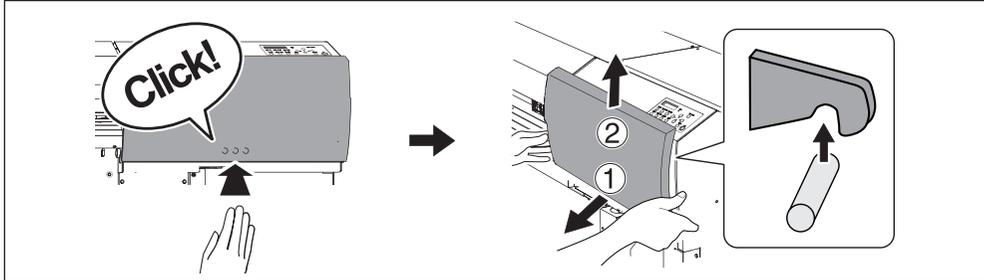
5 

ENTER 를 누르세요.

6

OPEN COVER R

왼쪽과 같이 화면이 나타나면 오른쪽 커버를 여세요.



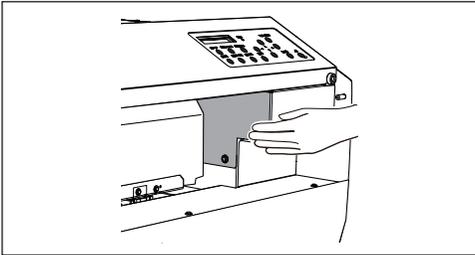
FINISHED?

본 화면이 나타나면 준비가 완료된 것입니다.

2. 클리닝 스틱을 이용해 와이퍼를 청소하세요.

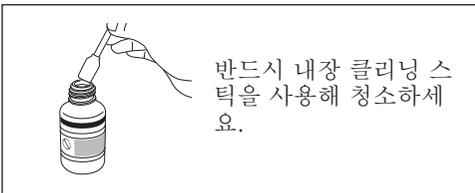
알림: 2개의 와이퍼를 하나씩 청소하세요.

1



정전기 배출을 위해 그림에서 표시된 위치에 손을 대세요.

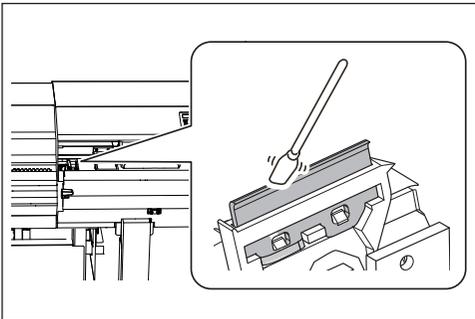
2



반드시 내장 클리닝 스틱을 사용해 청소하세요.

클리닝 스틱에 클리닝액을 묻히세요.

3



첫번째 와이퍼를 청소하세요.

4

클리닝이 끝나면 **ENTER** 을 누르세요.

3

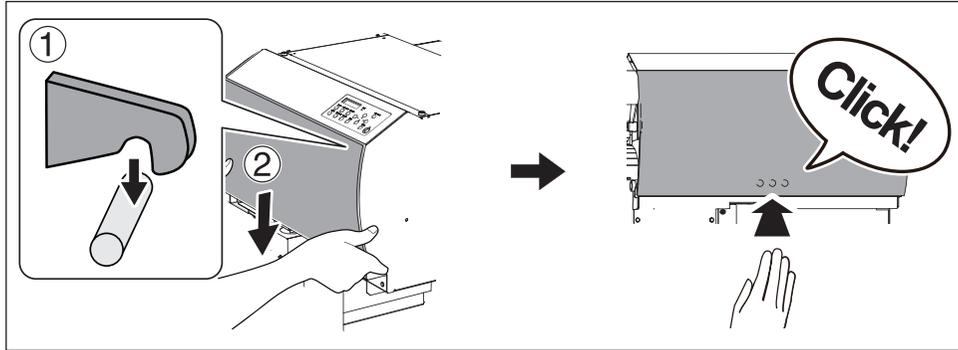
Maintenance

Maintenance that Should Be Performed More Than Once a Month

5

OPEN COVER R

오른쪽 커버를 닫으세요.



6

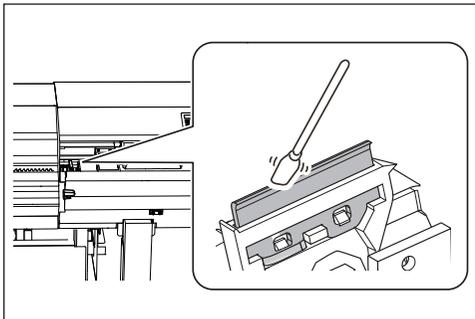
OPEN COVER R

왼쪽과 같은 화면이 나타나면 오른쪽 커버를 닫으세요.

FINISHED?

본 화면이 나타나면 준비가 완료된 것입니다.

7



두번째 와이퍼를 청소하세요.

8

클리닝이 끝나면 **ENTER** 를 누르세요.

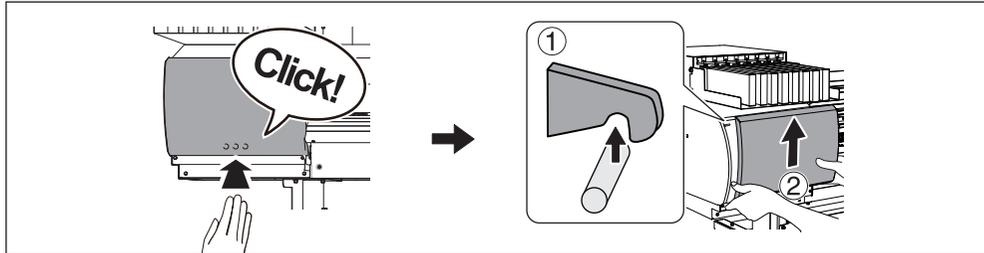
9

CLOSE COVER R

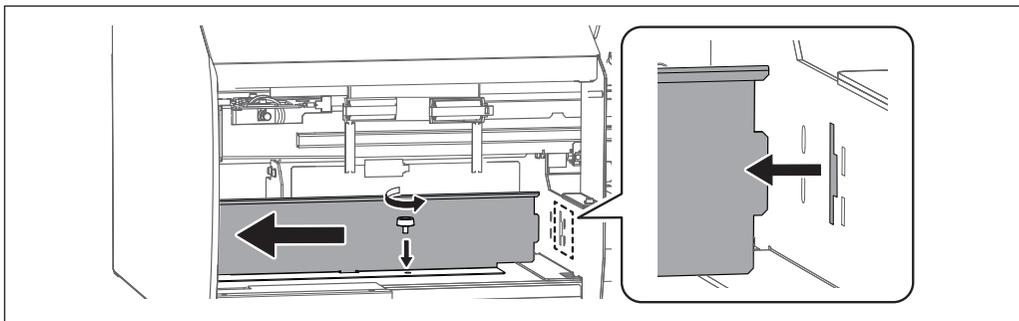
오른쪽 커버를 닫으세요.

3. 클리닝 스틱으로 헤드 주위를 청소하세요.

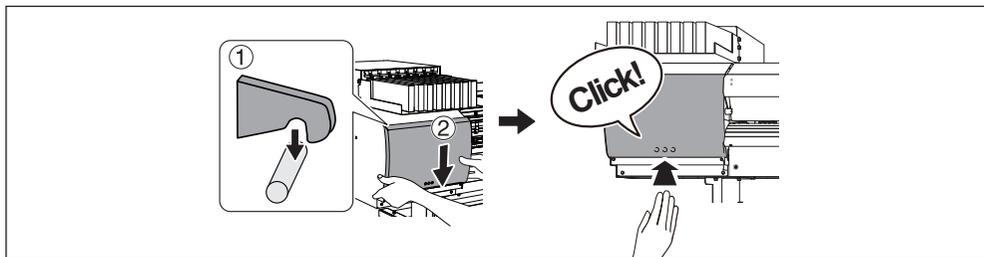
1 OPEN COVER L 왼쪽 커버를 여세요.



REMOVE CUT RAIL ↵ 커팅 레일을 제거하세요.
ENTER 을 누르세요.



2 CLOSE COVER L 왼쪽 커버를 닫으세요.



3 OPEN COVER L 왼쪽 커버를 여세요.

4 OPEN COVER R 오른쪽 커버를 여세요.

FINISHED? ↵ 본 화면이 나타나면 준비가 완료된 것입니다.

Maintenance that Should Be Performed More Than Once a Month

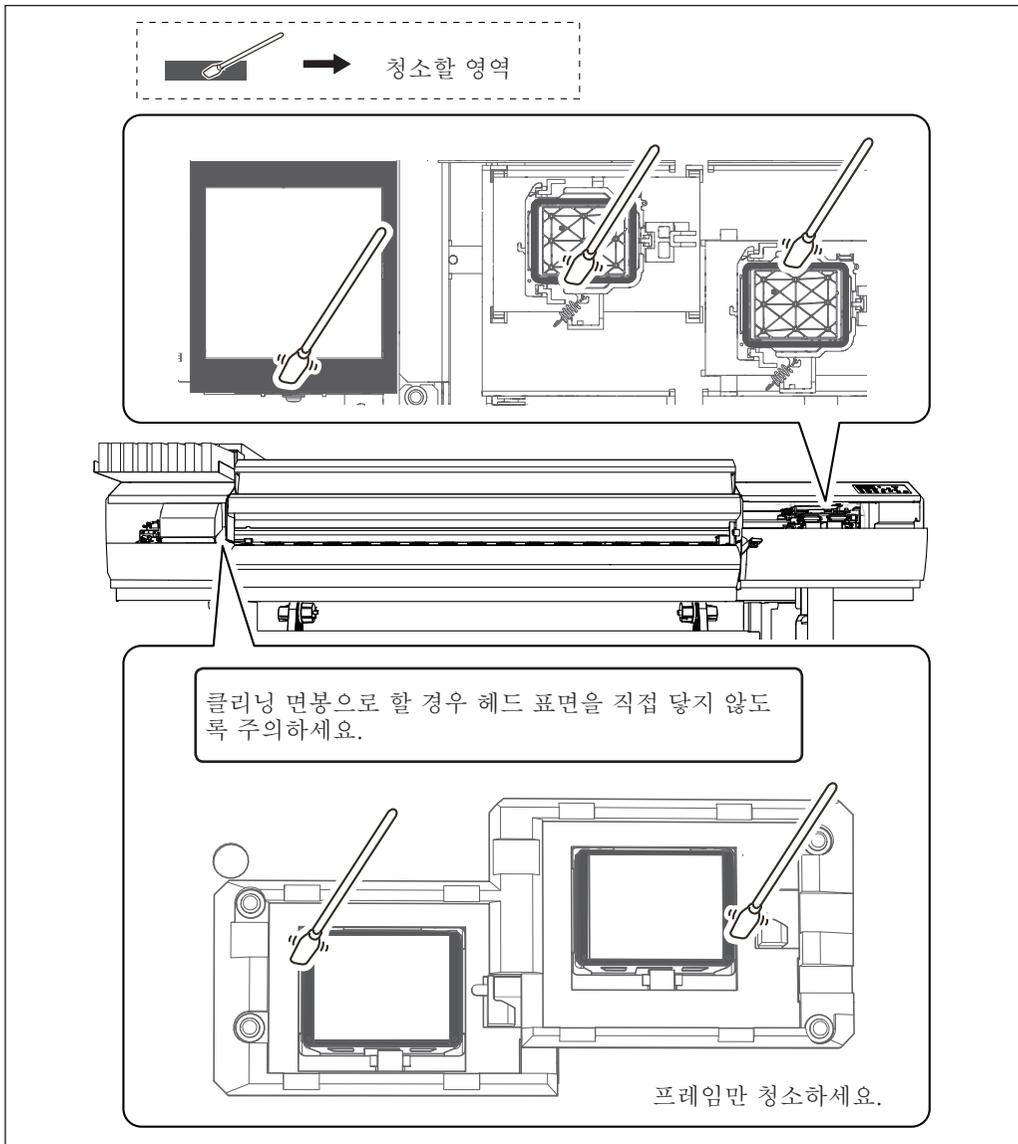
5



클리닝 스틱에 클리닝액을 묻히세요.

6

아래 그림에 보이는 곳을 청소하세요.
특히 섬유에서 나온 먼지(보풀)를 신경써서 닦아내세요.



7

클리닝이 끝나면 **ENTER** 을 누르세요.

3

Maintenance

도트 빠짐과 같은 문제가 해결되지 않은 경우

도트 빠짐과 같은 문제가 해결되지 않은 경우

클리닝 기능(노멀, 미디움, 파워)으로 클리닝을 하거나 수동 클리닝을 한 후에도 도트 빠짐과 같은 도트 패턴에서 결점이 해결되지 않으면 아래 설명대로 작업 하세요.

IMPORTANT!

이 작업 동안에 많은 양의 잉크가 배출됩니다. 클리닝 기능(노멀, 미디움, 파워)이나 수동 클리닝 후에도 도트 빠짐과 같은 문제가 해결되지 않을 때에만 이 작업을 하세요.

☞ P. 69, "한달에 한번 이상 해야하는 유지보수", P. 66, "노멀 클리닝이 효과가 없는 경우"

3

Maintenance

순서

- 1 배수통의 배출액을 버리세요.
P. 62, "배출된 잉크 처리하기"를 참고하여 배출액을 처리하세요. 순서 2부터 시작하세요.

CAUTION

반드시 이 단계에서 배출 잉크를 버리세요.

이 작업시 많은 양의 잉크가 배출됩니다. 반드시 이 단계에서 배출 잉크를 버리세요. 이 단계에서 배출 잉크를 버리지 않으면 후속 작업 중에 배출 잉크가 배수통에서 흘러나올 수 있습니다.

- 2 **ENTER** 를 누르세요.



왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **DOWN** 을 몇 번 누르세요.

RIGHT 을 누르세요.

UP 을 두번 누르세요.



RIGHT 을 누르세요.

UP 을 두번 누르세요.



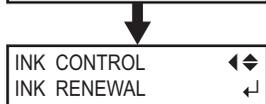
ENTER 을 누르세요.



배수통이 빈 것을 확인 후 **ENTER** 를 누르세요.



그림과 같이 화면이 나타납니다.



끝나면 그림과 같은 화면이 다시 나타납니다.

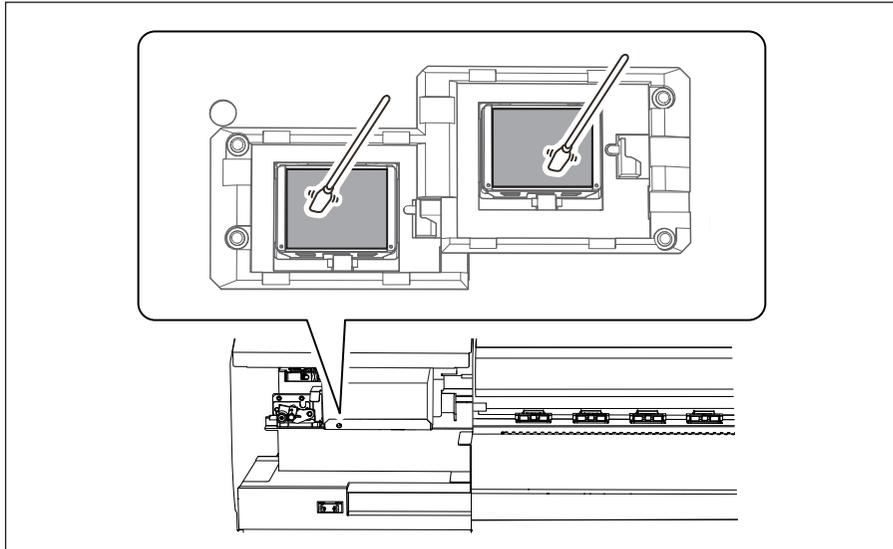
- 7 **MENU** **LEFT** 을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

POINT! 응급 조치로 헤드 표면 청소하기

클리닝을 몇 차례 해도 도트 빠짐이나 변형이 개선되지 않으면 응급 조치로 헤드 표면을 청소하세요. 헤드 표면은 대단히 정교한 매커니즘을 갖고 있으므로 반드시 세심하고 주의 깊게 하세요. 이것은 응급 조치입니다. 증상에 따라 하자가 없는 부품을 손상시킬 수 있습니다. 문의점이 있으면 당사 공인 딜러에게 문의하세요.

순서

- 1 클리닝 스틱에 클리닝액을 묻히세요.
- 2 헤드 표면에 클리닝 스틱을 부드럽게 대세요.
헤드 표면에 클리닝 액이 스며들도록 부드럽게 대세요. 표면에 스틱을 문지르거나 심하게 누르지 마세요.



소모성 부품 교체하기

와이퍼 교체하기

와이퍼는 헤드를 청소할 때 사용됩니다. 다음과 같은 메시지가 화면에 뜨면 그 부품을 교체해야 한다는 의미입니다. 와이퍼는 2개가 있습니다. 2개 모두 새 것으로 교체해 주세요.



와이퍼 구매에 대해서는 당사 공인 딜러에게 문의하세요.

