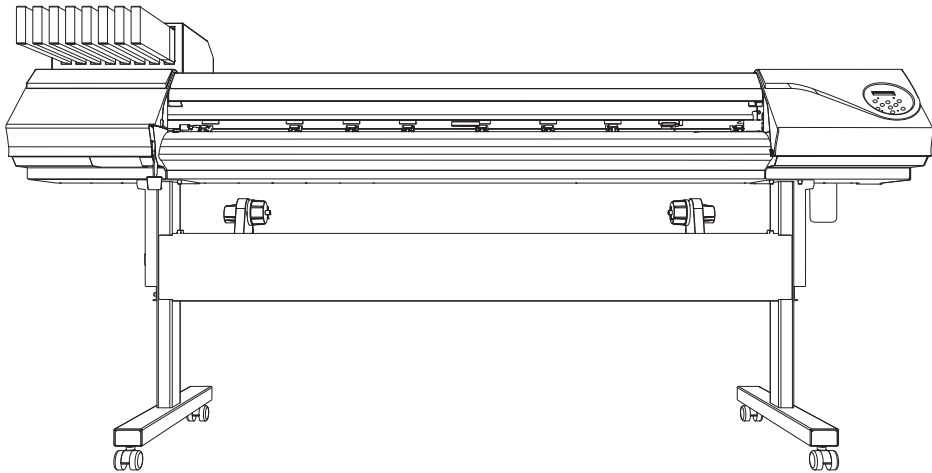


# VersaCAMM

## VS-640i VS-540i VS-300i 사용자 설명서



본 제품을 구매해 주셔서 감사합니다.

- 본 제품의 성능을 완전히 이해하고, 안전하고 정확하게 사용하기 위해 이 매뉴얼을 완전히 숙지하시고 안전한 곳에 보관해 주십시오.
- 이 매뉴얼의 전체나 일부를 허가 없이 복사하거나 양도하는 행위는 금지되어 있습니다.
- 이 매뉴얼의 내용과 제품의 설명은 별도의 통보 없이 변경될 수 있습니다.
- 매뉴얼과 제품은 최대한의 준비 작업과 테스트 작업을 거쳤습니다. 오타나 에러가 있다면 Roland DG Corp.에 알려 주십시오.
- Roland DG Corp.은 본 제품의 일부에 기능 결함이 발생하는 것과 상관없이, 본 제품을 사용함으로써 직/간접적으로 발생하는 모든 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.
- Roland DG Corp.은 본 제품을 사용하여 만든 모든 결과물에 직간접적으로 발생하는 손실이나 손해에 대한 책임을 지지 않습니다.

## For the USA

### FEDERAL COMMUNICATIONS COMMISSION RADIO FREQUENCY INTERFERENCE STATEMENT

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules.

These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment.

This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications.

Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Unauthorized changes or modification to this system can void the users authority to operate this equipment.

Use only I/O cables that have been designed and manufactured specifically for this device.

## For Canada

CAN ICES-3 (A)/NMB-3(A)

## For California



**WARNING:** This product can expose you to chemicals including lead, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. For more information go to [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov).

## For EU Countries

### WARNING

This is a Class A product. In a domestic environment this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.

## NOTICE

### Grounding Instructions

In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord having an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

Do not modify the plug provided - if it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.

Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.

Check with a qualified electrician or service personnel if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.

Use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plugs and 3-pole receptacles that accept the tool's plug.

Repair or replace damaged or worn out cord immediately.

### Operating Instructions

**KEEP WORK AREA CLEAN.** Cluttered areas and benches invites accidents.

**DON'T USE IN DANGEROUS ENVIRONMENT.** Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lighted.

**DISCONNECT TOOLS** before servicing; when changing accessories, such as blades, bits, cutters, and like.

**REDUCE THE RISK OF UNINTENTIONAL STARTING.** Make sure the switch is in off position before plugging in.

**USE RECOMMENDED ACCESSORIES.** Consult the owner's manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to persons.

**NEVER LEAVE TOOL RUNNING UNATTENDED. TURN POWER OFF.** Don't leave tool until it comes to a complete stop.

## For EU Countries



Manufacturer:  
ROLAND DG CORPORATION  
1-6-4 Shinmiyakoda, Kita-ku, Hamamatsu-shi, Shizuoka-ken, 431-2103 JAPAN

The importer in the EU:  
Roland DG Europe Holdings B.V.  
Prof. J.H. Bavincklaan 2, 1183 AT, Amstelveen, The Netherlands

# 목차

목차 .....	1
<b>Chapter 1 기본 정보 .....</b>	<b>5</b>
각부의 명칭 및 기능 .....	6
프린터 본체 .....	6
조작 패널 .....	8
<b>메뉴 목록 .....</b>	<b>9</b>
메인 메뉴 .....	9
언어와 단위 메뉴 .....	12
Function 메뉴 .....	13
⚠️ <b>안전한 사용을 위해 .....</b>	<b>14</b>
⚠️ <b>Pour utiliser en toute sécurité .....</b>	<b>21</b>
<b>취급 및 사용에 대한 중요 참고 사항 .....</b>	<b>29</b>
<b>Chapter 2 기본 작동 .....</b>	<b>31</b>
<b>미디어 준비 .....</b>	<b>32</b>
미디어 유형 .....	32
사용 가능한 미디어 .....	33
<b>전원 켜기 .....</b>	<b>34</b>
전원 켜기 .....	34
절전 기능(절전 모드) .....	34
<b>미디어 장착 .....</b>	<b>35</b>
를 미디어 장착 .....	35
날장 미디어 장착 .....	42
초기 조정 수행(양방향 인쇄에서 오정렬을 보다 정확하게 수정) .....	44
<b>미디어 Setup .....</b>	<b>46</b>
[Media Setting] 메뉴에 대해 .....	46
미디어 설정([Media Setting] 메뉴) .....	46
<b>출력 .....</b>	<b>57</b>
출력 시작 위치 설정 .....	57
인쇄 테스트 및 헤드 클리닝 .....	58
커팅에 대한 중요 참고 사항 .....	60
커팅 테스트 및 블레이드 압력 설정 .....	61
컴퓨터에서 데이터 수신 준비 .....	62
출력 시작 .....	63
출력 일시 중지 및 취소 .....	64
미디어 잘라내기 .....	64
<b>전원 끄기 .....</b>	<b>66</b>
전원 끄기 .....	66
<b>Chapter 3 유지 보수 : 항상 최적의 상태 유지 .....</b>	<b>67</b>
<b>잉크 잔량 확인 및 카트리지 교체 .....</b>	<b>68</b>
잉크 잔량 확인 .....	68
잉크 카트리지 교체 방법 .....	69
<b>매일 수행해야 하는 유지 보수 .....</b>	<b>70</b>
배출된 페이퍼의 처리 .....	70
청소 .....	72
프린트 헤드 관리와 유지보수에 대해 .....	73
<b>일반 헤드 클리닝이 효과가 없는 경우 .....</b>	<b>74</b>
미디어 / 파워풀 클리닝 .....	74

가	75
LightChoke	75
수동 헤드 클리닝이 필요한 경우	77
수동 헤드 클리닝	78
노즐 막힘과 같은 문제가 해결되지 않는 경우	83
노즐 막힘과 같은 문제가 해결되지 않는 경우	83
소모품 교체	86
와이퍼 교체	86
펠트 와이퍼 교체	89
블레이드 교체	92
시트컷 나이프 교체	94
프린터를 장기간 사용하지 않을 때의 조치	96
유지 보수를 계속 수행	96
알람 기능	96
장기간 사용하지 않을 경우 주의사항 1	96
장기간 사용하지 않을 경우 주의사항 2	96
<b>Chapter 4 품질과 효율성 최적화</b>	<b>99</b>
사전 설정(Preset) 사용	100
현재 설정을 사전 설정(Preset)에 저장	100
사전 설정(Preset) 불러오기	102
미디어 히팅 시스템 활용	103
미디어 히팅 시스템이란?	103
미디어 히팅 시스템 온도 설정	103
예열 중 미디어 히팅 시스템 제어	105
드라이어에서 인쇄 영역의 뒤쪽(끝부분) 건조	106
인쇄 후 건조 시간 설정	106
옵션 드라이어 사용	107
보정 기능 활용	108
양방향 인쇄의 오정렬 보정	108
양방향 인쇄에서 오정렬을 보다 정확하게 보정	109
수평 밴딩 완화(피드 보정 기능)	109
미디어 유형 및 조건에 맞게 조정	111
미디어 두께에 맞게 헤드 높이 조정	111
투명 미디어 사용	112
건조하기 어려운 미디어 인쇄	112
주름지기 쉬운 미디어 사용/피드되기 어려운 미디어 사용	113
소폭 미디어의 인쇄 속도 향상	114
미디어 오염 및 노즐 막힘 방지	115
스티커 미디어 사용	116
커팅 기능 활용	117
커팅 설정에 대한 힌트와 팁	117
커팅만 수행시 과도한 힘으로 미디어가 당겨지는 것을 방지	117
커팅 조건 미세 조정	118
정확한 커팅 깊이 조정	120
커팅 중 거리 보정	121
인쇄 와 커팅의 오정렬 보정	122
RIP 설정보다 기기의 커팅 설정 우선	124

자동 환경 보정 기능 설정 보기 .....	125
커팅 중 인쇄와 커팅의 오정렬 보정 .....	125
<b>인쇄와 커팅을 별도로 수행</b> .....	<b>128</b>
인쇄와 커팅을 별도로 수행하려면 .....	128
Crop Mark와 함께 인쇄 .....	128
자동 정렬 및 커팅 .....	130
수동 정렬 및 커팅 .....	132
Crop Mark를 사용할 때 인쇄와 커팅의 오정렬 보정 .....	133
<b>미디어 테이크업 장치 사용</b> .....	<b>136</b>
백피드 작업이 수행되는 출력시 미디어 테이크업 장치 사용 .....	136
"TU2" 선택 시 테이크업 장치의 사용 조건 .....	136
<b>Chapter 5 관리자에게</b> .....	<b>139</b>
<b>출력 운영 관리</b> .....	<b>140</b>
시스템 리포트 인쇄 .....	140
인쇄 중 잉크 부족 시 선택 사항 확인 .....	140
남아 있는 미디어의 양 표시 .....	141
미디어를 변경할 때마다 남은 양에 대한 설정 확인 .....	142
미디어 잔량 인쇄 .....	143
<b>프린터 시스템 관리</b> .....	<b>144</b>
메뉴 언어 및 측정 단위 설정 .....	144
절전 모드 활성화까지의 간격 설정(절전 기능) .....	144
기기의 시스템 정보 보기 .....	145
모든 설정을 초기 값으로 복원 .....	146
<b>Chapter 6 문제 해결(FAQ)</b> .....	<b>147</b>
<b>인쇄 또는 커팅 품질이 좋지 못한 경우</b> .....	<b>148</b>
인쇄 결과가 거칠거나 가로 줄이 나타나는 경우 .....	148
색상이 불안정하거나 고르지 않는 경우 .....	149
인쇄 시 미디어가 오염되는 경우 .....	150
커팅이 잘못 정렬되거나 비뚤어지는 경우 .....	150
<b>미디어 잼 발생 시</b> .....	<b>152</b>
미디어 잼 .....	152
<b>미디어 피드가 부드럽지 않는 경우</b> .....	<b>153</b>
미디어 주름 또는 수축 .....	153
미디어 공급이 똑바르지 않게 공급되는 경우 .....	154
미디어 공급이 부드럽지 않음 .....	154
<b>프린트 헤드가 움직이지 않는 경우</b> .....	<b>155</b>
먼저해야 할 일 .....	155
헤드가 여전히 움직이지 않는 경우 .....	155
<b>기타 문제</b> .....	<b>157</b>
프린터가 작동되지 않는 경우 .....	157
미디어 히터가 예열되지 않는 경우 .....	158
미디어 시트컷을 할 수 없는 경우 .....	158

---

배출된 페잉크량을 확인할 수 없는 경우 .....	159
Message .....	160
오류 메시지 .....	161
<b>Chapter 7 주요 사양 .....</b>	<b>165</b>
인쇄 / 커팅 영역 .....	166
최대 영역 .....	166
Crop Mark 사용시 최대 인쇄 가능 영역 .....	166
연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치 .....	167
블레이드에 대하여 .....	168
전력 등급 및 일련번호 라벨의 위치 .....	169
주요 사양 .....	170

이 문서는 VS-640i/540i/300i의 4가지 모델에 대한 사용 설명서입니다. 이 문서는 필요한 경우 네 가지 모델을 구별하기 위해 다음 표기법을 사용합니다.

VS-640i — 64-inch 모델

VS-540i — 54-inch 모델

VS-300i — 30-inch 모델

또한 이 문서의 대부분의 그림은 VS-640i를 나타냅니다.

회사 이름 및 제품 이름은 해당 소유자의 상표 또는 등록 상표입니다.



Copyright © 2013–2017 Roland DG Corporation

<http://www.rolanddg.kr/>

# Chapter 1

## 기본 정보

---

각부의 명칭 및 기능 .....	6
프린터 본체 .....	6
조작 패널 .....	8
<b>메뉴 목록 .....</b>	<b>9</b>
메인 메뉴 .....	9
언어와 단위 메뉴 .....	12
Function 메뉴 .....	13
 <b>안전한 사용을 위해 .....</b>	<b>14</b>
 <b>Pour utiliser en toute sécurité .....</b>	<b>21</b>
취급 및 사용에 대한 중요 참고 사항 .....	29

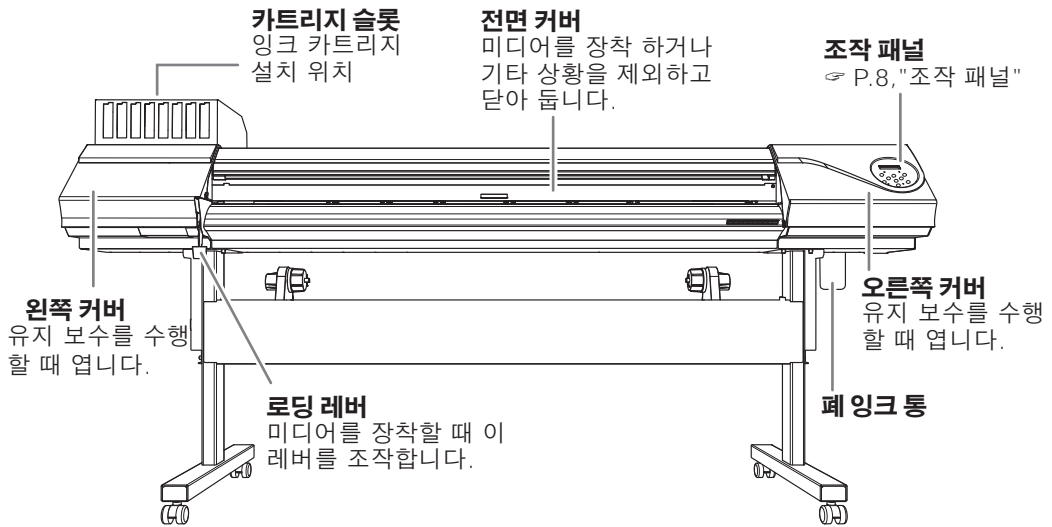
# 각부의 명칭 및 기능

1

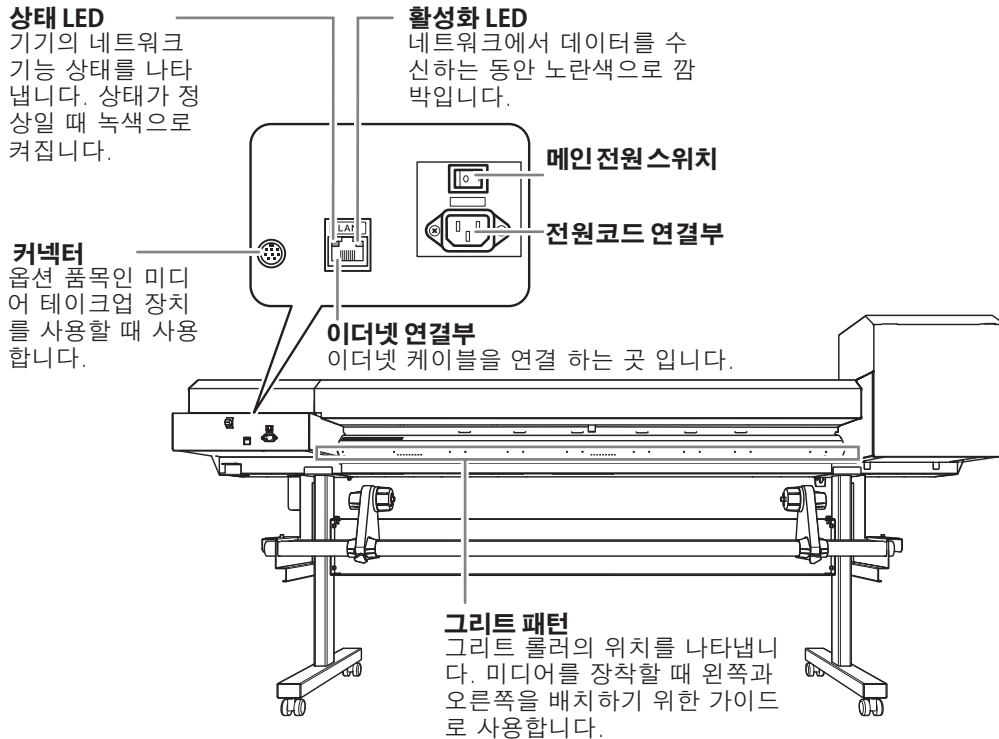
기본 정보

## 프린터 본체

### 전면



### 후면

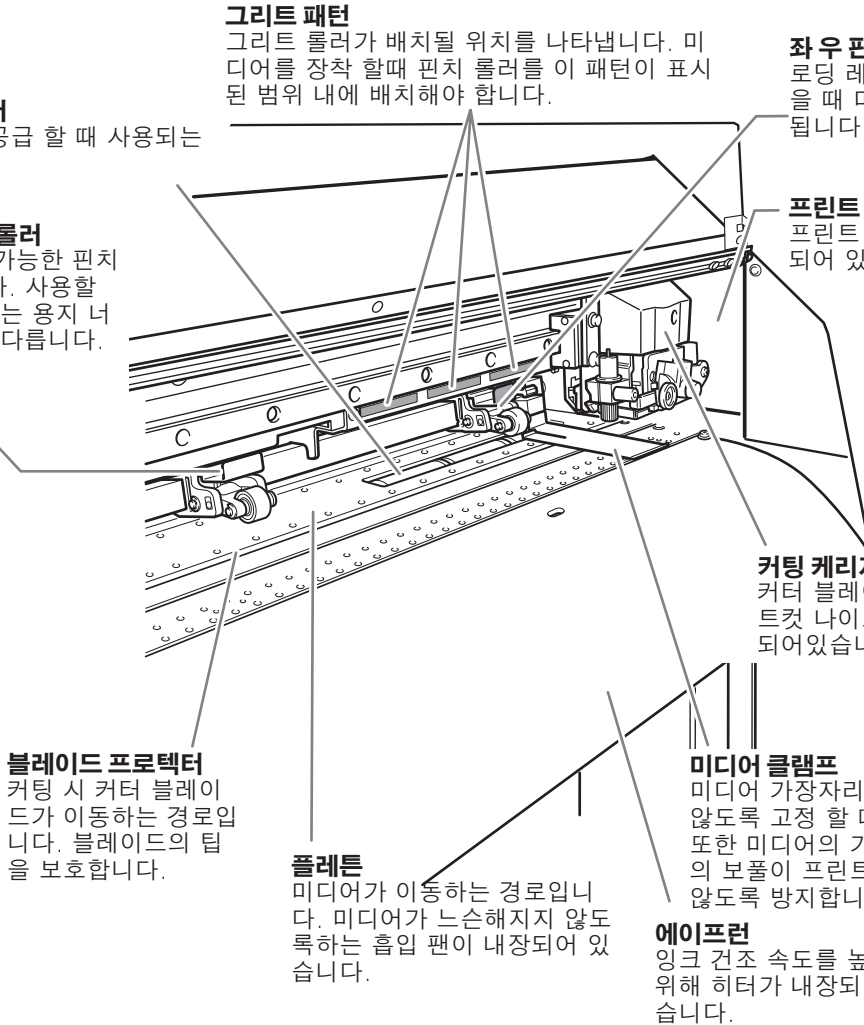




전면 커버 내부/프린트 헤드 주변

**그리트 롤러**  
미디어를 공급 할 때 사용되는 롤러

**중간 핀치 롤러**  
탈부착이 가능한 핀치 롤러입니다. 사용할 수 있는 수는 용지 너비에 따라 다릅니다.



**그리트 패턴**  
그리트 롤러가 배치될 위치를 나타냅니다. 미디어를 장착 할때 핀치 롤러를 이 패턴이 표시된 범위 내에 배치해야 합니다.

**좌우 핀치 롤러**  
로딩 레버가 내려갔을 때 미디어가 고정됩니다.

**프린트 헤드 캐리지**  
프린트 헤드가 장착되어 있습니다.

**커팅 캐리지**  
커터 블레이드와 시트컷 나이프가 장착되어 있습니다.

**블레이드 프로텍터**  
커팅 시 커터 블레이드가 이동하는 경로입니다. 블레이드의 팁을 보호합니다.

**플레튼**  
미디어가 이동하는 경로입니다. 미디어가 느슨해지지 않도록 하는 흡입 팬이 내장되어 있습니다.

**미디어 클램프**  
미디어 가장자리가 느슨해지지 않도록 고정 할 때 사용됩니다. 또한 미디어의 가장자리 절단면의 보풀이 프린트 헤드에 닿지 않도록 방지합니다.

**에이프런**  
잉크 건조 속도를 높이기 위해 히터가 내장되어 있습니다.

1

기본 정보

조작 패널

**디스플레이**

이 문서에서 조작 패널의 키와 표시등은 다음 이미지로 표시됩니다.

**BASE POINT 램프**

Base Point(출력 시작 위치)가 설정되면 점등됩니다.

**FUNCTION 키**

프린트 헤드 클리닝, 인쇄 테스트 등을 위한 설정 메뉴에 들어갈 때 누릅니다.

**MENU 키**

다양한 설정 메뉴로 들어갑니다.

**SETUP 램프**

미디어가 올바르게 장착되면 켜집니다.

**Cursor 키**

메뉴 항목에 대한 설정을 선택하고 미디어를 이동하는 등의 기타 작업에 사용됩니다.

**서브전원 스위치**

프린터를 켜고 끕니다.(프린터를 끄려면 스위치를 1초 이상 누르고 있습니다.) 기기가 절전 모드에 있으면 표시등이 천천히 깜박입니다.

**HEATER 램프**

미디어 히팅 시스템이 워밍업되는 동안 깜박이며 사전 설정된 온도에 도달하면 점등 상태로 변경됩니다.

**PAUSE 키**

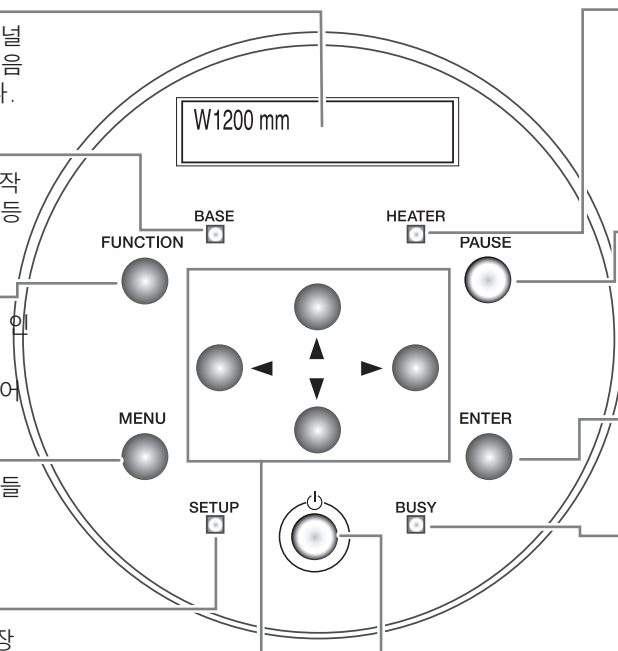
인쇄 작업을 일시 중지합니다. 작업이 일시 중지되면 램프가 켜집니다.

**ENTER 키**

설정 값 활성화와 같은 작업에 사용됩니다.










**BUSY 램프**

이 램프는 인쇄 및 기타 작업 중에 켜집니다.

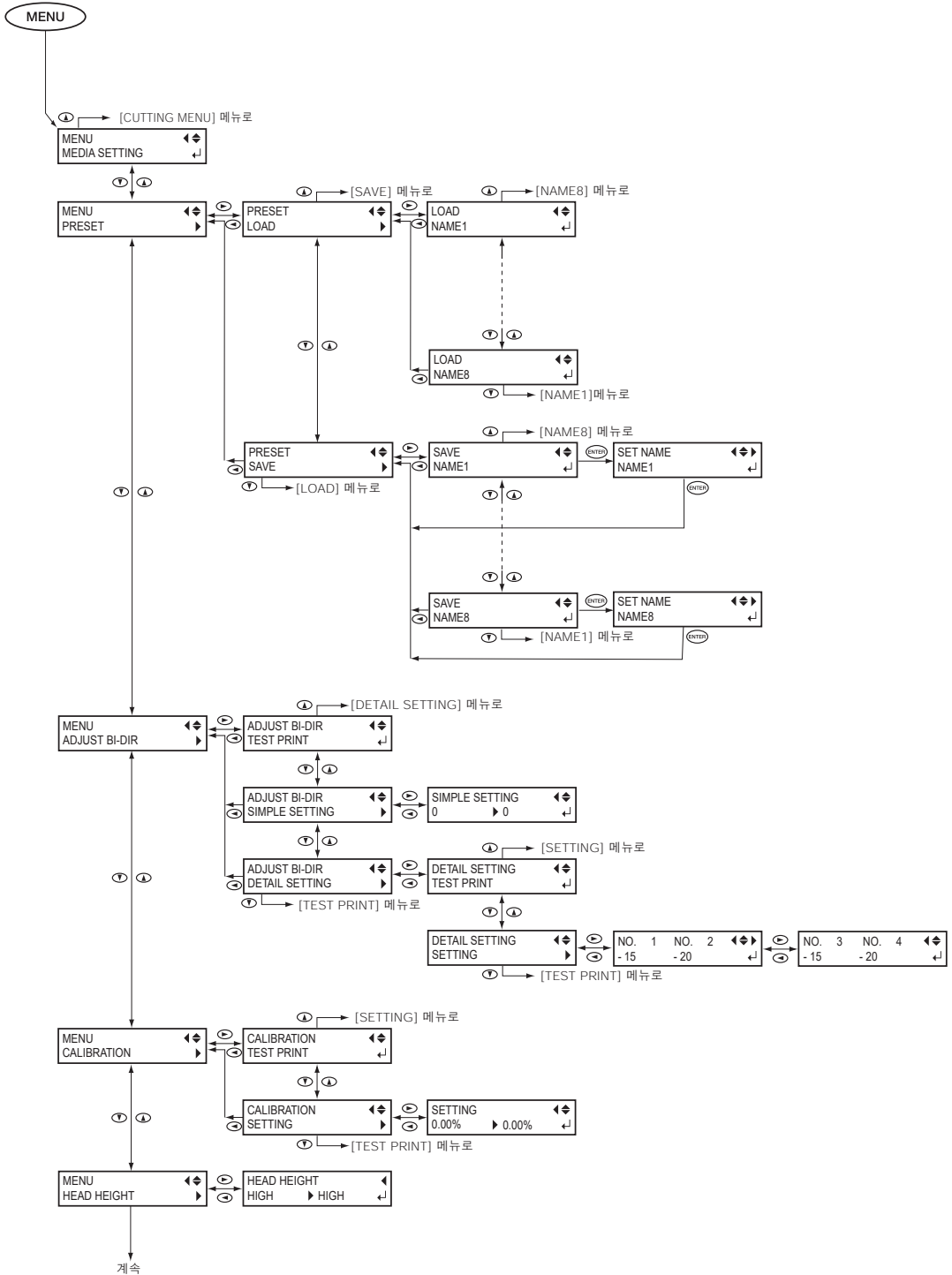


패널 표기법

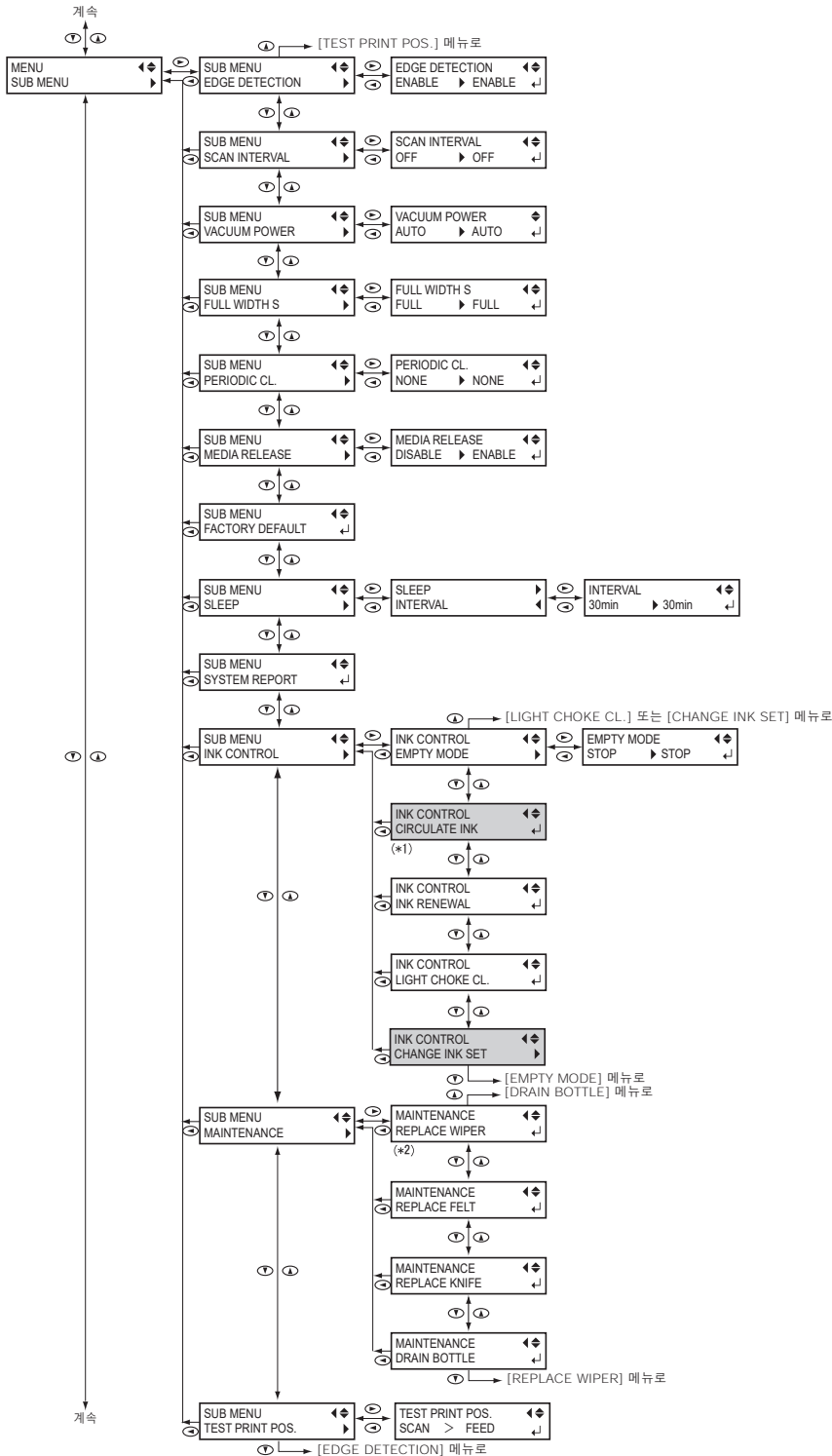
이 문서에서 조작 패널의 키와 표시등은 다음 그림으로 표시됩니다.

-  MENU 키
-  FUNCTION 키
-  ENTER 키
-  PAUSE 키
-  Cursor 키
-  SETUP 램프
-  BUSY 램프
-  BASE POINT 램프
-  HEATER 램프

## 메인 메뉴

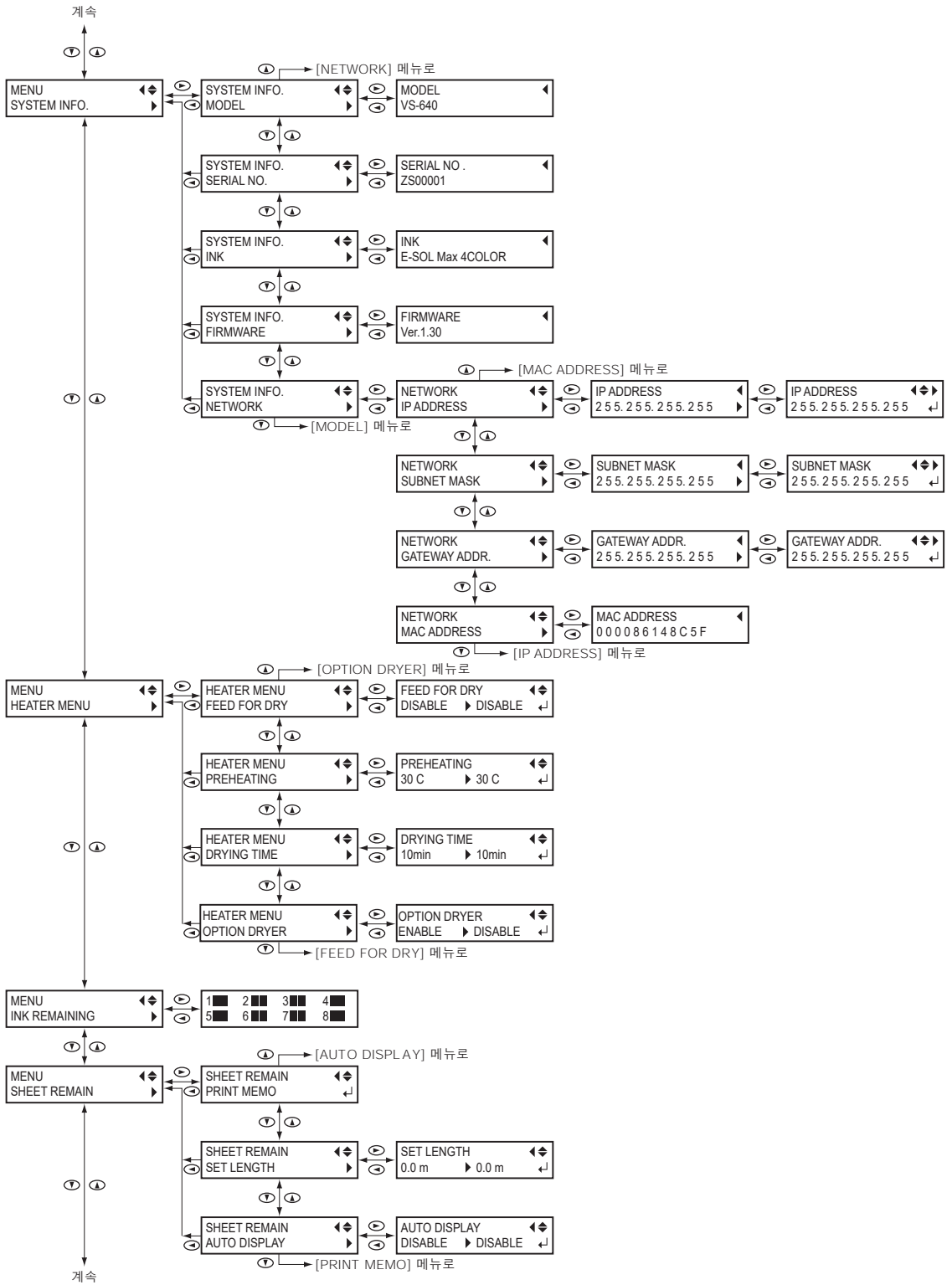


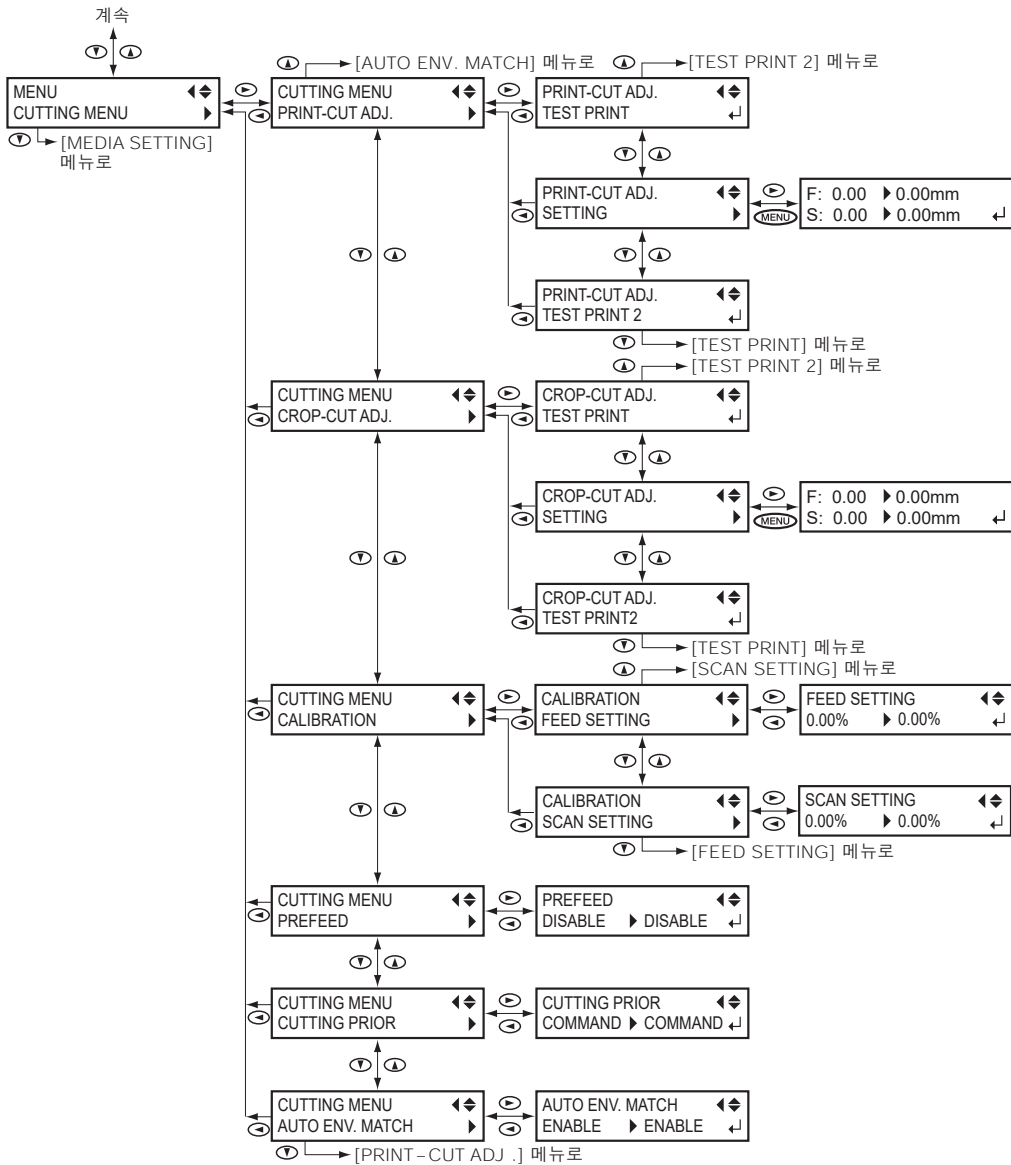
계속



(\*1) 이 메뉴는 잉크 모드가 CMYKlCmW(W 모드), CMYKlCmLkMT(MT 모드) 또는 CMYKlCmWMT(WMT 모드)인 경우에만 표시됩니다.

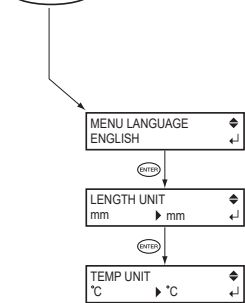
(\*2) 이 메뉴는 잉크 유형에 대해 "E-SOL MAX2 4 C", "E-SOL MAX2 7 C", "E-SOL MAX2 LkW", "E-SOL MAX2 LkMT" 또는 "E-SOL MAX2 WMT"를 선택한 경우에만 표시됩니다.



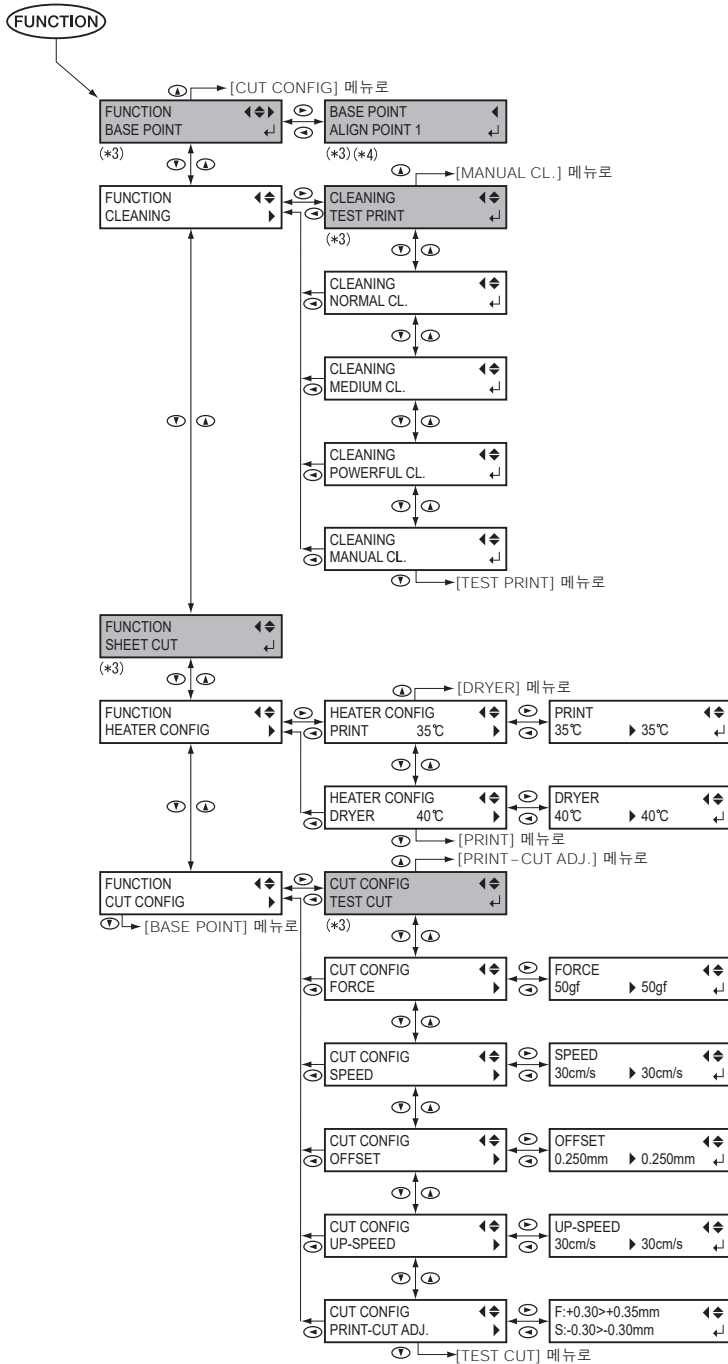


## 언어와 단위 메뉴

MENU 를 누른 상태에서 서브 전원을 켭니다.



# Function 메뉴



(\*2) 미디어가 장착되지 않은 경우(즉, **SETUP** 에 점등되지 않은 경우) 표시되지 않습니다.

(\*3) Base Point가 설정되지 않은 경우 표시되지 않습니다.

(\*4) 미디어가 장착되지 않은 경우(즉, **SETUP** 에 점등되지 않은 경우) 또는 미디어가 장착된 후 미디어 너비가 표시될 때 표시됩니다.

(\*5) **PAUSE** 를 누르지 않으면 표시되지 않습니다.



# ⚠️ 안전한 사용을 위해

1




기본 정보

기기를 부적절하게 취급하거나 조작하면 부상을 입거나 재산상의 손해를 입을 수 있습니다. 이러한 부상이나 손상을 방지하기 위해 준수해야 하는 사항은 다음과 같습니다.

## ⚠️ 경고 및 ⚠️ 주의 사항에 대해

 <b>경고</b>	장치를 부적절하게 사용할 경우 사망 또는 중상 위험을 사용자에게 경고하기 위한 지침에 사용됩니다.
 <b>주의</b>	장치를 부적절하게 사용할 경우 부상이나 물질적 손상의 위험을 사용자에게 경고하기 위한 지침에 사용됩니다.  <b>Note:</b> 물질적 손상은 집과 모든 가구, 가축 또는 애완동물과 관련하여 발생하는 손상 또는 기타 악영향을 의미합니다.

## 심볼 정보

	△ 심볼은 사용자에게 중요한 지침이나 경고를 알려줍니다. 심볼의 구체적인 의미는 △심볼내에 포함된 디자인에 의해 결정됩니다. 왼쪽의 심볼은 "감전 위험"을 의미합니다.
	⊘ 심볼은 사용자에게 절대 수행해서는 안 되는(금지된) 항목을 경고합니다. 심볼의 구체적인 의미는 ⊘심볼내에 포함된 디자인에 따라 결정됩니다. 왼쪽에 있는 심볼은 장치를 분해해서는 안 된다는 의미입니다.
	● 심볼은 사용자가 수행해야 할 사항을 알려줍니다. 심볼의 구체적인 의미는 ●심볼내에 포함된 디자인에 따라 결정됩니다. 왼쪽의 심볼은 전원 코드 플러그를 콘센트에서 뽑아야 함을 의미합니다.



**⚠ 잘못된 조작으로 부상을 입을 수 있습니다.**

**⚠ 경고**

**!** 사용 설명서에 설명된 작동 절차를 반드시 따르십시오. 기기의 사용법이나 취급에 익숙하지 않은 사람이 만지지 않도록 하십시오.  
잘못된 사용이나 취급은 사고의 원인이 됩니다.

**⊘** 어린이가 기기에서 멀리 떨어지게 하십시오. 기기에는 어린이에게 위험을 초래하고 부상, 실명, 질식 또는 기타 심각한 사고를 초래할 수 있는 영역 및 구성 요소가 포함되어 있습니다.

**⊘** 알코올이나 약물을 섭취한 후에는 기기를 작동하지 마십시오.  
작동 할 때는 올바른 판단이 필요합니다. 판단력이 흐려지면 사고가 날 수 있습니다.

**⊘** 의도하지 않은 용도로 기기를 사용하거나 용량을 초과하는 방식으로 기기를 사용하지 마십시오.  
부상이나 화재가 발생할 수 있습니다.

**!** 액세서리(옵선 및 소모품, 전원 코드 등)는 이 기기와 호환되는 정품만 사용하십시오.  
호환되지 않는 품목은 사고로 이어질 수 있습니다.

**!** 부품 및 옵선 부품을 부착하거나 제거할 때, 그리고 기기를 전원에 연결할 필요가 없는 청소 또는 유지보수를 수행할 때는 항상 전원 코드를 뽑으십시오.  
기기가 전원에 연결된 상태에서 이러한 작업을 시도하면 부상이나 감전이 발생할 수 있습니다.

**⊘** 절대로 기계를 분해, 수리 또는 개조하지 마십시오.  
화재, 감전 또는 부상을 입을 수 있습니다. 숙련된 서비스 엔지니어에게 수리를 맡기십시오.

**⚠ 주의**

**⚠** 기기에 끼이거나 걸리지 않도록 주의하십시오.  
특정 부위에 부주의하게 접촉하면 손이나 손가락이 끼일 수 있습니다. 작업을 수행할 때 주의하십시오.

**⊘** 넥타이, 목걸이, 헐렁한 옷, 장갑을 착용하고 작업을 시도하지 마십시오.  
긴 머리는 단단히 묶으십시오.  
이러한 부분이 기기에 걸려 부상을 입을 수 있습니다.

**!** 깨끗하고 밝은 조명이 있는 장소에서 작업을 수행하십시오.  
어둡거나 어수선한 장소에서 작업하면 실수로 걸려 넘어져 기기에 부딪히는 등의 사고로 이어질 수 있습니다.

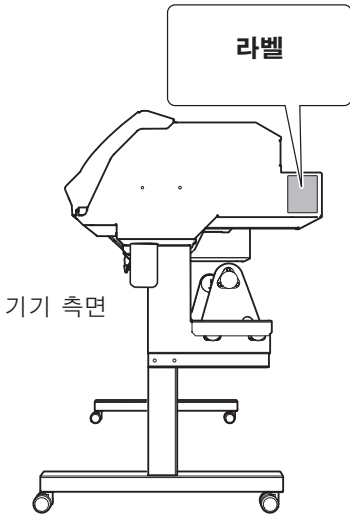
**⊘** 절대 기기에 올라가거나 기대지 마십시오.  
기기는 사람을 지지하도록 만들어지지 않았습니다. 기기에 올라가거나 기대면 구성품이 떨어져서 미끄러지거나 넘어져 부상을 입을 수 있습니다.

**⚠** 주의: 커팅 공구  
이 기기에는 커팅 공구(커터 블레이드)가 있습니다. 부상을 방지하려면 공구를 조심스럽게 다루십시오.

### ⚠ 감전 또는 화재의 위험

#### ⚠ 경고

**!** 이 기기의 정격(전압, 주파수 및 전류)을 준수하는 전기 콘센트에 연결하십시오. 잘못된 전압이나 불충분한 전류는 화재나 감전의 원인이 될 수 있습니다.



**⊘** 외부 또는 물에 노출되거나 다습한 장소에서 사용하지 마십시오. 젖은 손으로 전원 코드, 플러그, 콘센트를 만지지 마세요. 화재나 감전의 원인이 됩니다.

**⊘** 내부에 이물질이 들어가지 않도록 하십시오. 기기를 액체가 옆질러진 곳에 절대 노출시키지 마십시오. 통풍구에 동전, 성냥 등의 물건을 넣거나 음료수를 흘리면 화재나 감전의 위험이 있습니다. 내부에 이물질이 들어간 경우 즉시 전원코드를 분리하고 공인 Roland DG Corporation 대리점에 문의하십시오.

