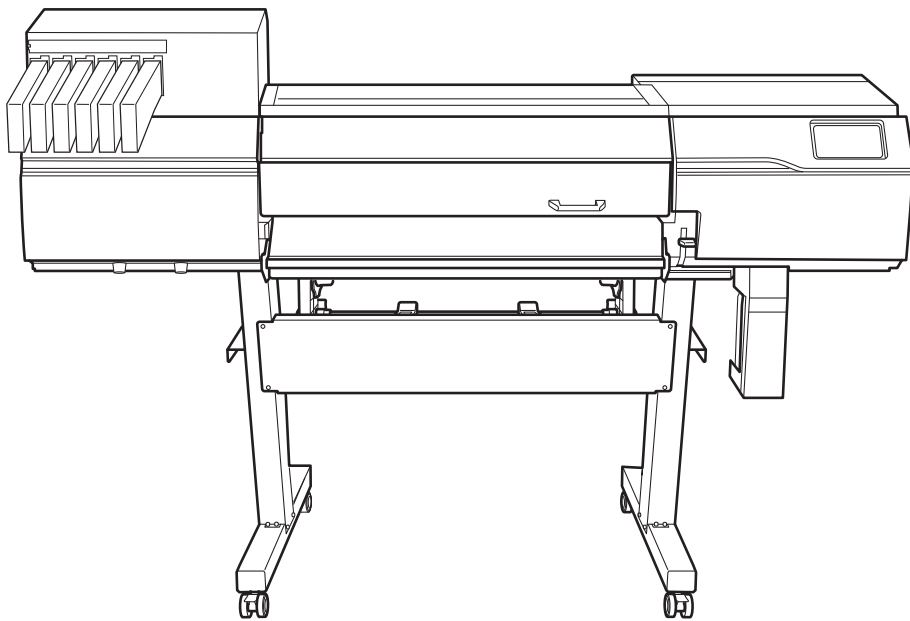


TY-300

사용자 설명서



본 제품을 구매해 주셔서 감사합니다.

- 본 제품의 성능을 완전히 이해하고, 안전하고 정확하게 사용하기 위해 이 설명서를 완전히 숙지하시고 안전한 장소에 보관해 주십시오.
- 이 설명서의 전체나 일부를 허가 없이 복사하거나 양도하는 행위는 금지되어 있습니다.
- 이 설명서의 내용과 제품의 설명은 별도의 통보 없이 변경될 수 있습니다.
- 설명서와 제품은 최대한의 준비 작업과 테스트 작업을 거쳤습니다. 오타나 에러가 있다면 Roland DG Corp.에 알려 주십시오.
- Roland DG Corp.은 본 제품의 일부에 기능 결함이 발생하는 것과 상관없이, 본 제품을 사용함으로써 직/간접적으로 발생하는 모든 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.
- Roland DG Corp.은 본 제품을 사용하여 만든 모든 결과물에 직간접적으로 발생하는 손실이나 손해에 대한 책임을 지지 않습니다.

FA04354
R2-250107KR2501

<https://www.rolanddg.kr/>
Copyright © 2024-2025 Roland DG Corporation

기본 취급 방법	7
기본 정보	8
각 부의 명칭 및 기능	9
프린터 본체	9
제어 패널	14
사용 미디어에 대하여	19
미디어 유형	19
사용 가능한 미디어에 대한 조건	20
폐 잉크 통	21
폐 잉크 통 비우기	21
노즐 막힘	22
노즐 검사 기준	22
기본 조작	23
전원 공급	24
전원 켜기	24
전원 끄기	25
전원 공급 시 주의 사항	26
절전 모드(절전 기능)	27
새 미디어 Setup	28
롤 미디어 Setup	28
날장 미디어 Setup	46
등록된 미디어 Setup	59
롤 미디어 Setup	59
날장 미디어 Setup	76
출력 전 확인	88
LAN(로컬 영역 통신망) 설정	88
잉크의 침전 방지	89
출력 일시 중지 및 취소	90
출력 일시 중지 및 다시 시작	90
출력 취소	90
미디어 시트컷	91
잉크 교체	93
잉크 부족 경고	93
잉크 교체 방법	94
클리닝 액 교체	96
클리닝 액 부족 경고	96
클리닝 액 교체 방법	97
출력 방법	99
작업 개시부터 출력까지의 절차	100
워크플로우 확인	101
인쇄 방법	102
인쇄 출력 준비	103
Step 1: 노즐 검사 수행	103
Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법	104
출력 시작	106
커팅 방법	108
커팅 출력 준비	109
Step 1: 프린트 히터와 드라이어 끄기	109
Step 2: 과도한 힘으로 미디어가 당겨지는 것을 방지	110

Step 3: 커팅 조정	111
출력 시작	112
인쇄와 커팅 방법	113
인쇄와 커팅 준비	114
Step 1: 노즐 검사 수행	114
Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법	115
Step 3: 커팅 조정	117
Step 4: 인쇄와 커팅의 오정렬 보정	118
출력 시작	120
품질과 효율성의 최적화	122
출력 품질 최적화	123
외부기와 연결	124
외부기에 피드할 미디어 양 설정	124
외부기에 대한 자동 미디어 피드 방지	125
외부기에 대한 자동 미디어 피드 속도 설정	126
보정 기능 사용하기	127
가로 밴딩 줄이기(피드 보정 기능)	127
잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정(Media Gap 보정)	129
미디어 속성에 맞게 설정 구성	131
프린트 헤드 높이 변경	131
쉽게 구겨지거나 부드럽게 움직이지 않는 미디어 사용	133
미디어 틀어짐 방지	134
미디어가 백피드 되거나 피드될 때 중간 핀치 롤러 사용	134
잉크 건조 방법 조정	135
미디어 히팅 시스템이란?	135
커팅 설정을 정확하게 조정하기	142
커팅 조건 미세 조정	142
커팅 깊이의 정확한 조정	144
커팅 중 거리 보정	146
모서리를 깨끗하게 커팅 하기(Over Cut)	147
RIP 소프트웨어 설정보다 이 기기의 커팅 설정 우선	149
인쇄와 커팅 설정을 정확하게 조정하기	150
인쇄와 커팅의 오정렬 보정	150
커팅 중 인쇄와 커팅 위치의 오정렬 보정	154
작업 효율성 최적화	156
미디어 설정 관리	157
미디어 설정 변경	157
등록된 미디어 설정 확인	158
미디어 이름 변경	159
미디어 설정 복사	160
미디어 설정 삭제	161
출력 시작 위치 조정	162
Base Point 설정	162
출력 시간 줄이기	164
좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상	164
기타 유용한 기능	165
인쇄 테스트를 가로로 수행	165
운영 관리 최적화	166
적절하고 효율적인 운영 관리	167
현재 날짜/시간 설정 및 유지보수에 사용	167
남은 미디어 양 확인	168
알림 표시/숨기기	170
절전 모드 활성화 간격 설정(절전 기능)	171

프린터의 기본 설정 관리	172
표시 언어 변경	172
측정 단위 변경	173
프린터 정보 보기	174
네트워크 정보 보기	175
제어 패널의 밝기 조정하기	176
제어 패널 소리 끄기	177
모든 설정을 공장 기본값으로 되돌리기	178

유지보수 179

소개	180
취급 및 사용에 대한 중요 참고 사항	181
프린터	181
잉크 카트리지	181
기본 유지 보수 지식	182
유지보수의 종류와 시기	182
프린터를 장기간 사용하지 않을 때의 조치	184
정기적인 유지보수	185
노즐 표면 청소	186
스타트업 클리닝 방법	186
인쇄 전 프린트 헤드 확인	191
노즐 검사 테스트 수행	191
기기 청소	192
미디어 이동 경로 청소	192
커팅 캐리지 롤러 청소	193
프린트 헤드 주변 청소	194
일일 종료 클리닝 방법	194
배출된 폐 잉크의 처리	206
폐 잉크 폐기 시 주의사항	207
배출된 폐 잉크 처리 메시지가 표시되는 경우	208
고급 유지보수	210
노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우	211
일반 헤드 클리닝 방법	211
일반 헤드 클리닝이 효과가 없는 경우	213
미디엄 헤드 클리닝 방법	213
파워풀 헤드 클리닝 방법	215
White 잉크가 불균일하게 인쇄 되는 경우	217
잉크 셔클레이팅 방법	217
파워풀 헤드 클리닝으로 고르지 못한 색상 문제를 해결하는 방법	218
라이트 초크 클리닝 방법	219
심각한 노즐 막힘, 노즐 변형 및 불균일한 색상이 인쇄되는 경우	221
Ink Renewal 방법	221
프린트 헤드를 부분적으로 제한하여 사용	225
제어 패널이 오염된 경우	227
제어 패널 청소 방법	227
소모품 교체	228
소모성 부품 및 제품에 대한 문의	229
직접 구매하여 교체할 수 있는 품목	229
교체 전 문의가 필요한 소모성 부품	229
유지보수를 위한 부품 교체	230
와이퍼 교체	230
프린트 헤드 캡 교체	232
와이퍼 크리너 교체	234

플러싱 스펀지 교체	236
블레이드 / 시트컷 나이프 교체	238
블레이드 교체	238
시트컷 나이프 교체	244

문제 해결 방법 246

출력 품질 문제	247
인쇄 결과가 거칠거나 가로 줄무늬가 나타나는 경우	248
프린트 헤드에서 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생 하나요?	248
프린트 헤드 높이가 적절한가요?	249
[Feed Correction]을 수행하셨습니다가?	249
[Media Gap Adjustment](잉크 랜딩 위치 보정)을 수행하셨습니다가?	249
프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?	249
미디어 히팅 시스템의 온도가 적절한가요?	249
설치 공간의 주변 온도가 너무 낮습니까?	249
인쇄 모드가 적합한가요?	250
미디어가 올바르게 장착되어 있습니까?	250
적절한 [Media Settings]이 선택 되었습니까?	250
인쇄 시 미디어가 오염되는 경우	251
프린트 헤드가 미디어와 접촉합니까?	251
프린트 헤드 주변이 지저분한가요?	251
핀치 롤러 또는 미디어 클램프가 지저분한가요?	251
색상이 불안정하거나 고르지 않은 경우	252
잉크 카트리지를 설치하기 전에 흔들었나요?	252
잉크 카트리지를 흔들어 잉크를 섞은 후에도 색상이 고르지 않습니까?	252
미디어가 구겨져 있습니까?	253
인쇄 도중 일시 중지되었습니까?	253
프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?	253
미디어가 올바르게 장착되어 있습니까?	253
작동 매개변수가 적절한 값으로 설정되어 있습니까?	253
적절한 [Media Settings]이 선택 되었습니까?	253
커팅이 잘못 정렬되거나 비뚤어지는 경우	254
미디어가 올바르게 장착되어 있습니까?	254
커팅 조건 설정이 적절합니까?	254
출력 길이가 너무 길지 않습니까?	254
팽창과 수축이 큰 미디어를 사용하고 있습니까?	254
[Cutting Distance Correction] 메뉴 항목 ([Cutting Settings] 하위 메뉴)의 설정이 올바릅니까?	254
핀치 롤러가 올바른 위치에 배치되어 있습니까?	254
인쇄와 커팅의 오정렬을 수정했습니까?	255
블레이드 홀더가 적절하게 설치되어 있습니까?	255
블레이드가 마모되었습니까?	255
블레이드 홀더 내부에 미디어 조각이나 먼지가 쌓이지 않았습니까?	255
미디어 피드 문제	256
미디어 주름 또는 수축	257
미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?	257
장착된 미디어를 장시간 그대로 두었습니까?	257
미디어 클램프가 장착되어 있습니까?	257
프린트 히터와 드라이어가 뜨거운 상태에서 미디어를 장착 했습니까?	257
미디어 히팅 시스템 온도가 너무 높습니까?	257
설치 공간의 주변 온도가 너무 낮습니까?	257
설치 공간의 습도가 너무 높습니까?	257
미디어가 평평하지 못하게 늘어났습니까?	258
미디어 피드가 똑바르지 않은 경우	259
미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?	259
미디어 피드가 원활하지 않은 경우	260
미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까?	260

미디어가 많이 두꺼운가요?	260
그리트 롤러가 지지분한가요?	260
미디어 잼이 발생하는 경우	261
오류 메시지가 표시됩니까?	261
미디어가 구겨지거나 휘어 있습니까?	261
프린트 헤드의 높이가 너무 낮게 설정되어 있습니까?	261
그리트 롤러가 지지분한가요?	261
미디어 클램프가 장착되어 있습니까?	261
미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?	261
미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까?	262
미디어가 많이 두꺼운가요?	262
기기 문제	263
프린트 헤드 케리지가 움직이지 않는 경우	264
먼저 해야 할 일	264
프린트 헤드가 여전히 움직이지 않는 경우	264
프린터가 작동되지 않는 경우	266
전원이 켜져 있습니까?	266
[Output possible.]이 표시됩니까?	266
열려있는 커버가 있습니까?	266
[Output is currently paused.] 메시지가 화면에 표시됩니까?	266
화면에 메시지가 표시됩니까?	266
케이블이 연결되어 있습니까?	266
LAN 라우팅이 적절합니까?	267
LAN 설정이 올바릅니까?	267
RIP 소프트웨어가 비정상적으로 종료되었습니까?	267
[Ink Cartridge Error]가 표시됩니까?	267
히터가 예열되지 않는 경우	269
미디어가 장착되어 있습니까?	269
[Heater Power]가 켜져 있습니까?	269
설치 공간의 주변 온도가 너무 낮습니까?	269
미디어를 재단(시트컷)을 하지 못하는 경우	270
시트컷 나이프가 설치되어 있습니까?	270
제어 패널의 메시지	271
메시지	272
[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]	272
[The time for daily shut down cleaning has arrived.]	272
[Maintenance must be performed. Perform daily shut down cleaning.]	272
[The time for wiper replacement has arrived.]	272
[The time for cap replacement has arrived.]	273
[The time for wiper cleaner replacement has arrived.]	273
[The time for flushing sponge replacement has arrived.]	273
[Print head protection mode has activated.]	273
[Install the cleaning liquid cartridge.]	273
[The time for ink mixing has arrived.]	274
[Place the middle pinch rollers over all the grit rollers.]	274
[Install the media clamps correctly.]	274
[Media clamps could not be detected.]	274
[The LAN cable is not connected.]	275
[Connection is requiring too much time. Manually setting the IP address will improve the connection speed.]	275
[The media could not be detected automatically. Manually set the printing area.]	275
[The temperature around the machine is too low. Adjust the room temperature.]	276
[High-temperature alert]	277
오류 메시지	278
[Ink Cartridge Error]	278
[Cover Open Error]	278
[Media End Error]	278

[Pinch Lever Error]	279
[Media Loading Error]	279
[Drain Bottle Error]	279
[Unable to Fill Wiper Cleaning Liquid]	279
[Pinch Roller Error]	279
[Print Head Height Mismatch]	280
[Insufficient Media Width]	280
[Motor Error]	280
[Print Head Dry-out Error]	280
[Low Temperature Error]	281
[High Temperature Error]	281
[Pump Stop Error]	281
[Cleaning Error (Ink Cartridge)]	281
[Cleaning Error (Drain Bottle)]	282
[Service Call]	282
[Software error]	282

부록 283

기기 이동 시 조치사항	284
기기 이동 준비	285
Step 1: 미디어 및 블레이드 홀더 제거	285
Step 2: White 잉크 혼합	287
Step 3: 잉크 순환 (써클레이팅)	287
Step 4: 노즐 표면 및 프린트 헤드 주변 영역 청소	288
Step 5: 배출된 페 잉크 폐기	289
Step 6: 리테이너를 사용하여 프린트 헤드를 고정	291
Step 7: 기기 재설치	293
주요 사양	295
인쇄 / 커팅 영역	296
최대 영역	296
연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치	297
블레이드에 대하여	298
주요 사양	299
메모	300
소프트웨어	301

기본 취급 방법

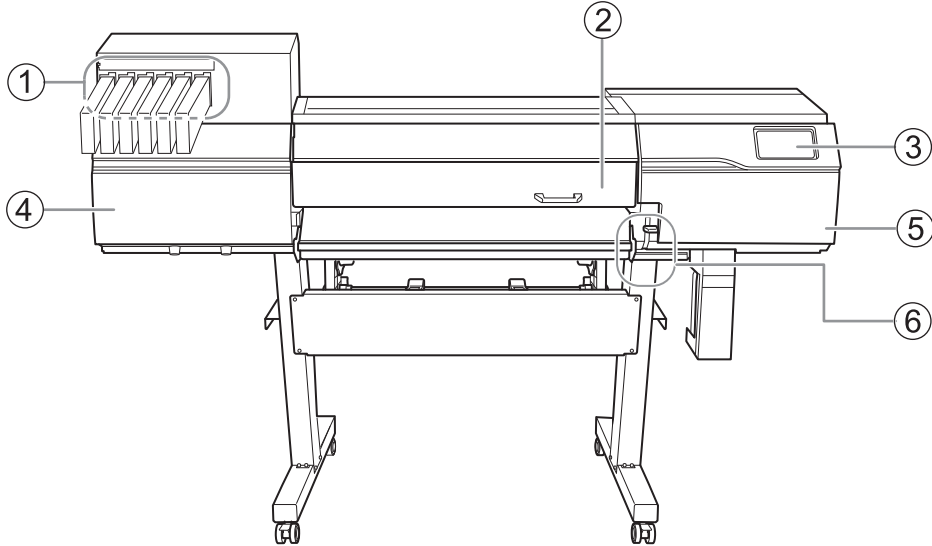
기본 정보

각 부의 명칭 및 기능	9
프린터 본체	9
제어 패널	14
사용 미디어에 대하여	19
미디어 유형	19
사용 가능한 미디어에 대한 조건	20
폐 잉크 통	21
폐 잉크 통 비우기	21
노즐 막힘	22
노즐 검사 기준	22

각 부의 명칭 및 기능

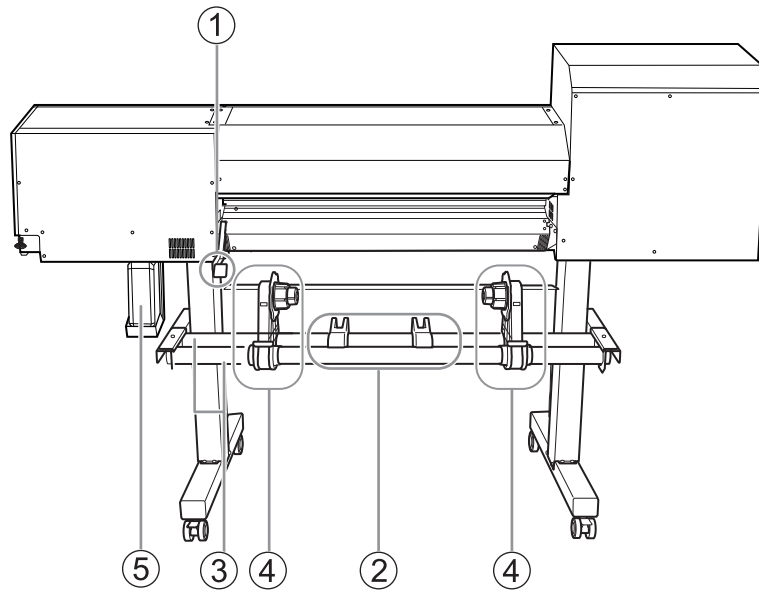
프린터 본체

전면



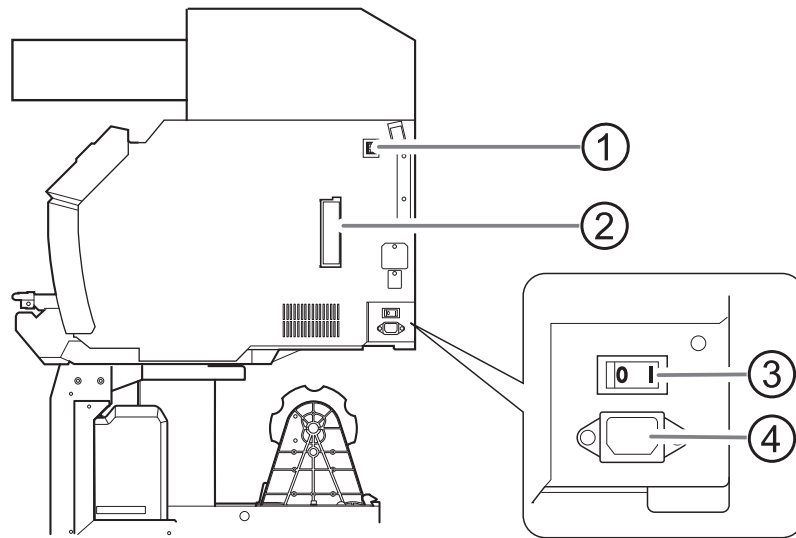
No.	이름	기능 개요
①	잉크 슬롯	잉크 카트리지가 삽입되는 슬롯입니다.
②	전면 커버	기기가 작동 중일 때 프린트 헤드 캐리지 및 기타 빠르게 움직이는 부품과의 접촉을 방지합니다. 이 커버는 또한 먼지가 기기에 들어가는 것을 방지합니다. 미디어를 장착하거나 유지 관리를 수행하지 않을 때는 이 커버를 닫아두십시오.
③	제어 패널	인쇄, 설정 및 유지 관리를 포함한 모든 기기를 제어하는 데 사용됩니다. P. 14 제어패널
④	왼쪽 커버	기기의 왼쪽 내부에 접근할 수 있습니다. 프린트 헤드 주변 청소와 같은 유지보수를 수행할 때 이 커버를 엽니다.
⑤	오른쪽 커버	기기의 오른쪽 내부에 접근할 수 있습니다. 청소 및 부품 교체와 같은 유지보수를 수행할 때 이 커버를 엽니다.
⑥	로딩 레버(전면)	미디어를 제자리에 고정하고 해제합니다. 기기의 앞에서 작업할 때 이 레버를 사용하십시오. 레버를 내리면 미디어가 제자리에 고정됩니다.

후면



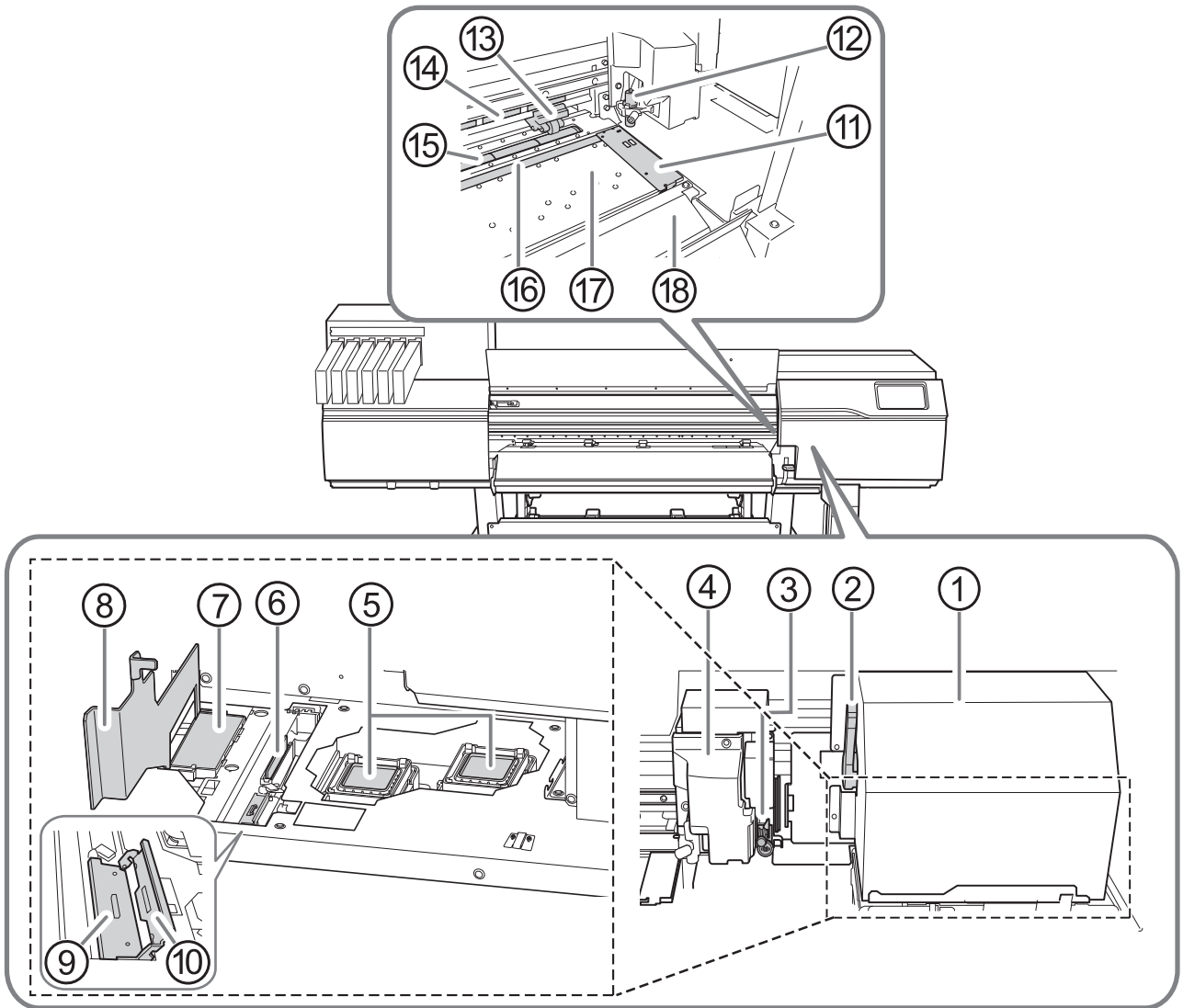
No.	이름	기능 개요
①	로딩 레버(후면)	미디어를 제자리에 고정하고 해제합니다. 기기의 뒤에서 작업할 때 이 레버를 사용하십시오. 레버를 내리면 미디어가 제자리에 고정됩니다.
②	미디어 스테이	롤 미디어를 제자리에 임시로 고정합니다. 미디어 홀더에 이 미디어를 장착할 때 이 스테이에 롤 미디어를 임시로 놓습니다.
③	샤프트	미디어 스테이와 미디어 홀더의 위치를 조정하는 데 사용됩니다. 미디어 스테이와 미디어 홀더는 미디어 너비에 맞게 이 샤프트를 따라 왼쪽 또는 오른쪽으로 이동합니다.
④	미디어 홀더	롤 미디어를 잡아줍니다. 미디어 홀더의 엔드 캡에 미디어의 지관을 맞춥니다.
⑤	폐 잉크 통	배출된 클리닝 액과 잉크를 축적합니다. 폐 잉크가 통에서 한계선을 넘으면 오류가 표시되고 인쇄가 불가능합니다.

측면



No.	이름	기능 개요
①	이더넷 연결부	이더넷 케이블을 연결하는 연결부입니다.
②	클리닝 액 슬롯	클리닝 액 카트리지가 설치되는 슬롯입니다.
③	메인 전원 스위치	기기의 메인 전원을 켜거나 끕니다.
④	전원 코드 연결부	기기에 전원을 공급하는 전원 코드를 연결하는 연결부입니다.

전면 커버 내부/프린트 헤드 영역



No.	이름	기능 개요
①	프린트 헤드 캐리지*1	내장된 프린트 헤드를 운반합니다.
②	높이 조절 레버	프린트 헤드 높이를 조절할 수 있습니다.
③	시트 컷 나이프	미디어를 분리하는 데 사용되는 나이프입니다.
④	커팅 캐리지	블레이드와 시트컷 나이프가 여기 안에 있습니다. 이 부분은 블레이드와 시트컷 나이프를 좌우로 운반합니다.
⑤	프린트 헤드 캡	프린트 헤드가 마르지 않도록 합니다. 프린트 헤드가 기기의 우측에 있을 때 (예: 대기 상태) 잉크가 분사되는 노즐을 보호하기 위해 프린트 헤드 표면을 밀봉합니다.
⑥	와이퍼	프린트 헤드를 청소합니다. 이 헤드에 묻은 먼지와 과도한 잉크를 제거합니다.
⑦	플러싱 스펀지	프린트 헤드에서 플러싱된 잉크*2를 흡수합니다.
⑧	플러싱 커버	플러싱 스펀지, 와이퍼 클리너를 교체하거나 일일 종료 청소를 할 때 이 커버를 여십시오. 열어야 할 때를 제외하고는 항상 닫아 두십시오.
⑨	와이퍼 크리너	와이퍼에 묻은 잉크와 먼지를 제거합니다.

No.	이름	기능 개요
⑩	와이퍼 크리너 커버	일일 종료 청소를 하거나 와이퍼 클리너를 교체할 때 이 커버를 여십시오. 열어야 할 때를 제외하고는 항상 닫아 두십시오.
⑪	미디어 클램프	이것은 미디어의 좌/우측 가장자리를 고정합니다. 각 클램프는 미디어의 좌측 또는 우측 가장자리를 고정하여 미디어가 느슨해지는 것을 방지하고 미디어가 커팅된 가장자리에 있는 보풀이 프린트 헤드에 닿는 것을 방지합니다.
⑫	블레이드 홀더	커팅 시 사용하는 블레이드를 고정합니다.
⑬	핀치 롤러 (좌측 핀치 롤러, 우측 핀치 롤러, 중간 핀치롤러)	각 핀치 롤러는 로딩 레버의 작동에 따라 낮아지거나 높아집니다. 로딩 레버를 낮추면 핀치 롤러가 낮아져 미디어가 고정됩니다. 핀치 롤러는 위치에 따라 좌측 핀치 롤러, 우측 핀치 롤러, 중간 핀치 롤러라고 합니다.
⑭	그리트 패턴	이것은 그리트 롤러의 위치를 나타냅니다. 미디어를 장착할 때는 핀치 롤러를 이 패턴으로 표시된 범위 내에 두십시오.
⑮	그리트 롤러	미디어를 피드 또는 백피드합니다.
⑯	블레이드 프로텍터	이것은 커팅 중에 블레이드가 이동하는 경로입니다. 블레이드의 팁을 보호합니다.
⑰	플레튼	이것은 미디어가 지나가는 경로입니다. 미디어가 느슨해지는 것을 방지하는 버큘 팬과 잉크를 고정하는 데 도움이 되는 프린트 히터가 내장되어 있습니다.
⑱	에이프런	이것은 미디어가 지나가는 경로입니다. 잉크 건조 속도를 높이기 위한 내장 드라이어가 있습니다.

*1 본 설명서에서는 커팅 캐리지를 포함하여 인쇄 중에 움직이는 전체 부품을 프린트 헤드 캐리지라고 합니다.

*2 막힘을 방지하기 위해 프린트 헤드에서 잉크를 배출합니다.

작동 중 커버가 열린 경우

출력 작업 중에 전면 커버, 좌측 커버 또는 우측 커버(이하 이 항목을 모두 "커버"라고 함)가 열리면 기기가 비상 정지합니다. 비상 정지가 발생하면 커버를 닫으라는 메시지가 화면에 나타납니다. 화면에 표시된 지침에 따라 커버를 닫습니다.

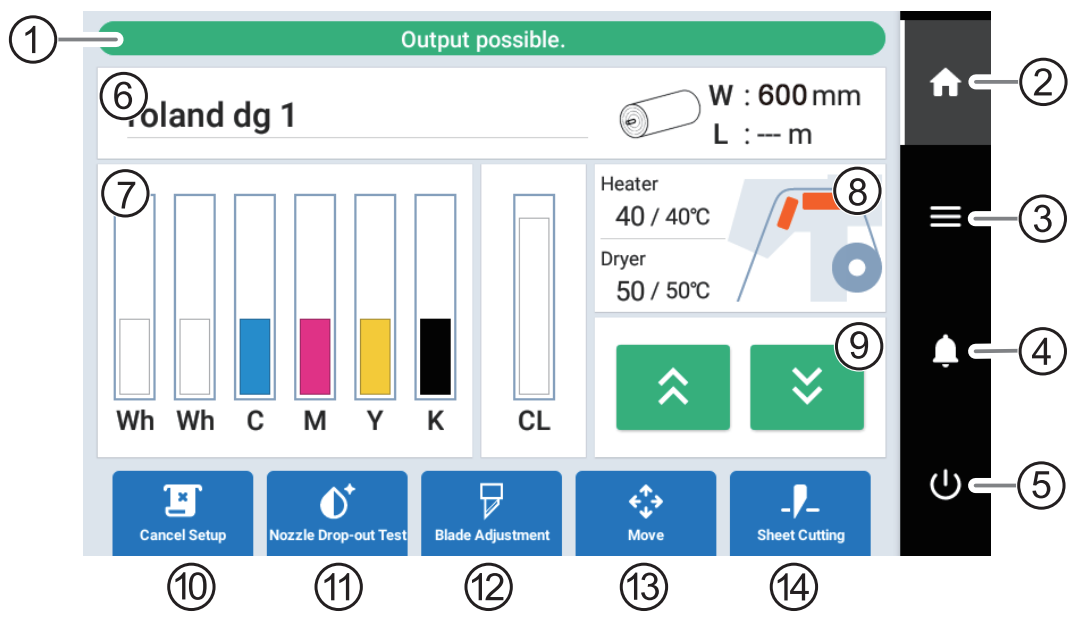
커버를 닫으면 작업을 계속할 수 있습니다.

커버를 닫은 후에도 작업을 계속할 수 없는 경우, 복구할 수 없는 오류가 발생했을 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 278 오류 메시지](#)

제어 패널



No.	이름	상세
①	상태 바	프린터 상태를 표시하고 다음 작업을 나타냅니다.
②	홈	홈 화면을 표시합니다.
③	메뉴	다양한 설정 메뉴를 표시합니다.
④	알림	중요한 정보를 표시합니다. 알림이 있는 경우 아이콘 옆에 알림 번호가 표시됩니다.
⑤	서브 전원	제어 패널의 전원을 제어합니다.
⑥	미디어 정보	미디어 이름, 미디어 너비(W), 남은 미디어(L)를 표시합니다. 이 정보는 미디어가 설정되고 남은 미디어가 있는 경우에만 표시됩니다. 미디어 너비(W) 또는 남은 미디어(L)를 탭하면 남은 미디어를 설정할 수 있는 [Remaining Media Management] 화면이 표시됩니다. P. 168 남은 미디어 양 표시
⑦	잉크 잔량/클리닝 액 잔량	각 카트리지의 잉크 잔량과 클리닝 액 카트리지의 클리닝 액 잔량을 표시합니다. 잉크 색상이나 클리닝 액 카트리지를 교체할 때가 되면 해당 잉크나 클리닝 액 카트리지 옆에 이 표시됩니다. 이 아이콘을 탭하면 잉크/클리닝 액에 대한 자세한 정보가 표시됩니다.
⑧	히터 온도	프린트 히터 및 드라이어 온도는 현재 온도/설정 온도로 표시됩니다. 다음 항목 중 하나를 탭하여 다음 화면을 표시합니다. <ul style="list-style-type: none"> • [Heater Power] 켜기/끄기. • [Print Heater] 켜기/끄기 및 온도 설정. • [Dryer] 켜기/끄기 및 온도 설정하기

No.	이름	상세
⑨	미디어 피드	<p>외부 기기에 미디어를 공급하려면  을 탭하여 일정한 양의 미디어를 피드합니다( 를 탭하면 동일한 양의 미디어를 백피드합니다). 미디어를 피드하거나 백피드 하는 동안  을 탭하여 작업을 중단합니다.</p> <p>자동 공급 중에  를 탭하여 일시 중지하거나  하여 작업을 재개합니다. 자동 공급을 켜거나 끌 수 있을 뿐만 아니라 피드나 백피드 하는 양과 자동 공급 방법을 설정할 수도 있습니다.</p> <p>P. 124 외부기기와 연결</p>
⑩	[Setup]/[Cancel Setup]	<p>미디어 설정을 시작/취소합니다.</p> <p>P. 28 새 미디어 Setup P. 59 등록된 미디어 Setup</p>
⑪	[Cleaning]/[Nozzle Drop-out Test]	<p>노즐 검사를 위한 인쇄 테스트 및 헤드 클리닝과 관련된 메뉴를 표시합니다.</p>
⑫	[Blade Adjustment]	<p>커팅 조건을 설정합니다. 미디어가 설정된 경우에만 활성화됩니다.</p>
⑬	[Move]	<p>미디어를 피드하고 캐리지를 이동합니다. 이동 위치를 출력 영역의 오른쪽 가장자리(Base Point)로 설정할 수도 있습니다.</p> <p>P. 162 출력 시작 위치 조정</p>
⑭	[Sheet Cutting]	<p>시트컷 나이프를 활성화하여 미디어를 시트컷하고 천공 시트컷을 할 수 있습니다.</p> <p>각 인쇄 데이터에 대한 천공 시트컷은 매번 미디어를 잘라낼 필요성을 없애 줍니다. 이렇게 하면 미디어를 외부 기기에 공급하여 미디어 낭비를 줄일 수 있습니다.</p>

매뉴 목록



를 탭하면 작업 목록이 표시됩니다.

MEMO

[Media Settings]은 미디어가 장착된 경우에만 나타납니다.

Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	상세
[Media Settings]*1	[List of Media Settings]			설정된 미디어의 설정을 나열합니다. 설정을 탭하면 해당 설정을 변경할 수 있는 화면으로 이동합니다.
	[Printing Settings]	[Print Head Height]		헤드 높이를 확인/변경합니다.
		[Feed Correction]		인쇄 중 미디어 피드량을 조정합니다. 테스트 패턴이 인쇄되고, 인쇄된 보정 값을 시각적으로 확인한 후 보정 값을 수동으로 입력합니다.
		[Media Gap Adjustment]		잉크 랜딩 위치를 보정합니다. 테스트 패턴을 인쇄하고 인쇄된 보정 값을 시각적으로 확인한 후 보정 값을 수동으로 입력합니다.
	[Cutting Settings]	[Blade Adjustment]		[Blade Force], [Cutting Speed] 등의 커팅 조건을 설정합니다.
		[Print & Cut Position Adjustment]		인쇄와 커팅 시 인쇄 위치와 커팅 위치의 정렬 오류를 보정합니다.
		[Cutting Distance Correction]		미디어 이동 거리의 변화로 인해 커팅 라인 길이의 정렬 오류를 보정합니다.
	[Over Cut]		커팅 라인의 테두리 모서리를 약간 더 길게 커팅하면 모서리를 깨끗하게 커팅할 수 있습니다.	
[Media Settings]*1	[Heater Settings]	[Heater Temperature]	[Heater Power]	일괄적으로 프린트 히터와 드라이어를 켜거나 끕니다. 미디어 히팅 시스템이 필요 없는 커팅과 같은 상황에서는 이것을 끕니다.
			[Print Heater]	프린트 히터를 켜거나 끄고 설정 온도를 변경합니다.
			[Dryer]	드라이어를 켜거나 끄고 설정 온도를 변경합니다.
		[Dry After Printing]		인쇄 후 드라이어로 미디어를 이동시키고 건조하는 기능을 켜거나 끄고, 건조 시간을 설정합니다.
	[Other Media Settings]	[Multi Sensor Adjustment]		멀티센서의 상태를 최적화합니다.
		[Media Suction Force]		플래튼의 미디어 흡입력을 조절합니다.
		[Printing Movement Range]		[Output Data Width], [Media Width], 및 [Full Width]에서 인쇄 중 캐리지 이동 범위를 선택합니다.
		[Middle Pinch Auto Raise/Lower]		백피드 또는 인쇄와 커팅 중에 중간 핀치 롤러가 자동으로 올라가도록 합니다.
[Batch Media Settings]			미디어 설정에 필요한 최소 설정은 제어 패널의 화면 지침에 따라 구성할 수 있습니다.	
[Media Management]				등록된 미디어 목록을 표시합니다. 최대 50개의 미디어 이름을 저장할 수 있으며 미디어 설정에 다음을 저장할 수 있습니다. <ul style="list-style-type: none"> • 목록에서 설정 내용 확인 • 미디어 이름 변경 • 미디어 설정 복사 • 미디어 설정 삭제

Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	상세
[Cleaning]	[Printing Test]			인쇄 전에 [Nozzle Drop-out Test]를 사용하여 프린트 헤드에서 잉크가 올바르게 배출되는지 확인하십시오. 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 허용할 수 없는 경우 노즐 막힘 또는 노즐 변형의 심각도에 따라 적절하게 헤드 클리닝을 수행하십시오. 잘못된 잉크 배출을 개선할 수 없는 경우 [Nozzle Mask Test]로 문제가 있는 노즐을 식별하여 이 노즐 사용을 중단할 수 있습니다.
	[Normal Cleaning]			노즐 막힘 또는 노즐 변형에 대한 조치를 취할 때 [Group A], [Group B] 및 [Both]에서 노즐을 선택한 다음 프린트 헤드 클리닝을 합니다. 문제가 해결되지 않으면 더 파워풀 헤드 클리닝을 수행합니다. [Powerful Cleaning]은 불균일한 색상을 개선하는 효과도 있습니다. 미디어가 이미 Set-up된 경우 [After cleaning, perform a printing test.] 메뉴가 나타납니다. 이 메뉴가 켜져 있으면 헤드 클리닝 후 인쇄 테스트가 수행됩니다.
	[Medium Cleaning]			
	[Powerful Cleaning]			
	[Manual Cleaning]	[Start-up cleaning]		매일 작업을 시작하기 전에 프린트 헤드 노즐 표면을 청소합니다.
[Daily shut down cleaning]		일일 업무를 마친 후 프린트 헤드 주변을 청소합니다.		
[Maintenance]	[Wiper Replacement]			프린트 헤드 클리닝에 사용되는 와이퍼를 교체합니다.
	[Blade Replacement]			커팅에 사용되는 블레이드를 교체합니다.
	[Separating Knife Replacement]			미디어 시트킷에 사용되는 시트킷 나이프를 교체합니다.
	[Cap Replacement]			프린트 헤드를 건조 및 먼지로부터 보호하는 데 사용되는 프린트 헤드 캡을 교체합니다.
	[Wiper Cleaner Replacement]			와이퍼에 묻은 먼지를 닦아내는 데 사용되는 와이퍼 클리너를 교체합니다.
	[Flushing Sponge Replacement]			플러시된 잉크를 흡수하는 데 사용되는 플러싱 스폰지를 교체합니다.
	[Ink Renewal]			잉크 순환 및 기타 헤드 클리닝 방법(일반, 미디어, 파워풀, 일일 종료 클리닝 및 라이트 초크 클리닝)으로 불량한 배출이나 고르지 않은 색상이 수정되지 않을 때 이 작업을 수행합니다. 그러나 이 작업은 많은 양의 잉크를 소모하고 프린트 헤드를 손상시킬 수 있으므로 필요 이상으로 수행하지 마십시오.
	[Light Choke Cleaning]			이 작업을 사용하면 잉크 카트리지를 흔들어서 잉크를 섞거나 잉크 순환 또는 파워풀 헤드 클리닝을 수행한 후에도 White 잉크의 색상 문제가 해결되지 않을 때 출력을 안정화할 수 있습니다. 그러나 이 작업은 많은 양의 잉크를 소모하고 프린트 헤드를 손상시킬 수 있으므로 필요 이상으로 수행하지 마십시오.
	[Ink Circulation]			White 잉크로 인한 색상 불균일 문제를 방지하기 위해 잉크를 순환시킵니다. 미디어가 이미 설정된 경우 [After ink circulation, perform a printing test.] 메뉴가 나타납니다. 이 기능이 켜져 있으면 [Ink Circulation] 후 인쇄 테스트가 수행됩니다.
[Drain Bottle]			배출된 폐 잉크가 폐 잉크통에 모이면 메시지가 나타납니다. 이 메뉴 항목을 사용하여 폐 잉크를 폐기합니다.	

각 부의 명칭 및 기능

Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	상세
[Preferences]	[Media Edge Detection]			장착된 미디어의 앞부분과 뒤쪽 끝부분 가장자리를 감지할지 여부를 설정합니다. 가장자리를 감지할 수 없는 투명 미디어를 사용하는 경우 [Disable]을 선택하여 가장자리를 감지하지 않고 미디어를 설정할 수 있습니다.
	[Remaining Media Management]			장착된 미디어의 남은 양을 설정하고 이 양을 표시합니다. 이 양은 미디어에 인쇄할 수도 있습니다.
	[Skewing Correction Support at Setup]			미디어 장착 시 소리와 자동 흡입 팬 작동으로 미디어의 비스듬한 설치를 방지하며 지지합니다.
	[Printing Test Position]			테스트 패턴 인쇄 방향을 [Feed] 또는 [Scan]으로 설정합니다.
	[Perforated Sheet Cutting]			천공 시트 컷 조건을 설정합니다.
	[Standby Heater Temperature]			미디어가 Setup되지 않은 경우 히터 온도를 설정합니다.
	[Prefeeding at Output]			커팅 시 미디어가 피드될 때 미디어를 미리 공급하여 과도한 힘으로 당겨지는 것을 방지합니다.
	[Priority for Cutting Settings]			기기 또는 RIP 소프트웨어의 커팅 설정을 우선할지 여부를 설정합니다.
	[Ink Circulation Interval]			잉크 순환 빈도를 설정합니다.
	[Notifications On/Off]			이 기능을 켜면 적절한 시기에 알림이 표시됩니다. <ul style="list-style-type: none"> • [Ink Mixing Notification] • [Middle Pinch Roller Placement Notification] • [Media Clamp Placement Notification]
	[Sleep Time]			절전 모드(절전 기능이 작동하는 상태)가 활성화될 때까지의 시간을 설정합니다.
[Media Feed Amount to External Device]			외부 기기에 공급되는 미디어 양을 설정합니다.	
[Reset to Factory Defaults]			[Language] 및 [Units]을 제외한 모든 설정을 공장 기본값으로 되돌립니다.	
[System Information]	[Machine Information]			[Model], [Serial Number], [Ink Type], [Firmware Version], 및 [MAC Address]를 표시합니다.
	[Network]			[Obtain IP Address Automatically], [IP Address], [Subnet Mask] 및 [Default Gateway]를 설정하여 기기를 컴퓨터에 연결합니다.
	[Units]			[Length]와 [Temperature]를 설정합니다.
	[Language]			언어를 설정합니다. 언어는 일본어, 영어, 프랑스어, 이탈리아어, 독일어, 스페인어(유럽), 스페인어(남미), 포르투갈어(남미)로 설정할 수 있습니다.
	[Date/Time]			현재 년도, 월, 일, 시, 분, 초를 설정합니다.
	[Screen Brightness]			제어 패널 화면의 밝기를 설정합니다.
	[Screen Operation Sound]			제어 패널의 작동음을 켜거나 끕니다.
	[License]			제어 패널의 라이선스 정보를 표시합니다.