⚠CAUTION

주의: 다음 설명에 명시된 대로 조작하세요. 설명에 명시된 곳 이외에는 절대 만지지 마세요.

장비를 갑자기 이동하면 부상을 당할 수 있습니다.

3

Maintenance

1. [와이퍼 교체] 메뉴가 화면에 나타납니다.

1  왼쪽 그림과 같은 메시지가 나타나면 **ENTER** 를 누르세요.

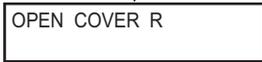
2 미디어를 모두 제거하세요.

3 **MENU** 를 누르세요.

4  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 을 몇 번 누르세요. **▶** 을 누른 후 **▲** 을 누르세요.

5  **▶** 을 누른 후 **▼** 을 누르세요.

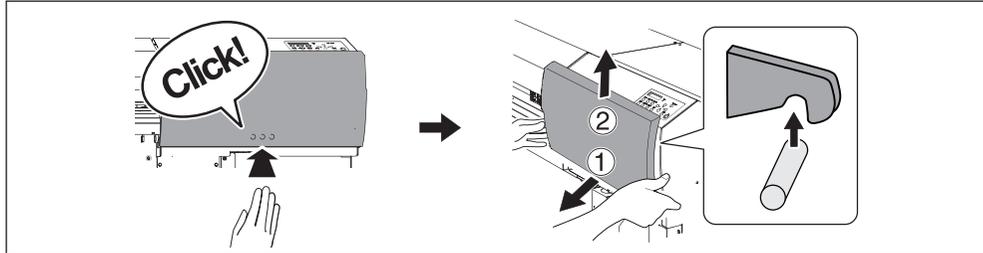
6  **ENTER** 를 누르세요.



그림과 같은 화면이 나타납니다.

2. 와이퍼를 교체하세요.

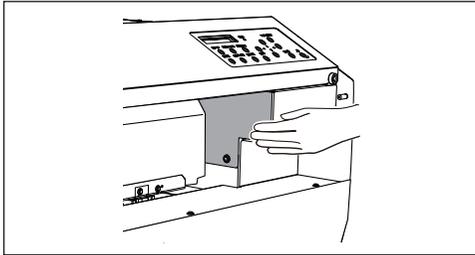
- 1 오른쪽 커버를 여세요.



FINISHED?

본 화면이 나타나면 준비가 완료된 것입니다.

- 2



정전기 배출을 위해 그림과 같은 위치에 대세요.

- 3 첫번째 와이퍼를 교체하세요.

기존 와이퍼 분리하기

후크를 분리하세요.
핀셋을 와이퍼 구멍에 넣어 빼면 쉽습니다.

Point

너무 어두워 잘 보이지 않는 부분에는 손전등을 사용하세요.

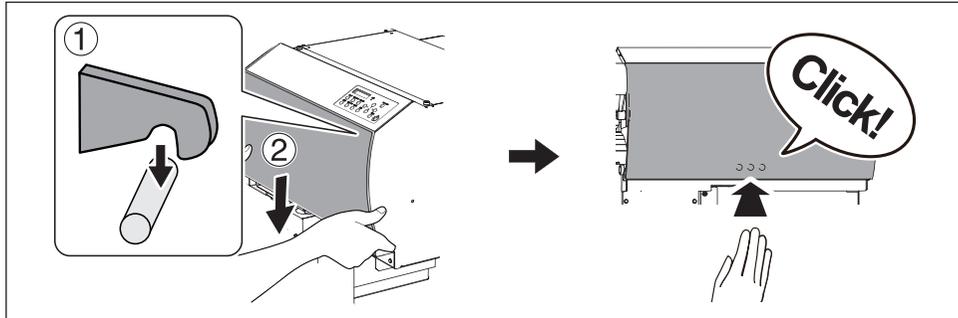
새 와이퍼 부착하기

뒷면에 기울어진 끝에 놓으세요
와이퍼를 반대로 놓으면 클리닝이 불가능합니다.

후크를 부착하세요.
반드시 후크를 부착하세요. 그렇지 않으면 도트 빠짐이나 다른 경우가 생길 수 있습니다.

4 **ENTER** 를 누르세요.

5 **CLOSE COVER R** 오른쪽 커버를 닫으세요.



6 **OPEN COVER R** 오른쪽 커버를 여세요.

FINISHED? 본 화면이 나타나면 준비가 완료된 것입니다.

7 두번째 와이퍼를 청소하세요.
교체 과정은 첫번째 와이퍼와 같습니다. 순서 3의 그림을 참고하세요.

3. [와이퍼 교체] 메뉴를 끝내세요.

1 **ENTER** 를 누르세요.

2 **CLOSE COVER R** 오른쪽 커버를 닫으세요.

MAINTENANCE REPLACE WIPER 와이퍼 교체 메뉴 과정이 끝나면 그림과 같은 화면이 나타납니다.

3 **MENU** 을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

4. 출력 테스트를 해서 작업 결과를 확인하세요.

출력 테스트를 해서 결과를 체크하세요.

☞ P. 51, "출력 테스트와 노멀 클리닝"

펠트 와이퍼 교체하기

펠트 와이퍼는 프린트 헤드를 청소할 때 사용됩니다. 다음과 같은 화면이 나타나면 교체할 시기입니다. 펠트 와이퍼는 2개가 있습니다. 두개 모두 새 것으로 교체해 주세요.



펠트 와이퍼 구매에 대해서는 당사 공인 딜러에게 문의하세요.

⚠ CAUTION

다음 설명에 명시된 대로 조작하세요. 설명에 명시된 곳 이외에는 절대 만지지 마세요.

장비를 갑자기 이동하면 부상을 당할 수 있습니다.

1. [펠트 교체] 메뉴가 뜹니다.



그림과 같은 메시지가 나타나면 **ENTER** 를 누르세요.

2 미디어를 모두 제거하세요.

3 **MENU** 를 누르세요.



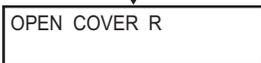
왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 을 몇 번 누르세요.
▶ 을 누른 후 **▲** 을 누르세요.



▶ 을 누르세요.
▼ 을 두 번 누르세요.



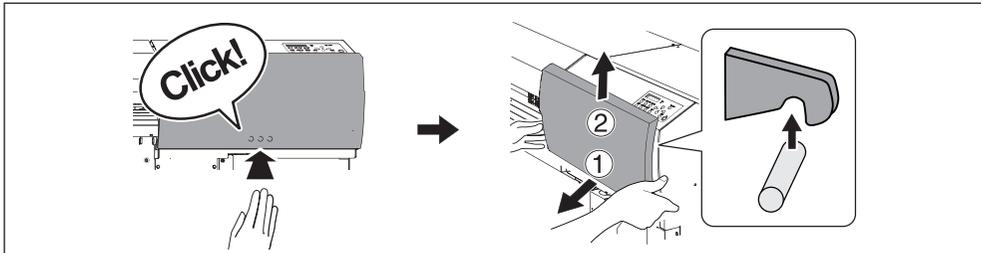
ENTER 을 누르세요.



그림과 같은 화면이 나타납니다.

2. 펠트 와이퍼를 교체하세요.

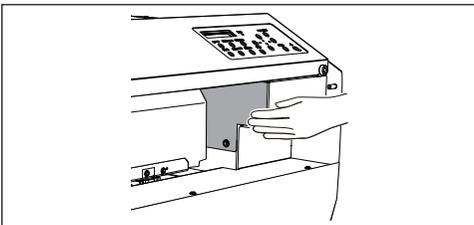
1 오른쪽 커버를 여세요.



FINISHED?

본 화면이 나타나면 준비가 완료된 것입니다..

2



정전기 배출을 위해 그림과 같은 위치에 대세요.

3 전면 커버를 여세요.

4 첫번째 펠트 와이퍼를 청소하세요.

기존 펠트 와이퍼 분리

Hook 핀셋 (내장품목)

후크를 분리세요. 핀셋을 펠트 와이퍼 구멍에 넣어 빼면 쉽습니다.

위로 당겨 빼내세요

Point

너무 어두워 잘 보이지 않는 부분에는 손전등을 사용하세요.

새 펠트 와이퍼 부착하기

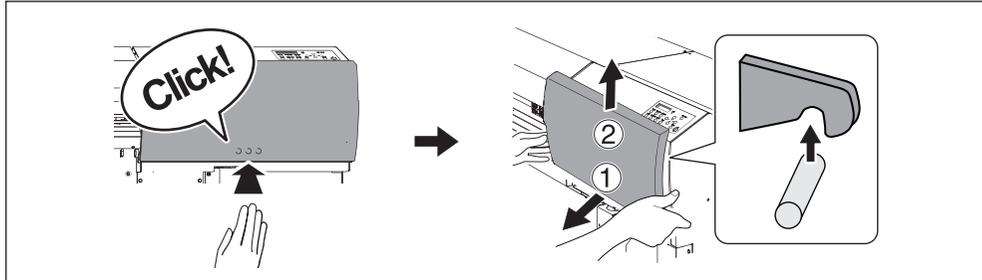
후크를 부착하세요. 반드시 후크를 부착하세요. 그렇지 않으면 도트 빠짐이나 다른 경우가 생길 수 있습니다.

후크

5 전면 커버를 닫으세요.

6 **ENTER** 를 누르세요.

7 **CLOSE COVER R** 오른쪽 커버를 닫으세요.



8 **OPEN COVER R** 오른쪽 커버를 여세요.

FINISHED? 본 화면이 나타나면 준비가 완료된 것입니다.

9 전면 커버를 여세요.

10 두번째 펠트 와이퍼를 청소하세요.
교체 과정은 첫번째 펠트 와이퍼와 같습니다. 순서 4의 그림을 참고하세요.

3. [와이퍼 교체] 메뉴를 끝내세요.

1 전면 커버를 닫으세요.

2 **ENTER** 를 누르세요..

3 **CLOSE COVER R** 오른쪽 커버를 닫으세요.

MAINTENANCE REPLACE WIPER 펠트 와이퍼 교체 메뉴 과정이 끝나면 그림과 같은 화면이 나타납니다.

4 **MENU** (←) 을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

4. 출력 테스트를 해서 작업 결과를 확인하세요.

출력 테스트를 해서 결과를 체크하세요.

☞ P. 51, "출력 테스트와 노멀 클리닝"

분리 칼날 교체하기

분리 칼날이 무뎠다면 내장 교체용 칼날로 교체하세요.

⚠CAUTION 다음 설명에 명시된 대로 조작하세요. 설명에 명시된 곳 이외에는 절대 만지지 마세요.
장비를 갑자기 이동하면 부상을 당할 수 있습니다.

⚠CAUTION 분리 칼날 끝에 손가락을 대지 마세요.
부상을 입을 수 있습니다.

1. [교체 칼날] 메뉴가 뜹니다.

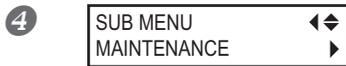
① 미디어를 모두 제거하세요.

② **MENU** 를 누르세요.



왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 을 몇 번 누르세요.

▶ 을 누른 후 **▲** 을 누르세요.

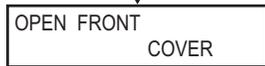
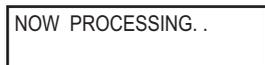


▶ 을 누르세요.

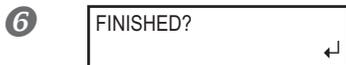


왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 을 몇 번 누르세요.

ENTER 를 누르세요.

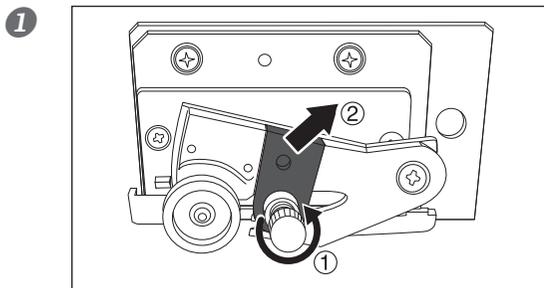


커팅 캐리지가 칼날 교체가 가능한 위치로 이동하고 난 후 그림과 같은 화면이 나타납니다.



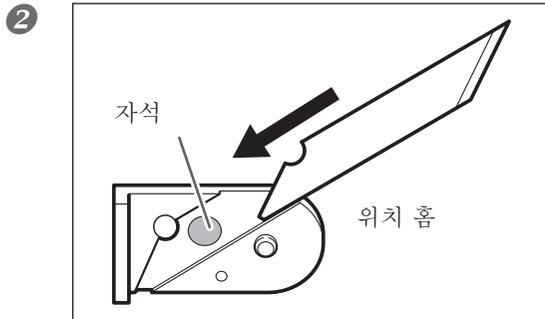
전면 커버를 여세요
본 화면이 나타나면 준비가 완료된 것입니다.

2. 분리 칼날을 교체하세요.

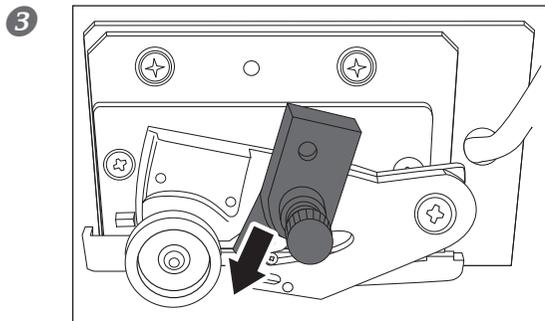


분리 칼날을 제거하세요.

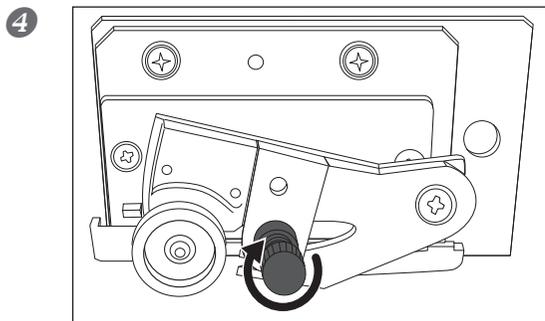
- ① 빠져 나올 때까지 나사를 푸세요.
- ② 나사 부분을 잡고 화살표 방향으로 천천히 당기세요. 이때 여러분 쪽으로 다시 당기지 마세요.



새 칼날을 장착하세요.
칼날은 자석으로 제자리에 고정됩니다.



홈에 천천히 밀어 넣으세요.



나사를 조이세요.
이 때 칼날이 제 위치에서 미끄러져 나가지 않도록 주의하세요.

3. [칼날 교체] 메뉴를 끝내세요.

- 1 전면 커버를 닫으세요.
ENTER 를 누르세요.
- 2 MENU ◀ 을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

장기간 사용하지 않을 때

유지보수를 계속 하세요.

한달에 한번 전원을 켜세요.

한달에 한번 부전원을 켜세요. 전원을 켜면 장비가 자동으로 몇 가지를 조작해 헤드가 마르는 것을 방지합니다. 장비를 전혀 사용하지 않은 채 장기간 세워두면 헤드가 손상될 수 있으므로 반드시 전원을 켜서 장비가 자동 조작을 할 수 있게 하세요.

일정한 온도와 상대 습도 유지하기

장비가 사용중이 아니더라도 온도는 5°C~40°C, 상대 습도는 20%~80% (비응축시)를 유지하세요. 온도가 너무 높으면 잉크의 질이 떨어져 오작동이 날 수 있습니다. 온도가 너무 낮으면 잉크가 얼어 헤드가 손상될 수 있습니다.

알람 기능

3

Maintenance

PRESS THE POWER
KEY TO CLEAN

한달에 한번 부전원을 켜도록 알려 줍니다. 장비가 한달 이상 정도 사용되지 않으면 이 화면이 뜨고 경고음이 울립니다. 이 화면이 나타나면 부전원을 켜세요. 유지 보수 과정이 끝나면 부전원을 끄세요. 장비의 주전원이 켜 있을 때 이기능이 작동합니다. 장비를 장기간 사용하지 않더라도 주전원은 항상 켜 두세요.

특별 유지보수

잉크 배수와 내부 세정하기

순서

- 1 **MENU** 를 누르세요.
- 2

MENU	◀▶
SUB MENU	▶

 왼쪽과 같이 화면이 나타날 때까지 **▼** 을 몇 번 누르세요.
▶ 을 누르세요.
▲ 을 두번 누르세요.
- 3

SUB MENU	◀▶
INK CONTROL	▶

▶ 을 누르세요.
▼ 을 두번 누르세요.
- 4

INK CONTROL	◀▶
HEAD WASH	↵

ENTER 를 누르면 설정이 적용됩니다.

설명

장비를 옮기거나 유지 보수를 실행의 예비단계로 장비 내부 잉크를 빼내고 클리닝 카트리지를 사용해 내부를 세정합니다. 이 작업에는 ECO-SOL MAX2용의 미사용 SOSL INK 클리닝 카트리지 8개가 필요합니다. 카트리지를 넣거나 빼라는 지시와 같은 정보가 화면에 뜹니다. 이 지시에 따라 조작하세요. 세정 완료 후 부전원이 자동으로 꺼집니다. 매일 할 필요는 없습니다.