**⊘** 주변에 가연성 물체를 두지 마십시오. 근처에서 가연성 에어로졸 스프레이를 사용하지 마십시오. 가스가 축적될 수 있는 장소에서는 절대 사용하지 마십시오. 연소 또는 폭발이 발생할 수 있습니다.

#### ⚠ 주의

**!** 전원 코드, 플러그 및 전기 콘센트를 올바르게 조심스럽게 다루십시오. 손상된 물품은 절대 사용하지 마십시오. 손상된 물건을 사용하면 화재나 감전의 위험이 있습니다.

**!** 연장 코드나 멀티탭을 사용할 때는 기기의 정격(전압, 주파수, 전류)에 맞는 것을 사용하세요. 전기 콘센트에 여러개의 전기 장치를 사용하면 화재가 발생할 수 있습니다.

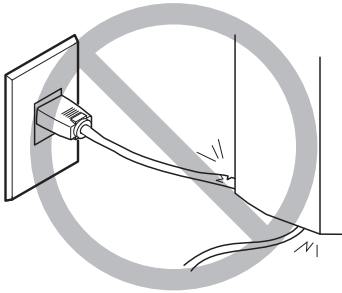
**⚡** 접지에 연결합니다. 오작동 시 누전으로 인한 화재나 감전을 방지할 수 있습니다.

**!** 전원 플러그가 항상 즉시 닿을 수 있는 위치에 두십시오. 비상시 전원 플러그를 빠르게 뽑을 수 있도록 하기 위함입니다. 전기 콘센트 옆에 기기를 설치합니다. 또한 전기 콘센트에 즉시 접근할 수 있도록 충분한 빈 공간을 확보하십시오.

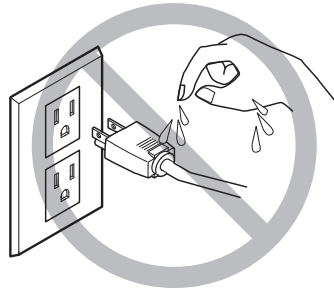
**!** 불꽃, 연기, 타는 냄새, 이상한 소리, 비정상적인 작동이 발생하면 즉시 전원 코드를 뽑으십시오. 구성품이 손상된 경우 절대 사용하지 마십시오. 제품을 계속 사용하면 화재, 감전 또는 부상을 입을 수 있습니다. Roland DG Corporation 공인 대리점에 문의하십시오.

**!** 제공된 전원 코드를 다른 제품에 사용하지 마십시오.

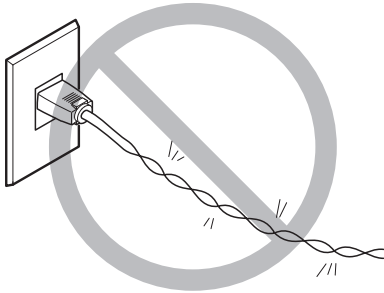
⚠️ 전원 코드, 플러그 및 전기 콘센트에 대한 중요 참고 사항



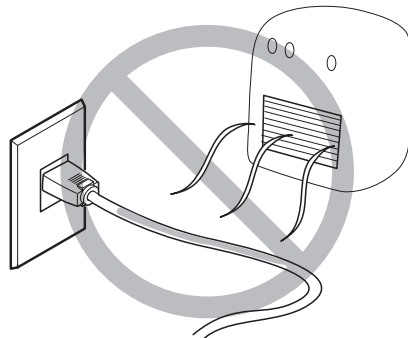
어떠한 물체도 위에 올려놓거나 손상되지 않도록 하십시오.



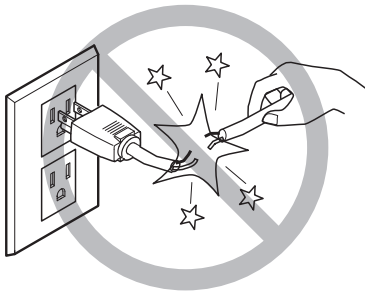
절대 물에 젖지 않게 하세요.



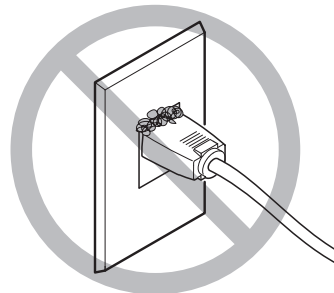
과도한 힘으로 구부리거나 비틀지 마십시오.



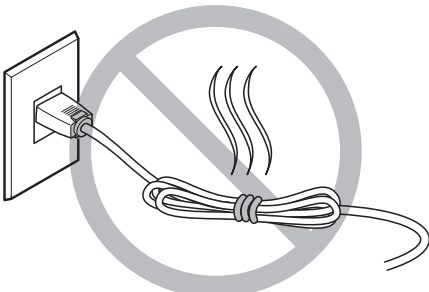
절대 뜨겁게 하지 마세요.



과도한 힘으로 당기지 마십시오.



먼지가 화재의 원인이 될 수 있습니다.



묶거나 말아서는 안됩니다.

**⚠️ 잉크, 클리닝 액, 페잉크는 가연성이며 독성이 있습니다.**

**⚠️ 경고**

**⊘** 작업 공간에서 화염을 멀리 하십시오.  
잉크 및 페 잉크는 가연성입니다.

**⊘** 다음 위치에 잉크, 클리닝 액 또는 페 잉크를 보관하지 마십시오.

- 화염에 노출된 모든 위치
- 고온이 발생할 수 있는 모든 장소
- 표백제 또는 기타 산화제 또는 폭발성 물질 근처
- 어린이의 손이 닿는 모든 위치  
화재의 위험이 있습니다. 어린이가 우발적으로 섭취하면 건강에 위험을 초래할 수 있습니다.

**⊘** 잉크 카트리지를 불 속에 두지 마십시오.  
잉크가 흘러나와 불이 붙고 근처에 있는 다른 물체로 불이 번질 수 있습니다.

**⊘** 잉크, 클리닝 액, 페 잉크를 마시거나 냄새를 맡거나 눈이나 피부에 닿지 않도록 하십시오.  
건강에 해로울 수 있습니다.

**⚠️ 주의**

**!** 작업 영역은 적절한 환기가 되도록 하십시오.  
환기를 하지 않으면 건강상의 위험이나 잉크 연기로 인한 연소의 위험이 있습니다.

**⊘** 잉크 용기(카트리지 또는 파우치 등)에 충격을 가하거나 분해하지 마십시오.  
잉크가 새 수 있습니다.

**⚠️ 섭취 또는 신체적 고통을 겪을 경우**

- 눈에 들어간 경우 즉시 최소 15분 동안 물로 씻어내십시오. 눈에 자극이 계속되면 의사의 치료를 받으십시오.
- 피부에 닿은 경우 즉시 비누로 씻어내십시오. 자극이나 염증이 발생하면 의사의 치료를 받으십시오.
- 먹었을 경우 구토를 유도하지 말고 즉시 의사의 진료를 받으십시오. 억지로 구토를 유도하면 질식의 위험이 있습니다.
- 냄새로 인해 육체적 고통을 받을 경우 환기가 잘 되는 곳으로 이동하여 조용히 휴식을 취하십시오. 현기증이나 메스꺼움이 계속되면 의사의 치료를 받으십시오.

\* 잉크에 사용된 화학 물질 및 해당 물질과 관련된 안전성에 대한 해당 안전 데이터 시트(SDS)를 참조하십시오.

**⚠ 이 기기의 무게는 225kg입니다. 장착 가능한 미디어 무게는 최대 40kg입니다.**

**⚠ 경고**

**!** **평평하고 안정적이며 기기의 무게를 견딜 수 있는 위치에 설치하십시오.**  
총 무게는 64인치 모델의 경우 200kg, 54인치 모델의 경우 190kg, 30인치 모델의 경우 155kg입니다. 부적절한 위치에 설치하면 전도, 붕괴 등의 대형 사고가 발생할 수 있습니다.

**!** **하역 및 조립은 6인 이상(30인치 모델의 경우 4인 이상)이 수행해야 하는 작업입니다.**  
소수의 인원이 수행할 때 과도하게 힘든 작업은 신체적 부상을 초래할 수 있습니다. 또한 떨어뜨리면 부상을 입을 수 있습니다.

**⚠ 경고**

**!** **스탠드의 바퀴를 잠그십시오.**  
기기가 넘어지기 시작하면 부속물이나 신체가 짓눌리는 등 대형 사고가 발생할 수 있습니다.

**!** **롤 미디어를 보관할 때 보관된 미디어가 구르거나 떨어지거나 넘어지지 않도록 적절한 안전 조치를 취하십시오.**  
미디어에 부딪치고 심각한 부상을 당할 위험이 있습니다.

**!** **롤 미디어 취급은 2인 이상이 하는 작업으로 넘어지지 않도록 주의해야 합니다.**  
힘에 무리가 가도록 무거운 미디어를 들어 올리려고 하면 신체적 부상을 입을 수 있습니다.

**⚠ 화재, 화상 또는 유독 가스 배출 위험**

**⚠ 경고**

**!** **주의: 고온**  
건조기와 같은 장소는 뜨거워집니다. 화재나 화상을 입지 않도록 주의하십시오.

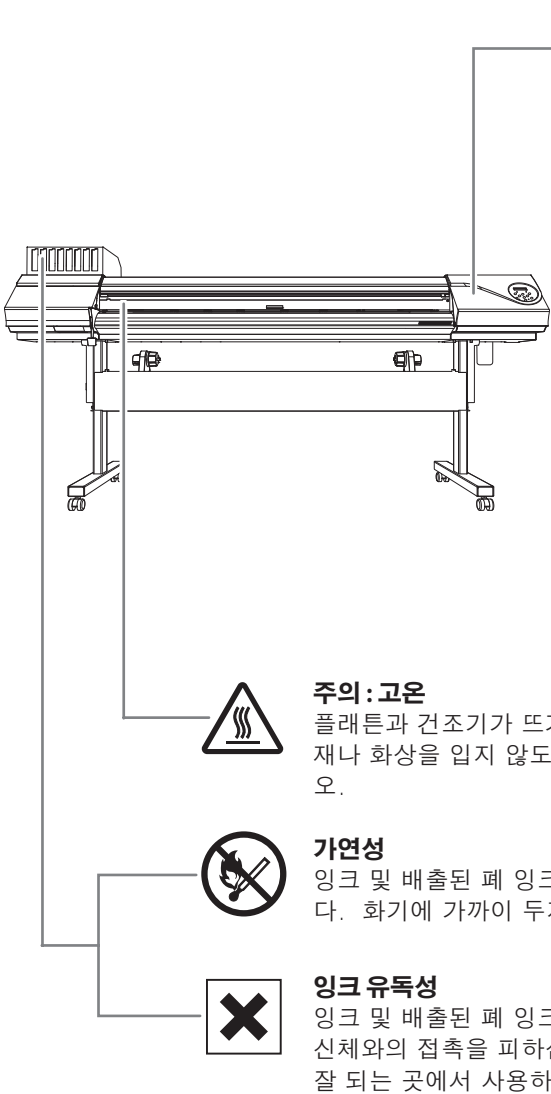
**!** **인쇄가 수행되지 않을 때는 장착된 미디어를 제거하거나 전원을 끄십시오.**  
한 위치에서 계속 열을 가하면 미디어에서 유독 가스가 방출되거나 화재의 위험이 있습니다.

**⚠ 경고**

**!** **열을 견딜 수 없는 미디어는 절대 사용하지 마십시오.**  
미디어가 녹거나 화재가 발생하거나 유독 가스가 방출될 수 있습니다.

## ⚠ 경고 라벨

위험 지역을 즉시 확인할 수 있도록 경고 라벨이 부착되어 있습니다. 이러한 라벨의 의미는 다음과 같습니다. 그들의 경고에 귀를 기울이십시오. 또한 라벨을 제거하거나 훼손하지 마십시오.



**주의: 끼임 위험**  
미디어를 장착하거나 커버를 닫을 때 손가락이 끼지 않도록 주의하십시오.

**주의: 프린트 헤드 이동**  
커버 내부의 프린트 헤드가 고속으로 움직여 위험합니다. 절대 틈에 손이나 손가락을 넣지 마십시오.

**가연성**  
잉크 및 배출된 페 잉크는 가연성입니다. 화기에 가까이 두지 마십시오.

**잉크 유독성**  
잉크 및 배출된 페 잉크는 유독합니다. 신체와의 접촉을 피하십시오. 환기가 잘 되는 곳에서 사용하십시오.

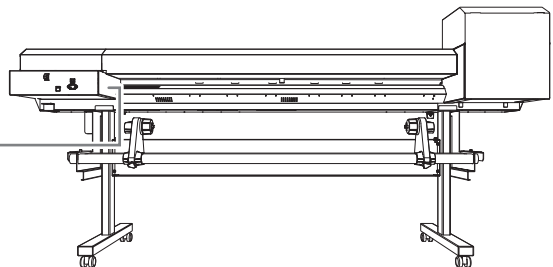
**WARNING:**  
HAZARDOUS MOVING PARTS KEEP FINGERS AND OTHER BODY PARTS AWAY.  
**AVERTISSEMENT:**  
PIÈCES MOBILES DANGEREUSES, NE PAS APPROCHER LES DOIGTS OU TOUTE AUTRE PARTIE DU CORPS.

**주의: 고온**  
플래튼과 건조기가 뜨거워집니다. 화재나 화상을 입지 않도록 주의하십시오.

**가연성**  
잉크 및 배출된 페 잉크는 가연성입니다. 화기에 가까이 두지 마십시오.

**잉크 유독성**  
잉크 및 배출된 페 잉크는 유독합니다. 신체와의 접촉을 피하십시오. 환기가 잘 되는 곳에서 사용하십시오.

**주의: 고전압**  
커버를 제거하면 고전압으로 인해 감전이나 감전의 위험이 있습니다.










# Pour utiliser en toute sécurité

La manipulation ou l'utilisation inadéquates de cet appareil peuvent causer des blessures ou des dommages matériels. Les précautions à prendre pour prévenir les blessures ou les dommages sont décrites ci-dessous.

## Avis sur les avertissements


 <b>ATTENTION</b>	Utilisé pour avertir l'utilisateur d'un risque de décès ou de blessure grave en cas de mauvaise utilisation de l'appareil.
 <b>PRUDENCE</b>	Utilisé pour avertir l'utilisateur d'un risque de blessure ou de dommage matériel en cas de mauvaise utilisation de l'appareil. * Par dommage matériel, il est entendu dommage ou tout autre effet indésirable sur la maison, tous les meubles et même les animaux domestiques.


## À propos des symboles


	Le symbole $\triangle$ attire l'attention de l'utilisateur sur les instructions importantes ou les avertissements. Le sens précis du symbole est déterminé par le dessin à l'intérieur du triangle. Le symbole à gauche signifie "danger d'électrocution."
	Le symbole $\otimes$ avertit l'utilisateur de ce qu'il ne doit pas faire, ce qui est interdit. La chose spécifique à ne pas faire est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que l'appareil ne doit jamais être démonté.
	Le symbole $\bullet$ prévient l'utilisateur sur ce qu'il doit faire. La chose spécifique à faire est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que le fil électrique doit être débranché de la prise.


 L'utilisation incorrecte peut causer des blessures


 **ATTENTION**

 **S'assurer de suivre les procédures d'utilisation décrites dans la documentation. Ne jamais permettre à quiconque ne connaît pas le fonctionnement ou la manutention de l'appareil de le toucher.** L'utilisation ou la manutention incorrectes peuvent causer un accident.


 **Garder les enfants loin de l'appareil.** L'appareil comporte des zones et des composants qui présentent un danger pour les enfants et qui pourraient causer des blessures, la cécité, la suffocation ou d'autres accidents graves.

 **Ne jamais faire fonctionner l'appareil après avoir consommé de l'alcool ou des médicaments, ou dans un état de fatigue.** L'utilisation de l'appareil exige un jugement sans faille. L'utilisation avec les facultés affaiblies pourrait entraîner un accident.

 **Ne jamais utiliser l'appareil à des fins autres que celles pour lesquelles il est conçu. Ne jamais l'utiliser de manière abusive ou d'une manière qui dépasse sa capacité.** Le non-respect de cette consigne peut causer des blessures ou un incendie.

 **Utiliser uniquement des accessoires d'origine (accessoires en option, articles consommables, câble d'alimentation et autres articles semblables), compatibles avec l'appareil.** Les articles incompatibles risquent de causer des accidents.

 **ATTENTION**


 **Débrancher le câble d'alimentation avant de procéder au nettoyage ou à l'entretien de l'appareil, et avant d'y fixer ou d'en retirer des accessoires en option.**

Tenter ces opérations pendant que l'appareil est branché à une source d'alimentation peut causer des blessures ou un choc électrique.


 **Ne jamais tenter de démonter, de réparer ou de modifier l'appareil.**

Le non-respect de cette consigne risque de provoquer un incendie, un choc électrique ou des blessures. Confier les réparations à un technicien ayant la formation requise.

 **PRUDENCE**

 **Faire preuve de prudence pour éviter l'écrasement ou le coincement.**


La main ou les doigts peuvent être écrasés ou coincés s'ils entrent en contact avec certaines surfaces par inadvertance. Faire preuve de prudence pendant l'utilisation de l'appareil.

 **Ne jamais faire fonctionner l'appareil si on porte une cravate, un collier ou des vêtements amples. Bien attacher les cheveux longs.**


Ces vêtements ou ces objets peuvent être coincés dans l'appareil, ce qui causerait des blessures.




## PRUDENCE

-  **Utiliser l'appareil dans un endroit propre et bien éclairé.**  
Travailler dans un endroit sombre ou encombré peut causer un accident; l'utilisateur risque, par exemple, de trébucher malencontreusement et d'être coincé par une partie de l'appareil.


## PRUDENCE

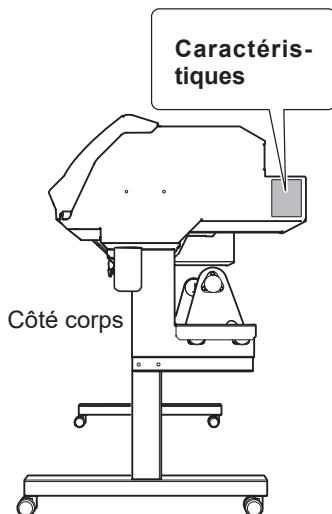
-  **Ne jamais grimper ni s'appuyer sur la machine.**  
La machine n'est pas conçue pour supporter le poids d'une personne. Grimper ou s'appuyer sur la machine peut déplacer des éléments et causer un faux pas ou une chute, ce qui causerait des blessures.

-  **Attention : outil de coupe.**  
Cet appareil contient un outil interne. Pour éviter les blessures, manipuler l'outil avec soin.



 **Risque de décharge ou de choc électrique, d'électrocution ou d'incendie**

## ATTENTION


-  **Brancher à une prise électrique conforme aux caractéristiques de cet appareil (tension, fréquence et courant).**  
Une tension incorrecte ou un courant insuffisant peuvent causer un incendie ou un choc électrique.




## ATTENTION

-  **Ne jamais utiliser à l'extérieur ni à un endroit où l'appareil risque d'être exposé à de l'eau ou à une humidité élevée. Ne jamais toucher l'appareil avec des mains mouillées.**  
Le non-respect de cette consigne risque de provoquer un incendie ou un choc électrique.
-  **Ne jamais insérer d'objet étranger dans l'appareil. Ne jamais exposer l'appareil aux déversements de liquides.**  
L'insertion d'objets comme des pièces de monnaie ou des allumettes, ou le déversement de liquides dans les orifices de ventilation peuvent causer un incendie ou un choc électrique. Si un objet ou du liquide s'infiltré dans l'appareil, débrancher immédiatement le câble d'alimentation et communiquer avec le représentant Roland DG Corp. autorisé.


 **ATTENTION**

 **Ne jamais placer d'objet inflammable à proximité de l'appareil. Ne jamais utiliser de produit inflammable en aérosol à proximité de l'appareil. Ne jamais utiliser l'appareil dans un endroit où des gaz peuvent s'accumuler.**


Une combustion ou une explosion pourraient se produire.

 **Manipuler le câble d'alimentation, la fiche et la prise électrique correctement et avec soin.**

Ne jamais utiliser un article endommagé, car cela pourrait causer un incendie ou un choc électrique.

 **Si une rallonge ou une bande d'alimentation électrique sont utilisées, s'assurer qu'elles correspondent aux caractéristiques de l'appareil (tension, fréquence et courant).**

L'utilisation de plusieurs charges électriques sur une prise unique ou une longue rallonge peut causer un incendie.


 **Mise à la terre.**

La mise à la terre peut prévenir un incendie ou un choc électrique dus à une fuite de courant en cas de défaillance.

 **Placer l'appareil de façon à ce que la fiche soit facile d'accès en tout temps.**

Ainsi, l'appareil pourra être débranché rapidement en cas d'urgence. Installer l'appareil près d'une prise électrique. En outre, prévoir suffisamment d'espace pour que la prise électrique soit facile d'accès.

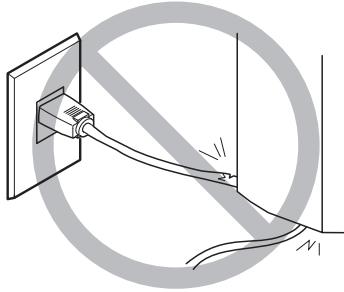
 **ATTENTION**

 **S'il se produit des étincelles, de la fumée, une odeur de brûlé, un bruit inhabituel ou un fonctionnement anormal, débrancher immédiatement le câble d'alimentation. Ne jamais utiliser si un composant est endommagé.**

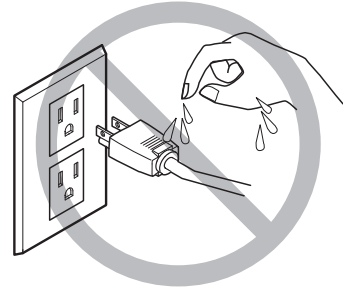
Continuer à utiliser l'appareil peut causer un incendie, un choc électrique ou des blessures. Communiquer avec le représentant Roland DG Corp. Autorisé.

 **Ne pas utiliser le cordon électrique fourni avec d'autres produits.**

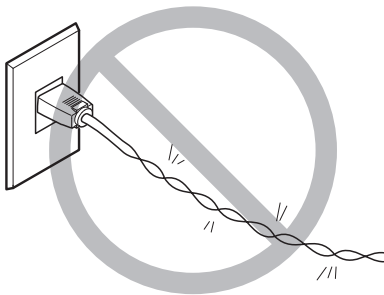
**⚠ Remarques importantes à propos du câble d'alimentation, de la fiche et de la prise électrique**



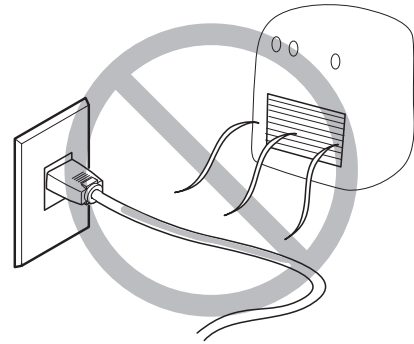
**Ne jamais déposer aucun objet sur le câble, sur la fiche ou sur la prise car cela risque de les endommager.**



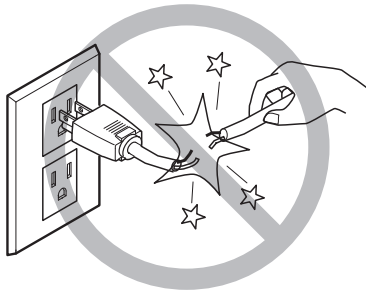
**Ne jamais laisser l'eau toucher le câble, la fiche ou la prise.**



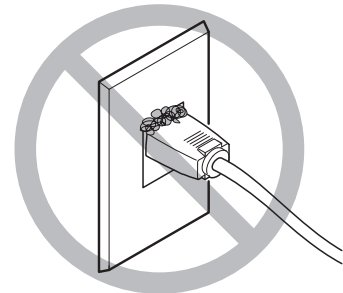
**Ne jamais plier ni tordre le câble avec une force excessive.**



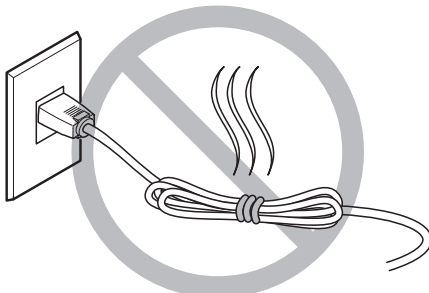
**Ne jamais chauffer le câble, la fiche ou la prise.**



**Ne jamais tirer sur le câble ou la fiche avec une force excessive.**



**La poussière peut causer un incendie.**



**Ne jamais plier ni enrouler le câble.**

**⚠ L'encre, les liquides nettoyants et les liquides usés sont inflammables et toxiques**

**⚠ ATTENTION**



**Ne pas approcher une flamme nue de l'espace de travail.**

L'encre et les liquides usés sont inflammables.



**Ne jamais entreposer d'encre, de liquide de nettoyage ou des liquides usés dans les endroits suivants :**

- un endroit exposé à une flamme nue;
- un endroit où il y a risque de température élevée;
- près d'eau de Javel, d'un autre agent d'oxydation ou de matériel explosif;
- tout endroit à la portée d'enfants.

Il y a risque d'incendie. L'ingestion accidentelle par un enfant peut présenter un risque pour la santé.



**Ne jamais incinérer une cartouche d'encre.**

De l'encre pourrait couler, s'enflammer et le feu se répandre à des objets proches.

**⚠ ATTENTION**



**Ne jamais boire l'encre, le liquide de nettoyage ni les liquides usés, ne pas en respirer les vapeurs et ne pas laisser les produits entrer en contact avec les yeux ou la peau.**

Cela est dangereux pour la santé.

**⚠ PRUDENCE**



**S'assurer que le lieu de travail est bien aéré.**

L'absence d'aération adéquate peut créer une situation dangereuse pour la santé ou un risque de combustion à cause des vapeurs qui émanent de l'encre.



**Ne jamais soumettre une cartouche d'encre à des chocs. Ne jamais tenter d'ouvrir une cartouche d'encre.**

De l'encre pourrait s'échapper.

**⚠ En cas d'ingestion ou de trouble physique**

- En cas de contact avec les yeux : rincer immédiatement et abondamment à l'eau courante pendant au moins 15 minutes. Si les yeux sont toujours irrités, consulter un médecin.
- En cas de contact avec la peau : laver immédiatement à l'eau et au savon. En cas d'irritation ou d'inflammation de la peau : consulter un médecin.
- En cas d'ingestion : ne pas provoquer le vomissement et demander immédiatement l'aide d'un médecin. Provoquer le vomissement peut créer un risque de suffocation.
- Si l'odeur cause un trouble physique, amener la personne dans un endroit bien aéré et la faire se reposer. Si l'étourdissement ou la nausée persistent, consulter un médecin.

\* Se référer à la fiche technique de sécurité (SDS = safety data sheet) pour toute information sur les produits chimiques contenus dans l'encre et les instructions de sécurité associées.

**⚠ Le poids de cet appareil est de 225 kg (497 lbs)  
Le poids du support est de 40 kg (88 lbs)**

**⚠ ATTENTION**



**Installer l'appareil à un endroit stable et plat et capable de supporter son poids.**

Le poids total de l'appareil peut être de 225 kg (497 lbs) ou plus pour le modèle de 64 pouces, 190 kg (419 lbs) ou plus pour le modèle de 54 pouces, 155 kg (342 lbs) ou plus pour le modèle de 30 pouces). Installer l'appareil à un endroit inapproprié peut provoquer un accident grave comme le renversement, la chute ou l'écrasement.



**Le déchargement et la mise en place doivent être faits par au moins 6 personnes ou plus (4 personnes ou plus pour le modèle de 30 pouces).**

Les tâches qui exigent un effort trop grand si elles sont exécutées par un petit nombre de personnes peuvent être cause de blessures. La chute d'articles très lourds peut aussi causer des blessures.

**⚠ ATTENTION**



**S'assurer de verrouiller les roulettes de la base.**

Si l'appareil devait commencer à basculer, il s'ensuivrait un accident grave, par exemple l'écrasement de membres ou du corps.



**Prendre les mesures de sécurité adéquates pour l'entreposage des rouleaux de support pour s'assurer qu'ils ne rouleront pas, ne tomberont pas et ne se renverseront pas.**

Il y a risque d'être écrasé par le support et de subir des blessures graves.



**La manutention du support en rouleau doit être faite par deux personnes ou plus et il faut prendre des précautions pour éviter les chutes.**

Tenter de soulever des objets trop lourds peut causer des blessures.

**⚠ Risque d'incendie, de brûlures ou d'émissions de gaz toxiques**

**⚠ ATTENTION**



**Attention : températures élevées.**

Les zones comme le séchoir chauffent. Faire preuve de prudence pour éviter un incendie ou des brûlures.



**Quand aucun travail d'impression n'est en cours, retirer tout support de l'appareil ou couper l'alimentation électrique.**

L'application continue de chaleur à un point unique peut causer l'émission de gaz toxiques ou créer un risque d'incendie.

**⚠ ATTENTION**

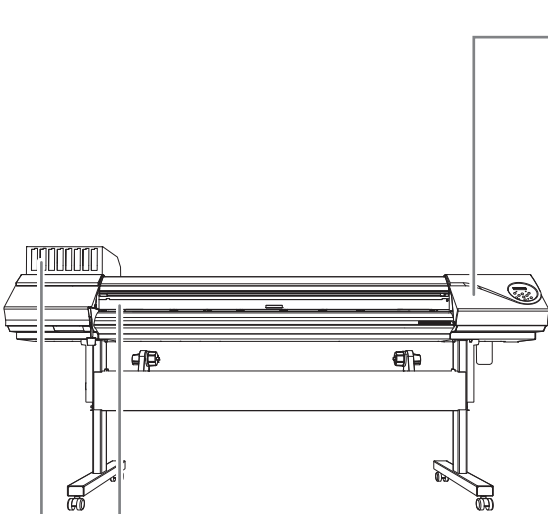


**Ne jamais utiliser un support qui ne peut pas supporter la chaleur.**

L'utilisation d'un support qui ne supporte pas la chaleur peut détériorer le support, créer un risque d'incendie ou causer l'émission de gaz toxiques.

## ⚠ Vignettes d'avertissement

Des vignettes d'avertissement sont apposées pour qu'il soit facile de repérer les zones dangereuses. La signification des vignettes est donnée ci-dessous. Respecter les avertissements. Ne jamais retirer les vignettes et ne pas les laisser s'encrasser.



**Attention : Risque de pincement**  
Faire attention de ne pas coincer les doigts pendant le chargement du support ou lors de la fermeture du couvercle.



**Attention : Têtes d'impression mobiles**  
Les têtes d'impression sous le couvercle se déplacent à haute vitesse et représentent un danger. Ne jamais insérer la main ou les doigts dans l'ouverture.



**Inflammable**  
L'encre et les liquides usés sont inflammables. Les garder loin de toute flamme nue.



**L'encre est toxique**  
L'encre et les liquides usés sont toxiques. Éviter tout contact avec le corps. Utiliser uniquement dans un endroit bien aéré.



**Attention : Température élevée**  
La platine et la surface de séchage chauffent. Être prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.



**Inflammable**  
L'encre et les liquides usés sont inflammables. Les garder loin de toute flamme nue.



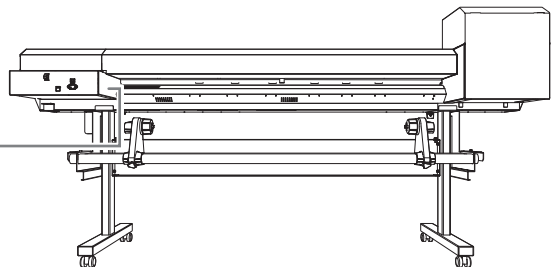
**L'encre est toxique**  
L'encre et les liquides usés sont toxiques. Éviter tout contact avec le corps. Utiliser uniquement dans un endroit bien aéré.

**WARNING:**  
HAZARDOUS MOVING PARTS KEEP FINGERS AND OTHER BODY PARTS AWAY.  
**AVERTISSEMENT:**  
PIECES MOBILES DANGEREUSES. NE PAS APPROCHER LES DOIGTS OU TOUTE AUTRE PARTIE DU CORPS.

**Attention : Têtes d'impression mobiles**  
N'insérez pas votre main au-dessous du couvercle avant. La tête d'impression se déplace à haute vitesse à l'intérieur du couvercle avant, ce qui est très dangereux.



**Attention : voltage élevé**  
Il peut être dangereux de retirer le couvercle puisqu'il y aurait des risques de chocs électriques ou d'électrocution à cause du voltage élevé.



# 취급 및 사용에 대한 중요 참고 사항

이 기기는 정밀 기기입니다. 이 기기의 완전한 성능을 보장하려면 다음 중요 사항을 준수하십시오. 이러한 사항을 지키지 않으면 성능이 저하 될뿐만 아니라 오작동 또는 고장이 발생할 수 있습니다.

## 프린터 본체

### *이 기기는 정밀 기기입니다.*

- 기기를 조심스럽게 다루고 충격이나 과도한 힘을 가하지 마십시오.
- 제품의 커버, 잉크 카트리지 슬롯 또는 기타 내부 영역에 불필요하게 손이나 손가락을 넣지 마십시오.

### *이 기기를 적절한 위치에 설치하십시오.*

- 온도, 습도 등에 대해 지정된 조건을 충족하는 위치에 기기를 설치하십시오.
- 이 기기를 올바른 작동 조건을 제공하는 안정적인 위치에 설치하십시오.

### *프린트 헤드는 섬세합니다.*

- 불필요하게 미디어를 만지거나 긁히지 않도록 하십시오. 조심스럽게 다루지 않으면 손상될 수 있습니다.
- 프린트 헤드가 건조하면 손상될 수 있습니다. 기기는 자동으로 건조를 방지하기 위한 작동을 하지만 부적절하게 작동하면 이 기능이 작동하지 않을 수 있습니다. 이 설명서의 지침대로 올바르게 작동하십시오.
- 잉크 카트리지를 제거한 상태로 기기를 세워두지 마십시오. 프린터에 남아 있는 잉크는 경화되어 프린트 헤드가 막힐 수 있습니다.
- 프린트 헤드는 소모되는 부품입니다. 정기적인 교체가 필요하며 사용 빈도에 따라 교체 주기가 다를 수 있습니다.

### *이 기기는 뜨거워집니다.*

- 통풍구를 천이나 테이프 등으로 막지 않습니다.

### *전면 커버와 좌우 커버를 열어 두지 마십시오.*

- 미디어를 장착할 때와 같이 필요한 경우에만 전면 커버를 엽니다. 다른 모든 상황에서는 전면 커버를 닫아야 합니다. 유지 보수를 실시한 후에는 반드시 좌우 커버를 닫아 주십시오. 본 기기는 주기적으로 자동 유지 보수를 실시하지만, 왼쪽 커버, 오른쪽 커버, 전면 커버가 열려 있는 경우에는 자동 유지 보수를 하지 않습니다. 커버가 열린 상태로 기기를 방치하면 프린트 헤드가 오작동할 수 있습니다.

## 잉크 카트리지

### *잉크 카트리지는 다양한 타입이 있습니다.*

- 프린터와 호환되는 유형을 사용하십시오. 또한 반드시 Roland DG Corp.의 정품만을 사용하십시오.

---

**충격을 가하거나 분해하지 않습니다.**

---

- 떨어뜨리거나 심하게 흔들지 않습니다. 충격으로 내부가 파손 되거나 잉크가 새어나올 수 있습니다.
- 분해하지 않습니다.
- 잉크를 리필하지 않습니다.
- 잉크가 손이나 옷에 묻으면 가능한 빨리 씻어야 합니다. 그대로 두면 지우기 어려워질 수 있습니다.

---

**보관**

---

**ECO-SOL MAX 2 Ink**

- 개봉하지 않은 상태로 -20~40℃의 통풍이 잘되는 장소에 보관하십시오.

**ECO-SOL MAX 3 Ink**

- 잉크 카트리지를 개봉하지 않은 상태로 통풍이 잘되는 -5~40℃의 온도에서 보관하십시오. 그러나 잉크 카트리지를 저온 또는 고온에서 장기간 보관하지 마십시오.



# Chapter 2

## 기본 작동

미디어 준비 .....	32
미디어 유형 .....	32
사용 가능한 미디어 .....	33
전원 켜기 .....	34
전원 켜기 .....	34
절전 기능(절전 모드) .....	34
미디어 장착 .....	35
롤 미디어 장착 .....	35
날장 미디어 장착 .....	42
초기 조정 수행(양방향 인쇄에서 오정렬을 보다 정확하게 수정) .....	44
미디어 Setup .....	46
[Media Setting] 메뉴에 대해 .....	46
미디어 설정([Media Setting] 메뉴) .....	46
출력 .....	57
출력 시작 위치 설정 .....	57
인쇄 테스트 및 헤드 클리닝 .....	58
커팅에 대한 중요 참고 사항 .....	60
커팅 테스트 및 블레이드 압력 설정 .....	61
컴퓨터에서 데이터 수신 준비 .....	62
출력 시작 .....	63
출력 일시 중지 및 취소 .....	64
미디어 잘라내기 .....	64
전원 끄기 .....	66
전원 끄기 .....	66

## 미디어 유형

이 설명서에서 출력에 사용되는 용지를 "미디어"라고 하겠습니다. 다음은 이 장비에 사용되는 2가지 주요 미디어 유형입니다.

- 롤 미디어: 지관에 감긴 미디어
- 용지 미디어: 표준 사이즈 미디어와 같이 지관에 감겨 있지 않은 미디어

목적에 따라 다양한 품질의 롤 미디어와 시트 미디어를 사용 할 수 있습니다. 각 미디어에 대한 자세한 정보는 미디어 판매자에게 문의합니다.

## 사용 가능한 미디어

이 기기는 모든 종류의 미디어를 인쇄할 수는 없습니다. 미디어를 선택할 때 만족스러운 인쇄 품질을 얻을 수 있도록 미리 테스트를 수행하십시오.

### Size

#### 폭 (롤 미디어와 시트 미디어 모두에 해당)

64-inch 모델 : 210~1,625mm(8.3~64inch)

54-inch 모델 : 210~1,371mm(8.3~54inch)

30-inch 모델 : 182~762mm(7.2~30inch)

#### A) 커팅 가능한 미디어 두께(롤 미디어와 시트 미디어 모두)

0.08mm~0.22mm(미디어 구성에 따라 다름)

#### B) 최대 용지 두께(롤 미디어와 시트 미디어 모두)

인쇄만 수행 시 : 1.0mm

커팅 시 : 0.4mm

#### 롤 외곽 직경

210mm

#### 지관 내부 직경

76.2mm(3inch) 또는 50.8mm(2inch)

참고 : 2inch 미디어를 사용하려면 옵션 미디어 플랜지가 필요합니다. 옵션 품목에 대한 정보는 공인 대리점 또는 당사에 문의하십시오.

### 롤 무게

64-inch 모델 : 40kg

54-inch 모델 : 30kg

30-inch 모델 : 25kg

참고 : 테이크업 장치 사용 시 조건은 테이크업 장치의 사용 가능한 미디어에 따라 다릅니다.

### 기타 조건

다음과 같은 미디어는 사용할 수 없습니다.

- 미디어 끝이 지관에 강하게 붙어있는 미디어
- 심하게 휘거나 다시 감기는 성질이 강한 미디어
- 미디어 히팅 시스템의 열기를 견딜 수 없는 미디어
- 지관이 휘거나 찌그러진 미디어
- 장착시 자체 무게 때문에 휘어진 미디어
- 늘어난 미디어
- 미디어가 고르지 않게 감긴 미디어

# 전원 켜기

## 전원 켜기

### ⚠ 경고

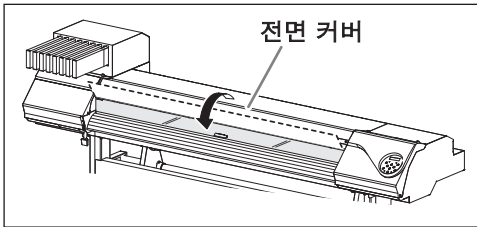
출력을 하지 않을 때는 장착된 미디어를 제거하고 서브 전원을 끄십시오.  
한 위치에 계속 열을 가하면 미디어에서 유독 가스가 방출되거나 화재의 위험이 있습니다.

2

기본 작동

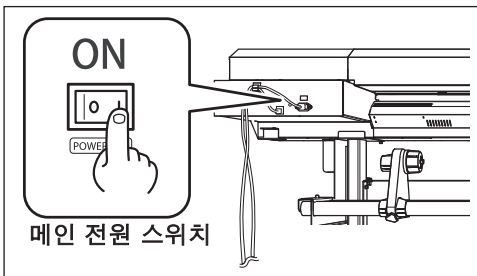
### 절차

1



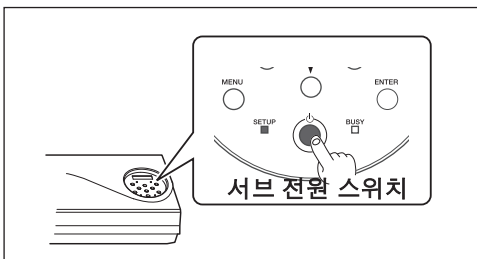
전면 커버를 닫습니다.

2



메인 전원 스위치를 켭니다.

3



서브 전원 키를 누릅니다.

참고 : 잉크 카트리지를 설치 및 디스플레이 화면에 표시되는 언어 선택은 "설치 설명서"를 참조합니다.

## 절전 기능(절전 모드)

이 기기에는 일정 시간동안 조작성을 하지 않을 경우 "절전 모드"로 전환되는 절전 기능이 있습니다. 기기가 절전 모드로 전환되는 시간에 대한 기본값은 30분입니다. 기기가 절전 모드에 있을 때 보조 전원 스위치가 천천히 깜박입니다. 조작패널을 사용하거나 컴퓨터에서 출력 데이터 전송(미디어가 장착된 경우)과 같은 작업을 수행하면 기기가 정상 모드로 복원됩니다.

이 절전 모드 설정은 변경할 수 있습니다. 단, 절전 모드의 활성화 시간을 30분 이하로 설정하여 전력 소모를 줄이고 과열 등의 문제를 방지할 것을 권장합니다.

☞ P.108, "양방향 인쇄의 오정렬 수정"

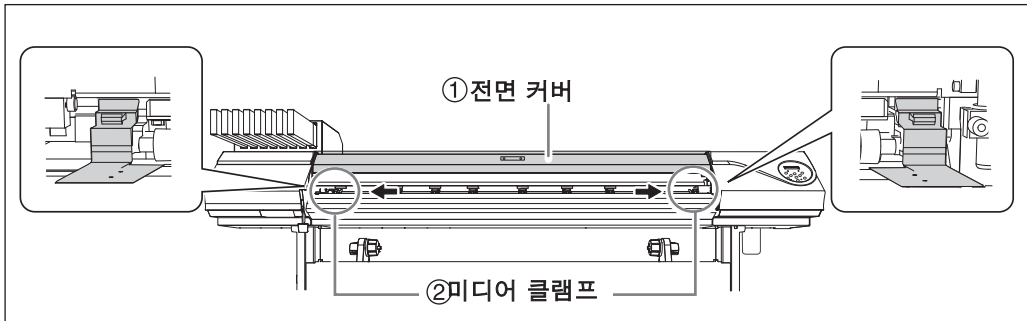
## 롤 미디어 장착

- ⚠ 주의      롤 미디어를 올바르게 장착합니다.  
미디어가 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.
- ⚠ 주의      롤 미디어는 약 40kg. 부상을 방지하려면 롤 미디어를 조심해서 다루십시오.
- ⚠ 주의      무게가 40kg(30인치 모델: 25kg)을 초과하는 미디어를 넣지 마십시오.  
기기가 무게를 견디지 못하고 넘어지거나 미디어가 떨어질 수 있습니다.

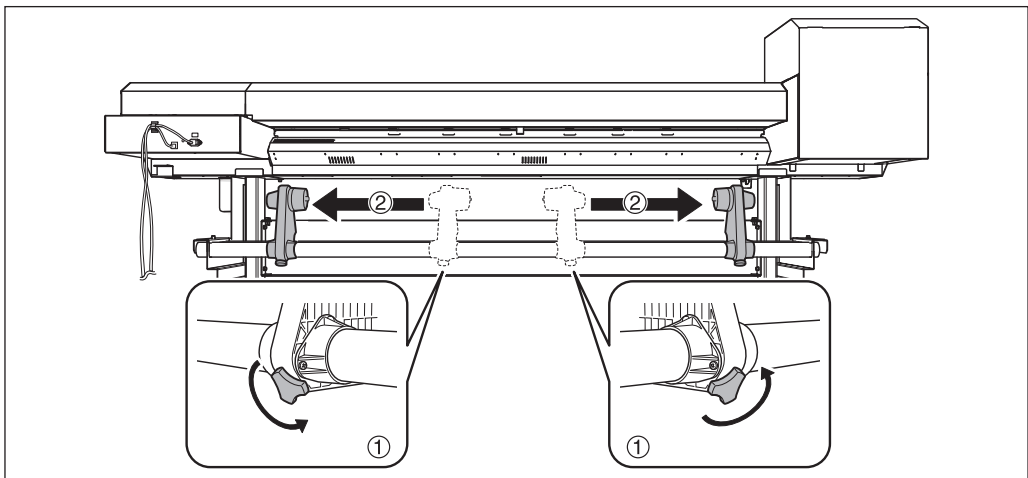
### 1. 미디어 홀더에 미디어 설치

Note : 이 기기의 미디어 홀더는 내경이 3인치인 종이 지관에 감겨있는 미디어에만 사용하도록 설계되었습니다. 2인치 미디어를 사용하려면 옵션 미디어 플랜지가 필요합니다. 옵션 품목에 대한 정보는 공인 Roland DG Corporation 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트(<http://www.rolanddg.kr/>)를 방문하십시오.

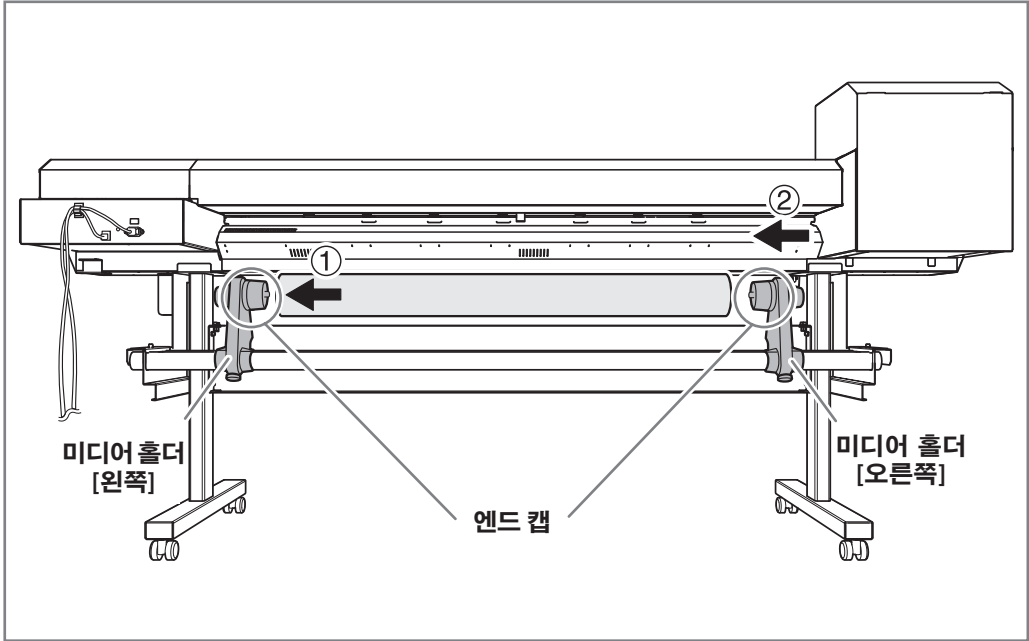
- 1 ① 전면 커버를 엽니다.
- ② 미디어 클램프를 각각 왼쪽과 오른쪽 끝으로 이동합니다.



- 2 ① 미디어 홀더의 고정 나사를 풀습니다.
- ② 미디어 홀더를 왼쪽과 오른쪽으로 끝까지 이동합니다.



- 3 ① 미디어 홀더[왼쪽]의 엔드 캡에 지관을 끼웁니다.  
미디어 홀더를 고정하지 마십시오.  
② 미디어 홀더를 [오른쪽]으로 이동하고 엔드 캡을 미디어의 지관에 맞춥니다.  
미디어가 쉽게 느슨해지지 않도록 단단히 고정하십시오.