*1 이 설정은 미디어가 Set-up된 경우에만 나타납니다.

사용 미디어에 대하여

미디어 유형

이 설명서에서 출력에 사용되는 용지를 "미디어"라고 합니다. 이 기기에서 사용되는 두 가지 주요 미디어 유형은 아래와 같습니다.

- 롤 미디어: 지관에 감긴 미디어
- 낱장 미디어: 표준 크기 미디어와 같이 지관에 감겨 있지 않은 미디어

다양한 종류의 롤 미디어와 낱장 미디어를 목적에 맞게 선택할 수 있습니다. 각 미디어에 대한 자세한 내용은 미디어 공급업체에 문의하십시오.

사용 가능한 미디어에 대한 조건

이 기기는 모든 종류의 미디어에 인쇄할 수 없습니다. 미디어를 선택할 때 만족스러운 인쇄 결과를 얻을 수 있도록 미리 테스트를 수행하십시오.

크기

너비 *1	182 - 762 mm (7.17 - 30 in.)
커팅 가능한 미디어 두께 *1	0.08 - 0.22 mm (3.2 - 8.6 mil; 미디어의 재료에 따라 다름)
최대 미디어 두께(이형지 포함) *1	인쇄만 하는 경우: 1.0 mm (39.4 mil) 커팅만 하는 경우: 0.4 mm (15 mil)
최대 롤미디어 외부 직경	250 mm (9.8 in.)
지관 내부 직경	76.2 mm (3 in.) 또는 50.8 mm (2 in.)

*1 롤/날장 미디어에 모두 적용됩니다.

최대 롤 중량

30 kg (66 lb.)

기타 조건

다음과 같은 미디어는 사용할 수 없습니다.

- 미디어의 끝이 지관에 강하게 부착된 미디어
- 심하게 휘거나 다시 말리는 경향이 있는 미디어
- 미디어 히팅 시스템의 열을 견딜 수 없는 미디어
- 지관이 휘거나 찌그러진 미디어
- 장착 시 자체 무게로 인해 구부러지는 미디어
- 늘어진 롤의 미디어
- 고르지 않게 말려진 미디어

관련된 링크

[P. 296 인쇄 / 커팅 영역](#)

폐 잉크 통


폐 잉크 통 비우기

유지 보수 작업 및 출력 중에 폐 잉크 통을 제거하지 마십시오.

배출되는 폐 잉크가 쏟아지는 것을 방지하기 위해 즉시 작업을 취소하십시오.

다음과 같은 경우에만 폐 잉크 통을 제거합니다.:

€ [Discard the discharged fluid.]라는 메시지가 나타나며 폐 잉크를 폐기합니다.

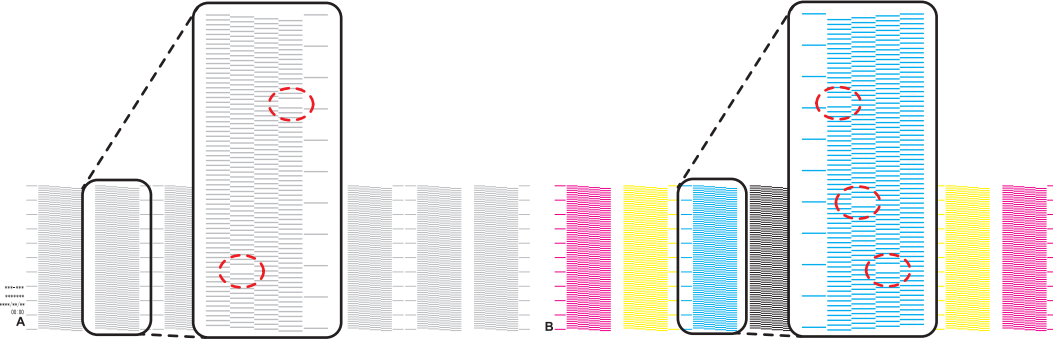
€  로 액세스되는 [Maintenance] > [Drain Bottle]을 탭하여 배출된 폐 잉크를 폐기합니다.

노즐 막힘

노즐 검사 기준

노즐 막힘

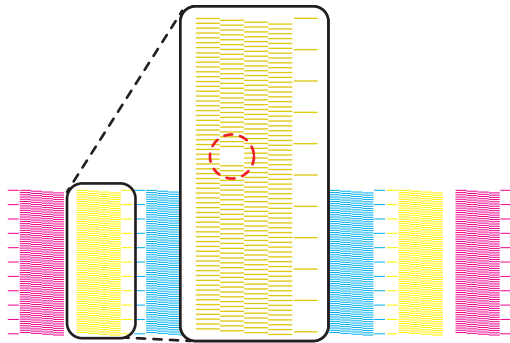
하나의 노즐 행에 최대 10개 위치의 노즐 막힘 (아래 검은색 프레임 영역)



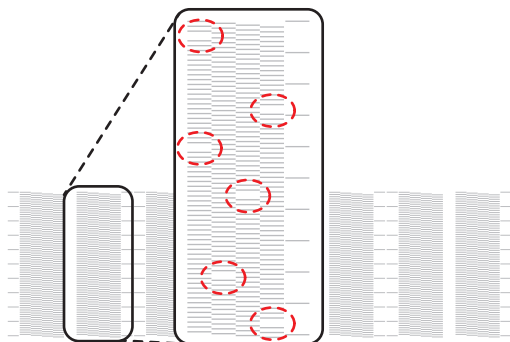
그러나 제품에 따라서는 기준을 초과하는 경우도 있고, 기준을 초과하지 않는 경우도 있어서 수용할 수 없는 경우도 있습니다.

예시

- 허용할 수 없는 경우: 노즐 막힘이 한 영역에 집중되어 있는 경우.



- 허용 가능한 경우: 노즐 막힘의 개별 사례가 서로 멀리 떨어져 있는 경우



위의 내용은 예시입니다. 각 제품에 대해 노즐 막힘의 양이 허용되는지 확인하기 위해 테스트 인쇄를 수행합니다.

노즐 변형

노즐 변형은 제품에 약간의 영향을 미칩니다. 노즐 변형의 경우에도 테스트 인쇄를 수행하여 각 제품에 노즐 변형량이 허용되는지 확인합니다.

기본 조작

전원 공급	24
전원 켜기	24
전원 끄기	25
전원 공급 시 주의 사항	26
절전 모드(절전 기능)	27
새 미디어 Setup	28
롤 미디어 Setup	28
날장 미디어 Setup	46
등록된 미디어 Setup	59
롤 미디어 Setup	59
날장 미디어 Setup	76
출력 전 확인	88
LAN(로컬 영역 통신망) 설정	88
잉크의 침전 방지	89
출력 일시 중지 및 취소	90
출력 일시 중지 및 다시 시작	90
출력 취소	90
미디어 시트컷	91
잉크 교체	93
잉크 부족 경고	93
잉크 교체 방법	94
클리닝 액 교체	96
클리닝 액 부족 경고	96
클리닝 액 교체 방법	97

전원 켜기

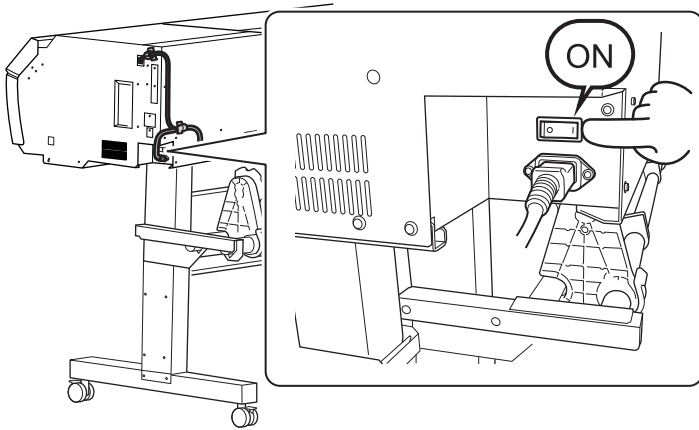
⚠ 경고

인쇄를 하지 않을 때는 장착된 미디어를 제거하거나 서브 전원을 끄십시오.

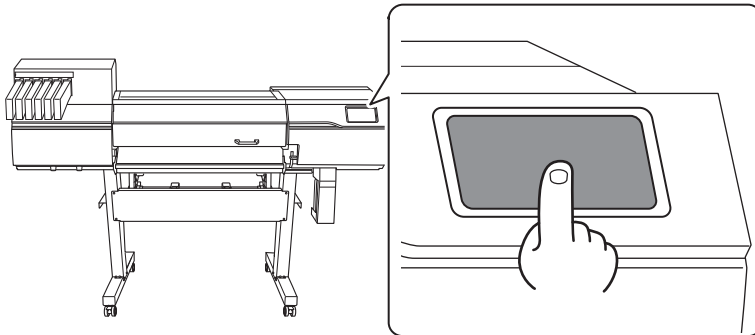
한 위치에 계속해서 열을 가하면 미디어에서 독성 가스가 방출되거나 화재 위험이 발생할 수 있습니다.

절차

1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 메인 전원 스위치를 켭니다.



3. 제어 패널을 탭합니다.
제어 패널의 전원이 켜집니다.



4. 화면에 지침이 표시되면 제어 패널을 다시 탭합니다.


전원 끄기

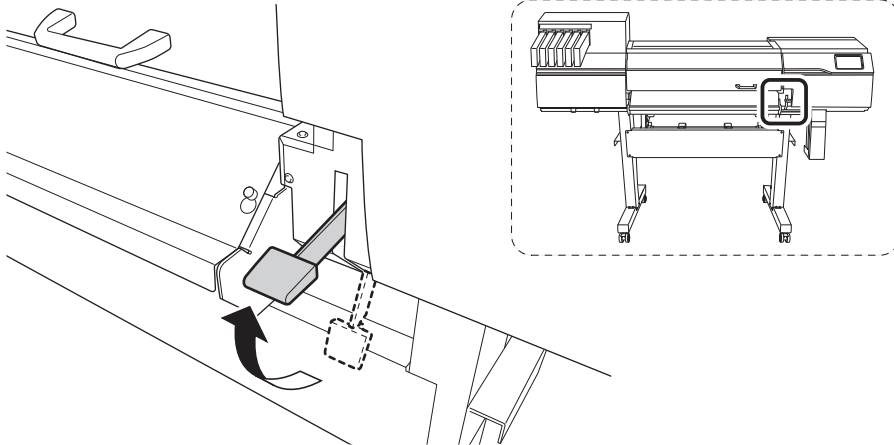
⚠ 경고

인쇄가 수행되지 않을 때는 장착된 미디어를 제거하거나 서브 전원을 끄십시오.

한 위치에서 계속해서 열을 가하면 미디어에서 유독 가스가 방출되거나 화재의 위험이 있습니다.

절차

1. 인쇄가 완료되면 제어 패널에서  을 탭합니다.
확인 화면이 나타납니다.
2. [Yes]를 탭합니다.
서브 전원이 자동으로 꺼집니다.
3. 로딩 레버를 올리고 미디어를 제거합니다.
기기를 사용하지 않을 때 서브 전원을 켜두려면 아래와 같이 설정합니다.
 - 로딩 레버를 올립니다.



전원 공급 시 주의 사항

항상 메인 전원을 켜두십시오.

절대로 메인 전원을 끄지 마십시오. 메인 전원을 끄면 주기적으로 자동 유지보수를 수행할 수 없습니다. 자동 유지 관리가 수행되지 않으면 프린트 헤드막힘 등의 고장이 발생할 수 있습니다.

작동 중에는 절대로 메인 전원을 끄거나 전원 코드를 갑자기 뽑지 마십시오.

작업이 진행되는 동안 메인 전원을 끄거나 전원 코드를 갑자기 뽑으면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다. 먼저 서브 전원을 끄십시오. 메인 전원이 실수로 꺼진 경우 즉시 메인 전원과 서브 전원을 다시 켜십시오.

절전 모드(절전 기능)

이 기기에는 작동하지 않고 일정 시간이 지나면 저전력 "절전 모드"로 전환되는 절전 기능이 제공됩니다. 기기가 절전 모드로 전환되는 시간에 대한 공장 기본값은 30분입니다. 기기가 절전 모드에 들어가면 제어 패널이 꺼집니다. 제어 패널을 사용하거나 컴퓨터에서 인쇄 데이터 전송과 같은 작업을 수행하면 기기가 정상 모드로 복원됩니다.

이 절전 모드 설정은 변경할 수 있습니다. 단, 절전 모드의 활성화 시간을 30분 이하로 설정하여 전력 소모를 줄이고 과열 등의 문제를 방지할 것을 권장합니다.

관련된 링크

- [P. 171 절전 모드 활성화 간격 설정\(절전 기능\)](#)

새 미디어 Setup

롤 미디어 Setup

프린터에 롤 미디어를 장착합니다. 장착이 완료되면 [Output possible.]이 표시됩니다. 이 작업을 "미디어 Setup"이라고 합니다.

⚠ 주의

롤 미디어를 올바르게 장착하십시오.

미디어가 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

⚠ 주의

롤 미디어의 중량은 약 30 kg (66.2 lb.)

부상을 방지하려면 롤 미디어를 조심해서 다루십시오.

⚠ 주의

중량이 30 kg (66.14 lb.)가 넘는 미디어는 절대로 장착하지 마십시오.

기기가 중량을 견디지 못하고 넘어지거나 미디어가 떨어질 수 있습니다.

1. 미디어 홀더에 미디어 설치

이 기기의 미디어 홀더는 내경이 2인치 또는 3인치인 지관을 사용하도록 설계되었습니다.

⚠ 경고

롤 미디어 취급은 2인 이상이 하여야 하는 작업으로 넘어지지 않도록 주의가 필요합니다.

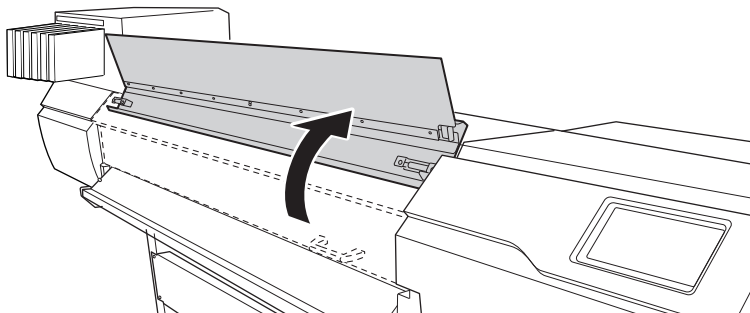
힘에 무리가 가는 방식으로 무거운 미디어를 들어 올리려고 하면 신체적 부상을 입을 수 있습니다. 또한 떨어뜨리면 부상을 입을 수 있습니다.

절차

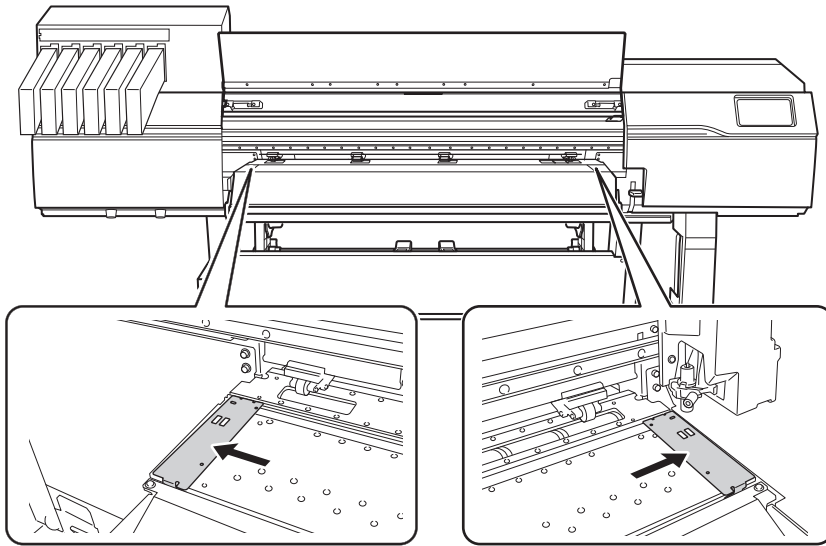
1. 제어 패널에서  을 탭하십시오.

서브 전원이 켜집니다.

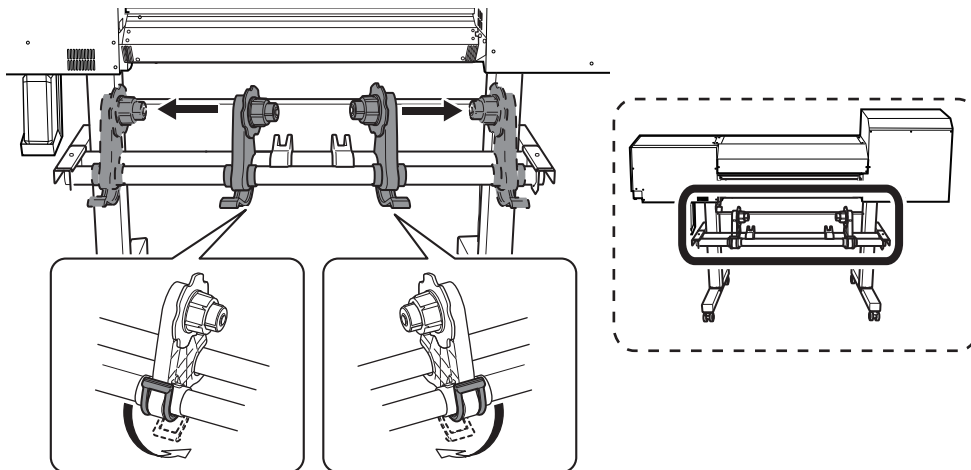
2. 전면 커버를 엽니다.



3. 미디어 클램프를 각각 왼쪽 및 오른쪽 가장자리의 그리트 롤러 외부로 이동합니다.



4. 미디어 홀더의 잠금 장치를 해제하고 각각 왼쪽과 오른쪽 끝으로 이동합니다.

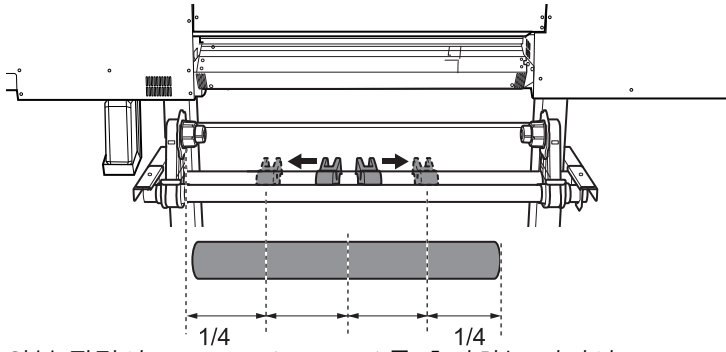


5. 기기에 미디어를 올려 놓습니다.

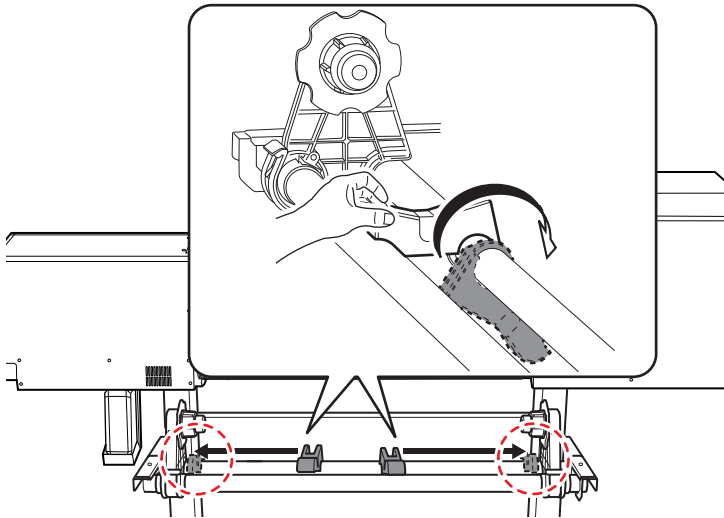
IMPORTANT

미디어를 미디어 스테이 또는 파이프에 장시간 두지 마십시오. 미디어가 변형될 수 있으니 주의하십시오.

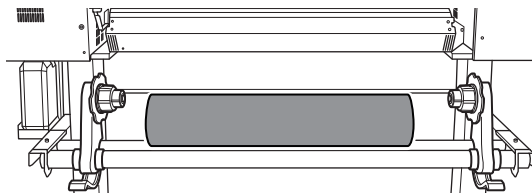
- 외부 직경이 220 mm (8.66 in.) 이하인 미디어
미디어의 각 끝에서 미디어 길이의 1/4 위치에 미디어 스테이를 배치하고 미디어를 장착합니다.



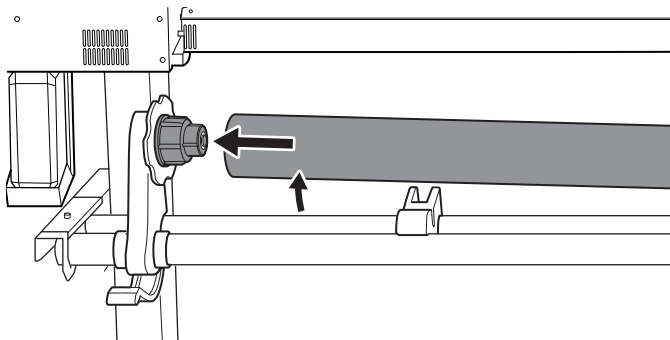
- 외부 직경이 220 mm (8.67 in.)를 초과하는 미디어
 - a. 미디어 스테이를 회전하여 미디어 홀더로 끌어당깁니다.



- b. 두 파이프 사이에 미디어를 직접 올려 놓습니다.



6. 미디어의 지관을 왼쪽 미디어 홀더의 엔드 캡에 맞춥니다.

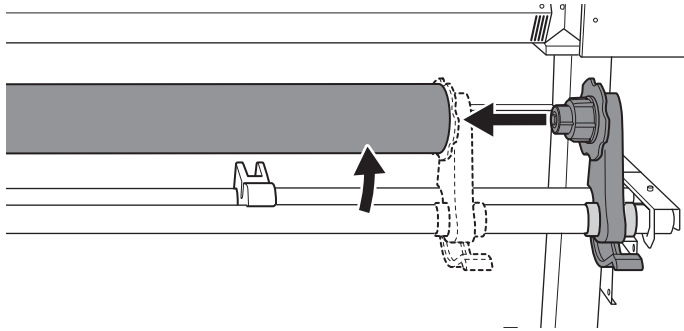


7. 오른쪽 미디어 홀더를 움직여서 엔드 캡을 미디어의 지관에 맞춥니다. 미디어가 쉽게 움직이지 않도록 미디어 지관을 미디어 홀더에 단단히 고정하십시오.

IMPORTANT

아직 미디어 홀더를 제자리에 고정하지 마십시오.

다음 절차에서는 제자리에 고정하기 전에 미디어 홀더의 위치를 조정합니다. 아직 제자리에 고정하지 마십시오.



다음에 수행할 작업은 미디어 유형과 기본 설정에 따라 다릅니다. 아래와 같이 진행합니다.

- 일반 미디어의 경우: 2. A: 미디어의 위치를 결정 (P. 32)
- 투명 미디어의 경우 또는 [Preferences] > [Media Edge Detection]이 [Disable]로 설정된 경우: 2. B: 미디어의 위치를 결정 ([Media Edge Detection]: [Disable]).(P. 37)

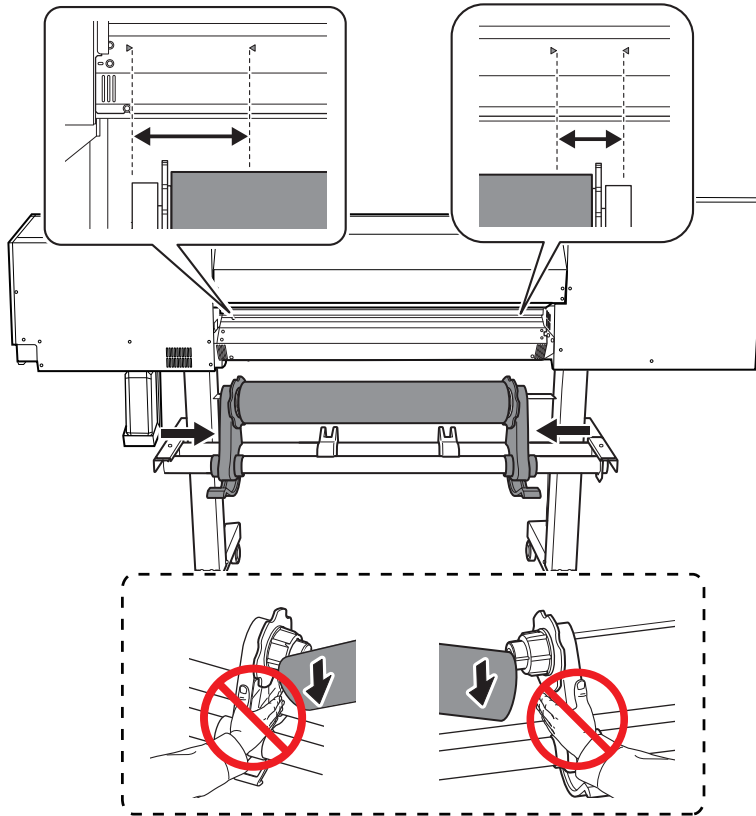
2. A: 미디어의 위치를 결정

이 섹션에서는 버큘 팬을 사용하여 미디어 비뚤어짐을 방지하는 방법에 대해 설명합니다. 가장자리를 감지할 수 없는 투명 용지를 사용할 때 [Preferences]>[Media Edge Detection]가 [Disable]로 설정된 경우 버큘 팬이 작동하지 않으므로 이 절차로 미디어를 장착할 수 없습니다. 이러한 경우 2. B: 미디어 위치를 결정([Media Edge Detection]: [Disable]).(P. 37).의 방법으로 장착 합니다.

기본적으로 [Skewing Correction Support at Setup]은 [Enable]으로 설정되어 있습니다.

절차

1. 참조로 사용되는 그리트 패턴을 사용하여 미디어의 왼쪽과 오른쪽 위치를 결정합니다. 위치를 결정할 때 다음 사항에 유의하십시오.
 - 미디어 홀더를 바깥쪽에서 잡고 이동합니다.
 - 미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 가장자리의 그리트 패턴 범위 내에 있도록 위치되었는지 확인하십시오.
 - 미디어의 오른쪽 가장자리가 그리트 패턴 중 하나의 범위 내에 있도록 위치하는지 확인하십시오.



⚠ 경고

지시된 것 이외의 장소를 잡지 마십시오. 미디어를 직접 잡고 이동하지 마십시오.

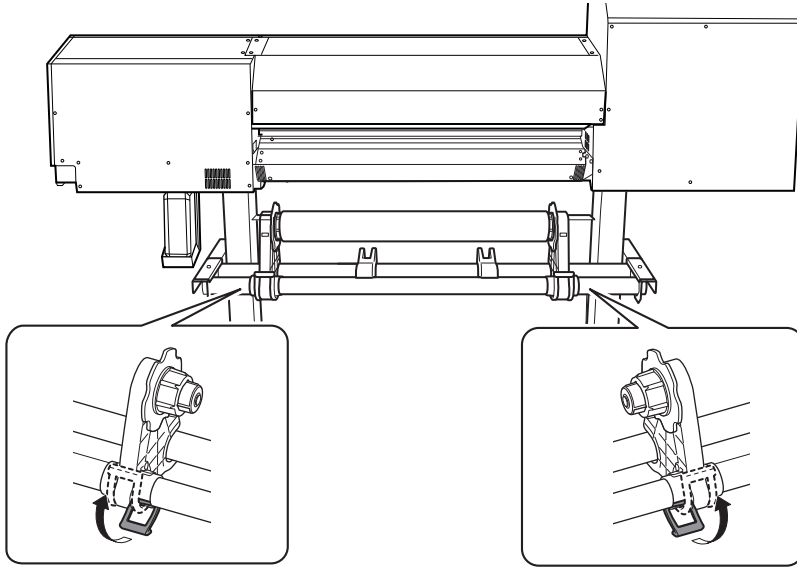
그렇지 않으면 미디어가 미디어 홀더에서 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

이때 미디어의 좌우 위치를 확실하게 결정합니다.

이 절차가 완료된 후, 핀치 롤러로 미디어를 고정할 때 좌우 위치가 적절한 위치에 맞지 않으면 이 단계로 돌아가서 이 절차를 다시 해야 합니다. 미디어를 잡고 강제로 위치를 조정하는 경우 인쇄 중에 미디어가 비뚤어져 인쇄 결과에 부정적인 영향을 미칩니다.

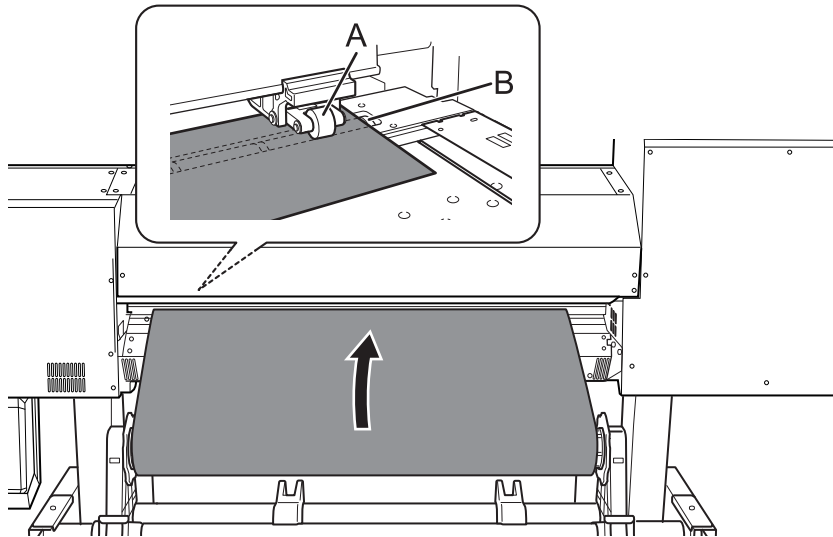
2. 미디어 홀더를 고정합니다.



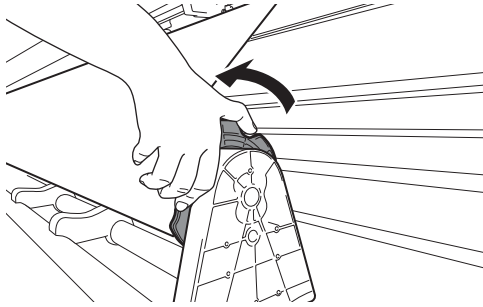
3. 다음 절차에 따라 미디어를 장착하십시오.

이렇게 하면 미디어가 기울어지는 것을 방지할 수 있습니다.

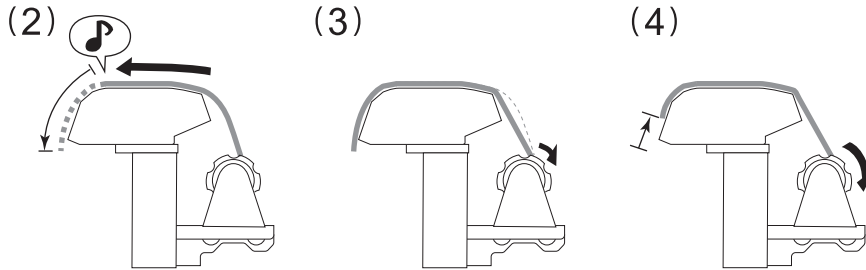
- (1) 핀치 롤러(A)와 그리트 롤러(B) 사이에 미디어의 앞쪽 가장자리를 통과시키십시오.



- (2) 신호음이 들릴 때까지 미디어를 공급하고 약 20cm(7.87in)를 더 공급하십시오. 신호음이 들립니다. 약 5초 후 비프음이 두 번 울리고 버큘 팬이 작동합니다. 이 팬이 작동하는 동안에는 손을 떼도 미디어의 위치가 유지됩니다.
- (3) 미디어 홀더 플랜지를 잡고 감는 방향으로 돌려 미디어가 느슨해지지 않도록 합니다.



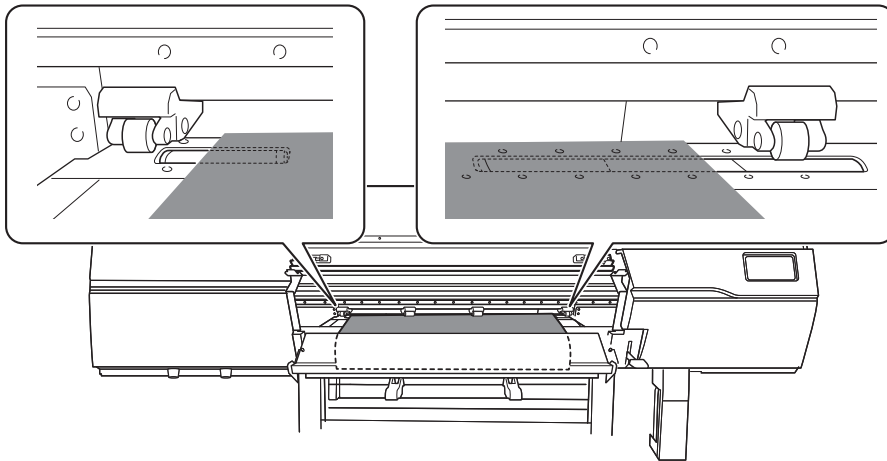
(4) 미디어가 팽팽해지면 약 10cm(3.94in)를 추가로 더 당깁니다.



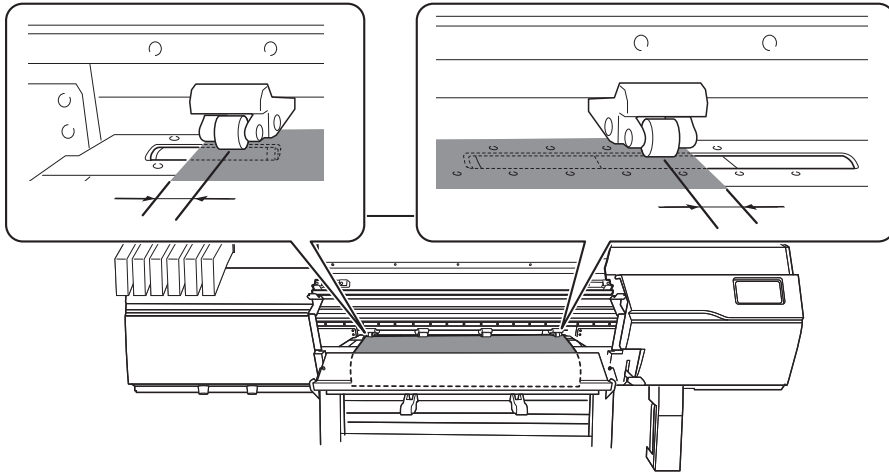
MEMO

미디어를 너무 많이 당기면 짧은 경고음이 두 번 들리고 버큘 팬이 멈춥니다. 미디어를 들어올리고 (1) 단계부터 절차를 다시 실행합니다.

4. (프린터 전면으로 이동합니다.) 미디어의 양쪽 가장자리가 그리트 롤러 위에 있는지 확인합니다. 미디어의 오른쪽 가장자리가 오른쪽 끝 그리트 롤러에 놓이도록 배치 하십시오.



5. 왼쪽과 오른쪽 핀치 롤러를 움직여 미디어의 양쪽 가장자리에 놓습니다. 미디어의 양쪽 끝에서 약 10mm(0.39in) 떨어진 곳에 위치시킵니다.



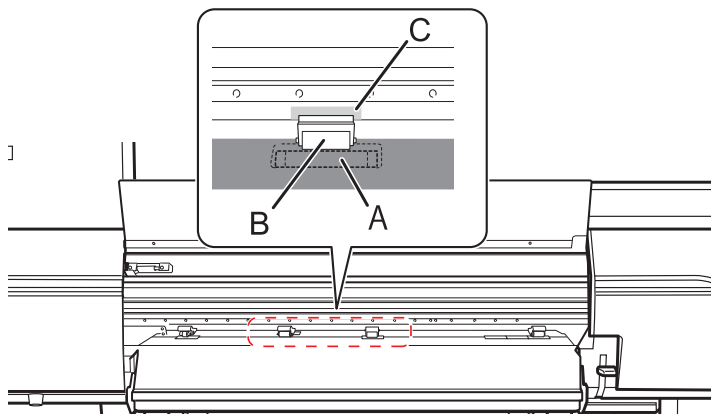
IMPORTANT

- ❌ 반드시 좌우 핀치 롤러를 사용하십시오. 미디어를 고정하는 힘은 중간 핀치 롤러와 좌 우측 핀치 롤러가 다릅니다. 중간 핀치 롤러를 사용하여 미디어 양쪽 끝을 고정하면 미디어 피딩이 불안정해질 수 있습니다.
- ❌ 미디어 위치를 다시 조정하려면 프린터 뒤쪽으로 돌아가 미디어 홀더를 풀고 1단계부터 절차를 다시 수행합니다. 프린터 앞에 서서 미디어를 잡고 위치를 다시 조정하는 경우 강제로 하면 인쇄 중에 미디어가 비뚤어 지거나 느슨해져서 인쇄 품질에 영향을 미칩니다.

MEMO

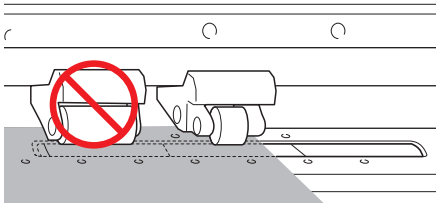
핀치 롤러를 부드럽게 움직이려면 레일에 가깝게 아래로 누르십시오.

- 미디어로 덮인 나머지 그리트 롤러(A) 위로 중간 핀치 롤러(B)를 이동합니다. 그리트 롤러가 있는 곳마다 그리트 패턴(C)이 있습니다.

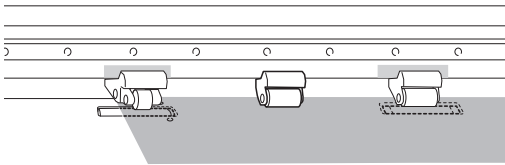


IMPORTANT

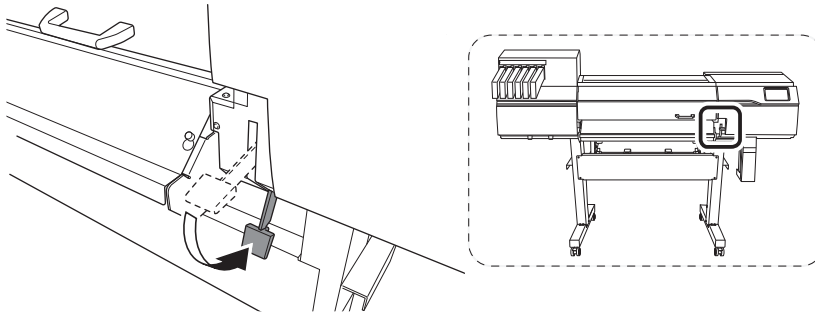
- 미디어 너비 내의 모든 그리트 패턴 위에 중간 핀치 롤러를 배치합니다. 중간 핀치 롤러를 배치하는 것을 잊었다면 인쇄 중에 미디어가 비뚤어지거나 느슨해져 인쇄 품질에 영향을 미칩니다.
- 중간 핀치 롤러는 오른쪽 끝에서 세 개의 그리트 롤러로 내려가지 않습니다. 이 세 개 이외의 그리트 롤러에 중간 핀치 롤러를 배치합니다.



☞ 사용할 미디어의 너비에 따라 중간 핀치 롤러가 추가로 사용될 수 있습니다. 여분의 중간 핀치 롤러를 그리드 패턴이 없는 위치로 이동합니다. 그리드 패턴이 없는 곳에서는 중간 핀치 롤러가 작동되지 않습니다.



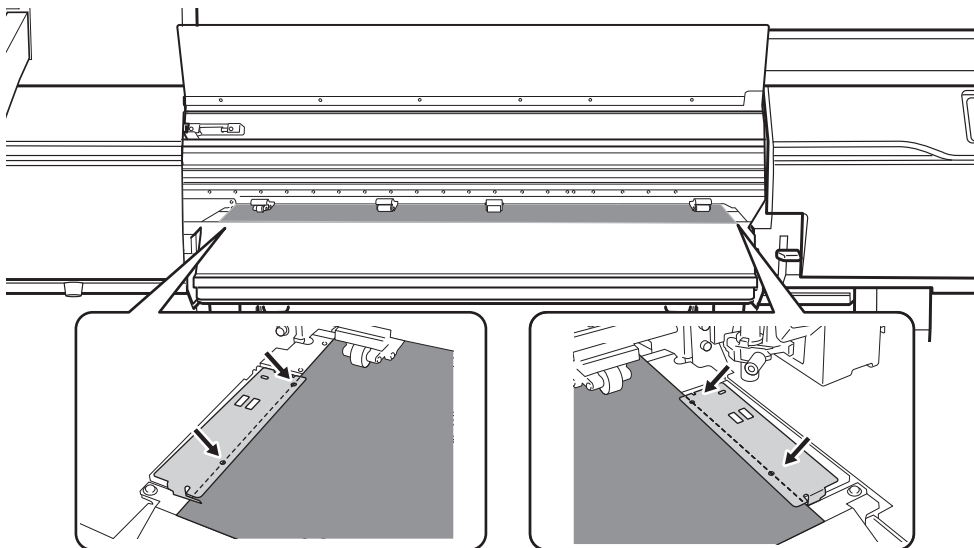
7. 로딩 레버(전면)를 내립니다.



IMPORTANT

미디어 위치를 다시 조정하려면 프린터 뒤쪽으로 돌아가서 미디어 홀더를 풀고 1단계부터 절차를 다시 수행하십시오. 강제로 미디어의 위치를 잡아 당겨 이동하면 인쇄 중에 미디어가 비뚤어지거나 느슨해져서 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.

8. 좌 우측 미디어 클램프의 구멍 중심에 미디어 끝을 맞춥니다.



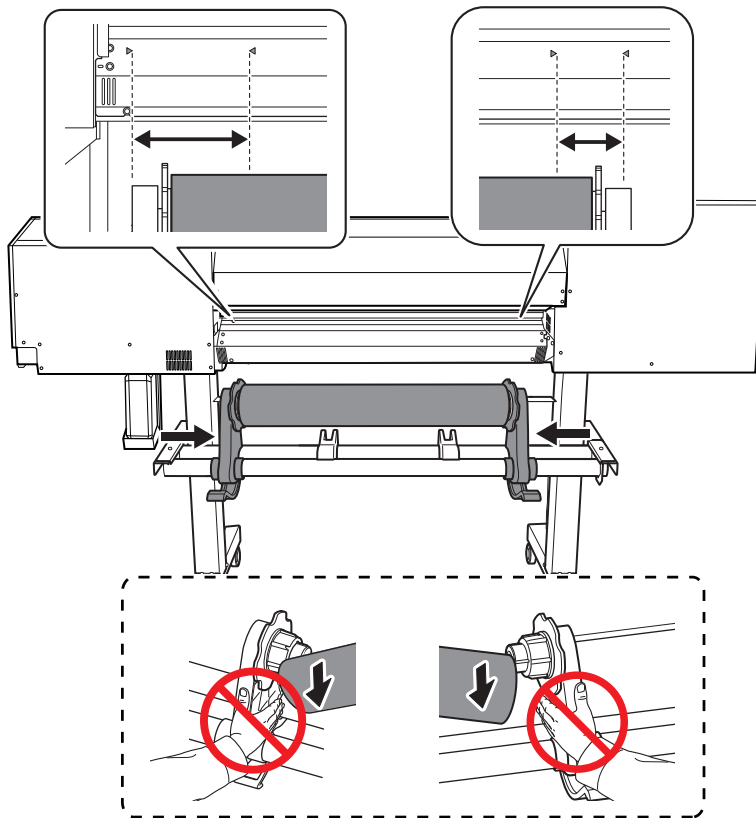
9. 전면 커버를 닫습니다.

2. B: 미디어 위치를 결정([Media Edge Detection]: [Disable]).

이 장에서는 버큘 팬을 사용하지 않고 미디어의 위치를 결정하는 방법에 대해 설명합니다. 가장자리를 감할 수 없는 투명 미디어를 사용하고 [Preferences]>[Media Edge Detection]이 [Disable]로 설정된 경우 이 내용을 참조하십시오

절차

1. 참조로 사용된 그리드 패턴을 사용하여 미디어의 좌 우측 위치를 결정합니다. 위치를 결정할 때 다음 사항에 유의하십시오.
 - 미디어 홀더를 바깥쪽에서 잡고 이동합니다.
 - 미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 가장자리의 그리드 패턴 범위 내에 있도록 위치되도록 하십시오.
 - 미디어의 오른쪽 가장자리가 3개의 그리드 패턴 중 하나의 범위 내에 있도록 위치하는지 확인하십시오.