3

Maintenance

장비 내부 잔여 잉크 빼기

순서

- 1 **MENU** 를 누르세요.
- 2

MENU	◀▶
SUB MENU	▶

 왼쪽과 같이 화면이 나타날 때까지 **▼** 을 몇 번 누르세요.
▶ 을 누르세요.
▲ 을 두번 누르세요.
- 3

SUB MENU	◀▶
INK CONTROL	▶

▶ 을 누른 후 **▼** 을 누르세요.
- 4

INK CONTROL	◀▶
PUMP UP	↵

ENTER 를 누르면 설정이 적용됩니다..

설명

이는 유지 보수의 예비 과정으로 장비 내부의 잉크를 제거하는 것입니다. 카트리지를 넣거나 빼라는 지시와 같은 정보가 화면에 뜹니다. 이 지시에 따라 조작하세요. 작업을 완료 후 부전원이 자동으로 꺼집니다. 매일 할 필요는 없습니다..



제4장

실습편

프리셋 기능 최대로 활용하기	90
다양한 설정을 이름을 지정해 프리셋으로 저장하기	90
저장한 프리셋 로딩하기	91
미디어가 장착되어 있을 때 저장한 프리셋 자동 로딩하기	92
미디어 히팅 시스템 최대로 활용하기	93
미디어 히팅 시스템이란?	93
미디어 히팅 시스템의 온도 설정하기	94
예열중 미디어 히팅 시스템 제어	95
드라이어에서 출력 영역의 끝부분 건조하기	96
출력 후 건조 시간 설정하기	97
옵션 드라이어 사용하기	97
송풍기 사용하기	98
보정 기능 최대로 활용하기	99
양방향 출력시 정렬 불량 보정하기	99
양방향 출력시 정렬 불량을 더 세밀하게 보정하기	99
가로줄 줄이기(피딩 보정 기능).....	100
미디어의 타입과 조건에 맞추기.....	101
헤드 높이를 미디어 두께에 맞춰 조정하기	101
투명 미디어 사용하기	102
건조가 잘 안되는 미디어 출력하기	104
주름이 잘 지거나 피딩이 어려운 미디어 사용하기	104
폭이 좁은 미디어 출력 속도 높이기	105
마진을 줄여 출력 영역 넓히기.....	106
미디어 오염과 도트 빠짐 방지.....	107
잘 달라붙는 미디어 사용하기.....	108
크롭 마크로 출력하기	109
크롭 마크로 출력하기.....	109
미디어 테이크업 시스템 사용하기	110
미디어 테이크업 시스템 사용하기.....	110

프리셋 기능 최대한으로 활용하기

다양한 설정을 이름을 지정해 프리셋으로 저장하기

순서

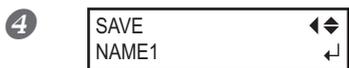
1 **MENU** 를 누르세요.



▼ 을 누르면 왼쪽 그림과 같이 화면에 뜹니다.
▶ 을 누른 후 **▼** 을 누르세요.



▶ 을 누르세요.



▲ **▼** 을 눌러 NAME1부터 8중 하나를 선택하세요.
▶ 를 누르면 설정이 적용됩니다.
 프리셋 메뉴 설정을 저장했습니다.



▲ **▼** 을 눌러 문자를 입력하세요.
 문자를 결정하면 **▶** 을 누르세요.
 입력할 수 있는 문자는 "A"부터 "Z", "0"부터 "9", "-" 입니다. 띄어쓰기 포함해서 15자까지 입력할 수 있습니다.



▲ **▼** 을 눌러 문자를 입력하세요.
 동일한 방법으로 다음 문자를 입력하세요.
 입력을 완료하면 **ENTER** 을 눌러 설정을 적용하세요.

7 **MENU** **◀** 을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

설명

[PRESET] 메뉴를 사용하면 다양한 설정을 미디어에 따른 최적 설정으로 쉽게 바꿀 수 있습니다. 최대 8개 타입의 프리셋을 저장할 수 있습니다. 각각에 이름을 지정할 수도 있습니다. 미디어 이름을 사용하면 명확하게 알아보기 쉽습니다. 미디어를 바꿀 때마다 각 메뉴 항목을 바꾸는 것은 귀찮은 일입니다. 그래서 자주 사용하는 미디어 타입에 최적화된 메뉴 항목 설정을 프리셋으로 저장하는 것이 유용합니다. 다음에 미디어를 사용할 때 저장한 프리셋을 간단히 로딩해 미디어에 맞는 최적값으로 메뉴 항목 설정을 바꿀 수 있습니다. 프리셋으로 저장할 수 있는 메뉴 항목은 다음과 같습니다.

[PRE] (Preheater), [PRINT] (Print heater), [DRYER]	☞ P. 94, "미디어 히팅 시스템의 온도 설정하기"
[PREHEATING]	☞ P. 95, "프리 히팅 중 미디어 히팅 시스템 제어"
[FEED FOR DRY]	☞ P. 96, "드라이어에서 출력 영역 끝 건조하기"
[DRYING TIME]	☞ P. 97, "출력 후 건조 시간 설정"
[ADJUST BI-DIR SIMPLE SETTING]	☞ P. 99, "양방향 출력에서 정렬 불량 보정하기"
[ADJUST BI-DIR DETAIL SETTING]	☞ P. 99, "양방향 출력에서 정렬 불량을 더 세밀히 보정하기"
[CALIBRATION]	☞ P. 100, "가로 밴딩 완화하기와 기타 (피딩 보정 기능)"
[SHEET TYPE], [SHEET WIDTH], [SHEET POS].	☞ P. 102, "투명 미디어 사용시"
[SCAN INTERVAL]	☞ P. 104, "건조가 어려운 미디어 출력하기"
[VACUUM POWER]	☞ P. 104, "잘 구겨지거나 피딩이 어려운 미디어 사용하기"
[FULL WIDTH S]	☞ P. 105, "폭이 좁은 미디어의 출력 속도 높이기"
[SIDE MARGIN]	☞ P. 106, "마진을 줄여 출력 영역 넓히기"
[MEDIA RELEASE]	☞ P. 108, "잘 붙는 미디어 사용하기"

☞ P. 91, "저장한 프리셋 로딩하기"

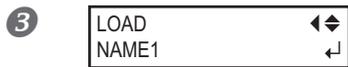
저장한 프리셋 로딩하기

순서

1 **MENU** 를 누르세요.



▼ 을 누르면 왼쪽 그림과 같이 화면에 뜹니다.
▶ 을 두번 누르세요.



▲ **▼** 을 눌러 불러올 이름을 선택하세요.
ENTER 를 누르면 설정이 적용됩니다.



설정이 변경되고 그림과 같은 화면이 나타납니다.

설명

이렇게 저장한 프리셋을 로딩하게 됩니다. 8가지 프리셋 타입중 하나를 선택할 수 있습니다. (이름이 지정되어 있지 않으면 NAME1 부터 NAME8 중 선택하게 됩니다.) **SET UP** 에 불이 들어온 상태에서 프리셋을 로딩하면 **SET UP** 에 불이 꺼집니다. 출력을 시작하려면 **SET UP** 을 한번 더 누르고 출력 준비를 하세요.

미디어가 장착되어 있을 때 저장한 프리셋 자동 로딩하기

순서

- 1 **MENU** 를 누르세요.
- 2

MENU	◀▶
PRESET	▶

▼ 을 누르면 왼쪽 그림과 같은 화면이 뜹니다.
▶ 을 누른 후 **▲** 을 누르세요.
- 3

PRESET	◀▶
AUTO DISPLAY	▶

▶ 을 누르세요.
- 4

AUTO DISPLAY	◀▶
DISABLE ▶ENABLE	↵

▲ **▼** 을 눌러 **"ENABLE"** 을 선택하세요.
ENTER 를 누르면 설정이 적용됩니다..
- 5 **ENTER** **◀** 을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

설명

"ENABLE" 을 선택하게 되면 미디어가 장착되어 있을 때 프리셋 로딩 화면이 항상 뜹니다. 아래의 순서에 따라 로딩한 프리셋을 활용하세요.

로딩한 프리셋 활용법

미디어 로딩 과정을 끝낼 때 **SET UP** 을 누르면 그림과 같은 화면이 나타납니다. **ENTER** 를 누르면 화면에 뜬 프리셋이 로딩됩니다. (**ENTER** 를 누르기 전에 **SET UP** 을 누르면 프리셋이 로딩되지 않고 현 설정으로 셋업이 됩니다.)

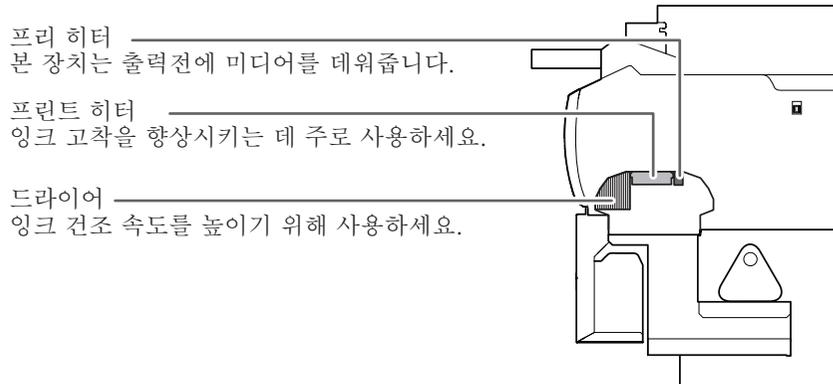


화면에 뜬 프리셋은 가장 마지막으로 로딩된 프리셋이거나 이전에 저장한 프리셋입니다. **▲** 과 **▼** 을 눌러 다른 프리셋도 선택할 수 있습니다.

미디어 히팅 시스템 최대로 활용하기

미디어 히팅 시스템이란?

본 장비는 미디어를 데워 주는 히팅 시스템을 갖추고 있습니다. 잉크 고착이 향상되고 잉크를 잘 건조 하는데 주로 사용됩니다. 미디어 타입과 출력 속도가 잘 매치되도록 온도 설정을 조정할 수 있습니다.



* 옵션 드라이어를 사용하면 잉크 건조 속도를 더욱 높일 수 있습니다.

☞ P. 97, "옵션 드라이어 사용하기"

⚠WARNING

주의: 고온

플레이트와 드라이어는 매우 뜨겁습니다. 화재나 화상을 입지 않도록 주의 하세요.

⚠WARNING

출력을 하지 않을 때는 장착된 미디어를 모두 제거하거나 부전원을 끄세요. 한 곳에서 열이 계속 가해질 경우 미디어에서 유독성 가스가 나오거나 화재의 위험이 있습니다.

⚠WARNING

열에 약한 미디어는 사용하지 마세요.

화재가 발생하거나 유독 가스에 배출되거나 미디어 품질이 저하될 수 있습니다.

⚠WARNING

플레이트이나 드라이어를 원래 목적이 아닌, 예를 들어 옷 건조와 같은, 곳에 절대 사용하지 마세요.

이 경우 과열이 되어 화재나 사고의 원인이 될 수 있습니다.

주위 온도가 **20°C ~ 32°C** 곳에서 사용하세요.

주위 온도가 20°C보다 낮은 곳에서 장비를 사용하면 미디어 타입이나 폭에 따라 주름이 지거나 온도로 인한 얼룩이 발생할 수 있습니다. 이러한 문제가 발생하면 미디어 히팅 시스템 온도를 약 2°C 정도 낮추어 보세요. 안정적인 출력 결과를 위해서는 주위 온도가 20°C ~ 32°C 곳에서 사용하세요.

미디어 히팅 시스템의 온도 설정하기

순서

- 1  를 누르세요.
- 2

PRE	40	PRINT	40
DRY	50		

 현재 온도가 화면에 나타납니다.
 다시 누르세요.
- 3

DRYER	50	◀▶
	50▶ 50	↵

  을 눌러 단위를 선택하세요.
- 4

DRYER	50	▲▼
	50▶ 55	↵

  을 눌러 온도를 선택하세요.
"OFF"로도 설정할 수 있습니다.
 를 누르면 설정이 적용됩니다.
- 5   을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

온도 설정의 권장치

미디어 히팅 시스템의 최적 온도는 미디어 타입과 프린트 모드의 차이와 같은 요소에 따라 달라집니다. 다음을 일반 가이드로 활용해 알맞게 조정하세요.

프리히터	이 온도를 프린트 히터 온도와 같거나 더 낮게 설정하세요. 미디어를 천천히 데울 때 프리 히터를 사용하세요. 갑자기 열이 가해지면 미디어가 수축하거나 구겨지기 쉽습니다..
프린트 히터	이를 사용시 주로 잉크 고착이 향상되고 잉크 번짐을 방지합니다. 잉크가 뭉치거나 번지면 온도를 올리세요. 단 온도가 너무 높으면 미디어 품질이 저하되거나 구겨집니다..
드라이어	잉크 건조가 나쁘면 온도를 올리세요. 단 온도가 너무 높으면 미디어 품질이 저하되거나 구겨집니다.
프린트 모드와 온도와의 관계	미디어 히팅 시스템의 최적 온도는 미디어 타입이나 프린트 모드 차이와 같은 요소에 따라 달라집니다. 온도를 올려도 잉크가 번지거나 건조가 잘 안되면 더 나은 이미지 품질을 낼 수 있는 RIP 소프트웨어의 프린트 모드를 사용해 보세요. 반대로 더 빠른 프린트 모드를 사용하고자 한다면 온도를 올리세요.
잉크량	RIP 소프트웨어의 설정을 이용해 잉크량을 바꾸면 더 좋은 결과를 낼 수 있습니다. 온도를 올려도 잉크 번짐과 같은 문제가 지속되면 잉크량을 줄여보세요.
기억할 점	여러분 미디어의 사용 환경으로 제시된 온도와 프린트 모드 및 기타 값에 대한 권장 설정이 있으면, 그 권장 세팅을 사용하세요.

프리셋 온도 예시

미디어	온도
타입: 타입; 스크림 배너 (PVC) 두께: 12 ~ 16mm	프리히터: 40°C 프린트 히터: 40°C 드라이어: 50°C
타입: 마킹 필름 (PVC, 접착력 있는) 두께: 2.5 ~ 4mm (배접지 제외하고)	

- ▶ 단지 대략적 추정치입니다. 사용중인 미디어에 맞춰 조정하세요.
- ▶ 미디어 히팅 시스템을 사용한다고 해서 모든 종류의 미디어에 잉크가 적용되는 것은 아닙니다. 사전에 꼭 테스트를 하세요..
- ▶ 프린트 모드와 여타 요인에 따라 결과가 대단히 달라질 수 있습니다. 미디어 맞춤 설정을 하세요.
- ▶ 온도, 프린트 모드, 기타 값에 대한 권장 설정이 있으면 이를 사용하세요.

설명

기본 세팅은 단순히 전원을 켜는 것만으로 미디어 히팅 시스템이 프리셋 온도로 올라가지는 않습니다. 미디어를 제대로 장착하고 **SET UP**에 불이 들어오면 프리셋 온도까지 온도가 올라갑니다. 또한 RIP 소프트웨어에서도 본 설정을 할 수 있습니다. RIP 소프트웨어에서 설정을 하면 그 설정을 사용하게 됩니다. 알람: 사용 환경에 따라 프린트 히터나 드라이어의 온도가 프리셋 온도보다 높아질 수 있습니다. 이것이 문제가 되지 않습니다..

기본 설정

[PRE]: 40°C (104°F)
[PRINT]: 40°C (104°F)
[DRY]: 50°C (122°F)

예열중 미디어 히팅 시스템 제어

알람: 예열: 주전원과 부전원이 켜져 있고 **SET UP**에 불이 들어오지 않은 상태입니다(아직 미디어 셋업이 완료되지 않은 것입니다).

순서

- 1 **MENU**를 누른 채로 **HEATER**를 누르세요.
- 2    을 순서대로 누르면 왼쪽 그림과 같이 화면에 나타납니다.

Fully Utilize the Media Heating System

 를 누르세요.

- 3    를 눌러 설정을 선택하세요.
 를 누르면 설정이 적용됩니다.

MENU	예열중에 온도가 내려가지 않고 항상 프리셋 온도까지 열을 가해 주는 시스템입니다.
30°C	프리히팅 동안 30°C를 유지하는 시스템입니다.
OFF	프리히팅 동안 미디어 히팅 시스템을 끕니다.

- 4   을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

기본 설정

[PREHEATING]: 30°C

4

Part of Practice

드라이어에서 출력 영역의 끝부분 건조하기

순서

- 1  를 누른 채로  를 누르세요.
- 2   을 누르면 왼쪽 그림과 같이 나타납니다.
 을 누르세요.
- 3    을 눌러 "ENABLE"을 선택하세요.
 를 누르면 설정이 적용됩니다.
- 4   을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

설명

- ▶ "ENABLE": 출력 영역의 끝부분이 드라이어에 올 때까지 미디어를 피딩합니다. 출력 끝 위치부터 후속 출력 시작 위치까지 마진이 50mm로 정해져 있습니다. 컴퓨터에서 설정된 마진은 무시됩니다.
 ☞ P. 97, "옵션 드라이어 사용하기"
- ▶ "DISABLE": 출력이 끝나면 미디어 피딩이 동시에 정지합니다. 즉, 후속 출력 작업을 계속하지 않으면 출력 영역의 끝부분이 드라이어까지 피딩되지 않습니다.