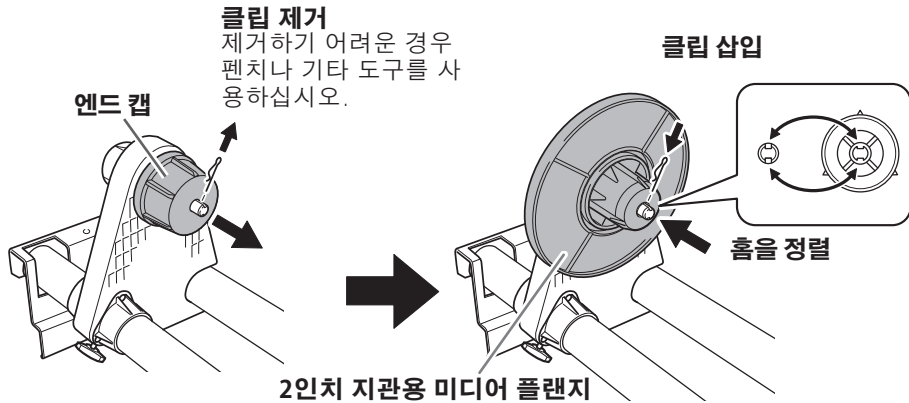


**IMPORTANT!** 절차에 따라 설치하십시오.

그림과 같이 왼쪽 미디어 홀더가 왼쪽 끝 가까이로 이동 시키고 미디어를 장착합니다. 또한 미디어를 장착하기 전에 미디어 홀더를 고정하지 마십시오. 이 단계를 올바른 순서로 수행하지 않고 미디어를 장착하면 부드러운 용지 공급이 불가능하거나 인쇄 결과가 좋지 않을 수 있습니다.

**2인치 지관용 미디어 플랜지 사용 방법**

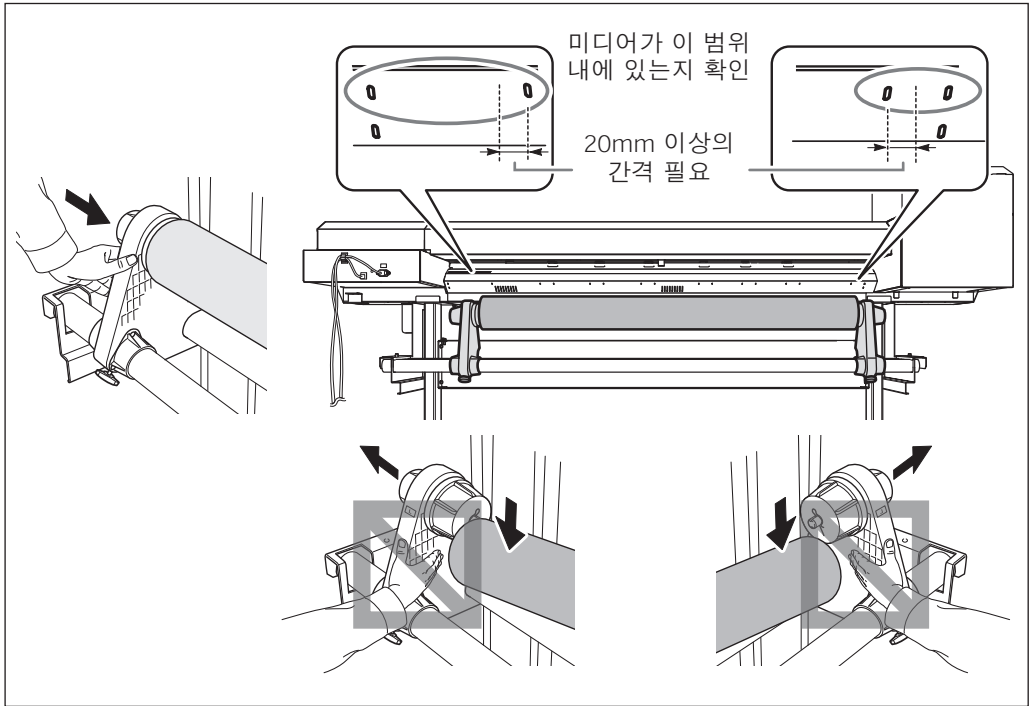
\* 2인치 지관용 미디어 플랜지는 옵션 품목입니다.



- 4 미디어 홀더의 바깥쪽[왼쪽]을 잡고 미디어의 왼쪽과 오른쪽 가장자리를 그리트 패턴과 일치하도록 배치합니다.  
 위치를 결정할 때 미디어 홀더의 양쪽을 바깥쪽에서 잡고 이동합니다. 미디어를 직접 잡고 이동하지 마십시오.



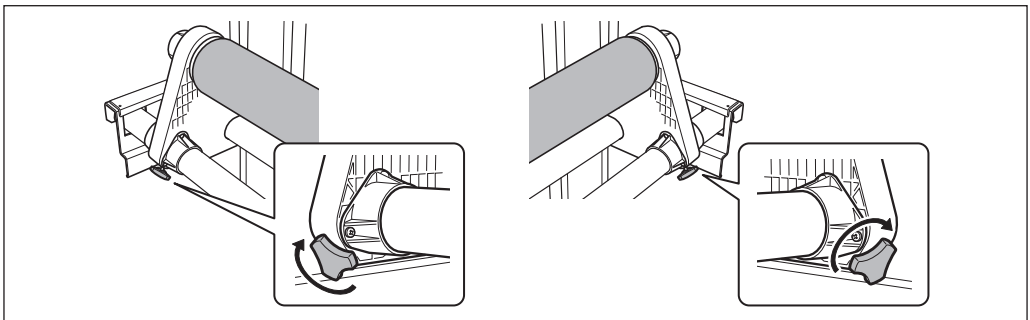
**주의** 지정된 위치 이외의 위치를 잡고 이 작업을 시도하지 마십시오.  
 미디어가 미디어 홀더에서 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.



**IMPORTANT!** 이 단계에서 마지막으로 미디어의 왼쪽 및 오른쪽 위치를 결정합니다.

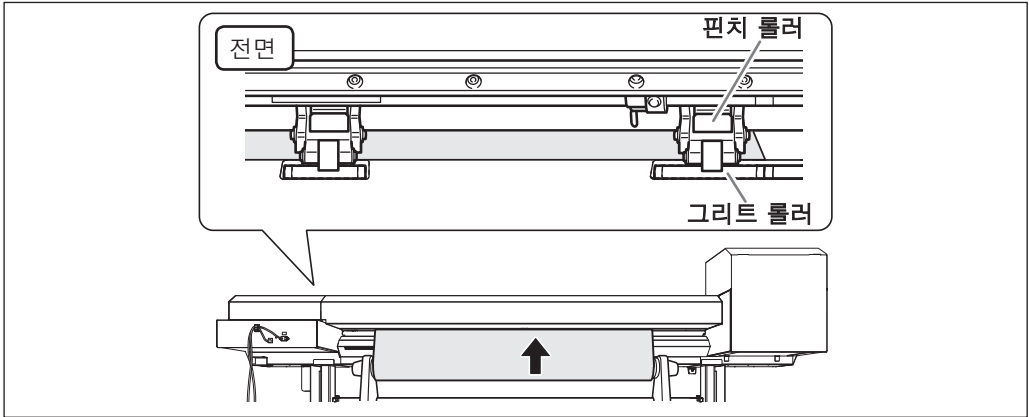
이 절차가 완료된 후 핀치 롤러로 미디어를 고정할 때 왼쪽과 오른쪽 위치가 올바른 위치에 맞지 않으면 전 단계로 돌아가서 이 절차를 다시 수행합니다. 강제로 위치를 재조정하면 미디어가 기울어져 인쇄 품질이 영향을 받을 수 있습니다.

- 5 고정 나사를 약간만 조여 미디어 홀더를 고정합니다.

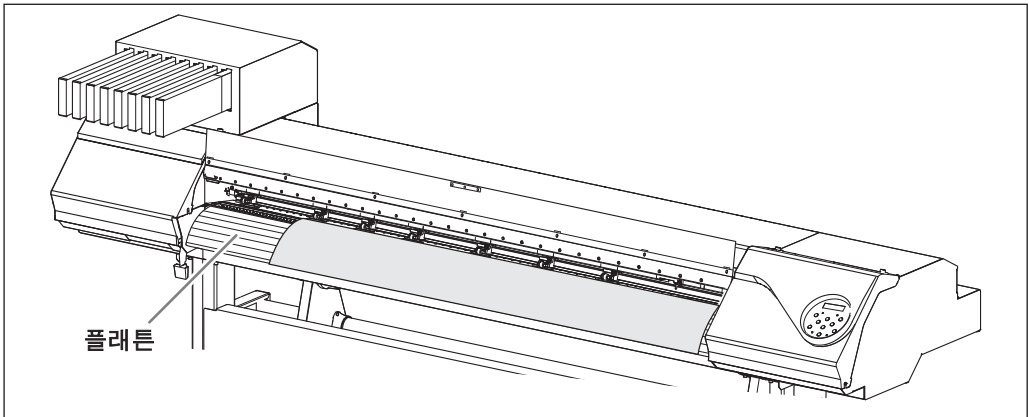


## 2. 프린터에 미디어를 통과시켜 장착하고 미디어 홀더를 고정

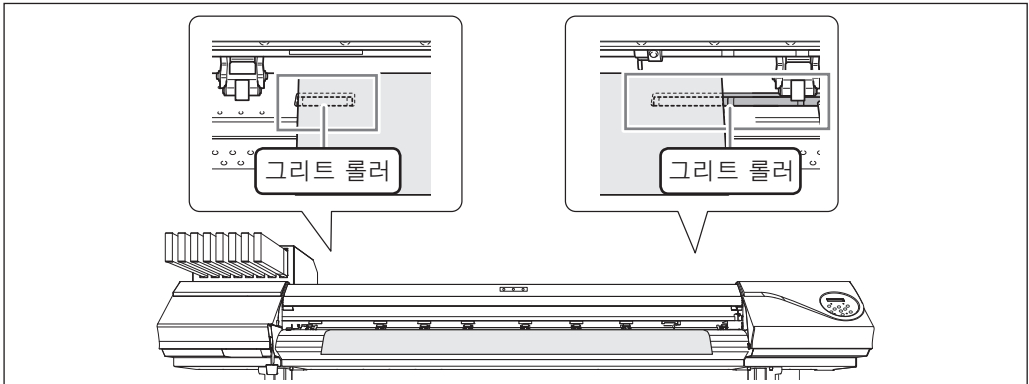
- 1 핀치 롤러와 그리트 롤러 사이에 미디어의 앞쪽 끝부분을 통과시킵니다.



- 2 플래튼 위로 미디어를 당겨 빼냅니다.

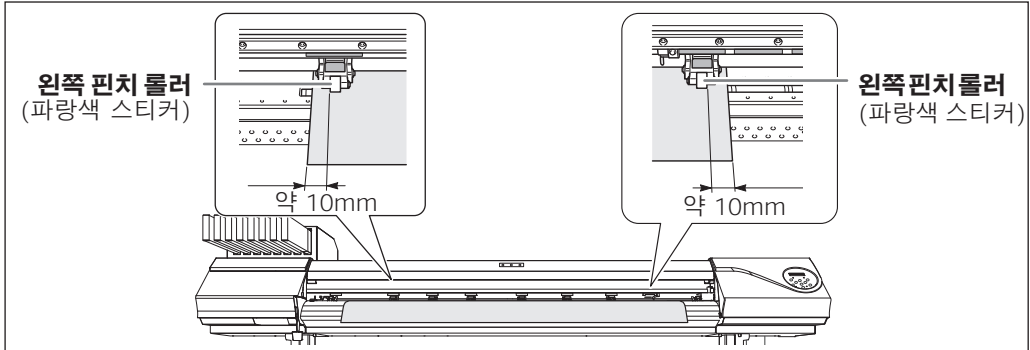


- 3 미디어의 양쪽 가장자리가 그리트 롤러에 놓여 있는지 확인하십시오.  
미디어의 오른쪽 가장자리가 오른쪽 끝 그리트 롤러에 놓이도록 하십시오.





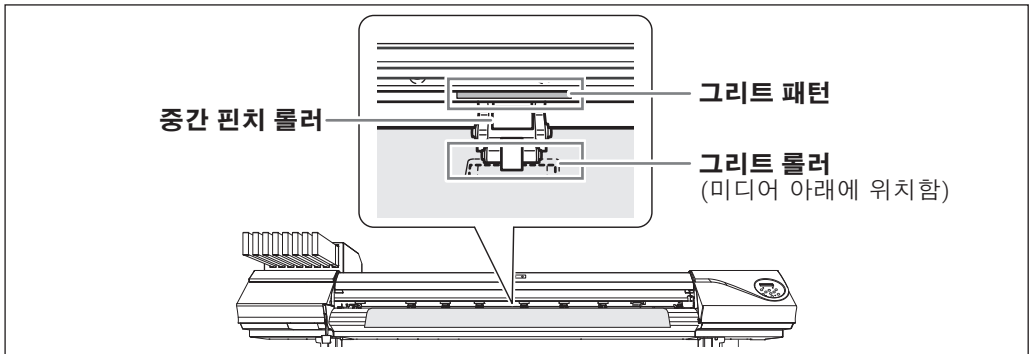
- ④ 미디어의 양쪽 가장자리에 좌우 핀치 롤러(파란색 스티커)를 놓습니다.  
용지 가장자리에서 약 10mm 떨어진 위치에 각각 배치합니다.



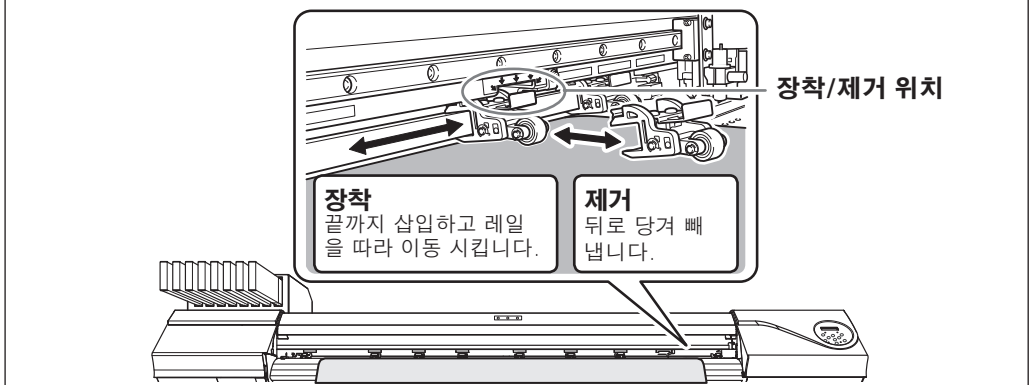
**IMPORTANT!**

이 단계에서 미디어 위치를 다시 조정하려면 절차 1로 돌아가 1-④ 절차를 다시 수행하십시오. 강제로 위치를 재조정하기 위해 미디어를 잡으면 미디어가 기울어져 인쇄 품질이 영향을 받습니다.

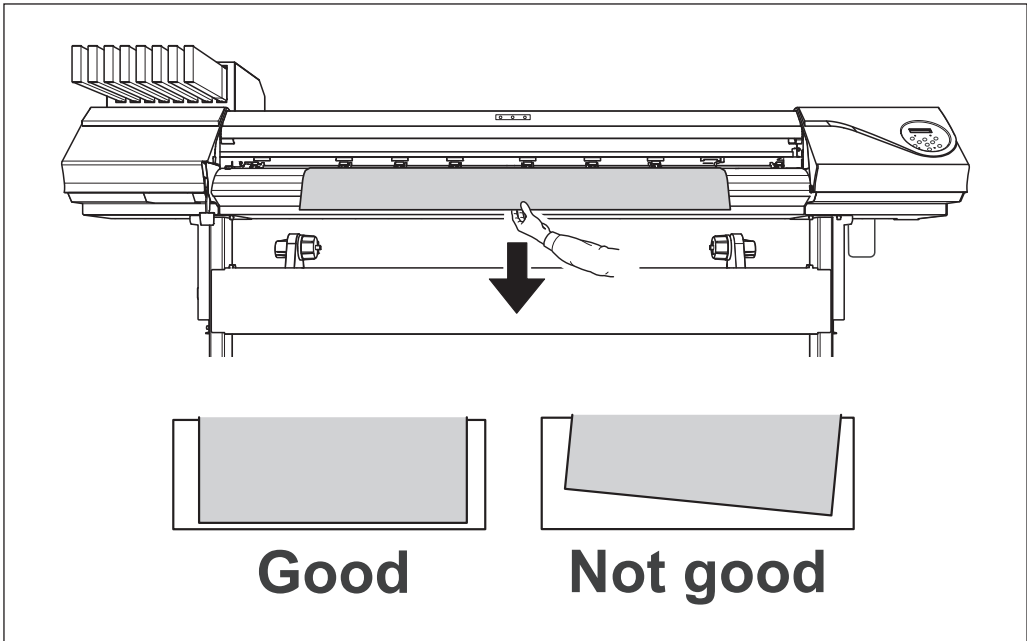
- ⑤ 미디어로 덮인 모든 그리트 롤러 위에 핀치 롤러를 배치합니다.  
그리트 패턴은 그리트 롤러가 있는 위치 근처에서 찾을 수 있습니다. 남아 있는 중간 핀치 롤러는 제거합니다.



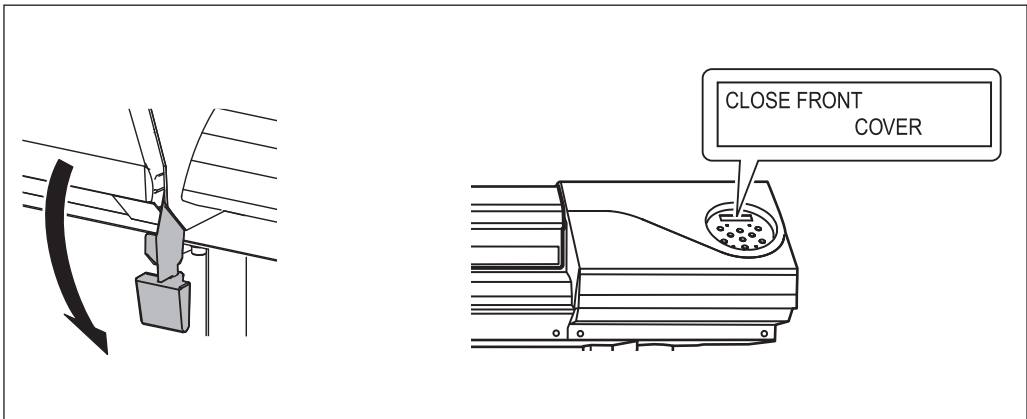
**중간 핀치 롤러 장착과 제거**



- ⑥ 미디어의 중앙을 잡고 당겨서 똑바로 유지하고 미디어의 모든 부분이 팽팽하게 유지되도록 합니다.



- ⑦ 로딩 레버를 내려 미디어를 고정합니다.  
**SETUP** 이 깜박이기 시작한 후 그림과 같은 화면이 나타납니다.

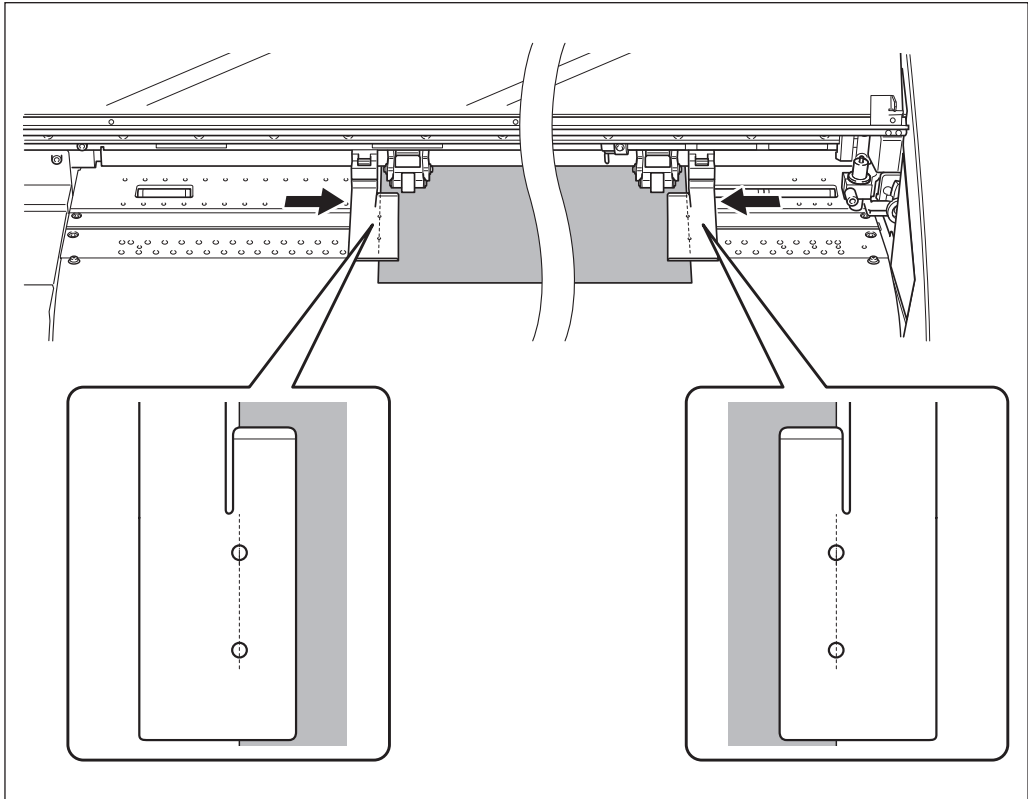


### 3. 미디어 클램프로 미디어 가장자리를 고정

- 1 ① 미디어 가장자리 위로 좌/우 미디어 클램프를 이동합니다.
- ② 미디어 클램프 구멍의 중심에 미디어 가장자리를 맞춥니다.

커팅만 수행하는 경우 미디어 클램프를 사용하지 마십시오.

☞ P.60, "커팅에 대한 중요 참고 사항"



- 2 전면 커버를 닫습니다.

전면 커버가 닫히면 프린트 헤드 캐리지가 이동하여 미디어 너비를 감지합니다. 이 작업을 미디어 Setup이라고 합니다. 미디어 Setup이 끝나면 **SETUP**이 계속 켜져 있고 디스플레이 화면에 인쇄 가능한 너비가 표시됩니다. 이렇게 하면 미디어 장착이 완료됩니다.

**IMPORTANT!** 롤 미디어를 사용하지 않을 때는 제거하십시오.

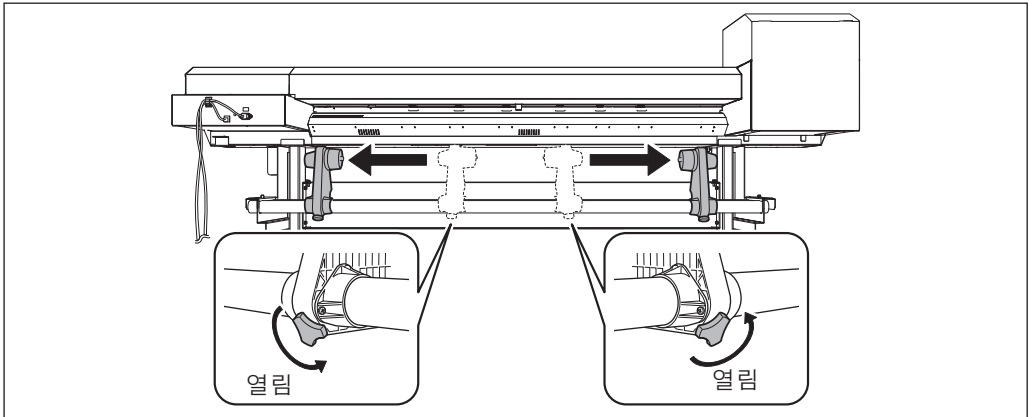
롤 미디어가 장착된 상태로 장기간 방치하면 미디어가 변형될 수 있습니다. 이로 인해 인쇄 품질이 저하되고 모터 오류가 발생할 수 있으므로 사용하지 않을 때는 미디어를 제거하여 보관하십시오.

## 날장 미디어 장착

### 절차

- 1** 미디어 홀더를 왼쪽과 오른쪽으로 이동합니다.

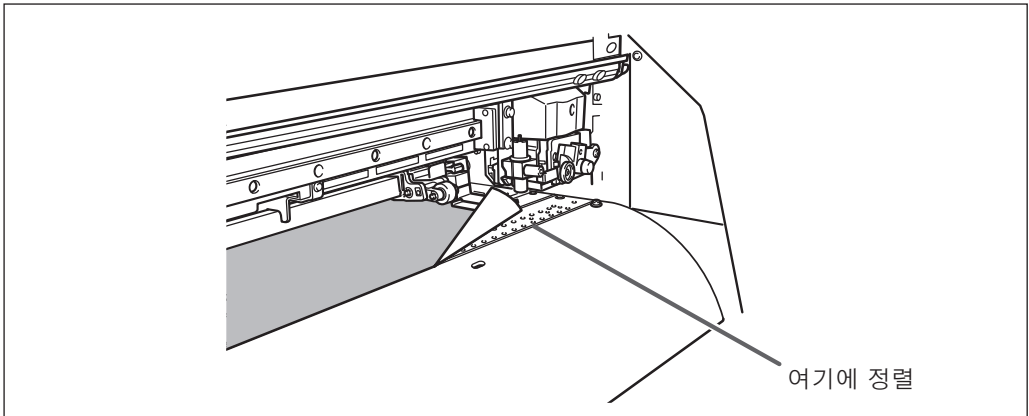
미디어가 기기 뒤쪽에 매달려 있을 때 미디어의 움직임을 방해하지 않는 위치로 옮깁니다. 미디어를 방해하는 경우 샤프트를 제거하십시오. 제거 방법에 대한 자세한 내용은 "설치 설명서"를 참조합니다.



- 2** 프린터에 미디어를 통과시켜 장착하고 미디어 홀더를 고정합니다.

☞ P.38, "프린터에 미디어를 통과시켜 장착하고 미디어 홀더를 고정"의 절차 **2** ① ~ ⑤

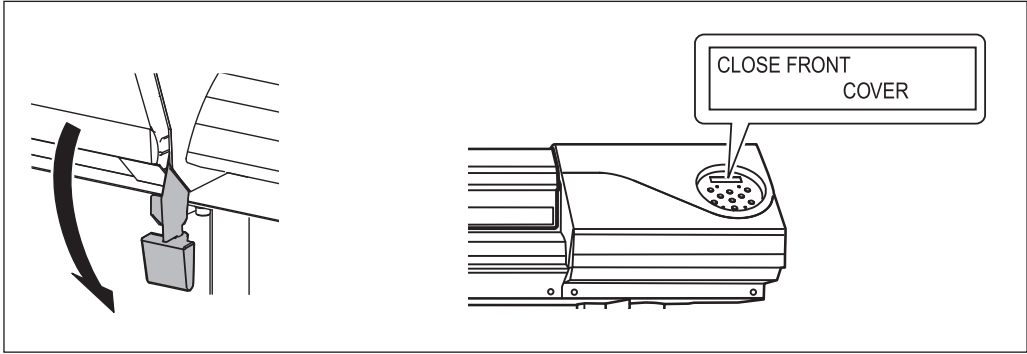
- 3** 미디어의 앞쪽 끝을 그림에 표시된 위치에 맞춥니다.



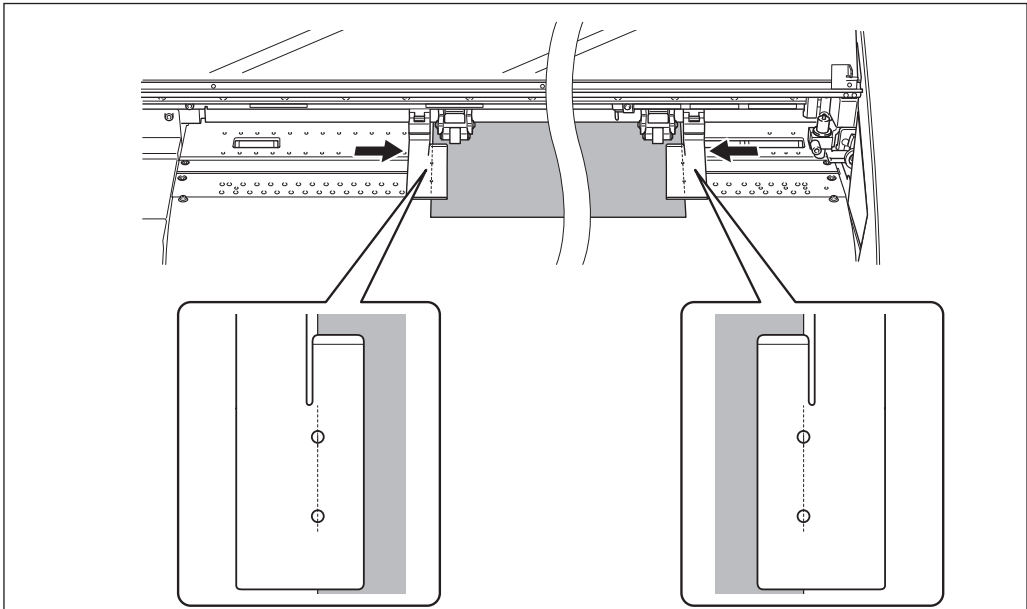
**4** 로딩 레버를 내려 미디어를 고정합니다.

**SETUP** 이 깜박이기 시작하고 그림과 같은 화면이 나타납니다. 커팅만 수행하는 경우 미디어 클램프를 사용하지 마십시오.

☞ P.60, "커팅에 대한 중요 참고 사항"



- 5** ① 미디어 가장자리의 위로 좌/우측 미디어 클램프를 이동합니다.  
 ② 미디어 클램프 구멍의 중심에 미디어 가장자리를 맞춥니다.



**6** 전면 커버를 닫습니다.

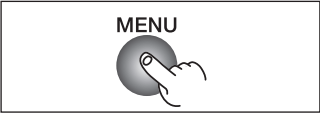











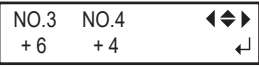






전면 커버가 닫히면 프린트 헤드 캐리지가 이동하여 미디어 너비를 감지합니다. 이 작업을 미디어 Setup이라고 합니다. 미디어 Setup이 끝나면 **SETUP** 이 점등되고 인쇄 가능한 너비가 화면에 표시됩니다. 이렇게 하면 미디어 장착이 완료됩니다.

## 초기 조정 수행(양방향 인쇄에서 오정렬을 보다 정확하게 수정)

이 기기의 초기 조정(양방향 인쇄의 오정렬을 보다 정확하게 수정)을 수행합니다. 다음과 같은 경우 이 조정을 수행하십시오.

- ▶ 기기를 처음 사용하는 경우
- ▶ 처음 사용하는 미디어로 교체할 때
- ▶ 양방향 인쇄 시 오정렬 보정을 수행하는 경우와 같이 인쇄 품질 개선을 위해 추가 보정이 필요한 경우(☞ P.111, "미디어 두께에 맞게 헤드 높이 조정")

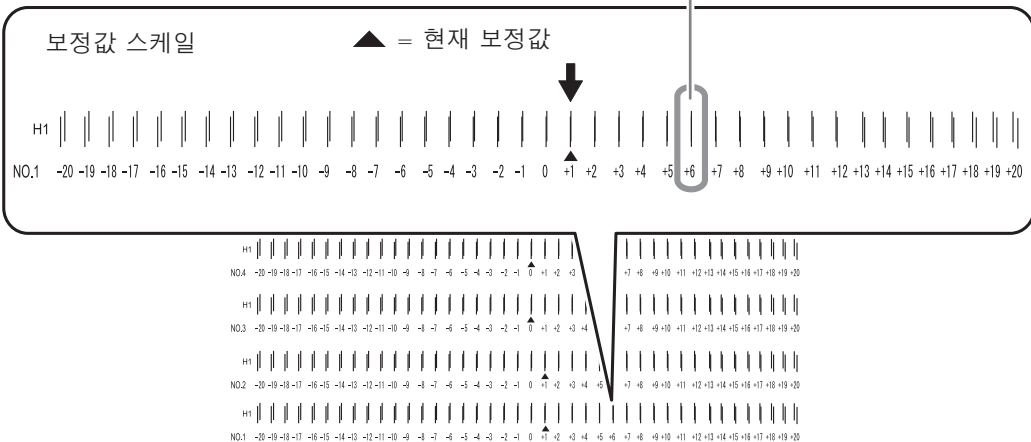
### 절차

- 1  **MENU** 를 누릅니다.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  을 여러 번 누릅니다.  
 을 누른 다음  를 누릅니다.
- 3   을 누릅니다.
- 4   를 누릅니다.  
테스트 패턴이 인쇄됩니다.  
인쇄가 끝나면  을 누르십시오.
- 5   을 누릅니다.
- 6    를 눌러 1번 보정값을 선택합니다.  
 을 누릅니다.  
  를 눌러 2번 보정값을 선택합니다.  
 을 누릅니다.

### 수정 값을 결정하려면




2개의 선 중 가장 작은 오정렬 값을 선택합니다.

정렬 불량률이 가장 적은 값을 선택합니다.




- 7 


NO.3	NO.4	◀▶
+6	+4	↵

  를 눌러 3번 보정값을 선택합니다.  
 를 누릅니다.  
 4번의 보정값도 같은 방법으로 설정합니다.
- 8 

NO.3	NO.4	◀▶
+6	+4	↵

 보정값 설정이 끝나면  를 누릅니다.
- 9 

W1200mm
---------

 원래 화면으로 돌아가려면  를 누릅니다.

## [Media Setting] 메뉴에 대해

미디어 크기와 종류에 따른 최적의 출력을 위해 기기에는 다양한 설정 항목이 제공됩니다. 그러나 이 문서를 참조하여 설정을 하나씩 수행하는 것은 어려운 작업입니다. 따라서 이 기기는 이러한 설정을 안내하는 [Media Setting] 메뉴를 제공합니다. 이 메뉴를 사용하면 화면의 지시에 따라 설정해야만 모든 기본 설정을 할 수 있습니다. 설정 내용을 사전설정(Preset) 메뉴로 저장할 수 있기 때문에 동일한 종류의 미디어를 사용할 때 설정 단계를 저장하여 효율적으로 작업을 수행할 수 있습니다. 기본 설정을 사전설정(Preset)으로 저장하면 필요에 따라 미세 조정을 할 수 있습니다. [Media Setting] 메뉴를 통해 설정한 항목을 개별적으로 설정할 수도 있습니다.

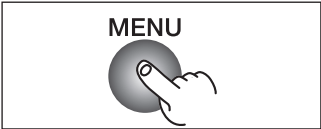
## 미디어 설정([Media Setting] 메뉴)


- 인쇄만 : **1. ~ 6., 10., 11.** 절차를 수행합니다.
- 인쇄와 커팅 : **1.** 부터 **11.** 까지의 모든 절차를 수행합니다.

각 설정 항목에 대한 설정이 필요하지 않은 경우 [NEXT]를 선택하여 다음 메뉴로 이동할 수 있습니다.

### 1. [Media Setting] 메뉴 시작.

- 1 미디어를 장착합니다.  
미디어에 늘어난 부분이 있는지 확인합니다. 늘어난 부분이 있는 경우 다음 보정 값 설정이 제대로 수행되지 않습니다.  
☞ P.35. "미디어 장착"

- 2  MENU 버튼을 누릅니다.

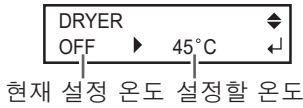
- 3  왼쪽 그림이 표시되면 ENTER 버튼을 누릅니다.

### 2. 프린트 히터와 드라이어 온도 설정

- 1    를 사용하여 온도를 설정합니다.  
권장 온도 : 40°C (104°F)  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 현재 설정 온도    설정할 온도



2



▲ ▼ 를 사용하여 온도를 설정합니다.  
 권장 온도 : 45°C (113°F)  
 ENTER 를 눌러 설정을 활성화합니다.

이 설정 항목의 개별 설정 방법 및 설명은 P.103, "미디어 히팅 시스템 온도 설정"을 참조하십시오.

2  
기판 준비

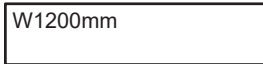
**설정을 취소하려면...**

**절차**

1 설정 중 MENU 를 누르십시오.



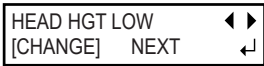
← 를 눌러 [YES]를 선택합니다.  
 ENTER 를 누릅니다.



왼쪽에 표시된 화면으로 돌아갑니다.  
 [NO]를 선택하면 MENU 를 눌렀을 때 표시된 화면으로 돌아갑니다.

### 3. 헤드 높이 조정

1



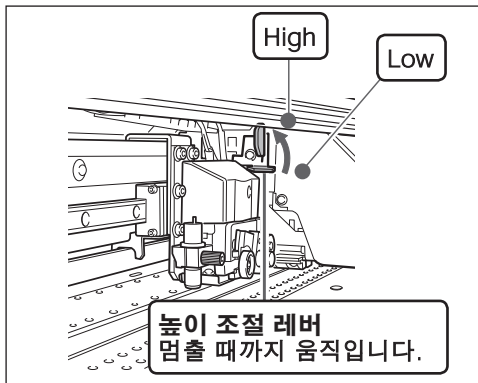
← 를 눌러 [CHANGE]를 선택합니다.  
 ENTER 를 눌러 설정을 활성화합니다.

2



왼쪽 그림이 표시되면 전면 커버를 엽니다.

3



**높이 조절 레버를 움직여 헤드 높이를 조절합니다.**

[High] 방향으로 이동하면 부저가 2회 울리고 [Low] 방향으로 이동하면 부저가 1회 울립니다.

**POINT!**

일반적으로 [Low]로 설정합니다. 구겨지고 플래튼에서 느슨해지는 미디어의 경우 [High]로 설정합니다.

4

전면 커버를 닫습니다.

이 설정 항목의 개별 설정 방법 및 설명은 P.111, "미디어 두께에 맞게 헤드 높이 조정"을 참조하십시오.

## 4. 피드 보정 수행(가로 줄무늬 완화)

**POINT!**  
 피드 방향은 미디어의 이송 방향을 의미합니다. 미디어의 두께에 따라 미디어의 피드 거리가 미세하게 변하는 경우 인쇄 시 가로 줄무늬가 발생할 가능성이 높으므로 사전에 미디어에 맞춰 보정을 수행하십시오.

1 CALIBRATION [SET] NEXT [ENTER] 을 눌러 [SET]을 선택합니다.  
 [ENTER] 를 눌러 설정을 활성화합니다.  
 피드 보정 테스트 패턴이 출력됩니다.

2 INPUT ADJ. VALUES [ENTER] 를 눌러 설정을 활성화합니다.

3 CALIBRATION 0.10% -0.10% [ENTER] 를 사용하여 보정 값을 설정합니다.  
 [ENTER] 를 눌러 설정을 활성화합니다.  
 현재 보정값      설정할 값

**보정 값을 결정하려면...**  
 상/하의 사각 간격과 겹침이 최소가 되도록 값을 선택합니다.

최소 간격 및 겹침

▲ = 현재 보정값

간격      겹침

4 REDO ADJ. ? YES [DONE] [ENTER] [다시 확인하려면/다시 조정하려면] [ENTER] 를 눌러 [예]를 선택합니다.  
 [ENTER] 를 눌러 설정을 활성화합니다.

이송 보정의 테스트 패턴이 다시 출력됩니다. 절차 3으로 돌아가서 다시 설정하십시오.

[보정 완료 후 다음으로 이동]  
 [ENTER] 를 눌러 [DONE]를 선택합니다.  
 [ENTER] 를 눌러 설정을 활성화합니다.

이 설정 항목의 개별 설정 방법 및 설명은 P.109, "수평 밴딩 완화(피드 보정 기능)"을 참조하십시오.

## 5. 양방향 인쇄 오정렬 보정

**POINT!**

기기는 양방향 모드(헤드가 아웃바운드 패스와 리턴 패스 모두에서 인쇄)로 인쇄합니다. 이 인쇄 방법을 "양방향 인쇄"라고 합니다. 이 방법은 출력 시간을 단축할 수 있다는 장점이 있지만 아웃바운드 및 리턴 패스 중에 오정렬이 발생합니다. 이를 수정하고 오정렬을 제거하는 절차가 "양방향 보정(Bidirectional Correction)"입니다.

- 1

ADJUST BI-DIR	◀▶
[SET]	NEXT ↵

◀를 눌러 [SET]을 선택합니다.  
 ◻ENTER를 눌러 설정을 활성화합니다.  
 양방향 보정의 테스트 패턴이 출력됩니다.
  
- 2

INPUT	↵
ADJ. VALUES	↵

왼쪽 그림이 표시되면 ◻ENTER를 누릅니다.
  
- 3

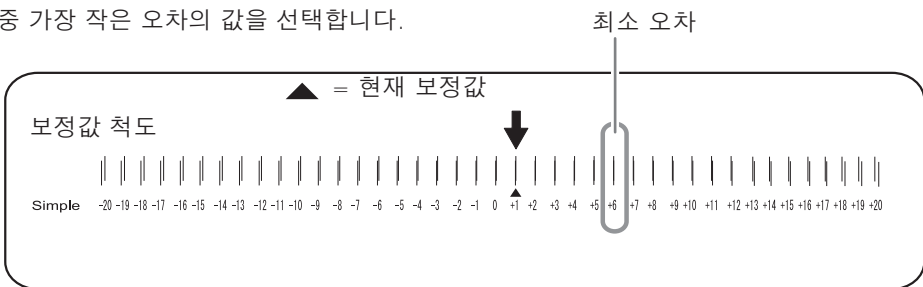
ADJUST BI-DIR	◀▶
0	▶+6 ↵

◻▲ ◻▼을 사용하여 보정 값을 설정합니다.  
 ◻ENTER를 눌러 설정을 활성화합니다.

현재 보정값    설정할 값

**보정 값을 결정하려면**

2개의 선 중 가장 작은 오차의 값을 선택합니다.



- 4

REDO ADJ. ?	◀▶
YES	[DONE] ↵

[다시 확인하려면/다시 조정하려면]  
 ◻◀를 눌러 [예]를 선택합니다.  
 ◻ENTER를 눌러 설정을 활성화합니다.

이송 보정의 테스트 패턴이 다시 출력됩니다. 절차 3으로 돌아가서 다시 설정하십시오.  
 [보정 완료 후 다음으로 이동]  
 ◻▶를 눌러 [DONE]를 선택합니다.  
 ◻ENTER를 눌러 설정을 활성화합니다.

이 설정 항목의 개별 설정 방법 및 설명은 P.108, "양방향 인쇄의 오정렬 보정"을 참조하십시오.

## 6. 커팅 설정 수행 여부 결정



[인쇄만]  
 (▶) 을 눌러 [NEXT]를 선택합니다.  
 (ENTER) 를 눌러 설정을 활성화합니다.

절차 10으로 이동합니다.

[인쇄와 커팅]  
 (◀) 을 눌러 [SET]을 선택합니다.  
 (ENTER) 를 눌러 설정을 활성화합니다.  
 절차 7로 이동합니다.

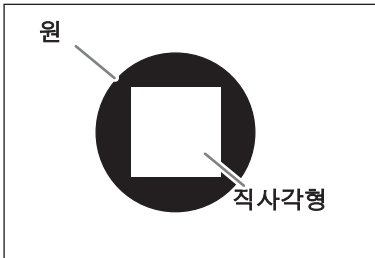
## 7. 블레이드 압력 설정

**POINT!**

고품질 커팅을 위해 커팅 테스트를 수행하여 미디어의 커팅 품질을 확인하고 블레이드 압력을 조정하십시오.



(◀) 을 눌러 [SET]을 선택합니다.  
 (ENTER) 를 눌러 설정을 활성화합니다.



테스트 패턴이 커팅됩니다. 원과 직사각형이 커팅되면 두 개의 모양을 벗겨냅니다.



[두 모양이 따로 벗겨지는 경우]  
 (▶) 을 눌러 [DONE]을 선택합니다.  
 (ENTER) 를 눌러 설정을 활성화합니다.

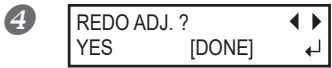
절차 8로 이동합니다.

[두 모양이 함께 벗겨지는 경우 / 이형지도 커팅된 경우]  
 (◀) 을 눌러 [YES]를 선택합니다.  
 (ENTER) 를 눌러 설정을 활성화합니다.

절차 3으로 이동합니다.



▲ ▼ 을 사용하여 블레이드 압력을 조정합니다.  
 두 모양이 함께 벗겨지는 경우 ⇒ 블레이드 압력을 높입니다.  
 이형지까지 커팅된 경우 ⇒ 블레이드 압력을 줄입니다.  
 ENTER 를 눌러 설정을 활성화합니다.  
 테스트 패턴을 다시 커팅하여 결과를 확인합니다.



**[두 모양이 따로 벗겨지는 경우]**  
 ▶ 을 눌러 [DONE]을 선택합니다.  
 ENTER 를 눌러 설정을 활성화합니다.  
 절차 8로 이동합니다.

**[두 모양이 함께 벗겨지는 경우]**  
 ◀ 을 눌러 [YES]를 선택합니다.  
 ENTER 를 눌러 설정을 활성화합니다.

테스트 패턴을 다시 커팅합니다. 절차 8으로 돌아가서 다시 설정합니다.

이 설정 항목의 개별 설정 방법 및 ⇨ P.118, "커팅 조건 미세 조정"을 참조하십시오.

## 8. 인쇄와 커팅의 오정렬 보정

### POINT!

미디어의 두께나 헤드 높이로 인해 인쇄 위치와 커팅 위치 사이에 오차가 발생할 수 있습니다. 사용 중인 미디어에 맞게 보정하는 것이 좋습니다.

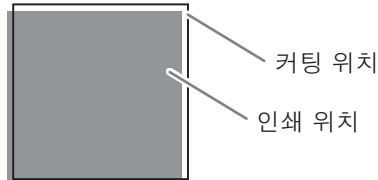


◀ 을 눌러 [SET]을 선택합니다.  
 ENTER 를 눌러 설정을 활성화합니다.

테스트 패턴 (P&C1)이 인쇄되고 커팅됩니다. 테스트 패턴은 미디어의 양쪽 끝과 중앙의 세 위치에 인쇄됩니다.

2 테스트 패턴 상태를 확인합니다.

테스트 패턴을 확인하려면 (P&C1)  
 인쇄 위치와 커팅 위치가 일치하는지 확인합니다.



커팅 위치와 인쇄 위치에 오차가 발생합니다.



커팅 위치와 인쇄 위치가 정렬됩니다.

3 CONTINUE ADJ. ? [YES] DONE

[커팅 위치와 인쇄 위치가 정렬되는 경우]

▶ 을 눌러 [DONE]을 선택합니다.  
 ENTER 를 눌러 설정을 활성화합니다.

절차 9로 이동합니다.

[커팅 위치와 인쇄 위치에 오차가 발생하는 경우]

◀ 을 눌러 [YES]를 선택합니다.  
 ENTER 를 눌러 설정을 활성화합니다.

보정값 설정을 위한 테스트 패턴(P&C2)이 인쇄되고 커팅됩니다.

절차 4로 이동합니다.

4 INPUT ADJ. VALUES

왼쪽 그림이 표시되면 ENTER 를 누릅니다.

5 인쇄와 커팅이된 테스트 패턴에서 보정 값을 확인합니다.

테스트 패턴을 확인하려면(P&C2)  
 커팅된 라인이 보정값 눈금과 교차하는 지점이 보정값입니다. 스캔 방향과 피드 방향을 각각 확인하십시오.

스캔 방향

보정값 눈금

피드 방향

커팅된 라인

그림의 경우 보정값은 "-0.3"입니다.

6 F: -0.30 ▶ -0.30mm  
 S: 0.00 ▶ -0.20mm

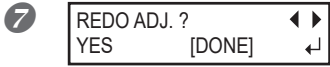
현재 보정값    설정할 값

▲ ▼ 을 사용하여 피드방향(F)의 올바른 값을 설정함

◀ ▶ 을 사용하여 스캔방향(S)의 올바른 값을 설정함

ENTER 를 눌러 설정을 활성화합니다.

테스트 패턴(P&C1)이 인쇄되고 다시 커팅됩니다. 테스트 패턴의 상태를 확인하여 인쇄 위치와 커팅 위치가 일치하는지



**[커팅 위치와 인쇄 위치가 정렬되는 경우]**

▶ 을 눌러 [DONE]을 선택합니다.  
 (ENTER) 를 눌러 설정을 활성화합니다.

; 로 이동합니다.

**[커팅 위치와 인쇄 위치에 오차가 발생하는 경우]**

◀ 을 눌러 [YES]를 선택합니다.  
 (ENTER) 를 눌러 설정을 활성화합니다.

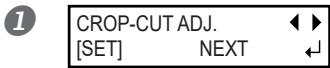
6 으로 돌아가 보정 값을 다시 설정합니다. 최적으로 정렬될 때 까지 6 7 을 반복합니다.

이 설정 항목의 개별 설정 방법 및 ⇨P.125, "커팅 중 인쇄와 커팅의 오정렬 보정"을 참조

## ; 0 Crop Mark를 사용할 때 인쇄와 커팅의 오정렬 보정

### POINT!

인쇄된 미디어를 제거한 후 다시 장착하여 커팅을 수행할 때 Crop Mark를 사용하십시오. 이 경우 미디어의 구성에 따라 Crop Mark를 사용하더라도 인쇄와 커팅 위치가 어긋날 수 있으므로 보정을 수행해야 합니다.



**[인쇄와 커팅을 이어서 수행하려면]**

▶ 을 눌러 [NEXT]를 선택합니다.  
 절차 32로 이동합니다.

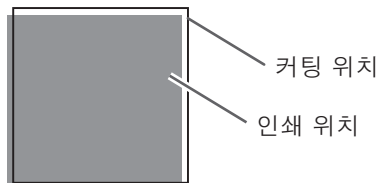
**[인쇄와 커팅을 별도로 수행하려면]**

◀ 을 눌러 [SET]을 선택합니다.  
 (ENTER) 를 눌러 설정을 활성화합니다.

테스트 패턴(C&C1)이 인쇄되고 커팅됩니다. 절차 2로 이동합니다.

### 2 테스트 패턴 상태를 확인합니다.

테스트 패턴을 확인하려면(C&C1)  
 인쇄 위치와 커팅 위치가 일치하는지 확인합니다.



커팅 위치와 인쇄 위치에 오차가 발생  
 합니다.



커팅 위치와 인쇄 위치가 정렬되  
 니다.

3 CONTINUE ADJ. ? [YES] DONE

[커팅 위치와 인쇄 위치가 정렬되는 경우]

▶를 눌러 [DONE]을 선택합니다.  
ENTER를 눌러 설정을 활성화합니다.

절차 10으로 이동합니다.