⚠ 경고

지시된 곳 이외의 장소를 잡지 마십시오. 미디어를 직접 잡고 이동하지 마십시오.

미디어가 미디어 홀더에서 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

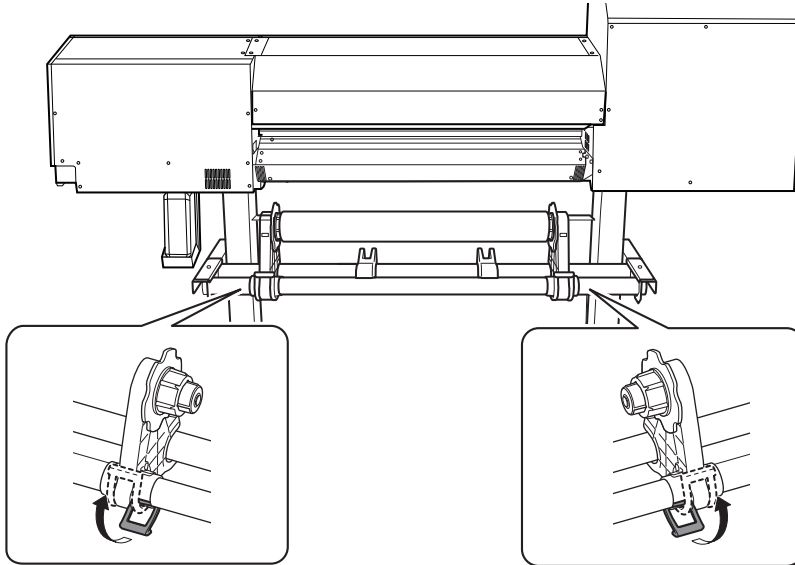
IMPORTANT

이 때 미디어의 좌우 위치를 확실하게 결정합니다.

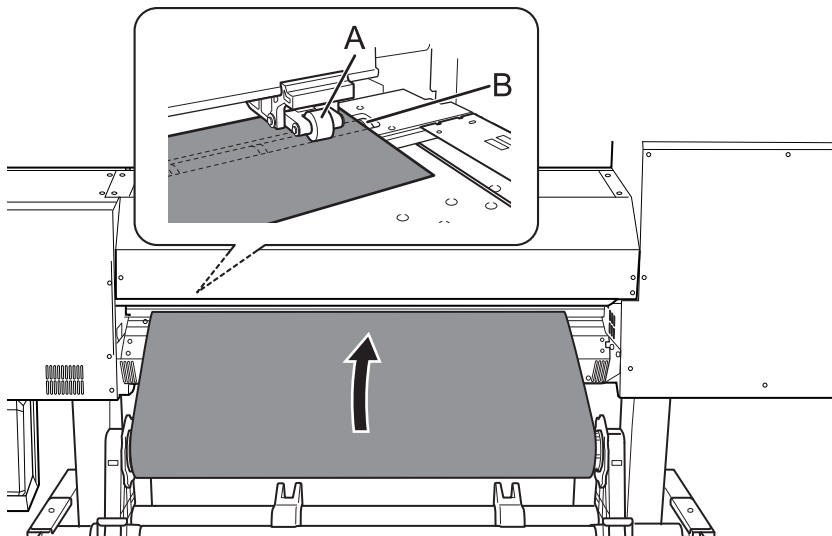
이 절차가 완료된 후 핀치 롤러로 미디어를 고정할 때 좌 우측 위치가 올바른 위치에 맞지 않아 이 절차를 다시

수행하려면 이 단계로 돌아가야 합니다. 강제로 위치를 재조정하기 위해 미디어를 잡으면 인쇄 중에 미디어가 기울어져 인쇄 결과에 부정적인 영향을 미칩니다.

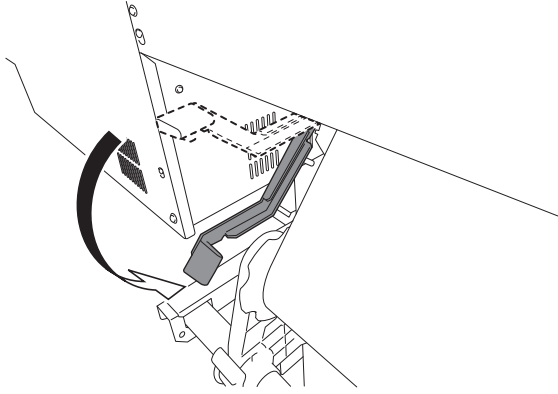
2. 미디어 홀더를 고정합니다.



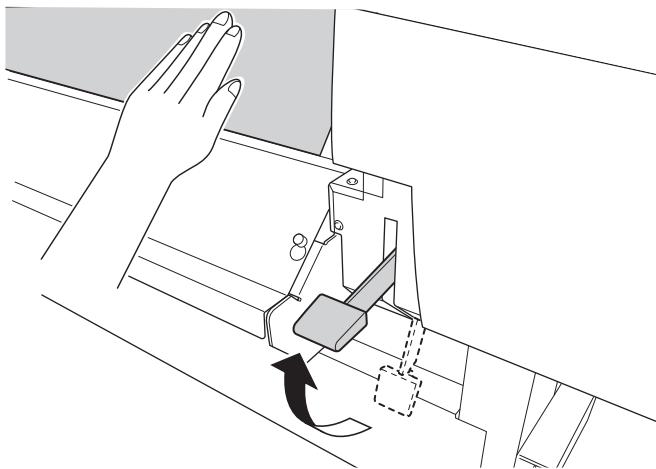
3. 펀치 롤러(A)와 그리트 롤러(B) 사이에 미디어의 앞을 통과시키십시오.



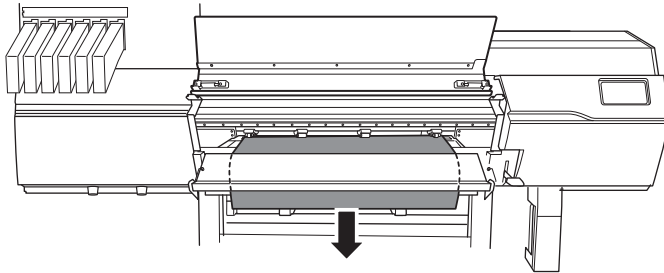
4. 로딩 레버(후면)를 내립니다.
미디어가 제자리에 고정됩니다.



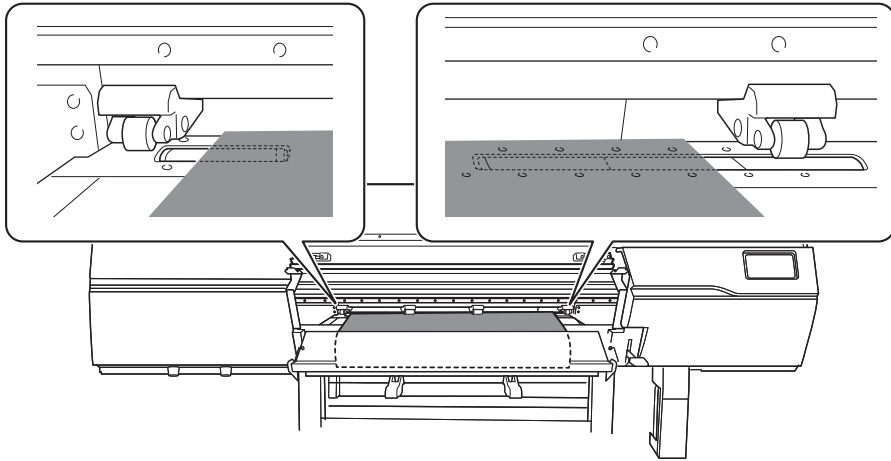
5. (프린터 앞쪽으로 이동합니다.) 미디어를 살짝 잡은 상태로 로딩 레버(앞쪽)를 올립니다. 미디어 고정이 풀립니다.



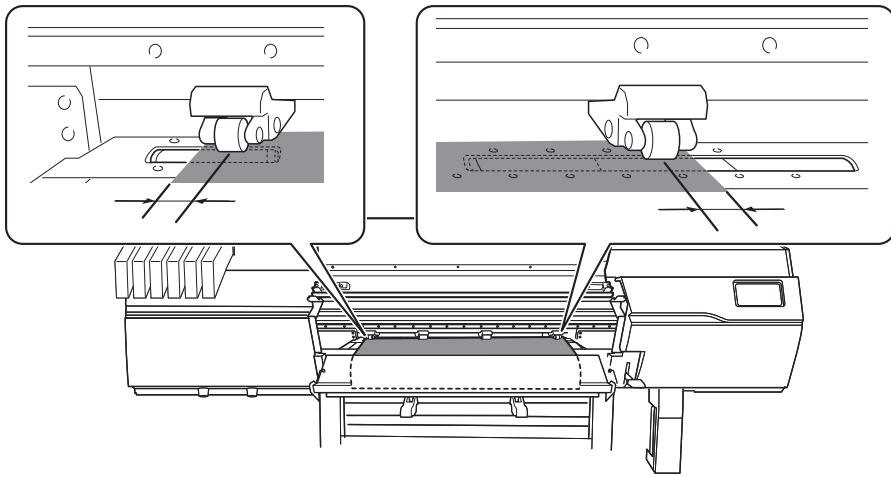
6. 에이프런 위로 미디어를 당겨 빼냅니다.



7. 미디어의 양쪽 가장자리가 그리트 롤러 위에 있는지 확인하십시오. 미디어의 오른쪽 가장자리가 오른쪽 끝 그리트 롤러에 놓이도록 하십시오.



8. 좌 우측 핀치 롤러를 움직여 미디어의 양쪽 가장자리에 놓습니다.
미디어의 양쪽 끝에서 약 10 mm (0.39 in.) 떨어진 곳에 위치시킵니다.



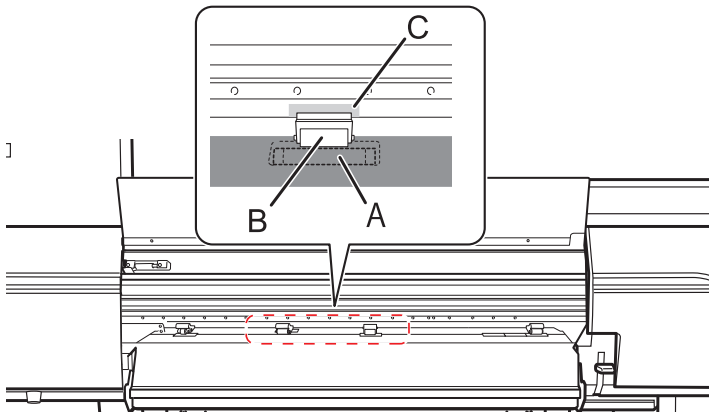
IMPORTANT

- 반드시 좌우 핀치 롤러를 사용하십시오. 미디어를 고정하는 힘은 중간 핀치 롤러와 좌우측 핀치 롤러가 다릅니다. 중간 핀치 롤러를 사용하여 미디어 양쪽 끝을 고정하면 미디어 피딩이 불안정해질 수 있습니다.
- 미디어 위치를 다시 조정하려면 프린터 뒤쪽으로 돌아가 미디어 홀더를 풀고 1단계부터 절차를 다시 수행 합니다. 프린터 앞에 서서 미디어를 잡고 위치를 다시 조정하는 경우 강제로 하면 인쇄 중에 미디어가 비뚤어지거나 느슨해져서 인쇄 품질에 영향을 미칩니다.

MEMO

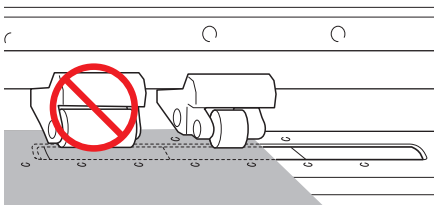
핀치 롤러를 부드럽게 움직이려면 레일에 가깝게 아래로 누르십시오.

9. 미디어로 덮인 나머지 그리트 롤러(A) 위로 중간 핀치 롤러(B)를 이동합니다.
그리트 롤러가 있는 곳마다 그리트 패턴(C)이 있습니다.

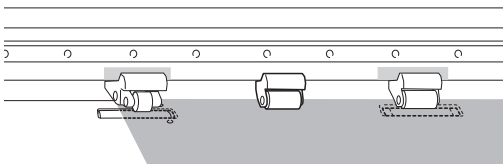


IMPORTANT

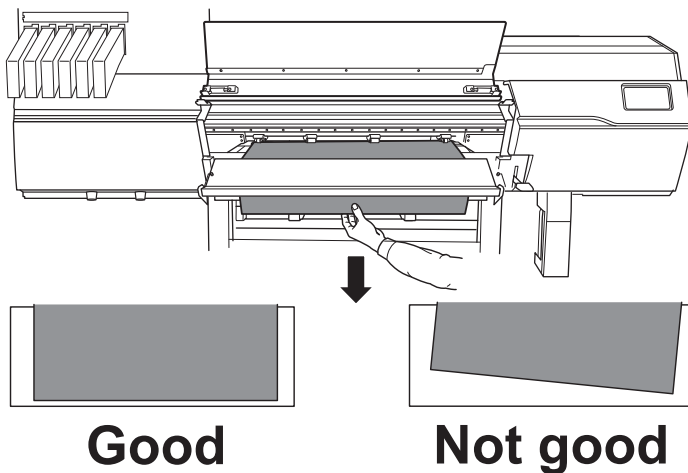
- ☞ 미디어 너비 내의 모든 그리트 패턴 위에 중간 핀치 롤러를 배치합니다. 중간 핀치 롤러를 배치하는 것을 잊은 경우 인쇄하는 동안 미디어가 비뚤어지거나 느슨해져서 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.
- ☞ 중간 핀치 롤러는 오른쪽 끝에서 3개의 그리트 롤러에서는 사용할 수 없습니다. 이 그리트 롤러가 아닌 다른 그리트 롤러에 중간 핀치 롤러를 배치 합니다.



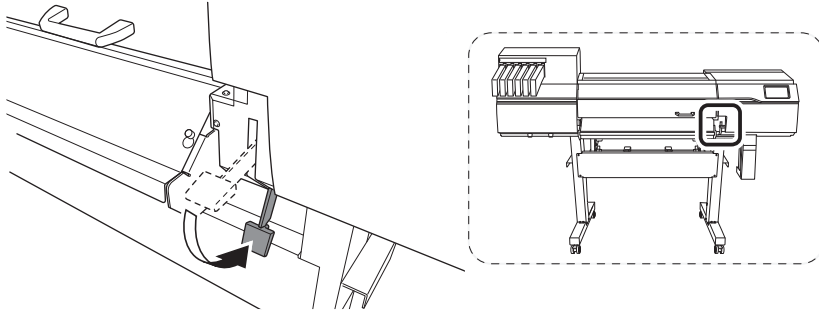
- ☞ 사용할 미디어의 너비에 따라 중간 핀치 롤러가 추가로 사용될 수 있습니다. 여분의 중간 핀치 롤러를 그리트 패턴이 없는 위치로 이동합니다. 그리트 패턴이 없는 곳에서는 중간 핀치 롤러가 작동되지 않습니다.



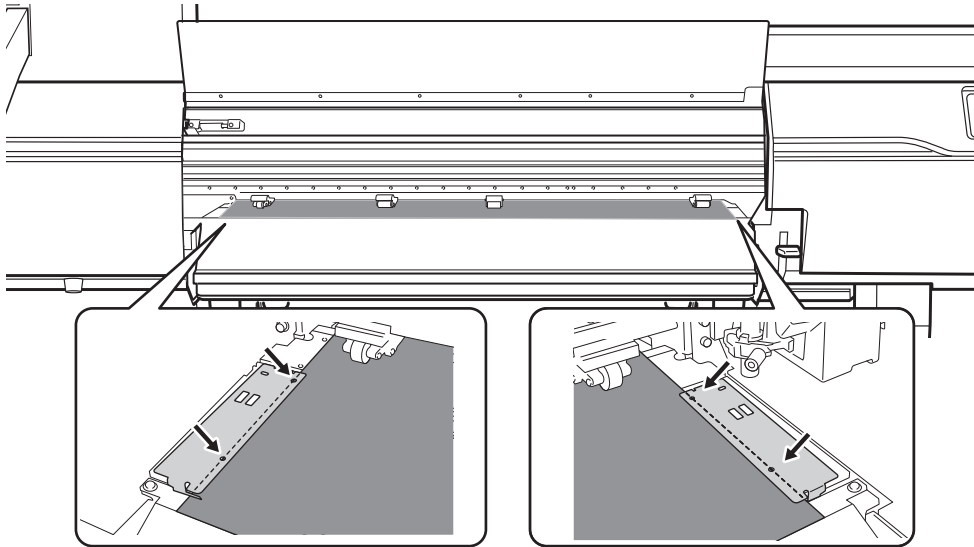
10. 미디어의 중앙을 잡고 살짝 당겨서 똑바로 유지하고 미디어의 모든 부분이 팽팽하게 유지되도록 합니다.



11. 로딩 레버(전면)를 내립니다.




12. 좌 우측 미디어 클램프 구멍의 중심에 미디어 가장자리를 맞춥니다.

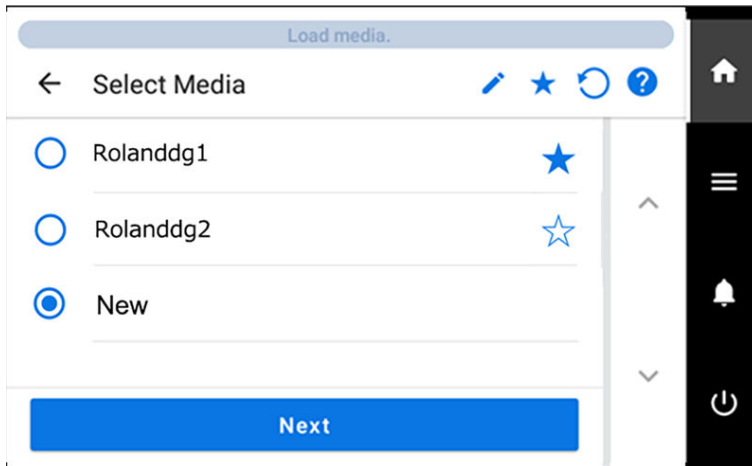


13. 전면 커버를 닫습니다.

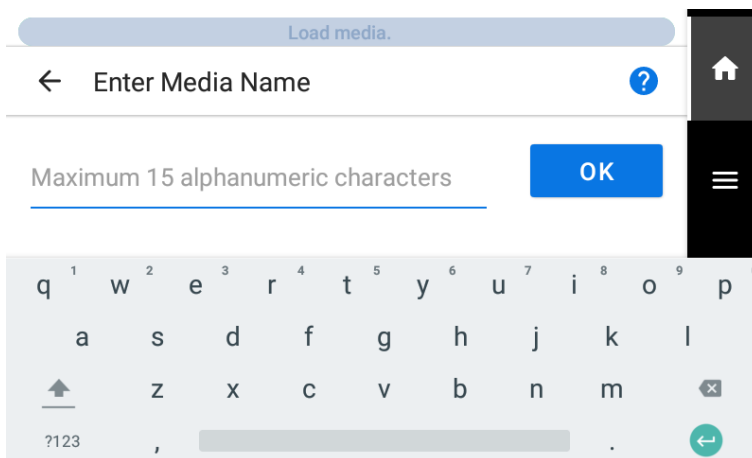
3. 미디어 등록

절차

1.  [Setup]을 탭합니다.
2. [New]를 선택합니다.
3. [Next]를 탭합니다.



4. 새 미디어 이름을 입력하고 [OK]를 탭합니다.





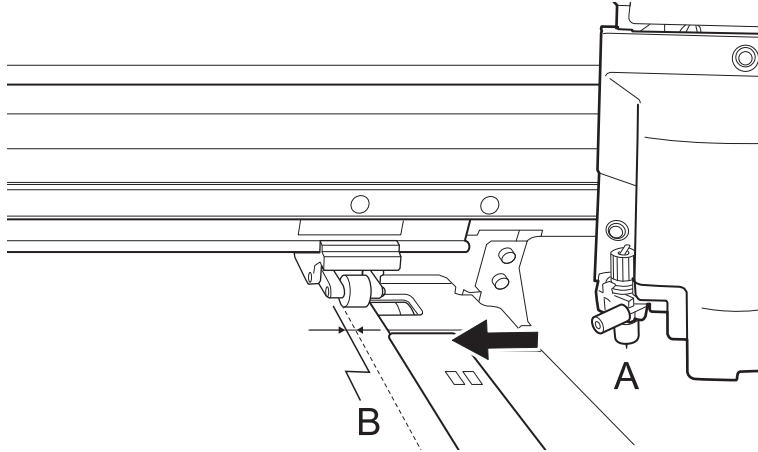
5. [Next]를 탭합니다.
6. [Start Setup]을 탭합니다.
커팅 캐리지가 이동하며 미디어 너비와 미디어 클램프 위치를 감지합니다. 이 작업을 초기화라고 합니다.
7. [The media could not be detected automatically. Manually set the printing area.]가 나타나면 다음절차에 따라 설정을 구성하십시오.

MEMO



이 메시지는 반사율이 높은 미디어를 설정한 경우 나타날 수 있습니다.

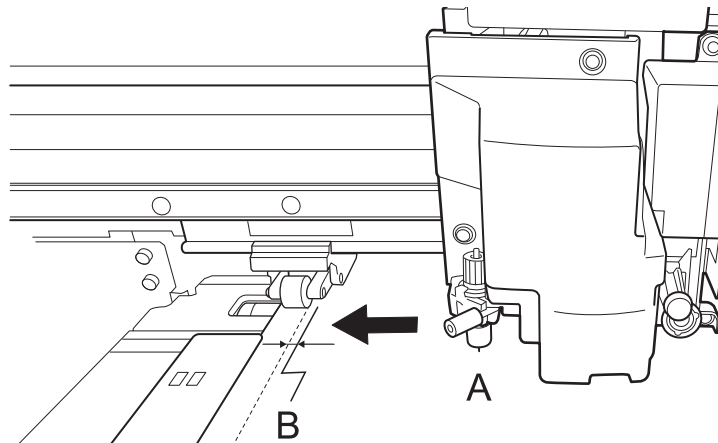
- (1) [OK]를 탭합니다.
- (2) [Change]를 탭합니다.
[Set the right edge of the printing area within the area specified by the pinch rollers.]창이 나타납니다.

- (3)  또는  를 탭하여 블레이드(A)의 중심을 오른쪽 핀치 롤러의 왼쪽 가장자리에서 안쪽(B)으로 약 2 mm (0.08 in.) 이동합니다.



- (4) [OK]를 탭합니다.
[Set the left edge of the printing area within the area specified by the pinch rollers.]창이 나타납니다.

- (5)  또는  를 눌러 블레이드(A)의 중심을 오른쪽 핀치 롤러의 왼쪽 가장자리에서 안쪽(B)으로 약 2mm(0.08in.) 이동합니다.




- (6) [OK]를 탭합니다.
설정된 좌우 위치는 [Printing Area (Width)]에 적용됩니다.
- (7) [OK]를 탭합니다.

4. 미디어에 맞게 설정 구성

미디어 크기와 종류에 따라 최적의 출력물을 얻으려면 최소 항목 수를 설정하세요. 여기에서 설정한 모든 항목은 개별적으로도 설정할 수 있습니다.

절차

1. [Select Media Output Type] 화면에서 출력 유형을 선택하고 [Next]를 탭합니다.
 - [Print Only/Print & Cut]
2단계로 진행합니다.
 - [Cut Only]
구성해야 할 설정이 없습니다.
2. [Print Head Height] 화면을 사용하여 프린트 헤드 높이를 조정하십시오.
 - 필요하지 않은 경우 [Next]를 탭합니다.
 - 아래 절차에 따라 조정하십시오.
 - a. [Change]를 탭합니다.
 - b. 전면 커버를 엽니다.
 - c. 높이 조절 레버를 움직여 헤드 높이를 조절합니다.
 - d. 전면 커버를 닫습니다.
 - e. [OK]를 탭합니다.
 - f. [Next]를 탭합니다.
 이 작업에 대한 자세한 내용은 [프린트 헤드 높이 변경\(P. 131\)](#)을 참조하십시오.
3. [Nozzle Drop-out Test] 화면에서 [Printing Test] 및 [Output Start Location] 설정을 구성합니다.
 - 필요하지 않으면 [Next]를 탭합니다.
 - [Nozzle Drop-out Test]를 수행할 때 [Printing Test] > [Execute]를 탭합니다. [노즐 검사 기준\(P. 22\)](#)을 참조하여 노즐 막힘이 허용 가능한지 여부를 확인합니다. 인쇄 테스트가 끝나면 [Next]를 탭합니다.
4. [Feed Correction] 및 [Media Gap Adjustment]를 수행합니다.
 - (1) 인쇄 테스트 결과에서 보정 값을 설정합니다. 자세한 내용은 [가로 밴딩 줄이기\(피드 보정 기능\)\(P. 127\)](#)를 참조하십시오.
 - (2) [Save and Proceed]를 탭합니다.
 - (3) [Media Gap Adjustment] 화면에서 인쇄 테스트를 수행합니다. 인쇄 테스트 결과에서 보정 값을 설정합니다. 자세한 내용은 [잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정\(Media Gap 보정\)\(P. 129\)](#)을 참조하십시오.
 - (4) [Save and Exit]를 탭합니다.
5. 필요에 따라 홈 화면에서 를 탭하여 외부 기기에 미디어를 공급 하십시오.

자세한 내용은 [외부기기와 연결\(P. 124\)](#)을 참조하십시오.

이것으로 미디어 설정이 완료됩니다.

날장 미디어 Setup


프린터에 시트 미디어를 장착합니다. 장착이 완료되면 상태에 [Output possible.]이 표시됩니다. 이 작업을 "미디어 Setup"이라고 합니다.

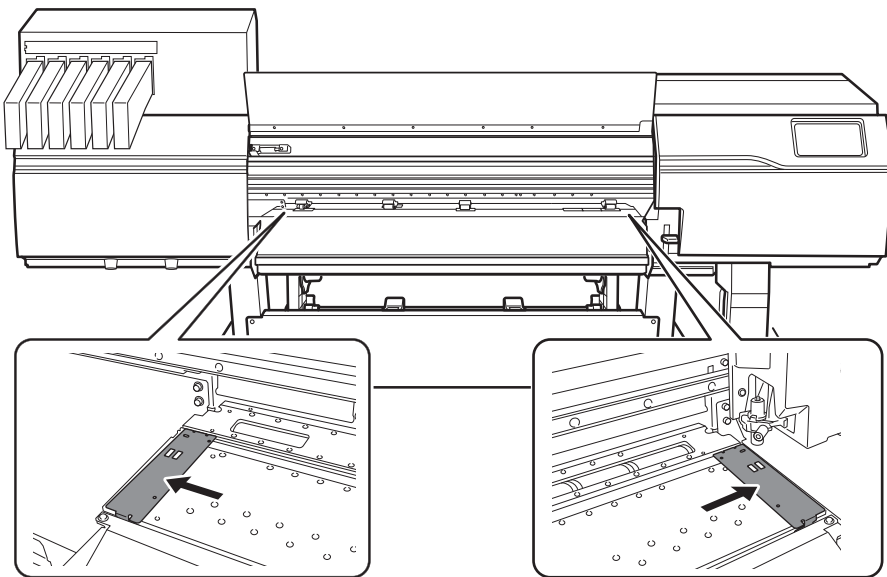
1. A : 미디어의 위치를 결정

미디어의 가장자리가 감지되지 않는 투명 미디어를 사용할 때 [Preferences]>[Media Edge Detection]이 [Disable]로 설정되어 있으면 버큘 팬이 작동하지 않으므로 이 절차로 미디어를 장착 할 수 없습니다. 이러한 경우에는 1. B: 미디어의 위치를 결정([Media Edge Detection] : [Disable])(P. 51)을 참조하십시오.

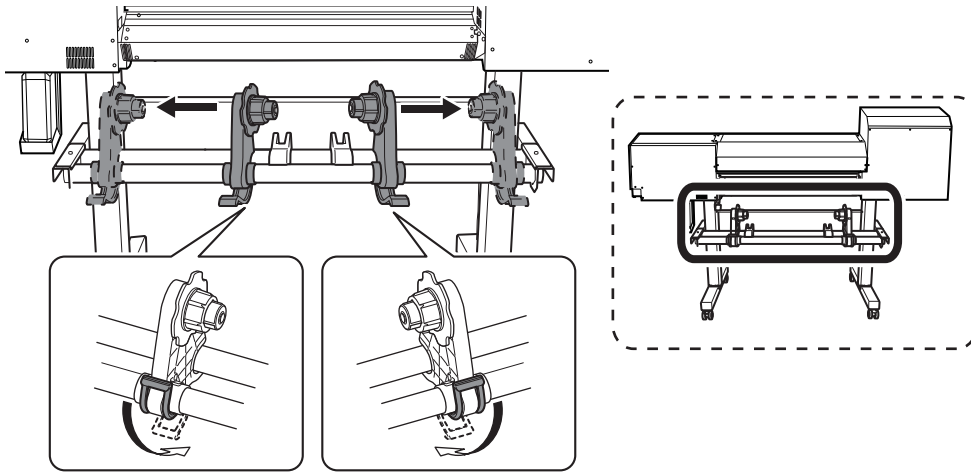
[Skewing Correction Support at Setup]의 기본 설정은 [Enable]로 설정되어 있습니다.

절차

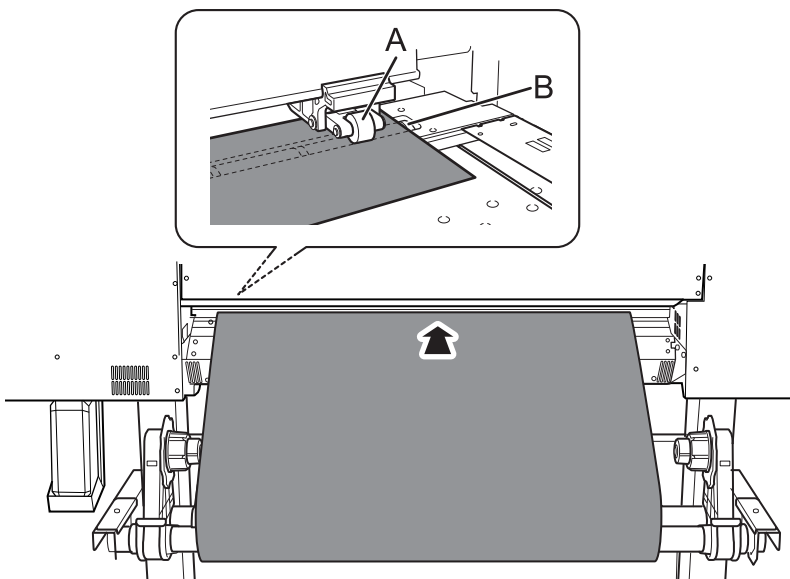
1. 제어 패널에서  을 탭합니다.
서브 전원이 켜집니다.
2. 전면 커버를 엽니다.
3. 미디어 클램프를 각각 좌 우측 가장자리의 그리트 롤러 외부로 이동합니다.



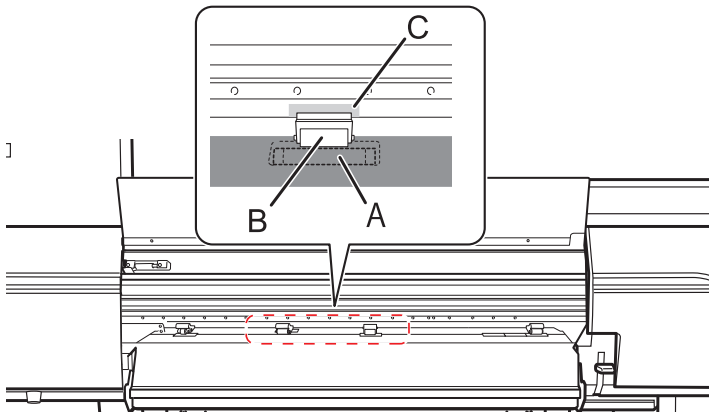
4. 미디어 홀더의 잠금 장치를 해제한 후 각각 왼쪽과 오른쪽 끝으로 당깁니다.



5. 프린터 후면에서 미디어의 앞쪽 가장자리를 핀치 롤러(A)와 그리트 롤러(B) 사이로 통과시킵니다. 신호음이 들립니다. 약 5초 후 비프음이 두 번 울리고 버큘 팬이 작동합니다. 이 팬이 작동하는 동안에는 손을 떼도 미디어가 뒤로 이동하지 않습니다.
프린터 전면에서 미디어를 장착할 때 미디어의 앞쪽 가장자리(인쇄가 시작되는 쪽)를 플래튼 위로 공급하고 미디어를 앞쪽으로 당겨서 버큘 팬을 활성화합니다.

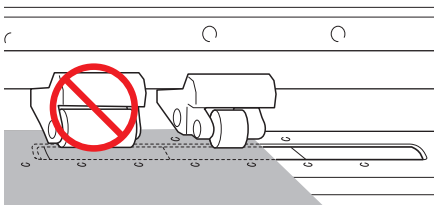


6. (프린터 전면으로 이동)미디어의 양쪽 가장자리가 그리트 롤러 위에 있는지 확인합니다. 미디어의 오른쪽 가장자리가 오른쪽 끝 그리트 롤러에 놓이도록 배치하십시오.

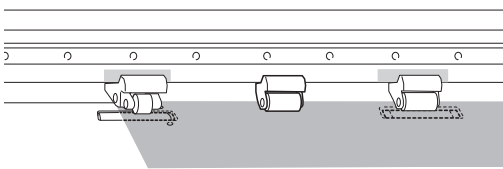


IMPORTANT

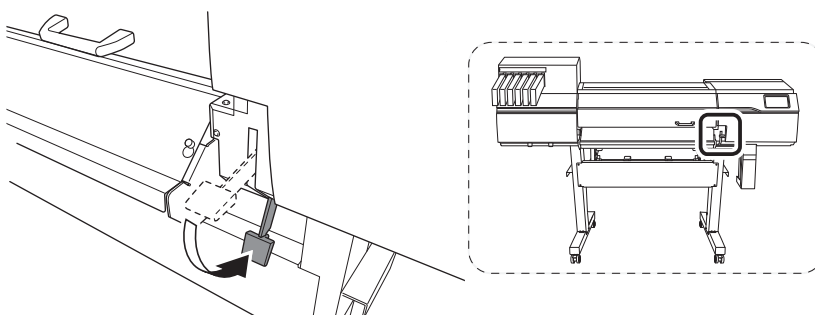
- 미디어 너비 내의 모든 그리트 패턴 위에 중간 핀치 롤러를 배치합니다. 중간 핀치 롤러를 배치하는 것을 잊은 경우 인쇄 중에 미디어가 비뚤어지거나 느슨해져서 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.
- 중간 핀치 롤러는 오른쪽 끝에서 3개의 그리트 롤러 위에서 작동하지 않습니다. 이 3곳이 아닌 다른 그리트 롤러에 중간 핀치 롤러를 놓습니다.



- 사용 중인 미디어의 너비에 따라 중간 핀치 롤러가 남을 수 있습니다. 여분의 중간 핀치 롤러를 그리트 패턴이 없는 위치로 이동합니다. 그리트 패턴이 없는 곳에서는 중간 핀치 롤러가 내려오지 않습니다.



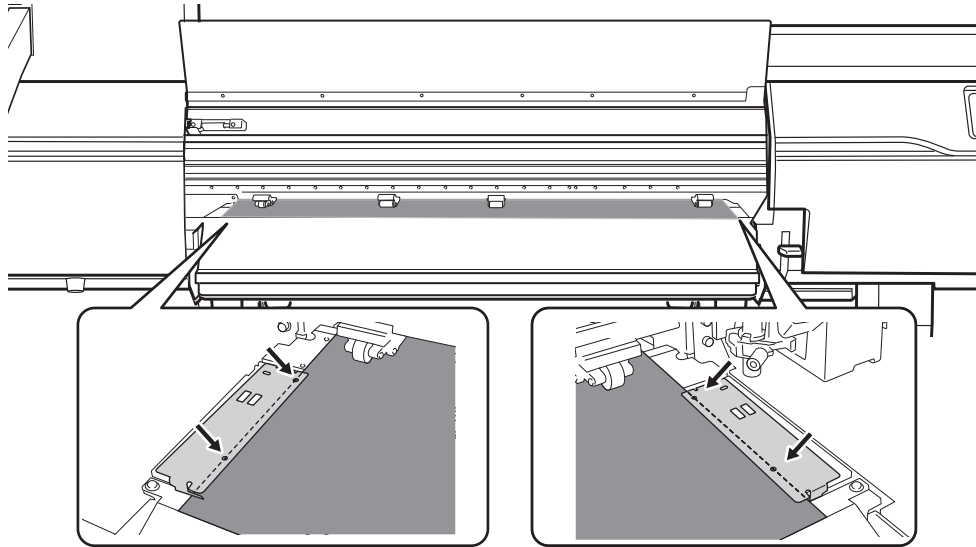
9. 로딩 레버(전면)를 내립니다.



IMPORTANT

미디어를 제자리에 고정하기 전에 미디어 위치를 다시 조정하려면 5단계절차부터 다시 실행하십시오.

10. 좌 우측 미디어 클램프 구멍의 중심에 미디어 가장자리를 맞춥니다.




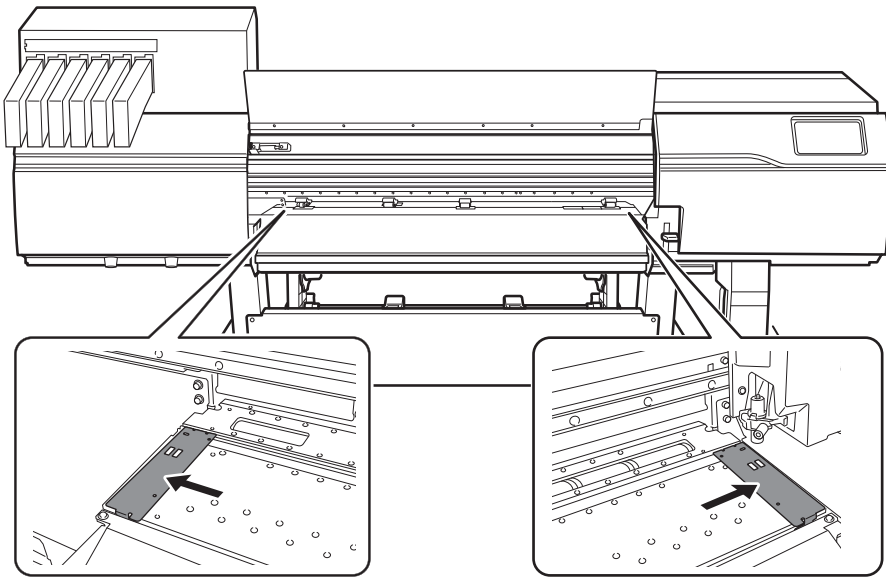
11. 전면 커버를 닫습니다.

1. B: 미디어 위치를 결정([Media Edge Detection] : [Disable]).

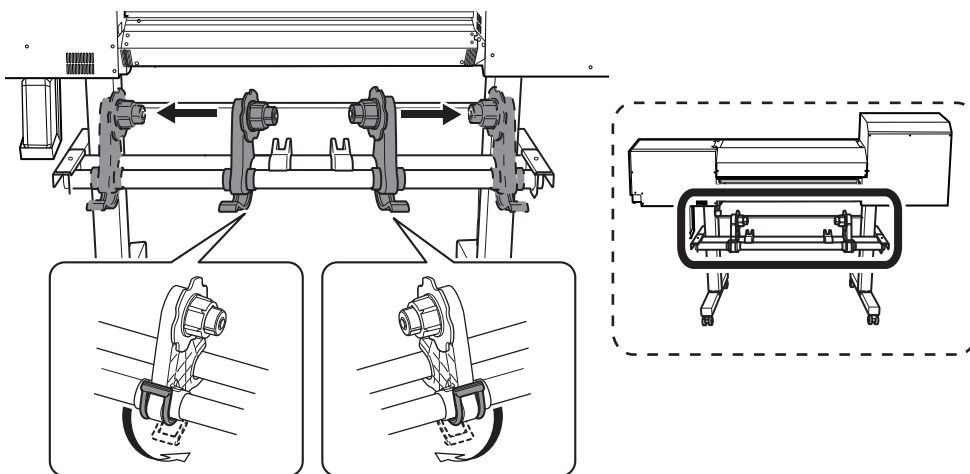
미디어의 가장자리를 감지할 수 없는 투명 미디어를 사용할 때와 [Preferences]>[Media Edge Detection] 이 [Disable]로 설정된 경우 다음 절차에 따라 미디어의 위치를 결정하십시오.

절차

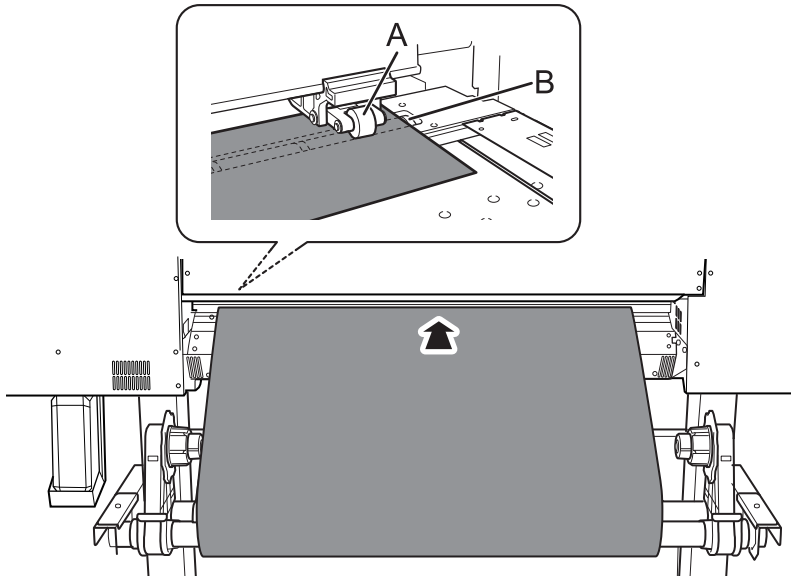
1. 제어 패널에서  를 탭합니다.
서브 전원이 켜집니다.
2. 전면 커버를 엽니다.
3. 미디어 클램프를 각각 좌 우측 가장자리의 그리트 롤러의 외부로 이동합니다.



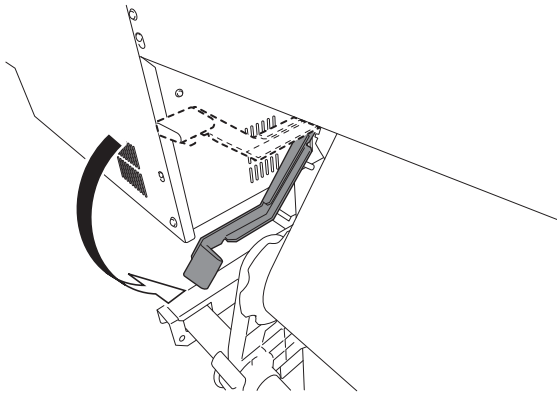
4. 프린터 뒤쪽으로 이동하여 미디어 홀더의 잠금 장치를 풀고 각각 좌 우측 끝으로 이동 합니다.



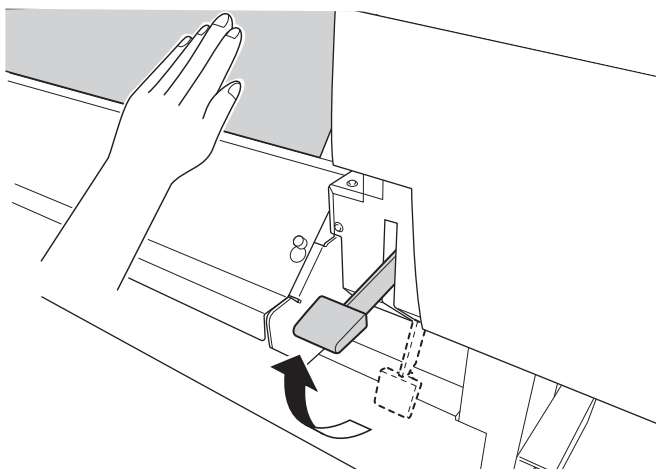
5. 핀치 롤러(A)와 그리트 롤러(B) 사이에 미디어의 앞쪽 가장자리를 통과시키십시오.



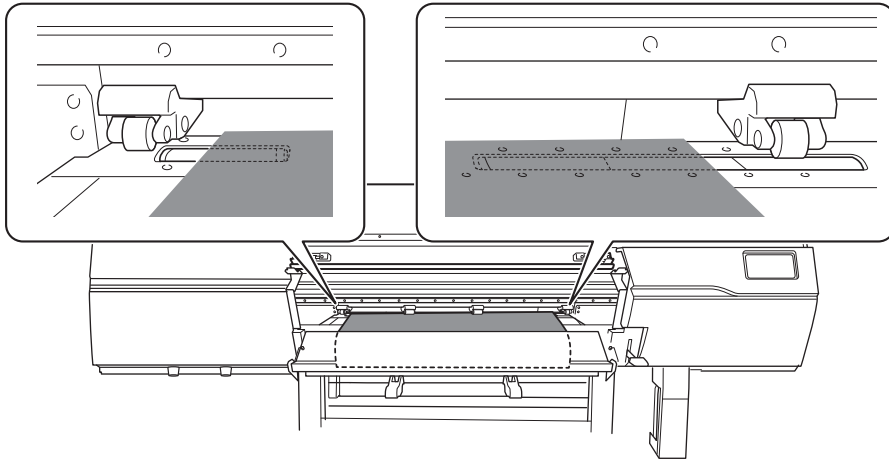
6. 로딩 레버(후면)를 내립니다.
미디어가 제자리에 고정됩니다.