기본 설정

[FEED FOR DRY]: DISABLE

출력 후 건조 시간 설정하기

순서

- 1 **MENU** 를 누른 채로 **HEATER** 를 누르세요.
- 2 **▶** 을 누르세요.
- 3

HEATER MENU	◀▶
DRYING TIME	▶

▲ 을 누르면 왼쪽과 같은 화면이 나타납니다.
▶ 을 누르세요.
- 4

DRYING TIME	◀▶
0min	▶ 10min

▲ **▼** 을 눌러 인터벌을 선택하세요..
ENTER 를 누르면 설정이 적용됩니다.
- 5 **MENU** **◀** 을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

설명

첫 페이지를 출력 후 인터벌을 설정하세요. 설정 시간이 지나야 다음 작업이 시작됩니다. 인터벌 동안 **PAUSE** 에 불이 들어옵니다. **PAUSE** 에 불이 들어와 있는 동안 **PAUSE** 를 누르면 인터벌이 끝나고 다음 작업이 시작됩니다. **PAUSE** 에 불이 들어와 있을 때 **SET UP** 을 누르면 출력이 취소됩니다.. RIP 소프트웨어에서도 본 설정을 할 수 있습니다. RIP 소프트웨어에서 설정을 하면 그 설정을 사용하게 됩니다.

기본 설정

[DRYING TIME]: 0 min

옵션 드라이어 사용하기

순서

- 1 **MENU** 를 누른 채로 **HEATER** 를 누르세요.
- 2 **▶** 를 누르세요.
- 3

HEATER MENU	◀▶
OPTION DRYER	▶

 왼쪽 화면과 같이 나타날 때까지 **▼** 를 몇번 누르세요.
▶ 를 누르세요.
- 4

OPTION DRYER	◀▶
DISABLE	▶ ENABLE

▲ **▼** 를 눌러 "ENABLE"을 선택하세요
ENTER 를 누르면 설정이 적용됩니다.
- 5 **MENU** **◀** 을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

설명

옵션 드라이어를 "ENABLE"이나 "DISABLE"로 전환합니다. 옵션 드라이어 사용시 [OPTION DRYER]를 "ENABLE"로 설정하세요. 잉크 건조 속도가 더 빨라집니다. 권장 드라이어 모델은 당사 공인 딜러에게 문의하세요. 옵션 드라이어 사용 방법에 대한 자세한 사항은 사용중인 드라이어의 설명서를 참고하세요.

기본 설정

[OPTION DRYER]: DISABLE

송풍기 사용하기

순서

- 1 를 누른 채로 를 누르세요.
- 2 를 누르세요.
- 3

HEATER MENU	◀▶
BROWER FAN	▶

 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 를 몇번 누르세요. 를 누르세요.
- 4

BROWER FAN	◀▶
DISABLE ▶ ENABLE	↵

 를 눌러 "ENABLE"을 선택하세요. 를 누르면 설정이 적용됩니다.
- 5 를 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

설명

송풍기를 "ENABLE"이나 "DISABLE"로 전환합니다. 송풍기 사용시 "ENABLE"로 설정하세요. 잉크 건조 속도가 더 빨라집니다. 권장 송풍기 모델은 당사 공인 딜러에게 문의하세요. 송풍기 사용 방법에 대한 자세한 사항은 사용중인 송풍기의 설명서를 참고하세요.

기본 설정

[BLOWER FAN]: DISABLE

보정 기능 최대한 활용하기

양방향 출력에서 정렬불량 보정하기

순서

1 MENU 를 누르세요.



왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 (▼) 를 몇번 누르세요.
(▶) 를 누르세요.

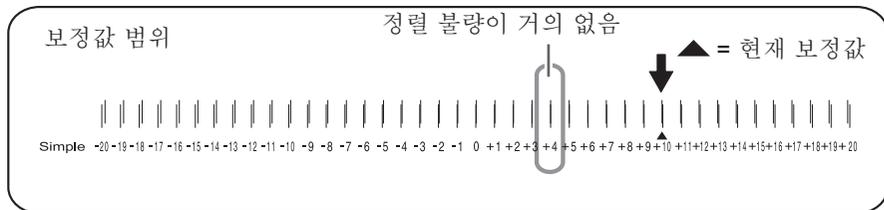


(ENTER) 를 누르세요.
테스트 패턴이 출력되었습니다.
출력이 완료되면 (▼) (▶) 를 순서대로 누르세요.



(▲) (▼) 를 눌러 보정값을 선택하세요.
(ENTER) 를 누르면 설정이 적용됩니다.

보정값 정하기
정렬 불량률이 거의 없는 라인 2개의 값을 선택하세요.



5 (MENU) (◀) 를 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

설명

본 장비는 양방향 모드로 출력합니다. (아웃바운드와 리턴 패스 동안 헤드는 출력을 실행합니다.) 이 출력 방법을 “양방향 출력” 이라고 합니다. 이 방법은 출력 시간을 줄일 수 있는 이점이 있지만 아웃바운드와 리터 패스 동안 미세한 정렬 불량이 일어나게 됩니다. 이를 보정하고 정렬 불량을 제거하는 과정이 ‘양방향 보정’ 입니다. 프린트 헤드 높이와 미디어 두께에 따라 정렬 불량률이 달라지므로 사용중인 미디어에 맞춰 보정 하기를 권장합니다.

양방향 출력시 정렬 불량을 더 세밀하게 보정하기

추가 보정이 필요하면, 예를 들어 [SIMPLE SETTING]으로 조정해도 출력 개선이 없을 경우, [DETAIL SETTING]을 사용해 보정 하세요..

조작에 대한 정보는 P.42, "초기 조정하기 (양방향 출력시 정렬 불량을 더 세밀하게 수정하기)"를 참고하세요.

가로줄 줄이기 (피딩 보정 기능)

순서

- 1 물 미디어 사용시 미디어가 처진 부분이 없음을 확인하세요.
- 2 **MENU** 를 누르세요.
- 3

MENU	◀▶
CALIBRATION	▶

 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 몇번 누르세요.
▶ 를 누르세요.
- 4

CALIBRATION	◀▶
TEST PRINT	↵

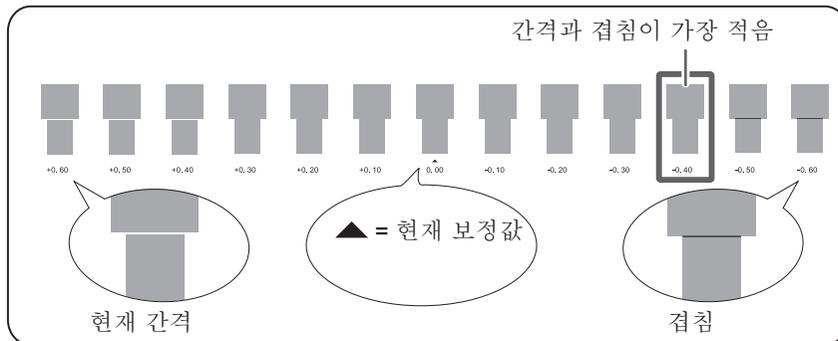
ENTER 를 누르세요.
테스트 패턴이 출력됩니다.
출력이 완료되면 **▼** **▶** 을 순서대로 누르세요.
- 5

SETTING	◀▶
0.00%	▶ -0.40% ↵

▲ **▼** 을 눌러 보정값을 선택하세요.
ENTER 를 누르면 설정이 적용됩니다.

보정값 정하기

위쪽/아래쪽 직사각형의 간격과 겹침이 가장 적은 값을 선택하세요.



- 6 **MENU** **◀** 을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

설명

미디어 두께와 미디어 히팅 시스템 온도 때문에 미디어 이동 거리에서 미세한 변화가 있습니다. 이동 거리가 확연히 차이가 나면 출력 중에 가로줄이 생길 가능성이 높습니다. 사용중인 미디어와 미디어 히팅 시스템에 맞춰 보정 하기를 권장합니다. 최적값을 찾기 위해 출력 패턴 테스트 과정과 보정값을 몇차례 넣는 과정을 반복하세요. 역시 RIP 소프트웨어에서도 본 설정을 할 수 있습니다. (예를 들어 사용중인 RIP 소프트웨어에서 미디어 타입을 선택하는 것) 컴퓨터에서 설정을 하면 컴퓨터 설정을 사용하게 되고 프린터 설정은 무시됩니다.

기본 설정

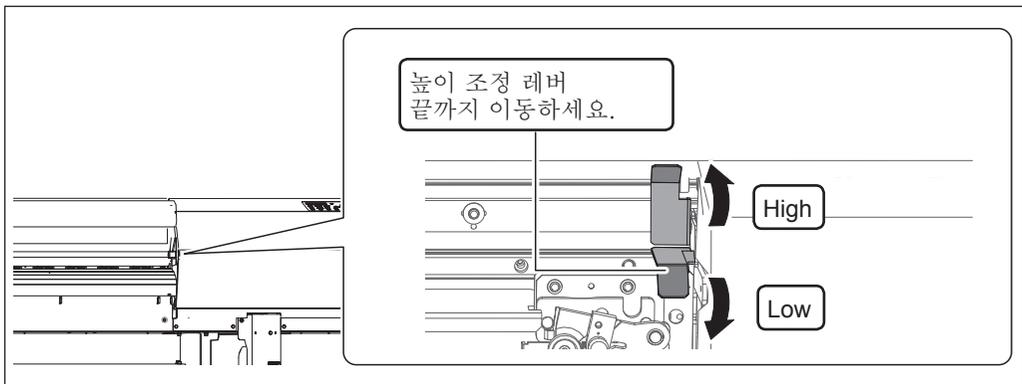
[SETTING]: 0.00%

미디어의 타입과 조건에 맞추기

헤드 높이를 미디어 두께에 맞춰 조정하기

순서

- 1 **MENU** 버튼을 누르세요.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 몇 번 누르세요.  를 누르세요.
- 3  왼쪽 그림과 같이 화면이 나타나면 전면 커버를 여세요.
- 4 높이 조정 레버를 움직여 헤드 높이를 조정하세요.
레버를 "HIGH"으로 하면 경고음이 두번 납니다. "LOW"으로 하면 경고음이 한번 납니다.



- 5  전면 커버를 닫으세요.
헤드 캐리지가 초기 위치로 이동하고 난 후 왼쪽과 같은 화면이 나타납니다.
- 6 **MENU**  을 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

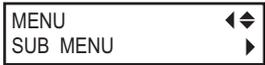
설명

미디어에 따라 출력 중에 미디어가 구겨지거나 느슨해져 헤드를 칠 가능성이 높아집니다. 이런 미디어를 사용할 때 [HEAD HEIGHT]를 "HIGH"으로 조정하세요. [HEAD HEIGHT]를 "HIGH"으로 설정하면 "LOW"으로 설정했을 때 보다 출력 품질이 거칠거나 저하됩니다. 이 경우 아래 명시된 페이지를 참고하세요.

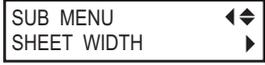
- ☞ P. 42, "초기 조정하기 (양방향 출력에서 정렬 불량을 더 미세하게 보정하기)"
- ☞ P. 99, "양방향 모드에서 정렬 불량 보정하기"
- ☞ P. 110, "미디어 테이크업 시스템 사용하기"

투명 미디어 사용하기

1. 미디어 타입을 "CLEAR"로 설정하세요.

- 1 **MENU** 를 누르세요.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 몇번 누르세요.
 를 두번 누르세요.
- 3    를 눌러 "CLEAR"를 선택하세요.
 를 누르면 설정이 적용됩니다.

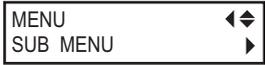
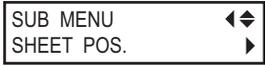
2. 미디어 폭을 설정하세요.

- 1   를 누르면 왼쪽과 같이 화면이 나타납니다.
 를 누르세요.
- 2   를 누르세요.
- 3    를 눌러 미디어 폭을 입력하세요.
 를 누르면 설정이 적용됩니다.
- 4   를 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

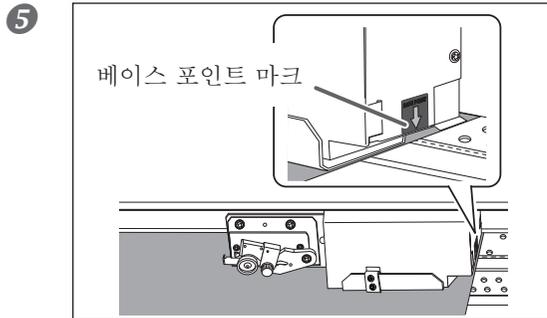
3. 프린터에 투명 미디어를 장착하세요.

P. 32, "미디어 장착하기"를 참고하세요.

4. 미디어의 오른쪽 끝 위치를 설정하세요.

- 1 **MENU** 를 누르세요.
 - 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 몇번 누르세요.
 를 누르세요.
 를 두번 누르세요.
 - 3   를 누르세요.
-  헤드 지정 위치로 움직이고 왼쪽과 같은 화면이 나타납니다.

4 전면 커버를 여세요.



◀ ▶ 를 눌러 미디어 오른쪽 끝까지 헤드 (베이스 포인트 표시) 를 이동하세요. 베이스 포인트 표시의 화살표 된 위치가 미디어 오른쪽 가장자리 위치로 설정됩니다.

설정 작업중에 정해진 시간이 지나면 메뉴가 강제로 종료됩니다.
 설정 작업중에 정해진 시간이 지나면 메뉴가 강제로 종료되고 헤드가 마르지 않도록 하기 위해 정위치로 돌아옵니다. 이 경우 순서 4. 를 다시 하세요

미디어 오른쪽 가장자리 위치 설정을 진행중 취소하기

1 전면 커버를 닫으세요.

2

SHEET POS	↕
CANCEL	↩

▼ 를 누르면 왼쪽 그림과 같이 화면이 뜹니다.

3

ENTER 를 누르세요.
 헤드가 대기 위치(오른쪽 커버 안)로 돌아갑니다.

4
Part of
Practice

6 위치를 잡은 후 전면 커버를 닫으세요.

ENTER 를 누르면 설정이 적용됩니다.

설명

투명 미디어의 경우 폭과 위치를 자동으로 감지할 수 없습니다. 그러므로 폭과 부착 위치를 수동으로 설정하기 전에 [SHEET TYPE]을 반드시 "CLEAR"으로 설정하세요.

[SHEET TYPE]이 "CLEAR"으로 설정되면 출력이 진행중에는 미디어가 끝나도 출력이 멈추지 않습니다. 출력중에 미디어가 끝나면 즉시 PAUSE 를 눌러 출력을 중지하세요. 그렇지 않으면 플레이튼이나 여타 장치가 잉크로 오염되거나 잉크가 안으로 흘러들어 장비가 손상될 가능성이 있습니다.

기본 설정

[SHEET TYPE]: OPAQUE
 [SHEET WIDTH]: 1625 mm

건조가 잘 안되는 미디어 출력하기

순서

- 1 **MENU** 를 누르세요.
- 2

MENU	◀▶
SUB MENU	▶

 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 몇번 누르세요.
▶ 를 누르세요.
- 3

SUB MENU	◀▶
SCAN INTERVAL	▶

 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 몇번 누르세요.
▶ 를 누르세요.
- 4

SCAN INTERVAL	◀▶
OFF	▶ 1.0sec ↵

▲ **▼** 를 눌러 값을 선택하세요.
값이 커지면 미디어 이동이 계속 느려져 건조 시간을 연장할 수 있습니다.
ENTER 를 누르면 설정이 적용됩니다.
- 5 **MENU** **◀** 를 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

설명

미디어 히팅 시스템을 사용해도 잉크가 잘 마르지 않으면 이것을 활용하세요. RIP 소프트웨어에서도 본 설정을 할 수 있습니다. RIP 소프트웨어에서 설정을 하면 그 설정이 사용되고 프린터 설정은 무시됩니다.

기본 설정

[SCAN INTERVAL]: OFF

주름이 잘 지거나 피딩이 어려운 미디어 사용하기

순서

- 1 **MENU** 를 누르세요.
- 2

MENU	◀▶
SUB MENU	▶

 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 몇번 누르세요.
▶ 를 누르세요.
- 3

SUB MENU	◀▶
VACUUM POWER	▶

 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 몇번 누르세요.
▶ 를 누르세요.

- 4    를 눌러 값을 선택하세요.
 를 누르면 설정이 적용됩니다.

0 to 100%	값을 올리면 흡입력이 커집니다. 미디어가 틀어지고 구겨져서 쉽게 느껴지는 미디어의 경우 흡입력을 올리면 문제를 수정하는 데 도움이 될 수 있습니다. 미디어가 얇아 부드럽게 움직이지 않으면, 흡입력을 줄이면 문제를 해결할 수 있습니다..
AUTO	흡입력은 미디어 폭에 따른 최적 수준으로 자동 조정됩니다.