[커팅 위치와 인쇄 위치에 오차가 발생하는 경우]

◀를 눌러 [YES]를 선택합니다.  
ENTER를 눌러 설정을 활성화합니다.

보정값 설정을 위한 테스트 패턴(C&C2)이 인쇄되고 커팅됩니다.

4 INPUT ADJ. VALUES

왼쪽 그림이 표시되면 ENTER를 누릅니다.

5 인쇄와 커팅이된 테스트 패턴에서 보정 값을 확인합니다.

테스트 패턴을 확인하려면 (C&C2)  
커팅된 라인이 보정값 눈금과 교차하는 지점이 보정값입니다. 스캔 방향과 피드 방향을 각각 확인하십시오.

스캔 방향

보정값 눈금

피드 방향

커팅된 라인

그림의 경우 보정값은 "-0.3"입니다.

6 F : -0.30 ▶ -0.30mm  
S : 0.00 ▶ -0.20mm

현재 보정값    설정할 값

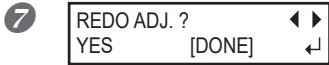
▲ ▼를 사용하여 피드방향(F)의 올바른 값을 설정합니다.

◀ ▶를 사용하여 스캔방향(S)의 올바른 값을 설정합니다.

ENTER를 눌러 설정을 활성화합니다.

테스트 패턴(P&C1)이 인쇄되고 다시 커팅됩니다. 테스트 패턴의 상태를 확인하여 인쇄 위치와 커팅 위치가 일치하는지 확인합니다.





[커팅 위치와 인쇄 위치가 정렬되는 경우]

▶를 눌러 [DONE]을 선택합니다.  
 ENTER를 눌러 설정을 활성화합니다.

절차 10으로 이동합니다.

[커팅 위치와 인쇄 위치에 오차가 발생하는 경우]

◀를 눌러 [YES]를 선택합니다.  
 ENTER를 눌러 설정을 활성화합니다.

절차 6으로 돌아가 보정 값을 다시 설정합니다. 최적으로 정렬될 때 까지 절차 6과 7을 반복합니다.

이 설정 항목의 개별 설정 방법 및 설명은 <P.133, "Crop Mark를 사용할 때 인쇄와 커팅의 오정렬 보정"을 참조하십시오.

## 10. 인쇄 후 건조 방법 및 시간 설정



현재 설정      변경 후 설정

▲ ▼을 눌러 항목을 선택합니다.  
 ENTER를 눌러 설정을 활성화합니다.

### POINT! 인쇄 후 건조 방법

첫 번째 페이지가 인쇄된 후 인쇄된 영역의 끝 부분이 드라이어 위에 위치할 때까지 미디어를 공급하도록 설정합니다. 전체 인쇄 영역을 건조시키려면 [ENABLE]을 선택하십시오. [DISABLE]을 선택하면 인쇄 작업을 계속하지 않는 한 인쇄 영역의 끝부분이 건조기로 공급되지 않습니다.

이 설정 항목의 개별 설정 방법 및 설명은 <P.106, "드라이어에서 인쇄 영역의 뒤쪽(끝부분) 건조"를 참조하십시오.



▲ ▼ 을 눌러 건조 시간을 설정합니다.

**시간 설정 예(일반 가이드):**

\* 설정 시간은 미디어 종류 및 인쇄 품질 설정에 따라 다릅니다.  
조건 : 백피드가 작동되는 출력 ; 중간 핀치 롤러를 사용 ; 코팅되지 않은 비닐 미디어  
설정 시간 : 약 3분

ENTER 를 눌러 설정을 활성화합니다.

**POINT!** 인쇄 후 건조 시간  
첫 페이지가 인쇄된 후 건조 시간을 설정합니다. 설정한 시간이 지날 때까지 다음 동작은 시작되지 않습니다.

이 설정 항목의 개별 설정 방법과 설명은 ≡P.106, "인쇄 후 건조 시간 설정"을 참조하세요.

## 11. 사전 설정으로 설정 저장



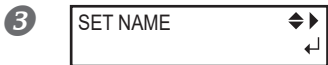
◀ 을 눌러 [SAVE]를 선택합니다.  
ENTER 를 눌러 설정을 활성화합니다.

"NEXT"를 선택하면 모든 설정이 사전 설정으로 저장되지 않습니다. 그러나 기기의 현재 설정으로 남아 있습니다.



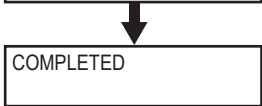
▲ ▼ 을 사용하여 [저장할 대상]을 선택합니다.  
NAME1 ~ 8 중 하나를 선택할 수 있습니다.

ENTER 를 눌러 설정을 활성화합니다.



▲ ▼ 을 사용하여 문자를 선택합니다.  
▶ 을 사용하여 다음 문자로 이동합니다.

같은 방법으로 다음 문자를 선택합니다.  
최대 15자까지 입력할 수 있습니다.



ENTER 를 눌러 설정을 활성화합니다.

이 설정 항목의 개별 설정 방법 및 설명은 ≡P.100, "사전 설정(Preset) 사용"을 참조하십시오.

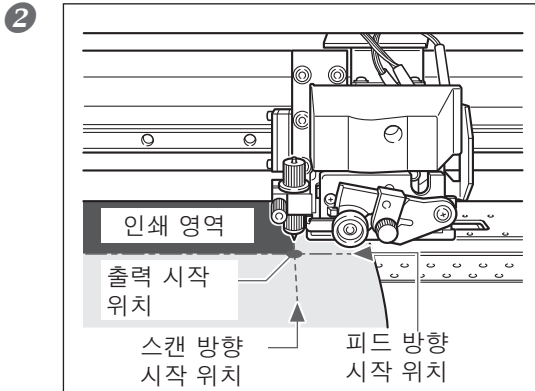
이것으로 [Media Setting] 메뉴의 작동이 완료됩니다.

## 출력 시작 위치 설정

원하는 위치에 출력 시작 위치를 설정할 수 있습니다.(설정하지 않아도 출력이 가능합니다.)

### 절차

1 전면 커버를 엽니다.



▲ ▼ ◀ ▶ 을 사용하여 출력 시작 위치로 블레이드의 중심을 이동합니다.  
커팅 캐리지만 움직입니다.

3 위치 설정이 완료되면 **FUNCTION** 을 누릅니다.

4 **FUNCTION** / **BASE POINT** 왼쪽 그림이 표시되면 **ENTER** 를 눌러 설정을 활성화합니다.

W1100mm  
B

**BASE** 가 점등되고 화면에 "B" 문자와 해당 위치의 출력 가능 너비가 표시되면 설정이 완료된 것입니다.

#### POINT!

그러나 테스트 패턴의 경우 왼쪽 및 오른쪽 위치가 기본값으로 복원되지 않음에 유의하십시오. 옵션 장치인 미디어 테이크업 장치를 사용하는 경우 ▲ 을 눌러 조정하지 마십시오. 미디어가 무리한 힘으로 잡아당겨져 오류나 오작동을 일으킬 수 있습니다.











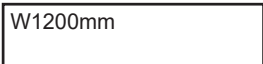

## 인쇄 테스트 및 헤드 클리닝

실제 인쇄를 수행하기 전에 인쇄 테스트를 수행하여 노즐막힘이 발생하지 않는지 확인하는 것이 좋습니다. 노즐 막힘이 발생하면 프린트 헤드 청소를 수행하십시오(Normal Cleaning).

### 1. 테스트 인쇄 방향 설정

\* 공장 출하시 테스트 프린트 방향은 "FEED"입니다. 인쇄 테스트를 연속적으로 수행할 때 두 번째 이후의 테스트에 적용되는 인쇄 방향으로 "FEED" 또는 "SCAN"을 선택할 수 있습니다. 단, 옵션장치인 미디어 테이크업 장치를 사용하는 경우 테스트 인쇄 방향 설정과 상관없이 "Feed"가 적용됩니다.

☞P.136, "미디어 테이크업 장치 사용"

- 1 **MENU** 를 누릅니다.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  을 여러 번 누릅니다.
- 3   을 누르고  을 눌러 왼쪽 그림을 표시합니다.  
 를 누릅니다.
- 4    을 눌러 "SCAN"을 선택합니다.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 5   을 누르면 원래 화면으로 돌아갑니다.

### 2. 출력 시작 위치 설정

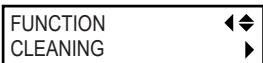


- 1 출력 시작 위치 설정.


☞P.57, "출력 시작 위치 설정"

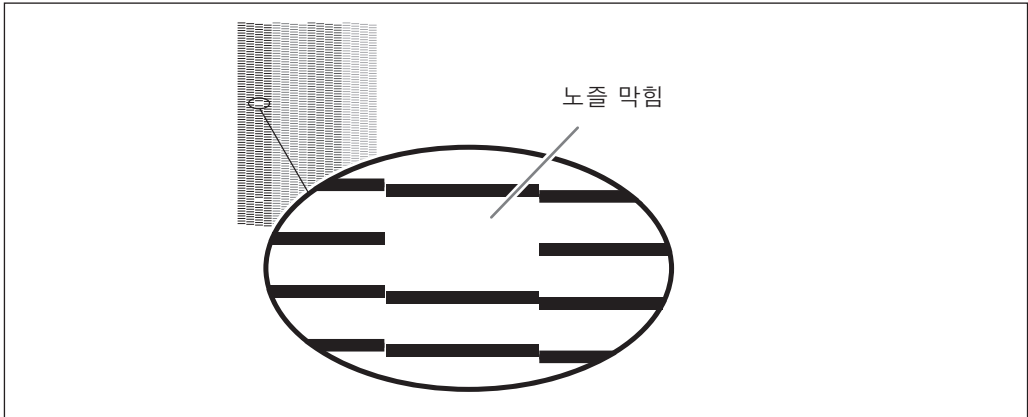
#### POINT!

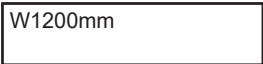
테스트를 연속적으로 수행할 때 두 번째 및 이후 테스트에 대해 출력 시작 위치를 설정할 필요가 없습니다. 그러나 다음 중 하나를 수행하면 기본 출력 시작 위치가 적용됩니다. 필요에 따라 원하는 출력 시작 위치를 다시 설정하십시오.

- 시트 커팅
- 출력 데이터 인쇄와 커팅
- 설정 취소


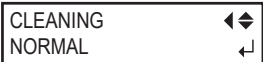
- 2 **FUNCTION** 을 누릅니다.
- 3   를 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.  
 를 누릅니다.

- ④  **ENTER** 를 누릅니다.  
테스트 패턴이 인쇄됩니다. 노즐 막힘이 발생하면 절차 3으로 이동합니다.



- ⑤  노즐 막힘이 발생하지 않으면 **FUNCTION** 을 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

### 3. 일반 헤드 클리닝 수행

- ① **FUNCTION** 을 누릅니다.
- ②  **▼** 을 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.  
**▶** 을 누르고 **▼** 를 누릅니다.
- ③  **ENTER** 를 누릅니다.  
일반 헤드 클리닝 시작.

CLEANING...  
>>



CLEANING  
NORMAL

완료되면 그림과 같은 화면이 다시 나타납니다.

- ④  **FUNCTION** 을 누르면 원래 화면으로 돌아갑니다.

- ⑤ 절차 2 에서 인쇄 테스트를 다시 수행하여 노즐막힘이 해결되었는지 확인합니다.

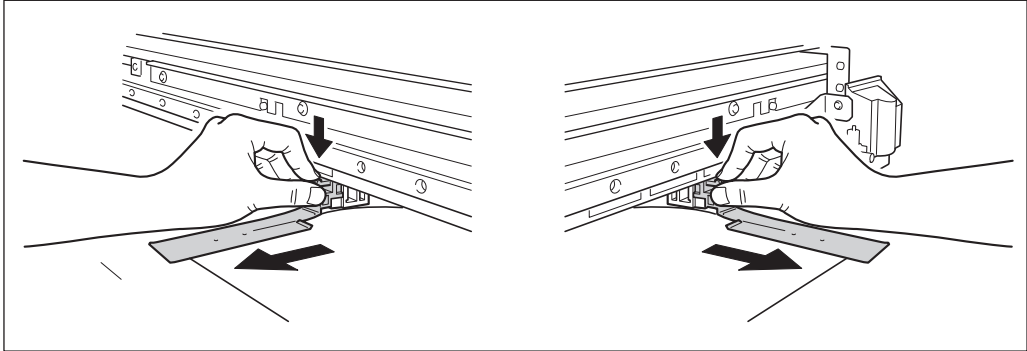
문제가 지속되면 청소를 한번더 시도해 보십시오. 프린터를 장기간 사용한 경우 2~3회 청소 후에도 문제가 지속될 수 있습니다. 그런 다음 다른 방법을 사용하여 청소를 시도합니다.

☞ P.74, "일반 헤드 클리닝이 효과가 없는 경우"

## 커팅에 대한 중요 참고 사항

### 커팅만 수행하는 경우 미디어 클램프를 사용하지 마십시오.

커팅만 수행하는 경우 미디어 클램프를 제거하거나 미디어를 고정하지 않는 위치로 이동하십시오.

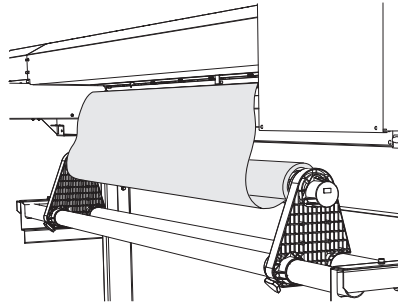


### 롤 미디어를 사용하고 커팅만 수행하는 경우 미디어를 기기 뒤쪽에 장착합니다. (또는 [PREFEED] 메뉴를 "ENABLE"로 설정하십시오.)

미디어가 갑자기 과도한 힘으로 당겨져 모터 오류나 롤이 떨어지는 것을 방지할 수 있습니다.

[PREFEED] 메뉴는 P.117, "커팅만 수행시 과도한 힘으로 미디어가 당겨지는 것을 방지"를 참조하십시오.

미디어를 손으로 돌려 필요한 길이만큼 롤에서 빼냅니다.  
미디어가 기기 후면에 장착되어 있는 경우 [PREFEED] 기능을 "DISABLE" 상태로 둘 수 있습니다.



### 커팅 후 즉시 인쇄(인쇄와 커팅)를 수행하는 경우 커팅을 시작하기 전에 잉크가 충분히 건조 되도록 하십시오.





RIP 소프트웨어를 사용하여 건조 시간을 설정하십시오. 설정 방법에 대한 정보는 사용 중인 RIP 소프트웨어의 설명서를 참조하십시오. 건조 시간은 미디어에 따라 다릅니다.

## 커팅 테스트 및 블레이드 압력 설정




고품질 커팅을 위해 실제 커팅을 수행하기 전 커팅 테스트를 수행하여 미디어의 커팅 품질을 확인하는 것이 좋습니다. 커팅 품질에 따라 블레이드의 압력을 조절하십시오.

### 1. 커팅 테스트 수행

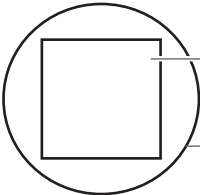
① 전면 커버를 닫습니다.

②     를 눌러 커팅 테스트를 수행하려는 위치로 커팅 캐리지를 이동합니다.  
커팅 테스트 위치를 자유롭게 설정할 수 있습니다.

③ **FUNCTION** 를 누릅니다.

④  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 누릅니다.

⑤  **ENTER** 를 누릅니다.  
테스트 패턴이 커팅됩니다.

⑥  직사각형  
원

커팅된 모양을 벗겨내어 품질을 확인합니다.



**[두 모양이 따로 벗겨지는 경우]**

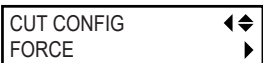

블레이드의 압력이 적당하기 때문에 설정을 하지 않아도 됩니다.

**[두 모양이 함께 벗겨지는 경우 / 이형지도 커팅되는 경우]**

블레이드 압력을 설정하려면 다음 절차로 이동하십시오.

### 2. 블레이드 압력 설정

①   를 누릅니다.

②   를 누릅니다.

③    를 눌러 값을 선택합니다.

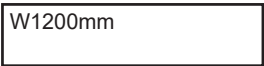
**[두 모양이 함께 벗겨지는 경우]**

블레이드의 압력을 높혀줍니다.

**[이형지도 커팅되는 경우]**

블레이드의 압력을 낮혀줍니다.

**ENTER** 를 눌러 설정을 활성화합니다.

④  **FUNCTION** 을 누르면 원래 화면으로 돌아갑니다.

[CUT CONFIG] 메뉴에서는 블레이드 압력 외에 다른 커팅 조건에

대한 설정도 할 수 있습니다. 다음 페이지를 참조하십시오.

☞ P.118, "커팅 조건 미세 조정"

## 컴퓨터에서 데이터 수신 준비

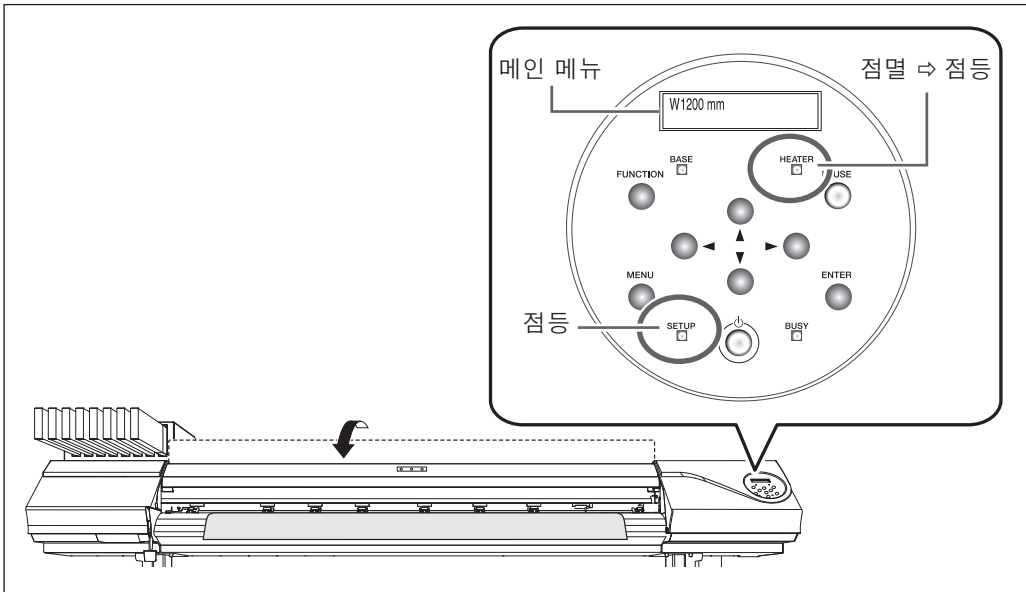
☞ P.35, "미디어 장착", ☞ P.46, "미디어 Setup"이 완료되면 컴퓨터에서 데이터를 받을 준비를 합니다.

### ⚠ 주의

**출력이 진행되는 동안 프린트 헤드를 만지지 마십시오.**  
프린트 헤드는 고속으로 움직입니다. 접촉하면 부상을 입을 수 있습니다.

### 절차

- ① 전면 커버를 닫습니다.
- ② [SETUP] 이 점등되는지 확인하십시오.  
불이 들어오지 않으면 로딩 레버를 내립니다.
- ③ [HEATER] 가 점등될 때까지 기다리십시오.
- ④ 메인 메뉴가 표시되는지 확인하십시오.  
메인 메뉴가 표시되지 않으면 [MENU] 를 누르고 [◀] 를 누릅니다.



### POINT!

다음 상황에서는 출력이 불가능합니다.

- 전면 커버가 열려 있으면 기기가 작동하지 않습니다.
- 인쇄가 진행 중일 때는 절대 열지 마십시오. 인쇄가 중단됩니다.
- [SETUP] 이 점등되지 않으면 컴퓨터의 데이터가 수신되지 않습니다.
- 프린트 히터와/또는 건조기를 "ON"으로 설정하면 [HEATER] 이 점등 될 때까지 인쇄가 시작되지 않습니다.
- 메인 메뉴에 있지 않을 경우 컴퓨터의 데이터는 수신되지 않습니다.



## 출력 시작

☞ P.62, "컴퓨터에서 데이터 수신 준비" 작업이 완료되면 출력을 시작할 수 있습니다. 출력하려면 다음 절차가 필요합니다.

### ① 출력 데이터 생성

Adobe Illustrator와 같은 응용 프로그램을 사용하여 출력 데이터를 만듭니다. 데이터 생성 방법에 대한 정보는 응용 프로그램 설명서를 참조하십시오.

### ② RIP 소프트웨어를 사용하여 출력 데이터를 기기로 전송

제공된 RIP 소프트웨어 "Roland VersaWorks"(이하 "VersaWorks")를 사용하십시오.

VersaWorks 설치 및 사용 방법에 대한 정보는 "Roland VersaWorks 설치 설명서" 및 "Roland VersaWorks 도움말"을 참조하십시오.

화이트 잉크와 메탈릭 실버 잉크를 사용하는 경우 "특수 컬러 잉크 가이드"를 참조합니다.

#### IMPORTANT! 반드시 지켜야 할 사항

- ▶ 인쇄 중에는 반드시 미디어 클램프를 장착하십시오. 그렇지 않으면 미디어의 가장자리가 휘어 프린트 헤드에 걸릴 수 있습니다.
- ▶ 출력 중 이미 배출된 미디어를 만지지 마십시오. 미디어 공급이 막히거나 미디어가 헤드와 부딪쳐 미디어 잼이 발생하거나 헤드가 손상될 수 있습니다.
- ▶ 기기를 사용하지 않을 때는 로딩 레버를 올려두십시오.

#### POINT!

##### 잉크가 떨어지면

잉크가 떨어지면 경고음이 울리고 잉크가 떨어진 슬롯 번호가 디스플레이 화면에 표시됩니다. 잉크 카트리지를 교환하십시오.

☞ P.69, "잉크 카트리지 교체 방법"

##### 장쪽 인쇄를 수행하기 전에 잉크 카트리지에 남아 있는 잉크의 양을 확인하십시오.

장쪽 인쇄를 수행하기 전에 잉크 카트리지에 남아 있는 잉크의 양을 확인하십시오. 잉크가 떨어지고 인쇄가 일시 중지되면 인쇄가 재개될 때 이어지는 부분의 색상이 변경될 수 있습니다.

☞ P.68, "잉크 잔량 확인"

## 출력 일시 중지 및 취소

인쇄가 완료되기 전에 일시 중지 및 취소를 할 수 있습니다. 출력이 중지된 위치에서 가로 줄무늬가 생성되므로 인쇄 재개를 권장하지 않습니다.

### 절차

- 1 출력이 완료되기 전에 **PAUSE** 를 누르십시오.  
인쇄 작업을 일시 중지합니다.  
인쇄를 다시 시작하려면 **PAUSE** 를 다시 누르십시오.  
출력을 취소하려면 이 절차에서 **PAUSE** 를 누르지 않고 다음 절차로 이동합니다.
- 2 

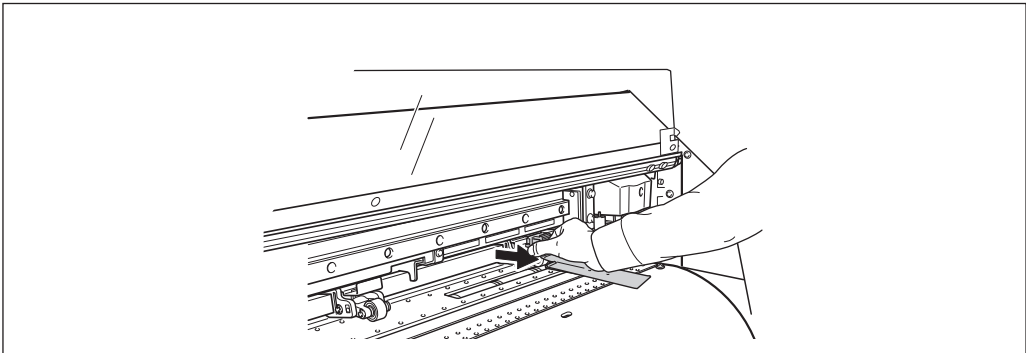
TO CANCEL, HOLD DOWN PAUSE KEY
-----------------------------------

 그림과 같은 화면이 나타나면 **PAUSE** 를 1초 이상 누릅니다.  
인쇄 작업을 취소합니다.
- 3 컴퓨터에서 출력 데이터 전송을 중지합니다.

## 미디어 잘라내기

### 절차

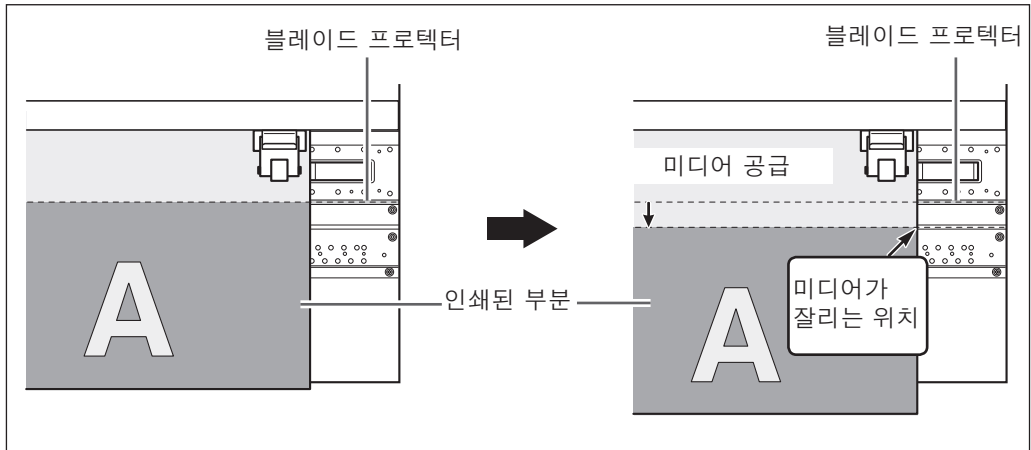
- 1 왼쪽과 오른쪽 미디어 클램프를 분리합니다.



- 2 전면 커버를 닫습니다.
- 3 **SETUP** 이 점등되는지 확인합니다.
- 4 **FUNCTION** 을 누릅니다.
- 5 

FUNCTION SHEET CUT	↔
	↵

 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 여러 번 누릅니다.  
**ENTER** 를 누릅니다.  
미디어를 커팅합니다.



인쇄 또는 커팅이 완료된 후 자동 미디어 잘라내기를 위해 RIP 소프트웨어에서 설정을 지정할 수 있습니다. 설정 방법에 대한 정보는 사용 중인 RIP 소프트웨어의 설명서를 참조하십시오.

#### IMPORTANT! 미디어 잘라내기가 거부되는 경우

REMOVE  
MEDIA CLAMPS

미디어 클램프를 장착하면 그림과 같은 화면이 나타납니다. 전면 커버를 열고 좌우 미디어 클램프를 제거하고 **ENTER** 을 누릅니다.

- 미디어 클램프를 반드시 분리하십시오. 미디어 클램프가 장착된 상태에서 잘라내기를 수행하면 미디어 클램프 감지로 인해 작업이 중단될 수 있습니다.
- RIP 소프트웨어에서 자동 미디어 잘라내기 실행 설정 시 미디어 클램프가 기기에 장착되어 있으면 미디어 클램프가 감지되고 잘라내기 작업이 수행되지 않습니다.
- 잘라내기를 수행하기 전에 ▲ 를 사용하여 미디어를 뒤로 당기지 마십시오. 미디어 끝을 플래튼 앞쪽으로 빼내지 않으면 잘라내기가 원활하지 않을 수 있습니다.

#### IMPORTANT! 미디어 구성에 주의

- 일부 미디어의 경우 잘라내기가 불가능합니다.
- 일부 유형의 미디어는 잘라내기 후 플래튼에 남아 있을 수 있습니다. 미디어가 플래튼에 남아 있으면 손으로 제거하십시오.

## 전원 끄기

### ⚠ 경고

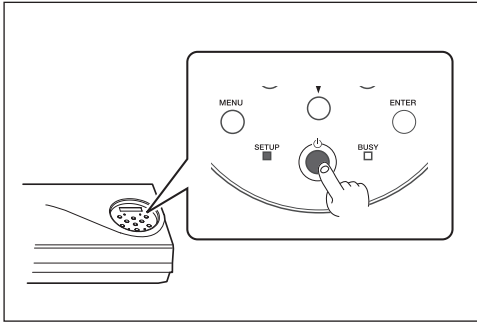
출력이 수행되지 않을 때 장착된 미디어를 제거하거나 보조 전원을 끄십시오. 한 위치에 계속 열이 가해지면 미디어에서 유독 가스가 방출되거나 화재의 위험이 있습니다.

### 2

#### 기본 작동

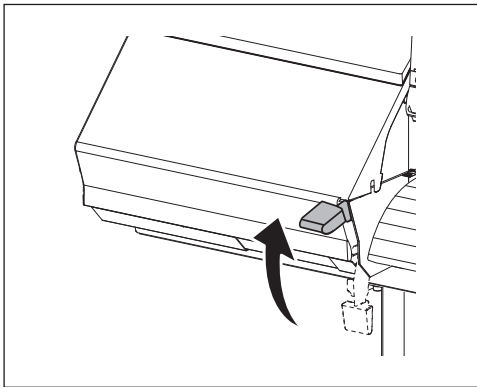
### 절차

1



출력이 완료되면 서브 전원을 끕니다.  
서브 전원 버튼을 1초 이상 길게 누릅니다.

2



로딩 레버를 올리고 장착된 미디어를 제거합니다.  
기기를 사용하지 않을 때는 전원을 끄지 않아도 로딩 레버를 올립니다.

### IMPORTANT!

**메인 전원은 항상 켜져 있는 상태로 두십시오.**

절대로 메인 전원을 끄지 마십시오. 메인 전원을 켜면 자동 유지 보수 기능이 주기적으로 수행됩니다. 자동 유지 보수가 수행되지 않으면 프린트 헤드 막힘과 같은 기기의 고장이 발생할 수 있습니다.

**작동 중에는 절대로 메인 전원을 끄거나 전원 코드를 갑자기 뽑지 마십시오.**

작업이 진행되는 동안 메인 전원을 끄거나 전원 코드를 갑자기 뽑으면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다. 먼저 서브 전원을 끄십시오.

메인 전원이 실수로 꺼진 경우 즉시 전원을 다시 켜십시오.

# Chapter 3

## 유지 보수 : 항상 최적의 상태 유지




잉크 잔량 확인 및 카트리지 교체 .....	68
잉크 잔량 확인 .....	68
잉크 카트리지 교체 방법 .....	69
<b>매일 수행해야 하는 유지 보수 .....</b>	<b>70</b>
배출된 페잉크의 처리 .....	70
청소 .....	72
프린트 헤드 관리와 유지보수에 대해 .....	73
<b>일반 헤드 클리닝이 효과가 없는 경우 .....</b>	<b>74</b>
미디엄 / 파워풀 클리닝 .....	74
<b>미디엄 / 파워풀 클리닝 .....</b>	<b>75</b>
Light Choke 클리닝 방법 .....	75
<b>수동 헤드 클리닝 .....</b>	<b>77</b>
수동 헤드 클리닝이 필요한 경우 .....	77
수동 헤드 클리닝 .....	78
<b>노즐 막힘과 같은 문제가 해결되지 않는 경우 .....</b>	<b>83</b>
노즐 막힘과 같은 문제가 해결되지 않는 경우 .....	83
<b>소모품 교체 .....</b>	<b>86</b>
와이퍼 교체 .....	86
펠트 와이퍼 교체 .....	89
블레이드 교체 .....	92
시트컷 나이프 교체 .....	94
<b>프린터를 장기간 사용하지 않을 때의 조치 .....</b>	<b>96</b>
유지 보수를 계속 수행 .....	96
알람 기능 .....	96
장기간 사용하지 않을 경우 주의사항 1 .....	96
장기간 사용하지 않을 경우 주의사항 2 .....	96

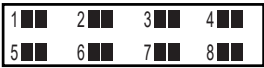
# 잉크 잔량 확인 및 카트리리지 교체



## 잉크 잔량 확인

### 절차

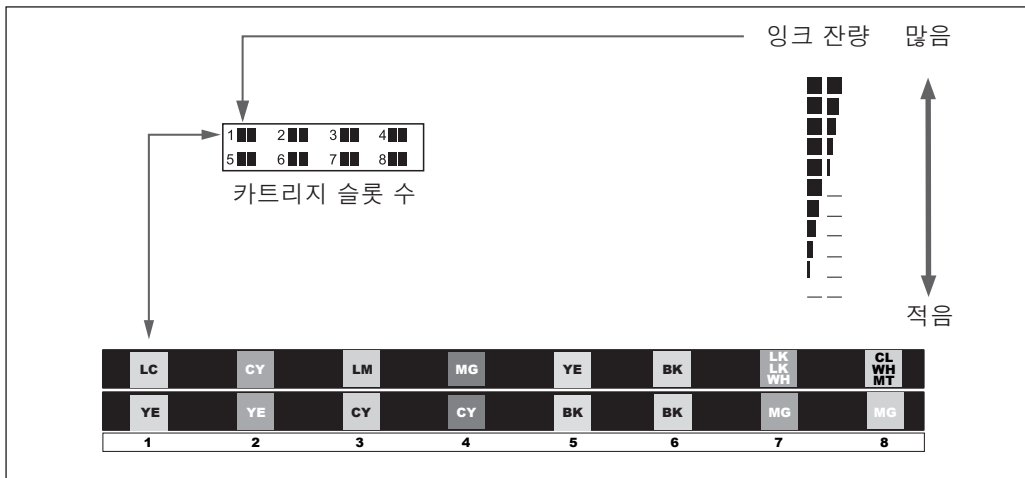
1 **MENU** 를 누릅니다.

2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 누릅니다.



 는 잉크 잔량을 나타냅니다.  이 많을수록 잉크 잔량이 더 많습니다.(표시는 사용 중인 잉크 카트리리지 슬롯 수에 따라 다릅니다.)

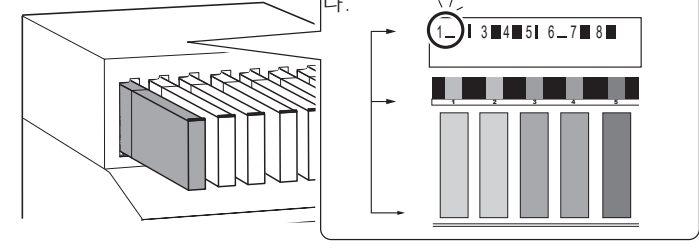
\* 디스플레이는 남은 잉크량에 대한 대략적인 가이드를 보여줍니다. 실제 잔량과 다소 차이가 있을 수 있습니다.



3  **MENU** 를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

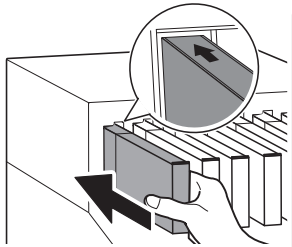
## 잉크 카트리지 교체 방법

잉크가 떨어지면 경고음이 울리고 인쇄가 일시 중지됩니다.(기본 설정이 변경되지 않은 경우) 빈 카트리지를 빼내고 새 카트리지를 삽입합니다. 인쇄가 재개됩니다.

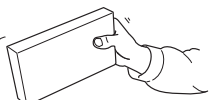


**동일한 유형 및 색상으로 교체하십시오.**

빈 카트리지의 슬롯 번호가 짝박입니다.



**새 카트리지를 삽입하기 전에 충분히 흔들어 주십시오.**



- 라벨이 붙은 면이 위로 향하도록 하십시오.
- 천천히 한 번에 하나씩 넣고 빼십시오.
- 끝까지 단단히 삽입하십시오.

**IMPORTANT! 카트리지 교체에 대한 중요 참고 사항**

- 천천히 한 번에 하나씩 넣고 빼십시오.
- 반드시 동일한 종류의 품목으로 교체하십시오.
- 동일한 종류의 잉크라도 다른 기기에서 이미 사용한 잉크 카트리지는 절대 사용하지 마십시오.
- 다른 유형의 잉크를 혼합하여 사용하지 마십시오.
- 잉크 카트리지를 제거한 상태로 기기를 세워두지 마십시오. 프린트 헤드가 막힐 수 있습니다.
- 부분적으로 사용한 잉크 카트리지를 삽입하거나 제거하지 마십시오.
- 프린터가 작동 중일 때 잉크 카트리지를 갑자기 제거하지 마십시오.

**⚠ 경고**

**잉크, 클리닝 액 또는 배출된 페잉크를 다음 위치에 보관하지 마십시오.**

- 화염에 노출된 모든 장소
  - 고온이 발생할 수 있는 모든 장소
  - 표백제 또는 기타 산화제 또는 폭발성 물질 근처
  - 어린이의 손이 닿는 모든 장소
- 화재의 위험이 있습니다. 어린이가 우발적으로 섭취하면 건강에 악영향을 끼칠 수 있습니다.

# 매일 수행해야 하는 유지 보수

## 배출된 페잉크의 처리



페 잉크 병은 배출된 페 잉크를 수집합니다. 병이 가득 차기 전에 수집된 페 잉크를 폐기하십시오. 그림과 같은 메시지는 배출된 페 잉크가 일정량 병에 모이면 표시됩니다. 배출된 페 잉크를 폐기하려면 아래 절차를 따르십시오.

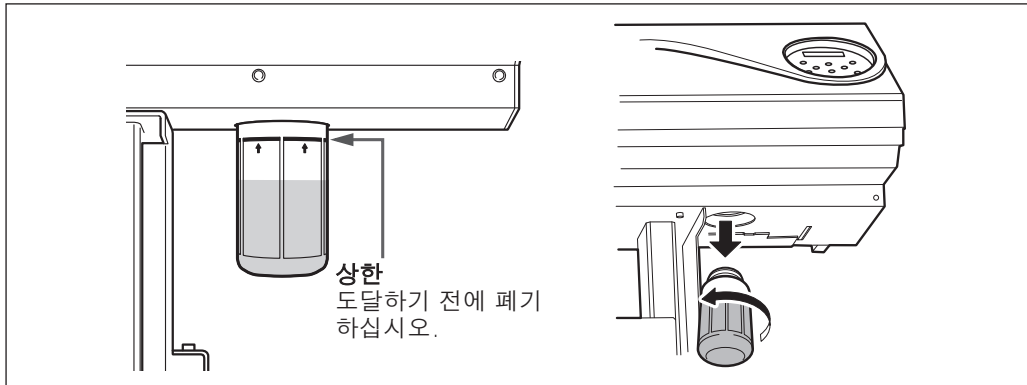
### 절차

1



왼쪽과 같은 화면이 나타나면 병을 분리하고 배출된 페 잉크를 버리고 비우십시오.

배출된 페 잉크를 버린 후에는 통을 즉시 기기에 장착해야 합니다.

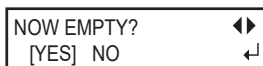


### ⚠ 주의

페 잉크 병을 분리하기 전에 화면에 "EMPTY DRAIN BOTTLE"이 표시될 때까지 기다리십시오. 배출된 페 잉크를 버린 후 통을 즉시 기기에 장착하십시오.

이 절차를 따르지 않으면 배출된 페 잉크가 튜브 밖으로 흘러 나와 손이나 바닥이 더러워질 수 있습니다.

2

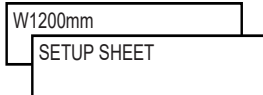


[ENTER] 를 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.

[←] [→] 을 사용하여 [YES]를 선택합니다.

[ENTER] 를 누릅니다.

디스플레이가 원래 화면으로 돌아갑니다.



배출된 페 잉크를 버리지 않고 [NO]를 선택하는 경우:

이렇게 하면 원래 화면으로 돌아갈 수도 있습니다. [EMPTY DRAIN BOTTLE] 메시지가 일시적으로 사라집니다. 배출된 페 잉크가 일정량 병에 모이면 다시 메시지가 나타납니다.

### ⚠ 주의

[EMPTY DRAIN BOTTLE] 메시지가 화면에 나타나면 가능한 한 빨리 배출된 페 잉크를 버리십시오.

배출된 페 잉크를 버리지 않고 [NO]를 반복적으로 선택하면 페 잉크병 밖으로 액체가 흘러나와 손이나 바닥이 더러워질 수 있습니다.



## 폐 잉크 통의 배출량을 확인할 수 없는 경우

### POINT!

SOL INK의 특성상 Drain Bottle 표면 내부에 물이 튀면 병 내부의 토출량을 쉽게 확인할 수 없습니다. 내부 표면이 보이지 않는 경우 배출된 폐 잉크를 폐기할 때 다음과 같은 방법으로 청소하십시오.

- ▶ 제공된 클리닝 스틱을 이용하여 병 내부를 청소합니다.  
(클리닝 스틱은 재사용할 수 없습니다.)
- ▶ 위에서 설명한 방법이 잘 안되면 다음 방법을 시도해 보세요.

### 절차

- ① 기기에서 청소할 폐 잉크 통을 분리하고 부속품으로 제공된 다른 폐 잉크 통을 기기에 장착합니다.
- ② 분리한 폐 잉크 병의 폐잉크를 2~3cm 남기고 버립니다.
- ③ 폐 잉크 병의 마개를 단단히 조입니다.
- ④ 병을 내려 놓고 병에 남아있는 나머지 폐 잉크로 내부 표면이 모두 젖도록 돌립니다.
- ⑤ 병을 똑바로 세우고 1~2시간 동안 그대로 두십시오.
- ⑥ 자국이 남아 있으면 ④와 ⑤ 단계를 반복합니다.
- ⑦ 폐 잉크를 폐기하십시오.

### ⚠ 경고

배출된 폐 잉크를 화염 근처에 두지 마십시오.  
화재의 원인이 됩니다.

### ⚠ 주의

배출된 폐 잉크를 일시적으로 보관할 때는 제공된 폐 잉크 통이나 금속캔, 폴리에틸렌 통 등 내구성이 강한 밀폐용기에 넣고 뚜껑을 꼭 닫아 보관하십시오.

누출 또는 증기 누출은 화재, 냄새 또는 신체적 고통을 유발합니다.

배출된 폐 잉크는 해당 지역에서 시행 중인 법률에 따라 적절하게 폐기하십시오.

배출된 폐 잉크는 가연성이며 독성 성분을 포함합니다. 배출된 폐 잉크를 소각하거나 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 또한 하수도, 강, 개울에 버리지 마십시오. 그렇게 하면 환경에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.

# 청소

## ⚠ 경고

휘발유, 알코올, 시너 등 가연성 물질은 절대 사용하지 않습니다.  
화재의 원인이 됩니다.

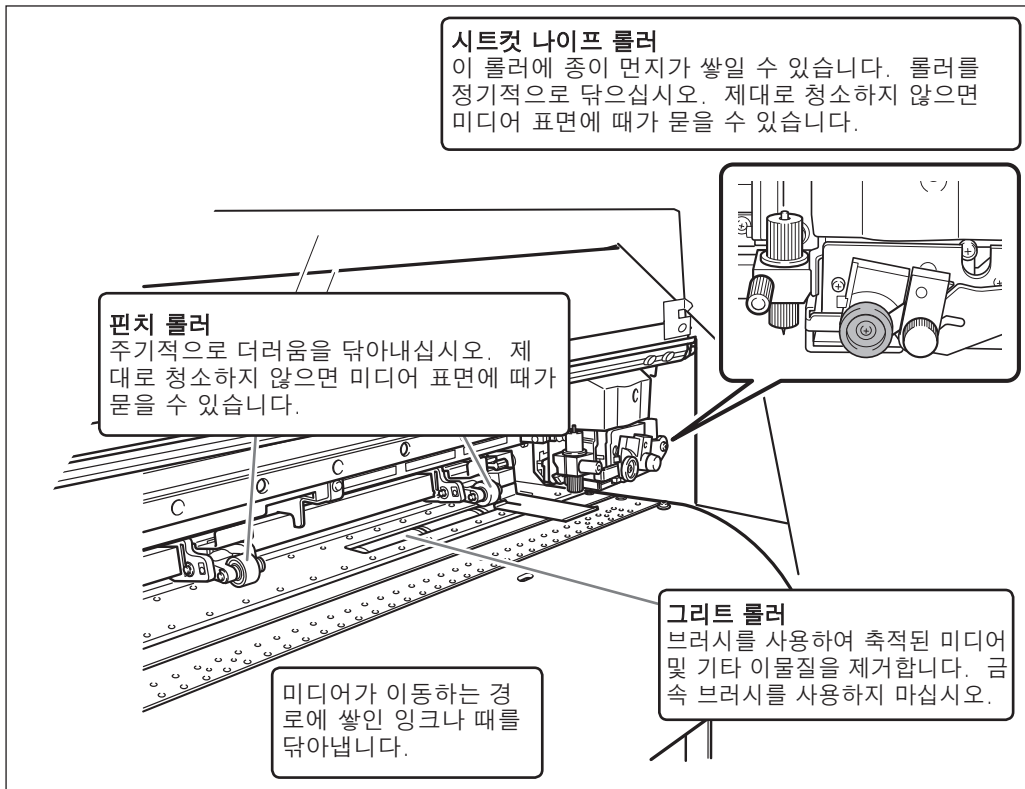
## ⚠ 주의

청소를 시도하기 전에 서브 전원을 끄고 플래튼과 건조기가 식을 때까지 기다리십시오.(약 30분)  
기기가 갑자기 움직여 부상을 입거나 뜨거운 부품에 화상을 입을 수 있습니다.

매일 청소할 때 미디어가 이동하는 경로 및 기타 위치에 쌓인 잉크나 때를 닦아내십시오. 특히, 핀치 롤러, 그리트 롤러 및 플래튼에는 때가 쌓일 수 있습니다. 물에 희석한 중성세제를 적신 천으로 물기를 닦아낸 후 물기를 꼭 짜주세요.

### POINT!

- 이 기기는 정밀기기로 먼지와 오염에 약하니 매일 청소를 수행하십시오.
- 기기에 기름을 바르거나 윤활유를 바르지 않습니다.



## 프린트 헤드 관리와 유지보수에 대해

항상 최적의 인쇄를 보장하려면 프린트 헤드를 관리하는 것이 중요합니다. 일일 유지보수와 정기 유지보수가 있습니다.

### ECO-SOL MAX 2 잉크 사용 시

청소 타이밍	청소 방법	Page	비고
일상 업무 전	일반 헤드 클리닝	P. 58	인쇄 테스트를 수행합니다. 노즐 막힘이 발생하면 클리닝을 수행하십시오.
일반 헤드 클리닝을 여러 번 수행해도 노즐 막힘이 해결되지 않는 경우	미디엄 클리닝	P. 74	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 미디엄 헤드 클리닝을 수행해도 노즐 막힘이 해결되지 않으면 파워풀 클리닝을 수행합니다.</li> <li>• 이것은 일반 헤드 클리닝보다 더 많은 잉크를 소모하며 너무 자주 사용하면 프린트 헤드 자체가 손상될 수 있습니다. 필요 이상으로 사용하지 마십시오.</li> </ul>
	파워풀 클리닝		
색상이 고르지 않은 경우	Light Choke 클리닝	P. 75	동일한 설정으로 동일한 데이터를 인쇄하더라도 인쇄된 색상이 불안정하거나 고르지 않은 경우(예: 색상 농도가 일치하지 않는 경우) 이 클리닝을 수행하십시오.
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 한 달에 한 번</li> <li>• 미디엄, 파워풀 클리닝으로도 증상이 개선되지 않는 경우</li> </ul>	수동 헤드 클리닝	P. 78	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 이 청소는 주기적으로 수행하는 것이 좋습니다.</li> <li>• 와이퍼와 펠트 와이퍼를 교체하는 것도 증상 개선에 효과적인 방법입니다.</li> </ul>

### ECO-SOL MAX 3 잉크 사용 시

청소 타이밍	청소 방법	Page	비고
일상 업무 전	일반 헤드 클리닝	P. 58	인쇄 테스트를 수행합니다. 노즐 막힘이 발생하면 클리닝을 수행하십시오.
"TIME FOR MAINTENANCE" 메시지가 표시되는 경우(약 일주일에 한 번)	수동 헤드 클리닝	P. 78	"TIME FOR MAINTENANCE"는 대략 일주일에 한 번 표시되지만 사용 조건에 따라 더 자주 표시될 수 있습니다. 이 메시지가 표시되면 수동 헤드 클리닝을 수행하십시오.
일반 헤드 클리닝을 여러 번 수행해도 노즐 막힘이 해결되지 않는 경우	미디엄 클리닝	P. 74	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 미디엄 헤드 클리닝을 수행해도 노즐 막힘이 해결되지 않으면 파워풀 클리닝을 수행합니다.</li> <li>• 이것은 일반 헤드 클리닝보다 더 많은 잉크를 소모하며 너무 자주 사용하면 프린트 헤드 자체가 손상될 수 있습니다. 필요 이상으로 사용하지 마십시오.</li> </ul>
	파워풀 클리닝		
색상이 고르지 않은 경우	Light Choke 클리닝	P. 75	동일한 설정으로 동일한 데이터를 인쇄하더라도 인쇄된 색상이 불안정하거나 고르지 않은 경우(예: 색상 농도가 일치하지 않는 경우) 이 클리닝을 수행하십시오.
미디엄 또는 파워풀 클리닝으로도 증상이 개선되지 않는 경우	수동 헤드 클리닝	P. 78	와이퍼와 펠트 와이퍼를 교체하는 것도 증상을 개선하는 효과적인 방법입니다.

\* 프린트 헤드는 소모성 부품입니다. 정기적인 교체가 필요하며 사용 빈도에 따라 교체합니다. Roland DG Corp. 공인 대리점에서 구입하십시오.

# 일반 헤드 클리닝이 효과가 없는 경우

## 미디엄 / 파워풀 클리닝

노즐 막힘과 같은 문제가 "일반 헤드 클리닝"(P. 58, "인쇄 테스트 및 헤드 클리닝")으로 해결되지 않으면 더 강력한 "미디엄 클리닝"을 시도합니다. 상태가 개선되지 않으면 더 강력한 "파워풀 클리닝"을 시도하십시오.