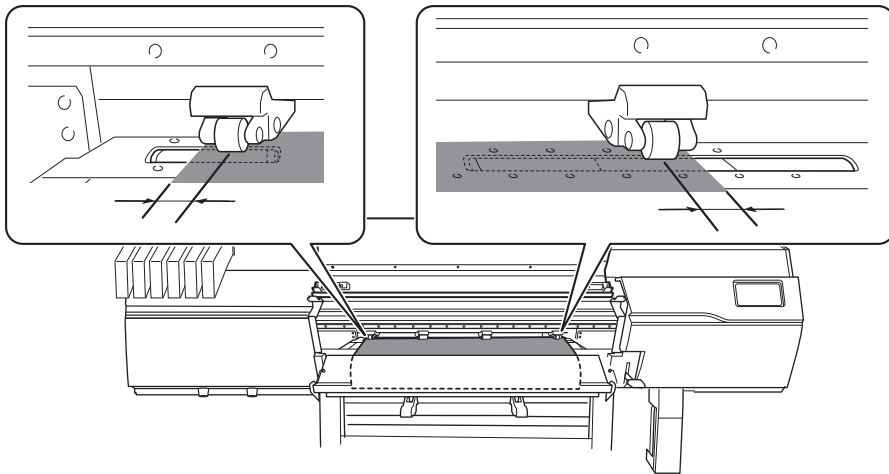
7. (프린터 앞쪽으로 이동)미디어를 부드럽게 잡고 로딩 레버(전면)를 올립니다.
미디어 고정이 해제됩니다.



8. 미디어의 양쪽 가장자리가 그리트 롤러 위에 있는지 확인하십시오.
미디어의 우측 가장자리가 우측 끝 그리트 롤러에 놓이도록 배치 하십시오.



9. 좌 우측 핀치 롤러를 움직여 미디어의 양쪽 가장자리에 놓습니다.
미디어의 각 가장자리에서 약 10 mm (0.39 in.) 떨어진 위치에 배치합니다.



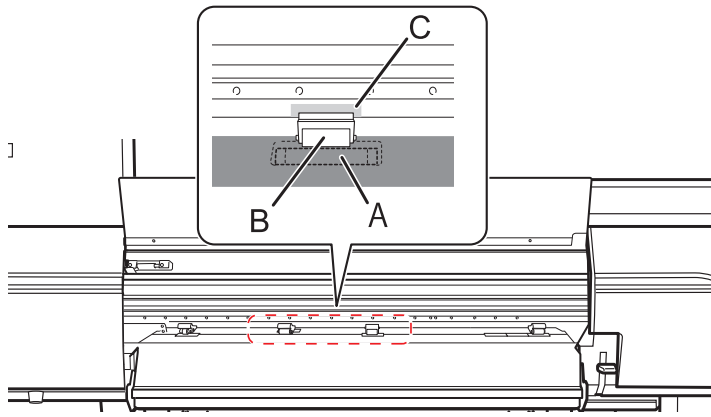
IMPORTANT

반드시 좌우 핀치 롤러를 사용하십시오. 미디어가 고정되는 힘은 중간 핀치 롤러와 좌 우측 핀치 롤러가 다릅니다. 중간 핀치 롤러를 사용하여 미디어 가장자리를 고정하면 미디어 공급이 불안정해질 수 있습니다.

MEMO

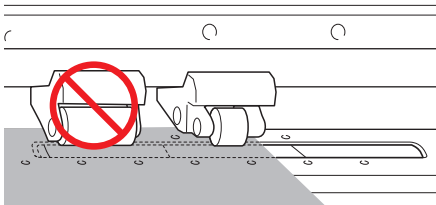
핀치 롤러를 부드럽게 움직이려면 레일에 가깝게 아래로 누르십시오.

10. 미디어로 덮인 나머지 그리트 롤러(A) 위로 중간 핀치 롤러(B)를 이동합니다.
그리트 롤러가 있는 곳마다 그리트 패턴(C)이 있습니다.

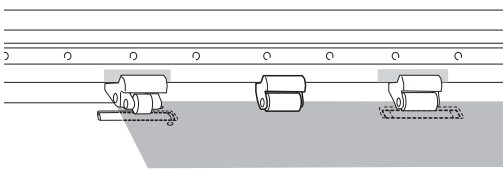


IMPORTANT

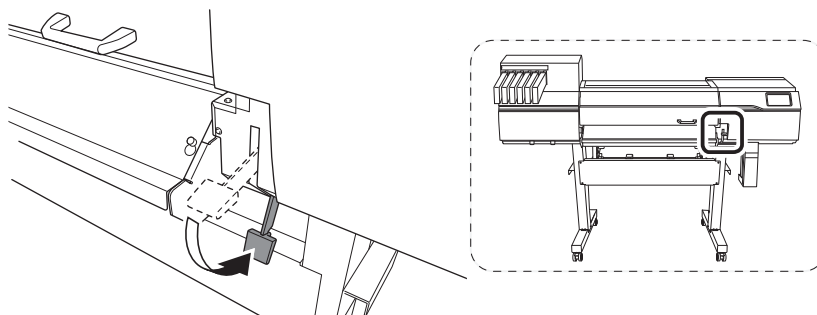
- 미디어 너비 내의 모든 그리트 패턴 위에 중간 핀치 롤러를 배치합니다. 중간 핀치 롤러를 배치하는 것을 잊은 경우 인쇄 중에 미디어가 비뚤어지거나 느슨해져서 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.
- 중간 핀치 롤러는 오른쪽 끝에서 3개의 그리트 롤러 위에서는 작동하지 않습니다. 이 3곳이 아닌 다른 그리트 롤러에 중간 핀치 롤러를 놓습니다.



- 사용 중인 미디어의 너비에 따라 중간 핀치 롤러가 남을 수 있습니다. 여분의 중간 핀치 롤러를 그리트 패턴이 없는 위치로 이동합니다. 그리트 패턴이 없는 곳에서는 중간 핀치 롤러가 내려오지 않습니다.



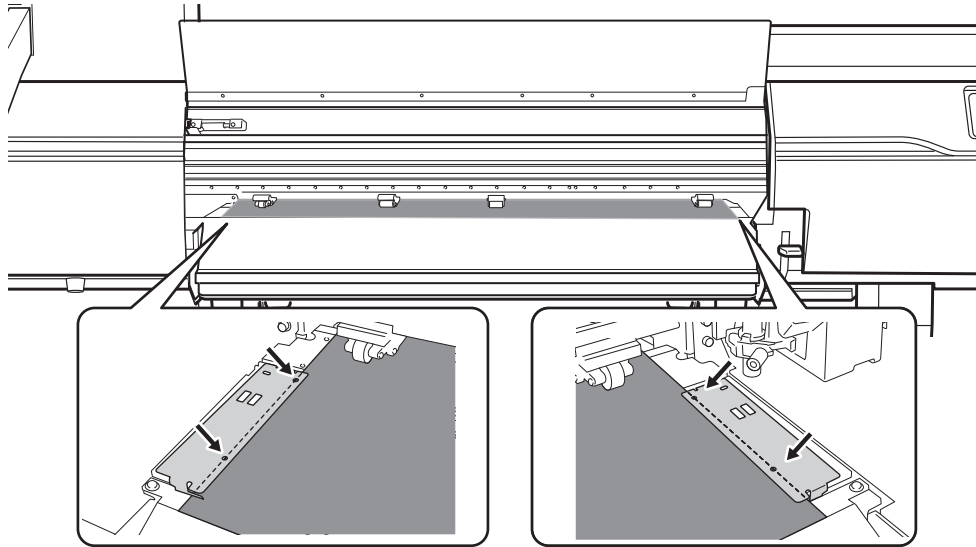
11. 로딩 레버(전면)를 내립니다.



IMPORTANT

미디어를 제자리에 고정하기 전에 미디어 위치를 다시 조정하려면 7단계 절차부터 다시 실행하십시오.


12. 좌 우측 미디어 클램프 구멍의 중심에 미디어 가장자리를 맞춥니다.

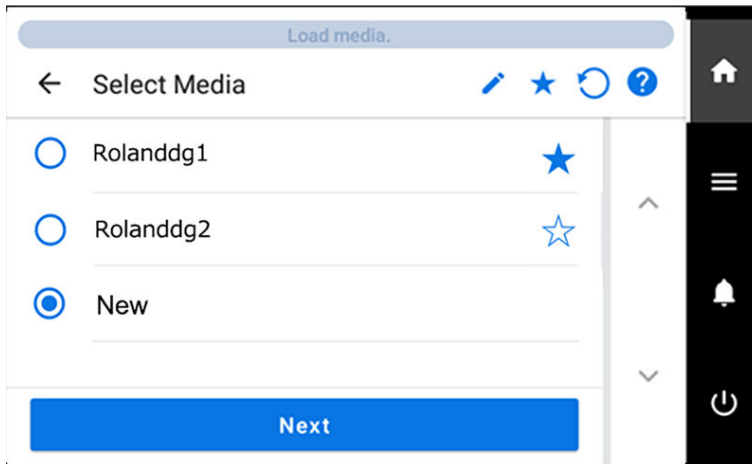


- 13. 전면 커버를 닫습니다.

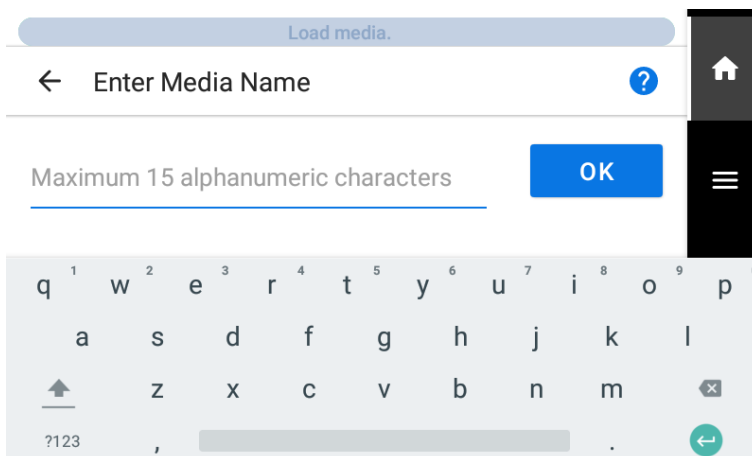
2. 미디어 등록

절차

1.  [Setup]을 탭합니다.
2. [New]를 선택합니다.
3. [Next]를 탭합니다.



4. 새 미디어 이름을 입력하고 [OK]를 탭합니다.





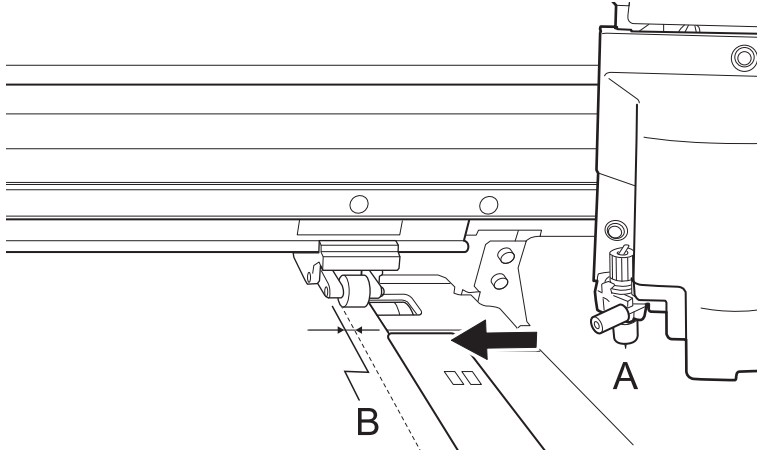
5. [Next]를 탭합니다.
6. [Start Setup]을 탭합니다.
커팅 캐리지가 이동하고 미디어의 너비와 미디어 클램프의 위치를 감지합니다. 이 작업을 초기화라고 합니다.
7. [The media could not be detected automatically. Manually set the printing area.]가 나타나면 다음절차에 따라 설정을 구성하십시오.

MEMO



이 메시지는 반사율이 높은 미디어를 설정한 경우 나타날 수 있습니다.

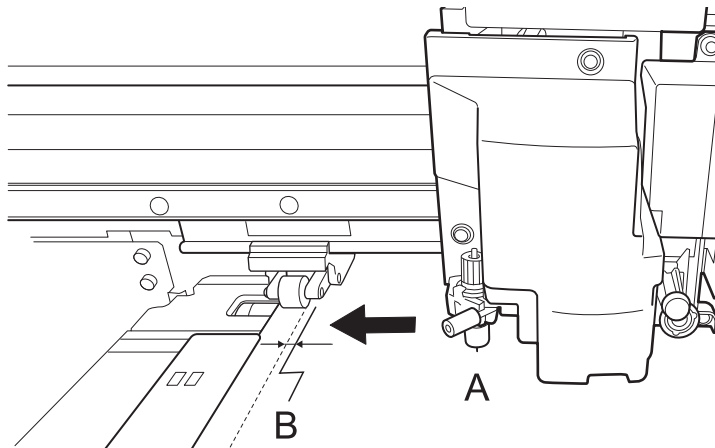
- (1) [OK]를 탭합니다.
- (2) [Change]를 탭합니다.
[Set the right edge of the printing area within the area specified by the pinch rollers.]창
이 나타납니다.

- (3)  또는  를 탭하여 블레이드(A)의 중심을 오른쪽 핀치 롤러의 왼쪽 가장자리에서 안쪽(B)
으로약 2 mm (0.08 in.) 이동합니다.



- (4) [OK]를 탭합니다.
[Set the left edge of the printing area within the area specified by the pinch rollers.]창
이 나타납니다.

- (5)  또는  를 탭하여 블레이드(A)의 중심을 오른쪽 핀치 롤러의 오른쪽 가장자리에서 안쪽
(B)으로약 2 mm (0.08 in.) 이동합니다.



- (6) [OK]를 탭합니다.
설정된 좌우 위치는 [Printing Area(Width)]에 적용됩니다.
- (7) [OK]를 탭합니다.

3. 미디어에 맞게 설정 구성

미디어 크기 및 종류에 따라 최적의 출력물을 얻으려면 최소 항목 수를 설정합니다. 여기에서 설정한 모든 항목은 개별적으로도 설정할 수 있습니다.

절차

1. [Select Media Output Type] 화면에서 출력 유형을 선택하고 [Next]을 탭합니다.
 - [Print Only/Print & Cut]
Step 2로 진행합니다.
 - [Cut Only]
구성해야 할 설정이 없습니다.

2. [Print Head Height] 화면을 사용하여 프린트 헤드 높이를 조정합니다.
 - 필요하지 않은 경우 [Next]를 탭합니다.
 - 아래 절차에 따라 조정하십시오.
 - a. [Change]를 탭합니다.
 - b. 전면 커버를 엽니다.
 - c. 높이 조절 레버를 움직여 헤드 높이를 조절합니다.
 - d. 전면 커버를 닫습니다.
 - e. [OK]를 탭합니다.
 - f. [Next]를 탭합니다.
 이 작업에 대한 자세한 내용은 [프린트 헤드 높이 변경 \(P. 131\)](#)을 참조합니다.

3. [Nozzle Drop-out Test] 화면에서 [Printing Test] 및 [Output Start Location] 설정을 구성합니다.
 - 필요하지 않은 경우 [Next]를 탭합니다.
 - [Printing Test]를 수행하려면 [Printing Test] > [Execute]를 탭합니다. 인쇄 테스트 후 수행할 작업에 대한 자세한 내용은 [노즐 검사 기준 \(P. 22\)](#) 노즐 막힘이 허용되는지 여부를 확인합니다. 인쇄 테스트가 끝나면 [NEXT]를 탭합니다.

4. [Feed Correction] 및 [Media Gap Adjustment]를 수행합니다.
 - (1) [Feed Correction] 화면에서 인쇄 테스트를 수행합니다.
인쇄 테스트 결과에서 보정 값을 설정합니다. 자세한 내용은 [가로 밴딩 줄이기\(피드 보정 기능\) \(P. 127\)](#)를 참조하십시오.
 - (2) [Save and Proceed]를 탭합니다.
 - (3) [Media Gap Adjustment] 화면에서 인쇄 테스트를 수행합니다.
인쇄 테스트 결과에서 보정 값을 설정합니다. 자세한 내용은 [잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정 \(Media Gap 보정\) \(P. 129\)](#)을 참조하십시오.
 - (4) [Save and Exit]를 탭합니다.

이것으로 미디어 setup이 완료되었습니다.

등록된 미디어 Setup

롤 미디어 Setup

프린터에 롤 미디어를 장착합니다. 장착이 완료되면 [Output possible]상태로 표시됩니다. 이 작업을 "미디어 Setup"이라고 합니다.

⚠ 주의

롤 미디어를 올바르게 장착합니다.

그렇지 않으면 미디어가 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

⚠ 주의

롤 미디어는 약 30 kg (66.2 lb.)입니다.

부상을 방지하려면 롤 미디어를 조심해서 다루십시오.

⚠ 주의

무게가 30 kg (66.2 lb.)를 초과하는 미디어를 장착 하지 마십시오.

기기가 무게를 견디지 못하고 넘어지거나 미디어가 떨어질 수 있습니다.

1. 미디어 홀더에 미디어 설치


이 기기의 미디어 홀더는 내경이 2인치 또는 3인치인 지관과 함께 사용하도록 설계되었습니다.

⚠ 경고

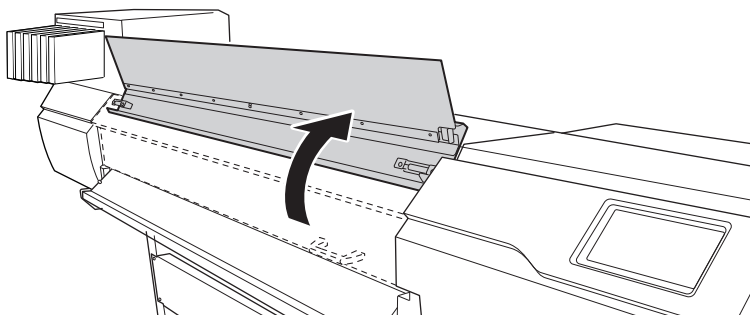
롤 미디어 취급은 2인 이상이 하여야 하는 작업으로, 넘어지지 않도록 주의가 필요합니다.

미디어를 들때 과도한 힘이 필요하다면 신체적 부상을 입을 수 있습니다. 떨어뜨리면 부상을 입을 수 있습니다.

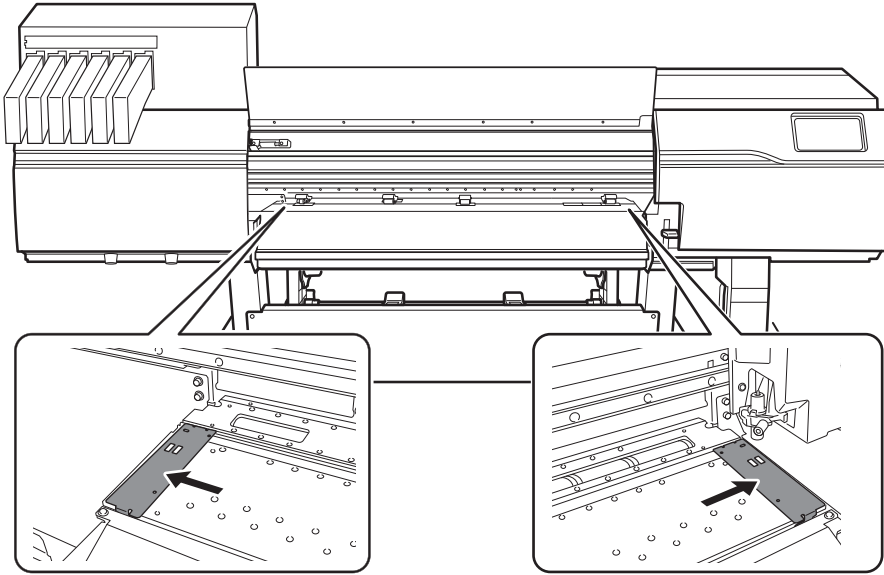
절차

1. 제어 패널에서  을 탭합니다.
서브 전원이 켜집니다.

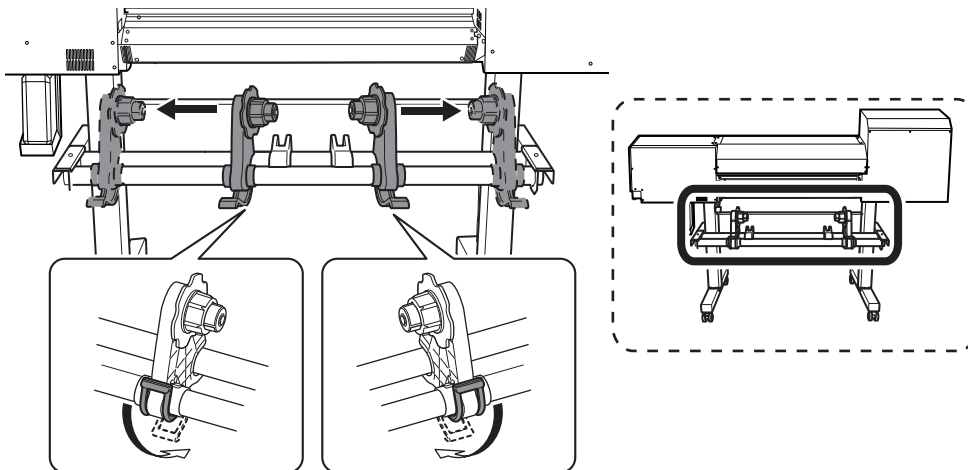
2. 전면 커버를 엽니다.



3. 미디어 클램프를 각각 왼쪽 및 오른쪽 가장자리의 그리트 롤러 외부로 이동합니다.



4. 미디어 홀더의 잠금 장치를 해제하고 각각 왼쪽과 오른쪽 끝으로 이동합니다.

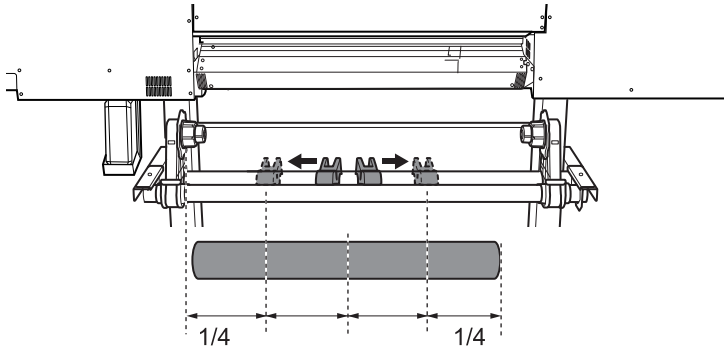


5. 미디어를 기기에 올려 놓습니다.

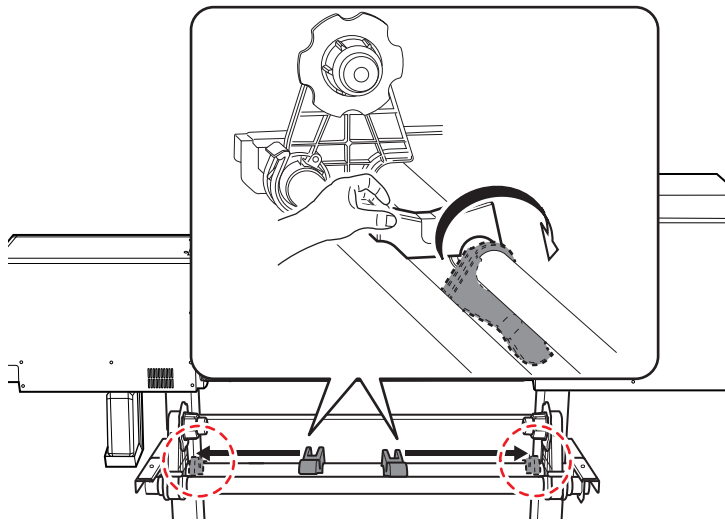
IMPORTANT

미디어를 미디어 스테이 또는 파이프에 장시간 두지 마십시오. 미디어가 변형될 수 있습니다. 주의하십시오.

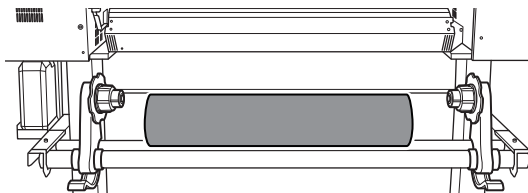
- 외부 직경이 220 mm (8.66 in.) 이하인 미디어
미디어의 각 끝에서 미디어 길이의 1/4 위치에 미디어 스테이를 배치하고 미디어를 장착합니다.



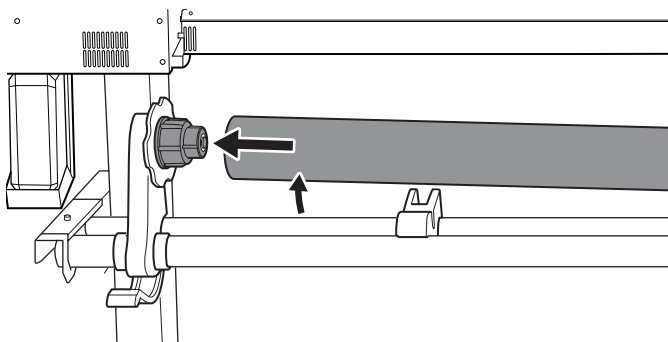
- 외경이 220 mm (8.67 in.)를 초과하는 미디어
 - a. 미디어 스테이를 회전하여 미디어 홀더로 끌어당깁니다.



- b. 두 파이프 사이에 미디어를 직접 놓습니다.



6. 미디어의 지관을 왼쪽 미디어 홀더의 엔드캡에 끼웁니다.

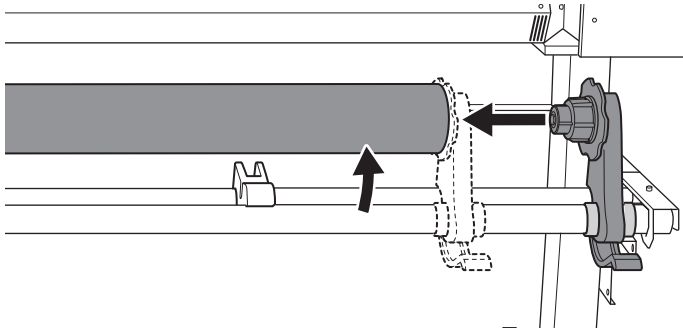


7. 오른쪽 미디어 홀더를 옮겨서 엔드캡을 미디어의 지관에 끼웁니다.
미디어가 쉽게 움직이지 않도록 미디어 홀더에 지관을 단단히 장착하십시오.

IMPORTANT

아직 미디어 홀더를 제자리에 고정하지 마십시오.

다음 절차에서는 미디어 홀더를 제자리에 고정하기 전에 위치를 조정합니다. 아직 제자리에 고정하지 마십시오.



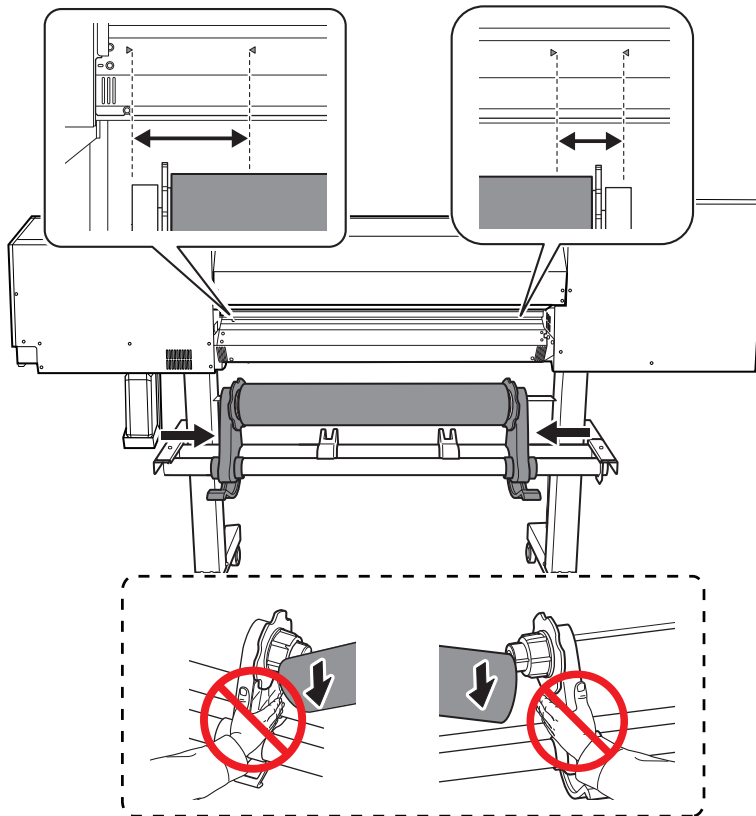
2. A: 미디어의 위치를 결정

이 섹션에서는 버큘 팬을 사용하여 미디어 비뚤어짐을 방지하는 방법에 대해 설명합니다. 가장자리를 감지할 수 없는 투명 용지를 사용할 때 [Preferences] > [Media Edge Detection]가 [Disable]로 설정된 경우 버큘 팬이 작동하지 않으므로 이 절차로 미디어를 장착할 수 없습니다. 이러한 경우 [2. B: 미디어 위치를 결정\(\[Media Edge Detection\]: \[Disable\]\) \(P. 68\)](#)을 참조하십시오.

기본적으로 [Skewing Correction Support at Setup]은 [Enable]으로 설정되어 있습니다.

절차

1. 참조로 사용되는 그리드 패턴을 사용하여 미디어의 왼쪽과 오른쪽 위치를 결정합니다. 위치를 결정할 때 다음 사항에 유의하십시오.
 - 미디어 홀더를 바깥쪽에서 잡고 이동합니다.
 - 미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 가장자리의 그리드 패턴 범위 내에 있도록 위치되었는지 확인하십시오.
 - 미디어의 오른쪽 가장자리가 그리드 패턴 중 하나의 범위 내에 있도록 위치하는지 확인하십시오.



⚠ 경고

지시된 것 이외의 장소를 잡지 마십시오. 미디어를 직접 잡고 이동하지 마십시오.

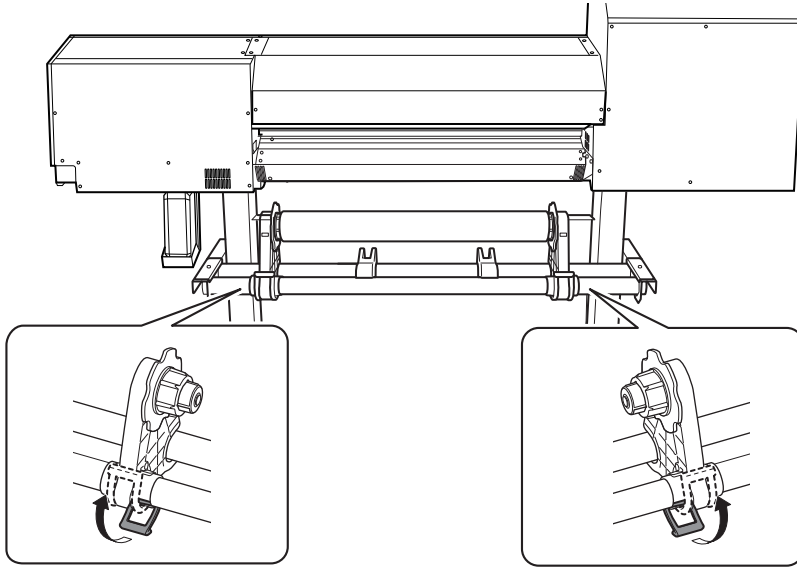
그렇지 않으면 미디어가 미디어 홀더에서 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

이때 미디어의 좌우 위치를 확실하게 결정합니다.

이 절차가 완료된 후 핀치 롤러로 미디어를 고정할 때 왼쪽과 오른쪽 위치가 올바른 위치에 맞지 않으면 이 단계로 돌아가서 이 절차를 다시 수행해야 합니다. 위치를 강제로 재조정하기 위해 미디어만 잡아 이동하면 인쇄 중에 미디어가 기울어져 인쇄 결과에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.

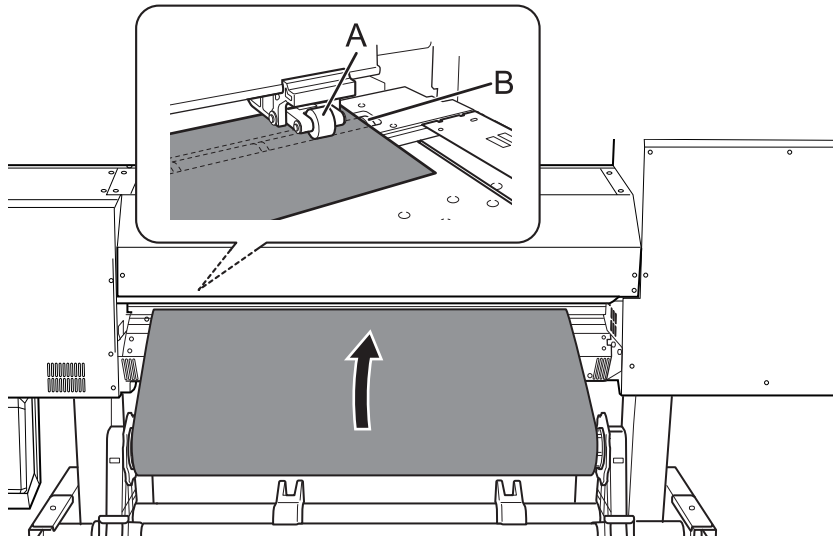
2. 미디어 홀더를 고정합니다.



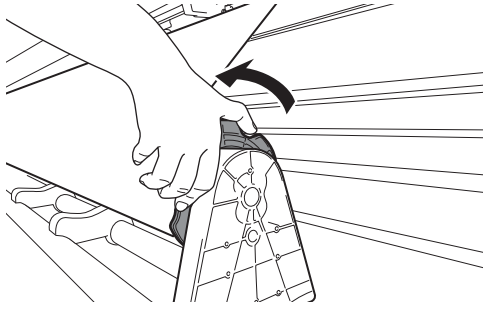
3. 다음 절차에 따라 미디어를 장착하십시오.

이렇게 하면 미디어가 기울어지는 것을 방지할 수 있습니다.

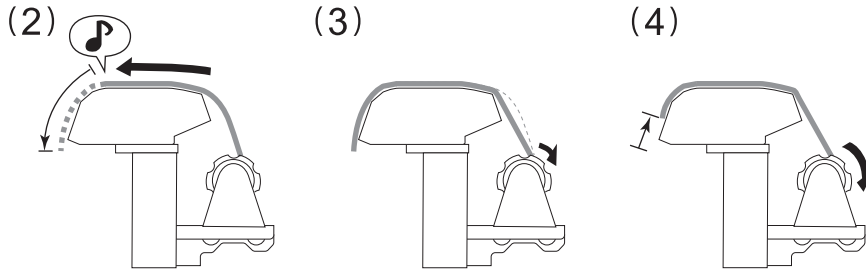
- (1) 핀치 롤러(A)와 그리트 롤러(B) 사이에 미디어의 앞쪽 가장자리를 통과시키십시오.



- (2) 신호음이 들릴 때까지 미디어를 공급하고 약 20 cm (7.87 in.)를 더 공급하십시오. 신호음이 들립니다. 약 5초 후 비프음이 두 번 울리고 버큘 팬이 작동합니다. 이 팬이 작동하는 동안에는 손을 떼도 미디어의 위치가 유지됩니다.
- (3) 미디어 홀더 플랜지를 잡고 감는 방향으로 돌려 미디어가 느슨해지지 않도록 합니다.



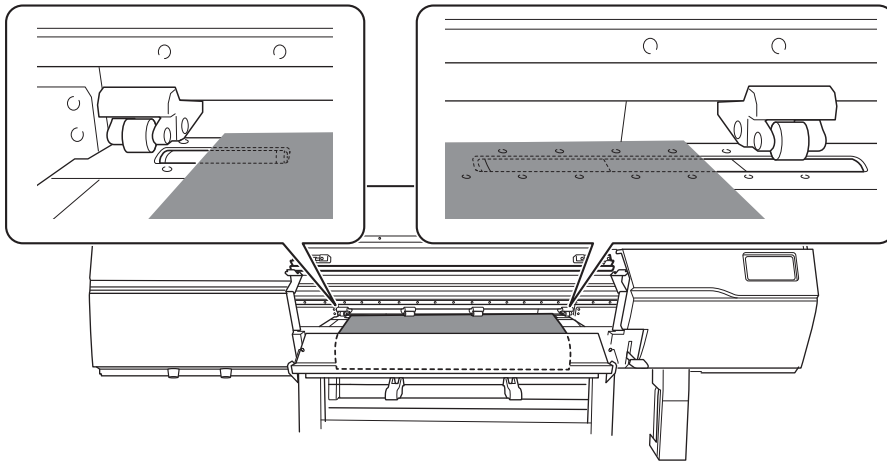
(4) 미디어가 팽팽해지면 약 10 cm (3.94 in.)를 추가로 더 당깁니다.



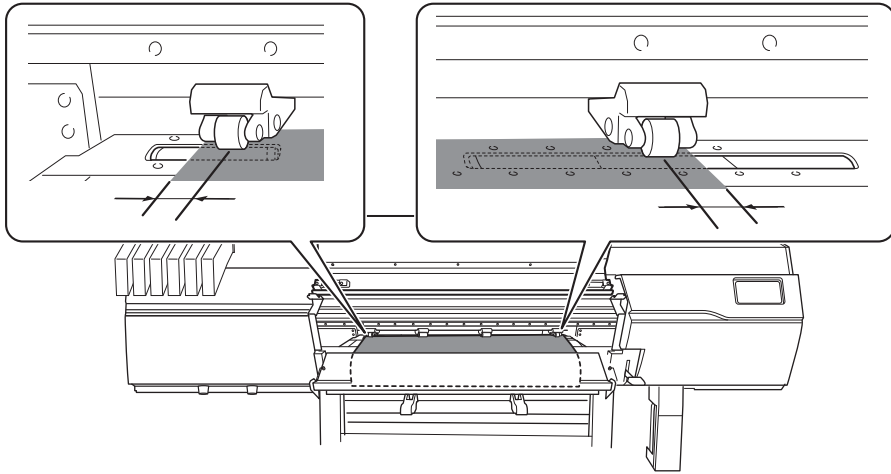
MEMO

미디어를 너무 많이 당기면 짧은 경고음이 두 번 들리고 버큘 팬이 멈춥니다. 미디어를 들어올리고 (1)단계부터 절차를 다시 실행합니다.

4. (프린터 전면으로 이동합니다.) 미디어의 양쪽 가장자리가 그리트 롤러 위에 있는지 확인합니다. 미디어의 오른쪽 가장자리가 오른쪽 끝 그리트 롤러에 놓이도록 하십시오.



5. 왼쪽과 오른쪽 핀치 롤러를 움직여 미디어의 양쪽 가장자리에 놓습니다. 미디어의 양쪽 끝에서 약 10 mm (0.39 in.) 떨어진 곳에 위치시킵니다.



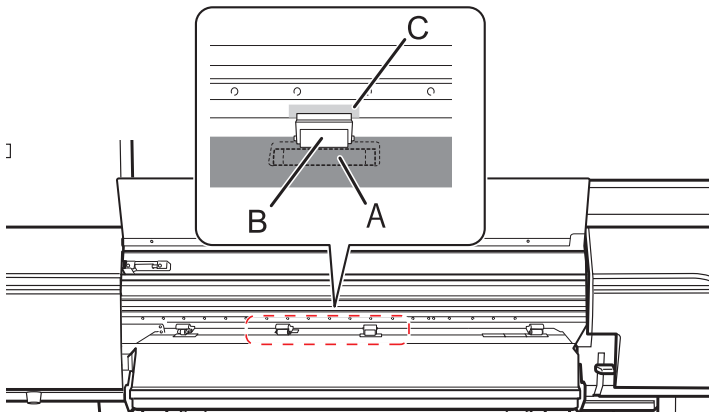
IMPORTANT

- 반드시 좌우 핀치 롤러를 사용하십시오. 미디어를 고정하는 힘은 중간 핀치 롤러와 좌 우측 핀치 롤러가 다릅니다. 중간 핀치 롤러를 사용하여 미디어 양쪽 끝을 고정하면 미디어 피딩이 불안정해질 수 있습니다.
- 미디어 위치를 다시 조정하려면 프린터 뒤쪽으로 돌아가 미디어 홀더를 풀고 1단계부터 절차를 다시 수행합니다. 프린터 앞에 서서 미디어를 잡고 위치를 다시 조정하는 경우 강제로 하면 인쇄 중에 미디어가 비뚤어지거나 느슨해져서 인쇄 품질에 영향을 미칩니다.

MEMO

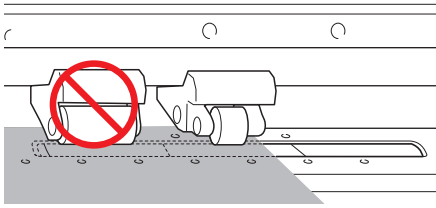
핀치 롤러를 부드럽게 움직이려면 레일에 가깝게 아래로 누르십시오.

6. 미디어로 덮인 나머지 그리트 롤러 (A) 위로 중간 핀치 롤러 (B)를 이동합니다. 그리트 롤러가 있는 곳마다 그리트 패턴 (C)이 있습니다.

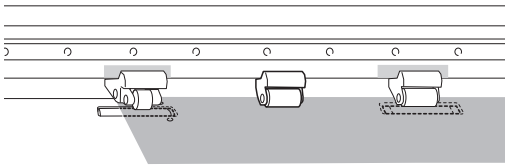


IMPORTANT

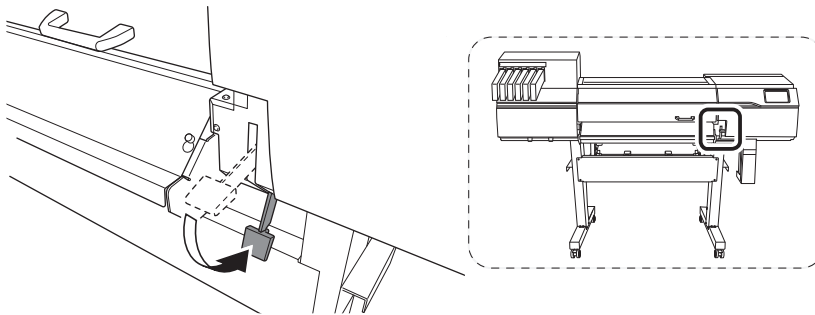
- 미디어 너비 내의 모든 그리트 패턴 위에 중간 핀치 롤러를 배치합니다. 중간 핀치 롤러를 배치하는 것을 잊은 경우 인쇄하는 동안 미디어가 비뚤어지거나 느슨해져서 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.
- 중간 핀치 롤러는 오른쪽 끝에서 3개의 그리트 롤러에서는 사용할 수 없습니다. 이 그리트 롤러가 아닌 다른 그리트 롤러에 중간 핀치 롤러를 배치 합니다.



- 사용할 미디어의 너비에 따라 중간 펀치 롤러가 추가로 사용될 수 있습니다. 여분의 중간 펀치 롤러를 그리트 패턴이 없는 위치로 이동합니다. 그리트 패턴이 없는 곳에서는 중간 펀치 롤러가 작동되지 않습니다.



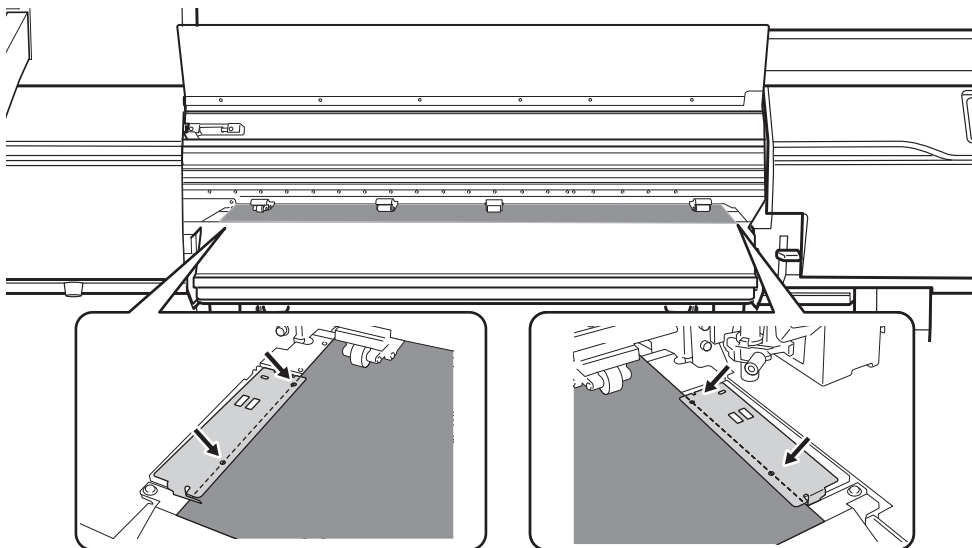
7. 로딩 레버(전면)를 내립니다.



IMPORTANT

미디어 위치를 다시 조정하려면 프린터 뒤쪽으로 돌아가서 미디어 홀더를 풀고 1단계부터 절차를 다시 수행하십시오. 강제로 미디어의 위치를 잡아 당겨 이동하면 인쇄 중에 미디어가 비뚤어지거나 느슨해져서 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.

8. 좌 우측 미디어 클램프의 구멍 중심에 미디어 끝을 맞춥니다.