- 5   를 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

설명

플레이트는 흡입 기능이 있어 미디어를 잡아 안정적으로 유지해 줍니다. 미디어의 성질과 조건에 따라 흡입력을 조정할 수 있습니다. RIP 소프트웨어에서도 설정 할 수 있습니다. RIP 소프트웨어에서 설정을 하면 그 설정이 사용되고 프린터 설정은 무시됩니다.

기본 설정

[VACUUM POWER]: AUTO

폭이 좁은 미디어 출력 속도 높이기

순서

- 1  를 누르세요.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 몇번 누르세요.
 를 누르세요.
- 3  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 몇번 누르세요.
 를 누르세요.
- 4    를 눌러 항목을 선택하세요.
 를 누르면 설정이 적용됩니다.

SHEET	"SHEET"는 헤드의 이동 범위를 미디어 폭에 맞춥니다.
OFF	"OFF"는 헤드의 이동 범위를 출력 데이터에 맞춥니다. 이동은 필요한 최소량으로 제한되는데 가장 빠른 출력물을 기대할 수 있습니다. 단 미디어 이동 속도가 일정하지 않으므로 컬러가 균일하지 않을 수 있습니다.
FULL	미디어 이동 속도를 항상 일정하게 유지하며 가장 안정적인 출력 결과를 냅니다.

- 5 **MENU** 를 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

설명

헤드 이동폭을 필요한 만큼만 최소로 줄여 출력 시간을 단축합니다. 미디어 폭이나 출력 데이터 폭이 좁을 때 효과적입니다.

기본 설정

[FULL WIDTH S]: FULL

마진을 줄여 출력 영역 넓히기

순서

- 1 **MENU** 를 누르세요.
- 2 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 를 몇번 누르세요.
 를 누르세요.
- 3 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 를 몇번 누르세요.
 를 누르세요.
- 4 를 눌러 **[5mm]** 를 선택하세요.
 를 누르면 설정이 적용됩니다.
- 5 **MENU** 를 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

설명

왼쪽이나 오른쪽 미디어 클램프에서부터 이에 해당하는 출력 영역의 왼쪽이나 오른쪽 가장자리까지의 거리를 설정합니다. "5 mm"나 "10 mm", "25 mm" 중 선택할 수 있습니다. 5mm로 설정하면 출력 영역이 넓어집니다.

☞ P. 138, "최대 영역과 마진"

단 투명 미디어 사용시 5mm로 세팅하면 미디어 클램프 위에 출력이 될 수도 있습니다.

기본 설정

[SIDE MARGIN]: 10 mm

미디어 오염과 도트 빠짐 방지

순서

- 1 **MENU** 를 누르세요.
- 2

MENU	◀▶
SUB MENU	▶

 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 몇번 누르세요.
▶ 를 누르세요.
- 3

SUB MENU	◀▶
PERIODIC CL.	▶

 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 몇번 누르세요.
▶ 를 누르세요.
- 4

PERIODIC CL.	◀▶
NONE ▶ 10min	↵

▲ **▼** 를 눌러 항목을 선택하세요.
ENTER 를 누르면 설정이 적용됩니다.

PAGE	출력 시작 전에 항상 자동 클리닝을 합니다.
10 to 990 min	누적 출력 시간이 설정한 값에 도달하면 자동 클리닝을 합니다.
NONE	자동 클리닝을 하지 않습니다.

- 5 **MENU** **◀** 를 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

설명

다음의 경우, 잉크가 헤드 표면에 쌓이기 쉽습니다. 때때로 잉크가 미디어에 이염되어 도트 빠짐을 유발할 수 있습니다. 이 경우 본 기능을 사용하세요.

- ▶ 정전기가 잘 일어나는 미디어 사용시
- ▶ 주위 온도가 낮을 때
- ▶ 헤드 높이가 "HIGH"으로 설정되었을 때.

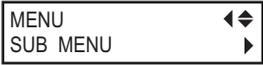
"PAGE"를 선택하거나 값을 "10 min"부터 "990 min"으로 선택하면 출력 전이나 출력이 진행중에 잉크가 쌓이지 않습니다. 단 이 경우 출력 시간이 길어질 수 있습니다.

기본 설정

[PERIODIC CL.]: NONE

잘 달라붙는 미디어 사용하기

순서

- 1  를 누르세요.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 몇번 누르세요.
 를 누르세요.
- 3  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 몇번 누르세요.
 를 누르세요.
- 4    를 눌러 **"ENABLE"**을 선택하세요.
 를 누르면 설정이 적용됩니다.
- 5   를 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

설명

몇몇 타입의 미디어는 플레이튼에 잘 붙습니다. 플레이튼에 잘 붙는 미디어로 출력을 시작하면 정상적 미디어 피딩이 불가능해 미디어 걸림이 발생할 수 있습니다. 이러한 미디어를 사용할 때는 [MEDIA RELEASE] 메뉴 항목을 "ENABLE"으로 설정하세요. 출력 시작전에 미디어가 붙게되면 이를 떼어줍니다. 단 이 작업을 실행한 후 출력을 하면 미디어 피딩이 불안정할 수 있습니다. 특별히 바꿀 필요가 없는 한 "DISABLE" 상태로 두세요.

기본 설정

[MEDIA RELEASE]: DISABLE

크롭 마크로 출력하기

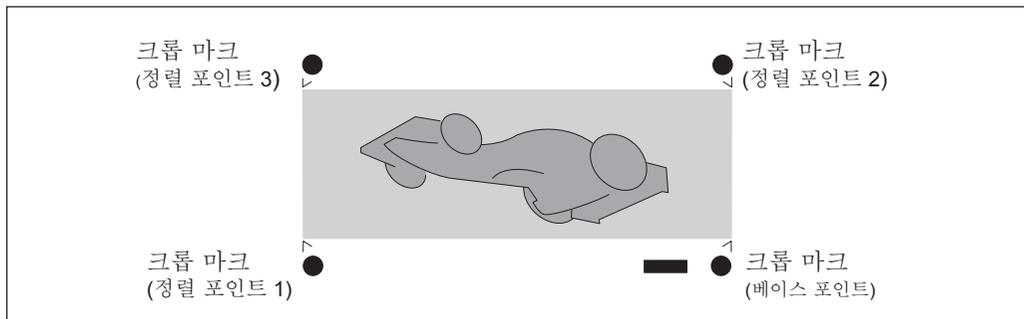
크롭 마크로 출력하기

RIP 소프트웨어로 크롭 마크 출력을 설정 하세요. 설정 방법에 대한 정보는 사용중인 RIP 소프트웨어의 설명서를 참고하세요.

IMPORTANT!

그래픽 프로그램으로 그린 정렬 마크와 부호는 크롭 마크로 사용할 수 없습니다.

크롭 마크는 아래 그림과 같이 출력됩니다.



미디어 테이크업 시스템 사용하기

미디어 테이크업 시스템 사용하기

알림: 미디어 테이크업 시스템 (이후 테이크업 시스템)은 옵션 품목입니다.

알림: 테이크업 시스템을 조립하고 설치하는 방법에 대한 정보는 테이크업 시스템 사용자 매뉴얼을 참고하세요.

4

Part of
Practice

제 5장

운영자에게

출력 작업 관리.....	112
시스템 리포트 출력하기.....	112
잉크가 다 떨어졌을 때 할 것 정하기.....	112
잔여 미디어 양 표시하기.....	113
미디어를 바꿀 때마다 잔여량 설정을 확인하기.....	114
미디어 잔여량 출력하기.....	115
프린터의 시스템 관리.....	116
메뉴 언어와 측정 단위 설정하기.....	116
대기 모드 활성화까지 인터벌 설정하기 (절전 기능).....	116
본 장비의 시스템에 대한 정보 보기.....	117
모든 설정을 초기값으로 복원하기.....	118

출력 작업 관리

시스템 리포트 출력하기

설정값 리스트를 포함해 시스템 정보를 출력합니다.

순서

- 1 **MENU** 를 누르세요.
- 2

MENU	◀▶
SUB MENU	▶

 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 몇 번 누르세요.
▶ 를 누르세요.
- 3

SUB MENU	◀▶
SYSTEM REPORT	↵

 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 몇 번 누르세요.
ENTER 를 누르세요.
출력을 시작합니다.
- 4 **MENU** **◀** 를 순서대로 눌러 초기화면으로 돌아가세요.

잉크가 다 떨어졌을 때 할 것 정하기

잉크 카트리지가 비어 있으면 용도에 따라 해야 할 조치를 변경할 수 있습니다.

순서

- 1 **MENU** 를 누르세요.
- 2

MENU	◀▶
SUB MENU	▶

 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 몇 번 누르세요.
▶ 를 누르세요.
▲ 를 두 번 누르세요.
- 3

SUB MENU	◀▶
INK CONTROL	▶

▶ 를 두 번 누르세요.
- 4

EMPTY MODE	◀▶
STOP ▶ CONT.	↵

▲ **▼** 를 눌러 선택하세요.
ENTER 를 누르면 설정이 적용됩니다.

STOP	카트리지가 비어 있으면 즉시 출력이 일시정지 됩니다.
CONT. (continue)	카트리지가 비어 있어도 출력이 정지하지 않습니다. 카트리지가 비어 있으면 경고음이 울립니다.

- 5 **MENU** **◀** 를 순서대로 눌러 초기화면으로 돌아가세요.

설명

"STOP"를 선택하면 출력이 일시 정지되어 컬러가 고르지 않는 문제가 발생할 수 있습니다. 출력을 시작하기 전에 잔여 잉크 양이 충분한지 확인하세요. "CONT."를 선택하면 잉크를 모두 소모하더라도 출력이 멈추지 않습니다. 카트리지를 교체하려면 출력이 끝날 때까지 기다리거나 **PAUSE** 를 눌러 출력을 일시 정지하세요.

기본 설정

[EMPTY MODE]: STOP

잔여 미디어 양 표시하기

사용중인 미디어가 얼마나 남았는지 표시할 수 있습니다. 우선 미디어 잔여량을 설정하면 0이 될 때까지 메인 메뉴에 잔여량이 표시됩니다.

순서

- 1 **MENU** 를 누르세요.
 - 2   를 누르면 왼쪽 그림과 같이 화면이 나타납니다.  를 누른 후  를 누르세요.
 - 3   를 누르세요.
 - 4    를 눌러 미디어의 현재 잔여량을 설정하세요.  를 누르면 설정이 적용됩니다.
 - 5    를 순서대로 눌러 초기화면으로 돌아가세요.
- 화면이 업데이트 되었습니다.
-  셋업이 실행되지 않으면 설정값이 점멸합니다.

설명

미디어를 제거하거나 장착 레버를 올리는 등의 셋업을 취소하면 이때 화면상의 잔여량이 점멸합니다.. 미디어를 바꾸면 잔여량이 자동으로 업데이트 되지 않으므로 그때마다 설정을 다시 하세요. 미디어를 바꿀 때마다 이 메뉴를 자동으로 화면에 보이도록 설정할 수 있습니다. 다음 장인 "미디어를 바꿀 때마다 잔여량 설정을 확인하기"를 보세요.

알림: 잔여량은 대략적인 값만 표시되며 정확성을 보장하지는 않습니다.

미디어를 바꿀 때마다 잔여량 설정을 확인하기

미디어를 바꿀 때마다  이 화면에 보이도록 설정하세요.

순서

1  를 누르세요.

2 

 를 누르면 왼쪽과 같은 화면이 나타납니다.

 를 누르세요.

 를 두번 누르세요.

3 

 를 누르세요.

4 

  를 눌러 "ENABLE"을 선택하세요.

 를 누르면 설정이 적용됩니다.

"ENABLE"로 설정하면 [SHEET TYPE] 메뉴를 "OPAQUE"로 설정해야 합니다.

☞ P. 102, "투명 미디어 사용하기"

5   를 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

설명

이 메뉴를 "ENABLE"로 설정하면 미디어를 바꿀 때 설정을 다시 해야 하는 것을 상기시켜 줍니다. 단 [SHEET TYPE] 메뉴를 (P. 102, "투명 미디어 사용하기"를 참고하세요.) "OPAQUE" 으로 설정하는 것도 명심하세요. [SHEET TYPE]을 "CLEAR" 으로 설정하면 [SHEET REMAIN]이 자동으로 화면에 표시되지 않습니다.

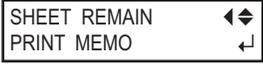
기본 설정

[AUTO DISPLAY]: DISABLE

미디어 잔여량 출력하기

톱 메뉴에서 표시된 미디어 잔여량을 출력합니다.

순서

- 1 **MENU** 를 누르세요.
- 2   를 누르면 왼쪽과 같은 화면이 나타납니다.
 를 누르세요.
- 3   를 누르세요.
출력을 시작합니다.
- 4   를 순서대로 눌러 초기 화면으로 돌아가세요.

설명

현재 사용중인 미디어 잔여 길이를 기록하고자 할 때 이를 사용하게 됩니다. 미디어를 바꾸기 전에 잔여량을 출력하면 출력한 기록을 참고할 수 있어 다음번 같은 미디어를 사용할 때 잔여량 설정시 이 값을 사용할 수 있습니다.

단 연속해서 다음 출력을 하면 미디어 잔여량이 출력되는 부분에 후속 출력이 시작됩니다. 잔여량 출력 후 다음 출력 작업을 하기 전에 미디어를 자르기를 하세요.

프린터의 시스템 관리

메뉴 언어와 측정 단위 설정하기

조작 판넬 표시 화면에 언어와 측정 단위가 표시되도록 설정합니다.

순서

- 1 **MENU** 를 누른 채로 부전원을 켜세요.
- 2

MENU LANGUAGE	↕
ENGLISH	↵

▲ **▼** 를 사용해 화면 (메뉴) 언어를 선택하세요.
ENTER 를 누르면 설정이 적용됩니다.
- 3

LENGTH UNIT	↕
mm	▶ INCH

▲ **▼** 를 사용해 길이 측정 단위를 선택하세요.
ENTER 를 누르면 설정이 적용됩니다.
- 4

TEMP. UNIT	↕
°C	▶ °F

▲ **▼** 를 사용해 온도 측정 단위를 선택하세요.
ENTER 를 누르면 설정이 적용됩니다.

기본 설정

[MENU LANGUAGE]: ENGLISH

[LENGTH UNIT]: mm

[TEMP. UNIT]: °C

대기 모드 활성화까지 인터벌 설정하기 (절전 기능)

순서

- 1 **MENU** 를 누르세요.
- 2

MENU	↔
SUB MENU	▶

 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 몇 번 누르세요.
▶ 를 누르세요.
- 3

SUB MENU	↔
SLEEP	▶

 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▲** 를 몇 번 누르세요.
▶ 를 두 번 누르세요.
- 4

INTERVAL	↔
30 min	▶ 15 min

▲ **▼** 를 사용해 설정을 하세요.
ENTER 를 누르면 설정이 적용됩니다.
- 5 **MENU** **◀** 를 순서대로 눌러 초기화면으로 돌아가세요.

기본 설정

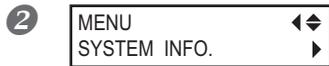
[INTERVAL]: 30 min

본 장비의 시스템에 대한 정보 보기

알림: 네트워크 설정 방법에 대한 정보는 "셋업 가이드"를 참고하세요.

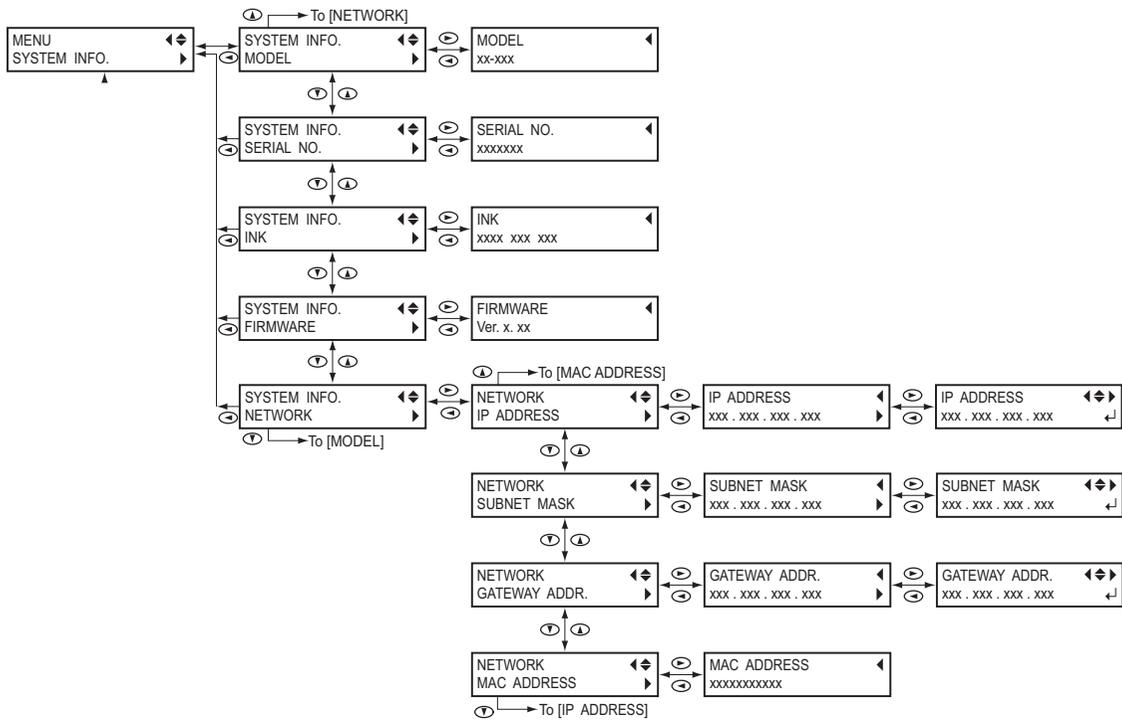
순서

1 MENU 를 누르세요.



왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 ▲ 를 몇번 누르세요.
다음 정보를 볼 수 있습니다.