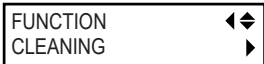


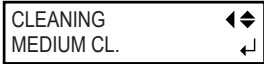



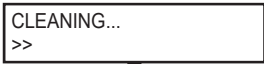

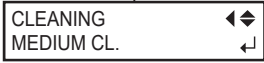


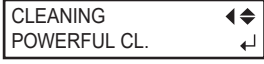
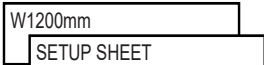
### POINT!

그러나 미디어와 파워풀 클리닝은 일반 헤드 클리닝보다 더 많은 잉크를 소모하며 너무 자주 사용하면 프린트 헤드 자체가 손상될 수 있습니다. 필요 이상으로 사용하지 마십시오.

### 절차

3

유지 보수

- 1 **FUNCTION** 버튼을 누릅니다.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  를 누릅니다.
- 3   또는  를 누르고 "Medium"을 선택합니다. "Medium"이 효과적이지 않으면 "Powerful"을 선택하십시오.  를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 4      
 **"Medium"**  
그림과 같은 화면이 나타나고 클리닝이 시작됩니다. 완료되면 그림과 같은 화면이 다시 나타납니다.   
     
 **"Powerful"**  
그림과 같은 화면이 나타나고 클리닝이 시작됩니다. 완료되면 그림과 같은 화면이 다시 나타납니다.
- 5  을 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

### 파워풀 클리닝이 효과가 없을 때

문제가 해결되지 않으면 "수동 헤드 클리닝" (P.78, "수동 헤드 클리닝")을 수행합니다.

# 균일하지 않은 색상 문제가 발생하는 경우

## Light Choke 클리닝 방법

### POINT!

Light Choke 클리닝은 많은 양의 잉크를 소모합니다. Light Choke 클리닝을 자주 수행하면 프린트 헤드에 손상을 줄 가능성이 높아집니다. 필요 이상으로 사용하지 마십시오.

색상이 고르지 않고 불안정할 때(즉, 동일한 설정으로 동일한 데이터를 인쇄하더라도 진하거나 밝기가 다른 경우) Light Choke 클리닝을 수행하십시오. 안정된 출력 색상을 얻으려면 수행합니다.

### 절차

- 1 **MENU** 버튼을 누릅니다.
- 2 MENU < > SUB MENU > 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 버튼을 여러 번 누릅니다. **▶** 버튼을 누릅니다.
- 3 SUB MENU < > INK CONTROL > 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▲** 버튼을 여러 번 누릅니다. **▶** 버튼을 누르고 **▲** 버튼을 두 번 누릅니다.
- 4 INK CONTROL < > LIGHT CHOKE CL. > **ENTER** 버튼을 누릅니다.

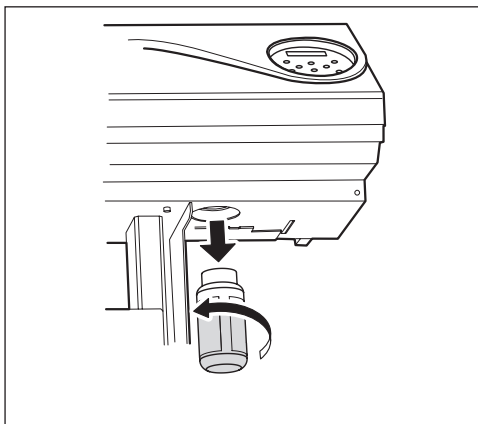
3

페이지 번호

### [EMPTY DRAIN BOTTLE] 메시지가 화면에 나타나는 경우 :

EMPTY < > DRAIN BOTTLE >

그림과 같은 메시지가 나타나면 배출된 폐 잉크를 폐기하십시오. 빈 폐 잉크통을 다시 기기에 장착하고 **ENTER** 버튼을 눌러 다음 단계로 이동합니다.



#### ⚠ 주의

이 단계에서 배출된 폐 잉크를 버리십시오.

이 단계에서 배출된 폐 잉크를 버리지 않으면 다음 과정에서 배출된 폐 잉크가 넘칩니다.

#### ⚠ 주의

폐 잉크통을 분리하기 전에 화면에 "EMPTY DRAIN BOTTLE"이 표시될 때까지 기다리십시오.

이 절차를 따르지 않으면 배출된 폐 잉크가 튜브 밖으로 흘러 나와 손이나 바닥이 더러워질 수 있습니다.

CLEANING...  
>>>>

그림과 같은 화면이 나타납니다.

INK CONTROL  
LIGHT CHOKE CL.    ⬆  
                                 ⬇

완료되면 그림과 같은 화면이 다시 나타납니다.

**IMPORTANT!**

클리닝 중에 잉크 카트리지를 제거하지 마십시오.

클리닝 중에 잉크 카트리지를 제거하면 디스플레이 화면에 [CLEANING ERROR]가 나타나 클리닝을 계속할 수 없습니다. 이 경우 P.163, "[CLEANING ERROR]"를 참조하여 오류를 해결하고 처음부터 다시 시작하십시오.

- 5 **MENU** 버튼을 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

Light Choke 클리닝 후에도 출력 색상이 여전히 불안정하면 공인 Roland DG Corp. 대리점에 문의하십시오.

# 수동 헤드 클리닝

항상 안정적인 인쇄를 유지하려면 수동 헤드 클리닝을 수행합니다. 수동 헤드 클리닝에는 약 10분이 소요됩니다.

## 수동 헤드 클리닝이 필요한 경우

### 정기적인 클리닝을 위한 기간

정기적인 클리닝 기간은 잉크에 따라 다릅니다.

Ink	유지보수가 필요할 때
ECO-SOL MAX 2	한달에 한번 "TIME FOR MAINTENANCE" 메시지가 표시되는 경우 (약 일주일에 한 번)
ECO-SOL MAX 3	"TIME FOR MAINTENANCE" 메시지가 표시되는 경우 (약 일주일에 한 번)

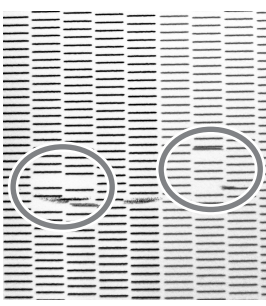
### 다음과 같은 증상이 나타날 때

다음과 같은 증상이 발생하고 일반 헤드 클리닝과 같은 자동 클리닝 기능으로 해결되지 않는 경우에는 수동 헤드 클리닝을 권장합니다.

참고로 와이퍼나 펠트 와이퍼를 교체하는 것도 증상 개선에 효과적입니다.

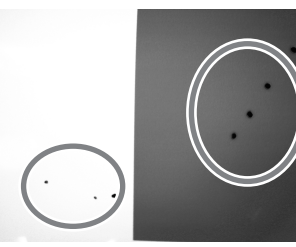
- ☞ P.86, "와이퍼 교체"
- ☞ P.89, "펠트 와이퍼 교체"

**노즐막힘 / 노즐 변형**



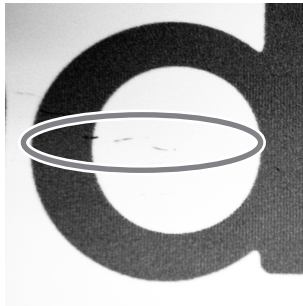
먼지 또는 기타 이물질이 헤드에 붙어 올바른 잉크 분사를 방해하는 경우

**잉크 떨어짐**



헤드에 먼지나 먼지의 잉크 방울이 맺혀 미디어 위에 떨어지는 경우

**쓸려서 묻어남**



헤드에 먼지 또는 이물질이 쌓인 경우

- 수동 헤드 클리닝용 클리닝 스틱과 클리닝액을 모두 사용하면 Roland DG Corp. 공인 대리점에서 구입합니다.
- 프린트 헤드는 소모성 부품입니다. 정기적인 교체가 필요하며 사용 빈도에 따라 교체가 필요합니다. Roland DG Corp. 공인 대리점에 문의합니다.

## 수동 헤드 클리닝

### IMPORTANT!

#### 이 절차에 대한 중요 참고 사항

- 이 작업을 시도하기 전에 모든 미디어를 제거하십시오.
- 헤드가 건조해지는 것을 방지하기 위해 30분 이내에 이 절차를 완료하십시오. 30분 후에 경고음이 울립니다.
- 제공된 클리닝 스틱 이외의 다른 도구는 절대 사용하지 않습니다. 면봉이나 기타 보푸라기를 발생시키는 도구는 헤드를 손상시킬 수 있습니다. 클리닝 스틱을 다 사용한 경우 Roland DG Corp. 공인 대리점에서 새 제품을 구입하십시오.
- 클리닝에 사용한 클리닝 스틱을 클리닝 액에 절대 담그지 마십시오. 클리닝 액이 오염될 수 있습니다.
- 프린트 헤드의 노즐 표면을 절대 문지르지 마십시오.
- 가능한 약한 압력으로 스펀지를 매우 부드럽게 쓰다듬어 주십시오. 절대 문지르거나 긁거나 부수지 마십시오.

#### 클리닝 중 경고음이 울릴 때

작업 시작 후 30분 후에 경고음이 울립니다. 이때 작업을 중지하고 4 P. 81, "커버 L, 커버 R을 다시 부착하고 수동 헤드 클리닝 메뉴 종료" 절차를 따르십시오. 커버 L과 커버 R을 장착하고 전면 커버를 닫으십시오. 수동 헤드 클리닝 메뉴를 종료하려면 **ENTER**를 누릅니다. 그런 다음 처음부터 절차를 다시 시작하십시오.


### ⚠ 주의

반드시 위의 지시에 따라 조작하고 지시에 명시되지 않은 부분은 절대로 만지지 마십시오.  
기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

## 1. 수동 헤드 클리닝 메뉴

① 모든 미디어를 제거합니다.

② **FUNCTION**를 누릅니다.

③  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼**를 여러 번 누릅니다.  
**▶**를 누릅니다.

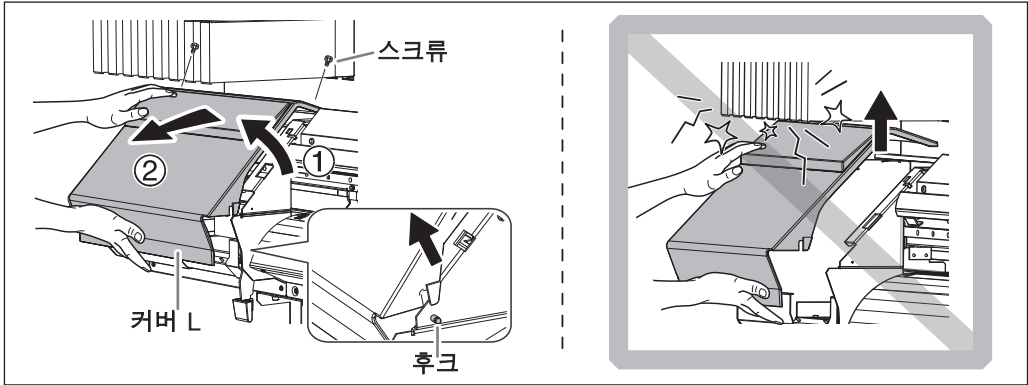
④  **▲** 또는 **▼**를 누르고 "MANUAL CL"을 선택합니다.  
**ENTER**를 눌러 설정을 활성화합니다.



5

OPEN COVER L

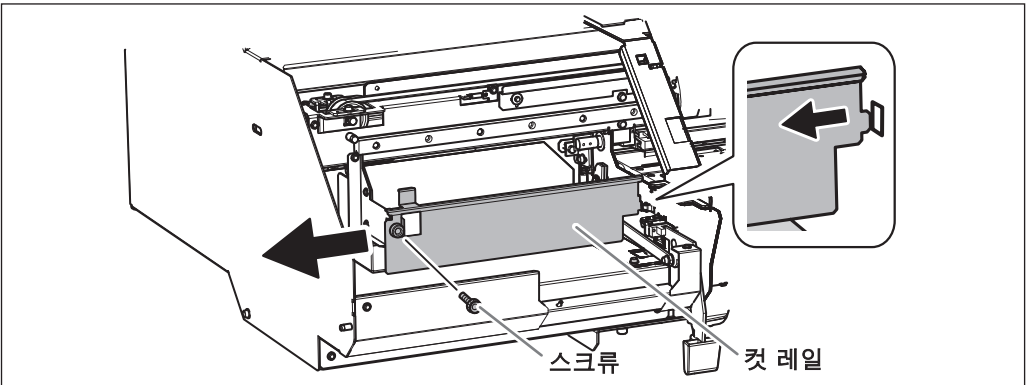
왼쪽과 같은 화면이 나타나면 커버 L을 엽니다.  
커버 L을 몸쪽으로 당겨 제거합니다. 커버를 올리지만 하면 잉크 카트리지에 닿을 수 있습니다.



6

REMOVE CUTTING RAIL ↵

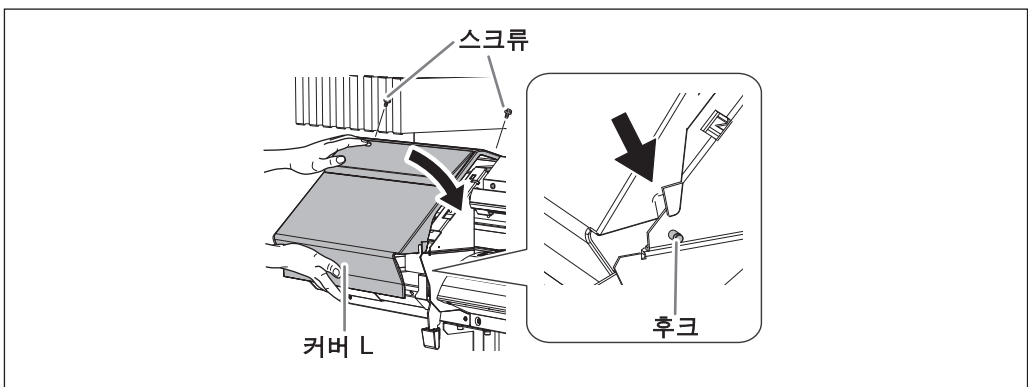
컷 레일을 분리합니다.  
ENTER 를 누릅니다.



7

CLOSE COVER L

커버 L을 닫습니다.

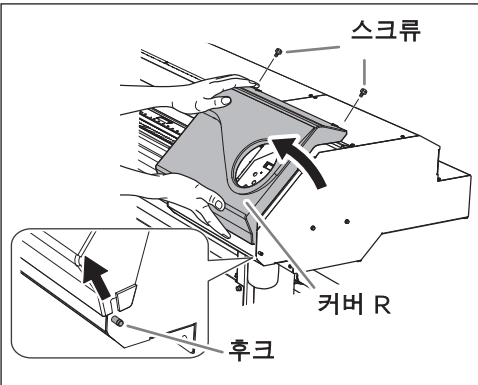


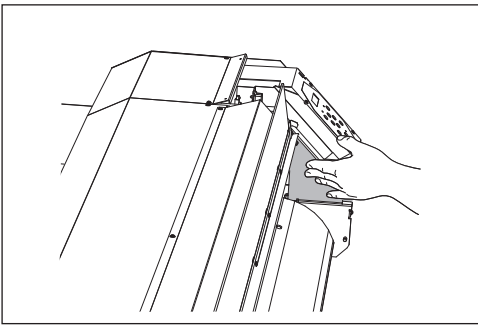
3

유지 보수

- 8 CLOSE FRONT COVER 그림과 같은 화면이 나타나면 전면 커버를 닫습니다. 프린트 헤드 캐리지가 기기의 왼쪽으로 이동한 다음 그림과 같은 화면이 나타납니다.
- 9 OPEN COVER L 커버 L을 엽니다.
- FINISHED? 이 화면이 나타나면 준비가 완료된 것입니다.


## 2. 커버 R 제거

- 1 

커버 R을 제거합니다.
- 2 

그림에 표시된 위치를 터치하면 정전기가 방전됩니다.

## 3. 클리닝 스틱을 사용하여 클리닝

- 1 

클리닝 스틱을 클리닝 액으로 적십니다.

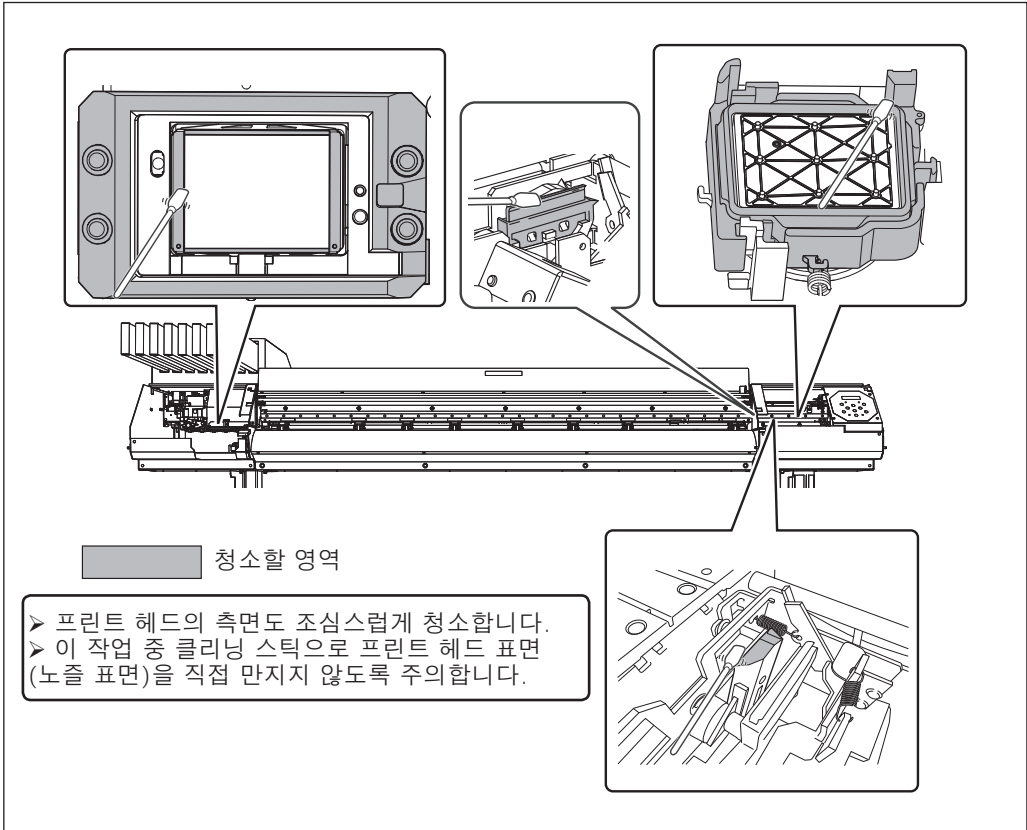
제공된 클리닝 스틱 중 하나를 사용하여 클리닝합니다.

**2** 컷 레일이 분리되었는지 확인합니다.

컷 레일이 분리되지 않은 경우 모든 커버를 닫고 처음부터 작업을 다시 시작합니다. 컷 레일이 부착된 상태로 작업을 계속하면 프린트 헤드가 파손될 수 있습니다.

**3** 아래 그림과 같은 순서로 클리닝을 수행합니다.

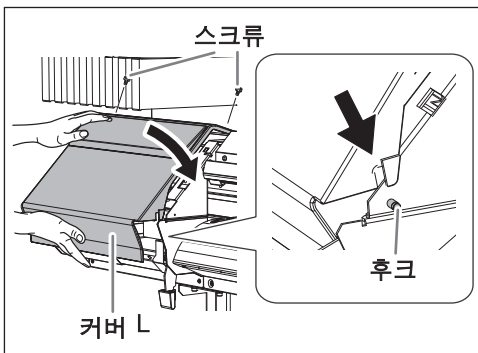
섬유 먼지(보푸라기)와 축적된 잉크를 닦아낼 때 특히 주의하십시오. 클리닝 위치에 클리닝액을 바르고 클리닝 스틱으로 닦아내면 축적된 잉크를 더 쉽게 청소할 수 있습니다.



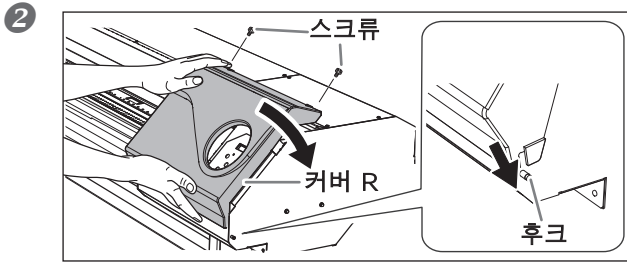
3 유지 보수

**4. 커버 L, 커버 R을 다시 부착하고 수동 헤드 클리닝 메뉴 종료**

**1**



커버 L을 장착합니다.



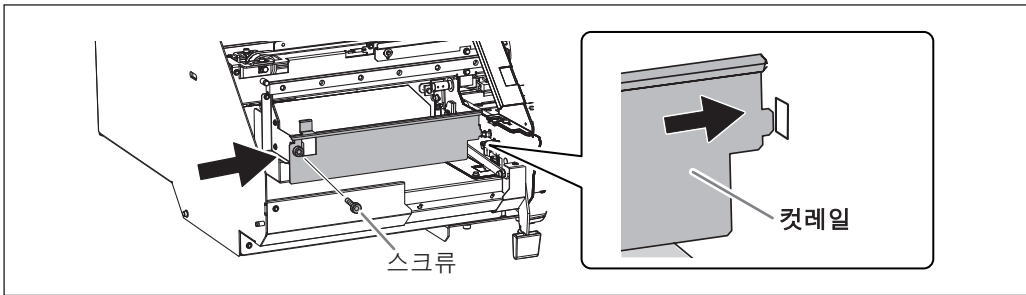
커버 R을 부착합니다.

3 전면 커버가 열려 있으면 닫습니다.

4 **ENTER** 를 누릅니다.

5 **OPEN COVER L**      프린트 헤드 캐리지가 기기의 오른쪽으로 이동하고 그림과 같은 화면이 나타납니다. **커버 L을 엽니다.**

6 **REPLACE CUT RAIL**      컷 레일을 부착합니다. **ENTER** 를 누릅니다.



7 **CLOSE COVER L**      커버 L을 부착합니다.

**CLEANING... >>**      그림과 같은 화면이 나타나고 클리닝이 시작됩니다. 완료되면 그림과 같은 화면이 다시 나타납니다.



8 **W1200mm SETUP SHEET**      **MENU** 을 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 5. 절차의 결과를 확인하기 위해 인쇄 테스트 수행

인쇄 테스트를 수행하여 결과를 확인합니다.

필요한 경우 기기의 클리닝 기능을 사용하여 클리닝을 반복합니다.

☞ P.58, "인쇄 테스트 및 헤드 클리닝"

# 노즐 막힘과 같은 문제가 해결되지 않는 경우

## 노즐 막힘과 같은 문제가 해결되지 않는 경우

클리닝 기능(일반, 미디엄, 파워풀)을 사용하여 클리닝하거나 수동 헤드 클리닝을 수행한 후에도 노즐 막힘과 같은 문제가 해결되지 않는 경우 아래 설명된 작업을 수행하십시오.

**IMPORTANT!**

이 작업 중에 많은 양의 잉크가 배출됩니다. 클리닝 기능(일반, 미디엄, 파워풀)으로 클리닝을 하거나 수동 헤드 클리닝을 한 후에도 해결되지 않는 경우에만 이 작업을 수행하십시오.

- ☞ P.70, "매일 수행해야 하는 유지 보수"
- ☞ P.74, "일반 헤드 클리닝이 효과가 없는 경우"
- ☞ P.78, "수동 헤드 클리닝"

### 절차

- 1 MENU 를 누릅니다.
- 2 

MENU	◀▶
SUB MENU	▶

 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 ▼ 를 여러 번 누릅니다.  
▶ 를 누릅니다.
- 3 

SUB MENU	◀▶
INK CONTROL	▶

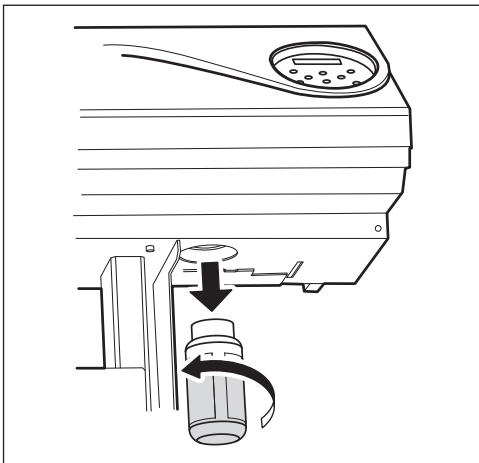
 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 ▲ 를 여러 번 누릅니다.  
▶ 를 누르고 ▼ 를 두 번 누릅니다.
- 4 

INK CONTROL	◀▶
INK RENEWAL	↓

ENTER 를 누릅니다.
- 5 

EMPTY	◀
DRAIN BOTTLE	↓

 왼쪽과 같은 화면이 나타나면 폐 잉크 병을 분리하여 그 안의 배출된 폐 잉크를 버리고 비우십시오.



**⚠ 주의**  
이 단계에서 배출된 폐 잉크는 반드시 폐기합니다.  
이 작업 중에 많은 양의 잉크가 배출됩니다. 이 단계에서 배출된 폐 잉크는 반드시 폐기하십시오. 이 단계에서 배출된 폐 잉크를 버리지 않으면 후속 과정에서 배출된 폐 잉크가 넘칩니다.

**⚠ 주의**  
폐 잉크통을 분리하기 전에 화면에 "EMPTY DRAIN BOTTLE"이 표시될 때까지 기다리십시오.  
이 절차를 따르지 않으면 배출된 폐 잉크가 튜브 밖으로 흘러 나와 손이나 바닥이 더러워질 수 있습니다.

- 6 

EMPTY	◀
DRAIN BOTTLE	↓

 비운 폐 잉크 통을 기기에 장착합니다.  
ENTER 를 누릅니다.

RENEWING INK . . .  
>>>>

그림과 같은 화면이 나타납니다.

7 EMPTY DRAIN BOTTLE

왼쪽과 같은 화면이 나타나면 병을 분리하고 그 안의 배출된 폐 잉크를 버리고 비웁니다.

**주의**

이 단계에서 배출된 폐 잉크는 반드시 폐기하십시오. 이 작업 중에 많은 양의 잉크가 배출됩니다. 이 단계에서 배출된 폐 잉크는 반드시 폐기하십시오. 이 단계에서 배출된 폐 잉크를 버리지 않으면 후속 과정에서 배출된 폐 잉크가 넘칩니다.

**주의**

폐 잉크통을 분리하기 전에 화면에 "EMPTY DRAIN BOTTLE"이 표시될 때까지 기다리십시오. 이 절차를 따르지 않으면 배출된 폐 잉크가 튜브 밖으로 흘러 나와 손이나 바닥이 더러워질 수 있습니다.

8 EMPTY DRAIN BOTTLE

비워진 폐 잉크 통을 기기에 장착합니다. **ENTER** 를 누릅니다.

RENEWING INK . . .  
>>>>

그림과 같은 화면이 나타납니다.

INK CONTROL  
INK RENEWAL

완료되면 그림과 같은 화면이 다시 나타납니다.

9 W1200mm  
SETUP SHEET

원래 화면으로 돌아가려면 **MENU** 을 누릅니다.

**[Ink Circulation] 메뉴에 대하여**

INK CONTROL  
CIRCULATE INK

[Ink Circulation]은 잉크 모드가 W, MT 또는 WMT일 때만 표시되는 메뉴입니다. Use this menu only at the time of transfer. For more information on the operation at the time of transfer, refer to the "Setup Guide."

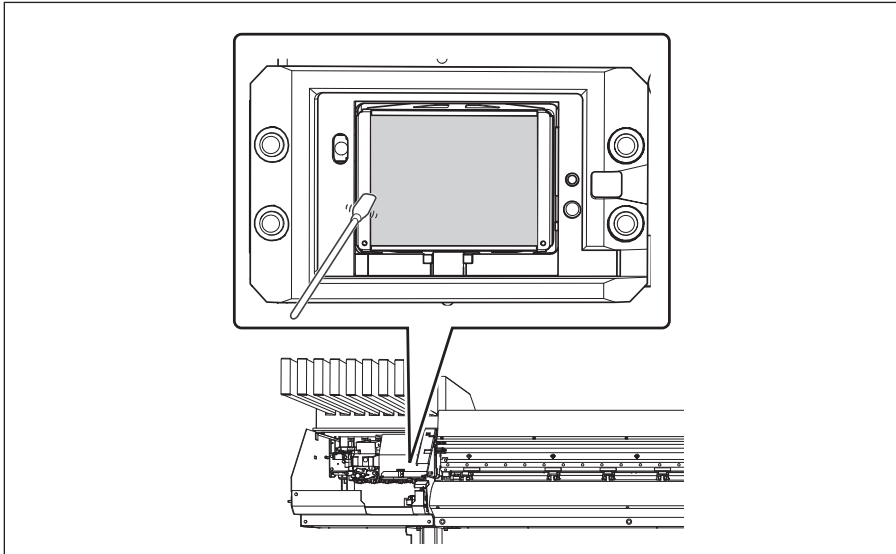
☞ "설치 설명서"

**POINT!** 비상 조치로 헤드 표면 청소

청소를 여러 번 해도 노즐막힘 또는 노즐 변형이 개선되지 않으면 비상 조치로 헤드 표면을 청소할 수 있습니다. 헤드 표면(노즐 표면)은 매우 섬세한 메커니즘을 가지고 있으므로 신중하게 작업을 수행해야 합니다. 이 작업은 비상 조치입니다. 증상에 따라 부품이 파손, 악화될 수 있습니다. 질문이 있는 경우 공인 Roland DG Corp.의 대리점 또는 Roland DG Corp.에 문의하십시오.

**절차**

- ① 클리닝 스틱을 클리닝 액으로 적십니다.
- ② 헤드 표면(노즐 표면)에 클리닝 스틱을 부드럽게 누릅니다.  
노즐에 클리닝 액이 스며들도록 살짝 가볍게 눌러줍니다. 스틱으로 표면을 문지르거나 세게 누르지 마십시오.



## 와이퍼 교체

와이퍼는 프린트 헤드를 청소할 때 사용하는 구성 요소입니다. 화면에 표시된 것과 같은 메시지가 표시되면 와이퍼를 교체해야 함을 의미합니다. 새 와이퍼로 교체하십시오.







와이퍼 구매에 관해서는 Roland DG Corp. 또는 Roland DG Corp.의 공인 대리점에 문의하십시오.

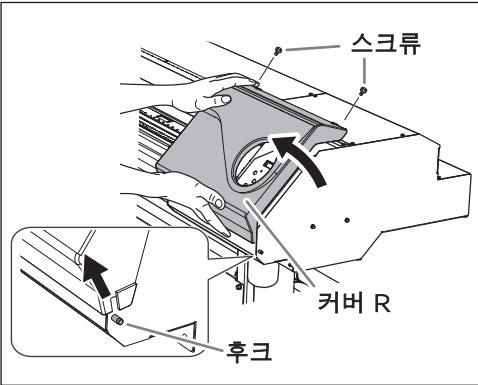
### ⚠ 주의

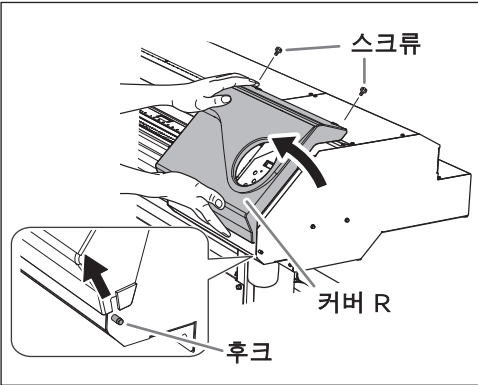
다음 지침에 지정된 대로 작업을 수행하고 지침에 지정되지 않은 영역을 만지지 마십시오.  
기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

## 1. [REPLACE WIPER] 메뉴 표시

- 1  그림과 같은 메시지가 나타나면 **ENTER** 를 누릅니다.
- 2 플래튼에서 모든 미디어를 제거합니다.
- 3 **MENU** 를 누릅니다.
- 4  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **DOWN** 을 여러 번 누릅니다.  
**RIGHT** 를 누르고 **UP** 을 두 번 누릅니다.
- 5  **RIGHT** 를 누릅니다.
- 6  **ENTER** 를 누릅니다.  
프린트 헤드 캐리지가 와이퍼 교체가 가능한 위치로 이동한 후 그림과 같은 화면이 나타납니다.

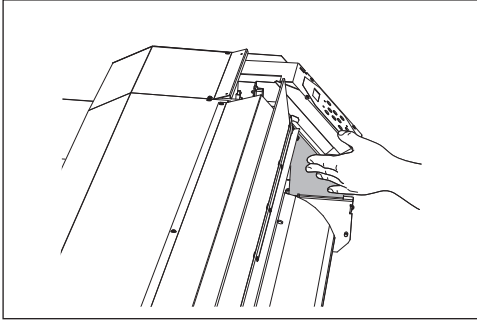


- 7  커버 R을 제거합니다.



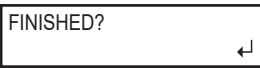


8



그림에 표시된 위치를 터치하면 정전기가 방전됩니다.

9

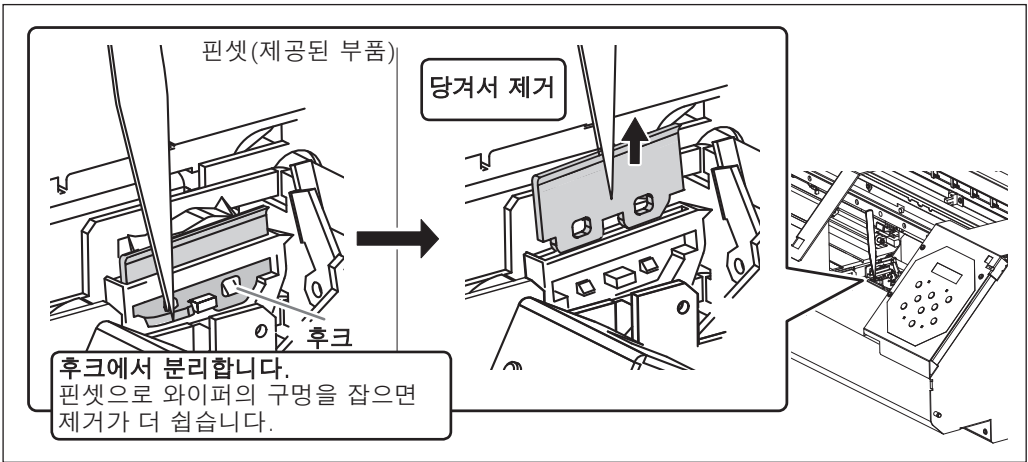


이 화면이 나타나면 준비가 완료된 것입니다.

## 2. 와이퍼 교체

1

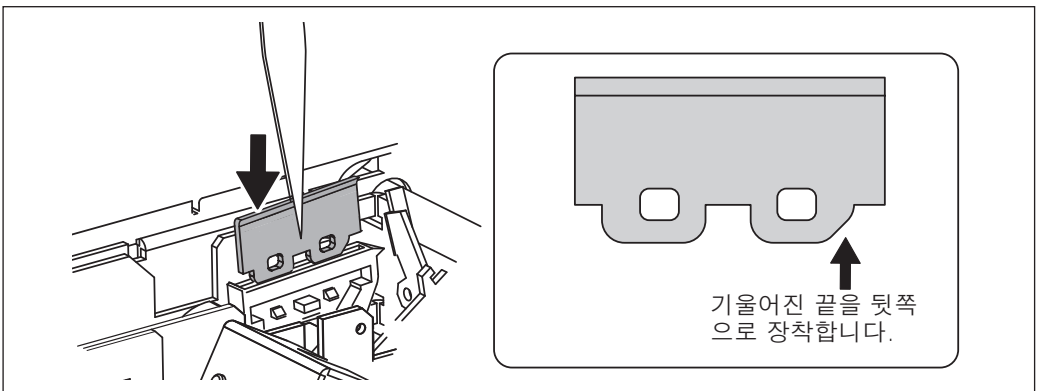
기존 와이퍼를 분리합니다.



2

새 와이퍼를 장착합니다.

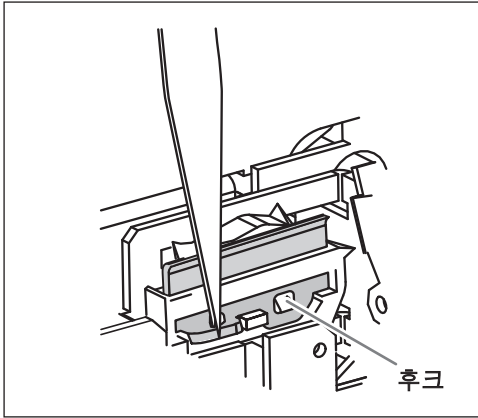
경사진 부분이 뒷쪽으로 장착합니다. 와이퍼를 반대로 장착하면 올바른 클리닝이 불가능합니다.



3

유지 보수

3

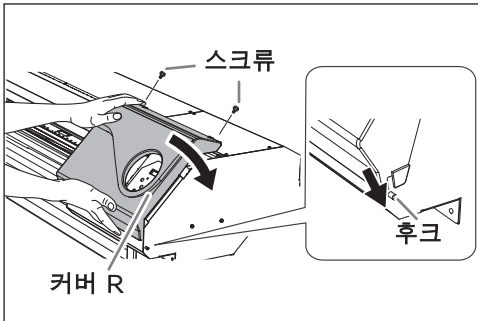


후크에 고정합니다.

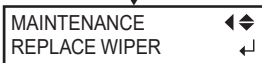
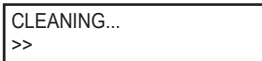
후크에 고정하십시오. 그렇지 않으면 노즐 막힘 또는 그 밖의 경우가 발생할 수 있습니다.

### 3. 커버 R을 다시 장착하고 와이퍼 교체 메뉴 종료

1 커버 R을 장착합니다.



2 **ENTER** 를 누릅니다.



와이퍼 교체 메뉴를 종료하는 과정이 끝나면 그림과 같은 화면이 나타납니다.

3



**MENU** 를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

### 4. 절차의 결과를 확인하기 위해 인쇄 테스트 수행

인쇄 테스트를 수행하여 결과를 확인하십시오.

☞ P.58, "인쇄 테스트 및 헤드 클리닝"

## 펠트 와이퍼 교체

펠트 와이퍼는 프린트 헤드 청소에 사용되는 부품입니다. 이러한 화면이 디스플레이 화면에 표시되면 교체 시기입니다. 새 펠트 와이퍼로 교체하십시오.



펠트 와이퍼 구입에 대해서는 Roland DG Corp. 공인 대리점 또는 Roland DG Corp.에 문의하십시오.





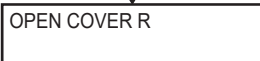
### ⚠ 주의

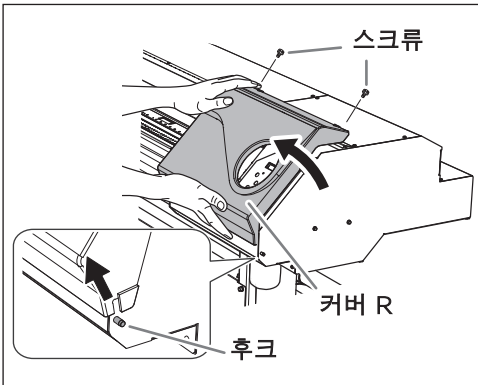
다음 지침에 지정된 대로 작업을 수행하고 지침에 지정되지 않은 영역을 만지지 마십시오.  
기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

## 1. 펠트 와이퍼 교체 메뉴 진입

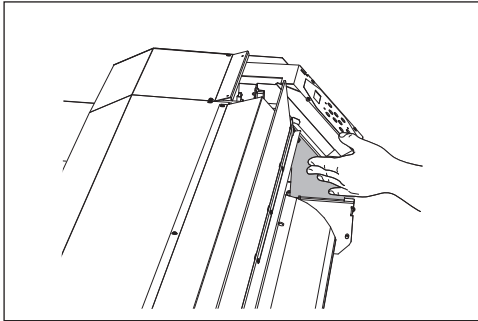
3

유지 보수

- 1  그림과 같은 메시지가 나타나면 **ENTER** 를 누릅니다.
- 2 모든 미디어를 제거합니다.
- 3 **MENU** 를 누릅니다.
- 4  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 여러 번 누릅니다.  
**▶** 를 누르고 **▲** 를 두 번 누릅니다.
- 5  **▶** 를 누르고 **▼** 를 누릅니다.
- 6  **ENTER** 를 누릅니다.  
프린트 헤드 캐리지가 펠트 와이퍼 교체가 가능한 위치로 이동한 후 그림과 같은 화면이 나타납니다.  


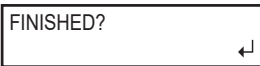
- 7  커버 R을 제거합니다.

8



그림에 표시된 위치를 터치하면 정전기가 방전됩니다.

9



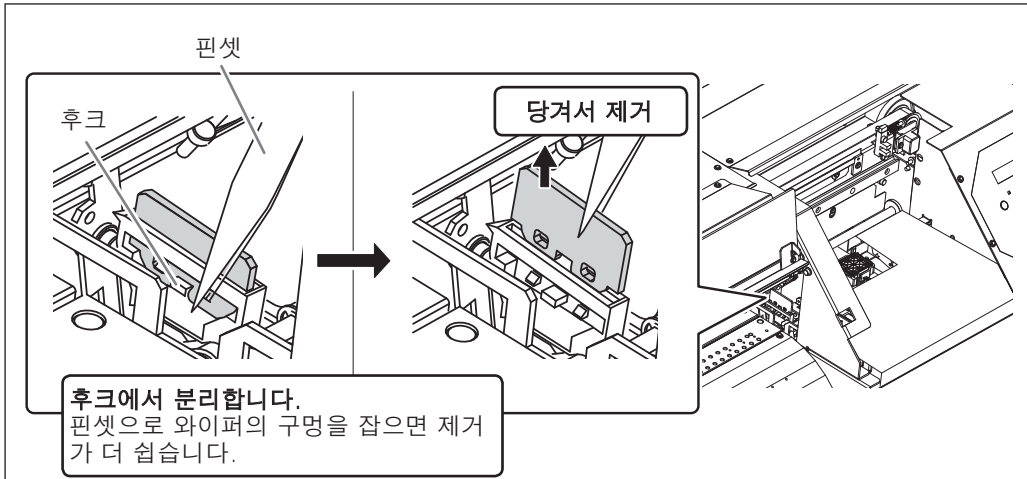
이 화면이 나타나면 준비가 완료된 것입니다.

3

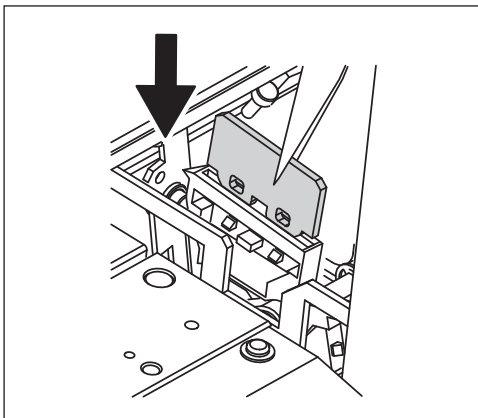
유지 보수

## 2. 펠트 와이퍼 교체

1 기존 펠트 와이퍼를 제거합니다.

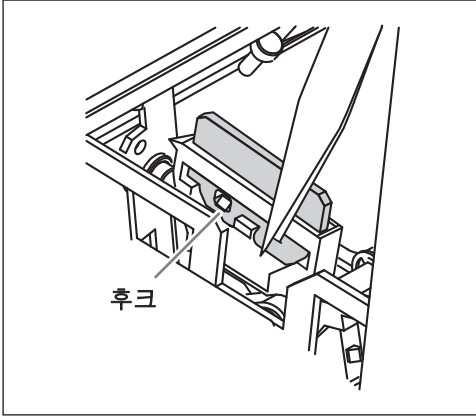


2



새 펠트 와이퍼를 삽입합니다.

3



후크에 고정합니다.

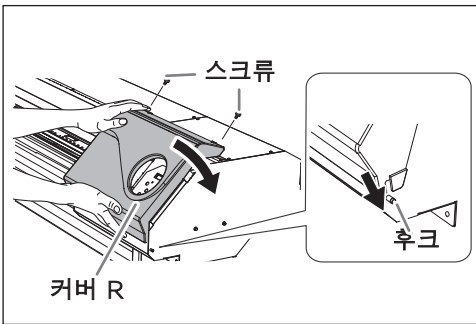
후크에 고정하십시오. 그렇지 않으면 노즐 막힘 또는 그 밖의 경우가 발생할 수 있습니다.

### 3. 커버 R을 다시 부착하고 펠트 와이퍼 교체 메뉴 종료

3

유지 보수

1 커버 R을 부착합니다.



2 **ENTER** 를 누릅니다.

CLEANING...  
>>

MAINTENANCE  
REPLACE FELT

펠트 와이퍼 교체 메뉴를 종료하는 과정이 끝나면 그림과 같은 화면이 나타납니다.

3

SETUP SHEET

**MENU** 를 누르면 원래 화면으로 돌아갑니다.

### 4. 인쇄 테스트를 수행하여 결과 확인

인쇄 테스트를 수행하여 결과를 확인하십시오.

☞ P.58, "인쇄 테스트 및 헤드 클리닝"

## 블레이드 교체

블레이드가 무뎠거나 날의 가장자리가 손상되거나 품질이 떨어지면 새 블레이드로 교체하십시오.

- ⚠ **주의**      다음 지침에 지정된 대로 작업을 수행하고 지침에 지정되지 않은 영역을 만지지 마십시오.  
기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.
- ⚠ **주의**      블레이드의 끝을 손가락으로 만지지 마십시오.  
부상을 입을 수 있습니다.

### 1. 블레이드 교체 메뉴 진입

- 1      **MENU** 를 누릅니다.
- 2      

MENU	◀▶
SUB MENU	▶

      왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 여러 번 누릅니다.  
**▶** 를 누르고 **▲** 를 두 번 누릅니다.
- 3      

SUB MENU	◀▶
MAINTENANCE	▶

**▶** 를 누릅니다.
- 4      

MAINTENANCE	◀▶
REPLACE KNIFE	◀

      왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 여러 번 누릅니다.  
**ENTER** 를 누릅니다.
- 5      

NOW PROCESSING..
------------------

  
↓  

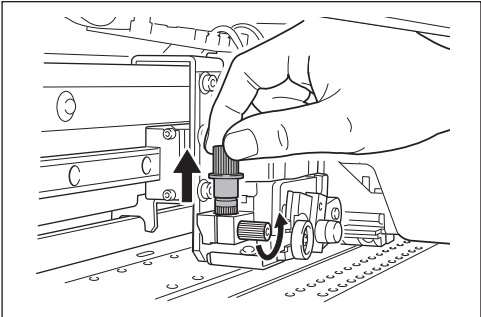
OPEN FRONT COVER
------------------

      블레이드 교체가 가능한 위치로 커팅 캐리지가 이동하면 그림과 같은 화면이 나타납니다.
- 6      

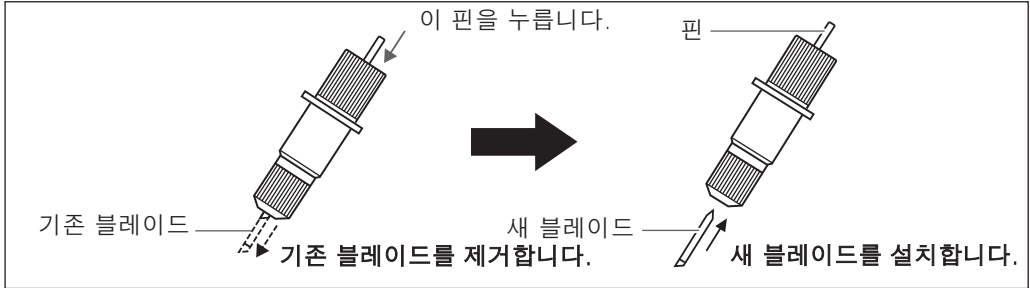
FINISHED?	◀
-----------	---

      전면 커버를 엽니다.  
이 화면이 나타나면 준비가 완료된 것입니다.

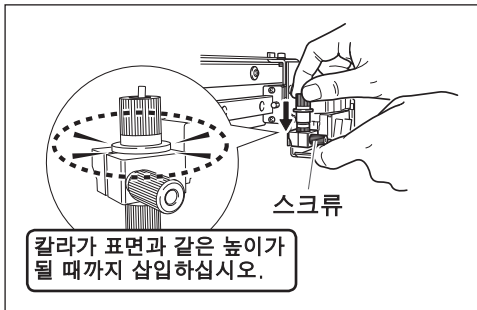
### 2. 블레이드 교체

- 1            블레이드 홀더를 제거합니다.

2 블레이드를 교체합니다.



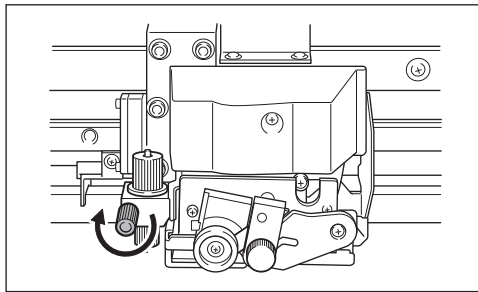
3



나사를 아래에서 지지하고 블레이드 홀더를 삽입합니다.

나사를 지지하지 않고 설치하면 커팅 품질이 떨어질 수 있습니다.

4



나사를 조입니다.

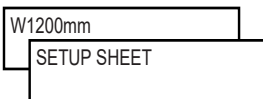
블레이드 홀더를 위로 당겨 단단히 고정되었는지 확인합니다.

### 3. 블레이드 교체 메뉴 종료

1 전면 커버를 닫습니다.