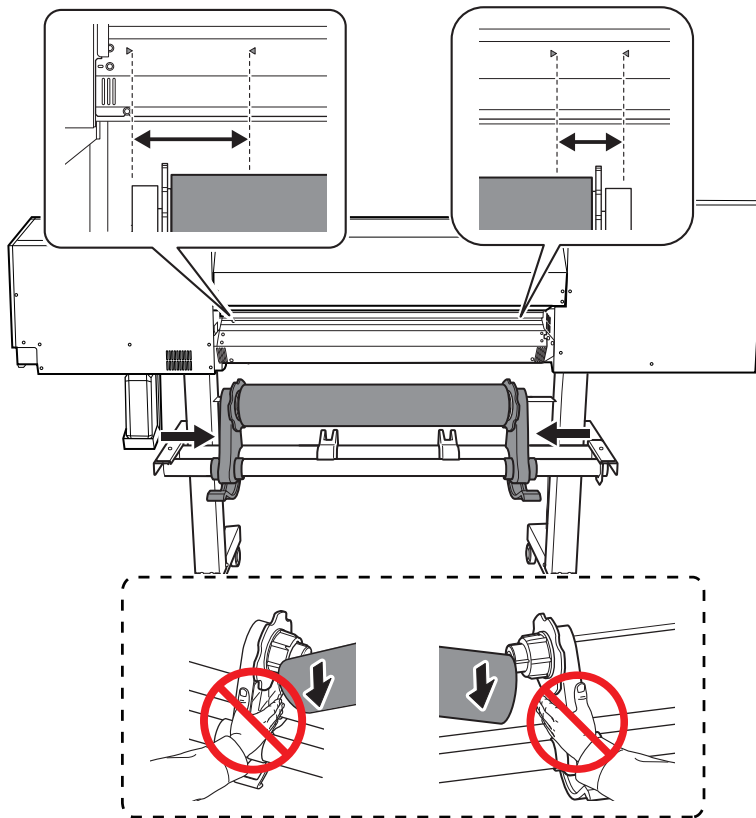
9. 전면 커버를 닫습니다.

2. B: 미디어 위치를 결정([Media Edge Detection]: [Disable])

이 장에서는 버큘 팬을 사용하지 않고 미디어의 위치를 결정하는 방법에 대해 설명합니다. 가장자리를 감지할 수 없는 투명 미디어를 사용하고 [Preferences]>[Media Edge Detection]이 [Disable]로 설정된 경우 이 내용을 참조하십시오.

절차

1. 참조로 사용된 그리드 패턴을 사용하여 미디어의 좌 우측 위치를 결정합니다. 위치를 결정할 때 다음 사항에 유의하십시오.
 - 미디어 홀더를 바깥쪽에서 잡고 이동합니다.
 - 미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 가장자리의 그리드 패턴 범위 내에 있도록 위치되도록 하십시오.
 - 미디어의 오른쪽 가장자리가 3개의 그리드 패턴 중 하나의 범위 내에 있도록 위치하는지 확인하십시오.



⚠ 경고

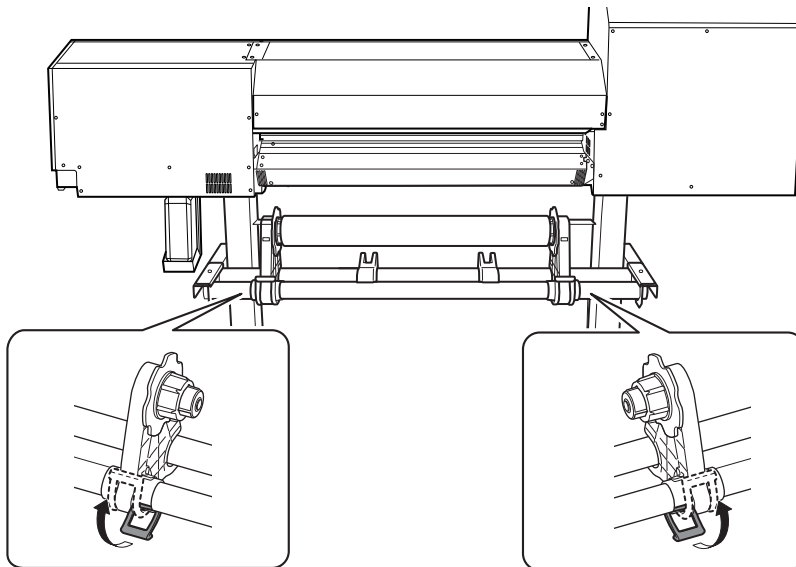
지시된 곳 이외의 장소를 잡지 마십시오. 미디어를 직접 잡고 이동하지 마십시오.
 미디어가 미디어 홀더에서 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

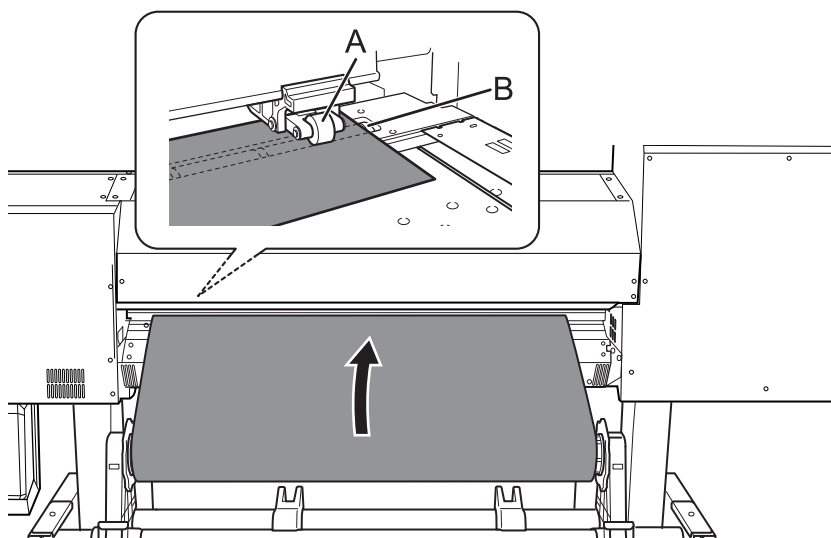
이때 미디어의 좌우 위치를 확실하게 결정합니다.
 이 절차가 완료된 후 핀치 롤러로 미디어를 고정할 때 좌 우측 위치가 올바른 위치에 맞지 않아 이 절차를 다시

수행하려면 이 단계로 돌아가야 합니다. 강제로 위치를 재조정하기 위해 미디어를 잡으면 인쇄 중에 미디어가 기울어져 인쇄 결과에 부정적인 영향을 미칩니다.

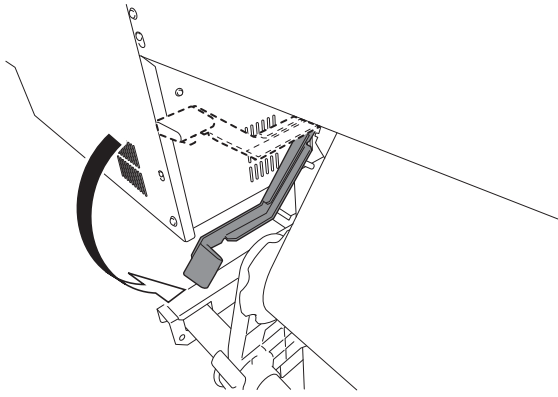
2. 미디어 홀더를 고정합니다.



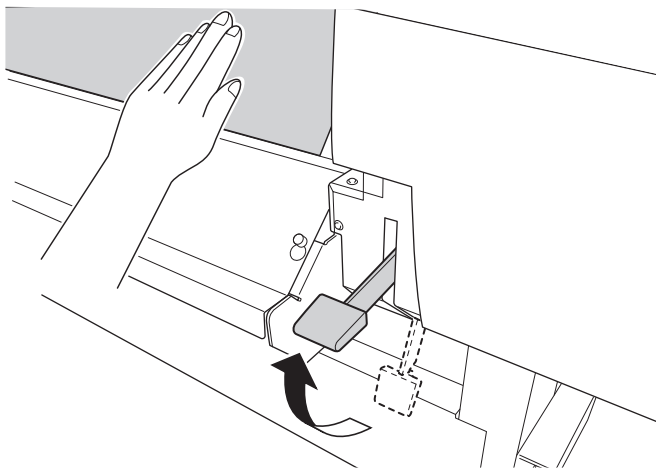
3. 펀치 롤러 (A)와 그리트 롤러 (B) 사이에 미디어의 앞을 통과시키십시오.



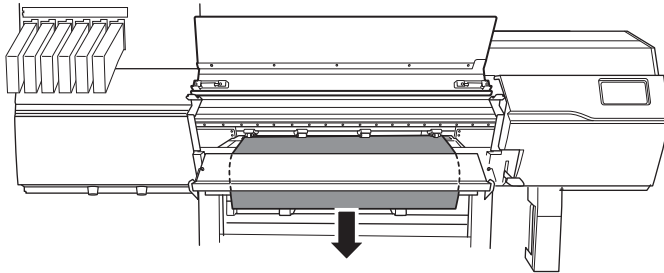
4. 로딩 레버 (후면)를 내립니다.
미디어가 제자리에 고정됩니다.



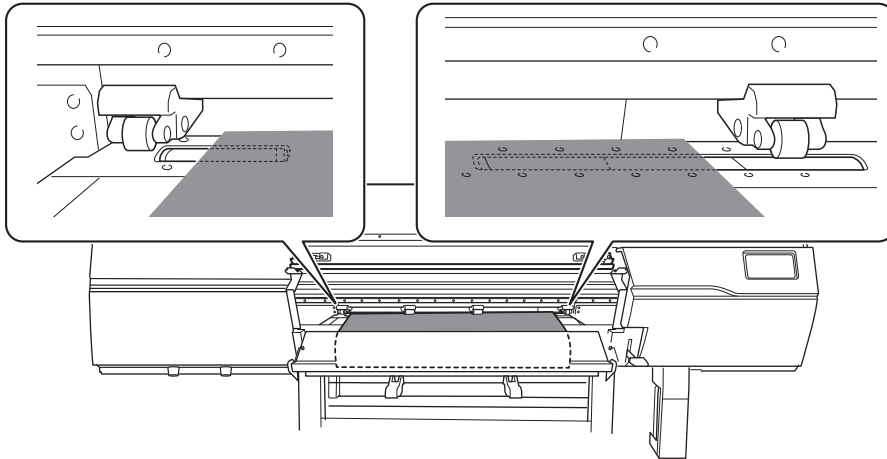
5. (프린터 앞쪽으로 이동합니다.) 미디어를 살짝 잡은 상태로 로딩 레버(앞쪽)를 올립니다. 미디어 고정이 풀립니다.



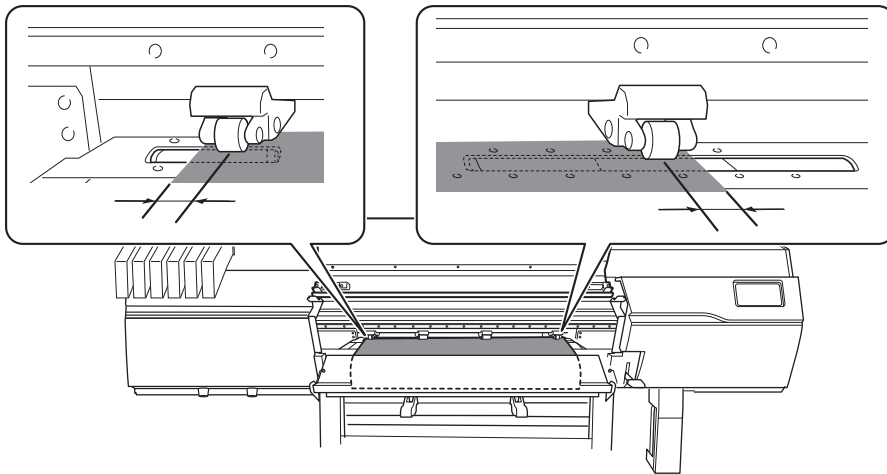
6. 에이프런 위로 미디어를 당겨 빼냅니다.



7. 미디어의 양쪽 가장자리가 그리트 롤러 위에 있는지 확인하십시오.
미디어의 오른쪽 가장자리가 오른쪽 끝 그리트 롤러에 놓이도록 하십시오.



8. 좌 우측 핀치 롤러를 움직여 미디어의 양쪽 가장자리에 놓습니다.
미디어의 양쪽 끝에서 약 10 mm (0.39 in.) 떨어진 곳에 위치시킵니다.



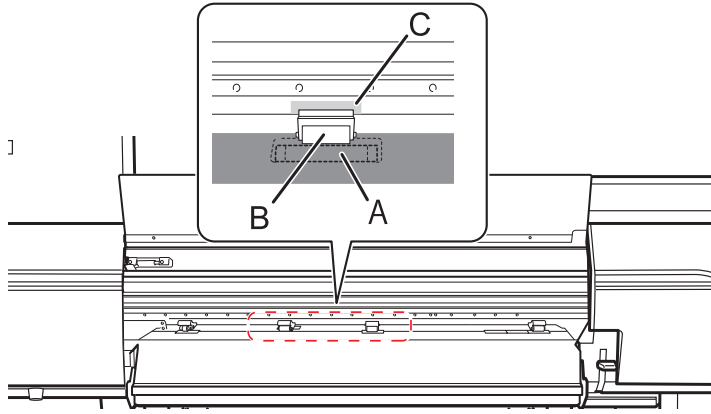
IMPORTANT

- 반드시 좌우 핀치 롤러를 사용하십시오. 미디어를 고정하는 힘은 중간 핀치 롤러와 좌 우측 핀치 롤러가 다릅니다. 중간 핀치 롤러를 사용하여 미디어 양쪽 끝을 고정하면 미디어 피딩이 불안정해질 수 있습니다.
- 미디어 위치를 다시 조정하려면 프린터 뒤쪽으로 돌아가 미디어 홀더를 풀고 1단계부터 절차를 다시 수행합니다. 프린터 앞에 서서 미디어를 잡고 위치를 다시 조정하는 경우 강제로 하면 인쇄 중에 미디어가 빠 떨어지거나 느슨해져서 인쇄 품질에 영향을 미칩니다.

MEMO

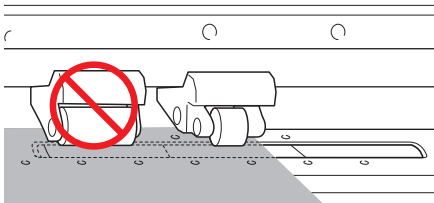
핀치 롤러를 부드럽게 움직이려면 레일에 가깝게 아래로 누르십시오.

9. 미디어로 덮인 나머지 그리트 롤러 (A) 위로 중간 핀치 롤러 (B)를 이동합니다.
그리트 롤러가 있는 곳마다 그리트 패턴 (C)이 있습니다.

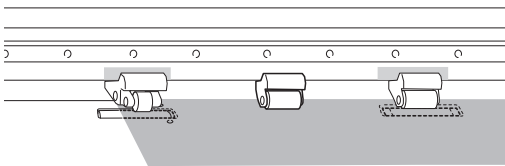


IMPORTANT

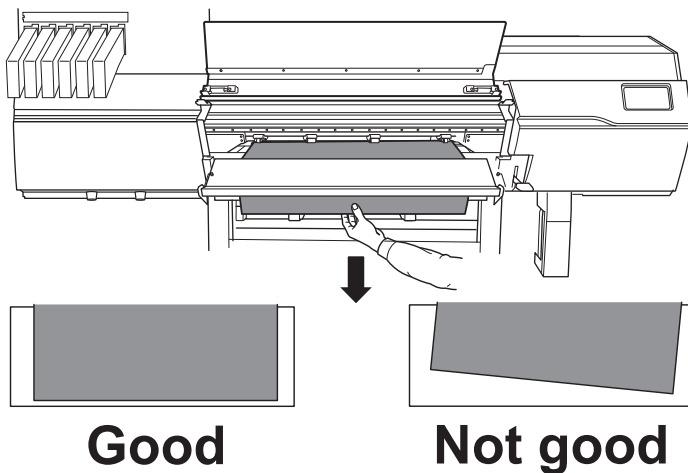
- 미디어 너비 내의 모든 그리트 패턴 위에 중간 핀치 롤러를 배치합니다. 중간 핀치 롤러를 배치하는 것을 잊은 경우 인쇄하는 동안 미디어가 비뚤어지거나 느슨해져서 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.
- 중간 핀치 롤러는 오른쪽 끝에서 3개의 그리트 롤러에서는 사용할 수 없습니다. 이 그리트 롤러가 아닌 다른 그리트 롤러에 중간 핀치 롤러를 배치 합니다.



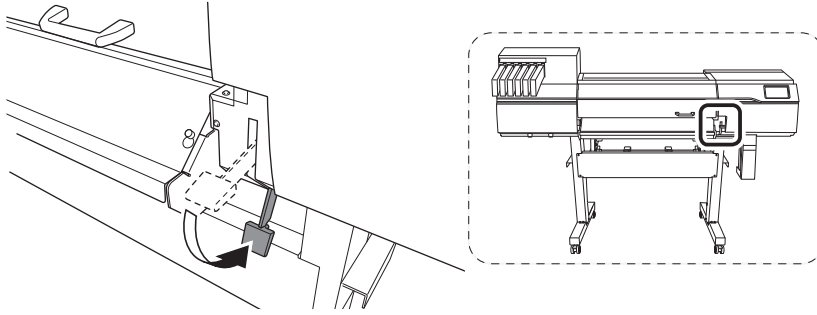
- 사용할 미디어의 너비에 따라 중간 핀치 롤러가 추가로 사용될 수 있습니다. 여분의 중간 핀치 롤러를 그리트 패턴이 없는 위치로 이동합니다. 그리트 패턴이 없는 곳에서는 중간 핀치 롤러가 작동되지 않습니다.



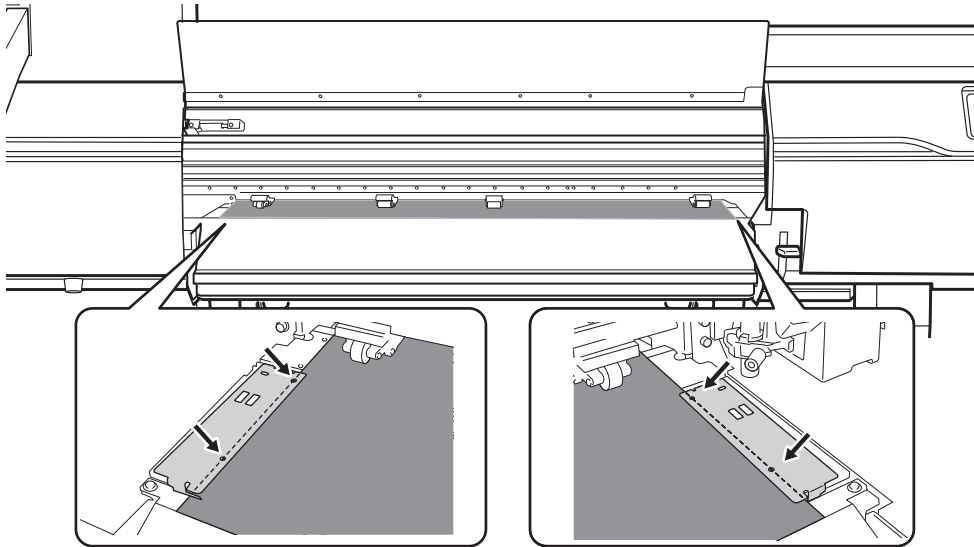
10. 미디어의 중앙을 잡고 살짝 당겨서 똑바로 유지하고 미디어의 모든 부분이 팽팽하게 유지되도록 합니다.



11. 로딩 레버 (전면)를 내립니다.




12. 좌 우측 미디어 클램프 구멍의 중심에 미디어 가장자리를 맞춥니다.

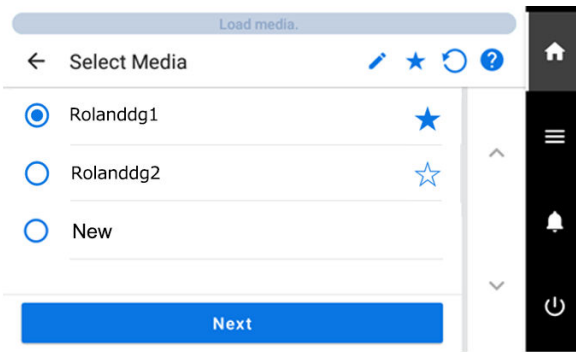


13. 전면 커버를 닫습니다.

3. 미디어 선택










절차

1.  [Setup]을 탭합니다.
등록된 미디어 목록이 표시됩니다.



2. 사용할 미디어 이름을 선택합니다.

MEMO

-  을 탭하면 등록된 미디어를 키워드로 검색할 수 있습니다.
입력한 키워드를 재 설정 하려면  을 탭하십시오.
- 미디어 이름 오른쪽에 있는  을 탭하면 기호가  로 바뀌고, 미디어가 즐겨찾기에 등록됩니다.
제어 패널 상단의 즐겨찾기 필터() 를 탭하여 필터를 켜고() 즐겨찾기 한 미디어만 표시 합니다.
즐거찾기 필터를 끄려면  을 탭하십시오.
- 즐겨찾기 필터를 끄고 () 모든 키워드를 재설정하려면  을 탭합니다.
- 키워드 검색과 즐겨찾기 필터를 동시에 사용할 수 있습니다.

3. [Next]를 탭합니다.
4. [Start Setup]를 탭합니다.
커팅 캐리지가 이동하여 미디어 너비와 미디어 클램프 위치를 감지합니다. 이 작업을 초기화라고 합니다.
5. [Printing Area (Width)] 화면이 나타나면 다음 절차에 따라 설정을 구성합니다.



MEMO

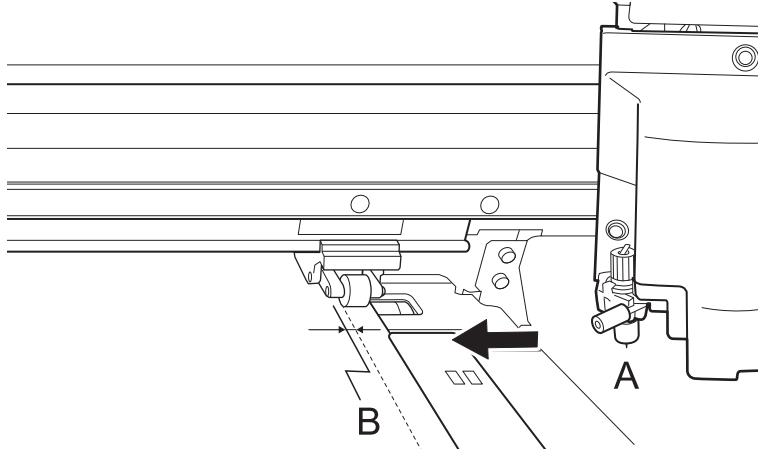
2단계에서 선택한 미디어는 새 미디어로 등록할 때 수동으로 인쇄 영역을 설정한 미디어입니다. 인쇄 영역은 매번 수동으로 설정해야 하므로 [Printing Area (Width)] 화면이 나타납니다.

(1) [Change]를 탭합니다.

[Set the right edge of the printing area within the area specified by the pinch rollers.]화면이 나타납니다.





(2)  또는  를 탭하여 블레이드 (A)의 중심을 오른쪽 핀치 롤러의 왼쪽 가장자리에서 안쪽 (B)으로 약 2 mm (0.08 in.) 이동합니다.

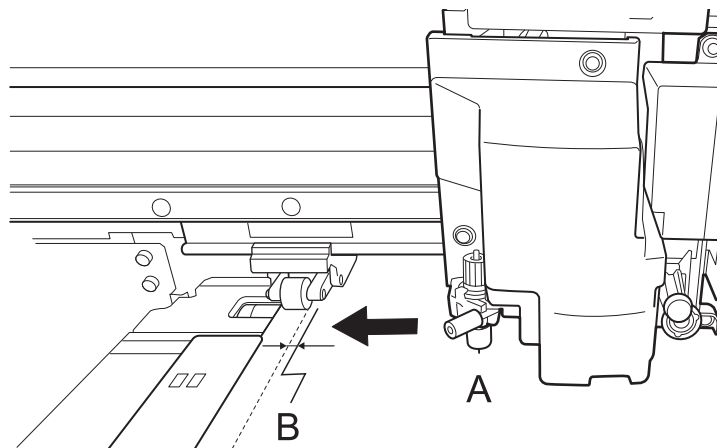


(3) [OK]를 탭합니다.

[Set the left edge of the printing area within the area specified by the pinch rollers.]화면이 나타납니다.



(4)  또는  를 탭하여 블레이드 (A)의 중심을 오른쪽 핀치 롤러의 왼쪽 가장자리에서 안쪽 (B)으로 약 2 mm (0.08 in.) 이동합니다.



(5) [OK]를 탭합니다.

설정된 좌우 위치는 [Printing Area (Width)]에 적용됩니다.

(6) [OK]를 탭합니다.

6. 필요에 따라 홈 화면에서  을 탭하여 외부 기기에 미디어를 공급 합니다.

자세한 내용은 [외부기기와 연결 \(P. 124\)](#)을 참조하십시오.

날장 미디어 Setup


프린터에 시트 미디어를 장착합니다. 장착이 완료되면 상태에 [Output possible.]이 표시됩니다. 이 작업을 "미디어 Setup"이라고 합니다.

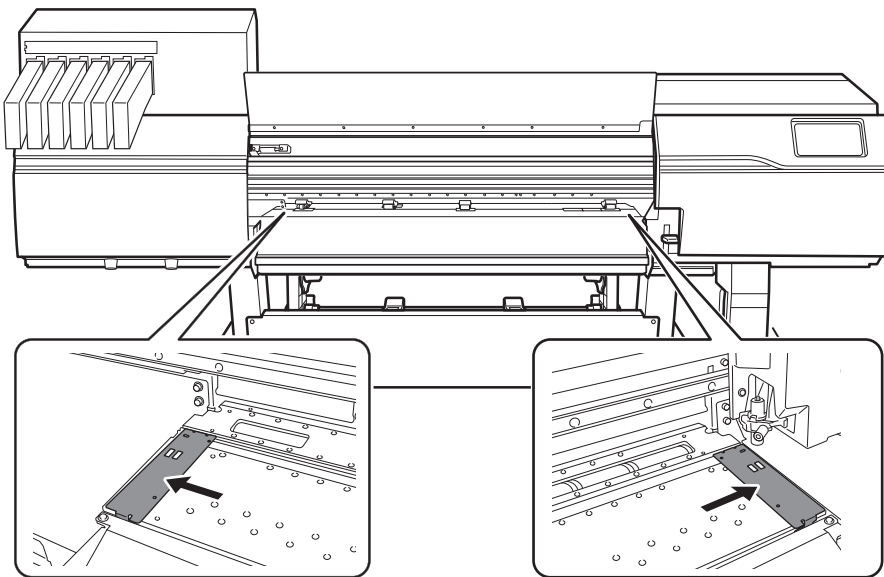
1. A : 미디어의 위치를 결정

미디어의 가장자리가 감지되지 않는 투명 미디어를 사용할 때 [Preferences]>[Media Edge Detection]이 [Disable]로 설정되어 있으면 버큘 팬이 작동하지 않으므로 이 절차로 미디어를 장착 할 수 없습니다. 이러한 경우에는 1. B: 미디어의 위치를 결정([Media Edge Detection] : [Disable]) (P. 81)을 참조하십시오.

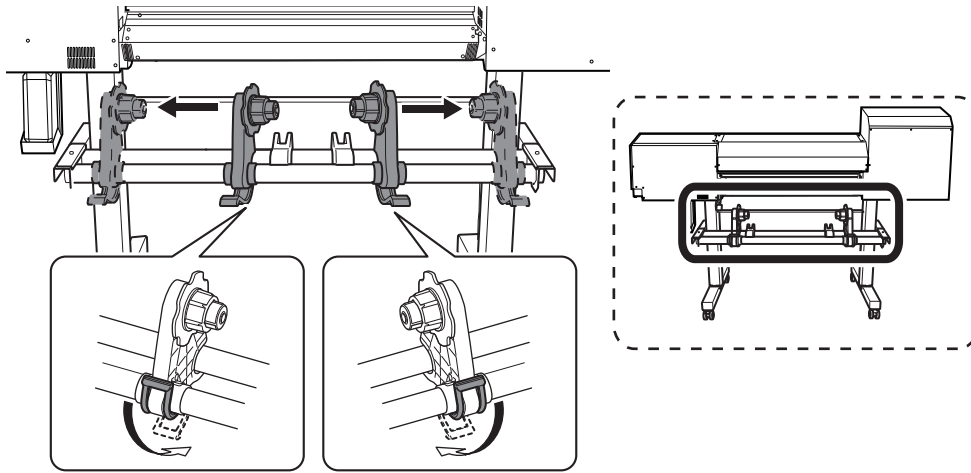
[Skewing Correction Support at Setup]의 기본 설정은 [Enable]로 설정되어 있습니다.

절차

1. 제어 패널에서  을 탭합니다.
서브 전원이 켜집니다.
2. 전면 커버를 엽니다.
3. 미디어 클램프를 각각 좌 우측 가장자리의 그리트 롤러 외부로 이동합니다.



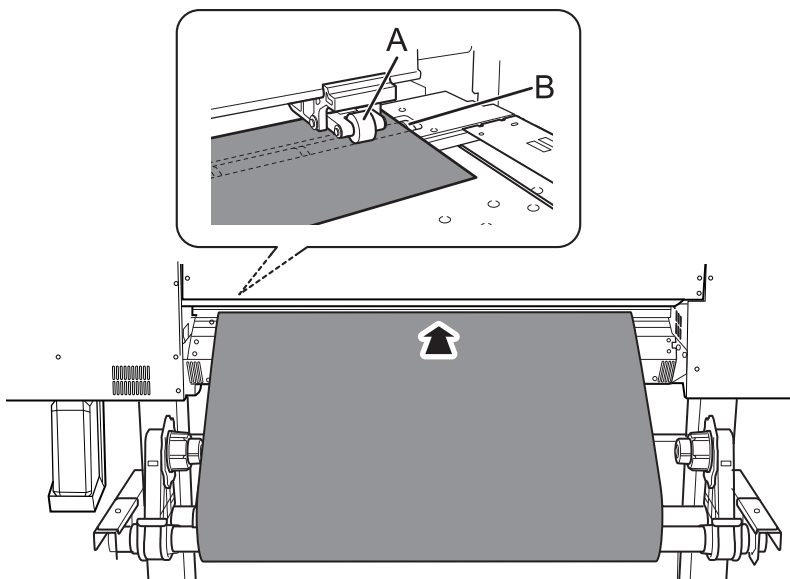
4. 미디어 홀더의 잠금 장치를 풀고 각각 좌 우측 끝으로 당깁니다.



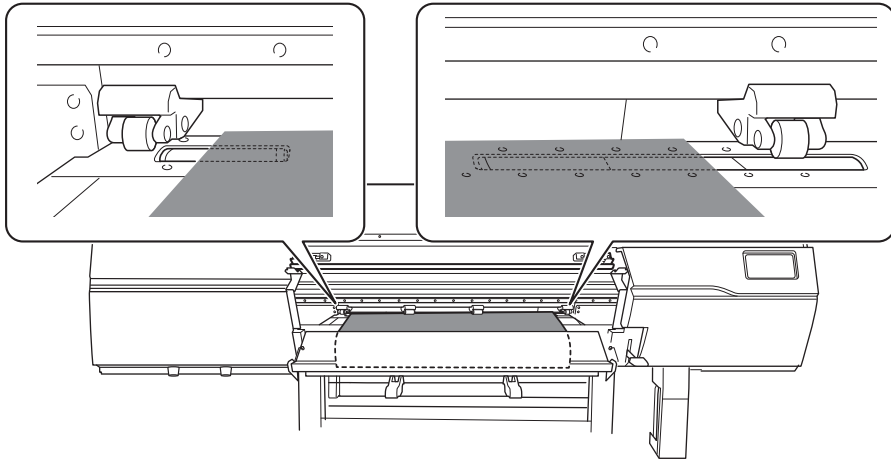
5. 프린터 후면에서 미디어의 앞쪽 가장자리를 핀치 롤러 (A)와 그리트 롤러 (B) 사이로 통과시킵니다.

신호음이 들립니다. 약 5초 후 비프음이 두 번 울리고 버큘 팬이 작동합니다. 이 팬이 작동하는 동안에는 손을 떼도 미디어가 뒤로 이동하지 않습니다.

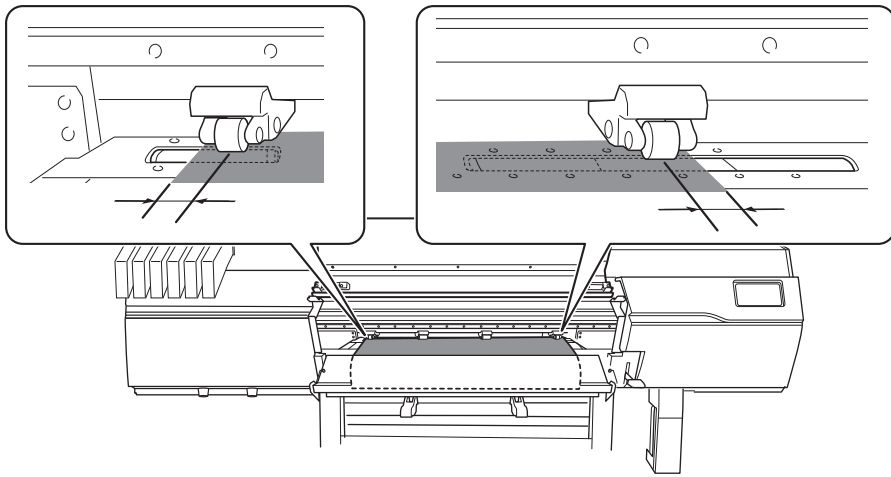
프린터 전면에서 미디어를 장착할 때 미디어의 앞쪽 가장자리(인쇄가 시작되는 쪽)를 플래튼 위로 공급하고 미디어를 앞쪽으로 당겨서 버큘 팬을 활성화합니다.



6. (프린터 전면으로 이동)미디어의 양쪽 가장자리가 그리트 롤러 위에 있는지 확인합니다. 미디어의 오른쪽 가장자리가 오른쪽 끝 그리트 롤러에 놓이도록 배치하십시오.



7. 좌 우측 핀치 롤러를 움직여 미디어의 양쪽 가장자리에 배치합니다.
 미디어의 각 가장자리에서 약 10 mm (0.39 in.) 떨어진 곳에 위치시킵니다.



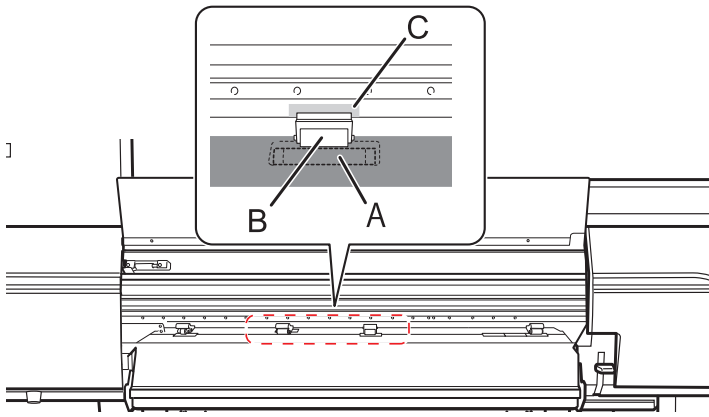
IMPORTANT

반드시 좌우 핀치 롤러를 사용하십시오. 미디어를 고정하는 힘은 중간 핀치 롤러와 왼쪽 및 오른쪽 핀치 롤러가 다릅니다. 중간 핀치 롤러를 사용하여 미디어 가장자리를 고정하면 미디어 공급이 불안정해질 수 있습니다.

MEMO

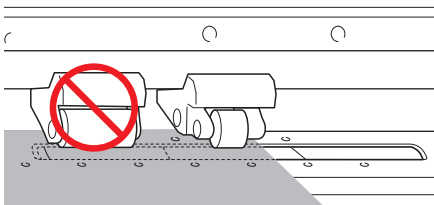
핀치 롤러를 부드럽게 움직이려면 레일에 가깝게 아래로 누르십시오.

8. 미디어로 덮인 나머지 그리트 롤러 (A) 위로 중간 핀치 롤러 (B)를 이동합니다.
 그리트 롤러가 있는 곳마다 그리트 패턴 (C)이 있습니다.

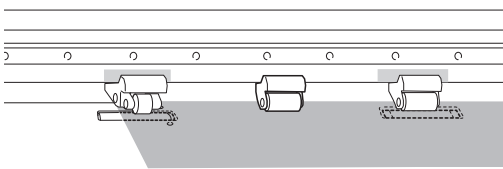


IMPORTANT

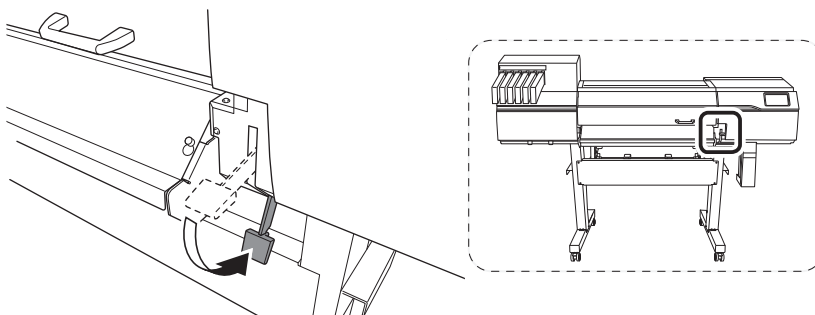
- 미디어 너비 내의 모든 그리트 패턴 위에 중간 핀치 롤러를 배치합니다. 중간 핀치 롤러를 배치하는 것을 잊은 경우 인쇄 중에 미디어가 비뚤어지거나 느슨해져서 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.
- 중간 핀치 롤러는 오른쪽 끝에서 3개의 그리트 롤러 위에서 작동하지 않습니다. 이 3곳이 아닌 다른 그리트 롤러에 중간 핀치 롤러를 놓습니다.



- 사용 중인 미디어의 너비에 따라 중간 핀치 롤러가 남을 수 있습니다. 여분의 중간 핀치 롤러를 그리트 패턴이 없는 위치로 이동합니다. 그리트 패턴이 없는 곳에서는 중간 핀치 롤러가 내려오지 않습니다.



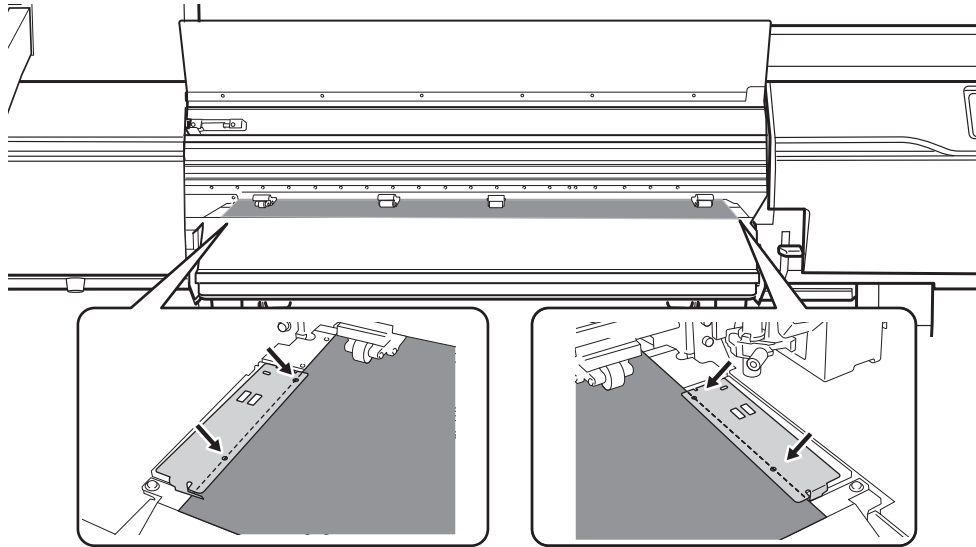
9. 로딩 레버(전면)를 내립니다.



IMPORTANT

미디어를 제자리에 고정하기 전에 미디어 위치를 다시 조정하려면 5단계절차부터 다시 실행하십시오.

10. 좌 우측 미디어 클램프 구멍의 중심에 미디어 가장자리를 맞춥니다.




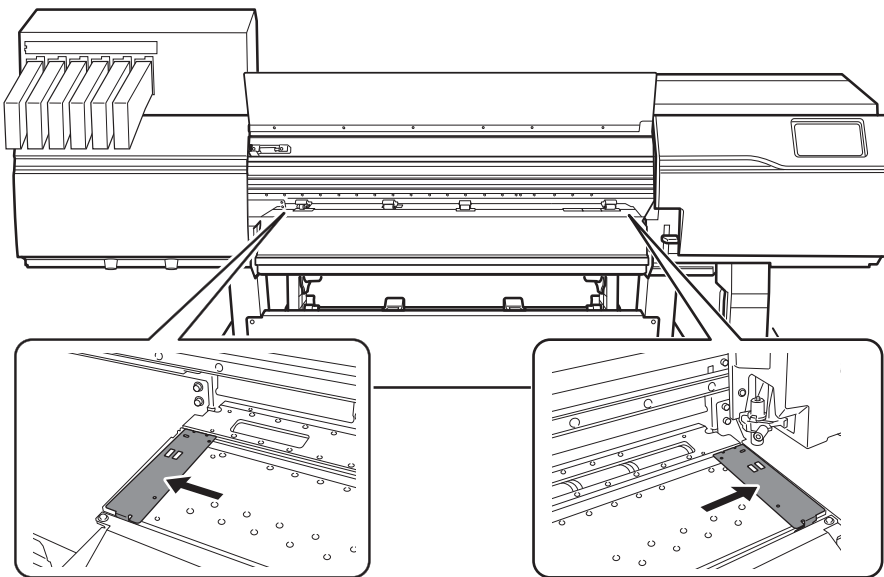
11. 전면 커버를 닫습니다.

1. B: 미디어 위치를 결정([Media Edge Detection] : [Disable])

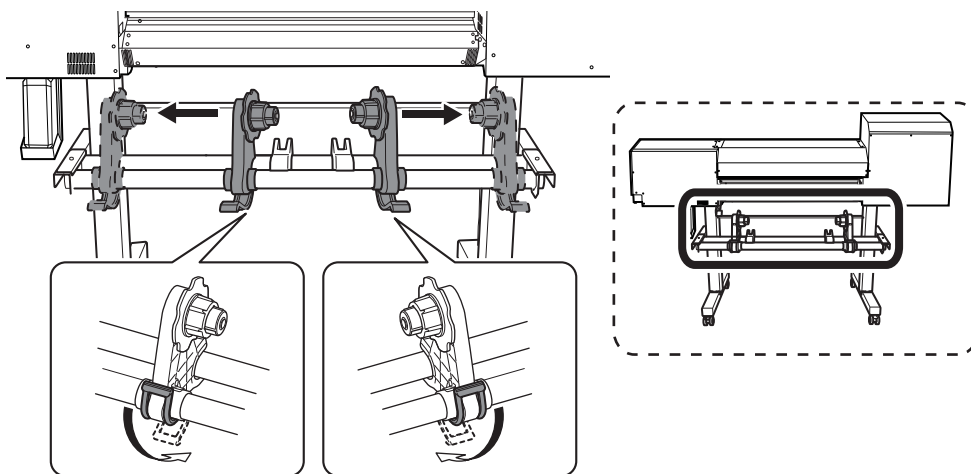
미디어의 가장자리를 감지할 수 없는 투명 미디어를 사용할 때와 [Preferences]>[Media Edge Detection] 이 [Disable]로 설정된 경우 다음 절차에 따라 미디어의 위치를 결정하십시오.

절차

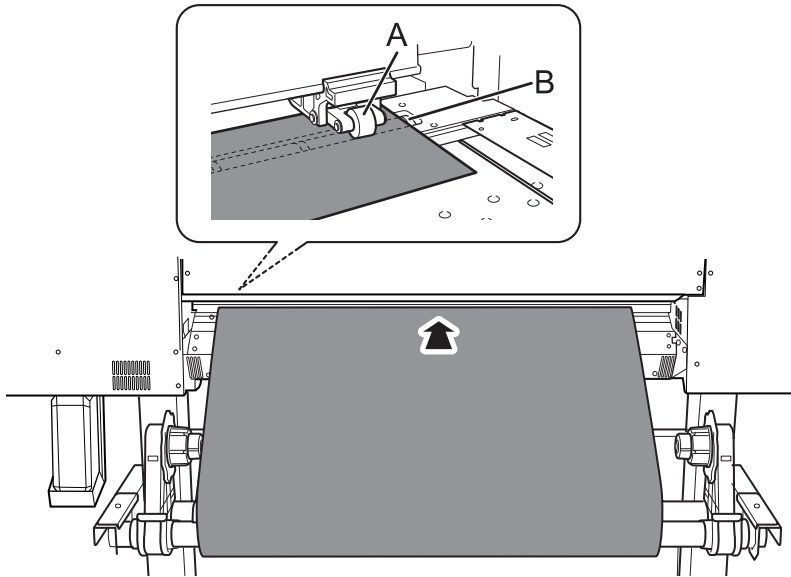
1. 제어 패널에서  를 탭합니다.
서브 전원이 켜집니다.
2. 전면 커버를 엽니다.
3. 미디어 클램프를 각각 좌 우측 가장자리의 그리트 롤러의 외부로 이동합니다.