- [MODEL]: 모델 이름
- [SERIAL NO.]: 일련번호
- [INK]: 잉크 타입
- [FIRMWARE]: 펌웨어 버전
- [NETWORK]: IP 주소와 같은 네트워크 설정



모든 설정을 초기값으로 복원하기

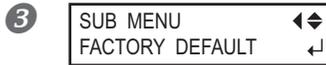
이 메뉴는 모든 설정을 공장 출하시 기본 설정으로 복원합니다. 단 [MENU LANGUAGE]와 [LENGTH UNIT], [TEMP. UNIT]는 공장 출하시 기본 설정으로 돌아가지 않습니다.

순서

1 **MENU** 를 누르세요.



왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▲** 를 몇번 누르세요.
▶ 를 누르세요.



왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▲** 를 몇번 누르세요.
ENTER 를 눌러 실행하세요.

제6장

문제가 발생시 이 장을 보세요. (FAQ)

프린터가 가동하지 않습니다!	120
본체가 작동이 안됩니다.	120
미디어 히팅 시스템이 가동하지 않습니다	121
미디어를 자를 수 없습니다.	122
출력이 깨끗하지 않습니다.....	123
출력 결과물이 거칠거나 가로줄이 나타납니다	123
컬러가 불안정하거나 고르지 않습니다	124
출력시 미디어가 오염이 되었습니다.....	125
미디어가 걸렸습니다!.....	126
미디어가 걸렸습니다.....	126
미디어 피딩이 매끄럽지 않습니다.....	127
미디어가 구겨지거나 수축됩니다.....	127
미디어 피딩이 똑바르지 않습니다.....	128
미디어 피딩이 매끄럽지 않습니다.....	128
헤드가 움직이지 않습니다. 왜인가요?	129
제일 먼저 해야할 일	129
헤드가 여전히 움직이지 않는 경우	129
메시지가 뜬니다.....	131
에러 메시지가 뜬니다.....	133



프린터가 가동하지 않습니다!

본체가 작동이 안됩니다

전원 스위치가 켜져 있습니까?

프린터의 주전원을 켜고 나서 부전원 스위치를 눌러, 부전원 스위치에 불이 들어오는 지 확인하십시오.
☞ P. 31, "스위치를 켜세요!"

SET UP 에 불이 들어왔습니까?

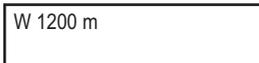
SET UP 에 불이 들어오지 않으면 출력이 안됩니다. 장작 리베를 내리고, 전면 커버를 닫고, SET UP 을 누르세요..
☞ P. 53, "컴퓨터에서 데이터를 받을 준비하기"

전면 커버가 열려 있습니까?

전면 커버와 왼쪽/오른쪽 커버를 닫으세요.

톱 메뉴가 화면에 나타납니까?

톱 메뉴

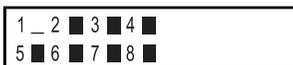


톱 메뉴가 화면에 나타나지 않으면 컴퓨터에서 데이터를 보내도 출력이 시작되지 않습니다. 톱 메뉴로 가려면, MENU 를 누르고 ◀ 를 누릅니다..
☞ P. 53, "컴퓨터에서 데이터를 받을 준비하기"

PAUSE 에 불이 들어오습니까?

PAUSE 에 불이 들어오면, 작업이 일시 정지합니다. 다시 시작하려면 PAUSE 를 누르세요. PAUSE 가 꺼지고 출력이 다시 시작합니다.
☞ P. 56, "출력 일시 정지와 취소"

잉크가 다 떨어졌습니까?



그림과 같은 화면이 나타날 때 출력 데이터를 보내게 되면 메시지가 뜨고 경고음이 울립니다. 동시에 작업이 일시정지됩니다. 새 잉크 카트리지로 교체하면 출력이나 커팅이 시작됩니다.
☞ P. 61, "잉크 카트리지 교체 방법"
☞ P. 112, "잉크를 다 썼을 때 대처법 결정하기"

화면에 메시지가 뜨니까?

- ☞ P. 131, "메시지가 뜬다"
- ☞ P. 133, "에러 메시지가 뜬다"

케이블이 연결되었습니까?

- 케이블을 잘 연결하세요.
- ☞ "셋업 가이드"

네트워크 라우팅이 올바르게 되었습니까?

네트워크 라우팅이 올바르게 되었는지 확인하세요. 컴퓨터와 장비를 같은 허브에 연결하거나 크로스오버 케이블을 사용해 직접 연결해서 테스트하세요. 이 경우 출력이 되면 네트워크 자체에 문제가 있다는 것을 의미합니다.

네트워크 설정이 올바르게 되었습니까?

- 케이블 연결이 잘 되어 있고 네트워크 상에 문제가 없어도 IP 주소와 기타 관련 세팅이 적절한지 확인하세요. 장비와 컴퓨터의 양쪽 설정이 적절해야 합니다. 네트워크상의 다른 장비와 IP 주소가 충돌되지는 않았는지, RIP 소프트웨어의 포트 설정은 장비에 설정된 IP 주소로 되어있는지, 세팅에 입력이 잘못된 것은 없는지 등 기타 관련 문제를 확인 하면서 설정을 다시 하십시오.
- ☞ "셋업 가이드"
- ☞ P. 117, "본 장비의 시스템에 대한 정보 보기"

RIP 소프트웨어가 비정상적으로 종료되었습니까?

- RIP 소프트웨어가 올바르게 작동하는지 확인하고, 부전원스위치를 끈 다음 다시 가동시켜 보십시오.
- ☞ "Roland VersaWorks 간편 시작 가이드"

미디어 히팅 시스템이 가동하지 않습니다

미디어가 장착되었습니까?

- SET UP** 에 불이 들어오지 않으면 (초기 설정상) 미디어 히팅 시스템이 프리셋 온도까지 올라가지 않습니다. 미디어를 장착하고 장비가 워밍업하도록 기다리세요.
- ☞ P. 93, "미디어 히팅 시스템 최대로 활용하기"

실내 온도가 너무 낮습니까?

온도가 20 ~ 32°C 인 환경에서 장비를 사용하세요.

미디어를 자를 수 없습니다

분리 칼날이 장착되었습니까?

분리 칼날이 장착되어 있지 않으면 미디어를 자를 수 없습니다.

☞ P. 84, "분리 칼날 교체하기"

커팅 레일이 장착되었습니까?

커팅 레일이 장착되어 있지 않으면 미디어를 자를 수 없습니다. 수동 클리닝을 하기 전에는 커팅 레일을 제거하세요. 커팅 레일이 설치되어 있지 않으면 왼쪽 커버를 떼어낸 후, P. 75, "왼쪽 커버, 오른쪽 커버를 재장착하고 수동 클리닝 메뉴 끝내기"에 있는 순서 ④를 따라 커팅 레일을 설치하세요. 커팅 레일을 설치한 후 반드시 왼쪽 커버를 다시 장착하세요.

출력이 깨끗하지 않습니다

출력 결과물이 거칠거나 가로줄이 나타납니다

프리트 헤드에 도트 빠짐이 나타납니까?

출력 테스트를 해서 도트 빠짐이 없는지 확인하세요. 도트 빠짐이 있으면 프린트 헤드 클리닝을 하세요.

- ☞ P. 51, "출력 테스트와 클리닝"
- ☞ P. 66, "노멀 클리닝이 효과가 없을 때"

헤드 높이가 적당합니까?

[HEAD HEIGHT] 메뉴 항목이 "HIGH"으로 설정되어 있으면 "LOW"로 설정되어 있을 때보다 출력이 거칠어 집니다. 두꺼운 미디어를 사용할 때와 같이 필요시 변경해야 하는 경우를 제외하고는 "LOW"로 설정하세요.

- ☞ P. 101, "미디어 두께에 맞춰 헤드 높이 조정하기"

피딩 보정을 했습니까?

미디어 피딩 양에 정렬 불량이 많아지면 인쇄가 거칠어 지거나 가로줄이 생길 수 있습니다. 미디어 유형에 맞춰 컴퓨터에서 설정을 하거나 프린터에서 보정 설정을 하십시오.

- ☞ P. 100, "수평 밴딩 완화하기와 기타 (피딩 수정 기능)"

양방향 보정을 했습니까?

양방향 출력시 [ADJUST BI-DIR] 메뉴 항목에서 보정을 하세요. 주로 미디어 두께에 따라서 최적값은 달라지게 됩니다. 미디어에 맞춰 조정값을 설정하거나 선택하세요. 추가 보정이 필요하면, 예를 들어 [SIMPLE SETTING]을 이용해 보정을 했는데 출력이 향상되지 않는 경우에는 [DETAIL SETTING]에서 보정을 하세요.

- ☞ P. 99, "양방향 출력시 정렬 불량 보정하기"
- ☞ P. 99, "양방향 출력시 정렬 불량을 더 세밀하게 보정하기"

미디어 히팅 시스템의 온도가 적당합니까?

잉크가 뭉치거나 얼룩이 지면 온도를 높이세요. 단 온도가 너무 높으면 미디어 질이 저하되거나 구겨질 수 있습니다.

- ☞ P. 93, "미디어 히팅 시스템 최대도 활용하기"

실내 온도가 너무 낮습니까?

주위 온도가 20°C 이하이면 미디어 히팅 시스템 온도가 충분히 올라가지 않습니다. 미디어 히팅 시스템이 프리셋 온도에 도달해도 미디어가 완전히 식어버리면 적절한 효과가 나타나지 않습니다. 출력 전에 미디어를 실내 온도에 맞추세요.

출력 모드가 적절합니까?

미디어 히팅 시스템이 고온에 맞춰져 있는데도 출력이 깨끗하지 않으면 고품질 출력 모드를 사용해 보세요. 미디어에 따라 고품질 출력 모드를 사용해도 얼룩이 일어날 수 있고 RIP 소프트웨어 설정 (컬러 프로파일 선택과 같은)에 따라 결과가 크게 달라질 수 있습니다. 사용중인 미디어에 맞춰 세팅을 하세요.

프린터가 수평으로 안정된 곳에 설치되었습니까?

경사가 진 위치나 흔들리거나 진동이 감지된 곳에는 장비를 절대 설치하지 마세요. 헤드가 대기에 노출되지 않도록 하세요. 이 경우 도트 빠짐이나 출력 품질을 저하시킬 수 있습니다.

미디어 장착이나 셋업이 올바르게 되었습니까?

미디어 장착이나 셋업이 올바르게 되지 않으면 미디어 피딩이 매끄럽지 않고 출력에 역효과가 나게 됩니다. 반드시 미디어를 바르게 장착하고 준비하세요.

☞ P. 128, "미디어 피딩이 매끄럽지 않습니다"

[PRESET] 메뉴 항목 설정이 적절합니까?

[PRESET] 메뉴 항목에서 선택한 설정이 미디어 타입에 적합하지 않으면 출력에 역효과가 나타납니다. 사용 중인 미디어에 최적화된 설정을 선택하세요.

☞ P. 44, "미디어 셋업 (미디어 설정) 메뉴"

☞ P. 90, "프리셋 기능 최대한으로 활용하기"

컬러가 불안정하거나 고르지 않습니다

설치 전에 잉크 카트리지를 부드럽게 흔들어 주셨습니까?

설치 전에 새 카트리지를 부드럽게 흔들어 주세요.

미디어가 구겨졌습니까?

미디어가 구겨지거나 플레이튼에서 느슨하게 풀리면 컬러가 고르지 않고 출력 품질이 저하됩니다.

☞ P. 128, "미디어 피딩이 매끄럽지 않습니다"

인쇄 도중에 일시 정지 했습니까?

출력을 일시 정지하면, 다시 시작할 때 경계선의 색이 바뀔 수 있습니다. 출력 일시 정지는 되도록 피하세요. 공장출하 시 설정으로는 장비 안의 잔여 잉크가 다 떨어지면 출력이 일시 정지합니다. 장폭 출력 전에 잉크 카트리지의 잔여량을 확인해 주십시오. 또한 컴퓨터에서 데이터 전송이 빨리 되지 않으면, 출력이 일시 정지될 수도 있습니다. 출력이 진행 중일 때는 컴퓨터에서 다른 작업을 하지 마세요.

프린터가 수평으로 안정된 곳에 설치되었습니까?

경사진 위치나 흔들리거나 진동이 감지된 곳에는 장비를 절대 설치하지 마세요. 프린트 헤드가 대기에 노출되지 않도록 하세요. 이 경우 도트 빠짐이나 출력 품질을 저하시킬 수 있습니다.

미디어 장착이나 셋업이 올바르게 되었습니까?

미디어 장착이나 셋업이 올바르게 되지 않으면 미디어 피딩이 매끄럽지 않고 출력에 역효과가 나타나게 됩니다. 반드시 미디어를 바르게 장착하고 준비하세요.

☞ P. 128, "미디어 피딩이 매끄럽지 않습니다"

작업 매개변수가 적절한 값으로 설정되었습니까?

[FULL WIDTH S]과 [PERIODIC CL.]과 같은 메뉴 항목의 설정에 따라 컬러가 고르지 않는 문제가 발생할 수 있습니다. 설정이 바뀐 경우 초기값으로 복원시켜 시도하세요.

- ☞ P. 105, "폭이 좁은 미디어의 출력 속도 높이기"
- ☞ P. 107, "미디어 오염과 도트 빠짐 방지하기"

[PRESET] 메뉴 항목의 설정이 적절합니까?

[PRESET] 메뉴 항목에서 선택한 설정이 미디어 타입에 적합하지 않으면 출력에 역효과가 납니다. 사용 중인 미디어에 최적화된 설정을 선택하세요.

- ☞ P. 90, "프리셋 기능 최대한도 활용하기"

출력시 미디어가 오염이 되었습니다

헤드가 미디어에 닿습니까?

헤드 높이가 너무 낮은 것입니다. 또한 미디어 장착이나 셋업을 제대로 하지 않으면 미디어가 구겨지거나 느슨해져 프린트 헤드를 칠 수 있습니다.

- ☞ P. 101, "미디어 두께에 맞게 헤드 높이 조정하기"
- ☞ P. 127, "미디어 피딩이 매끄럽지 않습니다"

헤드가 더러워 졌습니까?

다음의 경우 출력중에 잉크가 미디어에 떨어질 수 있습니다.

- 헤드 주변에 섬유 먼지 (보푸라기)가 쌓인 경우
 - 미디어가 헤드에 닿으면서 잉크가 헤드로 이염되는 경우
- 이 경우 수동 클리닝을 하세요. 프린트 헤드의 정기적 클리닝을 권장합니다.

- ☞ P. 69, "한달에 한번 이상 해야하는 유지보수"
- 습도가 너무 낮습니다.

습도가 35% ~ 80%RH(비응축시)인 환경에서 장비를 사용하세요.

핀치 롤러나 미디어 클램프가 더러워졌습니까?

정기적으로 청소해 주세요.

- ☞ P. 64, "클리닝"

미디어가 걸렸습니다!

미디어가 걸렸습니다

미디어가 걸려 에러 메시지가 뜨면 즉시 문제를 해결하세요. 그렇지 않으면 프린트 헤드를 손상시킬 수 있습니다.

☞ P. 135, "[모토 에러가 나면 전원이 꺼집니다]"

미디어가 틀어지거나 구겨졌습니까?

미디어가 틀어지거나 구겨지는 원인이 많습니다. 다음을 참고하여 문제를 해결하세요.

☞ P. 128, "미디어 피딩이 매끄럽지 않습니다"

헤드 높이가 너무 낮습니까?

헤드 높이를 올려서 시도하세요. 미디어는 불가피하게 틀어지거나 조금 구겨질 수 있으므로 이를 고려하여 헤드 높이를 조정하세요.

☞ P. 101, "미디어 두께에 맞게 헤드 높이 조정하기"

미디어 피딩이 매끄럽지 않습니다

미디어 피딩이 매끄럽지 않으면 다양한 문제가 발생할 수 있습니다. 출력 품질이 형편없거나, 미디어가 프린트 헤드에 닿거나, 위치 정렬이 어긋나거나, 미디어 걸림과 같은 문제의 원인이 될 수 있습니다. 다음과 같이 조치하세요.

미디어가 구겨지거나 수축됩니다

미디어를 똑바로 고정해 장착하고 셋업했습니까?

미디어가 똑바르지 않거나 왼쪽과 오른쪽 텐션이 균일하지 않으면 피딩이 매끄럽지 않습니다. 미디어를 재장착하세요.