**ENTER** 를 누릅니다.

2



**MENU** 을 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

### 4. 커팅 조건과 커팅 깊이 조정.








- ☞ P.118, "커팅 조건 미세 조정"
- ☞ P.120, "커팅 깊이 정확하게 조절"

## 시트컷 나이프 교체

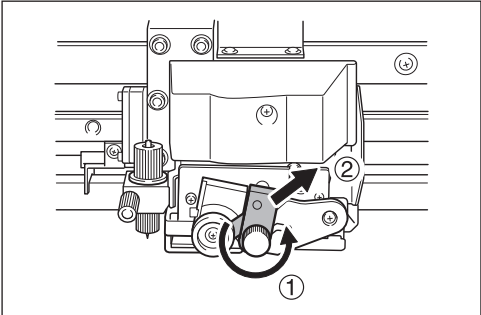
시트컷 나이프가 무더지면 제공된 교체용 나이프로 교체하십시오.

- ⚠ 주의** 다음 지침에 지정된 대로 작업을 수행하고 지침에 지정되지 않은 영역을 만지지 마십시오.  
기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.
- ⚠ 주의** 블레이드의 날을 손가락으로 만지지 마십시오.  
부상을 입을 수 있습니다.

### 1. 블레이드 교체 메뉴 진입

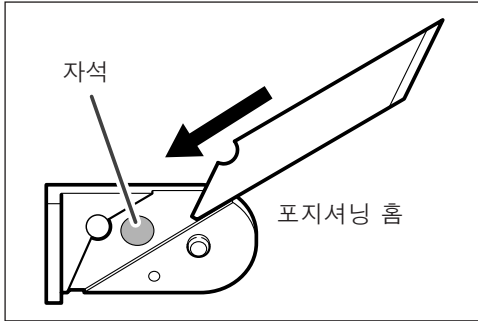
- 1 모든 미디어를 제거합니다.
  - 2 **MENU** 버튼을 누릅니다.
  - 3  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 버튼을 여러 번 누릅니다.  
 버튼을 누르고 **▲** 버튼을 두 번 누릅니다.
  - 4  **▶** 버튼을 누릅니다.
  - 5  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 버튼을 여러 번 누릅니다.  
**ENTER** 버튼을 누릅니다.
-  나이프 교체가 가능한 위치로 커팅 캐리지가 이동한 후 그림과 같은 화면이 나타납니다.
- ↓
-  전면 커버를 엽니다.  
이 화면이 나타나면 준비가 완료된 것입니다.
- 6  **↵** 버튼을 누릅니다.

### 2. 시트컷 나이프 교체

- 1  시트컷 나이프를 제거합니다.  
① 나사가 빠져 나올 때까지 풀니다.  
② 나사 부분을 잡고 화살표 방향으로 천천히 당겨 빼냅니다. 이때 뒤로 당기지 마십시오.

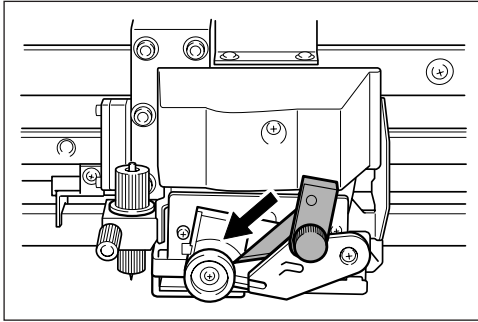


2



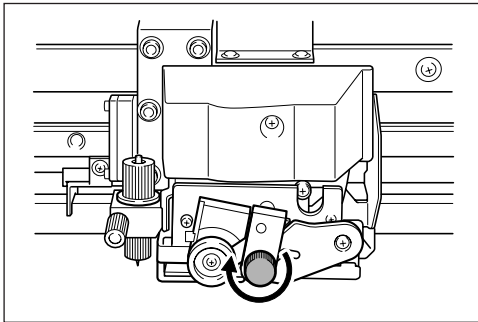
새 나이프를 설치하십시오.  
나이프는 자석에 의해 고정됩니다.

3



홈에 천천히 삽입하십시오.

4



나사를 조입니다.  
이때 나이프가 이탈하지 않도록 주의하십시오.

3

유지 보수

### 3. 블레이드 교체 메뉴 종료

1

전면 커버를 닫습니다.  
ENTER 를 누릅니다.

2

SETUP SHEET

MENU

를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

# 프린터를 장기간 사용하지 않을 때의 조치

## 유지 보수를 계속 수행

한 달에 한 번 전원을 켜십시오.

한 달에 한 번 서브 전원을 켜십시오. 전원을 켜면 기기는 프린트 헤드가 마르지 않도록 하는 등의 일부 작업을 자동으로 수행합니다. 기기를 사용하지 않고 장기간 방치하면 프린트 헤드가 손상될 수 있으므로 이러한 자동 작업을 수행하려면 전원을 켜야 합니다.

일정한 온도와 상대 습도를 유지하십시오.

기기를 사용하지 않을 때도 5~40°C (41~104°F)의 온도와 20~80%(결로가 없을 것)의 상대 습도를 유지하십시오. 온도가 너무 높으면 잉크 품질이 저하되고 오작동이 발생할 수 있습니다. 온도가 너무 낮으면 잉크가 얼어 헤드가 손상될 수 있습니다.

3

유지 보수

## 알람 기능

PRESS THE POWER  
KEY TO CLEAN

이 기능은 한 달에 한 번 서브 전원을 켜도록 알려주는 기능입니다. 약 한 달 동안 기기를 사용하지 않으면 이 화면이 나타나고 경고음이 울립니다.

이 화면이 나타나면 서브 전원을 켜십시오. 유지 보수 작업이 끝나면 서브 전원을 끕니다.

이 기능은 프린터의 메인 전원이 켜져 있을 때 작동합니다. 프린터를 장기간 사용하지 않더라도 항상 프린터의 메인 전원을 켜놔야 합니다.

## 장기간 사용하지 않을 경우 주의사항 1

**잉크 잔량이 많은 잉크 카트리지를 삽입해 놓으십시오.**






잉크가 떨어지면 기기가 주기적으로 자동 유지 보수를 수행할 수 없습니다. 기기를 이 상태로 두면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다. 기기를 장기간 사용하지 않을 경우 잉크가 많이 남아 있는 잉크 카트리지를 삽입하십시오.

## 장기간 사용하지 않을 경우 주의사항 2

**장기간 사용하지 않기 전에 배출된 폐잉크를 폐기합니다.**

장기간 기기를 사용하지 않을 경우 아래 절차에 따라 배출된 폐 잉크를 폐기하십시오.

### 절차

- 1  를 누릅니다.
- 2   를 여러 번 눌러 왼쪽과 같은 화면을 표시합니다.  
 를 누릅니다.  
 를 두 번 누릅니다.

- 3 

SUB MENU	◀◆
MAINTENANCE	▶

 를 누르고 를 누릅니다.
- 4 

MAINTENANCE	◀◆
DRAIN BOTTLE	↓

 를 누릅니다.
- 5 

EMPTY	◀
DRAIN BOTTLE	↓

 왼쪽의 화면이 표시되면 폐 잉크 병을 제거하고 배출된 폐 잉크를 버리십시오.

**⚠ 주의**

폐 잉크 통을 분리하기 전에 화면에 "EMPTY DRAIN BOTTLE"이 표시될 때까지 기다리십시오.  
 배출된 폐 잉크가 기기 밖으로 흘러 나와 손이나 바닥에 흘러 얼룩이 생길 수 있습니다.

- 6 

EMPTY	◀
DRAIN BOTTLE	↓

 비워진 폐 잉크 통을 기기에 다시 장착합니다.  
 를 누릅니다.
- 7 

RESET DRAIN	◀
COUNTER	↓

 를 누릅니다.
- 8 

MAINTENANCE	◀◆
DRAIN BOTTLE	↓

 를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

**⚠ 경고**

배출된 폐 잉크나 잉크를 화염 근처에 두지 마십시오.  
 화재의 원인이 됩니다.

**⚠ 주의**

배출된 폐 잉크를 일시적으로 보관할 때는 제공된 폐 잉크통이나 금속캔, 폴리에틸렌 탱크 등 내구성이 강한 밀폐용기에 넣고 뚜껑을 단단히 닫으십시오.  
 누출 또는 증기 누출은 화재, 냄새 또는 신체적 고통을 유발할 수 있습니다.

배출된 폐 잉크는 해당 지역에서 시행 중인 법률에 따라 적절하게 폐기하십시오.  
 배출된 폐 잉크는 가연성이며 독성 성분을 포함합니다. 배출된 폐 잉크를 소각하거나 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 또한 하수도, 강, 개울에 버리지 마십시오. 환경에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.



# Chapter 4

























## 품질과 효율성 최적화

사전 설정(Preset) 사용 .....	100
현재 설정을 사전 설정(Preset)에 저장 .....	100
사전 설정(Preset) 불러오기 .....	102
미디어 히팅 시스템 활용 .....	103
미디어 히팅 시스템이란? .....	103
미디어 히팅 시스템 온도 설정 .....	103
예열 중 미디어 히팅 시스템 제어 .....	105
드라이어에서 인쇄 영역의 뒤쪽(끝부분) 건조 .....	106
인쇄 후 건조 시간 설정 .....	106
옵션 드라이어 사용 .....	107
보정 기능 활용 .....	108
양방향 인쇄의 오정렬 수정 .....	108
양방향 인쇄에서 오정렬을 보다 정확하게 보정 .....	109
수평 밴딩 완화(피드 보정 기능) .....	109
미디어 유형 및 조건에 맞게 조정 .....	111
미디어 두께에 맞게 헤드 높이 조정 .....	111
투명 미디어 사용 .....	112
건조하기 어려운 미디어 인쇄 .....	112
주름지기 쉬운 미디어 사용/피드되기 어려운 미디어 사용 .....	113
소폭 미디어의 인쇄 속도 향상 .....	114
미디어 오염 및 노즐 막힘 방지 .....	115
스티커 미디어 사용 .....	116
커팅 기능 활용 .....	117
커팅 설정에 대한 힌트와 팁 .....	117
커팅만 수행시 과도한 힘으로 미디어가 당겨지는 것을 방지 .....	117
커팅 조건 미세 조정 .....	118
정확한 커팅 깊이 조정 .....	120
커팅 중 거리 보정 .....	121
인쇄와 커팅의 오정렬 보정 .....	122
RIP 설정보다 기기의 커팅 설정 우선 .....	124
자동 환경 보정 기능 설정 보기 .....	125
커팅 중 인쇄와 커팅의 오정렬 보정 .....	125
인쇄와 커팅을 별도로 수행 .....	128
인쇄와 커팅을 별도로 수행하려면 .....	128
Crop Mark와 함께 인쇄 .....	128
자동 정렬 및 커팅 .....	130
수동 정렬 및 커팅 .....	132
Crop Mark를 사용할 때 인쇄와 커팅의 오정렬 보정 .....	133
미디어 테이크업 장치 사용 .....	136
백피드 작업이 수행되는 출력시 미디어 테이크업 장치 사용 .....	136
" TU2 " 선택 시 테이크업 장치의 사용 조건 .....	136

# 사전 설정(Preset) 사용

## 현재 설정을 사전 설정(Preset)에 저장

### 절차

- 1 **MENU** 를 누릅니다.
- 2 MENU PRESET    를 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.  
 를 누르고  를 누릅니다.
- 3 PRESET SAVE    를 누릅니다.
- 4 SAVE NAME1     를 눌러 NAME1에서 8까지 중 하나를 선택합니다.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.  
현재 메뉴 설정이 저장됩니다.
- 5 NAME S\_     를 눌러 문자를 입력합니다.  
문자를 선택하면  를 누릅니다.  
입력할 수 있는 문자는 "A"~"Z", "0"~"9"와 특수문자 "-"입니다.  
공백을 포함하여 최대 15자까지 입력할 수 있습니다.
- 6 NAME SAMPLE\_     를 눌러 문자를 입력합니다.  
같은 방법으로 다음 문자를 입력합니다.  
 를 눌러 입력을 완료하고 설정을 활성화합니다.
- 7 W1200mm SETUP SHEET  를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

### Description










[PRESET] 메뉴를 사용하면 다양한 설정을 쉽게 변경하여 미디어에 최적화할 수 있습니다. 최대 8가지 유형의 사전설정[PRESET]을 저장할 수 있습니다. 각각에 이름을 지정할 수 있습니다. 미디어 이름을 사용하면 기억에 도움이 될 수 있습니다. 미디어를 변경할 때마다 각 메뉴 항목을 변경하는 것은 번거로울 수 있습니다. 그렇기 때문에 자주 사용하는 미디어 유형에 최적화된 메뉴 항목 설정을 사전 설정으로 저장하는 것이 유용할 수 있습니다. 다음에 미디어를 사용할 때 저장한 사전 설정을 로드하기만 하면 메뉴 항목 설정을 미디어에 대한 최적의 값으로 변경할 수 있습니다. 사전설정 [PRESET]에 저장할 수 있는 메뉴 항목은 다음과 같습니다.

[PRINT] (Print heater), [DRYER]	☞ P.103, "미디어 히팅 시스템 온도 설정"
[PREHEATING]	☞ P.105, "예열 중 미디어 히팅 시스템 제어"
[DRYING TIME]	☞ P.106, "인쇄 후 건조 시간 설정"
[FEED FOR DRY]	☞ P.106, "드라이어에서 인쇄 영역의 뒤쪽(끝부분) 건조"
[ADJUST BI-DIR SIMPLE SETTING]	☞ P.108, "양방향 인쇄의 오정렬 수정"
[ADJUST BI-DIR DETAIL SETTING]	☞ P.109, "양방향 인쇄에서 오정렬을 보다 정확하게 보정"
[CALIBRATION]	☞ P.109, "수평 밴딩 완화(피드 보정 기능)"
[EDGE DETECTION]	☞ P.112, "투명 미디어 사용"
[SCAN INTERVAL]	☞ P.112, "건조하기 어려운 미디어 인쇄"
[VACUUM POWER]	☞ P.113, "주름지기 쉬운 미디어 사용 / 피드되기 어려운 미디어 사용"
[FULL WIDTH S]	☞ P.114, "소폭 미디어의 인쇄 속도 향상"
[MEDIA RELEASE]	☞ P.116, "스티커 미디어 사용"
[FORCE], [SPEED], [OFFSET], [UP-SPEED]	☞ P.118, "커팅 조건 미세 조정"
[CALIBRATION] (in the [CUTTING MENU])	☞ P.121, "커팅 중 거리 보정"
[PRINT-CUT ADJ.]	☞ P.122, "인쇄와 커팅의 오정렬 보정"
[CROP-CUT ADJ.]	☞ P.133, "Crop Mark를 사용할 때 인쇄와 커팅의 오정렬 보정"

☞ P.102, "사전 설정(Preset) 불러오기"

## 사전 설정(Preset) 불러오기

### 절차

- 1  를 누릅니다.
- 2   를 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.  
 를 두 번 누릅니다.
- 3    를 눌러 호출할 이름을 선택합니다.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.  
 설정이 변경되고 그림과 같은 화면이 나타납니다.

### Description

저장된 사전 설정이 로드됩니다. 8가지 유형의 사전 설정 중 하나를 선택할 수 있습니다(이름이 지정되지 않은 경우 NAME1에서 NAME8 사이에서 선택). **SETUP**이 켜져 있는 동안 사전설정을 호출하면 **SETUP**이 깜박이기 시작합니다. 설정 작업이 완료되면 **SETUP**이 다시 켜집니다.

4



# 미디어 히팅 시스템 활용

## 미디어 히팅 시스템이란?

이 기기에는 미디어를 가열하는 미디어 히팅 시스템이 장착되어 있습니다. 주로 잉크 접착력을 향상시키고 잉크를 건조시키는 데 사용합니다. 미디어 종류와 인쇄 속도에 맞게 온도 설정을 조정할 수 있습니다.



**프린트 히터**  
잉크 접착력을 향상시키기 위해 주로 사용합니다.

**드라이어**  
잉크 건조 속도를 높입니다.

\* 옵션(별매품) 드라이어를 사용하면 잉크의 건조 속도를 더 높일 수 있습니다. 권장 드라이어 모델은 판매 대리점이나 Roland DG Corporation에 문의하십시오.

☞ P.107, "옵션 드라이어 사용"

### ⚠ 경고

**주의: 고온**

플래튼과 건조기가 뜨거워집니다. 화재나 화상을 입지 않도록 주의하십시오.

### ⚠ 경고

인쇄가 수행되지 않을 때는 장착된 미디어를 제거하거나 서브 전원을 끄십시오. 한 장소에서 계속 열을 가하면 화재가 발생하거나 유독 가스가 발생할 수 있습니다.

### ⚠ 경고

**열을 견딜 수 없는 미디어는 절대 사용하지 마십시오.**

그렇게 하면 미디어가 열화되거나 화재가 발생하거나 유독 가스가 방출될 수 있습니다.

### ⚠ 경고

의류 건조와 같이 의도하지 않은 용도로 플래튼이나 건조기를 사용하지 마십시오. 과열되어 화재나 사고의 원인이 됩니다.

**주변 온도 20~32°C (68~90°F) 에서 사용하십시오.**

주변 온도가 20°C (68°F) 미만에서 기기를 사용하는 경우 미디어의 유형이나 너비에 따라 주름이나 온도로 인한 고르지 않음이 발생할 수 있습니다. 이런 일이 발생하면 미디어 히팅 시스템의 온도를 약 2°C 낮추십시오. 그러나 안정적인 인쇄 결과를 얻으려면 주변 온도가 20~32°C (68~90°F)에서 기기를 사용해야 합니다.

## 미디어 히팅 시스템 온도 설정

### 절차

1

**FUNCTION** 를 누릅니다.

2

FUNCTION  
HEATER CONFIG

왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 여러 번 누릅니다.

**▶** 를 누릅니다.

4

본 매뉴얼의  
4페이지  
참고

- 3 HEATER CONFIG DRYER 34°C ▶ ◀
- 건조기의 현재 온도
- ▲ ▼ 를 눌러 [PRINT](프린트 히터) 또는 [DRYER]를 선택합니다.  
▶ 를 누릅니다.

- 4 DRYER 35°C ▶ OFF ◀
- 현재 설정 온도
- ▲ ▼ 를 눌러 온도를 설정합니다.  
"OFF"로 설정할 수 있습니다. "OFF"로 설정하면 미디어 히팅 시스템이 전혀 작동하지 않습니다.  
ENTER 를 눌러 설정을 활성화합니다.

**POINT!** PRINT HEATER(프린트 히터): 온도 설정을 위한 일반 가이드

잉크 접착력을 향상시키고 번짐을 방지하기 위해 주로 사용합니다. 잉크가 뭉치거나 얼룩이 생기면 온도를 높이십시오. 그러나 온도가 너무 높으면 미디어가 열화되거나 구겨질 수 있습니다.

**POINT!** DRYER(드라이어): 온도 설정을 위한 일반 가이드

잉크 건조가 불량하면 온도를 높입니다. 그러나 온도가 너무 높으면 미디어가 열화되거나 구겨질 수 있습니다.

- 5 W1200mm SETUP SHEET
- FUNCTION 을 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

### Description

기본 설정에서는 단순히 전원을 켜도 미디어 히팅 시스템이 미리 설정된 온도로 예열되지 않습니다. 미디어가 올바르게 장착되고 [SETUP]이 켜지면 온도가 미리 설정된 온도까지 상승합니다. RIP 소프트웨어에서 이 설정을 지정할 수도 있습니다. 소프트웨어에서 설정하면 소프트웨어에서 설정한 온도로 사용됩니다.

\* 사용 환경에 따라 프린트 히터 또는 건조기의 온도가 설정 온도보다 높을 수 있으나 이는 문제가 되지 않습니다.

**POINT!** 온도 설정에 대한 힌트 및 팁

**인쇄 모드와 온도의 관계**  
미디어 히팅 시스템의 최적 온도는 미디어 종류 및 인쇄 모드의 차이와 같은 요인에 따라 달라집니다. 온도를 높인 후에도 번짐이나 건조가 잘 되지 않는 경우에는 더 높은 화질을 제공하는 RIP 소프트웨어의 인쇄 모드를 사용해 보십시오. 반대로 더 빠른 인쇄 모드를 사용하려면 온도를 높이십시오.












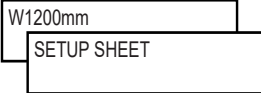

**잉크의 양**  
RIP 소프트웨어에 대한 설정을 사용하여 잉크 양을 변경할 때 이를 조정하면 더 나은 결과를 얻을 수 있습니다. 온도를 높인 후에도 번짐과 같은 문제가 지속되면 잉크량을 줄여보십시오.

**기타 기억해야 할 사항**  
온도, 인쇄 모드 및 기타 값에 대한 권장 설정이 미디어의 사용 조건으로 제공되는 경우 제안된 설정을 사용하십시오.

## 예열 중 미디어 히팅 시스템 제어

참고: 예열: 주전원과 보조전원이 켜져 있고 [SETUP]이 켜지지 않은 상태(미디어 설정이 완료되지 않은 상태)

### 절차

- 1  를 누릅니다.
  - 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 누르고  를 누릅니다.
  - 3   를 누릅니다.
  - 4    를 눌러 설정을 선택합니다.  
MENU : 기기는 예열 중 온도를 낮추지 않고 항상 사전 설정 온도로 가열합니다.  
30° C(86° F) : 기기는 예열 중에 30° C(86° F)를 유지합니다.  
OFF : 기기는 예열 중에 미디어 히팅 시스템을 끕니다.
-  를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 5   를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

4








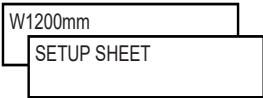
본 매뉴얼의  
이 페이지  
를 참조하십시오.

### 기본 설정

[PREHEATING] : 30°C(86°F)

## 드라이어에서 인쇄 영역의 뒤쪽(끝부분) 건조

### 절차

- 1 **MENU** 를 누릅니다.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 두 번 누릅니다.
- 3    를 눌러 "ENABLE"을 선택합니다.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 4  **MENU** 를 누르면 원래 화면으로 돌아갑니다.

### Description











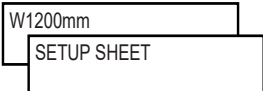
- ▶ "ENABLE" : 인쇄 영역의 뒤쪽 끝부분이 드라이어에 위치할 때까지 미디어 공급이 수행됩니다. 인쇄 종료 위치와 다음 인쇄 시작 위치 사이의 여백은 [OPTION DRYER]가 "DISABLE"인 경우 100mm, "ENABLE"인 경우 250mm의 값으로 설정됩니다.  
☞ P. 107, "옵션 드라이어 사용"
- ▶ "DISABLE" : 인쇄가 끝나면 미디어 공급이 동시에 중지됩니다. 이는 후속 인쇄 작업을 계속하지 않는 한 인쇄 영역의 뒤쪽 끝부분이 드라이어로 공급되지 않음을 의미합니다.

### 기본 설정

[FEED FOR DRY] : DISABLE

## 인쇄 후 건조 시간 설정

### 절차

- 1 **MENU** 를 누릅니다.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 누릅니다.
- 3  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 누릅니다.
- 4    를 눌러 간격을 선택합니다.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 5  **MENU** 를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

## Description











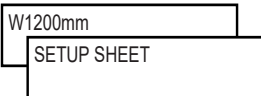

첫 페이지가 인쇄된 후 간격을 설정합니다. 설정한 시간이 지날 때까지 다음 동작은 시작되지 않습니다. **PAUSE** 는 인터벌 동안 점등됩니다. **PAUSE** 가 켜진 상태에서 **PAUSE** 를 누르면 인터벌이 종료되고 다음 작업이 시작됩니다. **PAUSE** 가 켜져 있는 동안 **PAUSE** 를 누르고 있으면 출력이 취소됩니다.

## 기본 설정

[DRYING TIME] : 0 min

## 옵션 드라이어 사용

### 절차

- 1 **MENU** 를 누릅니다.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 누르고  를 누릅니다.
- 3   를 누릅니다.
- 4    를 사용하여 "ENABLE"을 선택합니다.  
 를 누릅니다.
- 5   를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

4

본 페이지  
의 내용은  
아래 페이지  
에서

## Description

이것은 옵션 드라이어를 "ENABLE" 또는 "DISABLE"로 전환합니다.

옵션 드라이어를 사용하는 경우 [OPTION DRYER]를 "ENABLE"로 설정하십시오. 그리고 잉크 건조 속도를 더 높일 수 있습니다. 권장 드라이어 모델은 Roland DG Corp. 대리점에 문의하십시오. 옵션 드라이어 사용법에 대한 자세한 내용은 사용 중인 드라이어 설명서를 참조하세요.











## 기본 설정

[OPTION DRYER] : DISABLE

# 보정 기능 활용

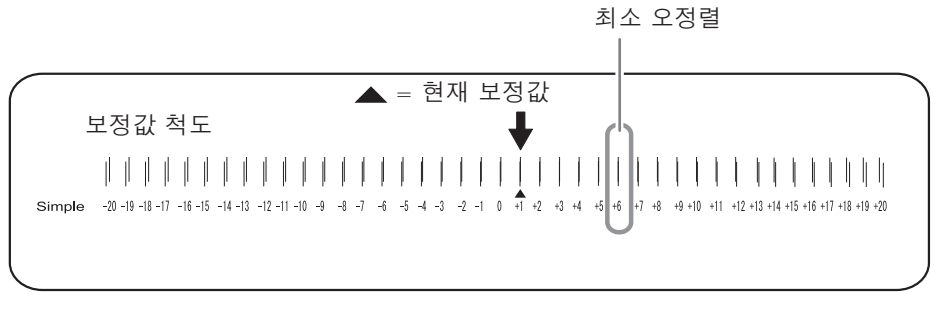
## 양방향 인쇄의 오정렬 수정

### 절차

- 1 **MENU** 를 누릅니다.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 누릅니다.
- 3  **ENTER** 를 누릅니다.  
테스트 패턴이 인쇄됩니다.  
인쇄가 완료되면   를 순서대로 누릅니다.
- 4    를 눌러 보정 값을 선택합니다.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.

#### 보정값을 결정하려면

2개의 선 중 가장 작은 오정렬의 값을 선택합니다.



- 5 **MENU** 를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

### Description

기기는 헤드가 아웃바운드 패스와 리턴 패스 모두에서 인쇄를 수행하는 양방향(bidirectional) 모드로 인쇄합니다. 이 인쇄 방법을 "Bidirectional Printing"라고 합니다. 이 방법은 출력 시간을 단축할 수 있다는 장점이 있지만 아웃바운드 및 리턴 패스 중에 미묘한 오정렬이 발생합니다. 이를 수정하고 오정렬을 보정하는 절차가 "Bidirectional Correction"입니다. 이 오정렬은 헤드 높이와 미디어 두께에 따라 달라지므로 사용 중인 미디어에 맞게 보정하는 것이 좋습니다.

이 설정은 또한 인쇄 및 커팅 위치의 오정렬을 수정하는 역할도 합니다. 이러한 경우 이 설정을 확인하거나 조정하십시오.





☞ P.122, "인쇄와 커팅의 오정렬 보정"

## 양방향 인쇄에서 오정렬을 보다 정확하게 보정

[SIMPLE SETTING]을 사용한 조정으로 인쇄 품질이 향상되지 않는 경우와 같이 추가 보정이 필요한 경우 [DETAIL SETTING]을 사용하여 보정하십시오.  
 조작에 대한 정보는 P.44, "초기 조정 수행(양방향 인쇄에서 오정렬을 보다 정확하게 수정)"를 참조하십시오.

## 수평 밴딩 완화(피드 보정 기능)

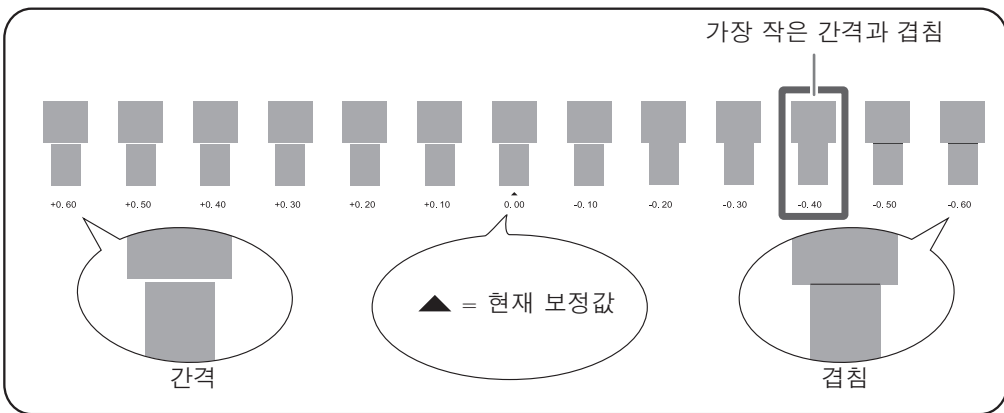
### 절차

- 1 를 미디어를 사용하는 경우 미디어에 늘어짐이 없는지 확인하십시오.
- 2 **MENU** 를 누릅니다.
- 3  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 여러 번 누릅니다.  
 를 누릅니다.
- 4  **ENTER** 를 누릅니다.  
 테스트 패턴이 인쇄됩니다.  
 인쇄가 완료되면 **▼** **▶** 를 순서대로 누릅니다.
- 5  **▲** **▼** 를 눌러 보정 값을 선택합니다.  
**ENTER** 를 눌러 설정을 활성화합니다.

4  
본 페이지의  
화면은  
사전에  
오

### 보정값을 결정하려면

상/하의 사각 간격과 겹침이 최소가 되도록 값을 선택합니다.



- 6 **MENU** 를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

---

## Description

---

미디어의 이동 거리는 미디어의 두께와 미디어 히팅 시스템의 온도로 인해 미묘한 변형이 발생 할 수 있습니다. 이동 거리가 어긋나면 인쇄 시 가로 줄무늬가 생기기 쉽습니다. 사용 중인 미디어와 미디어 히팅 시스템에 맞게 보정을 수행하는 것이 좋습니다. 테스트 패턴을 출력하고 보정값을 입력하는 과정을 여러 번 반복하여 최적의 값을 찾습니다.





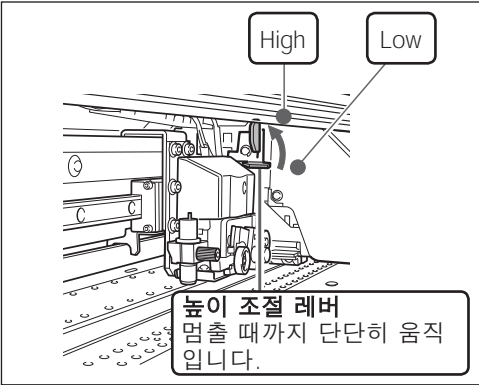

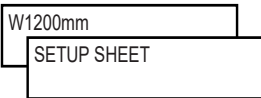
RIP 소프트웨어에서 이 설정을 지정할 수도 있습니다.(예: 사용 중인 RIP소프트웨어에서 미디어 유형 선택) 컴퓨터에서 설정한 경우 컴퓨터의 설정이 사용되며 프린터의 설정은 무시됩니다.



# 미디어 유형 및 조건에 맞게 조정

## 미디어 두께에 맞게 헤드 높이 조정

### 절차

- 1 **MENU** 를 누릅니다.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  을 여러 번 누릅니다.  
 를 누릅니다.
- 3  왼쪽 그림이 표시되면 전면 커버를 엽니다.
- 4  높이 조절 레버를 움직여 헤드 높이를 조절합니다.  
레버를 "HIGH"로 움직이면 경고음이 두 번 울립니다. "LOW"로 이동하면 경고음이 한 번 울립니다.  
**높이 조절 레버  
멈출 때까지 단단히 움직입니다.**
- 5  전면 커버를 닫습니다.  
프린트 헤드 캐리지가 원래 위치로 이동하고 그림과 같은 화면이 나타납니다.
- 6  **MENU** 를 누르면 원래 화면으로 돌아갑니다.

4  
본 페이지의  
하단 페이지









### Description

미디어에 따라 인쇄하는 동안 미디어가 구겨지거나 플래튼에서 느슨해져서 프린트 헤드와 접촉할 가능성이 높아집니다. 이러한 미디어를 사용하는 경우 헤드 높이를 "HIGH"로 조정하십시오. 헤드 높이가 "HIGH"로 설정된 경우 인쇄 품질이 "LOW"로 설정된 경우보다 거칠거나 낮을 수 있습니다. 이 경우 아래 표시된 페이지를 참조하십시오.

- ☞ P.108, "양방향 인쇄에서 오정렬을 보다 정확하게 보정"
- ☞ P.44, "초기 조정 수행(양방향 인쇄에서 오정렬을 보다 정확하게 수정)"
- ☞ P.115, "미디어 오염 및 노즐 막힘 방지"

## 미디어 두께에 맞게 헤드 높이 조정

### 절차

- 1 **MENU** 를 누릅니다.
  - 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 두 번 누릅니다.
  - 3    를 눌러 "DISABLE"를 선택합니다.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.
-  설정이 변경되고 그림과 같은 화면이 나타납니다.

### Description











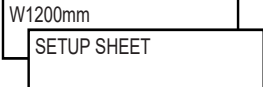

이 설정은 미디어의 첫부분과 뒷부분 가장자리 감지를 활성화하거나 비활성화합니다. 일반적으로 "ENABLE"로 설정됩니다. 투명 미디어가 장착되면 "DISABLE"로 설정하십시오. [EDGE DETECTION]이 "DISABLE"로 설정되어 있으면 미디어가 소진되어도 인쇄 작업이 중지되지 않습니다. 인쇄 중 미디어가 소진되면 즉시 **PAUSE** 를 눌러 인쇄를 종료하십시오. 그렇지 않으면 플레튼 등이 잉크로 더러워지거나 잉크가 내부로 들어가 기기를 손상시킬 수 있습니다.

### 기본 설정

[EDGE DETECTION] : ENABLE

## 건조하기 어려운 미디어 인쇄

### 절차

- 1 **MENU** 를 누릅니다.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 누르고  를 누릅니다.
- 3   를 누릅니다.
- 4    를 눌러 값을 선택하십시오.  
값이 클수록 미디어의 움직임이 점진적으로 느려져 그에 따라 건조 시간을 연장할 수 있습니다.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 5   를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

## Description

미디어 히팅 시스템을 사용해도 잉크가 잘 마르지 않을 때 사용합니다. RIP 소프트웨어에서 이 설정을 지정할 수도 있습니다. 컴퓨터에서 설정한 경우 컴퓨터의 설정이 사용되며 프린터의 설정은 무시됩니다.

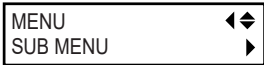

## 기본 설정



[SCAN INTERVAL] : OFF

## 주름지기 쉬운 미디어 사용/피드되기 어려운 미디어 사용

### 절차

1 Press **MENU**.

2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.

 를 누릅니다.  
 를 두 번 누릅니다.

3 

 를 누릅니다.

4 

  를 눌러 값을 선택합니다.

0 ~ 100%

값이 클수록 흡입력이 커집니다. 뒤틀림이나 주름으로 인해 미디어가 느슨해지기 쉬운 경우 흡입력을 높이면 문제를 해결하는 데 도움이 될 수 있습니다. 미디어가 약하고 부드럽게 움직일 수 없는 경우, 흡입력을 감소시키면 이러한 문제가 해결될 수 있습니다.

### 자동

흡입력은 미디어 너비에 맞는 최적의 수준으로 자동 조정됩니다.

 를 눌러 설정을 활성화합니다.

5 

 를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

4

본 매뉴얼의  
 하 페이지

## Description

플래튼은 흡입을 사용하여 미디어를 잡고 안정적으로 유지합니다. 흡입력은 미디어의 상태에 따라 조정할 수 있습니다.





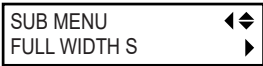






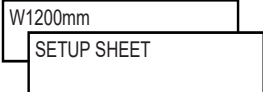

RIP 소프트웨어에서 이 설정을 지정할 수도 있습니다. 컴퓨터에서 설정한 경우 컴퓨터의 설정이 사용되며 프린터의 설정은 무시됩니다.

## 기본 설정

[VACUUM POWER] : AUTO

## 소폭 미디어의 인쇄 속도 향상

### 절차

- 1  를 누릅니다.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 누릅니다.
- 3  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 누릅니다.
- 4    를 눌러 항목을 선택합니다.  
**SHEET**  
"SHEET"는 헤드 이동 범위를 미디어의 너비와 일치시킵니다.  
**OFF**  
"OFF"는 헤드 이동 범위를 출력 데이터에 일치시킵니다. 이동은 필요한 최소한의 양으로 제한되며, 가장 빠른 출력을 기대할 수 있습니다. 그러나 미디어 이동 속도가 일정하지 않기 때문에 색상이 고르지 않을 수 있습니다.  
**FULL**  
미디어의 이동 속도가 항상 일정하게 되어 가장 안정적인 인쇄 결과를 얻을 수 있습니다.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 5   를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

### Description


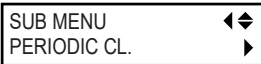

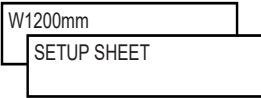
이것은 헤드 움직임의 폭을 필요한 최소로 줄여서 출력 시간을 단축시킵니다. 미디어나 출력 데이터의 폭이 좁은 경우에 효과적입니다.

### 기본 설정

[FULL WIDTH S] : FULL

## 미디어 오염 및 노즐 막힘 방지

### 절차

- 1 **MENU** 를 누릅니다.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 여러 번 누릅니다.  
**▶** 를 누릅니다.
- 3  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 여러 번 누릅니다.  
**▶** 를 누릅니다.
- 4  **▲ ▼** 를 눌러 항목을 선택합니다.  
**PAGE**  
인쇄가 시작되기 전에 매번 자동 클리닝이 수행됩니다.  
**10~990min**  
누적 인쇄 시간이 여기에서 설정한 값에 도달하면 자동 클리닝이 수행됩니다.  
**NONE**  
자동 클리닝이 수행되지 않습니다.  
**ENTER** 를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 5  **MENU** 를 누르면 원래 화면으로 돌아갑니다.

4

본 페이지의  
화면은  
아래와  
같습니다.

### Description

다음과 같은 경우 헤드 표면에 잉크가 쌓이는 경향이 있습니다. 일부 조건에서는 이 잉크가 미디어에 묻거나 노즐 막힘이 발생할 수 있습니다. 그럴 때 이 기능을 사용하십시오.

- 정전기가 다량 발생하는 미디어를 사용하는 경우.
- 주위 온도가 낮은 경우.
- 헤드 높이가 "HIGH"로 설정된 경우.












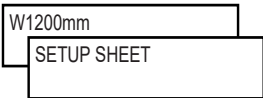

"PAGE" 또는 "10 min"에서 "990 min" 사이의 값을 선택하면 인쇄가 수행되는 동안 인쇄 전이나 인쇄 중에 축적된 잉크가 제거됩니다. 그러나 인쇄 시간이 길어집니다.

### 기본 설정

[PERIODIC CL.] : NONE

## 스티커 미디어 사용

### 절차

- 1  를 누릅니다.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  을 여러 번 누릅니다.  
 를 누릅니다.
- 3  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  을 여러 번 누릅니다.  
 를 누릅니다.
- 4    를 눌러 "ENABLE"를 선택하십시오.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 5   를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 4

### Description

일부 미디어는 플래튼에 달라붙는 경향이 있습니다. 플래튼에 미디어가 붙은 상태에서 인쇄를 시작하면 정상적인 미디어 공급이 불가능하고 미디어 잼이 발생할 수 있습니다. 이러한 미디어를 사용하는 경우 [MEDIA RELEASE] 메뉴 항목을 "ENABLE"로 설정하십시오. 인쇄를 시작하기 전에 미디어가 붙어 있으면 효과적입니다. 그러나 이 작업을 실행한 후 인쇄를 수행하면 미디어 공급이 불안정할 수 있습니다. 특별히 변경해야 하는 경우가 아니면 이 메뉴 항목을 "DISABLE"로 설정된 상태로 두십시오.

### 기본 설정

[MEDIA RELEASE] : DISABLE

# 커팅 기능 활용

## 커팅 설정에 대한 힌트와 팁

- [PREFEED] 메뉴 항목을 "ENABLE"로 설정하면 커팅전 기기가 자동으로 미디어를 공급하고 다시 미디어를 감습니다. 작업 전에 기기 뒤쪽으로 미디어를 다 소모할 필요가 없습니다.  
☞ P.117, "커팅만 수행시 과도한 힘으로 미디어가 당겨지는 것을 방지"
- 커팅을 수행하기 전에 프린트 히터와 드라이어를 끄고 온도를 낮추면 보다 안정적인 결과를 얻을 수 있습니다.  
☞ P.103, "미디어 히팅 시스템의 온도 설정"
- 블레이드 홀더 캡의 끝부분이 굽거나 인쇄면이 더러워지거나 손상될 수 있습니다. 이 경우 블레이드 길이를 늘리십시오.  
☞ P.120, "정확한 커팅 깊이 조정"

## 커팅만 수행시 과도한 힘으로 미디어가 당겨지는 것을 방지

### 절차

- 1 MENU 를 누릅니다.
- 2 MENU CUTTING MENU 를 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다. MENU 를 누릅니다.
- 3 CUTTING MENU PREFEED 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 MENU 을 여러 번 누릅니다. MENU 를 누릅니다.
- 4 PREFEED DISABLE ▶ ENABLE 를 눌러 "ENABLE"를 선택합니다. ENTER 를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 5 W1200mm SETUP SHEET MENU 을 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

### Description

커팅을 수행하기 전에 컴퓨터에서 전송된 데이터의 크기만큼 미디어를 공급합니다. 따라서 커팅을 수행할 때마다 미디어를 공급하기 위해 미디어 플랜지를 손으로 돌릴 필요가 없습니다. 단, 인쇄만 하는 경우에도 미디어를 급지하므로 필요하지 않을 때는 "DISABLE"로 설정해 주십시오.


### 기본 설정

[PREFEED] : DISABLE

## 커팅 조건 미세 조정

### 절차

- 1 커팅 테스트를 수행합니다.

☞ P.61, "커팅 테스트 및 블레이드 압력 설정" 절차 1  
테스트 패턴 커팅이 완료되면  을 누릅니다.

- 2    를 눌러 설정된 커팅 조건을 선택합니다.  
  를 누릅니다.

**[Force]**

이것은 블레이드의 힘(압력)을 설정합니다.(기본 설정 50gf)

**[Speed]**

커팅 속도를 설정합니다.(기본 설정:30cm/s)

**[OFFSET]**

블레이드에 대한 블레이드 오프셋 설정이 됩니다. 블레이드에 기록된 오프셋 값을 입력합니다.  
(기본 설정:0.250mm)

**[UP-SPEED]**

커팅 중 블레이드의 상승 속도(하나의 커팅라인을 커팅한 후 다음 커팅라인으로 이동할 때 블레이드가 이동하는 속도)를 설정합니다. 무부하 급지 중 미디어가 느슨해지고 블레이드가 미디어 표면을 손상시키면 속도를 줄이십시오.(기본 설정:30cm/s)

- 3    를 눌러 값을 선택합니다.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.

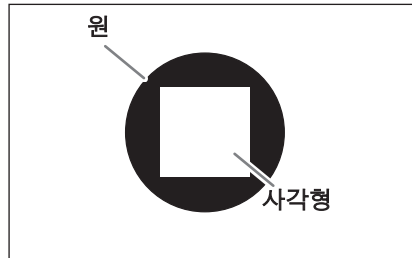
커팅 테스트의 평가 방법에 대한 정보는 다음 페이지를 참조하십시오.



**커팅 테스트 결과 평가**

**테스트 패턴의 모양을 확인하십시오.**

커팅된 모양이 왜곡되는 경우 ⇨ [Speed] 값을 낮춥니다.



원을 벗겨냅니다.

직사각형도 벗겨지는 경우 ⇨ [Force] 값을 높입니다.

일부 커팅되지 않은 영역이 남아 있는 경우 ⇨ [Speed] 값을 낮춥니다.

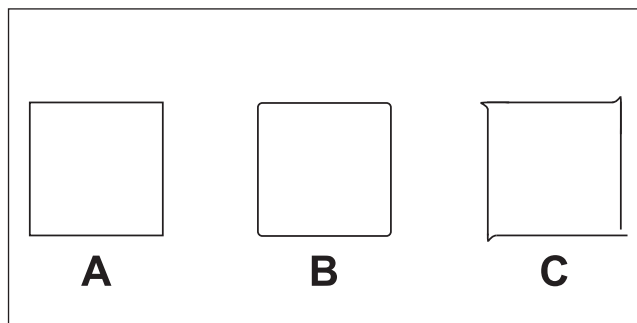
사각형을 벗겨냅니다.

블레이드가 이형지에 희미한 자국을 남기는 경우 ⇨ [Force]의 값을 변경하지 않습니다.

블레이드의 자국이 불명확한 경우 ⇨ [Force] 값을 높입니다.

블레이드 자국이 너무 깊어 이형지도 커팅되는 경우 ⇨ [Force] 값을 낮춥니다.

**사각형의 모양을 확인하십시오.**



A ⇨ [OFFSET] 값을 변경하지 않습니다.

B 모서리가 둥글게 커팅되는 경우 ⇨ [OFFSET] 값을 높이십시오.

C 모서리가 "뿔"처럼 뾰족하게 커팅되는 경우 ⇨ [OFFSET] 값을 줄이십시오.

4

W1200mm

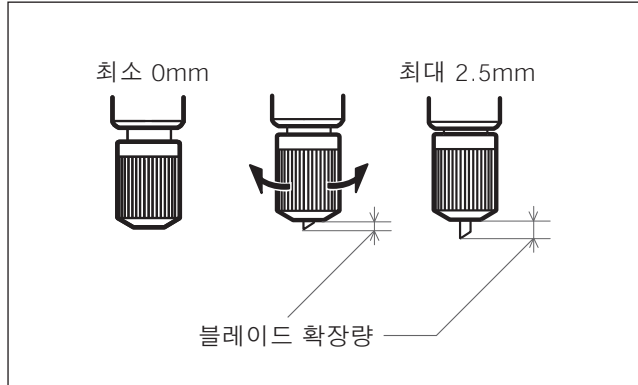
FUNCTION

를 누르면 원래 화면으로 돌아갑니다.

4  
원 패턴  
정 패턴  
후 패턴  
사각형  
사각형  
오

## 정확한 커팅 깊이 조정

얇은 이형지로 미디어를 커팅할 때와 같이 절단량을 정확하고 미세하게 조절하고 싶을 때 블레이드 끝을 조절하면 좋은 결과를 얻을 수 있습니다. 블레이드 홀더의 캡 부분을 돌려 블레이드 확장량을 조절합니다. 각 표시 눈금은 0.1mm에 해당하며 캡을 완전히 한 바퀴 돌리면 0.5mm가 조정됩니다. 블레이드 확장량을 너무 작게 하면 블레이드 홀더 캡의 끝이 인쇄면에 닿아 인쇄면이 더러워지거나 손상될 수 있습니다. 잉크 접착력이 좋지 않은 미디어를 사용할 때는 특히 주의해야 합니다.



4

4000 시리즈  
인쇄기  
사용 설명서

### 블레이드 확장량에 대한 대략적인 추정치



















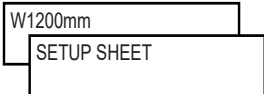
블레이드 확장량을 설정하기 위한 대략적인 추정치로 다음 치수를 참고하십시오.

블레이드 확장량 = 소재 부분의 두께 +  $\frac{\text{이형지의 두께}}{2}$  소재 부분

## 커팅 중 거리 보정

\* 인쇄 후 커팅을 할 경우 보정값을 반드시 "0.00%"로 설정하십시오. 그렇지 않으면 인쇄와 커팅 위치가 잘못 정렬될 수 있습니다.

### 절차

- 1 **MENU** 를 누릅니다.
- 2   를 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.  
 를 누릅니다.  
 를 두 번 누릅니다.
- 3   를 누릅니다.
- 4   를 누릅니다.  
  를 눌러 보정 값을 선택합니다.  
 미디어 피드 방향의 보정 값을 설정합니다.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.  
 를 누르고  를 누릅니다.
- 5   를 누릅니다.  
  를 눌러 보정 값을 선택합니다.  
 커팅 캐리지 이동 방향의 수정 값을 설정합니다.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 6  **MENU** 를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

### Description

미디어의 이동거리는 미디어의 두께에 따라 미묘하게 변화합니다. 즉, 커팅 시 선의 길이가 데이터의 길이 설정과 다를 수 있습니다. 길이를 정렬하고 싶을 때 보정값을 입력합니다.

### 기본 설정

[FEED SETTING] : 0.00%  
 [SCAN SETTING] : 0.00%

4  
 본 페이지  
 하 페이지

## 인쇄와 커팅의 오정렬 보정

참고 : 이 설정을 수행할 때 [CUTTING MENU CALIBRATION]의 보정 값을 "0.00%"로 설정해야 합니다.

☞ P.121, "커팅 중 거리 보정"

### 절차

- 1 [AUTO ENV. MATCH] 메뉴 항목이 "ENABLE"로 설정합니다.

☞ P. 125, "자동 환경 보정 기능 설정 보기"

- 2 양방향 보정을 수행합니다.



☞ P.108, "양방향 인쇄의 오정렬 수정"

☞ P.109, "양방향 인쇄에서 오정렬을 보다 정확하게 보정"

- 3 **MENU** 를 누릅니다.

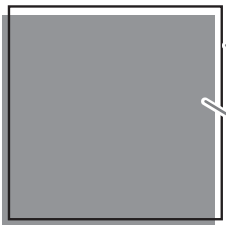
- 4   를 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.  
 를 누릅니다.

- 5   를 누릅니다.

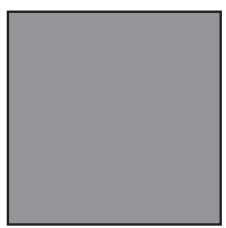
- 6   를 누릅니다.  
테스트 패턴(P&C1)이 인쇄되고 커팅됩니다. 테스트 패턴은 미디어의 두 가장자리와 중앙의 세 위치에 인쇄됩니다.