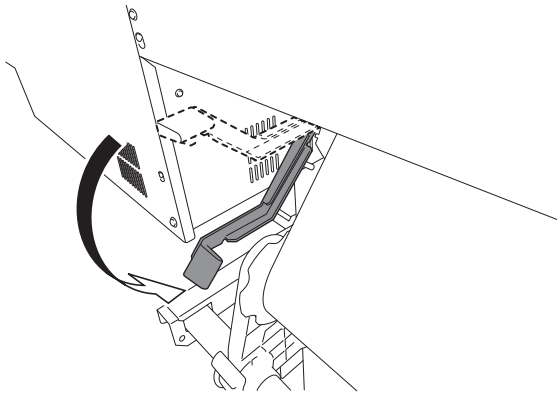
4. 프린터 뒤쪽으로 이동하여 미디어 홀더의 잠금 장치를 풀고 각각 좌 우측 끝으로 이동 합니다.



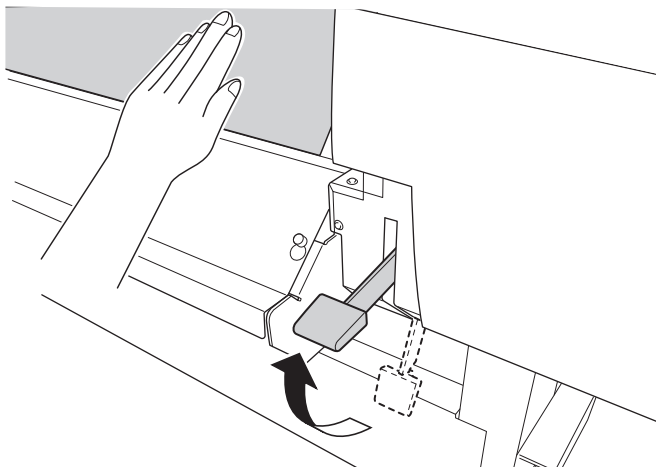
5. 핀치 롤러 (A)와 그리트 롤러 (B) 사이에 미디어의 앞쪽 가장자리를 통과시키십시오.



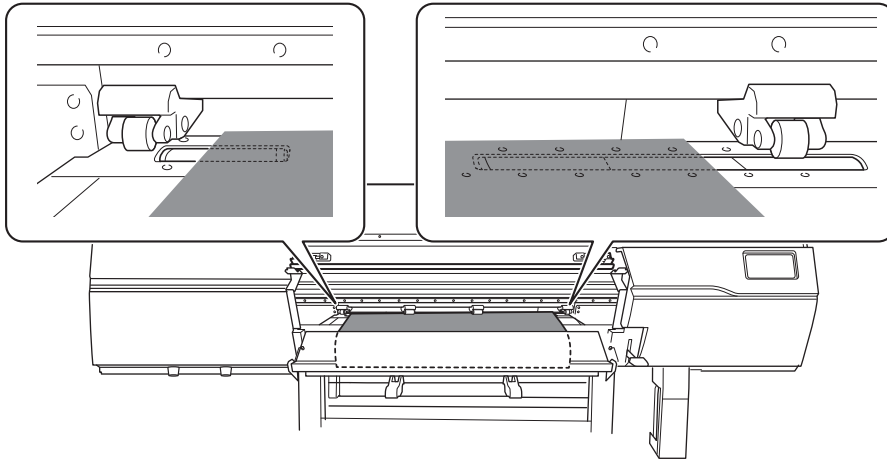
6. 로딩 레버 (후면)를 내립니다.
미디어가 제자리에 고정됩니다.



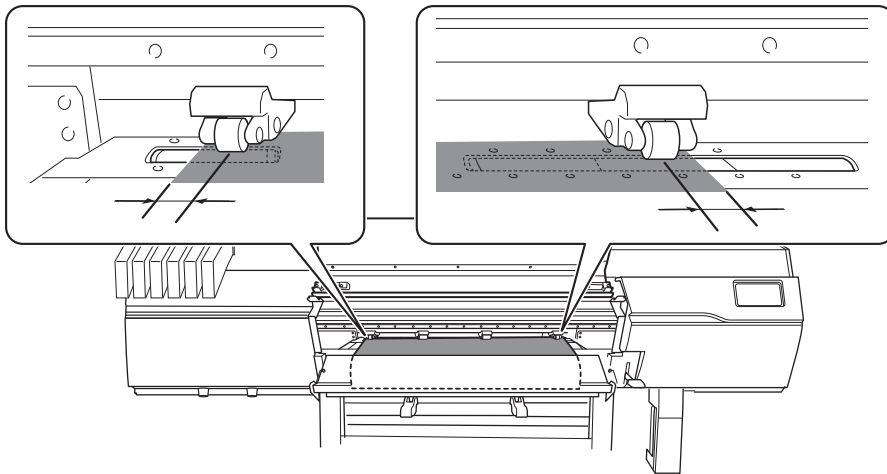
7. (프린터 앞쪽으로 이동)미디어를 부드럽게 잡고 로딩 레버 (전면)를 올립니다.
미디어 고정이 해제됩니다.



8. 미디어의 양쪽 가장자리가 그리트 롤러 위에 있는지 확인하십시오.
미디어의 오른쪽 가장자리가 오른쪽 끝 그리트 롤러에 놓이도록 배치 하십시오.



9. 좌 우측 핀치 롤러를 움직여 미디어의 양쪽 가장자리에 놓습니다.
미디어의 각 가장자리에서 약 10 mm (0.39 in.) 떨어진 위치에 배치 합니다.



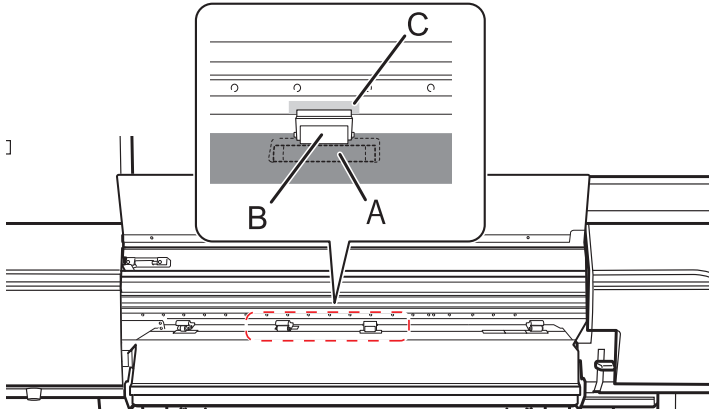
IMPORTANT

반드시 좌우 핀치 롤러를 사용하십시오. 미디어가 고정되는 힘은 중간 핀치 롤러와 좌 우측 핀치 롤러가 다릅니다. 중간 핀치 롤러를 사용하여 미디어 가장자리를 고정하면 미디어 공급이 불안정해질 수 있습니다.

MEMO

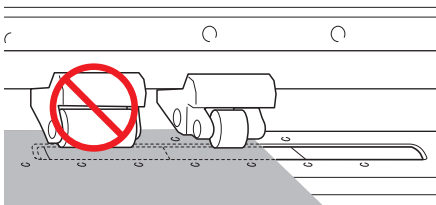
핀치 롤러를 부드럽게 움직이려면 레일에 가깝게 아래로 누르십시오.

10. 미디어로 덮인 나머지 그리트 롤러 (A) 위로 중간 핀치 롤러 (B)를 이동합니다.
그리트 롤러가 있는 곳마다 그리트 패턴 (C)이 있습니다.

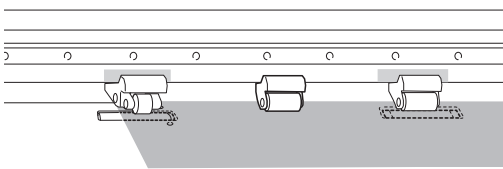


IMPORTANT

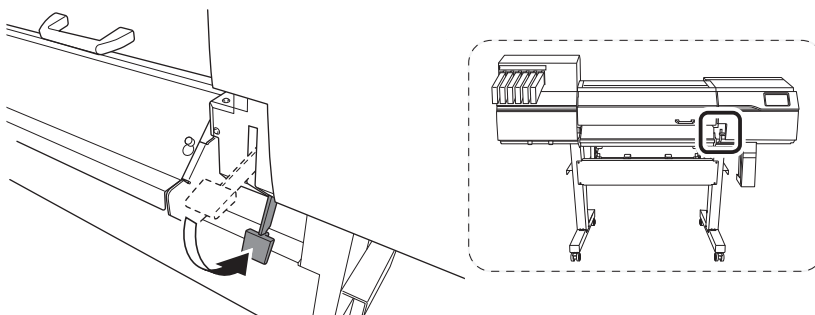
- 미디어 너비 내의 모든 그리트 패턴 위에 중간 핀치 롤러를 배치합니다. 중간 핀치 롤러를 배치하는 것을 잊은 경우 인쇄 중에 미디어가 비뚤어지거나 느슨해져서 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.
- 중간 핀치 롤러는 오른쪽 끝에서 3개의 그리트 롤러 위에서는 작동하지 않습니다. 이 3곳이 아닌 다른 그리트 롤러에 중간 핀치 롤러를 놓습니다.



- 사용 중인 미디어의 너비에 따라 중간 핀치 롤러가 남을 수 있습니다. 여분의 중간 핀치 롤러를 그리트 패턴이 없는 위치로 이동합니다. 그리트 패턴이 없는 곳에서는 중간 핀치 롤러가 내려오지 않습니다.



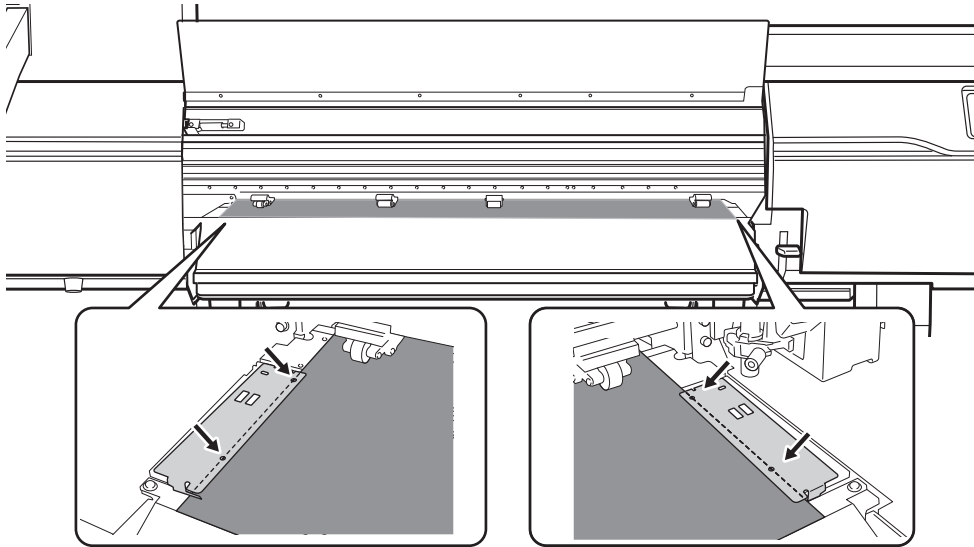
11. 로딩 레버(전면)를 내립니다.



IMPORTANT

미디어를 제자리에 고정하기 전에 미디어 위치를 다시 조정하려면 7단계 절차부터 다시 실행하십시오.


12. 좌 우측 미디어 클램프 구멍의 중심에 미디어 가장자리를 맞춥니다.

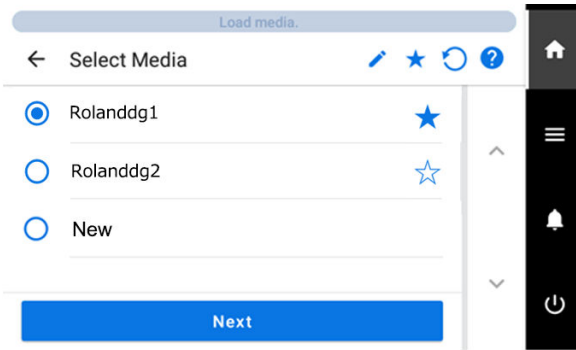


- 13. 전면 커버를 닫습니다.

2. 미디어 선택










절차

1.  [Setup]을 탭합니다.
등록된 미디어 목록이 표시됩니다.



2. 사용할 미디어 이름을 선택합니다.

MEMO

-  을 탭하면 등록된 미디어를 키워드로 검색할 수 있습니다.
입력한 키워드를 재 설정 하려면  을 탭합니다.
- 미디어 이름 오른쪽에 있는  을 탭하면 기호가  로 바뀌고, 미디어가 즐겨찾기에 등록됩니다.
제어 패널 상단의 즐겨찾기 필터()를 탭하여 필터를 켜고() 즐겨찾기 한 미디어만 표시 합니다.
즐거찾기 필터를 끄려면  을 탭하십시오.
- 즐겨찾기 필터를 끄고() 모든 키워드를 재설정 하려면  을 탭합니다.
- 키워드 검색과 즐겨찾기 필터를 동시에 사용할 수 있습니다.



3. [Next]를 탭합니다.
4. [Start Setup]을 탭합니다.
커팅 캐리지가 이동하여 미디어 너비와 미디어 클램프 위치를 감지합니다. 이 작업을 초기화 라고 합니다.
5. [Printing Area (Width)] 화면이 나타나면 다음 절차에 따라 설정을 구성합니다.

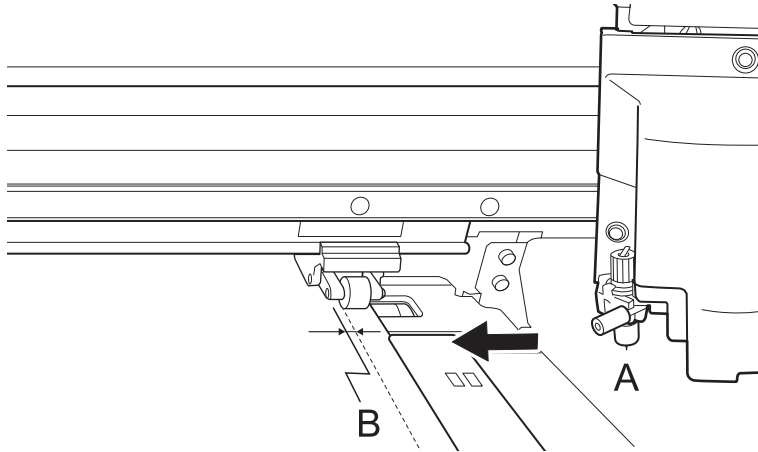
MEMO

2단계에서 선택한 미디어는 새 미디어로 등록할 때 수동으로 인쇄 영역을 설정한 미디어입니다. 인쇄 영역 은 매번 수동으로 설정해야 하므로 [Printing Area (Width)] 화면이 나타납니다.

- (1) [Change]를 탭합니다.



[Set the right edge of the printing area within the area specified by the pinch rollers.] 화면이 나타납니다.

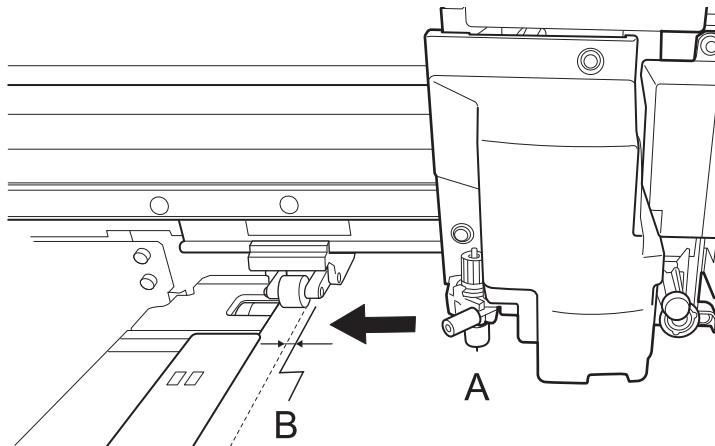
- (2)  또는  를 탭하여 블레이드 (A)의 중심을 오른쪽 핀치 롤러의 왼쪽 가장자리에서 안쪽 (B)으로 약 2 mm (0.08 in.) 이동합니다.



- (3) [OK]를 탭합니다.

[Set the left edge of the printing area within the area specified by the pinch rollers.] 화면이 나타납니다.

- (4)  또는  를 탭하여 블레이드 (A)의 중심을 오른쪽 핀치 롤러의 왼쪽 가장자리에서 안쪽 (B)으로 약 2 mm (0.08 in.) 이동합니다.



- (5) [OK]를 탭합니다.

설정된 좌우 위치는 [Printing Area (Width)]에 적용됩니다.

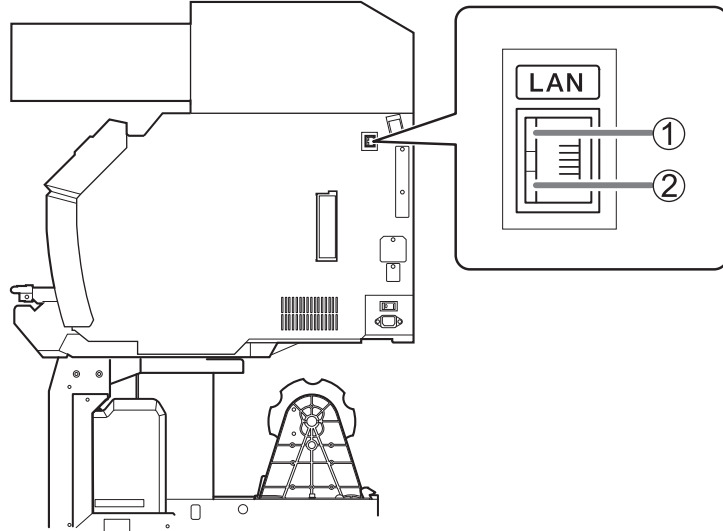
- (6) [OK]를 탭합니다.

출력 전 확인

LAN (로컬 영역 통신망) 설정

LAN (로컬 영역 통신망)을 통해 통신을 수행할 수 있는지 확인하십시오.

프린터 측면에 있는 LAN 커넥터의 상태 LED가 녹색으로 켜져 있으면 LAN이 활성화된 것입니다.



①	활성화 LED	네트워크에서 데이터를 수신하는 동안 주황색으로 깜박입니다.
②	상태 LED	통신 기능의 상태를 나타냅니다. 녹색으로 점등되면 통신이 가능합니다.

잉크의 침전 방지

잉크의 성분이 침전되어 정상적인 색상으로 인쇄가 불가능합니다. 잉크의 성분이 잘 섞이도록 카트리지를 분리하여 50회(약 20초) 흔들고 다시 장착합니다.

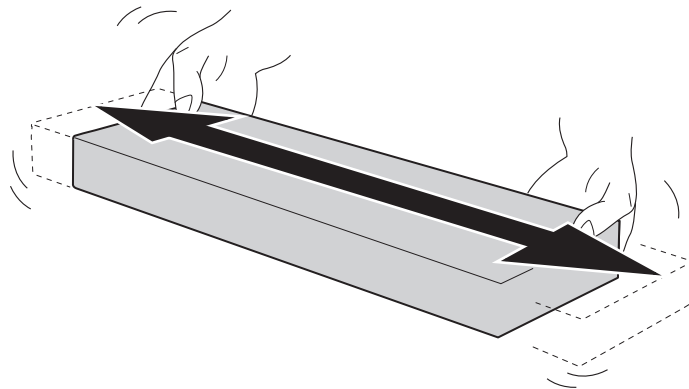
잉크 카트리지 흔들기:

- 모든 잉크: 새 카트리지 또는 부분적으로 사용된 카트리지로 교체한 경우.
 - White 잉크: 100회 (40초)
 - CMYK 잉크: 50회 (20초)

- White 잉크: 매일 (일일 작업 시작 전)

White 잉크 카트리지를 제거하고 50회(약 20초) 흔들 다음 이 카트리지를 다시 삽입합니다. White 잉크의 성분이 가라앉는 경향이 있습니다. 매일 작업을 시작하기 전에 이 카트리지를 반드시 흔들어 주십시오. 잉크를 그대로 두면 침전된 잉크가 굳어 오작동이나 기타 문제가 발생할 수 있습니다.

- White 잉크 카트리지를 제거하고 50회 (약 20초) 흔들 후, 카트리지를 다시 삽입합니다.
- 주말, 공휴일 등 2-3일 동안 사용하지 않은 경우, 사용하기 전에 White 잉크를 약 100회 정도 잘 흔들어 주십시오.



IMPORTANT

- 잉크 카트리지를 흔들기 전에 카트리지 입 주변의 잉크를 닦아내십시오. 잉크를 닦아내지 않으면 잉크 카트리지를 흔들 때 잉크가 튈 수 있습니다.
- 잉크 혼합이 완료되면 잉크 카트리지를 즉시 다시 장착하십시오. 잉크 카트리지를 다시 장착하는 데 시간이 걸리면 잉크 튜브에 부정적인 영향을 미칩니다.

출력 일시 중지 및 취소

완료되기 전에 출력을 일시 중지하고 취소할 수 있습니다.

출력 일시 중지 및 다시 시작

IMPORTANT

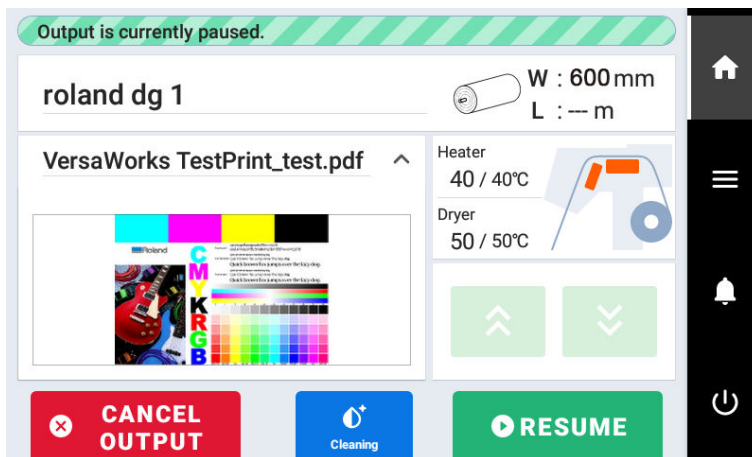
인쇄가 일시 중지된 위치에 가로 띠가 생성될 수 있으므로 인쇄 재개를 권장하지 않습니다.

MEMO

일부 메뉴 항목은 출력 중에 작동할 수 있지만 출력을 일시 중지하기 전에 홈 화면으로 돌아갑니다.

절차

1. 출력 중 [Pause]를 탭합니다. 인쇄 작업을 일시 중지합니다.
2. [Resume]을 탭합니다.



인쇄 작업이 다시 시작됩니다.

출력 취소

절차

1. 출력 중 [Pause]를 탭합니다. 인쇄 작업을 일시 중지합니다.
2. 다음 화면이 표시되면 [Cancel Output]를 탭합니다. 출력이 취소됩니다.
3. 컴퓨터에서 출력 데이터 전송을 중지합니다.

미디어 시트컷



인쇄 후 [Sheet Cutting] 또는 [Perforated Sheet Cutting]을 사용하여 미디어를 시트컷합니다.

절차

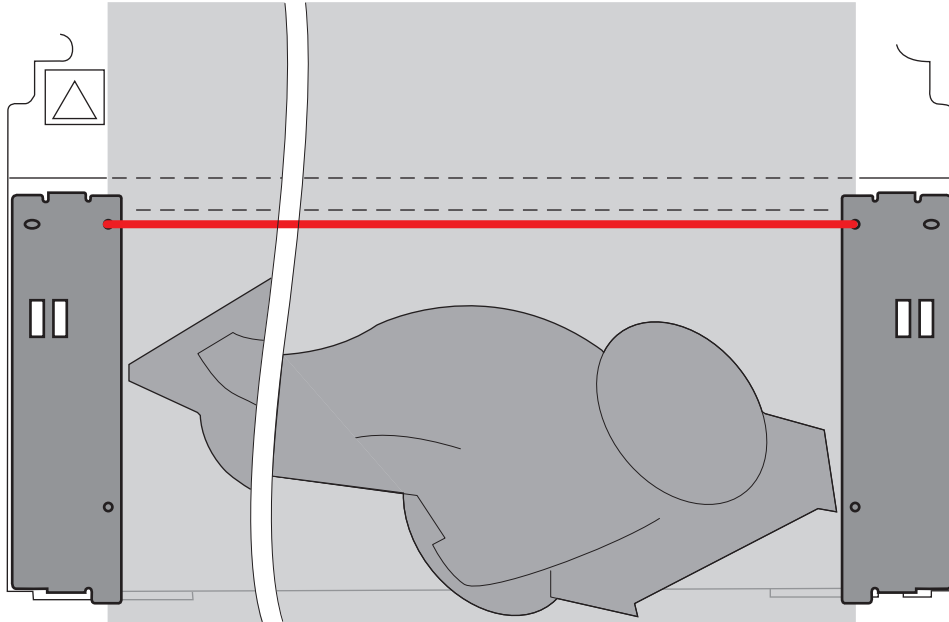
1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 필요한 경우 다음 절차에 따라 시트컷 위치를 설정하십시오.

(1)  을 탭합니다.

(2)  [Move]를 탭합니다.

(3)  또는  를 탭하여 미디어를 시트컷 할 위치로 설정합니다.

미디어는 다음 그림의 위치에서 시트컷됩니다. 이 위치에 대한 지침으로 미디어 클램프 구멍을 사용하십시오.



(4) [Set Base Point Here]를 탭합니다.
시트컷 위치가 설정되고 홈 화면으로 돌아갑니다.

3. 제어 패널에서  [Sheet Cutting]을 탭합니다.

4. 시트컷 방법을 선택합니다.

[Sheet Cutting]	미디어를 잘라 줍니다.
[Perforated Sheet Cutting]	미디어를 천공하여 잘라 줍니다.(분리되지 않음.)

MEMO

미디어가 두껍거나 늘어진 경우와 같이 [Perforated Sheet Cutting]을 선택한 후에도 미디어가 분리되는 경우 [Preferences]>[Perforated Sheet Cutting]을 사용하여 [Increase Uncut Locations] (기본 설정: [Standard])로 변경 합니다.

5. [Execute]를 탭합니다.

미디어가 분리되었습니다. 4단계에서 [Perforated Sheet Cutting]을 선택한 경우 미디어에 천공이 발생합니다.

출력이 완료된 후 자동 미디어 시트컷을 위해 RIP 소프트웨어에서 설정을 구성할 수 있습니다. 설정을 구성하는 방법에 대한 자세한 내용은 사용 중인 RIP 소프트웨어 설명서를 참조하십시오.

IMPORTANT

미디어 시트컷

- 미디어 끝에서 시트컷 위치 까지의 거리가 짧을 경우 시트컷이 원활하지 않을 수 있습니다.

미디어 구성에 주의

- 일부 미디어의 경우 시트컷이 불가능합니다.
- 일부 유형의 미디어는 시트컷 후 플래튼에 남아 있을 수 있습니다. 미디어가 플래튼에 남아 있으면 손으로 다시 옮깁니다.

잉크 교체

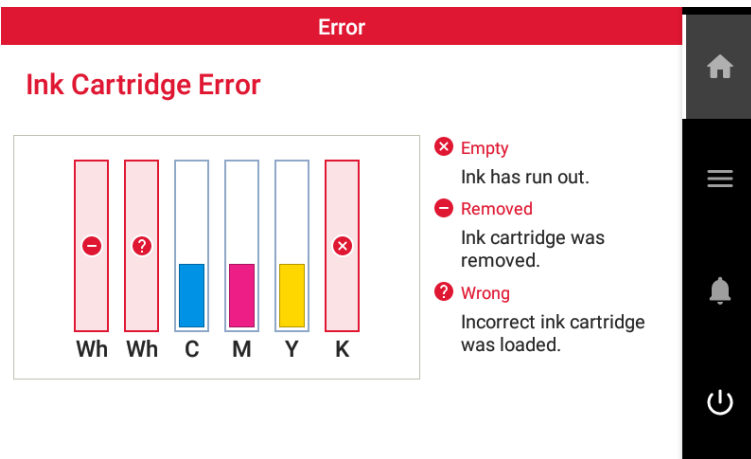
잉크 부족 경고

잉크가 모두 소모되면 인쇄가 일시 중지되고 [Ink Cartridge Error] 가 나타납니다.

잉크가 모두 소모되면 [Empty]가 표시됩니다. 디스플레이 화면을 확인하고 빈 잉크를 교체하십시오.

IMPORTANT

- 인쇄 중에 잉크가 떨어지면 인쇄가 일시 중지됩니다.
- 헤드 클리닝 중에 잉크가 떨어지면 헤드 클리닝이 취소됩니다.



IMPORTANT

기기에 잉크가 없음을 나타내는 표시가 나타나면 사용했던 잉크 카트리지를 재사용하지 마십시오. 카트리지에 소량의 잉크가 남아 있어도 기기에 잉크가 없음을 나타내는 표시가 가끔 표시되지만 사용하지 마십시오. 이러한 잉크 카트리는 사용할 수 없는 상태입니다. 이러한 상태에서 사용하면 잉크 경로에 공기가 들어가 프린터가 오작동할 수 있습니다.

관련된 링크

- P. 94 잉크 교체 방법

잉크 교체 방법

⚠ 경고

잉크, 클리닝 액 또는 배출된 폐 잉크를 다음 위치에 보관하지 마십시오.

- 화염에 노출된 모든 위치
- 고온이 발생할 수 있는 모든 장소
- 표백제 또는 기타 산화제 또는 폭발성 물질 근처
- 어린이의 손이 닿는 모든 위치

화재의 위험이 있습니다. 어린이가 우발적으로 섭취하면 건강에 위험할 수 있습니다.

IMPORTANT

잉크 카트리지 교체 시 주의사항

- 카트리지는 반드시 동일한 종류와 색상의 제품으로 교체하십시오.
- 동일한 종류의 잉크 카트리지라도 다른 기기에서 이미 사용한 잉크 카트리지는 절대 사용하지 마십시오.
- 서로 다른 유형의 품목을 혼합하지 마십시오.
- 잉크 카트리지를 제거한 상태로 기기를 방치하지 마십시오. 프린트 헤드가 막힐 수 있습니다.
- 과도한 힘으로 잉크 카트리지를 삽입하거나 제거하지 마십시오. 잉크가 새어 나올 수 있습니다.

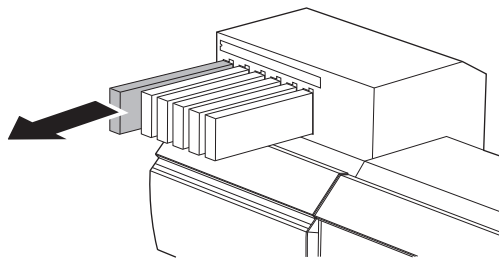
IMPORTANT

기기에 잉크가 없음을 나타내는 표시가 나타나면 사용했던 잉크 카트리지를 재사용하지 마십시오.

카트리지에 소량의 잉크가 남아 있어도 기기에 잉크가 없음을 나타내는 표시가 가끔 표시되지만 사용하지 마십시오. 이러한 잉크 카트리지는 사용할 수 없는 상태입니다. 이러한 상태에서 사용하면 잉크 경로에 공기가 들어가 프린터가 오작동할 수 있습니다.

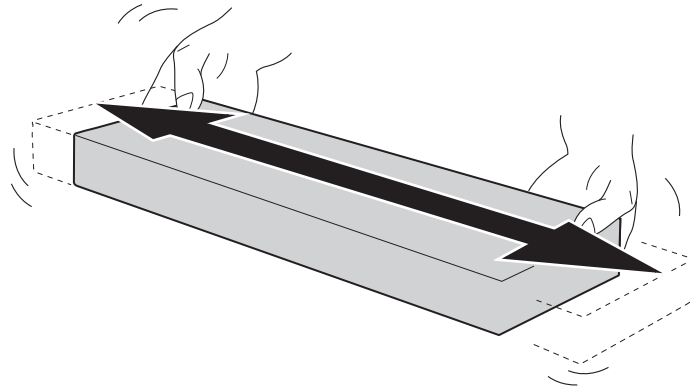
절차

1. 교체할 색상의 잉크 카트리지를 제거합니다.

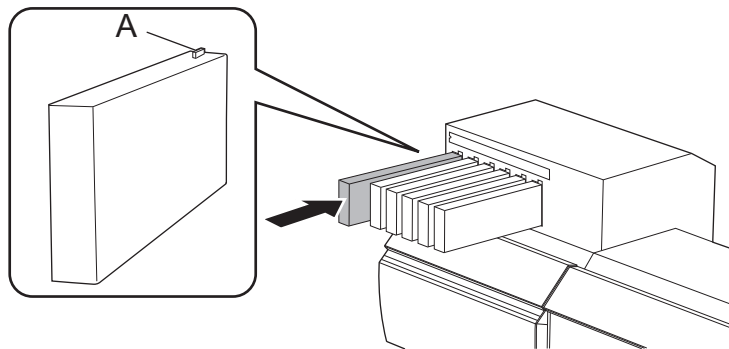


2. 새 잉크 카트리지를 가볍게 흔드십시오.

- White 잉크: 잉크 카트리지를 수평으로 100번(약 40초) 흔듭니다. 이때 카트리지 양쪽 끝에서의 간격은 5 cm (1.97 in.)입니다.
- CMYK 잉크: 잉크 카트리지를 수평으로 50번(약 20초) 흔듭니다. 이때 카트리지 양쪽 끝에서의 간격은 5 cm (1.97 in.)입니다.



3. 잉크 카트리지를 잉크 슬롯에 장착합니다.
 카트리지의 돌출부 (A)가 위를 향하도록 한 다음 카트리지를 수평으로 유지하면서 카트리지를 끝까지 삽입합니다.



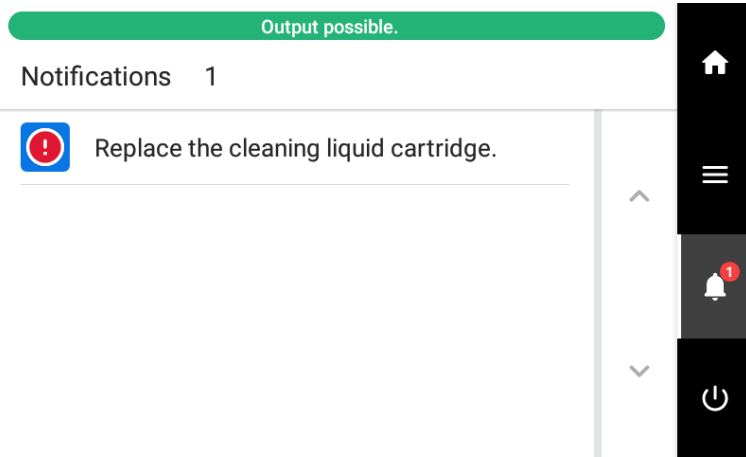
IMPORTANT

- 잉크 카트리지에 빈 경우 이 카트리지를 잉크 슬롯에 삽입하지 마십시오. 그렇게 하면 잉크 튜브에 공기가 들어가 프린터 오작동을 일으킬 수 있습니다.
- 잉크 슬롯과 잉크 카트리지에 표시된 색상 이름을 확인하여 올바른 위치에 카트리지를 장착하십시오.

클리닝 액 교체

클리닝 액 부족 경고

클리닝 액이 소진되면 화면에 [Replace the cleaning liquid cartridge.]가 나타납니다. 클리닝 액 카트리지를 교체하십시오.



IMPORTANT

부분적으로 사용된 클리닝 액 사용시 주의사항

부분적으로 사용된 클리닝 액을 설치하고 메시지에 따라 클리닝 액의 양을 재설정 후 패널에 새로운 클리닝 액의 양이 표시됩니다. 실제 클리닝 액의 양이 적기 때문에 [Replace the cleaning liquid cartridge.]가 갑자기 나타납니다. 클리닝 액 카트리지를 미리 준비하여 교체할 수 있도록 하십시오.

관련된 링크

- P. 97 클리닝 액 교체 방법

클리닝 액 교체 방법

⚠ 경고

잉크, 클리닝 액 또는 배출된 폐 잉크를 다음 위치에 보관하지 마십시오.

- 화염에 노출된 모든 위치
- 고온이 발생할 수 있는 모든 장소
- 표백제 또는 기타 산화제 또는 폭발성 물질 근처
- 어린이의 손이 닿는 모든 위치

화재의 위험이 있습니다. 어린이가 우발적으로 섭취하면 건강에 위험할 수 있습니다.

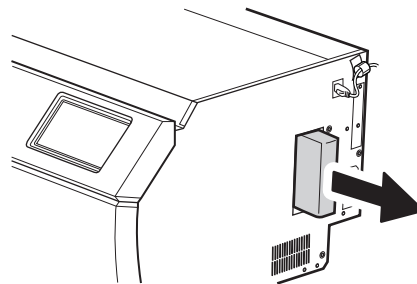
IMPORTANT

클리닝 액 카트리지를 교체 시 주의사항

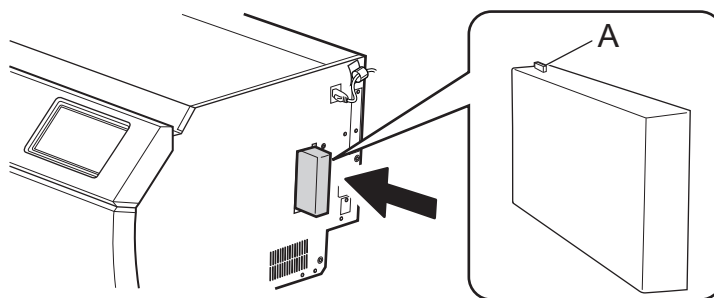
- 클리닝 액 카트리지를 과도한 힘으로 삽입하거나 제거하지 마십시오. 클리닝 액이 새어 나올 수 있습니다.

절차

1. 기기에서 클리닝 액 카트리지를 당겨 빼냅니다.



2. 클리닝 액 카트리지를 클리닝 액 슬롯에 장착합니다.
카트리지의 돌출부 (A)가 위를 향하도록 한 다음 카트리지를 수평으로 유지하면서 카트리지를 끝까지 삽입합니다.



3. 클리닝 액 카트리지를 교체 확인 화면이 나타나면 [Yes]를 탭합니다.
[Yes]를 탭하여 클리닝 액 잔량 초기화 시, 클리닝 액 카트리지가 새 제품으로 인식됩니다.

MEMO

클리닝 액 카트리지를 교체 확인 화면에서 [Yes]를 탭하면 남은 클리닝 액 양이 초기화됩니다. 새 클리닝 액 카트리지가 아닌 경우 올바른 클리닝 액 잔량이 패널에 표시되지 않습니다. 클리닝 액이 소진되면 [Replace the

cleaning liquid cartridge.]가 표시되므로 언제든지 교체할 수 있도록 미리 클리닝 액 카트리지를 준비하십시오.

출력 방법

작업 개시부터 출력까지의 절차

워크플로우 확인 101

워크플로우 확인

이 섹션에서는 일일 작업의 기본 워크플로우를 설명합니다.

적절한 시기에 적절한 유지보수를 수행하면 오작동을 방지하고 기기의 잠재력을 최대한 활용하는 데 도움이 됩니다.

절차

업무를 시작할 때

1. White 잉크를 섞습니다.
2. 스타트업 클리닝 수행 ([노즐 표면 청소 \(P. 186\)](#)).
3. 노즐 검사를 수행합니다.
[노즐 검사 기준 \(P. 22\)](#)에 따라 취해야 할 조치를 결정하십시오.
 - 노즐 검사 결과가 허용되는 경우 인쇄를 시작합니다.
 - 노즐 검사 결과가 허용될 수 없는 경우 [노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우 \(P. 211\)](#)를 참조하여 문제를 해결해 보십시오.

인쇄

4. 인쇄를 수행합니다.
White 잉크 배출에 문제가 있는 경우 [White 잉크가 불균일하게 인쇄 되는 경우 \(P. 217\)](#)를 참조하여 문제를 해결해 보십시오.

업무를 종료할 때

5. 기기를 청소하십시오.
6. 일일 종료 청소를 수행합니다 ([프린트 헤드 주변 청소 \(P. 194\)](#)).

관련된 링크

- [P. 89 잉크의 침전 방지](#)
- [P. 103 노즐 검사 수행](#)
- [P. 192 기기 청소](#)

인쇄 방법

인쇄 출력 준비	103
Step 1: 노즐 검사 수행	103
Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법	104
출력 시작	106

인쇄 출력 준비

Step 1: 노즐 검사 수행

인쇄 전에 노즐 검사를 수행하여 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는지 확인합니다. 노즐 막힘/노즐변형이 여러 위치에서 발생하더라도 제품에는 영향을 미치지 않을 수 있습니다. 자세한 내용은 [노즐 검사 기준 \(P. 22\)](#)을 참조하십시오.

노즐 검사를 수행하고, 제품에 노즐 막힘/노즐 변형이 발생하는 경우 헤드 클리닝을 수행합니다. 매일 인쇄하기 전에 반드시 다음 단계를 수행하십시오.


- White 잉크 혼합: [잉크의 침전 방지 \(P. 89\)](#)
- 스타트업 클리닝: [스타트업 클리닝 방법 \(P. 186\)](#)

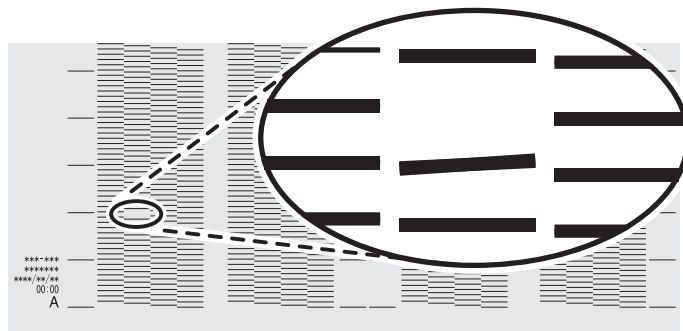
MEMO

연속적으로 노즐 검사를 수행할 때 첫 번째 테스트와 비교하여 두 번째 이후 테스트의 인쇄 위치로 [Feed](세로 인쇄) 또는 [Scan](가로 인쇄)을 선택할 수 있습니다.

[P. 165 인쇄 테스트를 가로로 수행](#)

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2. 홈 화면에서  [Nozzle Drop-out Test]를 탭합니다.
3. [Printing Test] 옆의 [Execute]를 누릅니다.
테스트 패턴의 인쇄가 시작됩니다.
4. 테스트 패턴에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인하십시오.
누락된 블록은 노즐 막힘을 나타냅니다. 접혀 있거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다.




5. 전면 커버를 열었으면 닫으십시오.
노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면 출력 준비가 완료된 것입니다.

관련된 링크

- [P. 211 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우](#)
- [P. 22 노즐 검사 기준](#)

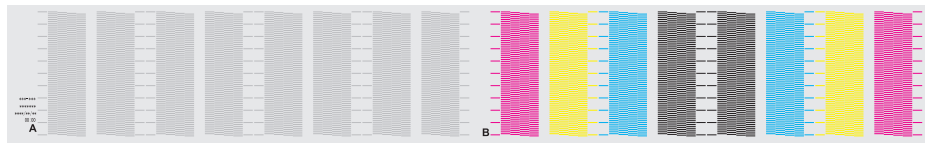
Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법

MEMO

- 헤드 클리닝 후 노즐 검사
미디어가 이미 설정된 경우 [After cleaning, perform a printing test.] 메뉴가 [Normal Cleaning] 화면에 나타납니다. 이 설정이 켜져 있으면 클리닝 후 노즐 검사가 수행됩니다.
- 클리닝 중단
클리닝 후 노즐 검사나 헤드 클리닝을 중단하려면  을 탭하여 홈 화면으로 돌아간 다음, 클리닝이나 노즐 검사를 취소하십시오.


절차

1. 노즐 검사 결과를 통해 노즐막힘 또는 노즐 변형이 있는 그룹을 확인합니다.
"A"에서 "B"까지의 영역은 그룹 A입니다. "B"에서 오른쪽으로의 영역은 그룹 B입니다.



MEMO

인쇄 테스트 결과를 해석하기 어려운 경우 밝은 곳에서 결과를 확인하고 시선을 바꿔보세요. 빛의 반사를 사용하여 볼 수 있습니다.

2. [Cleaning]>[Normal Cleaning]을 탭합니다.
3. 클리닝 할 프린트 헤드 그룹을 선택하십시오.
 - [Group A]
 - [Group B]
 - [Both]
4. [Execute]를 탭합니다.
헤드 클리닝이 시작됩니다. 제어 패널 상단에 [Normal cleaning in progress.]이라는 상태가 표시됩니다.
완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.
5.  를 탭합니다.
6. 노즐 검사를 다시 수행합니다.
7. 노즐 막힘이나 노즐 변형 문제가 해결되었는지 확인하십시오.
노즐 막힘/노즐 변형이 해결되지 않으면 일반 헤드 클리닝을 다시 시도하십시오. 프린터를 장기간 사용한 경우 일반 헤드 클리닝을 두세 번 수행해도 노즐 막힘/노즐 변형이 해결되지 않을 수 있습니다.
이 경우 다른 방법을 사용하여 헤드 클리닝하십시오.

관련된 링크

- P. 103 노즐 검사 수행
- P. 213 일반 헤드 클리닝이 효과가 없는 경우

출력 시작

⚠ 경고

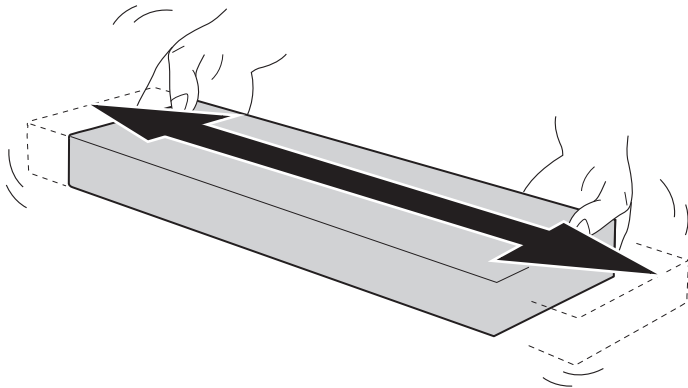
출력이 진행되는 동안 프린트 헤드 캐리지를 만지지 마십시오.