☞ P. 44, "미디어 셋업 (미디어 설정) 메뉴"

미디어가 장착된 채로 한동안 장비를 세워 놓았습니까?

미디어에 장기간 열이 가해지면 미디어가 구겨지거나 축소될 수 있습니다. 출력이 끝나면 부전원을 끄고 미디어를 제거하세요.

미디어 클램프가 장착되었습니까?

출력을 할 때 반드시 미디어 클램프를 부착하세요.

프린트 히터가 뜨거울 때 미디어를 장착했습니까?

프린트 히터가 데워진 후에 미디어를 장착하면 미디어 온도가 갑자기 상승해 출력중에 미디어가 수축되거나 구겨질 수 있습니다. 미디어 장착 전에 부전원을 끄고 플레이튼을 식혀 주세요.

☞ P. 93, "미디어 히팅 시스템 최대로 활용하기"

미디어 히팅 시스템의 온도가 너무 높습니까?

미디어 타입에 맞는 값으로 온도를 설정하세요.

☞ P. 93, "미디어 히팅 시스템 최대로 활용하기"

실내 온도가 너무 낮습니까?

주위 온도가 20~32°C인 환경에서 본 장비를 사용하세요. 주위 온도가 20°C 이하인 곳에서 사용하면 미디어의 타입과 폭에 따라 구겨지거나 온도로 인한 고르지 않는 문제가 발생할 수 있습니다. 이 경우, 미디어 히팅 시스템 온도를 약 2°C 낮춰서 시도해 보세요. 단 안정적인 출력 결과를 위해서는 주위 온도가 20~32°C인 환경에서 본 장비를 사용하세요.

실내 습도가 너무 높습니까?

습도가 35%~80%RH(비응축시)인 환경에서 장비를 사용하세요.

사용중인 미디어가 휘어졌습니까?

휘어진 미디어를 사용하면 미디어가 구겨지게 됩니다.

미디어 피딩이 똑바르지 않습니다

미디어를 똑바로 고정해 장착하고 셋업했습니까?

미디어가 똑바르지 않거나 왼쪽과 오른쪽 텐션이 균일하지 않으면 피딩이 매끄럽지 않습니다. 미디어를 재장착하세요.

☞ P. 44, "미디어 셋업 (미디어 설정) 메뉴"

미디어 피딩이 매끄럽지 않습니다

미디어나 새프트가 다른 대상을 칩니까?

미디어나 새프트가 다른 것을 건드리지 않도록 하세요. 피딩이 매끄러운 것처럼 보여도 출력에 영향을 미칠 수 있습니다.

☞ P. 44, "미디어 셋업 (미디어 설정) 메뉴"

미디어가 너무 두껍습니까?

미디어가 너무 두꺼우면 피딩이 불안정하고 프린트 헤드가 긁힐 수 있어, 오작동이 일어납니다. 이러한 미디어는 사용하지 마세요.

그릿 롤러가 더러워졌습니까?

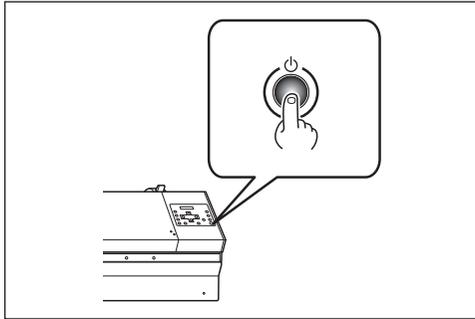
그릿 롤러에 미디어 파편같은 외부 물질이 쌓이지 않도록 확인하세요.

☞ P. 64, "클리닝"

헤드가 움직이지 않습니다. 왜인가요?

헤드 캐리지가 플레이트 위에 멈추면 즉시 조치를 취해 헤드가 마르지 않도록 하세요.

제일 먼저 할 일



부전원을 끄고 다시 실행해 보세요.
미디어가 걸리면 미디어를 제거하세요.
헤드 캐리지가 대기 위치(오른쪽 커버 안으로)로 이동하면 작업이 성공적으로 완료되었음을 의미합니다.

헤드가 여전히 움직이지 않는 경우.

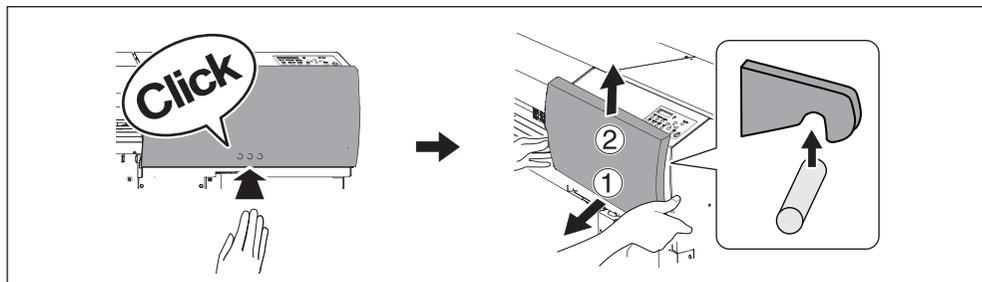
주전원을 끄고 나서 부전원을 켜 후 다시 주전원을 켜 보세요.

헤드가 여전히 움직이지 않는 경우

헤드가 여전히 움직이지 않으면 다음의 응급 조치를 한 후 당사 공인 딜러에게 문의하세요.

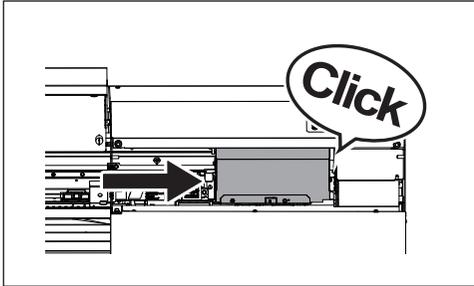
순서

- 1 주전원을 끄고 전면 커버를 여세요.
- 2 오른쪽 커버를 떼세요.



Print Heads Stops Moving. Why?

3



헤드 캐리지가 대기 위치로 천천히 움직입니다. 클릭 소리가 선명히 나는 곳에 멈추고 헤드가 제 자리에 고정되었습니다.

4

오른쪽에서 가볍게 힘을 가해 헤드가 왼쪽으로 움직이지 않도록 하세요. 헤드가 왼쪽으로 움직이면 왼쪽에서 힘을 가해 다시 천천히 움직여 제자리에 고정되도록 하세요.

메시지가 뜹니다

조작을 즉시 수정할 수 있도록 장비의 표시 화면에 나타나는 주요 메시지가 있습니다. 에러를 의미하는 것은 아닙니다. 프롬프트에 따라 적절히 조치하세요.

[1 ■ 2 ■ 3 ■ 4 ■ 5 ■ 6 ■ 7 ■ 8 ■]

잉크가 소량밖에 남아있지 않습니다. 점멸하는 번호의 카트리지를 새 카트리지로 교체하세요.

[전원 키를 눌러 청소하세요]

장비를 한달 이상 사용하지 않으면 이 메시지가 뜹니다. 한달에 한번 부전원을 켜 주세요.

☞ P. 86, "장기간 사용하지 않을 때"

[커버 (전면 커버, 왼쪽 커버, 오른쪽 커버)를 닫으세요]

커버 (전면 커버, 왼쪽 커버, 오른쪽 커버)를 닫으세요. 안전을 위해 커버가 열린 상태에서는 캐리지를 작동하지 마세요.

[용지가 장착되어 있지 않으면 셋업 키를 누르세요]

미디어를 장착하세요. 미디어를 장착하지 않은 채 출력 테스트를 하고자 할 때 이 메시지가 뜹니다.

[용지 끝]

작업 중에 미디어 끝이 감지되었습니다. 조각 판넬의 아무 버튼이나 눌러 메시지를 없애세요. 새 미디어를 장착하세요.

[배수통을 확인하세요]

일정량의 배출액이 배수통에 모이면 이 메시지가 뜹니다. 메시지를 없애려면 **ENTER** 를 누르세요. 이 화면이 나타나면, [DRAIN BOTTLE] 메뉴로 가서 통에 있는 배출액을 버리세요.

☞ P. 62, "배출 잉크 처리하기"

[배수통을 설치하세요]

배수통이 설치되어 있는지 확인하세요. 배수통을 설치한 후 **ENTER** 를 누르세요. .

☞ P. 62, "배출 잉크 처리하기"

[히팅 중...]

미디어 히팅 시스템이 프리셋 온도에 도달할 때까지 기다리세요. **HEATER** 에 불이 들어오면 출력을 시작합니다. 이 화면이 나타나면 **SET UP** 을 일초 이상 누르면 출력이 중지됩니다. **PAUSE** 를 누르면 프리셋 온도에 도달할 때까지 기다리지 않고 즉시 출력이 시작됩니다.

[미디어 클램프를 제거하세요]

미디어 클램프가 부착된 상태에서 **SHEET CUT** 를 누르면 이 메시지가 뜹니다. 미디어 클램프를 제거하고 **ENTER** 를 누르세요.

A Message Appears

[유지보수 시기입니다]

헤드의 수동 클리닝 할 시기입니다. 확인되면 **ENTER** 를 누르세요.

☞ P. 70, "수동 클리닝"

[와이퍼 (펠트) 교체 시기입니다]

와이퍼나 펠트 와이퍼를 교체할 시기입니다. 확인되면 **ENTER** 를 누르세요.

☞ P. 78, "와이퍼 교체하기"

☞ P. 81, "펠트 와이퍼 교체하기"

에러 메시지가 뜹니다

장비 표시화면에 나타나는 에러 메시지와 문제를 해결하기 위한 조치 방법을 설명합니다. 여기에 설명된 방법으로 문제가 해결되지 않거나 여기에 설명되지 않은 다른 에러 메시지가 나타나면 당사 공인 딜러에게 문의하세요.

[옵션 드라이어가 연결되지 않았습니다]

옵션 드라이어가 프린터에 연결되어 있지 않으면 [OPTION DRYER]가 "ENABLE"으로 설정되어 있습니다. 부전원과 주전원을 끄고 옵션 드라이어를 프린터에 연결하세요.

[히팅 타임아웃을 계속합니까?]

미디어 히팅 시스템이 프리셋 온도에 도달하지 않았습니다. 장비가 설치된 곳의 온도가 너무 낮으면 이러한 경우가 발생합니다. 온도를 높이세요. 온도가 올라가길 계속 기다리려면 **ENTER**를 누르세요. 즉시 출력을 시작하려면 **PAUSE**를 누르세요.

[크롭 출력을 계속할 수 없습니까?]

크롭 마크를 포함한 데이터 사이즈가 장착된 미디어의 출력 영역이나 커팅 영역보다 큼니다. 이를 수정하지 않고 출력을 계속하려면 **ENTER**를 누르세요. 이 때 출력 영역이나 크롭 마크를 벗어난 부분은 출력되지 않습니다. 출력을 멈추려면 컴퓨터에서 데이터 전송을 정지하고 장착 레버를 올리세요. 출력 영역을 넓힌 후, 예를 들어 더 큰 미디어로 교체한 후 데이터를 다시 전송하세요.

출력한 데이터 사이즈가 너무 작습니다. 데이터의 가로(스캔) 방향 사이즈가 최소한 65 mm (2.6 in)가 되게 하세요. 이를 수정하지 않고 출력을 계속하려면 **ENTER**를 누르세요. 이 경우 크롭 마크가 인쇄되지 않고 데이터가 출력됩니다. 출력을 중지하려면 컴퓨터에서 데이터 전송을 중지하고 장착 레버를 올리세요. 데이터 사이즈를 변경 후 재 전송 하세요. 미디어 피딩 방향으로는 데이터 사이즈 제한이 없습니다.

[온도가 너무 높습니다 **°C]

장비가 설치된 장소의 온도가 장비를 조작할 수 있는 주위 온도 이상으로 상승했습니다. 작업을 계속할 수 없습니다. 부전원을 끄세요. 표시된 온도가 설치 장소의 현 주위 온도입니다. 설치 장소의 온도를 조작이 가능한 온도(15 to 32°C)로 낮추고 장비를 실내 온도에 적응시키고 나서 전원을 켜세요.

[온도가 너무 낮습니다 **°C]

장비가 설치된 장소의 온도가 장비를 작동할 수 있는 주위 온도 이하로 떨어졌습니다. 작업을 계속할 수 없습니다. 부전원을 끄세요. 표시된 온도가 설치 장소의 현 주위 온도입니다. 설치 장소의 온도를 조작이 가능한 온도(15 to 32°C)로 낮추고 장비를 실내 온도에 적응시키고 나서 전원을 켜세요.

[서비스 콜 xxxx]

복구가 불가능한 에러가 일어나거나 서비스 기사가 교체 해야할 부품이 있습니다. 번호가 화면에 뜨면 부전원을 끄세요. 전원을 끈 후에 당사 공인 딜러에게 표시 화면에 나타난 번호를 알려 주세요.

[용지가 너무 작습니다. 계속할까요?]

데이터 사이즈가 장착된 미디어의 출력 영역보다 큽니다. 이를 수정하지 않고 출력을 계속하려면 **ENTER** 를 누르세요. 이 때 인쇄 영역을 넘어선 부분은 출력이 되지 않습니다. 출력을 중지하려면 컴퓨터에서 데이터 전송을 중지하고 장착 레버를 올리세요. 출력 영역을 넓힌 후, 예를 들어 미디어를 더 큰 사이즈로 교체한 후, 데이터를 재전송하세요.

[시트 설정 에러가 나면 재설정 하세요]

미디어를 장착하지 않았는데도 **SET UP** 를 누른 것입니다. 에러를 없애려면 아무 키나 누르세요. 미디어를 장착하고 장착 레버를 내린 후 **SET UP** 을 누르세요.
☞ P. 32, "미디어 장착하기"

[SHEET TYPE]을 **"OPAQUE"**로 설정했는데, 투명 미디어를 장착한 것입니다. 장착 레버를 올리고 **[SHEET TYPE]** 메뉴 항목을 **"CLEAR"** 로 설정한 후 미디어를 재장착하세요.
☞ P. 102, "투명 미디어 사용하기"

장착한 미디어가 너무 작습니다. 에러를 없애려면 아무 키나 누르세요. 미디어를 사용가능한 사이즈로 교체하세요.

[데이터 에러 취소중...]

전송 받은 데이터에서 문제가 발견돼 출력이 정지되었습니다. 작업을 계속할 수 없습니다. 연결 케이블이나 컴퓨터상의 문제를 확인하고 미디어 장착 단계부터 다시 조작하세요.

[핀치를 에러: 핀치를 내려주세요]

핀치 롤러를 먼저 내리지 않고 **SET UP** 을 누른 것입니다. 에러를 없애려면 아무 키나 누르세요. 장착 레버를 내린 후 **SET UP** 를 누르세요.

SET UP 에 불이 들어왔는데 핀치 롤러가 올라가 있습니다.. 잠시 기다리면 에러가 자동으로 없어집니다. 출력이 진행중에는 장착 레버를 절대 움직이지 마세요.

[잘못된 카트리지가]

사용할 수 없는 카트리지가 설치되었습니다. 에러를 없애려면 카트리지를 제거하세요. 지정 타입의 카트리지를 사용하세요.

[클리닝 에러]

라이트 초크 클리닝이 진행중이거나 프린터에 처음으로 잉크를 충전할 때 잉크 카트리지를 제거하면 프린터가 비상 정지 합니다. 진행중인 작업을 계속할 수 없습니다. 부전원 스위치를 1초 이상 눌러 부전원을 끄고 다시 진행하세요. 그다음 **[INK RENEWAL]** 메뉴를 실행하세요. **[INK RENEWAL]** 메뉴가 끝나면 라이트 초크 클리닝이나 잉크 충전을 처음부터 하세요.
☞P. 76, "도트 빠짐과 같은 문제가 해결되지 않을 때"

[펌프 보호를 위해 취소되었습니다]

처음으로 장비에서 라이트 초크 클리닝이나 잉크 충전을 진행할 때 다음 상태가 10분 이상 지속 되면 프린터가 비상 정지 합니다.

- ▶ 잉크 카트리지를 제거한 채로 두었을 때
- ▶ 장비의 잉크가 다 떨어졌을 때

진행중인 작업을 계속할 수 없습니다. 부전원 스위치를 끄세요. 그다음 당사 공인 딜러에게 문의하세요.

[마르는 것을 방지하기 위해 전원을 끄세요]

헤드가 마르는 것을 방지하기 위해 헤드는 대기 위치에 있게 됩니다. 작업을 계속할 수 없습니다. 부전원을 끄고 다시 돌아가세요.

[헤드 높이가 xxx으로 설정]

헤드 높이는 RIP 소프트웨어에 명시된 높이보다 낮습니다.

이 메시지는 RIP에 명시된 미디어 두께에 비해 헤드 높이가 너무 낮음을 의미합니다. 높이 조정 레버를 작동할 수 있는 위치로 프린트 헤드가 움직이게 됩니다. 화면에 표시된 높이로 조정 후 **ENTER**를 누르세요.