조정이 필요한 경우 다음 절차로 이동합니다.

**테스트 패턴 확인(P&C1)**  
인쇄 위치와 커팅 위치가 일치하는지 확인합니다.



인쇄 위치와 커팅 위치가 잘못 정렬된 경우



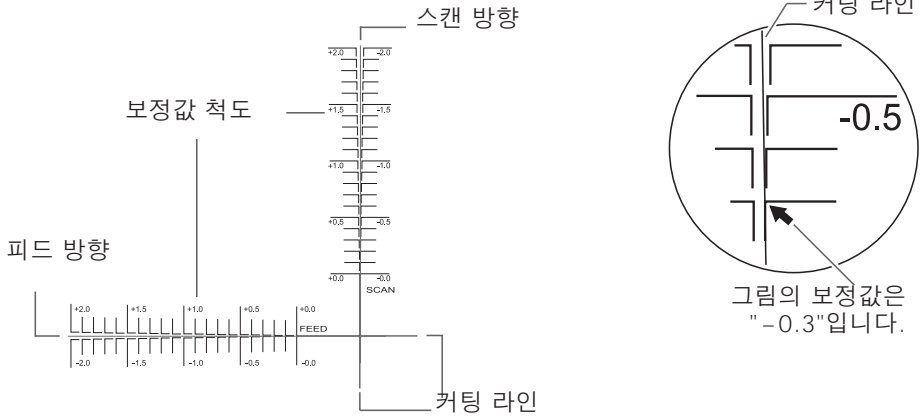
인쇄 위치와 커팅 위치가 올바르게 정렬된 경우

- 7   를 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.  
 를 누릅니다.  
테스트 패턴(P&C2)이 인쇄되고 커팅됩니다.

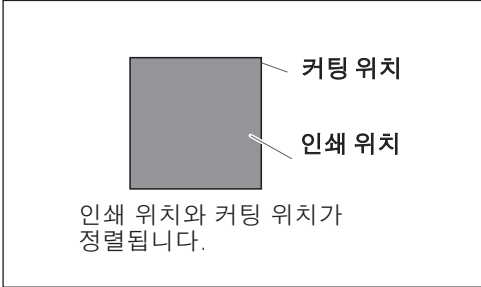
테스트 패턴 확인 방법은 다음 페이지를 참고합니다.

**테스트 패턴 확인 (P&C2)**

커팅 라인이 보정값 눈금과 교차하는 지점이 보정값입니다. 스캔 방향과 피드 방향을 각각 확인하십시오.



- 8 PRINT - CUT ADJ. SETTING    (Left/Right arrows)    (Up/Down arrows)    를 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.    를 누릅니다.
- 9 F: 0.30 ▶ -0.30mm    (Up/Down arrows)    를 눌러 [F](미디어 피드 방향)의 보정 값을 선택합니다.    S: 0.00 ▶ -0.20mm    (Left/Right arrows)    를 눌러 [S](미디어 스캔 방향)의 보정 값을 선택합니다.    (ENTER)    를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 10 PRINT - CUT ADJ. TEST PRINT    (Left/Right arrows)    (MENU)    (Up arrow)    를 순서대로 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.    (ENTER)    를 누릅니다.    테스트 패턴 (P&C1)이 인쇄되고 커팅됩니다. 인쇄라인과 커팅 라인이 일치하면 조정이 완료된 것입니다. 추가 조정이 필요한 경우 절차 9로 돌아가서 조정을 미세 조정합니다.



4  
본 페이지의  
아래쪽

### Description












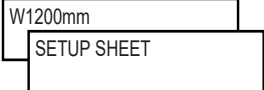

인쇄할 때 이 작업을 수행한 후 즉시 커팅 출력 위치 지정이 잘못 정렬된 인쇄와 커팅을 수행합니다. 정렬 표시를 인쇄하고 인쇄된 표시를 감지하여 불일치를 보정합니다. 미디어의 두께나 헤드 높이로 인해 인쇄 위치와 커팅 위치 사이에 어긋남이 발생할 수 있습니다. 사용 중인 미디어에 맞게 보정하는 것이 좋습니다.

### 기본 설정

[F](미디어 피드 방향 보정 값) : 0.00mm  
 [S](헤드 이동 방향 보정값) : 0.00mm

## RIP 설정보다 기기의 커팅 설정 우선

### 절차

- 1  를 누릅니다.
- 2   를 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.  
 를 누릅니다.  
 를 두 번 누릅니다.
- 3   를 누릅니다.
- 4    를 눌러 "MENU"를 선택합니다.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 5   를 누르면 원래 화면으로 돌아갑니다.

### Description

RIP 소프트웨어를 사용하여 커팅 조건을 설정할 수도 있습니다. 기본적으로 컴퓨터에서 수행한 설정이 우선합니다. 기기에 설정된 커팅 조건을 우선으로 하려면 컴퓨터의 설정을 끄거나 위에서 설명한 대로 설정하십시오.













### 기본 설정

[CUTTING PRIOR] : COMMAND

## 자동 환경 보정 기능 설정 보기

자동 환경 보정 기능은 사용환경(습도, 온도)에 따라 기기를 최적의 상태로 자동으로 조정시키는 기능입니다. 자동 보정을 수행하면 인쇄 또는 커팅 중 스캔 방향(롤 캐리지 이동 방향)의 오정렬을 줄일 수 있습니다. 일반적으로 "ENABLE"로 설정됩니다.

### 절차

- 1  를 누릅니다.
- 2   를 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.  
 를 누르고  를 누릅니다.
- 3   를 누릅니다.
- 4    를 눌러 설정을 변경할 항목을 선택합니다.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.  
 현재 설정    변경 후 설정  
 설정이 "ENABLE"인지 확인하십시오.
- 5  를 누르면 원래 화면으로 돌아갑니다.










### 기본 설정

[AUTO ENV. MATCH] : ENABLE

4  
본 페이지  
의 부  
아메이  
오

## 커팅 중 인쇄와 커팅의 오정렬 보정

### 절차

- 1  커팅 작업 중에  를 누릅니다.  
 커팅 작업이 일시적으로 중지됩니다.
- 2  을 누릅니다.
- 3   를 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.  
 를 누릅니다.
- 4   를 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.  
 를 누릅니다.

5 보정값을 확인하십시오.

**보정값 조정 방법**  
 커팅 위치가 잘못 정렬된 경우 커서 키를 사용하여 위치를 조정하십시오.

인쇄 위치와 커팅 위치가 잘못 정렬된 경우

[F](미디어 공급 방향)  
 [S](커팅 캐리지의 이동 방향)

4  
 작업  
 순서  
 확인  
 방법

- 6
- |          |   |         |
|----------|---|---------|
| F: +0.30 | ▶ | +0.35mm |
| S: -0.30 | ▶ | -0.30mm |
- 현재 설정    변경 후 설정
- ▲   ▼    를 눌러 [F](미디어 공급 방향)의 보정 값을 선택합니다.  
 ◀   ▶    를 눌러 [S](커팅 캐리지의 이동 방향)의 보정 값을 선택합니다.  
 (ENTER)    를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 7
- |                |    |
|----------------|----|
| CUT CONFIG     | ◀▶ |
| PRINT-CUT ADJ. | ▶  |
- (MENU)    를 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.
- 8
- |                                   |
|-----------------------------------|
| TO CANCEL, HOLD<br>DOWN PAUSE KEY |
|-----------------------------------|
- (PAUSE)    를 누릅니다.  
 (MENU)    또는 (FUNCTION)    을 눌러 왼쪽 그림을 표시합니다.  
 (PAUSE)    를 다시 누릅니다.  
 커팅 작업이 재개됩니다.  
 이때 (PAUSE)    를 1초 이상 누르고 있으면 커팅 작업이 취소됩니다.

☞ P.64, "출력 일시 중지 및 취소"

인쇄선과 재단선이 맞춰지면 조정이 완료된 것입니다. 추가 조정이 필요한 경우 절차 1로 돌아가 미세 조정을 합니다.

인쇄 위치와 커팅 위치가 정렬됩니다.



---

## Description

---

인쇄와 커팅 위치의 오정렬을 수정하기 위해 커팅 작업을 일시적으로 중지할 수 있습니다. 여기에 설정한 수정 값은 인쇄와 커팅 위치의 기본값으로 적용됩니다.

인쇄 위치와 커팅 위치가 어긋난 경우 일반적으로 테스트 패턴을 확인하면서 위치를 조정합니다.

☞ P.122, "인쇄와 커팅의 오정렬 보정"

---

## 기본 설정

---

[F](미디어 공급 방향 보정 값) : 0.00mm

[S](커팅 캐리지 이동 방향 보정값) : 0.00mm

# 인쇄와 커팅을 별도로 수행

## 인쇄와 커팅을 별도로 수행하려면

인쇄된 미디어를 제거했다가 다시 장착하고 커팅을 수행할 수 있습니다.  
(예 : 인쇄 후 코팅(라미네이션) 또는 기타 처리를 수행한 다음 미디어를 다시 장착하고 커팅을 수행합니다.) 그런 다음 정렬을 수행하여 인쇄 결과와 커팅선이 어긋나지 않도록 합니다. 다음 절차에서 이 조정을 수행하십시오.

### 절차

- 1 Crop Mark를 함께 인쇄합니다.  
☞ P.128, "Crop Mark와 함께 인쇄"
- 2 인쇄된 Crop Mark에 맞추고 커팅을 수행합니다.  
Crop Mark를 자동 또는 수동으로 감지할 수 있습니다.  
☞ P.130, "자동 정렬 및 커팅" P.132, "수동 정렬 및 커팅"

Note : 해당하는 경우 인쇄와 커팅 위치의 오정렬을 보정하십시오.

☞ P.133, "Crop Mark를 사용할 때 인쇄와 커팅의 오정렬 보정"

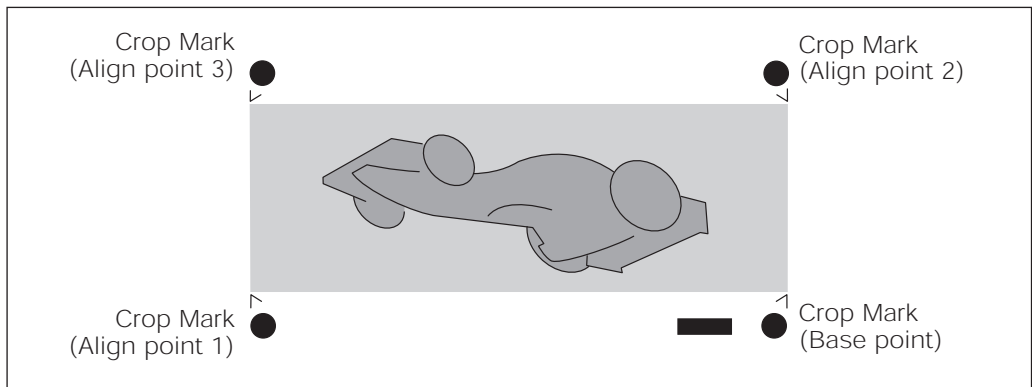
## Crop Mark와 함께 인쇄

RIP 소프트웨어를 사용하여 커팅선 인쇄를 위한 설정을 지정합니다. 설정 방법에 대한 정보는 사용 중인 RIP 소프트웨어의 설명서를 참조하십시오.

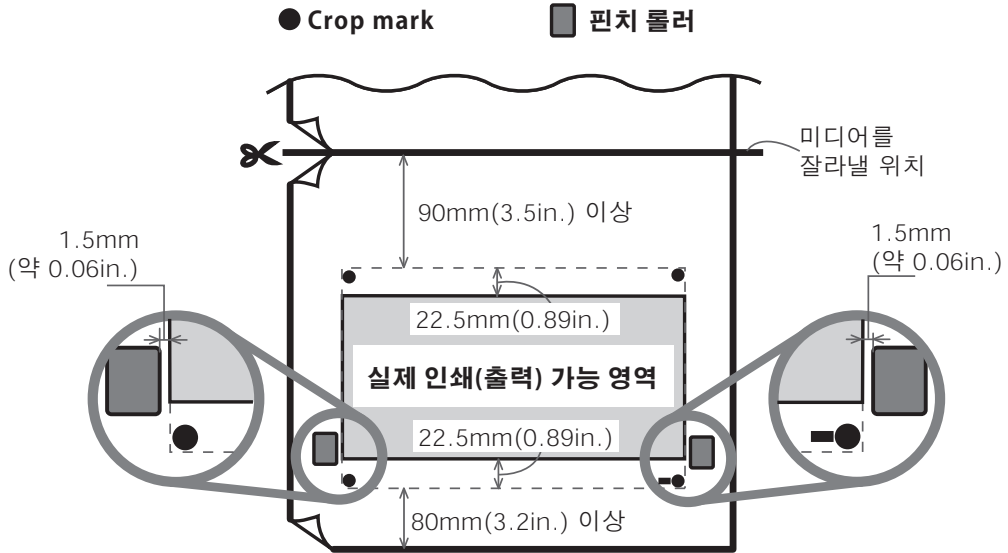
### IMPORTANT!

그래픽 프로그램을 사용하여 그린 맞춤 표시 및 기호는 Crop Mark로 사용할 수 없습니다.

Crop Mark는 그림과 같이 인쇄됩니다.



자동 Crop Mark 감지를 허용하는 미디어 크기



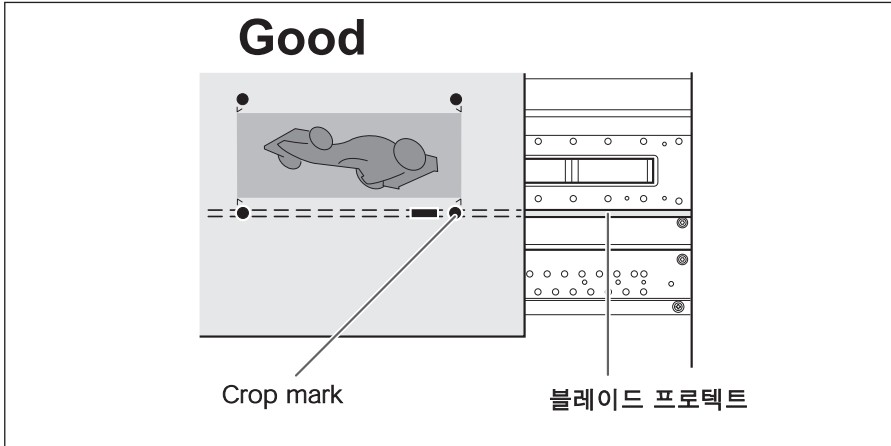
Crop Mark를 함께 인쇄하는 경우 다음 인쇄 시작 위치 전에 최소 90mm(3.5인치)의 여백을 설정합니다. 사용 중인 RIP 소프트웨어로 여백 값을 설정할 수 있습니다. 설정 방법에 대한 정보는 사용 중인 RIP 소프트웨어의 설명서를 참조하십시오.

## 자동 정렬 및 커팅

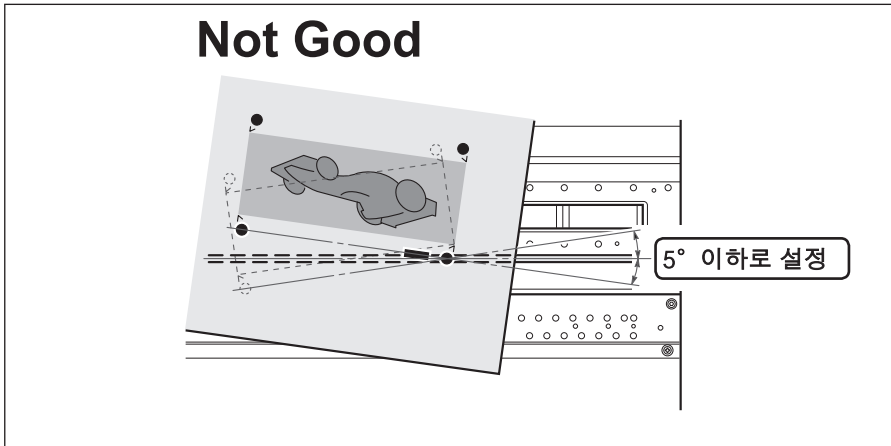
컴퓨터에서 커팅 데이터를 출력 할 때 Crop Mark를 읽도록 설정하면 자동으로 Crop Mark의 유무에 따라 정렬이 수행됩니다. 설정 방법에 대한 자세한 내용은 사용 중인 RIP 소프트웨어에 대한 설명서를 참조하십시오.

### 미디어 설정 포인트

블레이드 프로텍터에 Crop Mark를 위치시킵니다.



각도가 5도를 넘지 않도록 합니다. 그렇지 않으면 정렬이 불가능해집니다.



## 자동 정렬을 수행할 수 없는 경우

CROPMARK ERROR  
NOT FOUND

기기가 Crop Mark를 감지하지 못하면 그림과 같은 화면이 나타나고 작동이 중지됩니다. 아무 키나 누르면 이전 화면으로 돌아갑니다. 미디어를 다시 장착하고 데이터를 다시 보내십시오.

\* 긴 미디어로 자동 정렬을 수행하고자 할 경우 데이터를 최대한 짧은 크기로 분리하여 출력하는 것을 권장합니다.

미디어 휨 등의 영향으로 Crop Mark를 쉽게 감지할 수 없습니다. 사이즈가 크면 휘어짐 등의 오차가 커져 원활한 검출이 불가능합니다. 이러한 경우에는 수동으로 정렬을 수행하십시오.

☞ P.132, "수동 정렬 및 커팅"

## 감지를 종료하고 커팅을 시작하려면

## 절차

- 1 Crop Mark 감지 중에 **PAUSE** 를 누릅니다.  
Crop Mark 감지가 중지됩니다. 데이터의 내용에 따라 실제로 감지가 중지될 때까지 시간이 걸릴 수 있습니다.
- 2 **CANCEL CROPMARK DETECTION?** **ENTER** 를 누릅니다.  
감지를 중지하고 커팅을 시작합니다.

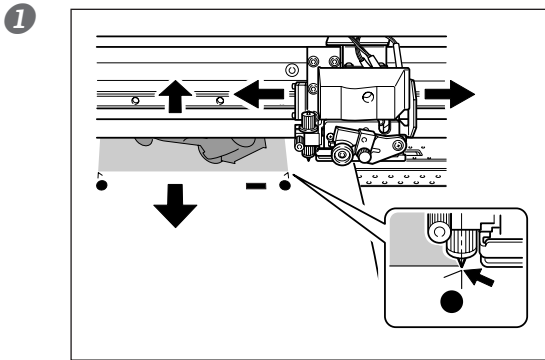
\*Note:절차 1 에서 **PAUSE** 를 눌러 감지 재개 또는 출력 취소도 가능합니다.

☞ P.64, "출력 일시 중지 및 취소"

## 수동 정렬 및 커팅

미디어 종류에 따라 Crop Marks를 자동으로 감지하지 못할 수 있습니다. Crop Mark가 자동으로 감지되지 않으면 수동으로 정렬을 수행합니다.

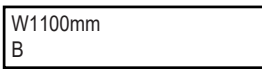
### 1. Base Point 설정



◀ ▶ ▲ ▼ 를 사용하여 그림에 표시된 위치에 블레이드의 중심을 정렬합니다.

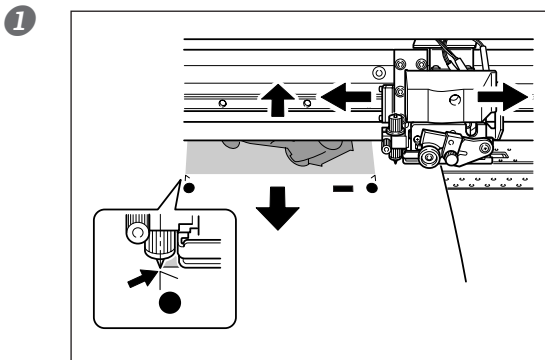


FUNCTION 을 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.



ENTER 를 누릅니다.  
BASE POINT가 설정됩니다.

### 2. Align Point 설정




◀ ▶ ▲ ▼ 를 사용하여 그림에 표시된 위치에 블레이드의 중심을 정렬합니다.



FUNCTION 을 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.

▶ 를 누릅니다.

- 3  **ENTER**를 누릅니다.  
 설정한 Align Point의 번호는 자동으로 결정됩니다.

 ALIGN POINT가 설정되었습니다.  
 이것은 Base Point와 Align Point 1이 설정되었음을 나타냅니다.

- 4 1에서 3 절차를 반복하여 필요에 따라 다른 정렬 지점을 지정합니다.  
 5 커팅 데이터를 전송하고 커팅을 수행합니다.

**POINT!** Align Point에 대하여...  
 Align Point의 숫자는 Base Point의 위치를 기준으로 결정됩니다. Base Point를 지정하지 않으면 Align Point를 설정할 수 없습니다. Base Point에 대한 설정을 다시 실행하면 설정된 모든 Align Point가 지워집니다.


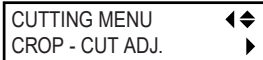
## Crop Mark를 사용할 때 인쇄와 커팅의 오정렬 보정

Note : 이 설정을 수행할 때 [CUTTING MENU CALIBRATION]의 보정 값을 "0.00%"로 설정해야 합니다.

☞ P.121, "커팅 중 거리 보정"

### 절차

- 1 [AUTO ENV. MATCH] 메뉴 항목이 "ENABLE"로 설정되어 있습니다.  
 ☞ P.125, "자동 환경 보정 기능 설정 보기"  
 2 양방향 보정을 수행합니다.  
 ☞ P.108, "양방향 인쇄의 오정렬 수정" P.109, "양방향 인쇄에서 오정렬을 보다 정확하게 보정"

- 3 **MENU**를 누릅니다.  
 4  **▲**를 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.  
**▶**를 누르고 **▼**를 누릅니다.  
 5  **▶**를 누릅니다.

4  
 인쇄  
 전  
 후  
 보  
 정  
 요  
 요

- 6 CROP - CUT ADJ. TEST PRINT ◀▶ (ENTER) 를 누릅니다.  
 테스트 패턴(C&C1)이 인쇄되고 커팅됩니다.  
 보정이 필요한 경우 다음 절차로 이동합니다..

**테스트 패턴을 확인하려면(C&C1)**  
 인쇄 위치와 커팅 위치가 일치하는지 확인합니다.

인쇄 위치와 커팅 위치가 잘못 정렬된 경우

인쇄 위치와 커팅 위치가 올바르게 정렬된 경우

- 7 CROP - CUT ADJ. TEST PRINT 2 ◀▶ (▲) 를 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.  
 (ENTER) 를 누릅니다.  
 테스트 패턴(C&C2)이 인쇄되고 커팅됩니다.






**테스트 패턴을 확인하려면(C&C2)**  
 커팅 라인이 보정값 눈금과 교차하는 지점이 보정값입니다. 같은 방법을 사용하여 스캔 방향과 피드 방향의 값을 읽습니다.




이 그림에서 값은 "-0.3"입니다.

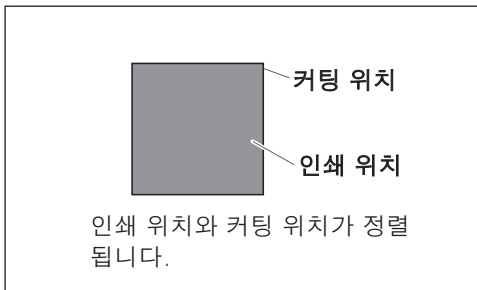
- 8 CROP - CUT ADJ. SETTING ◀▶ (▲) 를 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.  
 (▶) 를 누릅니다.

4  
 작업  
 예  
 인쇄  
 커  
 팅  
 배



- 9
- |           |   |          |   |
|-----------|---|----------|---|
| F :- 0.30 | ▶ | - 0.30mm |   |
| S : 0.00  | ▶ | - 0.20mm | ↵ |
- 
 를 눌러 [F](미디어 피드 방향)의 보정 값을 선택합니다.  

 를 눌러 [S](헤드의 이동 방향)의 보정 값을 선택합니다.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.

- 10
- |                 |    |
|-----------------|----|
| CROP - CUT ADJ. | ◀▶ |
| TEST PRINT      | ↵  |
- 
 를 순서대로 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.  
 를 누릅니다.
- 테스트 패턴(C&C1)이 인쇄되고 커팅됩니다. 인쇄라인과 커팅라인이 맞춰지면 보정이 완료된 것입니다. 추가 보정이 필요한 경우 절차 9로 돌아가 미세 조정합니다.



### Description

미디어의 구성에 따라 Crop Mark를 사용하는 경우에도 인쇄와 커팅 위치가 잘못 정렬될 수 있습니다. 사용 중인 미디어에 대해 잘못 정렬된 인쇄와 커팅을 보정합니다.

### 기본 설정

[F](피드 방향) : 0.00mm  
 [S](스캔 방향) : 0.00mm

# 미디어 테이크업 장치 사용

## 백피드 작업이 수행되는 출력시 미디어 테이크업 장치 사용

Note : 미디어 테이크업 시스템(이하 테이크업 시스템)은 옵션 부품입니다.




Note : 테이크업 시스템의 조립 및 설치 방법은 테이크업 시스템의 사용자 매뉴얼을 참조하세요.

Note : Pull-back 동작을 동반하지 않는 출력에 대한 내용은 테이크업 시스템의 사용자 매뉴얼을 참조하십시오.

Pull-back 동작을 동반한 출력이 수행될 때 테이크업 시스템을 사용하는 경우 사용하기 전에 다음 절차를 수행하십시오.

### 절차

1 텐션바를 뒤쪽으로 이동합니다.

2  서브 전원을 켜고 왼쪽 그림이 표시되면   를 눌러 "TU2"를 선택합니다.

그런 다음 미디어 테이크업 시스템 사용 설명서의 절차에 따라 작동합니다.


## 4

4  
호출  
여러  
라인  
배

## "TU2" 선택 시 테이크업 장치의 사용 조건

사용 조건은 "TU2"(Pull-back 작동 포함)와 "TU"(Pull-back 작동 없음)의 선택에 따라 다릅니다. "TU" 선택 시 반드시 테이크업 시스템 사용 설명서의 사용 조건을 준수하십시오. "TU2"를 선택하는 경우 다음 조건을 준수해야 합니다.

➢ 로딩 레버를 아래로 둔 채로 테이크업 시스템의 수동 스위치를 작동하지 마십시오.

➢  를 눌러 미디어를 반대로 피드하지 마십시오.  
미디어를 무리하게 잡아당기면 오류가 발생할 수 있습니다.

➢ 자동 시트컷 기능을 사용하지 마십시오.

RIP 소프트웨어에서 미디어 자동 시트컷을 실행하도록 설정한 경우 한 페이지의 인쇄가 완료되면 미디어 시트컷이 수행됩니다. 연속 인쇄 및 2페이지 이상의 테이크업을 수행하는 경우 RIP 소프트웨어에서 자동 시트컷 기능을 끄십시오. 미디어가 시트컷되는 즉시 테이크업이 멈춥니다.

### About Length Output at One Time

한 번에 출력되는 길이가 너무 길면 바닥에 닿아 미디어가 더러워질 수 있습니다. 바닥에 닿아 미디어가 더러워지는 것을 방지하기 위해 미디어를 약 300mm 출력합니다.

길이를 제한하여 출력하려면 RIP 소프트웨어의 기능을 사용하십시오.

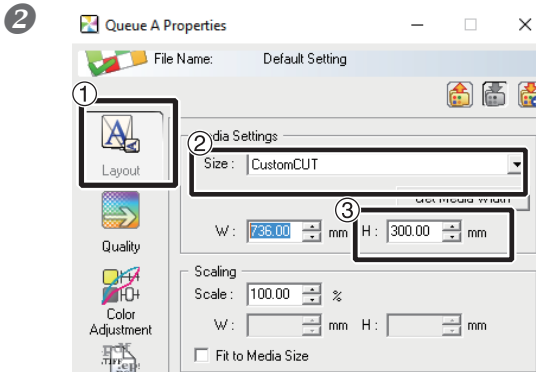
☞ VersaWorks Dual을 사용할 때의 설정 방법은 다음 페이지에 계속됩니다.

## 길이를 제한하여 출력하는 방법(VersaWorks Dual)

이 섹션에서는 VersaWorks Dual을 사용하여 "길이를 제한하여 출력하는 방법"에 대해 설명합니다. VersaWorks Dual의 자세한 사용법은 VersaWorks Dual의 사용 설명서를 참조하세요.

### 절차

- 1 "대기열 속성" 창(또는 "작업 설정" 창)을 엽니다.  
사용할 입력 폴더를 선택합니다.



- 1  를 클릭합니다.

- 2 "Media Settings(미디어 설정)" 아래의 [Size](크기)에서 "CustomCUT(사용자 정의 자르기)"을 선택합니다.

- 3 "H"를 설정합니다.

"Que Properties(대기열 속성)" 창  
("Job Setting(작업 설정)" 창의 설정  
항목과 방법은 이 절차와 동일합니다.)

## Test Print 방향

인쇄 테스트를 연속적으로 수행할 때 인쇄 방향으로 "FEED" 또는 "SCAN"을 선택할 수 있습니다. 단, 옵션 용지 테이크업 시스템을 사용하는 경우 테스트 인쇄 방향 설정과 상관없이 "Feed"가 적용됩니다.



# Chapter 5

## 관리자에게







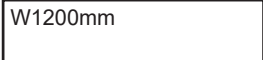

---

<b>출력 운영 관리</b> .....	<b>140</b>
시스템 리포트 인쇄 .....	140
인쇄 중 잉크 부족 시 선택 사항 확인 .....	140
남아 있는 미디어의 양 표시 .....	141
미디어를 변경할 때마다 남은 양에 대한 설정 확인 .....	142
미디어 잔량 인쇄 .....	143
<b>프린터 시스템 관리</b> .....	<b>144</b>
메뉴 언어 및 측정 단위 설정 .....	144
절전 모드 활성화까지의 간격 설정(절전 기능) .....	144
기기의 시스템 정보 보기 .....	145
모든 설정을 초기 값으로 복원 .....	146

## 시스템 리포트 인쇄

설정 값 목록을 포함한 시스템 정보를 인쇄합니다.

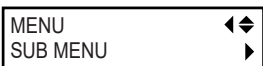









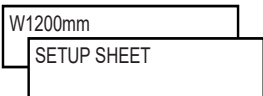

### 절차

- 1 **MENU** 를 누릅니다.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 누릅니다.
- 3  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 누릅니다.  
인쇄를 시작합니다.
- 4   를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 인쇄 중 잉크 부족 시 선택 사항 확인

잉크 부족시 수행되는 작업을 목적에 따라 변경할 수 있습니다.

### 절차

- 1 **MENU** 를 누릅니다.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 누릅니다.
- 3  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 두 번 누릅니다.
- 4    를 눌러 선택합니다.  
STOP : 잉크가 부족하면 인쇄가 즉시 일시 중지됩니다.  
CONT(continue) : 잉크가 부족해도 인쇄가 중지되지 않고 경고음이 울립니다.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 5   를 누르면 원래 화면으로 돌아갑니다.

## Description

"STOP"을 선택하면 인쇄가 일시 중지되어 색상이 고르지 않을 수 있습니다. 인쇄를 시작하기 전에 잉크가 충분히 남아 있는지 확인하십시오.

"CONT"를 선택하면 잉크가 완전히 소진된 경우에도 인쇄가 중지되지 않습니다. 카트리지를 교체하려면 인쇄가 끝날 때까지 기다리거나 **PAUSE**를 눌러 인쇄를 일시 중지하십시오.










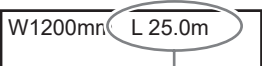

## 기본 설정

[EMPTY MODE] : STOP

## 남아 있는 미디어의 양 표시

사용 중인 미디어가 얼마나 남았는지 표시할 수 있습니다. 남은 미디어의 양을 설정하면 0이 될 때까지 남은 양이 메인 화면에 표시됩니다.

### 절차

- 1 **MENU**를 누릅니다.
  - 2  를 두 번 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다. 를 누르고 를 누릅니다.
  - 3  를 누릅니다.
  - 4   를 눌러 현재 남아 있는 미디어 양을 설정합니다. **ENTER**를 눌러 설정을 활성화합니다.
  - 5  **MENU**를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.  
이 디스플레이가 업데이트되었습니다.
-  Setup이 수행되지 않은 경우 설정 값이 깜박입니다.

## Description

미디어를 제거하거나 로딩 레버를 올리는 등 설정을 취소하면 그 때의 남은 양이 화면에 깜박입니다. 미디어를 교체할 때 남은 미디어의 양이 자동으로 업데이트되지 않으므로 미디어를 변경할 때마다 설정을 다시 실행하십시오. 미디어를 변경할 때마다 이 메뉴가 자동으로 표시되도록 설정할 수도 있습니다. 다음 섹션 P. 142, "미디어를 변경할 때마다 남은 양에 대한 설정 확인"을 참조하십시오.

Note : 표시되는 잔량은 추정치일 뿐이며 정확성은 보장되지 않습니다.

## 미디어를 변경할 때마다 남은 양에 대한 설정 확인

미디어가 변경될 때마다  이 표시되도록 설정합니다.

### 절차

1  를 누릅니다.

2   를 두 번 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.  
 를 누릅니다.  
 를 두 번 누릅니다.

3   를 누릅니다.

4    를 눌러 "ENABLE"을 선택합니다.  
 를 눌러 설정을 활성화합니다.

"ENABLE"로 설정한 경우 [EDGE DETECTION] 메뉴를 "ENABLE"로 설정해야 합니다.

☞ P.112, "투명 미디어 사용"

5  를 누르면 원래 화면으로 돌아갑니다.

### Description

이 메뉴를 "ENABLE"로 설정하면 미디어를 변경할 때 설정을 다시 실행하는 것을 잊지 않도록 할 수 있습니다. 그러나 [EDGE DETECTION] 메뉴(P. 112, "투명 미디어 사용" 참조)도 "ENABLE"로 설정해야 합니다. [EDGE DETECTION]이 "DISABLE"로 설정되어 있으면 [SHEET REMAIN]이 자동으로 표시되지 않습니다.

### 기본 설정


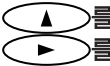


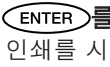
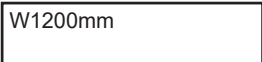

[AUTO DISPLAY] : DISABLE



## 미디어 잔량 인쇄

메인 화면에 표시되는 남은 미디어의 양을 인쇄합니다.

### 절차

- 1 **MENU** 를 누릅니다.
- 2   를 두 번 누르면 왼쪽 그림이 표시됩니다.  
 를 누릅니다.
- 3   를 누릅니다.  
인쇄를 시작합니다.
- 4   를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

### Description

현재 사용 중인 미디어의 남은 길이를 기록하고 싶을 때 사용합니다. 미디어를 교체하기 전에 남은 미디어 양을 인쇄하면 인쇄된 기록을 참조하여 다음에 미디어를 사용할 때 남은 미디어 양을 설정할 수 있습니다.

그러나 다음 출력을 계속 수행하면 남은 미디어 양이 인쇄되는 부분의 상단에서 출력이 시작된다는 점에 유의하십시오. 남은 양을 인쇄한 후 다음 출력 작업을 수행하기 전에 미디어를 시트컷하는 것이 좋습니다.

# 프린터 시스템 관리

## 메뉴 언어 및 측정 단위 설정

조작 패널의 표시 화면에 표시되는 언어와 측정 단위를 설정합니다.

### 절차

- 1 **MENU** 를 누른 상태에서 서브 전원을 켭니다.
- 2 

MENU LANGUAGE	↕
JAPANESE	↵

**▲** **▼** 를 사용하여 디스플레이(메뉴) 언어를 선택합니다.  
**ENTER** 를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 3 

LENGTH UNIT	↕
mm ▶ INCH	↵

**▲** **▼** 를 사용하여 길이의 측정 단위를 선택합니다.  
**ENTER** 를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 4 

TEMP. UNIT	↕
°C ▶ °F	↵

**▲** **▼** 를 사용하여 온도 측정 단위를 선택합니다.  
**ENTER** 를 눌러 설정을 활성화합니다.

### 기본 설정

[MENU LANGUAGE] : ENGLISH  
[LENGTH UNIT] : mm  
[TEMP. UNIT] : °C

## 절전 모드 활성화까지의 간격 설정(절전 기능)

### 절차

- 1 **MENU** 를 누릅니다.
- 2 

MENU	↔
SUB MENU	▶

 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▼** 를 여러 번 누릅니다.  
**▶** 를 누릅니다.
- 3 

SUB MENU	↔
SLEEP	▶

 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 **▲** 를 여러 번 누릅니다.  
**▶** 를 두 번 누릅니다.
- 4 

INTERVAL	↔
30min ▶ 15min	↵

**▲** **▼** 를 사용하여 설정합니다.  
**ENTER** 를 눌러 설정을 활성화합니다.
- 5 

W1200mm
SETUP SHEET

**MENU** 를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

### 기본 설정

[INTERVAL] : 30min

## 기기의 시스템 정보 보기

Note : 네트워크 설정 방법은 "설치 설명서"를 참조하세요.

### 절차

1 MENU 를 누릅니다.

2 MENU SYSTEM INFO. 왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지 ▲ 를 여러 번 누릅니다.

다음 정보를 볼 수 있습니다.

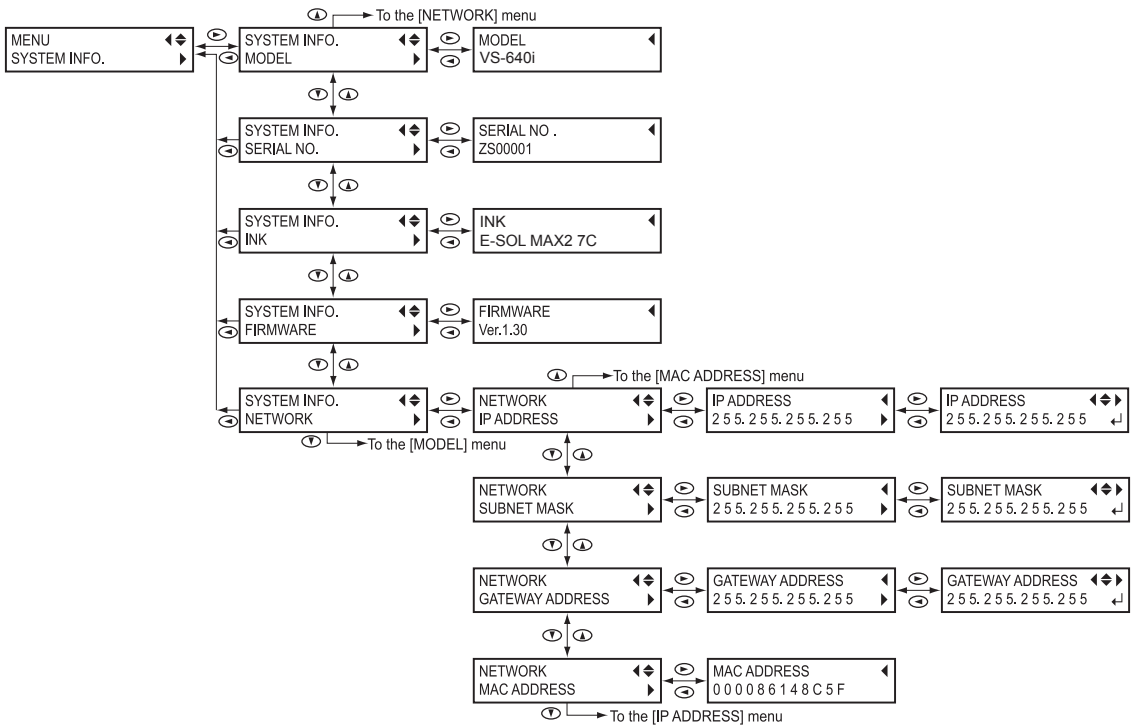
[MODEL] : 모델명

[SERIAL NO.] : 씨리얼 넘버(일련번호)

[INK] : 잉크 유형

[FIRMWARE] : 펌웨어 버전





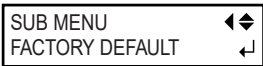


[NETWORK] : 네트워크 구성(IP 주소 등)



## 모든 설정을 초기 값으로 복원

이 메뉴는 모든 설정을 공장 기본값으로 되돌립니다. [MENU LANGUAGE], [LENGTH UNIT] 및 [TEMP. UNIT]는 공장 기본값으로 돌아가지 않습니다.

### 절차

- 1  를 누릅니다.
- 2  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 누릅니다.
- 3  왼쪽과 같은 화면이 나타날 때까지  를 여러 번 누릅니다.  
 를 눌러 실행합니다.

# Chapter 6

## 문제 해결(FAQ)

인쇄 또는 커팅 품질이 좋지 못한 경우 .....	148
인쇄 결과가 거칠거나 가로 줄이 나타나는 경우 .....	148
색상이 불안정하거나 고르지 않는 경우 .....	149
인쇄 시 미디어가 오염되는 경우 .....	150
커팅이 잘못 정렬되거나 비뚤어지는 경우 .....	150
<b>미디어잼 발생 시 .....</b>	<b>152</b>
미디어 잼 .....	152
<b>미디어 피드가 부드럽지 않는 경우 .....</b>	<b>153</b>
미디어 주름 또는 수축 .....	153
미디어 공급이 똑바르지 않게 공급되는 경우 .....	154
미디어 공급이 부드럽지 않는 경우 .....	154
<b>프린트 헤드가 움직이지 않는 경우 .....</b>	<b>155</b>
먼저해야 할 일 .....	155
헤드가 여전히 움직이지 않는 경우 .....	155
<b>기타 문제 .....</b>	<b>157</b>
프린터가 작동되지 않는 경우 .....	157
미디어 히터가 예열되지 않는 경우 .....	158
미디어 시트컷을 할 수 없는 경우 .....	158
배출된 페잉크량을 확인할 수 없는 경우 .....	159
<b>Message .....</b>	<b>160</b>
<b>오류 메시지 .....</b>	<b>161</b>

# 인쇄 또는 커팅 품질이 좋지 못한 경우

## 인쇄 결과가 거칠거나 가로 줄이 나타나는 경우

### 프린트 헤드의 노즐 막힘이 발생하나요?

인쇄 테스트를 수행하고 노즐 막힘이 발생하지 않는지 확인합니다. 노즐 막힘이 있는 경우 헤드 클리닝을 수행합니다.

☞ P.58, "인쇄 테스트 및 헤드 클리닝" P.74, "일반 헤드 클리닝이 효과가 없는 경우"

### 프린트 헤드의 높이가 적당한가요?

[HEAD HEIGHT] 메뉴 항목이 "HIGH"로 설정된 경우 인쇄가 "LOW"로 설정된 경우보다 거칠게 인쇄됩니다. 두꺼운 미디어를 사용하는 경우와 같이 필요한 경우를 제외하고 이 설정을 "LOW"로 유지합니다.

☞ P.111, "미디어 두께에 맞게 헤드 높이 조정"

### 피드보정은 하셨나요?

미디어 공급량이 크게 어긋나면 거칠게 보이거나 가로 줄무늬가 포함된 인쇄가 수행될 수 있습니다. 사용 중인 미디어 유형과 일치하도록 컴퓨터에서 설정하거나 프린터에서 수정하십시오.

☞ P.109, "수평 밴딩 완화(피드 보정 기능)"

### 양방향 보정을 수행했습니까?

양방향 인쇄를 수행하는 경우 [ADJUST BI-DIR] 메뉴 항목을 사용하여 보정을 수행합니다. 최적의 보정 값은 주로 미디어의 두께에 따라 달라질 수 있습니다. 미디어에 적합한 조정 값을 설정하거나 선택합니다. [SIMPLE SETTING]을 사용한 보정으로 인쇄 품질이 향상되지 않는 경우와 같이 추가 보정이 필요한 경우 [DETAIL SETTING]을 사용하여 보정합니다.

☞ P.108, "양방향 인쇄의 오정렬 수정"

☞ P.109, "양방향 인쇄에서 오정렬을 보다 정확하게 보정"

### 프린트 히터가 적절한 온도로 설정되어 있습니까?

잉크에 덩어리가 생기거나 얼룩이 생기면 히터의 온도를 높이십시오. 그러나 온도가 너무 높으면 미디어가 열화되거나 구겨질 수 있습니다.

☞ P.103, "미디어 히팅 시스템 활용"

### 주변의 온도가 너무 낮지는 않나요?

주변 온도가 20°C (68°F) 미만이면 미디어 히팅 시스템이 충분히 예열되지 않을 수 있습니다. 또 미디어 히팅 시스템이 사전 설정 온도에 도달하더라도 미디어가 완전히 냉각되면 적절한 효과가 나타나지 않을 수 있습니다. 인쇄하기 전에 미디어를 실온에 두십시오.

### 인쇄 모드가 적절한가요?

미디어 히팅 시스템의 온도가 높아도 매력적인 인쇄가 불가능한 경우 고품질 인쇄 모드를 사용해 보십시오. 미디어에 따라 고품질 인쇄 모드를 사용할 때 번짐이 발생할 수 있으며 결과는 RIP 소프트웨어 설정(예: 색상 프로파일 선택)에 따라 크게 달라질 수 있습니다. 사용 중인 미디어에 맞게 설정하십시오.

### 프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?

기기가 기울어지거나 흔들리거나 진동이 발생할 수 있는 위치에 설치하지 마십시오. 또 프린트 헤드가 움직이는 공기(에어컨, 선풍기 바람등)에 노출되지 않도록 하십시오. 이러한 요인으로 인해 노즐이 막히거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

**미디어를 장착하고 올바르게 Setup했습니까?**

미디어를 제대로 넣지 않고 Setup하면 미디어 공급이 원활하지 않거나 인쇄에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다. 미디어가 장착되고 올바르게 Setup되었는지 확인하십시오.

☞ P.154, "미디어 피드가 부드럽지 않는 경우"

**적절한 [PRESET] 메뉴 항목으로 설정했나요?**

[PRESET] 메뉴 항목에서 선택한 설정이 미디어 종류에 적합하지 않은 경우 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 사용 중인 미디어에 최적화된 설정을 선택합니다.

☞ P.46, "미디어 Setup"

☞ P.100, "사전 설정(Preset) 사용"

**색상이 불안정하거나 고르지 않는 경우****잉크 카트리지를 설치하기 전에 충분히 흔들었습니까?**

새 카트리지를 설치하기 전에 충분히 흔듭니다.

**미디어가 구겨져 있습니까?**

미디어가 구겨지고 플래튼에서 느슨해지면 색상이 고르지 않거나 인쇄 품질이 떨어질 수 있습니다.

☞ P.154, "미디어 피드가 부드럽지 않는 경우"

**인쇄가 도중에 일시 중지되었습니까?**

인쇄가 일시 중지된 경우 인쇄 재개 시 다시 시작되는 부분의 색상이 변경될 수 있습니다. 인쇄도중 일시 중지하지 마십시오. 기본적으로 기기 내부에 남아 있는 잉크가 떨어지면 인쇄가 일시 중지됩니다. 장폭의 인쇄를 수행하기 전에 잉크 카트리지에 남아 있는 잉크의 양을 확인하십시오. 컴퓨터에서 데이터가 빨리 전송되지 않으면 인쇄가 일시 중지될 수도 있습니다. 인쇄가 진행되는 동안에는 컴퓨터로 다른 작업을 수행하지 않는 것이 좋습니다.

**프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?**

기기가 기울어지거나 흔들리거나 진동이 발생할 수 있는 위치에 설치하지 마십시오. 또 프린트 헤드가 움직이는 공기(에어컨, 선풍기 바람등)에 노출되지 않도록 하십시오. 이러한 요인으로 인해 노즐이 막히거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

**작동 매개변수가 적절한 값으로 설정되어 있습니까?**

[FULL WIDTH S] 및 [PERIODIC CL.]과 같은 메뉴 항목의 설정에 따라 색상이 균일하지 않을 수 있습니다. 설정이 변경된 경우 기본값으로 복원해 보십시오.

☞ P.114, "소폭 미디어의 인쇄 속도 향상"

☞ P.115, "미디어 오염 및 노즐 막힘 방지"

**적절한 [PRESET] 메뉴 항목으로 설정했나요?**

[PRESET] 메뉴 항목에서 선택한 설정이 미디어 종류에 적합하지 않은 경우 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 사용 중인 미디어에 최적화된 설정을 선택합니다.

P.100, "사전 설정(Preset) 사용"

## 인쇄 시 미디어가 오염되는 경우

### 프린트 헤드가 미디어와 접촉합니까?

프린트 헤드의 높이가 너무 낮을 수 있습니다. 또 미디어를 올바르게 장착하지 않고 Setup하면 구겨지거나 느슨해져서 헤드와 충돌할 수 있습니다.

- ☞ P.111, "미디어 두께에 맞게 헤드 높이 조정"
- ☞ P.154, "미디어 피드가 부드럽지 않은 경우"

### 프린트 헤드가 지저분 한가요?

다음은 인쇄하는 동안 미디어에 잉크가 떨어지는 원인이 될 수 있습니다.

- 프린트 헤드 주위에 섬유성 먼지(보푸라기)가 쌓여있는 경우
- 미디어에 대한 마찰로 인해 헤드에 잉크가 맺혀있는 경우

이 경우 수동 헤드 클리닝을 수행합니다. 주기적으로 헤드 클리닝을 수행하는 것이 좋습니다.

- ☞ P.78, "수동 헤드 클리닝"

- 습도가 낮은 경우

35~80% RH(결로되지 않음)의 환경에서 이 기기를 사용하십시오.

### 핀치 롤러 또는 미디어 클램프가 지저분 한가요?

주기적으로 청소하십시오.

- ☞ P.72, "청소"

## 커팅이 잘못 정렬되거나 비뚤어지는 경우

### 미디어를 장착하고 올바르게 Setup했습니까?

미디어를 올바르게 장착하지 않고 Setup하지 않았거나 미디어 공급이 원활하지 않으면 커팅에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 미디어가 장착되고 올바르게 Setup되었는지 확인하십시오.