프린트 헤드 캐리지는 고속으로 움직입니다. 움직이는 캐리지에 부딪치면 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

White 잉크를 사용하는 경우

- 일일 작업을 시작하기 전에 White 잉크 카트리지만 꺼내서 50회(약 20초) 흔든 다음 다시 삽입합니다.
- 주말과 같이 2~3일 동안 사용하지 않은 경우 사용하기 전에 White 잉크를 약 100회 정도 잘 흔듭니다.
- White 잉크의 성분은 침전되는 경향이 있습니다. 일일 작업을 시작하기 전에 이 카트리지를 흔들어 주십시오. 잉크를 그대로 두면 침전된 물질이 굳어 오작동이나 다른 문제가 발생할 수 있습니다.



- 잉크 카트리지를 흔들기 전에 카트리지 입 주변의 잉크를 닦아내십시오. 잉크를 닦아내지 않으면 잉크 카트리지를 흔들 때 잉크가 튀 수 있습니다.
- 잉크 혼합이 완료되면 잉크 카트리지를 즉시 다시 장착하십시오. 잉크 카트리지를 다시 장착하는 데 시간이 걸리면 잉크 튜브에 부정적인 영향을 미칩니다.


절차

1. 제어 패널 상단에 [Output possible.]이 표시되는지 확인하십시오.

2. 컴퓨터에서 출력 데이터를 전송합니다.

출력 데이터를 생성하는 방법에 대한 자세한 내용은 RIP 소프트웨어 설명서를 참조하십시오.


MEMO

- 출력 데이터를 전송할 때 [Ink circulation in progress.] 또는 [Normal cleaning in progress.]가 화면에 표시될 수 있습니다. 출력 전에 수행된 준비 작업을 나타냅니다. 화면에 표시된 시간이 경과한 후 출력이 시작됩니다.
- [Heater warm up in progress. Please wait.]가 표시되면 설정 온도에 도달할 때까지 기다립니다.
- 출력 중인 데이터를 이미지로 볼 수 있습니다. 다음 그림과 같이 를 탭하여 잉크 잔량 화면으로 전환합니다. 이 아이콘을 다시 탭하면 출력 중인 데이터를 확인하는 화면으로 돌아갑니다. 그러나 이 기능은 출력 데이터 이미지(썸네일) 표시를 지원하는 RIP 소프트웨어에서만 표시됩니다.

IMPORTANT

이러한 상황에서는 출력이 불가능합니다.

- 커버(전면, 왼쪽, 오른쪽)가 열려 있으면 기기가 작동하지 않습니다.
- [Load media.]가 표시되면 컴퓨터의 데이터가 수신되지 않습니다.
- [Heater warm up in progress. Please wait.]가 표시됩니다.
- [Menu operation in progress: Press [Home] to enable output.]이 표시된 메뉴 화면에서는 컴퓨터에서

데이터를 보내도 출력이 시작되지 않습니다. 출력이 가능한 메뉴 항목으로 돌아가거나  을 탭하여 홈 화면으로 돌아가면 출력이 시작됩니다.

반드시 지켜야 할 사항

- 출력이 진행되는 동안 커버(전면, 왼쪽 또는 오른쪽)를 열지 마십시오. 그렇게 하면 인쇄가 중단됩니다.
- 인쇄를 수행할 때 미디어 클램프로 미디어 가장자리를 고정합니다. . 령지 않으면 미디어 가장자리가 휘어 프린트 헤드에 걸릴 수 있습니다.
- 출력하는 동안 미디어를 만지지 마십시오. 그렇게 하면 미디어 공급이 막히거나 미디어가 프린트 헤드에 마찰되어 미디어 잼이 발생하거나 헤드가 손상될 수 있습니다.

기기를 사용하지 않을 때는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.

- 기기에 미디어를 장착한 상태로 두면 미디어가 손상되어 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 기기를 사용하지 않을 때는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.
- 기계를 사용하지 않을 때는 로딩 레버를 올려 두십시오.

IMPORTANT

출력 후 외부 장치에 공급된 미디어를 들어 올리지 마십시오. 미디어에 달라붙은 파우더가 기기에 유입되어 손상될 수 있습니다.

커팅 방법

커팅 출력 준비	109
Step 1: 프린트 히터와 드라이어 끄기	109
Step 2: 과도한 힘으로 미디어가 당겨지는 것을 방지	110
Step 3: 커팅 조정	111
출력 시작	112

커팅 출력 준비

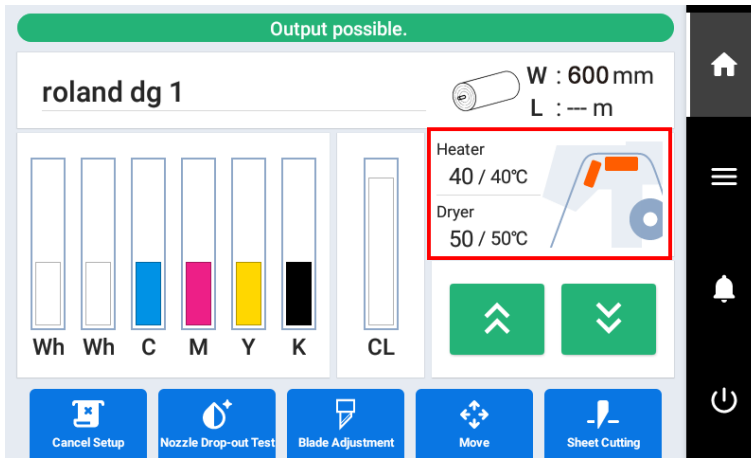
Step 1: 프린트 히터와 드라이어 끄기

MEMO



[Select Media Output Type]이 [Cut Only]로 Setup된 미디어를 사용하는 경우에는 이 작업이 필요하지 않습니다.

절차


1. 미디어를 Setup합니다.
2. 다음 부분을 탭합니다.



3. [Heater Power]가 꺼져 있는지 확인하십시오.



[Heater Power]가 켜져 있으면  을 탭하여 [Heater Power]를 끕니다 .

4. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인하십시오.

5.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

Step 2: 과도한 힘으로 미디어가 당겨지는 것을 방지

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Preferences] > [Prefeeding at Output]을 탭합니다.
3. [Enable]을 선택합니다.
4. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.
5.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.


MEMO

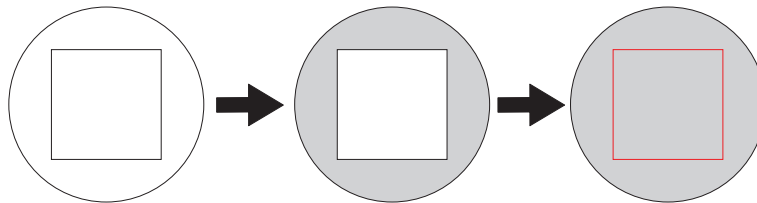
- 기본 설정: [Disable]

Step 3: 커팅 조정

고품질 커팅을 위해 실제 커팅을 수행하기 전에 미디어의 커팅 품질을 확인하기 위해 커팅 테스트를 수행하는 것이 좋습니다. 커팅 품질에 따라 블레이드 압력을 조정합니다.

절차

1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 홈 화면에서  [Blade Adjustment]를 탭합니다.
3. [Cutting Test] 옆의 [Execute]를 탭합니다.
테스트 패턴이 커팅됩니다.
4. 커팅된 모양을 벗겨내고 커팅 품질에 따라 [Blade Adjustment] 설정을 변경합니다.
두 도형이 따로 벗겨지는지, 이형지에 날자국(빨간색 선)이 남아있는지, 이형지가 잘리지 않는지 확인합니다.



- 두 가지 모양이 따로따로 벗겨지는 경우
블레이드 압력이 적당하기 때문에 설정을 하지 않아도 됩니다.
- 두 가지 모양이 함께 벗겨지는 경우
블레이드 압력을 증가시킵니다.
- 이형지도 커팅되는 경우
블레이드 압력을 줄이십시오.

5. [Save]를 탭합니다.
변경된 설정이 저장됩니다.
6. [Cutting Test] 옆의 [Execute]를 탭합니다.
테스트 패턴이 커팅됩니다.
7. 수정이 성공 했는지 확인합니다.

[Blade Adjustment] 메뉴에서는 블레이드 압력 외에 다른 커팅 조건도 설정할 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 142 커팅 설정을 정확하게 조정하기](#)

출력 시작

⚠ 경고


출력이 진행 중인 동안에는 프린트 헤드 캐리지를 만지지 마십시오.

프린트 헤드 캐리지는 고속으로 움직입니다. 움직이는 캐리지에 부딪치면 부상을 입을 수 있습니다.

절차

1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 제어 패널 상단에 [Output possible]이 표시되는지 확인하십시오.
3. 컴퓨터에서 출력 데이터를 전송합니다.
출력 데이터를 생성하는 방법에 대한 자세한 내용은 RIP 소프트웨어 설명서를 참조하십시오.


MEMO

- 출력 데이터를 전송할 때 [Ink circulation in progress.] 또는 [Normal cleaning in progress.]이 화면에 표시될 수 있습니다. 이는 출력 전에 수행된 준비 작업을 나타냅니다. 화면에 표시된 시간이 지나면 출력 이시작됩니다.
- 출력 중인 데이터는 이미지로 볼 수 있습니다. 인쇄 데이터 이름 옆에 있는  을 탭하면 남은 잉크 화면으로 전환됩니다. 이 아이콘을 다시 탭하면 출력 중인 데이터를 확인하는 화면으로 돌아갑니다. 그러나 이 기능은 출력 데이터 이미지(썸네일) 표시를 지원하는 RIP 소프트웨어로 제한됩니다.

IMPORTANT

이러한 상황에서는 출력이 불가능합니다.

- 커버(전면, 왼쪽, 오른쪽)가 열려 있으면 기기가 작동하지 않습니다.
- [Load media.]가 표시되면 컴퓨터의 데이터가 수신되지 않습니다.
- [Heater warm up in progress. Please wait.]가 표시됩니다.
- [Menu operation in progress: Press [Home] to enable output.]이 표시된 메뉴 화면에서는 컴퓨터에서

데이터를 보내도 출력이 시작되지 않습니다. 출력이 가능한 메뉴 항목으로 돌아가거나  을 탭하여 홈 화면으로 돌아가면 출력이 시작됩니다.

반드시 지켜야 할 사항

- 출력이 진행되는 동안 커버(전면, 왼쪽 또는 오른쪽)를 열지 마십시오. 그렇게 하면 인쇄가 중단됩니다.
- 인쇄를 수행할 때 미디어 클램프로 미디어 가장자리를 고정합니다. . 령지 않으면 미디어 가장자리가 휘어 프린트 헤드에 걸릴 수 있습니다.
- 출력하는 동안 미디어를 만지지 마십시오. 그렇게 하면 미디어 공급이 막히거나 미디어가 프린트 헤드에 마찰되어 미디어 잼이 발생하거나 헤드가 손상될 수 있습니다.

기기를 사용하지 않을 때는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.

- 기기에 미디어를 장착한 상태로 두면 미디어가 손상되어 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 기기를 사용하지 않을 때는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.
- 기계를 사용하지 않을 때는 로딩 레버를 올려 두십시오.

인쇄와 커팅 방법

인쇄와 커팅 준비	114
Step 1: 노즐 검사 수행	114
Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법	115
Step 3: 커팅 조정	117
Step 4: 인쇄와 커팅의 오정렬 보정	118
출력 시작	120

인쇄와 커팅 준비

Step 1: 노즐 검사 수행

인쇄하기 전에 노즐 검사를 수행하여 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는지 확인합니다. 노즐 막힘/노즐 변형이 여러 위치에서 발생하더라도 제품에는 영향을 미치지 않을 수 있습니다.


노즐 검사를 수행하고, 인쇄물이 노즐 막힘/노즐 변형의 영향을 받는 경우 헤드 클리닝을 수행합니다.

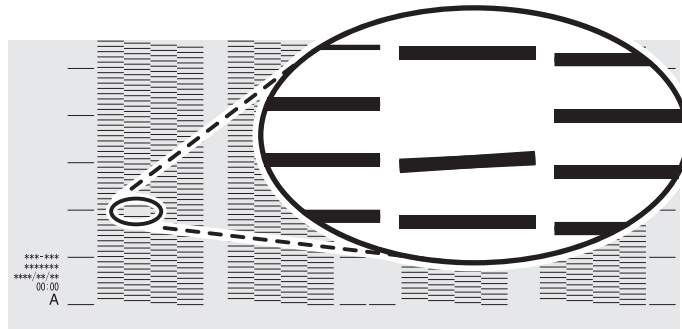
MEMO

인쇄 테스트를 연속적으로 수행할 때 첫 번째 테스트와 비교하여 두 번째 이후의 테스트에 대한 인쇄 위치로 [Feed](세로 인쇄) 또는 [Scan](가로 인쇄)을 선택할 수 있습니다.

P. 165 가로로 인쇄 테스트 수행

절차

1. 미디어를 Setup 합니다.
2. 홈 화면에서  [Nozzle Drop-out Test]를 탭합니다.
3. [Printing Test] 옆의 [Execute]를 탭합니다.
테스트 패턴의 인쇄가 시작됩니다.
4. 테스트 패턴에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인하십시오.
누락된 블록은 노즐 막힘을 나타냅니다. 접혀 있거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다.




5. 전면 커버를 열었다면 닫으십시오.
노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면 출력 준비가 완료된 것입니다.

관련된 링크

- P. 211 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우
- P. 22 노즐 검사 기준

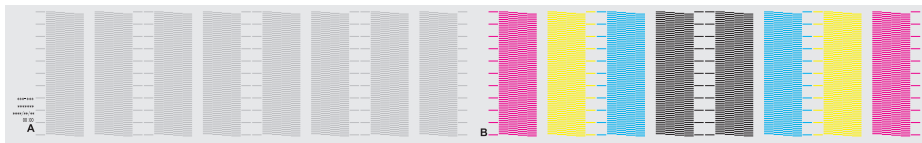
Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법

MEMO

- 헤드 클리닝 후 노즐 검사
미디어가 이미 설정된 경우 [After cleaning, perform a printing test.] 메뉴가 [Normal Cleaning] 화면에 나타납니다. 이 설정이 켜져 있으면 클리닝 후 노즐 검사가 수행됩니다.
- 클리닝 중단
클리닝 후 노즐 검사나 헤드 클리닝을 중단하려면  을 탭하여 홈 화면으로 돌아간 다음, 클리닝이나 노즐 검사를 취소하십시오.


절차

1. 노즐 검사 결과를 통해 노즐막힘 또는 노즐 변형이 있는 그룹을 확인합니다.
"A"에서 "B"까지의 영역은 그룹 A입니다. "B"에서 오른쪽으로의 영역은 그룹 B입니다.



MEMO

인쇄 테스트 결과를 해석하기 어려운 경우
밝은 곳에서 결과를 확인하고 시선을 바꿔보세요. 빛의 반사를 사용하여 볼 수 있습니다.

2. [Cleaning]>[Normal Cleaning]을 탭합니다.
3. 클리닝 할 프린트 헤드 그룹을 선택하십시오.
 - [Group A]
 - [Group B]
 - [Both]
4. [Execute]를 탭합니다.
헤드 클리닝이 시작됩니다. 제어 패널 상단에 [Normal cleaning in progress.]이라는 상태가 표시됩니다.
완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.
5.  를 탭합니다.
6. 노즐 검사를 다시 수행합니다.
7. 노즐 막힘이나 노즐 변형 문제가 해결되었는지 확인하십시오.
노즐 막힘/노즐 변형이 해결되지 않으면 일반 헤드 클리닝을 다시 시도하십시오. 프린터를 장기간 사용한 경우 일반 헤드 클리닝을 두세 번 수행해도 노즐 막힘/노즐 변형이 해결되지 않을 수 있습니다. 이 경우 다른 방법을 사용하여 헤드 클리닝하십시오.


관련된 링크

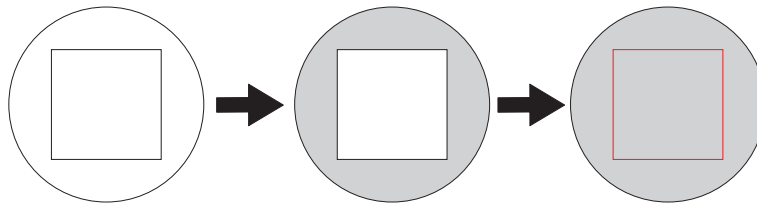
- P. 114 노즐 검사 수행
- P. 213 일반 헤드 클리닝이 효과가 없는 경우

Step 3: 커팅 조정

고품질 커팅을 위해 실제 커팅을 수행하기 전에 미디어의 커팅 품질을 확인하기 위해 커팅 테스트를 수행하는 것이 좋습니다. 커팅 품질에 따라 블레이드 압력을 조정합니다.

절차

1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 홈 화면에서  [Blade Adjustment]를 탭합니다.
3. [Cutting Test] 옆의 [Execute]를 탭합니다.
테스트 패턴이 커팅됩니다.
4. 커팅된 모양을 벗겨내고 커팅 품질에 따라 [Blade Adjustment] 설정을 변경합니다.
두 도형이 따로 벗겨지는지, 이형지에 날자국(빨간색 선)이 남아있는지, 이형지가 잘리지 않는지 확인합니다.



- 두 가지 모양이 따로따로 벗겨지는 경우
블레이드 압력이 적당하기 때문에 설정을 하지 않아도 됩니다.
- 두 가지 모양이 함께 벗겨지는 경우
블레이드 압력을 증가시킵니다.
- 이형지도 커팅되는 경우
블레이드 압력을 줄이십시오.


5. [Save]를 탭합니다.
변경된 설정이 저장됩니다.
6. [Cutting Test] 옆의 [Execute]를 탭합니다.
테스트 패턴이 커팅됩니다.
7. 수정이 성공 했는지 확인합니다.

[Blade Adjustment] 메뉴에서는 블레이드 압력 외에 다른 커팅 조건도 설정할 수 있습니다.

- P. 142 커팅 설정을 정확하게 조정하기

Step 4: 인쇄와 커팅의 오정렬 보정

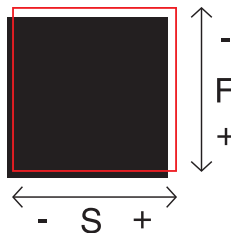
절차

1. 를 탭합니다.
2. [Media Settings] > [Cutting Settings] > [Print & Cut Position Adjustment]을 탭합니다.
3. [Printing Test 1 (Misalignment Check)] 옆의 [Execute]를 탭합니다.
인쇄 테스트 1이 인쇄되고 커팅됩니다. 테스트 패턴은 미디어의 각 가장자리에 인쇄됩니다.

MEMO

미디어가 기울어지면 가장자리의 위치가 잘못 정렬됩니다. 또한 각 가장자리에 테스트 패턴을 인쇄하여 미디어가 기울어져 정렬 불량을 조정할 수 있습니다.

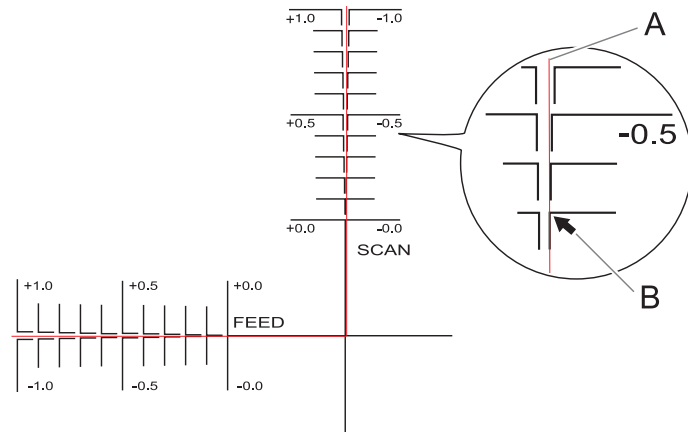
4. 인쇄 테스트 1의 결과를 확인합니다.
인쇄 위치(음영 부분)와 커팅 위치(빨간색 선)가 일치하는지 확인하십시오. 인쇄 위치와 커팅 위치가 잘못 정렬된 예는 다음 그림과 같습니다.
[F]는 미디어의 공급 방향(피드 방향)을 나타내고 [S]는 프린트 헤드의 이동 방향(스캔 방향)을 나타냅니다.





인쇄 위치와 커팅 위치가 일치하면 수정할 필요가 없습니다.



인쇄 위치와 커팅 위치가 일치하지 않으면 다음 절차를 진행합니다.

5. [Printing Test 2 (Correction Values)] 옆의 [Execute]을 누릅니다.
인쇄 테스트 2가 인쇄되고 커팅됩니다.
6. 인쇄 테스트 2 조건에서 보정 값을 확인합니다.
커팅 라인(A)이 보정값 눈금(B)과 교차하는 지점이 보정값입니다. 다음 그림에서 보정 값은 "-0.3"입니다.
미디어 공급 방향(피드 방향)과 프린트 헤드 이동 방향(스캔 방향)을 확인합니다.



7. 미디어의 공급 방향(피드 방향)과 프린트 헤드의 이동 방향(스캔 방향)의 보정 값을 설정합니다.

(1) [Correction Value (Feed)] 옆의  또는  를 눌러 미디어의 급지 방향(피드 방향)의 보정 값을 설정합니다.



(2) [Correction Value (Scan)] 옆  또는  를 눌러 프린트 헤드 이동 방향(스캔 방향)의 보정 값을 설정합니다.

8. [Save]를 탭합니다.

수정 값이 저장됩니다.

9. [Printing Test 1 (Misalignment Check)] 옆의 [Execute]을 누릅니다.


인쇄 테스트 1이 인쇄되고 커팅됩니다. 인쇄 라인과 커팅 라인이 맞춰지면 조정이 완료된 것입니다. 추가 조정이 필요한 경우 [Correction Value (Feed)] 및 [Correction Value (Scan)] 옆의

 또는  를 탭하여 인쇄와 커팅 위치를 미세 조정한 다음 값을 [Save]합니다.

MEMO

기본 설정

- [Correction Value (Feed)](미디어 이송 방향 보정값) : 0.00mm
- [Correction Value (Scan)](프린트 헤드 이동 방향의 보정값) : 0.00mm

10.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

출력 시작

⚠ 경고

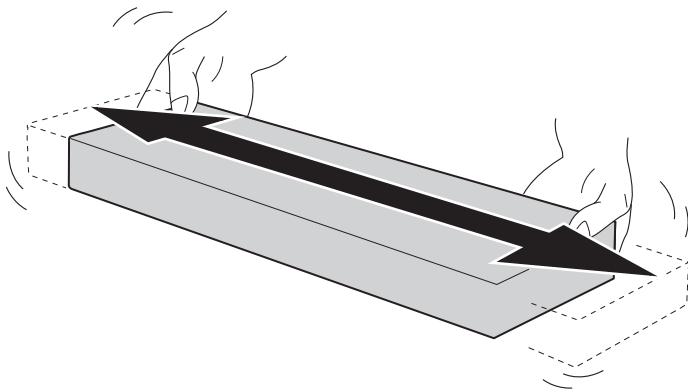
출력이 진행되는 동안 프린트 헤드 캐리지를 만지지 마십시오.

프린트 헤드 캐리지는 고속으로 움직입니다. 움직이는 캐리지에 부딪치면 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

White 잉크를 사용하는 경우

- 일일 작업을 시작하기 전에 White 잉크 카트리지만 꺼내서 50회(약 20초) 흔든 다음 다시 삽입합니다.
- 주말과 같이 2~3일 동안 사용하지 않은 경우 사용하기 전에 White 잉크를 약 100회 정도 잘 흔듭니다.
- White 잉크의 성분은 침전되는 경향이 있습니다. 일일 작업을 시작하기 전에 이 카트리지를 흔들어 주십시오. 잉크를 그대로 두면 침전된 물질이 굳어 오작동이나 다른 문제가 발생할 수 있습니다.



- 잉크 카트리지를 흔들기 전에 카트리지 입 주변의 잉크를 닦아내십시오. 잉크를 닦아내지 않으면 잉크 카트리지를 흔들 때 잉크가 튈 수 있습니다.
- 잉크 혼합이 완료되면 잉크 카트리지를 즉시 다시 장착하십시오. 잉크 카트리지를 다시 장착하는 데 시간이 걸리면 잉크 튜브에 부정적인 영향을 미칩니다.


절차

1. 제어 패널 상단에 [Output possible.]이 표시되는지 확인하십시오.

2. 컴퓨터에서 출력 데이터를 전송합니다.

출력 데이터를 생성하는 방법에 대한 자세한 내용은 RIP 소프트웨어 설명서를 참조하십시오.


MEMO

- 출력 데이터를 전송할 때 [Ink circulation in progress.] 또는 [Normal cleaning in progress.]가 화면에 표시될 수 있습니다. 출력 전에 수행된 준비 작업을 나타냅니다. 화면에 표시된 시간이 경과한 후 출력이 시작됩니다.
- [Heater warm up in progress. Please wait.]가 표시되면 설정 온도에 도달할 때까지 기다립니다.
- 출력 중인 데이터를 이미지로 볼 수 있습니다. 인쇄 데이터 이름 옆에 있는  를 탭하여 남은 잉크 화면으로 전환합니다. 이 아이콘을 다시 탭하여 출력되는 데이터를 확인하는 화면으로 돌아갑니다. 이 아이콘을 다시 탭하면 출력 중인 데이터를 확인하는 화면으로 돌아갑니다. 그러나 기능은 출력 데이터 이미지(썸네일) 표시를 지원하는 RIP 소프트웨어에서만 표시됩니다.

IMPORTANT

이러한 상황에서는 출력이 불가능합니다.

- 커버(전면, 왼쪽, 오른쪽)가 열려 있으면 기기가 작동하지 않습니다.
- [Load media.]가 표시되면 컴퓨터의 데이터가 수신되지 않습니다.
- [Heater warm up in progress. Please wait.]가 표시됩니다.
- [Menu operation in progress: Press [Home] to enable output.]이 표시된 메뉴 화면에서는 컴퓨터에서

데이터를 보내도 출력이 시작되지 않습니다. 출력이 가능한 메뉴 항목으로 돌아가거나  을 탭하여 홈 화면으로 돌아가면 출력이 시작됩니다.

반드시 지켜야 할 사항

- 출력이 진행되는 동안 커버(전면, 왼쪽 또는 오른쪽)를 열지 마십시오. 그렇게 하면 인쇄가 중단됩니다.
- 인쇄를 수행할 때 미디어 클램프로 미디어 가장자리를 고정합니다. 그렇지 않으면 미디어 가장자리가 휘어 프린트 헤드에 걸릴 수 있습니다.
- 출력하는 동안 미디어를 만지지 마십시오. 그렇게 하면 미디어 공급이 막히거나 미디어가 프린트 헤드에 마찰되어 미디어 찢이 발생하거나 헤드가 손상될 수 있습니다.

기기를 사용하지 않을 때는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.

- 기기에 미디어를 장착한 상태로 두면 미디어가 손상되어 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 기기를 사용하지 않을 때는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.
- 기계를 사용하지 않을 때는 로딩 레버를 올려 두십시오.

IMPORTANT

출력 후 외부 장치에 공급된 미디어를 들어 올리지 마십시오. 미디어에 달라붙은 파우더가 기기에 유입되어 손상될 수 있습니다.

품질과 효율성의 최적화


출력 품질 최적화

외부기기와 연결	124
외부기기에 피드할 미디어 양 설정	124
외부기기에 대한 자동 미디어 피드 방지	125
외부기기에 대한 자동 미디어 피드 속도 설정	126
보정 기능 사용하기	127
가로 밴딩 줄이기(피드 보정 기능)	127
잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정(Media Gap 보정)	129
미디어 속성에 맞게 설정 구성	131
프린트 헤드 높이 변경	131
쉽게 구겨지거나 부드럽게 움직이지 않는 미디어 사용	133
미디어 틀어짐 방지	134
미디어가 백피드 되거나 피드될 때 중간 핀치 롤러 사용	134
잉크 건조 방법 조정	135
미디어 히팅 시스템이란?	135
커팅 설정을 정확하게 조정하기	142
커팅 조건 미세 조정	142
커팅 깊이의 정확한 조정	144
커팅 중 거리 보정	146
모서리를 깨끗하게 커팅 하기(Over Cut)	147
RIP 소프트웨어 설정보다 이 기기의 커팅 설정 우선	149
인쇄와 커팅 설정을 정확하게 조정하기	150
인쇄와 커팅의 오정렬 보정	150
커팅 중 인쇄와 커팅 위치의 오정렬 보정	154





외부기기와 연결

인쇄 후 외부기기로 보낼 미디어 양을 설정하거나, 헤드 클리닝 중 자동 피드 속도를 조정하거나, 자동 피드 기능을 끄는 것이 가능합니다.

외부기기에 피드할 미디어 양 설정

이는 사용자가 홈 화면에서  을 탭했을 때 외부기기에 피드할 미디어의 양을 설정합니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Preferences] > [Media Feed Amount to External Device]를 탭합니다.
3. 외부기기에 피드되는 미디어 양을 설정하려면   을 탭합니다.
4. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인하십시오.
5.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.




MEMO

기본 설정: 1000 mm (39.4 in.)

외부기기에 대한 자동 미디어 피드 방지

이 설정을 사용하면 헤드 클리닝 등의 상황에서 미디어가 자동으로 외부기기에 피드되는 것을 방지할 수 있습니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Preferences] > [Media Feed Amount to External Device] 를 탭합니다.
3. [Automatic feeding after printing] 옆의  을 탭하여 끕니다.
4. [Save] 를 탭하여 입력 내용을 확인하십시오.
5.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.





MEMO

- 기본 설정: On

외부기기에 대한 자동 미디어 피드 속도 설정

이 설정을 사용하면 헤드 클리닝 등의 상황에서 미디어가 외부기기에 자동으로 피드되는 속도를 조정할 수 있습니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Preferences] > [Media Feed Amount to External Device] > [Automatic feeding method] 를 탭합니다.
3. 다음 중 하나를 선택하십시오.
 - [Quality Priority]
인쇄할 때와 동일한 속도로 미디어를 피드합니다.
 - [Cost Priority]
아래 단계에 따라 피드속도를 설정하십시오. 피드 속도는 인쇄할 때보다 낮은 속도로 설정할 수 있어 사용되는 미디어 양을 줄이는 데 도움이 됩니다.
 - a.   을 탭하면 미디어가 외부기기로 피드되는 속도를 설정할 수 있습니다.
 - b. [OK] 를 탭합니다.
4. [Save] 를 탭합니다.
5. [Save] 를 탭하여 입력 내용을 확인 하십시오.
6.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정
 - [Quality Priority]
[Cost Priority] 를 선택한 경우 기본값은 다음과 같습니다: 10 mm/초 (0.39 in./초)

보정 기능 사용하기

출력 품질을 최적화하려면 몇 가지 보정 기능을 사용하는 것이 효과적입니다.


가로 밴딩 줄이기(피드 보정 기능)

인쇄된 표면에 있는 띠 모양의 "줄무늬"가 덜 눈에 띄도록 보정합니다.

띠 모양의 "줄무늬"는 "수평 띠" 또는 "밴딩"이라고 합니다. 수평 띠는 미디어의 두께와 전면 히터의 온도에 따라 미디어를 공급할 때 발생하는 이동 거리의 미묘한 변화로 인해 발생합니다. 사용하는 미디어와 전면 히터의 설정 온도에 맞게 보정하는 것이 좋습니다.

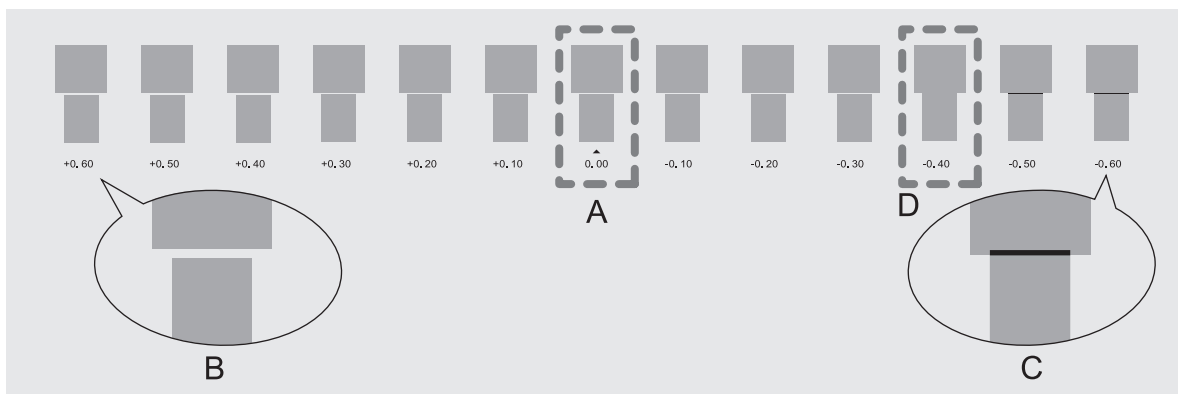
먼저 테스트 패턴을 인쇄한 다음 보정값을 결정하여 입력합니다. 보정값을 입력한 후 다시 테스트 패턴을 인쇄하여 보정 결과를 확인합니다. 테스트 패턴을 인쇄하고 보정값을 입력하는 과정을 여러 번 반복하여 최적의 보정값을 찾습니다.

절차



1. 미디어를 장착합니다.
2. 전면 커버를 닫습니다.
3.  를 탭합니다.
4. [Media Settings]>[Printing Settings]>[Feed Correction]를 탭합니다.
5. [Printing Test] 옆에 있는 [Execute]를 탭합니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.


6. 인쇄된 테스트 패턴을 확인하고  또는  를 탭하여 보정 값을 입력합니다.

현재 보정값(A)은 "▲"로 표시된 그림의 값입니다. 위/아래 사각형 사이의 간격(B)과 겹침(C)을 가장 작게 만들 값을 선택합니다. 다음 그림의 경우 "-0.40"(D)를 선택합니다. 두 개의 연속 번호 중에서 선택할 수 없는 경우 그 사이에 있는 값을 지정하십시오.



MEMO

- 테스트 패턴이 잘 보이지 않는 경우 [Media Feed] 옆의  또는  를 탭하여 미디어를 보기 쉬운 위치로 이동합니다.
- 미디어를 들고 테스트 패턴을 확인하려면 [Sheet Cutting] 옆의 [Execute]를 눌러 미디어를 자릅니다.

7. [Save]를 탭합니다.
입력한 보정값이 저장됩니다.
8. [Printing Test] 옆의 [Execute]를 탭합니다.
테스트 패턴이 다시 인쇄됩니다.
9. 테스트 패턴을 확인하여 보정이 성공했는지 확인합니다.
"▲"로 표시된 패턴(즉, 현재 보정 값)에 대해 간격과 오버랩이 가장 작은지 확인합니다. 다른 패턴의 간격과 겹침이 더 작으면 보정 값을 다시 설정합니다.
10. 보정이 완료되면  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정(Media Gap 보정)


프린트 헤드에서 배출되는 잉크의 랜딩 위치를 조정합니다. 랜딩 위치는 프린트 헤드 높이와 미디어 두께에 따라 다르므로 사용 중인 미디어에 맞게 보정하는 것이 좋습니다.

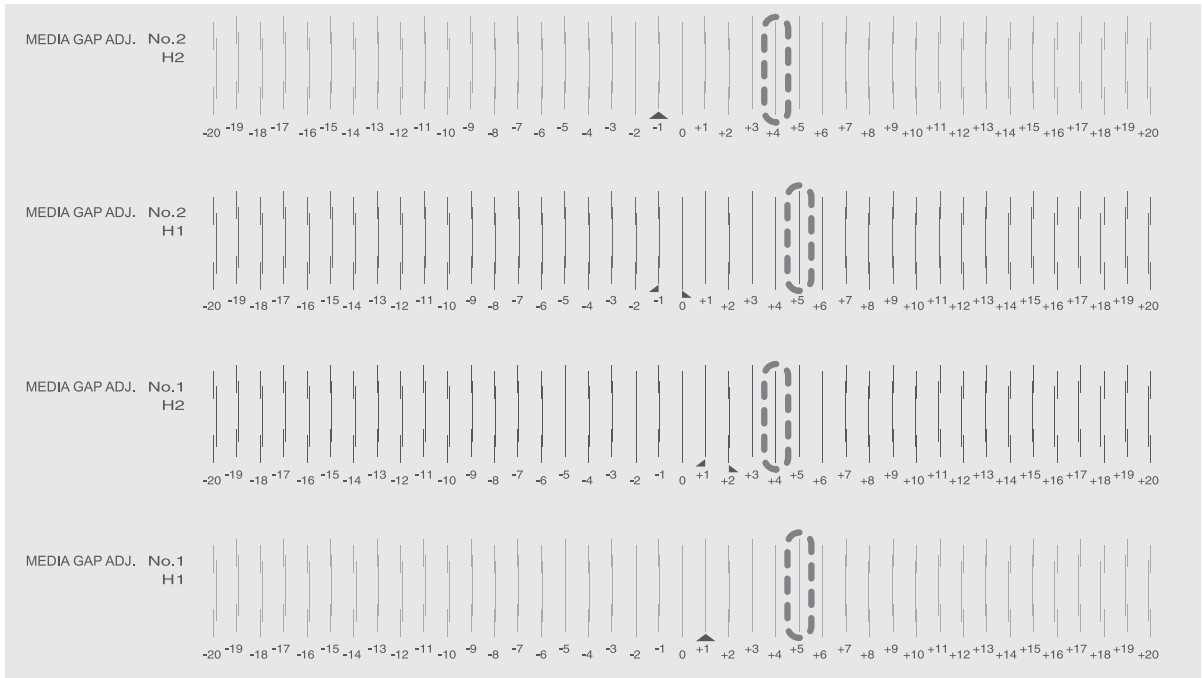
먼저 테스트 패턴을 인쇄하고 보정 값을 결정하여 입력합니다. 보정값 입력 후 테스트 패턴을 다시 출력하여 보정 결과를 확인합니다.

이 조정은 다음과 같은 경우에 수행되어야 합니다..



- 이 기기를 처음 사용하는 경우
- 사용할 미디어를 변경하는 경우
- 프린트 헤드 높이를 변경한 경우

절차


1. 미디어를 장착합니다.
2. 전면 커버를 닫습니다.
3. 를 탭합니다.
4. [Media Settings]>[Printing Settings]>[Media Gap Adjustment]를 탭합니다.
5. [Printing Test] 옆의 [Execute]을 탭합니다.
테스트 패턴의 인쇄가 시작됩니다.
6. 인쇄된 테스트 패턴을 확인한 후 "1" 또는 "2"를 탭하여 No.1에 H1 및 H2 보정 값을 입력하고 No.2에 H1 및 H2 보정 값을 입력합니다.
두 선 사이의 오정렬이 가장 적은 값을 선택합니다. 다음 그림의 경우, No. 1과 No. 2의 H1에 "+5"를 선택하고 No. 1과 No. 2의 H2에 "+4"를 선택합니다. 두 개의 연속된 숫자 사이에서 선택할 수 없는 경우, 그 사이에 있는 값을 선택합니다(보정 값은 "0.5" 단위로 설정할 수 있습니다.).



MEMO

- 테스트 패턴이 잘 보이지 않는 경우 [Media Feed] 옆의  또는  를 탭하여 미디어를 보기 쉬운 위치로 이동합니다.
- 미디어를 들고 테스트 패턴을 확인한다면 [Sheet Cutting] 옆의 [Execute]을 눌러 미디어를 자릅니다.

P.91 미디어 시트컷


- [Save]를 탭합니다.
입력한 보정값이 저장됩니다.
- [Printing Test] 옆의 [Execute]를 탭합니다.
테스트 패턴이 다시 인쇄됩니다.
- 테스트 패턴을 확인하여 보정이 성공했는지 확인합니다.
모든 보정 값에 "▲"로 표시된 두 개의 수직선(즉, 현재 보정 값)에 대해 오정렬이 최소화되었는지 확인합니다. 다른 수직선 세트에 대해 오정렬이 더 작으면 보정 값을 다시 설정하십시오.
- 수정이 완료되면  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

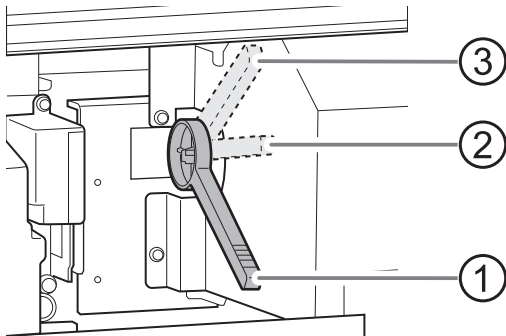
미디어 속성에 맞게 설정 구성

프린트 헤드 높이 변경

구겨지거나 플래튼에서 느슨해진 미디어가 프린트 헤드에 닿지 않도록 프린트 헤드 높이를 조정합니다. [Low], [Medium], [High] 중에서 프린트 헤드 높이를 선택할 수 있습니다. 프린트 헤드 높이가 [Medium] 또는 [High]로 설정된 경우 인쇄 품질이 [Low]로 설정된 경우보다 거칠거나 낮을 수 있습니다.

절차

1. 미디어를 장착합니다.
2.  를 탭합니다.
3. [Media Settings] > [Printing Settings] > [Print Head Height]를 탭합니다.
4. [Change]를 탭합니다.
프린트 헤드 캐리지의 높이를 조절할 수 있는 위치로 이동합니다.
5. 전면 커버를 엽니다.
6. 높이 조절 레버를 움직여 프린트 헤드 높이를 조절하십시오.
높이 조절 레버의 위치를 변경하면 디스플레이 화면도 변경됩니다.




위치	제어 패널 화면	설명
①	[Low]	일반적으로 높이 조절 레버를 [Low]로 설정합니다.
②	[Medium]	인쇄 중 플래튼에서 구겨지거나 헐거워지는 미디어의 경우 높이 조절 레버를 [Medium]로 설정합니다.
③	[High]	높이 조절 레버가 [Medium]로 설정되어 있어도 인쇄 중 플래튼에서 구겨지거나 느슨한 미디어의 경우 레버를 [High]로 설정합니다.

IMPORTANT

미디어와 프린트 헤드 사이의 거리가 멀어질수록 인쇄 품질이 저하됩니다. 높이 조절 레버를 불필요하게 [Medium] 또는 [High]으로 움직이지 마십시오.

7. 전면 커버를 닫습니다.
8. [OK]를 탭합니다.

프린트 헤드 캐리지가 원래 위치로 이동합니다.

9.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: [Low]
- 프린트 헤드 높이를 높인 후 인쇄 품질이 저하되는 경우 다음 정보를 참조하여 품질을 최적화해 보십시오.


관련된 링크

- [P. 129 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정 \(Media Gap 보정\)](#)

쉽게 구겨지거나 부드럽게 움직이지 않는 미디어 사용


플래튼은 버큘을 사용하여 미디어를 고정하고 안정적으로 유지합니다. 버큘 강도는 미디어의 특성과 상태에 따라 조정할 수 있습니다.

절차

1. 미디어를 장착합니다.
2.  를 탭합니다.
3. [Media Settings]>[Other Media Settings]>[Media Suction Force]를 탭합니다.

4.  또는  를 탭하여 값을 입력합니다.

0-100%	미디어가 얇고 원활하게 이동할 수 없는 경우 이 값을 줄이면(버큘 강도가 감소됨) 문제를 해결할 수 있습니다.
Auto	버큘 강도는 미디어 너비에 맞는 최적의 수준으로 자동 조정됩니다.

5. [Save]를 탭하여 입력을 확인합니다.
6.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: [Auto]
- 사용 중인 RIP 소프트웨어에 따라 RIP 소프트웨어에서도 이 설정을 지정할 수 있습니다. RIP 소프트웨어에서 설정을 지정하면 프린터 설정이 무시됩니다.

미디어 틀어짐 방지



미디어가 백피드 되거나 피드될 때 중간 핀치 롤러 사용

폴백 인쇄 또는 인쇄와 커팅 중에 중간 핀치 롤러가 자동으로 올라가도록 하는 설정을 [Disable]로 설정합니다. 똑바르지 않거나 헐거워진 미디어를 잡고 있으면 인쇄와 커팅 시 오정렬을 방지하는 데 효과적입니다.

[Middle Pinch Auto Raise/Lower]는 미디어가 백피드 하면 중간 핀치 롤러가 자동으로 올라가도록 하고, 올라간 상태에서 중복 인쇄 및 커팅을 수행하는 기능입니다. 그러나 오래 인쇄하거나 탄력이 없는 미디어를 사용하는 경우 비뚤어지거나 느슨해져서 출력 품질에 영향을 줄 수 있습니다.

[Middle Pinch Auto Raise/Lower]를 [Disable]로 설정하면 이동하는 동안 중간 핀치 롤러가 미디어를 눌러 비뚤어지거나 느슨해지는 것을 방지합니다. 그러나 중간 핀치 롤러가 인쇄된 표면에 접촉하기 때문에 롤러자국이 남을 수 있습니다. 미디어를 백피드하기 전에 완전히 건조하십시오.