☞ P. 101, "미디어 두께에 맞춰 헤드 높이 조정하기"

[모토 에러로 전원이 꺼집니다]

모토 에러가 일어났습니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 부전원을 끄세요. 그다음 에러의 원인을 없앤 후 즉시 부전원을 켜세요. 에러를 수정하지 않은 채 장비를 세워두면 헤드가 말라서 손상될 수 있습니다. 미디어 장착시 실수나 미디어 걸림, 미디어를 과도한 힘으로 당기는 등의 요인으로 이러한 에러가 일어나게 됩니다.

미디어가 걸렸습니다.

걸린 미디어를 조심히 제거하세요. 또한 헤드가 손상되었을 수도 있습니다. 헤드 클리닝을 한 후 출력 테스트를 해서 결과를 확인하세요.

미디어를 과도한 힘으로 당겼습니다.

미디어에 과도한 텐션을 가하면 이를 만회하기 위해 추가로 조치를 취해야 합니다. 먼저 장착 레버를 내리고 미디어를 조금 느슨하게 조정한 후 부전원을 켜세요.

[잘못된 헤드가 설치되었습니다]

사용할 수 없는 헤드가 설치되었습니다.

부전원을 끄세요. 그 후 당사 공인 딜러에게 알려 주세요.

[모터 보호를 위해 취소되었습니다]

10분 내에 다음 메뉴 항목 각각을 순서대로 시작하세요.

- ▶ 장비 구매시 잉크 충전
- ▶ 펌프 업
- ▶ 헤드 세정

에러 메시지를 취소하려면 부전원 스위치 외에 아무 키나 누르세요. 조작을 다시 시작하기 전에 약 10분 동안 장비를 그대로 두세요. 위 메뉴들은 장시간 펌프 모터가 켜져 있어야 합니다. 이 메뉴들을 연이어 하려면, 펌프 모터 과열로 인한 장비 손상을 막기 위해 최소 10분 간격을 두세요.



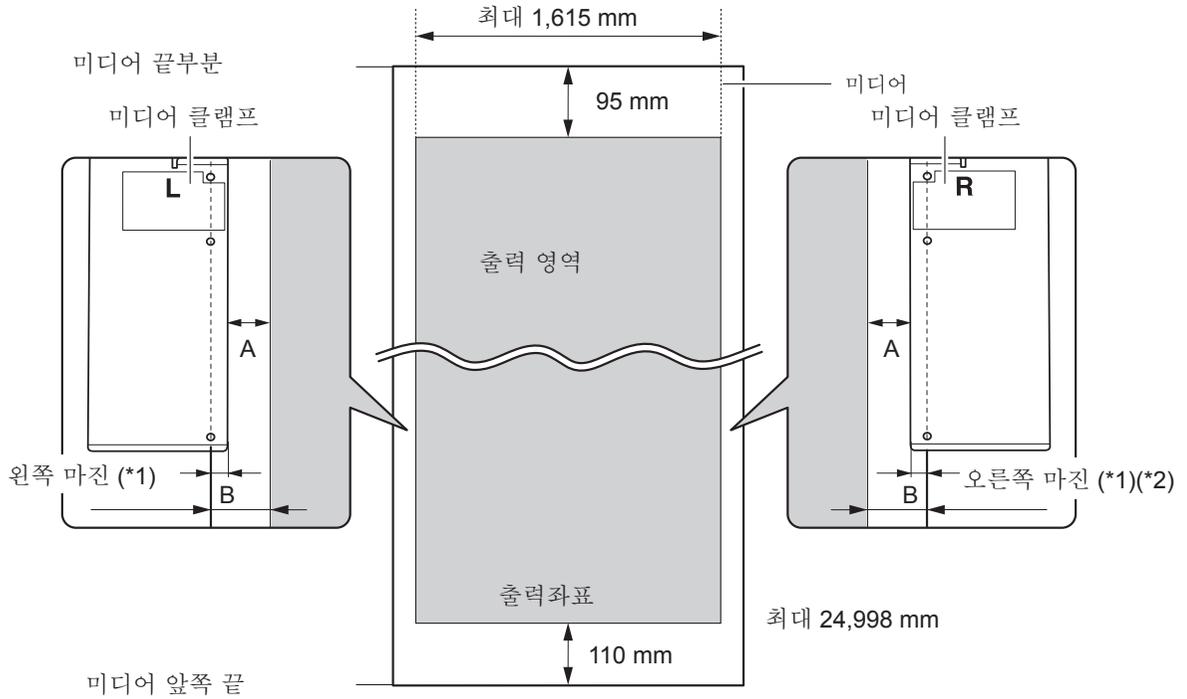
제 7장

주요 사양

출력 영역	138
최대 영역과 마진	138
크롭 마크 사용시 최대 영역	139
연속 출력 중 미디어 절단 위치	139
정격 용량과 일련 번호 라벨의 위치	140
사양	141

출력 영역

최대 영역과 마진



A: [SIDE MARGIN] 메뉴 설정 (5 mm 또는 10 mm (기본 설정) 또는 25 mm)

B: 미디어 클램프로 고정되는 폭 (약 5 mm)

*1 왼쪽과 오른쪽 마진량은 총 A와 B 입니다. 단 다음의 경우 A의 설정이 변경되지 않고 마진량이 됩니다.

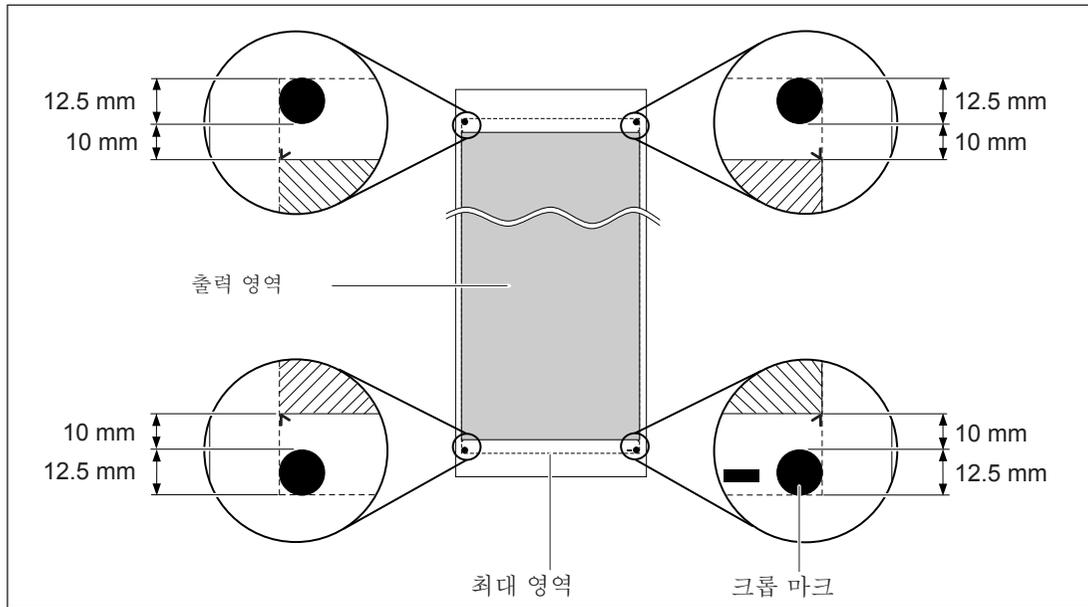
- 미디어 클램프를 설치하지 않고 미디어를 장착했을 때
- [SHEET TYPE] 메뉴를 [CLEAR]로 설정할 때 (미디어 클램프 여부에 상관없이)

*2 오른쪽 마진량은 베이스 포인트 (출력 시작 위치) 설정에 따라 변경됩니다.

☞ P. 50, "출력 시작 위치 설정"

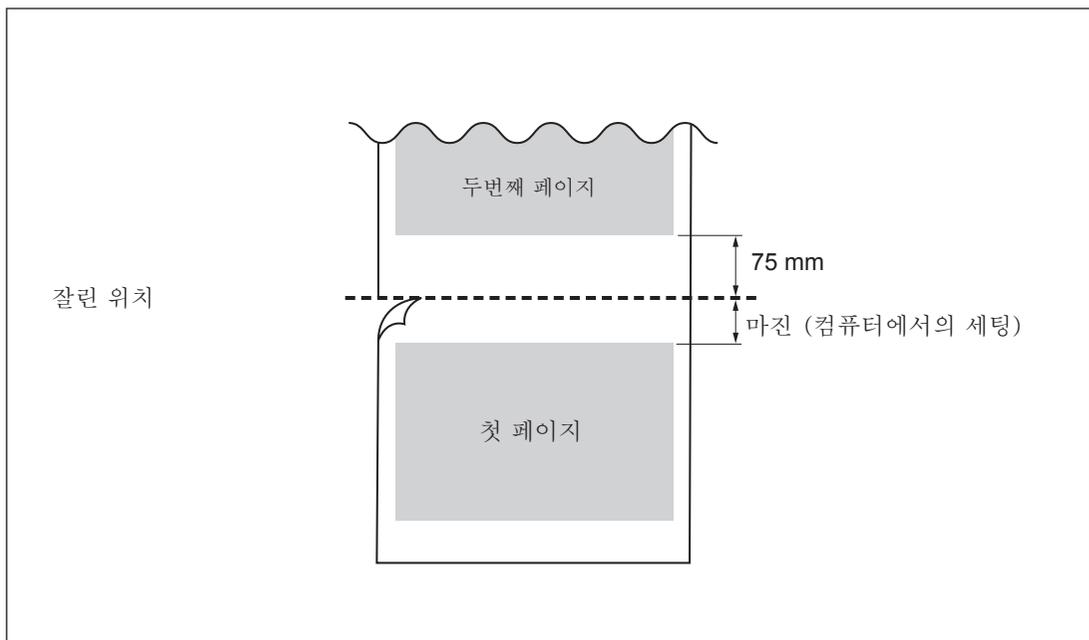
크롭 마크 사용시 최대 영역

크롭 마크를 사용하면 출력 영역이 크롭 마크 양만큼 최대 영역에서 줄어들게 됩니다.

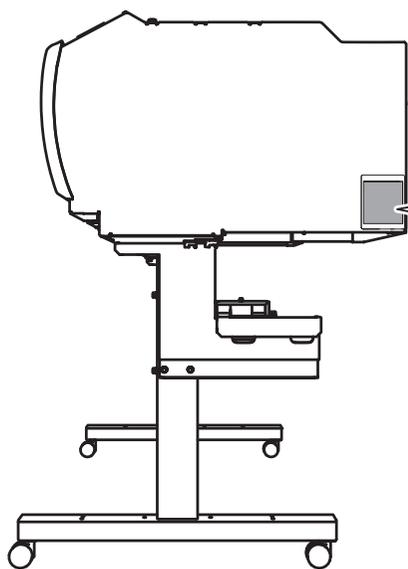


연속 출력 중 미디어 절단 위치

컴퓨터에서 미디어 절단 명령을 보내면 미디어 절단 위치가 아래 그림과 같이 나타납니다.



정격 용량과 일련 번호 라벨의 위치



일련 번호
유지 보수 및 서비스, 지원시 필요합니다.
라벨을 뜯어내거나 더럽히지 마세요.

정격 용량
명시된 전압, 주파수, 용량에 맞는 콘센트를
사용하세요.

7

Main
Specifications

		XF-640
출력 기술		피에조 전기 잉크젯
미디어	폭	259 ~ 1,625 mm (10.2 ~ 64 in.)
	두께	최대 1.0 mm (39 mil) (라이너 포함)
	롤 외부 직경	최대 210 mm (8.3 in.)
	롤 무게	최대 40 kg (88 lb.)
	중심 직경 (*1)	76.2 mm (3 in.) 또는 50.8 mm (2 in.)
출력 폭(*2)		최대 1,615 mm (63.6 in.)
잉크 카트리지	타입	440-cc 카트리지
	컬러	Cyan, Magenta, Yellow, Black
출력 해상도 (dpi)		최대 1,440 dpi
거리 정확도 (*3)		이동 거리의 $\pm 0.3\%$ 이하, 또는 ± 0.3 mm 에러 중에서 더 큰 것
미디어 히팅 시스템(*4)		프린트 히터와 프리히터, 프리셋 온도의 세팅 범위: 30 ~ 45°C (86 ~ 112°F) 드라이어, 프리셋 온도 세팅 범위: 30 ~ 55°C (86 ~ 131°F)
연결성		이더넷 (10BASE-T/100BASE-TX, 자동 전환)
절전 기능		자동 절전 기능
전력 요건		AC 100 ~ 120 V $\pm 10\%$, 11 A, 50/60 Hz 또는 AC 220 ~ 240 V $\pm 10\%$, 6 A, 50/60 Hz
전력	운전중	약 1350W
	절전 모드	약 20 W
소음 레벨	운전중	62 dB (A) 이하
	대기중	45 dB (A) 이하
규격 (스탠드 포함)		2,750(W) x 800(D) x 1,295 (H) mm (108 (W) x 31 (D) x 50 (H) in.)
무게 (스탠드 포함)		177 kg (390 lb.)
환경	전원이 켜져 있을 때 (*5)	온도: 15 ~ 32°C (59 ~ 90°F) (20°C [68°F] 이상을 권장), 습도: 35 ~ 80%RH (비용측시)
	전원이 꺼져 있을 때	온도: 5 ~ 40°C (41 ~ 104°F), 습도: 20 to 80%RH (비용측시)
부속품		전용 스탠드, 전원 코드, 미디어 클램프, 미디어 홀더, 분리 칼날용 교체 칼날, RIP 소프트웨어, 사용자 매뉴얼 등.

*1 본 장비의 미디어 홀더는 지관 (중심) 내부 직경이 3인치인 미디어 전용입니다. 2인치 미디어를 사용시 옵션 미디어 플랜지가 필요합니다.

*2 출력 길이는 프로그램의 제한을 받습니다.

- *3
- ▶ 미디어 타입: 당사 지정 미디어 (커팅에만 해당)
 - ▶ 온도: 25° C, 습도: 50%
 - ▶ 롤미디어를 바르게 장착해야 합니다.
 - ▶ 미디어의 팽창/수축은 제외
 - ▶ 프리 히터나 프린터 히터, 드라이어 사용시에는 확실치 않음.
 - ▶ 본 장비의 보정과 조정 기능을 모두 제대로 되었을 경우
 - ▶ 프린트 경로: 1 m

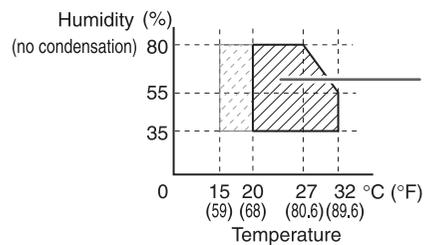
*4

- ▶ 전원을 켜 후 워밍업이 필요합니다. 조작 환경에 따라 5분에서 20분이 소요됩니다.
- ▶ 주위 온도와 미디어 폭에 따라 프리셋 온도에 도달하지 않을 수 있습니다.

*5

- ▶ 운영 환경

Specifications



이 범위내의 운영환경에서 사
용하세요.

For China

产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
印刷电路板	×	○	×	○	○	○
头部	×	○	○	○	○	○
壳体、底架	×	○	○	○	○	○
电源	×	○	×	○	○	○
其他(电缆、附件等)	×	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T26572-2011 标准规定的限量要求以下。
 ×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T26572-2011 标准规定的限量要求。

环保使用期限



此标志适用于在中国国内销售的电子信息产品，表示环保使用期限的年数。所谓环保使用期限是指在自制造日起的规定的期限内，产品中所含的有害物质不致引起环境污染，不会对人身、财产造成严重的不良影响。环保使用期限仅在遵照产品使用说明书，正确使用产品的条件下才有效。不当的使用，将会导致有害物质泄漏的危险。

For EU Countries



This product must be disposed of separately at your local waste recycling center. Do not dispose of in household waste bin.



Lever dit product in bij een lokaal afvalverzamelpunt. NIET met normaal huishoudelijk afval afvoeren.



Bitte führen Sie dieses Produkt separat Ihrer örtlichen Entsorgungsstelle zu. Bitte nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgen.



Dette Produkt skal smides særskilt væk på den lokale affalds- og genbrugsstation. Må ikke smides ud sammen med almindeligt husholdningsaffald.



Ne jetez pas le produit avec vos ordures ménagères. Portez-le dans un centre recyclage des déchets.



Tätä tuotetta ei saa hävittää normaalien talousjätteiden mukana, vaan se on toimitettava ongelmajätteiden keräilypisteeseen hävitettäväksi.



Questo prodotto deve essere smaltito negli appositi contenitori per la raccolta differenziata, non buttare nel cestino dei rifiuti casalinghi.



Produkten måste kasseras separat på din lokala återvinningscentral. Släng inte produkten tillsammans med hushållsoporna.



Este producto debe devolverse al centro de reciclaje más cercano a su domicilio para su correcta eliminación. No lo tire a la basura.



Μην πετάξετε το αντικείμενο αυτό στο καλάθι των απορριμμάτων. Αφαιρέστε τις μπαταρίες και προσκομίστε το στο τοπικό κέντρο ανακύκλωσης.



Deite fora separadamente este produto no seu centro de reciclagem local. Não o deite fora no seu caixote do lixo.