- ☞ P.154, "미디어 피드가 부드럽지 않은 경우"

### 커팅 조건 설정이 적절한가요?

커팅 속도가 너무 빠르거나 블레이드 압력이 너무 높으면 오정렬 또는 비뚤어짐이 발생할 수 있습니다. 커팅 조건을 변경해 보십시오. 접착력이 강한 미디어를 사용하면 접착층이 커팅 직후에 다시 접착됩니다. 그러나 커팅 테스트에서 커팅된 부분이 잘 떨어지고 이형지의 블레이드 자국이 최적인 것으로 나타나면 미디어가 제대로 커팅되고 있는 것입니다. 블레이드 압력을 너무 높이지 않도록 주의하십시오.

- ☞ P.117, "커팅 기능 활용"

### 출력 길이가 너무 길지 않나요?

특히 인쇄 직후 커팅 작업의 경우 페이지 길이가 길수록(즉, 인쇄 후 미디어가 백피드되는 거리가 길수록) 오정렬이 발생할 가능성이 커집니다. 각 단일 페이지의 크기를 필요한 최소로 유지하는 것이 좋습니다.



**팽창과 수축이 큰 미디어를 사용하고 있습니까?**

인쇄 후 바로 커팅 작업을 수행할 때 미디어가 팽창하거나 수축하면 오정렬이 발생합니다. 이 경우 Crop Mark를 함께 인쇄한 다음 Base Point와 하나 이상의 Align Point를 설정하고 커팅을 수행해 보십시오. 이것은 미디어의 팽창과 수축을 고려하여 커팅할 수 있습니다.

**[AUTO ENV. MATCH]가 "DISABLE" 설정으로 설정되어 있습니까?**

주변 온도나 습도로 인해 인쇄 위치와 커팅 위치가 잘못 정렬될 수 있습니다. [AUTO ENV. MATCH]를 "ENABLE"로 설정하면 오정렬을 보정하기 위해 환경에 매칭을 수행합니다.

☞ P.125, "자동 환경 보정 기능 설정 보기"

**[CALIBRATION] 메뉴 항목([CUTTING MENU] 메뉴 항목)의 설정이 올바릅니까?**

인쇄 후 바로 커팅을 할 때는 [CUTTING MENU]로 이동하여 [CALIBRATION] 값을 "0.00"으로 설정하십시오.

☞ P.121, "커팅 중 거리 보정"

**핀치 롤러가 올바른 위치에 배치되어 있습니까?**

반드시 그리트 롤러에 핀치 롤러를 배치하십시오.

핀치 롤러가 올바른 위치에 배치되지 않으면 미디어 정렬이 잘못될 수 있습니다.

☞ P.35, "미디어 장착"

# 미디어 잼 발생 시

## 미디어 잼

---

**미디어 잼으로 인해 오류 메시지가 표시되면 즉시 문제를 해결하십시오. 그렇지 않으면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다.**

---

☞ P.164, "[MOTOR ERROR TURN POWER OFF]"

---

### 미디어가 휘거나 구겨져 있습니까?

---

많은 요인으로 인해 뒤틀림이나 주름이 생길 수 있습니다. 다음을 참조하여 문제를 해결하십시오.

☞ P.154, "미디어 피드가 부드럽지 않는 경우"

---

### 프린트 헤드의 높이가 너무 낮습니까?

---

프린트 헤드의 높이를 올려 보십시오. 미디어는 불가피하게 약간 휘거나 구겨질 수 있으므로 이를 고려하여 헤드 높이를 조정하십시오.

☞ P.111, "미디어 두께에 맞게 헤드 높이 조정"

# 미디어 피드가 부드럽지 않는 경우

미디어 피드가 원활하지 않으면 다양한 문제가 발생할 수 있습니다. 이로 인해 인쇄 품질이 저하되거나, 프린트 헤드가 미디어에 닿거나, 위치가 잘못 정렬되거나, 미디어 잼과 같은 문제가 발생할 수 있습니다. 다음과 같이 조치를 취하십시오.

## 미디어 주름 또는 수축

### 미디어가 장착되고 똑바로 고정되어 있습니까?

미디어가 직선이 아니거나 좌우로 고르지 않게 장력이 가해지면 피드가 원활하지 않습니다. 미디어를 다시 장착합니다.

☞ P.46, "미디어 Setup"

### 장착된 미디어를 한동안 그대로 두었습니까?

장시간 히팅되면 미디어가 줄어들거나 구겨질 수 있습니다. 인쇄가 끝나면 서브 전원을 끄거나 미디어를 제거하십시오.

### 미디어 클램프가 장착되어 있습니까?

인쇄를 수행할 때 미디어 클램프를 부착해야 합니다.

### 프린트 히터가 뜨거운 상태에서 미디어를 장착습니까?

프린트 히터가 예열된 후 미디어를 장착하면 미디어의 온도가 갑자기 상승하여 인쇄 중에 미디어가 수축되거나 구겨질 수 있습니다. 미디어를 장착하기 전에 서브 전원을 끄고 플래튼을 식하십시오.

☞ P.103, "미디어 히팅 시스템 활용"

### 미디어 히팅 시스템의 온도가 너무 높습니까?

미디어 유형에 적합한 값으로 온도를 설정하십시오.

☞ P.103, "미디어 히팅 시스템 활용"

### 주변의 온도가 너무 낮습니까?

주변 온도가 20~32°C (68~90°F)인 환경에서 기기를 사용하십시오. 20°C 미만의 주변 온도에서 기기를 사용하는 경우 미디어의 종류나 너비에 따라 주름이나 온도로 인한 불균일이 발생할 수 있습니다. 이런 일이 발생하면 미디어 히팅 시스템의 온도를 약 2°C 낮추십시오. 그러나 안정적인 인쇄 결과를 얻으려면 주변 온도에서 20~32°C (68~90°F)에서 기기를 사용해야 합니다.

### 주변의 습도가 너무 높습니까?

35~80%RH(결로 없을 것)의 환경에서 사용하십시오.

### 사용하는 미디어가 한쪽으로 쏠려있습니까?

쏠려있는 미디어를 사용할 경우 미디어에 주름이 발생합니다.

## 미디어 공급이 똑바르지 않게 공급되는 경우

### 미디어가 장착되고 똑바로 고정되어 있습니까?

미디어가 직선이 아니거나 좌우로 고르지 않게 장력이 가해지면 피드가 원활하지 않습니다. 미디어를 다시 장착합니다.

☞ P.46, "미디어 Setup"

## 미디어 공급이 부드럽지 않는 경우

### 미디어나 샤프트가 다른 물체에 부딪히나요?

미디어와 샤프트가 다른 것에 닿지 않도록 하십시오. 이는 피드가 매끄럽게 나타나는 경우에도 출력에 영향을 줄 수 있습니다.

☞ P.46, "미디어 Setup"

### 미디어가 너무 두꺼운가요?

너무 두꺼운 미디어는 불안정한 급지를 유발할 뿐만 아니라 프린트 헤드를 긁어 오작동을 일으킬 수 있습니다. 그러한 미디어는 절대 사용하지 마십시오.

### 그리트 롤러가 지저분한가요?

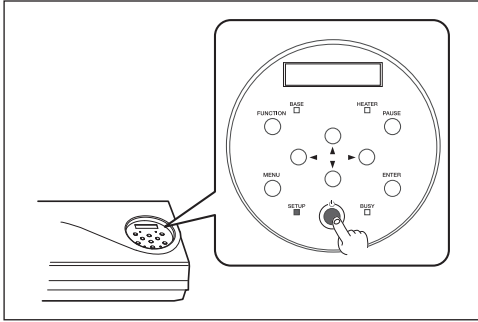
그리트 롤러에 미디어 찌꺼기와 같은 이물질이 쌓이지 않았는지 확인하십시오.

☞ P.72, "청소"

# 프린트 헤드가 움직이지 않는 경우

프린트 헤드 캐리지가 플래튼 위에서 멈추면 헤드가 마르지 않도록 즉시 조치를 취하십시오.

## 먼저해야 할 일



서브 전원을 껐다가 다시 켜십시오.  
미디어가 걸린 경우 미디어도 제거하십시오.  
프린트 헤드 캐리지가 대기 위치(측면 커버 내부)로 이동하면 작업이 성공적으로 종료되었음을 의미합니다.

## 헤드가 여전히 움직이지 않는 경우

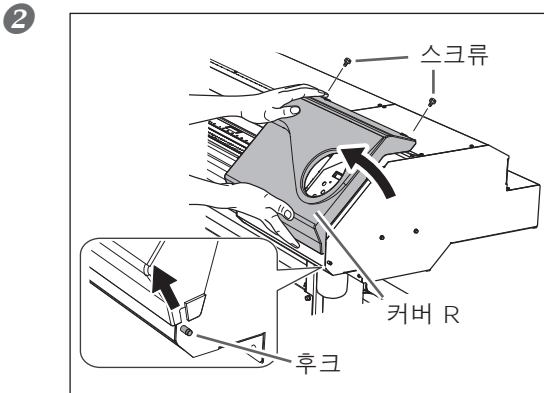
메인 전원을 껐다가 다시 메인 전원을 켜 다음 서브 전원을 켜보십시오.

## 헤드가 여전히 움직이지 않는 경우

그래도 헤드가 움직이지 않으면 다음과 같은 비상 대응 조치를 취한 후 Roland DG Corp.의 공인 대리점 또는 당사에 문의하십시오.

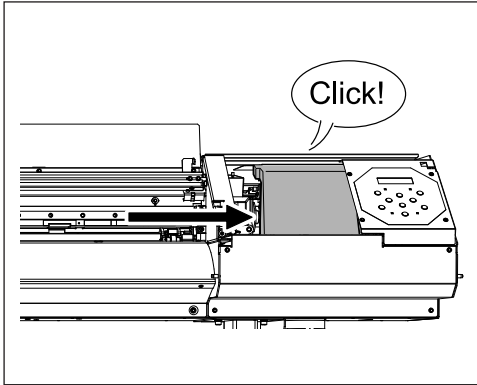
### 절차

① 메인 전원을 끄고 전면 커버를 엽니다.



커버 R을 제거합니다. 측면 커버를 분리합니다.

3



프린트 헤드를 대기 위치로 부드럽게 이동합니다.

딸깍 소리가 나는 곳에서 멈추면 프린트 헤드가 제자리에 고정됩니다.

4

프린트 헤드가 왼쪽으로 움직이지 않도록 오른쪽에서 부드럽게 압력을 가합니다.

프린트 헤드가 왼쪽으로 이동하면 왼쪽에서 압력을 가하여 천천히 다시 이동하고 제자리에 고정되었는지 확인합니다.

## 프린터가 작동되지 않는 경우

### 전원이 켜져 있습니까?

프린터의 메인 전원을 켜 다음 서브 전원 스위치를 누르고 서브 전원 스위치가 점등되는지 확인합니다.

☞ P.34, "전원켜기"

### SETUP 이 켜져 있습니까?

SETUP 이 점등되지 않으면 출력되지 않습니다. 로딩 레버를 내립니다.

☞ P.62, "컴퓨터에서 데이터 수신 준비"

### 전면 커버가 열려 있습니까?

전면 커버, 커버 L과 커버 R을 닫습니다.

### 메인 화면이 표시됩니까?

메인 화면

W1200mm

메인 메뉴가 표시되지 않으면 컴퓨터에서 데이터를 보내도 출력이 시작되지 않습니다. 메인 메뉴로 이동하려면 MENU 를 누르고 ◀ 를 누릅니다.

☞ P.62, "컴퓨터에서 데이터 수신 준비"

### PAUSE 이 켜져 있습니까?

PAUSE 이 켜지면 작동이 일시 중지됩니다. 다시 시작하려면 PAUSE 를 누르십시오. PAUSE 가 꺼지고 출력이 재개됩니다.

☞ P.64, "출력 일시 중지 및 취소"

### 잉크가 떨어졌습니까?

1 | 2 \_3 ■4 ■5 | 6 \_7 ■8 ■

그림과 같은 화면이 표시되면 기기는 인쇄 또는 커팅 지침 데이터를 수신할 수 없습니다. 인쇄 작업 중에 그림과 같은 화면이 나타나면 "EMPTY MODE" 설정에 따라 프린터 작동이 다릅니다.

➢ "STOP" 선택 시 : 인쇄 작업이 일시적으로 중지됩니다.

➢ "CONT." 선택 시 : 경고음이 울리고 기기가 수신된 인쇄 데이터의 출력을 완료할 때까지 인쇄 작업이 계속됩니다. PAUSE 를 눌러 인쇄 작업을 일시적으로 중지할 수 있습니다.

두 경우 모두 잉크 카트리지를 새 것으로 교체하면 기기가 오류를 복구할 수 있습니다. 처리되지 않은 인쇄 데이터가 기기에 있으면 인쇄 작업이 다시 시작됩니다. 컴퓨터에 전송되지 않은 데이터가 있는 경우 데이터를 다시 전송하면 인쇄 및 커팅을 다시 시작할 수 있습니다.

☞ P.69, "잉크 카트리지 교체 방법"

☞ P.140, "인쇄 중 잉크 부족 시 선택 사항 확인"

### 화면에 메시지가 표시됩니까?

☞ P.160, "Message"

☞ P.161, "오류 메시지"

### 케이블이 연결되어 있습니까?

케이블을 단단히 연결하십시오. <br>☞ "설치 설명서"

### 네트워크 라우팅이 적절합니까?

컴퓨터와 기기를 동일한 허브에 연결하거나 크로스 케이블을 사용하여 직접 연결해 보십시오. 이렇게 테스트 하여 출력이 되면 네트워크 자체에 문제가 있음을 의미합니다.

### 네트워크 설정이 올바릅니까?

케이블 연결이 안정적이고 네트워크 자체에 문제가 없으면 IP 주소 및 기타 설정이 적절한지 확인하십시오. 기기와 컴퓨터의 설정이 모두 적절해야 합니다. 설정을 다시 실행하여 IP 주소가 네트워크의 다른 장치에 대한 IP 주소와 충돌하지 않는지, RIP 소프트웨어에 대한 포트 설정이 시스템에 설정된 IP 주소를 지정하는지, 설정에 입력 오류가 없는지, 기타 문제가 있는지 확인합니다.

- ☞ "설치 설명서"
- ☞ P.145, "기기의 시스템 정보 보기"

### RIP 소프트웨어가 비정상적으로 종료되었습니까?

RIP 소프트웨어가 올바르게 실행되고 있는지 확인한 다음 서브 전원 스위치를 껐다가 다시 켜십시오. <br>☞ "Roland VersaWorks Dual 설치 설명서"

## 미디어 히터가 예열되지 않는 경우

### 미디어가 장착되었습니까?

미디어 히팅 시스템은 [SETUP]이 꺼져 있을 때(기본값) 사전 설정된 온도로 예열되지 않습니다. 미디어를 넣고 기기가 예열될 때까지 기다립니다. <br>☞ P.103, "미디어 히팅 시스템 활용"

### 주변 온도가 너무 낮습니까?

온도가 20~32°C (68~90°F)인 환경에서 기기를 사용하십시오.

## 미디어 시트컷을 할 수 없는 경우

### 시트컷 나이프가 장착되어 있습니까?

시트컷 나이프가 장착되어 있지 않으면 미디어를 시트컷 할 수 없습니다. <br>☞ P.94, "시트컷 나이프 교체"

### 컷 레일이 장착되어 있습니까?

컷 레일이 장착되어 있지 않으면 미디어를 시트컷 할 수 없습니다. <br>☞ P. 94, "시트컷 나이프 교체"



## 배출된 페잉크량을 확인할 수 없는 경우

### 페 잉크 통 내부에 잉크 튀김이 있습니까?

페 잉크 통 내부 표면에 잉크가 튀면 배출되는 페 잉크의 양을 확인하지 못할 수 있습니다.

☞ P.71, "페 잉크 통의 배출량을 확인할 수 없는 경우"

# Message

다음은 올바른 작동을 알리기 위해 기기의 디스플레이에 나타나는 주요 메시지입니다. 아래의 메시지들은 오류는 아닙니다. 지시를 따르고 그에 따라 조치를 취하십시오.

---

## [1 ■ 2 ■ 3 ■ 4 ■ 5 ■ 6 ■ 7 ■ 8 ■]

---

잉크가 많이 소모되어 교체 준비를 지시하는 표시입니다. 카트리지를 새 카트리지로 교체하십시오. (표시는 사용 중인 잉크 카트리지 슬롯의 수에 따라 다릅니다.)

---

## [PRESS THE POWER KEY TO CLEAN]

---

약 한 달 동안 기기를 사용하지 않았을 때 나타납니다. 한 달에 한 번 서브 전원을 켜십시오.

☞ P.96, "프린터를 장기간 사용하지 않을 때의 조치"

---

## [CLOSE THE COVER (FRONT COVER, COVER L or COVER R)]

---

전면 커버, 커버 L 또는 커버 R을 닫습니다. 안전을 위해 커버가 열려 있는 동안에는 캐리지가 작동하지 않습니다.

---

## [SHEET NOT LOADED SETUP SHEET]

---

미디어를 장착합니다. 이 메시지는 미디어를 장착하지 않은 상태에서 인쇄 테스트를 시도했을 때 나타납니다.

---

## [EMPTY DRAIN BOTTLE]

---

배출된 폐 잉크가 폐 잉크 통의 상한에 가까워질 때 나타납니다. 이 화면이 나타나면 폐 잉크 통에 있는 배출된 폐 잉크를 폐기합니다.

☞ P.70, "배출된 폐잉크의 처리"

---

## [INSTALL DRAIN BOTTLE]

---

폐 잉크 통이 설치되어 있는지 확인하십시오. 폐 잉크 통을 설치하고 **ENTER**를 누릅니다.

☞ P.70, "배출된 폐잉크의 처리"

---

## [NOW HEATING...]

---

미디어 히팅 시스템이 미리 설정된 온도에 도달할 때까지 기다리십시오. **HEATER**가 켜지면 인쇄가 시작됩니다. 이 표시가 되는 동안 **PAUSE**를 1초 이상 누르고 있으면 인쇄를 중지할 수 있습니다. **PAUSE**를 누르면 미리 설정된 온도에 도달할 때까지 기다리지 않고 즉시 인쇄가 시작됩니다.

---

## [TIME FOR MAINTENANCE]

---

프린터 헤드를 수동으로 청소할 시기입니다. 확인 후 **ENTER**를 누르십시오. 이 메시지가 표시되면 반드시 수동 헤드 클리닝을 수행하십시오.

☞ P.78, "수동 헤드 클리닝"

---

## [TIME FOR WIPER REPLACE]

---

와이퍼나 펠트 와이퍼를 교체할 시기입니다. 확인 후 **ENTER**를 누릅니다.

☞ P.86, "와이퍼 교체"

☞ P.89, "펠트 와이퍼 교체"

여기서는 기기의 디스플레이에 나타날 수 있는 오류 메시지와 문제 해결을 위한 조치 방법에 대해 설명합니다. 여기에 설명된 조치로 문제가 해결되지 않거나 여기에 설명되지 않은 오류 메시지가 나타나면 공인 Roland DG Corp. 대리점이나 당사에 문의하십시오.

## [ALIGN POINT POSITION INVALID]

설정할 수 없는 위치에 Align Point를 설정하려고 했습니다.

Base Point와 Align Point의 각도가 너무 크면 Align Point를 설정할 수 없습니다. 각도가 최소화 되도록 미디어를 올바르게 다시 장착하고 Crop Mark와 일치하도록 Base Point와 Align Point를 다시 설정하십시오.

☞ P.128, "인쇄와 커팅을 별도로 수행"

## [HEATING TIMEOUT CONTINUE?]

프린트 히터 또는 드라이어가사전 설정 온도에 도달하지 않았습니다.

이것은 기기가 설치된 위치의 주변 온도가 너무 낮기 때문에 발생합니다. 온도를 높이는 것이 좋습니다. 계속해서 온도가 오를 때까지 기다리려면 **ENTER**를 누릅니다. 즉시 인쇄를 시작하려면 **PAUSE**를 누릅니다.

## [CROPMARK ERROR NOT FOUND]

Crop Mark 자동 감지를 수행할 수 없습니다.

올바른 위치에 미디어를 장착하고 Crop Mark 감지를 다시 수행하십시오. 미디어에 따라 Crop Mark를 자동으로 감지하지 못할 수 있습니다. 자동 Crop Mark 감지를 반복해도 오류가 다시 발생하면 수동Crop Mark 감지를 수행합니다.

☞ P.128, "인쇄와 커팅을 별도로 수행"

## [CAN'T PRINT CROP CONTINUE?]

Crop Mark를 포함한 데이터의 크기가 장착된 미디어의 인쇄 또는 커팅 영역보다 큽니다.

이를 수정하지 않고 출력을 계속하려면 **ENTER**를 누릅니다. 이때, 인쇄 또는 커팅 영역을 넘어 확장된 부분과 Crop Mark는 인쇄되지 않습니다. 출력을 중지하려면 컴퓨터에서 데이터 전송을 중지하고 로딩 레버를 올립니다. 미디어를 더 큰 미디어로 교체하거나 핀치 롤러의 위치를 변경하는 등의 방법으로 인쇄 또는 커팅 영역을 더 넓게 만들고 데이터를 다시 전송하십시오.

출력되는 데이터의 크기가 너무 작습니다.

데이터의 스캔 방향 크기를 65mm(2.6in) 이상으로 만드십시오. 이를 수정하지 않고 출력을 계속하려면 **ENTER**를 누릅니다. 이때 데이터는 Crop Mark를 인쇄하지 않고 출력됩니다. 출력을 중지하려면 컴퓨터에서 데이터 전송을 중지하고 로딩 레버를 올립니다. 데이터 크기를 변경하고 데이터를 다시 출력합니다.

## [TEMPERATURE IS TOO HIGH \*\*° C]

기기가 설치된 위치의 주변 온도가 기기가 작동할 수 있는 주변 온도보다 높아졌습니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끕니다. 표시된 온도는 설치 위치의 현재 주변 온도입니다. 기기의 설치 위치를 작동 가능한 온도(15~32°C (59~90°F))로 유지하고 실온에 도달한 후 전원을 켜십시오.

---

**[SERVICE CALL \*\*\*\*]**

---

복구할 수 없는 오류가 발생했거나 서비스 엔지니어가 수행해야 하는 부품 교체가 필요합니다. 표시된 숫자를 확인하고 서브 전원을 끕니다. 전원을 끈 후 디스플레이에 표시된 번호를 Roland DG Corp. 공인 대리점이나 당사에 알려주십시오.

---

**[SHEET TOO SMALL CONTINUE?]**

---

데이터 크기가 장착된 미디어의 인쇄 또는 커팅 영역보다 큽니다. 이를 수정하지 않고 출력을 계속하려면 **ENTER** 를 누르십시오. 이때, 인쇄 또는 커팅 영역을 넘어 확장된 부분은 출력되지 않습니다. 출력을 중지하려면 컴퓨터에서 데이터 전송을 중지하고 로딩 레버를 올립니다. 미디어를 더 큰 미디어로 교체하거나 핀치 롤러의 위치를 변경하는 등의 방법으로 인쇄 또는 커팅 영역을 더 넓게 만든 다음 데이터를 다시 전송하십시오.

---

**[SHEET SET ERROR SET AGAIN]**

---

미디어를 장착하지 않은 상태에서 로딩 레버를 내렸습니다. 로딩 레버를 올리고 미디어를 올바른 위치에 놓은 다음 레버를 다시 내립니다.  
☞ P.35, "미디어 장착"

[EDGE DETECTION]이 "ENABLE"로 설정되어 있지만 투명 미디어가 장착되었습니다. 로딩 레버를 올리고 [EDGE DETECTION] 메뉴 항목을 "DISABLE"로 설정하고 미디어를 다시 장착합니다.  
☞ P.114, "소폭 미디어의 인쇄 속도 향상"

장착된 미디어가 너무 작습니다. 오류를 지우려면 아무 키나 누릅니다. 사용 가능한 크기의 미디어로 교체하십시오.

---

**[TEMPERATURE IS TOO LOW \*\*°C]**

---

기기가 설치된 위치의 주변 온도가 기기가 작동할 수 있는 주변 온도 아래로 떨어졌습니다. 작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끕니다. 표시된 온도는 설치 위치의 현재 주변 온도입니다. 기기의 설치 위치를 작동 가능한 온도(15~32°C (59~90°F))로 유지하고 실온에 도달한 후 전원을 켜십시오.

---

**[DATA ERROR CANCELING...]**

---

수신된 데이터에 문제가 있어 출력이 중지되었습니다. 작업을 계속할 수 없습니다. 커넥터 케이블 또는 컴퓨터에 문제가 있는지 확인하고 미디어를 장착하는 단계부터 작업을 다시 수행합니다.

---

**[PINCHROLL ERROR INVALID LEFT (RIGHT) POS]**

---

왼쪽(오른쪽) 핀치 롤러가 미디어를 잡을 수 없는 위치에 있습니다. 로딩 레버를 올리고 왼쪽(오른쪽) 핀치 롤러를 올바른 위치로 이동합니다.  
☞ P.35, "미디어 장착"

**[PINCHROLL ERROR \*\*\* FROM RIGHT]**

중간 핀치 롤러가 미디어를 잡을 수 없는 위치에 있습니다.

로딩 레버를 올리고 중간 핀치 롤러를 올바른 위치로 이동합니다.

☞ P.35, "미디어 장착"

중간 핀치 롤러가 너무 많이 설치되었습니다.

로딩 레버를 올리고 그릿 롤러 위에 있지 않은 모든 중간 핀치 롤러를 제거합니다. 사용되는 중간 핀치 롤러의 수는 장착된 미디어의 너비에 따라 다릅니다.

☞ P.35, "미디어 장착"

**[WRONG CARTRIDGE]**

사용할 수 없는 카트리지가 설치되었습니다.

오류를 지우려면 카트리지를 제거하십시오. 지정된 유형의 카트리지를 사용하십시오.

**[CLEANING ERROR]**

프린터에서 처음으로 Light Choke 클리닝 또는 잉크 충전이 진행되는 동안 잉크 카트리지가 제거되어 프린터가 비상 정지되었습니다.

진행 중인 작업을 계속할 수 없습니다. 스위치를 1초 이상 눌러 서브 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 그리고 처음부터 Light Choke 클리닝 또는 잉크 충전을 수행하십시오. 단, 반드시 [INK RENEWAL] 메뉴를 실행하고 [INK RENEWAL] 메뉴를 종료한 후 Light Choke 클리닝을 수행하십시오.

☞ P.83, "노즐 막힘과 같은 문제가 해결되지 않는 경우"

**[CANCELED FOR PUMP PROTECTION]**

프린터에서 처음으로 Light Choke 클리닝 또는 잉크 충전이 진행되는 동안 다음 상태가 10분 이상 계속되어 프린터가 비상 정지되었습니다.

- 잉크 카트리지가 제거된 상태로 유지
- 프린터에 잉크 부족

진행 중인 작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끕니다. 전원을 끈 후 공인 Roland DG Corp. 대리점에 문의하십시오.

**[AVOIDING DRY-UP TURN POWER OFF]**

프린트 헤드가 건조되는 것을 방지하기 위해 강제로 대기 위치에 놓이게 되었습니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 껐다가 다시 켜십시오.

**[SET HEAD HEIGHT TO ...]**

프린트 헤드의 높이가 RIP 소프트웨어에 지정된 높이보다 낮습니다.

이 경고는 프린트 헤드의 높이가 컴퓨터에 지정된 미디어 두께에 비해 너무 낮음을 나타냅니다. 높이 조절 레버를 조작할 수 있는 위치로 헤드가 이동합니다. 표시된 높이로 조정하고 **ENTER** 를 누릅니다.

☞ P.111, "미디어 두께에 맞게 헤드 높이 조정"

---

**[MOTOR ERROR TURN POWER OFF]**

---

**모터 오류가 발생했습니다.**

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끕니다. 그런 다음 오류의 원인을 제거하고 즉시 서브 전원을 켜십시오. 오류가 수정되지 않은 상태로 기기를 그대로 두면 프린트 헤드가 건조되어 손상될 수 있습니다.

이 오류는 미디어를 잘못 넣을 때, 미디어 잼, 미디어를 무리하게 당기는 작업 등의 요인으로 인해 발생할 수 있습니다.

**미디어 잼이 발생했습니다.**

걸린 미디어를 조심스럽게 제거합니다. 프린트 헤드도 손상될 수 있습니다. 헤드 클리닝을 수행한 후 인쇄 테스트를 수행하고 결과를 확인합니다.

**미디어가 과도한 힘으로 당겨졌습니다.**

미디어에 과도한 힘이 가해졌고, 이 상태에서 회복하기 위해서는 추가적인 조치가 필요합니다. 먼저 로딩 레버를 올리고 미디어를 조정하여 약간의 느슨함을 만든 다음 서브 전원을 켵니다.

# Chapter 7

## 주요 사양

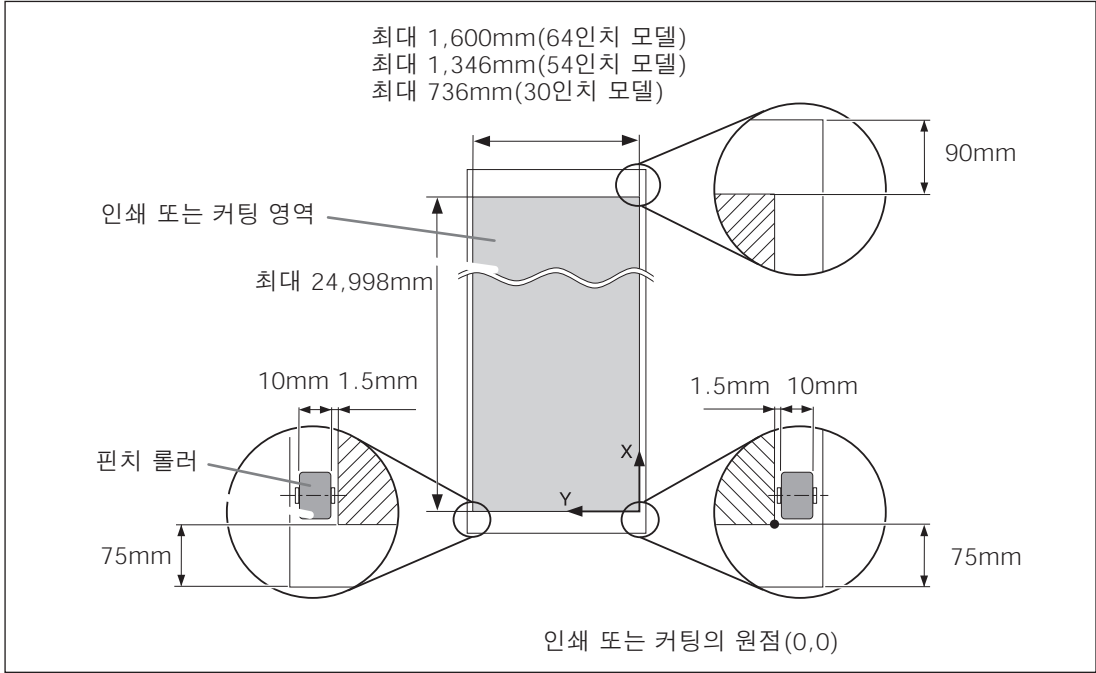
---

인쇄 / 커팅 영역 .....	166
최대 영역 .....	166
Crop Mark 사용시 최대 인쇄 가능 영역 .....	166
연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치 .....	167
블레이드에 대하여 .....	168
전력 등급 및 일련 번호 라벨의 위치 .....	169
주요 사양 .....	170

# 인쇄 / 커팅 영역

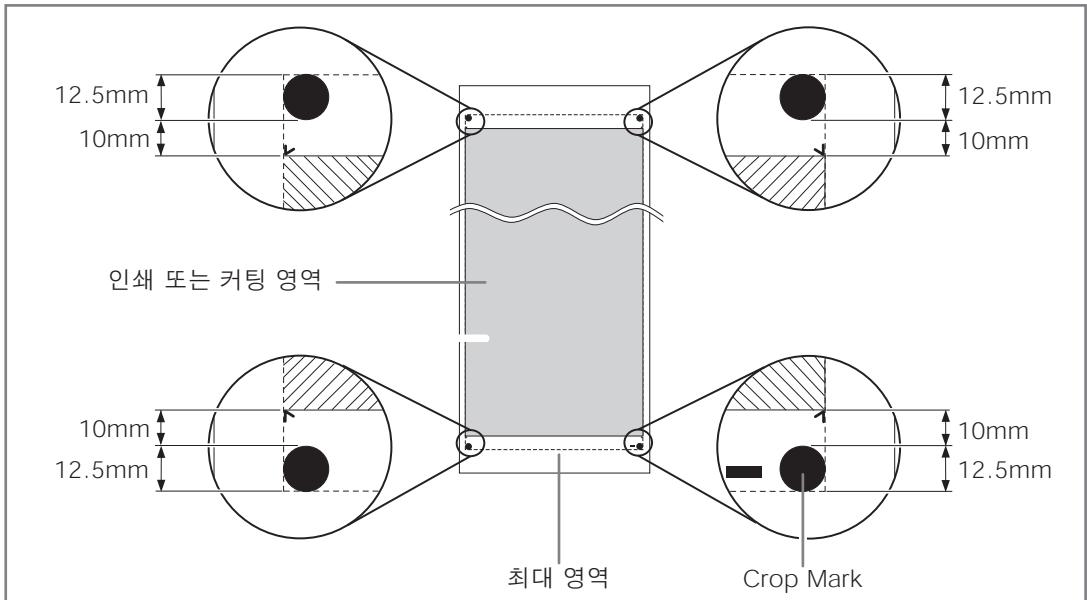
## 최대 영역

수평면을 따라 인쇄 또는 커팅되는 영역(캐리지 이동 방향)은 핀치 롤러의 위치에 따라 결정됩니다.



## Crop Mark 사용시 최대 인쇄 가능 영역

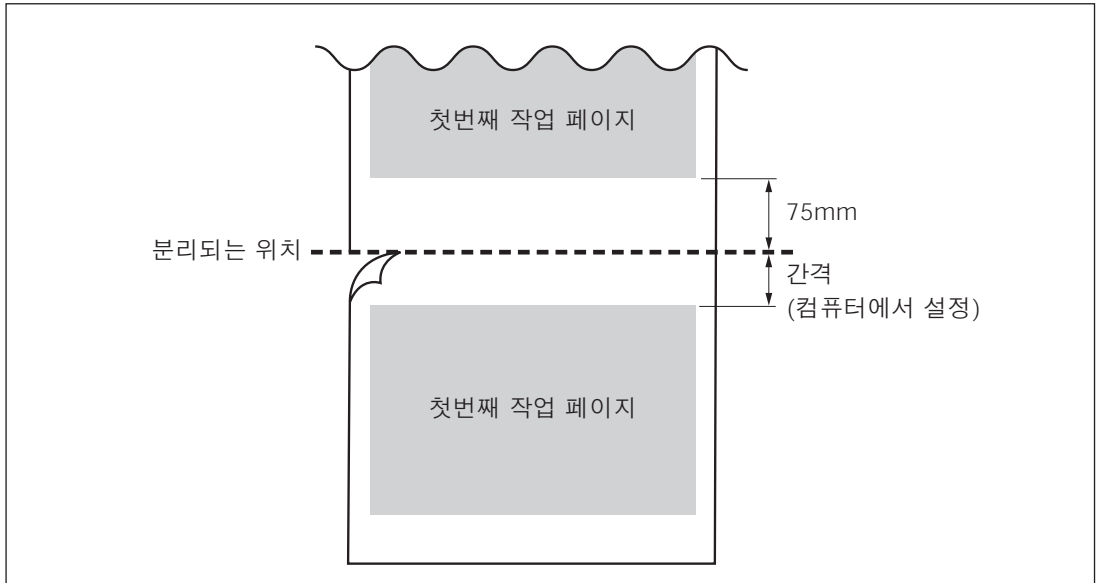
Crop Mark를 사용하면 인쇄 또는 커팅 영역이 최대 영역에서 Crop Mark와 같은 양만큼 줄어듭니다.





## 연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치

컴퓨터에서 미디어 시트컷 명령이 전송되면 시트컷 위치는 아래 그림과 같습니다.



# 블레이드에 대하여

동일한 블레이드를 사용하더라도 미디어와 사용 환경에 따라 블레이드의 커팅 조건과 수명이 달라 집니다. 수명도 블레이드 종류에 따라 다릅니다. 대략적인 가이드는 아래와 같습니다.

Blade	미디어	블레이드 압력	블레이드 오프셋	블레이드 수명* (일반 가이드)
ZEU-U1005	General signage vinyl	50~150gf	0.25mm	8000m
ZEC-U5025	General signage vinyl	30~100gf	0.25mm	4000m
	Fluorescent vinyl	120~200gf	0.25mm	4000m
	Reflective vinyl	100~200gf	0.25mm	4000m

블레이드 압력을 이 차트에 표시된 값보다 50~60gf 더 높은 값으로 높여도 커팅되지 않은 부분이 남아 있으면 블레이드를 교체하십시오.

\* "블레이드 수명"의 값은 동일한 유형의 미디어를 사용할 때의 추정치입니다.

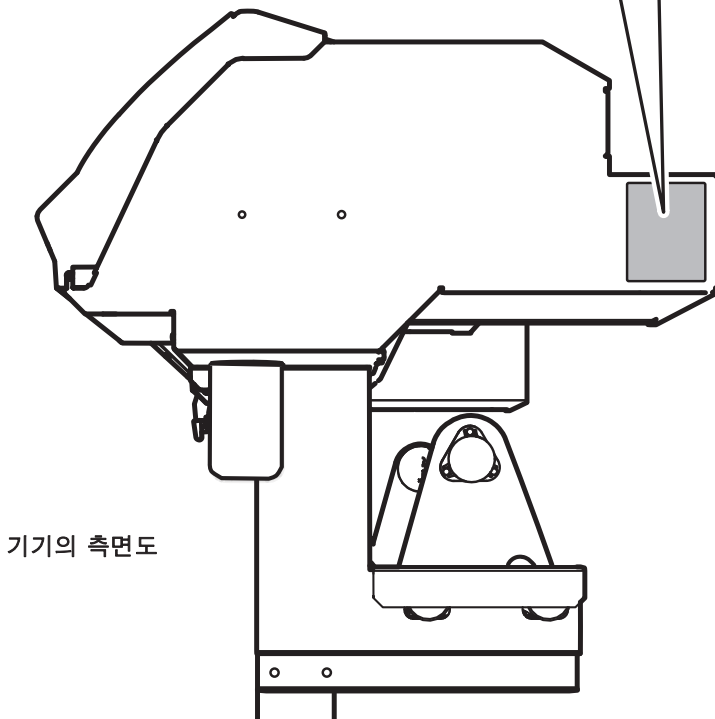
# 전력 등급 및 일련 번호 라벨의 위치

## 일련번호

이것은 유지 보수, 서비스 또는 지원을 요청할 때 필요합니다. 라벨을 벗기거나 훼손되지 않도록 하십시오.

## 전력 등급

전압, 주파수 및 전류에 대한 요구 사항을 충족하는 전기 콘센트를 사용 하십시오.



기기의 측면도

# 주요 사양

		VS-640i	VS-540i	VS-300i
프린팅 기술		피에조 잉크젯		
미디어	너비	210~1,625mm(8.3~64in.)	210~1,371mm(8.3~54in.)	182~762mm(7.2~30in.)
	두께	최대 1.0mm(39mil) 라이너 포함, 인쇄용 최대 0.4mm(16mil) 라이너 포함, 0.22mm(9mil) 라이너 불포함, 커팅용		
	롤 외경	최대 210mm(8.3in.)		
	롤 무게	최대 40kg(88lbs)	최대 30kg(66lbs)	최대 25kg(55lbs)
	지관 직경(*1)	76.2mm(3in.) 또는 50.8mm(2in.)		
인쇄/커팅 너비(*2)		최대 1,600mm(63in.)	최대 1,346mm(53in.)	최대 736mm(29in.)
잉크 카트리지	유형	ECO-SOL MAX 2	440cc 카트리지(cyan, magenta, yellow, black, light cyan, light magenta, light black) 220cc 카트리지 (metallic silver, white)	
		ECO-SOL MAX 3	500cc 카트리지(cyan, magenta, yellow, black, light cyan, light magenta, light black) 220cc 카트리지(cyan, magenta, yellow, black)	
	색상	4색(cyan, magenta, yellow, black) 또는 7색(cyan, magenta, yellow, black, light cyan, light magenta, light black) 또는 8색(cyan, magenta, yellow, black, light cyan, light magenta, light black, white) 또는 8색(cyan, magenta, yellow, black, light cyan, light magenta, light black, metallic silver) 또는 8색(cyan, magenta, yellow, black, light cyan, light magenta, metallic silver, white)		
인쇄 해상도(인치당 도트 수)		최대 1,440dpi		
커팅 속도		10~300mm/s		
블레이드 압력		30~300gf		
커팅 블레이드	유형	Roland CAMM-1 시리즈와 호환		
	블레이드 오프셋	0.000~1.500mm(0.000~0.059in)		
소프트웨어 해상도(커팅 시)		0.025mm/step		
거리 정확도(인쇄 시)(*3)(*4)		이동 거리의 $\pm 0.3\%$ 미만 또는 $\pm 0.3\text{mm}$ 중 큰 오차		
거리 정확도(커팅 시)(*3)(*5)		이동 거리의 $\pm 0.4\%$ 미만 또는 $\pm 0.3\text{mm}$ 중 큰 오차 거리 보정을 수행한 경우([CUTTING MENU] - [CALIBRATION])에 대한 설정이 이루어진 경우) : 이동 거리의 $\pm 0.2\%$ 미만 또는 $\pm 0.1\text{mm}$ 중 큰 오차		
반복성(커팅 시)(*3)(*5)		$\pm 0.1\text{mm}$ 이하		
인쇄와 커팅을 위한 정렬 정확도(*3)(*6)		$\pm 0.5\text{mm}$ 이하		
미디어를 다시 장착 할 때 인쇄와 커팅을 위한 정렬 정확도(*3)(*7)		이동 거리의 $\pm 0.5\%$ 미만 또는 $\pm 3\text{mm}$ 중 큰 오차		
미디어 히팅 시스템(*8)		프린트 히터 사전 설정 온도 설정 범위 : 30~45°C(86~112°F) 드라이어 사전 설정 온도 설정 범위 : 30~50°C(86~122°F)		
연결 방식		이더넷(10BASE-T/100BASE-TX, 자동 전환)		
절전 기능		자동 절전 기능		
전력 요구 사항		AC 100~120V $\pm 10\%$ , 7.8A, 50/60Hz 또는 AC 220~240V $\pm 10\%$ , 4.0A, 50/60Hz	AC 100~120V $\pm 10\%$ , 7.5A, 50/60Hz 또는 AC 220~240V $\pm 10\%$ , 3.8A, 50/60Hz	AC 100~120V $\pm 10\%$ , 5.1A, 50/60Hz 또는 AC 220~240V $\pm 10\%$ , 2.6A, 50/60Hz
전력 소비	작동 중	약 1,044W	약 995W	약 670W
	절전 모드	약 14.5W	약 15.1W	약 14.4W
소음 수준	작동 중	69dB(A) 이하		
	대기 중	43dB(A) 이하		
치수(스탠드 포함)		2,575mm(W) x 795mm(D) x 1,270mm(H) (101.4(W) x 31.1(D) x 50(H)in.)	2,315mm(W) x 795mm(D) x 1,270mm(H) (91.1(W) x 31.1(D) x 50(H)in.)	1,700mm(W) x 795mm(D) x 1,270mm(H) (66.9(W) x 31.1(D) x 50(H)in.)
중량(스탠드 포함)		140kg(309lbs)	130kg(287lbs)	100kg(220lbs)

설치 환경	전원 켜기(*9)	온도 : 15~32℃(59~90°F)(20℃[68°F] 이상 권장) 습도 : 35~80%RH(결로 없이)
	전원 끄기	온도 : 5~40℃(41~104°F), 습도 : 20~80%RH(결로 없이)
Accessories		전용스탠드, 전원코드, 블레이드, 블레이드 홀더, 미디어 클램프, 미디어 홀더, 교체용 시트킷 나이프, 사용자 설명서 등

\*1  
참고 : 기기의 미디어 홀더는 내경 3인치의 지관(코어)에 감긴 미디어 전용입니다. 2인치 미디어를 사용하려면 옵션 미디어 플랜지가 필요합니다.

\*2  
인쇄 또는 커팅의 길이는 프로그램의 제한 사항에 따릅니다.

- \*3
- 미디어 유형: Roland DG Corp.에서 지정한 미디어
  - 온도: 25° C(77° F), 습도: 50%
  - 롤 미디어를 올바르게 장착해야 합니다.
  - 미디어 너비에 사용 가능한 모든 핀치 롤러를 사용하는 경우에 적용됩니다.
  - 측면 여백: 좌우 여백 모두 25mm 이상
  - 전면 여백: 35mm 이상
  - 미디어 확장/수축 제외
  - 프린트 히터 또는 드라이어 사용 시에는 보장되지 않습니다.
  - 이 기기의 모든 보정 기능이 제대로 이루어진 경우

\*4  
➢ Roland PET 필름 사용 시, 인쇄 이동 거리: 1m

\*5  
➢ [PREFEED] 메뉴 항목은 "ENABLE"로 설정되어야 합니다.

반복 정확도 보장 범위

- 64인치 모델 :
- 너비가 610mm를 초과하는 미디어의 경우 : 길이 4,000mm
  - 너비가 610mm 이하인 미디어의 경우 : 길이 8,000mm
- 54인치 모델 :
- 너비가 610mm를 초과하는 미디어의 경우 : 길이 4,000mm
  - 너비가 610mm 이하인 미디어의 경우 : 길이 8,000mm
- 30인치 모델 :
- 길이 3,000mm

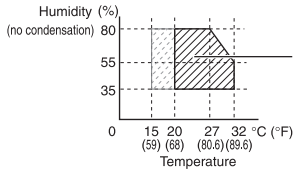
\*6  
➢ 미디어 길이가 3,000mm 미만인 경우  
➢ 기울어진 움직임과 미디어의 팽창과 수축의 효과를 제외합니다.

- \*7  
➢ Data size:
- 64인치 모델 : 미디어 피드 방향으로 1,000mm, 캐리지 이동 방향으로 1,600mm  
54인치 모델 : 미디어 피드 방향으로 1,000mm, 캐리지 이동 방향으로 1,346mm  
30인치 모델 : 미디어 피드 방향으로 1,000mm, 캐리지 이동 방향으로 736mm
- 코팅 하지 않음
  - 미디어를 다시 장착할 때 4개 지점에서 Crop Mark 자동 감지.
  - 커팅 중 [PREFEED] 메뉴 항목은 "ENABLE"로 설정되어야 합니다.
  - 미디어의 팽창/수축 및/또는 미디어 재장착으로 인한 가능한 이동 제외.

\*8  
➢ 전원을 켜 후 워밍업이 필요합니다. 운영 환경에 따라 5~20분이 소요될 수 있습니다.  
➢ 주변 온도 및 미디어 너비에 따라 설정 온도에 도달하지 못할 수 있습니다.

\*9

▶ 작동 환경



이 범위의 사용 환경에서 사용하십시오.

## For China

### 产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
印刷电路板	×	○	×	○	○	○
头部	×	○	○	○	○	○
壳体、底架	×	○	○	○	○	○
电源	×	○	×	○	○	○
其他(电缆、附件等)	×	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T26572-2011 标准规定的限量要求以下。  
 ×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T26572-2011 标准规定的限量要求。

### 环保使用期限



此标志适用于在中国国内销售的电子信息产品，表示环保使用期限的年数。所谓环保使用期限是指在自制造日起的规定期限内，产品中所含的有害物质不致引起环境污染，不会对人身、财产造成严重的不良影响。环保使用期限仅在遵照产品使用说明书，正确使用产品的条件下才有效。不当的使用，将会导致有害物质泄漏的危险。

## For EU Countries



This product must be disposed of separately at your local waste recycling center. Do not dispose of in household waste bin.



Lever dit product in bij een lokaal afvalverzamelpunt. NIET met normaal huishoudelijk afval afvoeren.



Bitte führen Sie dieses Produkt separat Ihrer örtlichen Entsorgungsstelle zu. Bitte nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgen.



Dette Produkt skal smides særskilt væk på den lokale affalds- og genbrugsstation. Må ikke smides ud sammen med almindeligt husholdningsaffald.



Ne jetez pas le produit avec vos ordures ménagères. Portez-le dans un centre recyclage des déchets.



Tätä tuotetta ei saa hävittää normaalien talousjätteiden mukana, vaan se on toimitettava ongelmajätteiden keräilypisteeseen hävitettäväksi.



Questo prodotto deve essere smaltito negli appositi contenitori per la raccolta differenziata, non buttare nel cestino dei rifiuti casalinghi.



Produkten måste kasseras separat på din lokala återvinningscentral. Släng inte produkten tillsammans med hushållssoporna.



Este producto debe devolverse al centro de reciclaje más cercano a su domicilio para su correcta eliminación. No lo tire a la basura.



Μην πετάξετε το αντικείμενο αυτό στο καλάθι των απορριμμάτων. Αφαιρέστε τις μπαταρίες και προσκομίστε το στο τοπικό κέντρο ανακύκλωσης.



Deite fora separadamente este produto no seu centro de reciclagem local. Não o deite fora no seu caixote do lixo.



이 제품은 GNU 일반 공중 사용 허가서(GPL) / GNU 약소 일반 공중 사용 허가서(LGPL) 소프트웨어를 사용하고 있습니다. 귀하는 이 GPL/LGPL 소프트웨어의 소스 코드를 획득, 수정 및 배포할 권리가 있습니다. 본 제품에 사용된 GPL/LGPL 소스코드는 다음 웹사이트에서 다운로드 하시면 받으실 수 있습니다.

URL: <http://www.rolanddg.com/gpl/>

Roland DG Corp.은 TPL 그룹으로부터 MMP 기술을 라이선스했습니다.



1000018416

R6-171103T