절차

1. 미디어를 장착합니다.
2. 를 탭합니다.
3. [Media Settings] > [Other Media Settings] > [Middle Pinch Auto Raise/Lower]를 탭합니다.
4. [Disable]을 선택합니다.
중간 핀치 롤러는 미디어 피드 및 폴백 중에 작동하여 이동하는 동안 미디어를 잡습니다.
5. [Save]를 탭하여 입력을 확인합니다.
6. 을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: [Enable]

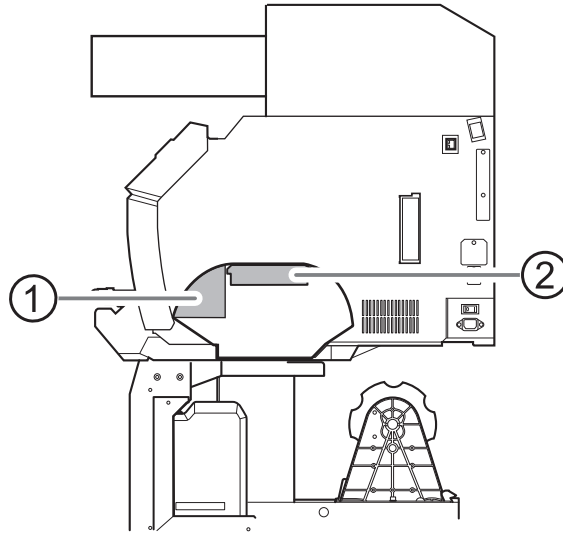
관련된 링크

- P. 135 잉크 건조 방법 조정

잉크 건조 방법 조정

미디어 히팅 시스템이란?

이 기기에는 미디어를 가열하는 미디어 히팅 시스템이 장착되어 있습니다. 주로 잉크 접착력을 개선하고 잉크를 건조하는 데 사용됩니다. 미디어 유형과 인쇄 속도에 맞게 온도 설정을 조정할 수 있습니다.



①	드라이어	이는 잉크의 건조 속도를 높이는 데 사용됩니다.
②	프린트 히터	이 히터는 주로 잉크 접착력을 향상시키는 데 사용됩니다.

⚠ 경고

고온

플래튼과 드라이 히터가 뜨거워집니다. 화상을 입지 않도록 주의하십시오.

⚠ 경고

인쇄를 하지 않을 때는 장착된 미디어를 제거하거나 서브 전원을 끕니다.

한 위치에 계속 열을 가하면 미디어에서 유독 가스가 방출되거나 화재의 위험이 있습니다.

⚠ 경고

열을 견딜 수 없는 미디어는 절대 사용하지 마십시오.

미디어가 열화되거나 화재가 발생하거나 유독 가스가 방출될 수 있습니다.

⚠ 경고

의류 건조와 같이 올바르지 않은 용도로 플래튼이나 드라이 히터를 사용하지 마십시오.

과열되어 화재나 사고의 원인이 됩니다.

IMPORTANT

주변 온도가 20 - 28 °C (68 - 82.4 °F)인 환경에서 기기를 사용하십시오.
 20 °C (68 °F) 미만의 주변 온도에서 기기를 사용하는 경우 미디어의 유형이나 너비에 따라 주름이나 온도로 인한 고르지 않음이 발생할 수 있습니다. 이런 일이 발생하면 미디어 히팅 시스템의 온도를 약 2°C 낮추십시오. 그러나 안정적인 인쇄 결과를 얻으려면 주변 온도가 20 °C ~ 28 °C (68 °F ~ 82.4 °F)인 환경에서 기기를 사용하십시오.

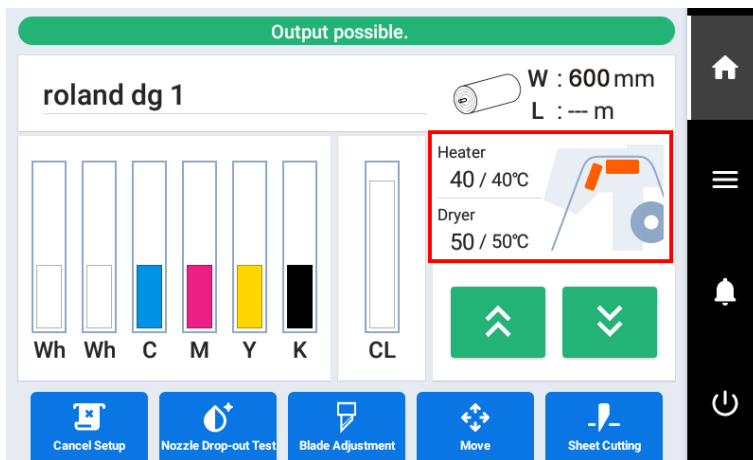
프린트 히터 온도 변경

프린트 히터의 온도를 적절히 설정하면 잉크 접착력이 향상되고 번짐이 억제됩니다. 해당 애플리케이션은 등록된 미디어의 설정 온도를 변경하는 것입니다.

- 기본 설정에서는 전원이 켜지면 온도가 [Standby Heater Temperature]로 상승합니다. 미디어 Setup이 완료되면 온도가 설정 값으로 상승합니다.
- 사용 환경에 따라 드라이어 온도가 설정 온도보다 높아질 수 있지만 이는 문제가 아닙니다.
- [Media Settings]>[Heater Settings]>[Heater Temperature]에서 액세스하는 [Heater Power]가 꺼져 있으면 온도 설정이 불가능합니다.



절차

1. 미디어를 장착합니다.
2. 홈 화면에서 다음 위치를 탭합니다.




[Heater Temperature] 화면이 나타납니다.

3. [Heater Power] 확인란이 선택되어 있는지 확인하십시오.

4.  또는  를 탭하여 [Print Heater] 온도를 설정합니다.

잉크가 덩어리나 얼룩을 형성하면 온도를 높입니다. 그러나 온도가 너무 높으면 미디어가 손상되거나 주름이 생길 수 있습니다.

5. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.

6.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: 35 °C (95 °F)
- RIP 소프트웨어에서도 이 설정을 할 수 있습니다. RIP 소프트웨어에서 설정을 하면 RIP 소프트웨어의 설정이 사용됩니다.

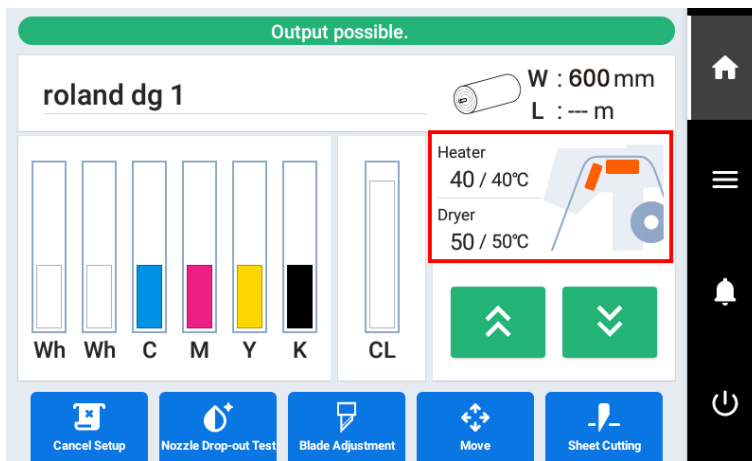
드라이어 온도 변경

드라이어의 온도를 적절히 설정하면 잉크가 빨리 마르게 됩니다. 해당 애플리케이션은 등록된 미디어의 설정 온도를 변경하는 것입니다.



- 기본 설정에서는 전원이 켜지면 온도가 [Standby Heater Temperature]로 상승합니다. 미디어 Setup이 완료되면 온도가 설정 값으로 상승합니다.
- 사용 환경에 따라 드라이어 온도가 설정 온도보다 높아질 수 있지만 이는 문제가 아닙니다.
- [Media Settings]>[Heater Settings]>[Heater Temperature]에서 액세스하는 [Heater Power]가 꺼져 있으면 온도 설정이 불가능합니다.

절차

1. 미디어를 장착합니다.
2. 홈 화면에서 다음 위치를 탭합니다.




3. [Heater Temperature] 화면이 나타납니다.
4. [Heater Power] 확인란이 선택되어 있는지 확인하십시오.

5.  또는  를 탭하여 [Print Heater] 온도를 설정합니다.

잉크가 덩어리나 얼룩을 형성하면 온도를 높입니다. 그러나 온도가 너무 높으면 미디어가 손상되거나 주름이 생길 수 있습니다.

6. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.

7.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: 45 °C (113 °F)
- RIP 소프트웨어에서도 이 설정을 할 수 있습니다. RIP 소프트웨어에서 설정을 하면 RIP 소프트웨어의 설정이 사용됩니다.

온도 조절을 위한 힌트와 팁

미디어 히팅 시스템 최적의 온도는 미디어 유형 및 RIP 소프트웨어 설정 등의 요인에 따라 달라집니다.

RIP 소프트웨어의 품질 설정과 온도의 관계

온도를 올린 후에도 번짐이나 건조 불량 발생 시 RIP 소프트웨어의 인쇄 품질을 더 높은 이미지 품질로 설정해 보십시오. 반대로 더 빠른 인쇄 품질을 사용하려면 온도를 높여야 합니다.

잉크의 양

RIP 소프트웨어 설정을 사용하여 잉크의 양을 변경할 때 이를 조정하면 더 나은 결과가 나올 수 있습니다. 온도를 올린 후에도 번짐과 같은 문제가 지속되면 잉크 양을 줄여보십시오.






그 외 기억해야 할 점

미디어에 대한 온도, 인쇄 품질 및 기타 값에 대한 권장 설정이 주어지면 제안된 설정을 사용하십시오.

대기 히터 온도 설정

대기: 메인 전원 및 서브 전원이 켜져 있고 미디어 Setup이 완료되지 않은 상태입니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Preferences]>[Standby Heater Temperature]를 탭합니다.
3.  또는  를 탭하여 온도를 설정하십시오.
이것을  (끄기)로 설정하면 대기 모드 동안 미디어 히팅 시스템이 꺼집니다.
4. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.
5.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: 30 °C

프린트 히터와 드라이어를 함께 끄기

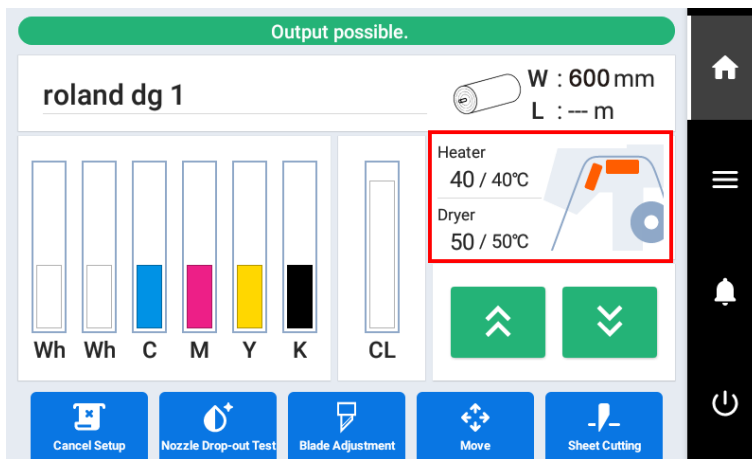
이 설정은 커팅만 수행할 때와 같이 미디어 히팅 시스템을 전체적으로 끄고 싶을 때 유용합니다. [Media Settings] > [Heater Settings] > [Heater Temperature]에서 [Heater Power]를 끄면 프린트 히터와 드라이어의 온도를 설정할 수 없습니다.

IMPORTANT



이 기능을 꺼짐으로 설정하면 제공된 RIP 소프트웨어에 히터 온도가 설정되어 있어도 히터가 켜지지 않습니다.

절차

1. 미디어를 장착합니다.
2. 홈 화면에서 다음 위치를 탭합니다.



[Heater Temperature] 화면이 나타납니다.

3. [Heater Power] 옆의  을 탭하여 끕니다.
프린트 히터와 드라이어의 설정이 꺼졌습니다.
4. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.
5.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO


- 기본 설정: On

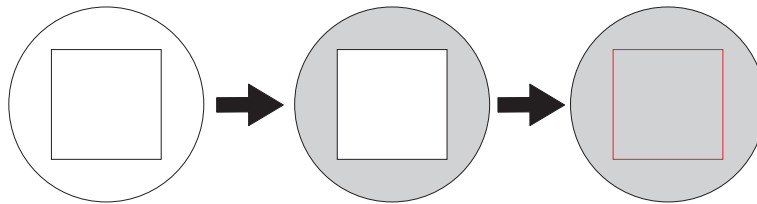
커팅 설정을 정확하게 조정하기




커팅 조건 미세 조정



블레이드 압력, 이동 속도, 블레이드 오프셋 등의 항목을 미디어의 성질과 커팅 할 형태에 맞게 정확하게 설정할 수 있습니다. 먼저 커팅 테스트를 수행한 다음 설정 값을 결정하고 입력합니다. 설정 값을 입력한 후 커팅 테스트를 다시 수행하여 결과를 확인하십시오. 커팅 테스트를 수행하고 설정하는 과정을 여러 번 반복하여 최적의 설정 값을 찾습니다.

절차

1. 미디어를 장착 합니다.
2. 전면 커버를 닫습니다.
3. 홈 화면에서  [Blade Adjustment]을 탭합니다.
4. [Cutting Test] 옆의 [Execute]를 탭합니다.
테스트 패턴이 커팅됩니다.
5. 커팅 테스트 결과를 확인하십시오.
결과가 잘 보이지 않을 경우 [Execute] [Sheet Cutting]을 하여 미디어를 잘라내어 들고 보면 결과를 확인하실 수 있습니다.




체크 항목	결과	설정 항목	조정
모양을 확인합니다.	커팅 모양이 왜곡됩니다.	[Cutting Speed]	줄임
원을 벗겨냅니다.	사각형도 함께 벗겨집니다.	[Blade Force]	높임
	일부 커팅되지 않은 영역이 남아 있는 경우	[Cutting Speed]	줄임
사각형을 벗겨냅니다.	이형지에 희미한 블레이드 흔적을 남깁니다.	[Blade Force]	변경 불필요
	블레이드 자국이 불명확합니다.		높임
	블레이드 자국이 너무 깊어 이형지도 커팅됩니다.		줄임
벗겨낸 사각형의 모양을 확인합니다.	 모서리가 둥글지 않고 뾰족하지 않습니다.	[Blade Offset]	변경 불필요
	 모서리가 둥글게 커팅 됩니다.		높임
	 모서리가 뾰족하게 커팅 됩니다.		줄임

6.  또는  를 탭하여 설정을 변경합니다.

디스플레이 화면(커팅조건)	세부 설정	기본 설정
[Blade Force]	블레이드 압력을 설정합니다.	50 gf
[Cutting Speed]	커팅 속도를 설정합니다.	30 cm/s
[Blade Offset]	블레이드 오프셋을 설정합니다. 블레이드에 기록된 오프셋 값을 입력합니다. 제공된 블레이드의 오프셋 값은 0.250 mm입니다.	0.250 mm (0.010 in.)
[Rise Movement Speed]	커팅 중 블레이드의 상승 속도(하나의 커팅라인을 커팅한 후 다음 커팅라인으로 이동할 때 블레이드가 이동하는 속도)를 설정합니다. 무부하 급지 중 미디어가 느슨해지고 블레이드가 미디어 표면을 손상시키면 속도를 줄이십시오.	30 cm/s

7. [Save]를 눌러 입력을 확인합니다.

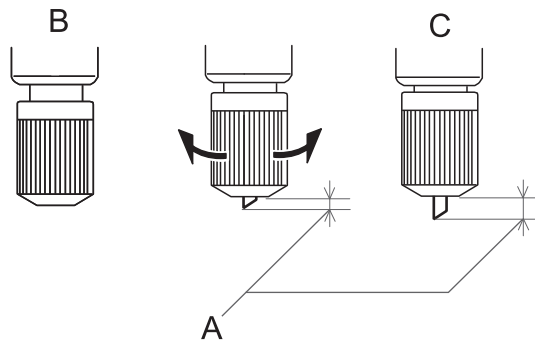
8.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

커팅 깊이의 정확한 조정

얇은 이형지로 된 미디어를 커팅할 때와 같이 커팅 깊이의 정확하고 미세 조정을 수행하려는 경우 블레이드 길이를 조정하여 좋은 결과를 얻을 수 있습니다. 블레이드 홀더의 캡 부분을 돌려 블레이드의 길이를 조절합니다. 각 표시 눈금은 0.1 mm (3.9 mil)에 해당하며 캡을 완전히 한 바퀴 돌리면 0.5 mm (19.7 mil)로 조정할 수 있습니다.

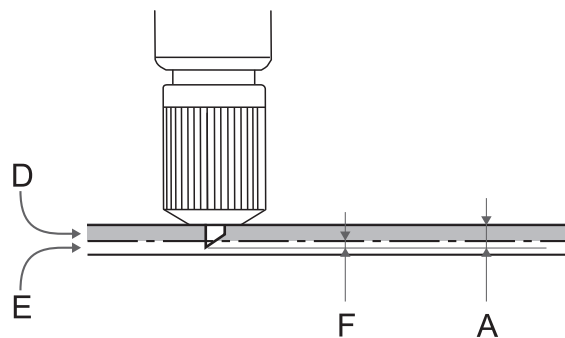
블레이드의 길이를 너무 작게 하면 블레이드 홀더 캡의 끝부분이 인쇄된 표면에 닿아 더러워지거나 손상될 수 있습니다. 잉크 접착력이 좋지 않은 미디어를 사용할 때는 특히 주의해야 합니다.

블레이드 길이 (A)는 최소 0 mm (0 in.), 최대 2.5 mm (98.42 mil) (C)입니다.



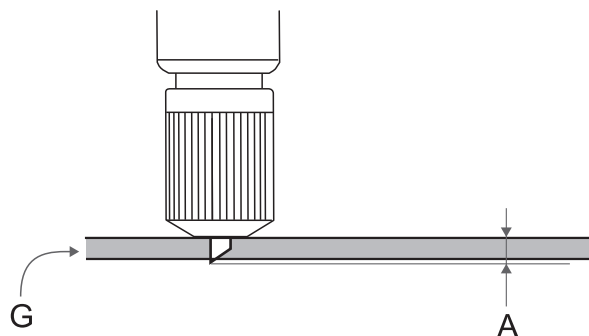
블레이드 길이의 대략적인 추정(스티커 제작 시)

블레이드의 길이 (A)를 미디어 부분 (D)의 두께와 이형지 (E) 두께의 절반 (F)을 합한 양으로 설정합니다.



블레이드 길이에 대한 대략적인 추정치(천공 커팅 시)

블레이드가 미디어 (G)를 뚫을 때 블레이드의 끝이 약간 길게 나오도록 블레이드의 길이 (A)를 설정합니다. 천공 커팅을 위한 출력 설정에 대한 정보는 VersaWorks 설명서를 참조하십시오.



IMPORTANT

블레이드의 길이를 너무 길게 하면 블레이드와 블레이드 프로텍터가 손상되고 열화 속도가 빨라지므로 주의하십시오.

커팅 중 거리 보정

커팅 시 커팅 라인 길이를 정확하게 정렬하고 싶을 때 이 보정을 수행합니다. 이 설정은 커팅만 수행 할 때와 인쇄와 커팅 모두에 적용됩니다.



미디어의 이동거리는 미디어의 두께에 따라 미묘하게 변화합니다. 즉, 커팅 시 라인의 길이가 데이터의 길이 설정과 다를 수 있습니다.

절차

1. 미디어를 장착합니다.


2.  를 탭합니다.

3. [Media Settings] > [Cutting Settings] > [Cutting Distance Correction] 를 탭합니다.

4.  또는  를 탭하여 보정 값을 변경합니다.

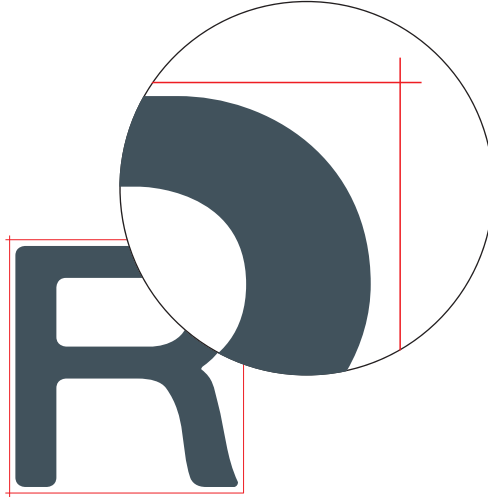
설정 항목	상세 설정	기본 설정
[Correction Value (Feed)]	미디어 피드 방향 보정값	0.00%
[Correction Value (Scan)]	프린트 헤드 이동 방향 보정값	0.00%

5. [Save] 를 탭하여 입력을 확인합니다.



6.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

모서리를 깨끗하게 커팅 하기 (Over Cut)

커팅 라인의 테두리 모서리를 약간 더 길게 커팅하면 모서리를 깨끗하게 커팅할 수 있습니다.
이것은 라미네이트 또는 두꺼운 미디어 또는 비탄력 미디어를 사용할 때 효과적입니다. 스티커를 떼기 쉽게 해주는 효과도 있습니다.

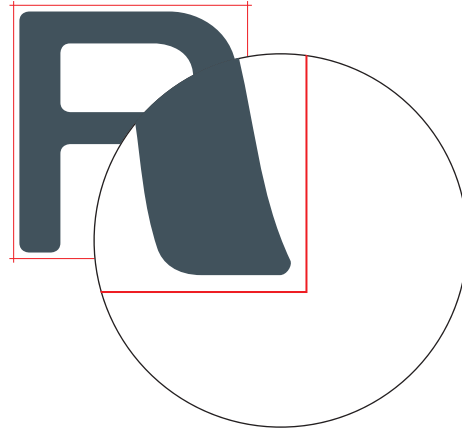


절차

1. 미디어를 장착 합니다.
2.  를 탭합니다.
3. [Media Settings] > [Cutting Settings] > [Over Cut]을 탭합니다.
4. [Enable]을 탭합니다.
5. [Save]를 탭하여 입력을 확인합니다.
6.  을 탭하여 원래화면으로 돌아갑니다.

MEMO



- 기본 설정: [Disable]
- 커팅 시작점은 오버컷이 되지 않습니다.



RIP 소프트웨어 설정보다 이 기기의 커팅 설정 우선

이 설정은 소프트웨어 RIP 설정보다 기기에 설정된 커팅 조건의 우선 순위를 지정하는 데 사용됩니다. 또한 RIP 소프트웨어에서 커팅 조건을 설정할 수 있으며 일반적으로 RIP 소프트웨어 설정이 우선합니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Preferences] > [Priority for Cutting Settings]를 탭합니다.
3. [Machine Priority]를 선택합니다.
4. [Save]를 탭하여 입력을 확인합니다.
5.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: [Software RIP Priority]

인쇄와 커팅 설정을 정확하게 조정하기

인쇄와 커팅의 오정렬 보정

연속 인쇄 및 커팅을 수행할 경우 미디어 두께 또는 프린트 헤드 높이로 인해 인쇄와 커팅 위치 사이에 미묘한 정렬 오류가 발생할 수 있습니다. 정렬 오류가 발생하면 다음을 수행하여 수정하십시오.

먼저 잉크 랜딩 위치의 오정렬을 조정합니다. 그리고 인쇄와 커팅을 위한 테스트 패턴을 출력합니다. 패턴이 오정렬된 경우 커팅 위치 보정 테스트 패턴을 출력하고 위치를 수정합니다. 상황에 맞게 수정하는 것이 좋습니다.

1. 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정

절차

1. 미디어를 장착합니다.

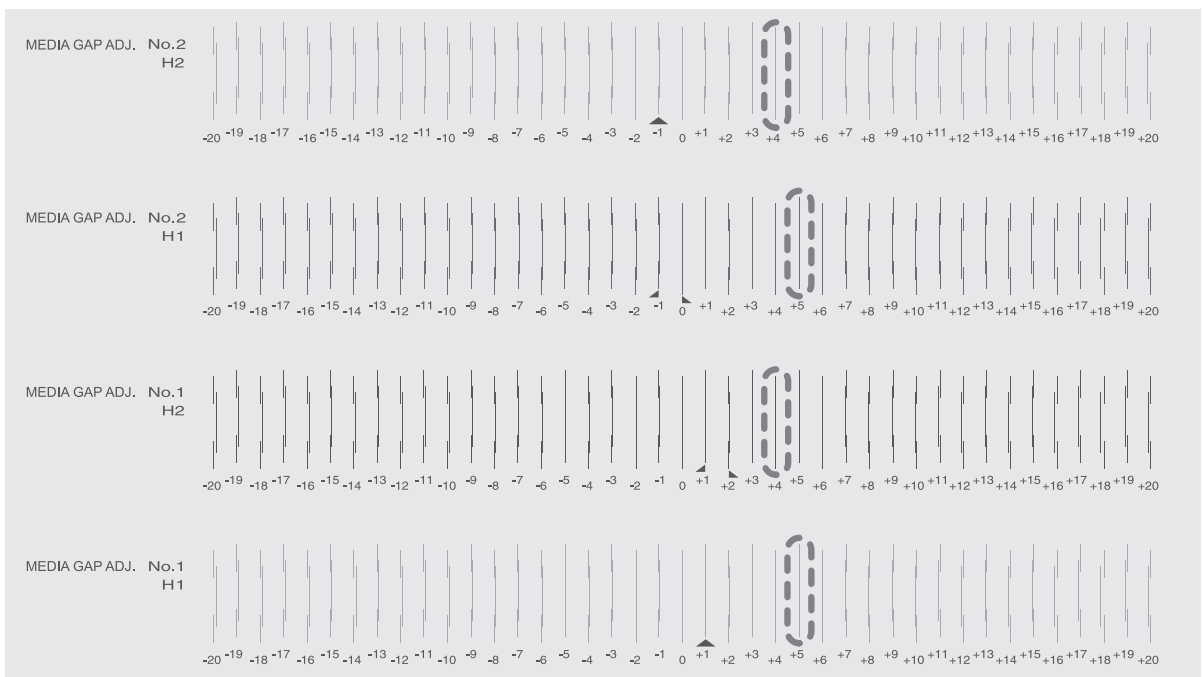
2.  를 탭합니다.

3. [Media Settings] > [Printing Settings] > [Media Gap Adjustment] 를 탭합니다.



4. [Printing Test] 옆에 있는 [Execute] 를 탭합니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.

5. 인쇄된 테스트 패턴을 확인한 후  또는  를 탭하여 No. 1의 H1 및 H2 보정 값과 No. 2의 H1 및 H2 보정 값을 입력합니다.


두 선 사이의 오정렬이 가장 적은 값을 선택합니다. 다음 그림의 경우, No. 1과 No. 2의 H1에 "+5"를 선택하고 No. 1과 No. 2의 H2에 "+4"를 선택합니다. 두 개의 연속된 숫자 사이에서 선택할 수 없는 경우, 그 사이에 있는 값을 선택합니다(보정 값은 "0.5" 단위로 설정할 수 있습니다).



MEMO


- 테스트 패턴을 보기 어려운 경우 [Media Feed] 옆에 있는  또는  를 탭하여 미디어를 보기 쉬운 위치로 이동합니다.
- 테스트 패턴을 확인하기 위해 미디어를 분리하여 보고 싶은 경우 [Sheet Cutting] 옆의 [Execute]를 탭하여 미디어를 시트컷합니다.

P. 91 미디어 시트컷

- [Save]를 탭합니다.
입력된 보정값이 저장됩니다.
- [Printing Test] 옆에 있는 [Execute]를 탭합니다.
테스트 패턴이 다시 인쇄됩니다.
- 테스트 패턴을 확인하여 보정이 성공적으로 이루어졌는지 확인하십시오.
모든 보정 값에 대해 "▲"로 표시된 두 개의 수직선(즉, 현재 보정 값)에 대한 오정렬이 최소화되었는지 확인합니다. 다른 수직선 세트에 대한 오정렬이 더 작으면 보정 값을 다시 설정합니다.
- 보정을 성공적으로 완료한 후  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

2. 인쇄와 커팅의 오정렬 보정

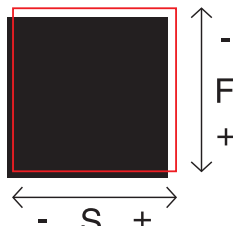
절차

1.  를 탭합니다.
2. [Media Settings]>[Cutting Settings]>[Print & Cut Position Adjustment]를 탭합니다.
3. [Printing Test 1 (Misalignment Check)] 옆의 [Execute]를 탭합니다.
Printing Test 1이 인쇄되고 커팅됩니다. 테스트 패턴은 미디어의 각 가장자리에 인쇄됩니다.

MEMO

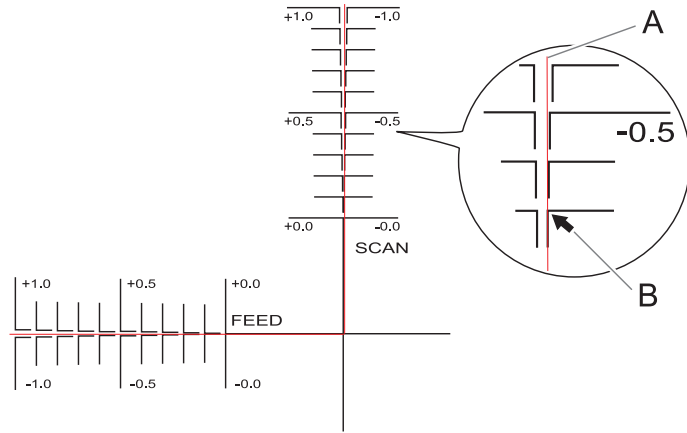
미디어가 기울어지면 가장자리의 위치가 잘못 정렬됩니다. 또한 각 가장자리에 테스트 패턴을 인쇄하여 미디어가 기울어져 정렬 불량을 유발할 수 있습니다.

4. Printing Test 1의 결과를 확인합니다.
인쇄 위치(음영 부분)와 커팅 위치(빨간색 선)가 일치하는지 확인하십시오. 인쇄 위치와 커팅 위치가 잘못 정렬된 예는 다음 그림과 같습니다.
[F]는 미디어의 피드 방향(급지 방향)을 나타내고 [S]는 프린트 헤드의 이동 방향(스캔 방향)을 나타냅니다.



인쇄 위치와 커팅 위치가 일치하면 수정할 필요가 없습니다.
인쇄 위치와 커팅 위치가 일치하지 않으면 다음 절차를 진행합니다.

5. [Printing Test 2 (Correction Values)] 옆의 [Execute]를 탭합니다.
Printing Test 2가 인쇄되고 커팅됩니다.
6. Printing Test 2 조건에서 보정 값을 확인합니다.
커팅 라인 (A)이 보정값 눈금 (B)과 교차하는 지점이 보정값입니다. 다음 그림에서 보정 값은 "-0.3"입니다.
미디어 피드 방향 (급지 방향)과 프린트 헤드 이동 방향 (스캔 방향)을 확인합니다.





7. 미디어의 피드 방향(급지 방향)과 프린트 헤드의 이동 방향(스캔 방향)의 보정 값을 설정합니다.

(1) [Correction Value (Feed)] 옆의  또는  를 눌러 미디어의 피드 방향(급지 방향)의 보정값을 설정합니다.

(2) [Correction Value (Scan)] 옆  또는  를 눌러 프린트 헤드 이동 방향(스캔 방향)의 보정값을 의설정합니다.


8. [Save]를 탭합니다.
보정 값이 저장됩니다.

9. [Printing Test 1 (Misalignment Check)] 옆의 [Execute]를 탭합니다.
Printing Test 1이 인쇄되고 커팅됩니다. 인쇄 라인과 커팅 라인이 맞춰지면 보정이 완료된 것입니다. 추가 조정이 필요한 경우 [Correction Value (Feed)] 및 [Correction Value (Scan)] 옆의  또는  를 탭하여 인쇄와 커팅 위치를 미세 조정하고 값을 [Save]합니다.

MEMO

기본 설정

- [Correction Value (Feed)] (미디어 피드 방향 보정 값) : 0.00 mm
- [Correction Value (Scan)] (프린트 헤드 이동 방향 보정값) : 0.00 mm

10.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.


커팅 중 인쇄와 커팅 위치의 오정렬 수정

이 방법은 인쇄 후 커팅 중에 이러한 정렬 불량 발견되면 커팅 위치(A)의 정렬 오류를 보정하기 위해 커팅 작업을 일시 중지합니다. 여기서 설정한 보정값은 현재 설정된 미디어 설정에 적용됩니다.



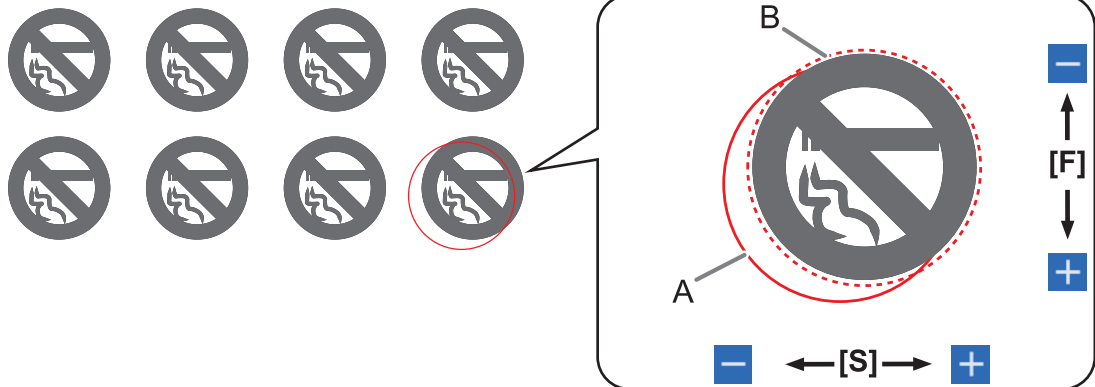
인쇄와 커팅 위치가 잘못 정렬된 경우 일반적으로 테스트 패턴을 확인하면서 위치를 보정하십시오.

절차

1. 커팅되는 동안 [Pause]를 탭합니다.
커팅 작업이 일시 중지됩니다.
2. 를 탭합니다.
3. [Media Settings] > [Cutting Settings] > [Print & Cut Position Adjustment]를 탭합니다.
4. 커팅 위치에 대한 보정 값을 결정합니다.

MEMO



보정 값을 결정하려면 다음 그림에서 현재 커팅 위치를 나타내는 실선(A)을 점선(B)으로 이동시킵니다.



- 미디어 피드 방향이 양의 방향으로 잘못 정렬된 경우


- 커팅 위치를 음의 방향으로 이동합니다.
- 프린트 헤드 이동 방향(스캔 방향)이 음의 방향으로 잘못 정렬된 경우
 - 커팅 위치를 양의 방향으로 이동합니다.

5. 미디어의 피드 방향(급지 방향)과 프린트 헤드의 이동 방향(스캔 방향)의 보정 값을 설정합니다.

(1) [Correction Value (Feed)] 옆의  또는  를 눌러 미디어의 피드 방향(급지 방향)의 보정값을 설정합니다.

(2) [Correction Value (Scan)] 옆의  또는  를 눌러 프린트 헤드 이동 방향(스캔 방향)의 보정값을 설정합니다.

6. [Save]를 탭하여 입력을 확인합니다.

7.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

8. 커팅 작업을 다시 시작하려면 [Resume]을 탭합니다.
커팅 작업을 취소하려면 [Cancel Output]을 탭합니다.

MEMO

- 기본 설정
 - [Correction Value (Feed)] (미디어 피드 방향 보정 값) : 0.00 mm
 - [Correction Value (Scan)] (프린트 헤드 이동 방향 보정값) : 0.00 mm

관련된 링크

- P. 150 인쇄와 커팅의 오정렬 수정

작업 효율성 최적화


미디어 설정 관리	157
미디어 설정 변경	157
등록된 미디어 설정 확인	158
미디어 이름 변경	159
미디어 설정 복사	160
미디어 설정 삭제	161
출력 시작 위치 조정	162
Base Point 설정	162
출력 시간 줄이기	164
좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상	164
기타 유용한 기능	165
인쇄 테스트를 가로로 수행	165

미디어 설정 관리


미디어 설정 변경

미디어 설정을 변경하려면 다음 절차를 따르십시오. 이 설정은 설정 중인 미디어에 대해서만 변경할 수 있습니다.

절차


1. 미디어를 장착합니다.
2.  를 탭합니다.
3. [Media Settings] > [List of Media Settings]를 탭합니다.
4. 변경할 설정을 탭하면 이 설정을 편집할 수 있는 화면으로 이동합니다.
변경할 수 있는 미디어 설정은 다음과 같습니다.

메뉴 항목	관련된 페이지
[Print Head Height]	P. 131 프린트 헤드 높이 변경
[Feed Correction]	P. 127 가로 밴딩 줄이기 (피드 보정 기능)
[Media Gap Adjustment]	P. 129 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정 (Media Gap 보정)
[Blade Adjustment]	P. 142 커팅 조건 미세 조정
[Print & Cut Position Adjustment]	P. 150 인쇄와 커팅의 오정렬 보정
[Cutting Distance Correction]	P. 146 커팅 중 거리 보정
[Over Cut]	P. 147 모서리를 깨끗하게 커팅 하기 (Over Cut)
[Heater Temperature]	P. 136 프린트 히터 온도 변경 P. 138 드라이어 온도 변경
[Media Suction Force]	P. 133 쉽게 구겨지거나 부드럽게 움직이지 않는 미디어 사용
[Printing Movement Range]	P. 164 좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상
[Middle Pinch Auto Raise/Lower]	P. 134 미디어가 백피드 되거나 피드될 때 중간 핀치 롤러 사용


5. 설정을 변경한 경우 [Save]를 탭합니다.
6.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

등록된 미디어 설정 확인

절차




1.  를 탭합니다.
2. [Media Management]를 탭합니다.
등록된 미디어 설정이 목록에 표시됩니다.
3. 미디어 설정을 탭합니다.
4. [List of Media Settings]을 탭합니다.
등록된 미디어 설정 값이 목록에 표시됩니다.

메뉴 항목	관련된 페이지
[Print Head Height]	P. 131 프린트 헤드 높이 변경
[Feed Correction]	P. 127 가로 밴딩 줄이기(피드 보정 기능)
[Media Gap Adjustment]	P. 129 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정 (Media Gap 보정)
[Blade Adjustment]	P. 142 커팅 조건 미세 조정
[Print & Cut Position Adjustment]	P. 150 인쇄와 커팅의 오정렬 보정
[Cutting Distance Correction]	P. 146 커팅 중 거리 보정
[Over Cut]	P. 147 모서리를 깨끗하게 커팅 하기 (Over Cut)
[Heater Temperature]	P. 136 프린트 히터 온도 변경 P. 138 드라이어 온도 변경
[Media Suction Force]	P. 133 쉽게 구겨지거나 부드럽게 움직이지 않는 미디어 사용
[Printing Movement Range]	P. 164 좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상
[Middle Pinch Auto Raise/Lower]	P. 134 미디어가 백피드 되거나 피드될 때 중간 핀치 롤러 사용

5.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

미디어 이름 변경



절차

1.  를 탭합니다.
2. [Media Management]를 탭합니다.
등록된 미디어 설정이 목록에 표시됩니다.
3. 이름을 변경하려는 미디어를 탭합니다.
4.  을 탭합니다.
5. 입력 필드를 탭하고 미디어 이름을 입력합니다.
최대 15자의 영숫자를 사용할 수 있습니다.
6. [OK]를 탭하여 입력을 확인합니다.
7.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

미디어 설정 복사

기존 미디어 설정을 복제하려면 다음 절차를 따르십시오.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Media Management]를 탭합니다.
등록된 미디어 설정이 목록에 표시됩니다.
3. 복제할 미디어의 설정을 탭합니다.
4. [Duplicate Media]를 탭합니다.
복제된 미디어의 이름을 입력하는 화면이 나타납니다. 이 이름을 만들기 위해 복제되는 미디어 이름의 시작 부분에 [COPY]가 추가됩니다.
5. 미디어 이름을 입력하고 [OK]를 탭합니다.
6.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.



미디어 설정 삭제

기존 미디어 설정을 삭제하려면 다음 절차를 따르십시오.

MEMO

이 작업은 Setup 중인 미디어에서 수행할 수 없습니다. 이 작업을 수행하려면 먼저 미디어 Setup을 취소하십시오.

절차

1.  을 탭합니다.
2. [Media Management]를 탭합니다.
등록된 미디어 설정이 목록에 표시됩니다.
3. 삭제할 미디어의 설정을 탭합니다.
4. [Delete Media]를 탭합니다.
5. 확인 화면이 나타나면 [Yes]를 탭합니다.
미디어 설정이 삭제되고 등록된 미디어 설정을 나열하는 화면으로 돌아갑니다.
6.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

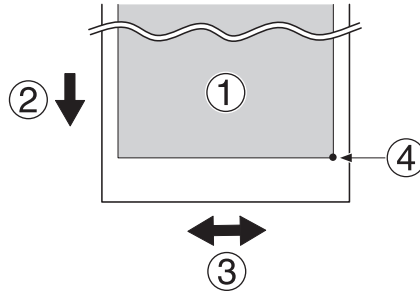
출력 시작 위치 조정

Base Point 설정

장착된 미디어에서 인쇄할 영역 (출력 영역)을 결정하기 위해 Base Point 를 설정합니다.

Base Point (④)는 출력 영역 (①)의 오른쪽 가장자리를 나타냅니다.(②: 미디어 피드 방향, ③: 프린트 헤드 캐리지 이동 방향) Base Point를 설정하지 않고 인쇄할 수 있지만 출력 영역을 설정하면 미디어를 낭비하지 않고 사용할 수 있을 뿐만 아니라 원하는 위치에 인쇄할 수 있습니다.

각 개별 페이지의 Base Point를 설정합니다. 한 페이지의 인쇄가 끝나면 Base Point가 기본값으로 돌아옵니다.












MEMO

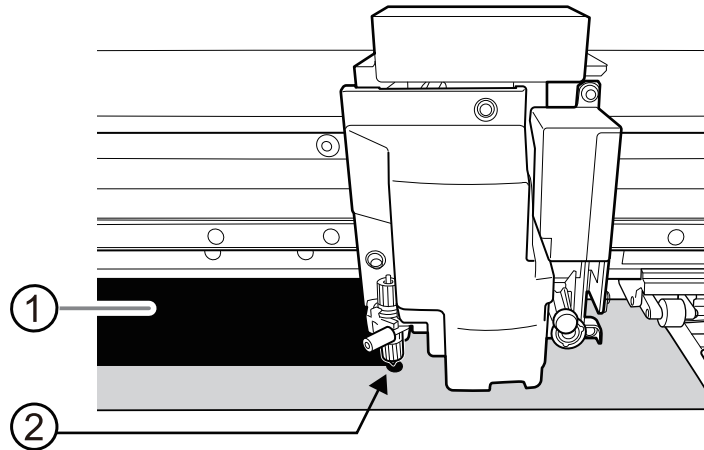
- 왼쪽 및 오른쪽 위치는 테스트 패턴의 기본값으로 복원되지 않습니다.

절차

1. 미디어를 장착합니다.

2.  [Move]를 탭합니다.
이동 화면이 나타납니다.

3.  ,  ,  또는  을 탭하여 블레이드의 중심을 Base Point로 설정하려는 위치로 이동 합니다.
 또는  를 탭하여 미디어를 이동합니다. 커팅 캐리지를 이동하려면  또는  를 탭하십시오.

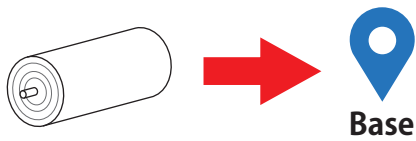


- ① : 출력영역
- ② : Base point (출력 영역의 오른쪽 가장자리)

4. 위치가 결정되면 [Set Base Point Here]를 탭하여 확인합니다.
Base Point가 업데이트되고 홈 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

홈 화면의 아이콘 표시가 기준점 위치가 업데이트되었음을 나타내도록 변경됩니다.




출력 시간 줄이기


좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상

헤드 움직임의 폭을 필요한 최소로 줄여서 출력 시간을 단축시킵니다. 미디어나 출력 데이터의 폭이 좁은 경우에 효과적입니다.

절차

1. 미디어를 장착 합니다.
2.  를 탭합니다.
3. [Media Settings]>[Other Media Settings]>[Printing Movement Range]를 탭합니다.
4. 인쇄 중 프린트 헤드의 이동 범위를 지정합니다.

[Output Data Width]	프린트 헤드의 움직임 범위를 출력 데이터와 일치시킵니다. 이동은 필요한 최소량으로 제한되며, 가장 빠른 출력을 기대할 수 있습니다. 그러나 미디어 이동 속도가 일정하지 않기 때문에 색상이 고르지 않을 수 있습니다.
[Media Width]	프린트 헤드의 움직임 범위를 미디어의 너비와 일치시킵니다.
[Full Width]	프린트 헤드는 기기의 한쪽 끝에서 다른 쪽 끝까지 이동합니다. 미디어 피드 속도를 항상 일정하게 유지하여 가장 안정적인 인쇄 결과를 제공합니다.

5. [Save]를 탭하여 입력을 확인합니다.
6.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO



- 기본 설정: [Output Data Width]

기타 유용한 기능

인쇄 테스트를 가로로 수행

인쇄 테스트를 연속적으로 수행할 때 첫 번째 테스트 후 두 번째 및 이후 테스트 인쇄의 위치로 [Feed](세로 인쇄) 또는 [Scan](가로 인쇄)을 선택할 수 있습니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Preferences] > [Printing Test Position]를 탭합니다.
3. [Scan]을 선택합니다.
4. [Save]를 탭하여 입력을 확인 합니다.
5.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

기본 설정: [Feed]

운영 관리 최적화





적절하고 효율적인 운영 관리	167
현재 날짜/시간 설정 및 유지보수에 사용	167
남은 미디어 양 확인	168
알림 표시/숨기기	170
절전 모드 활성화 간격 설정(절전 기능)	171
프린터의 기본 설정 관리	172
표시 언어 변경	172
측정 단위 변경	173
프린터 정보 보기	174
네트워크 정보 보기	175
제어 패널의 밝기 조정하기	176
제어 패널 소리 끄기	177
모든 설정을 공장 기본값으로 되돌리기	178

적절하고 효율적인 운영 관리

현재 날짜/시간 설정 및 유지보수에 사용

다음 절차에 따라 현재 날짜와 시간을 설정하십시오. 이를 설정하면 인쇄 테스트를 수행할 때 인쇄 테스트 날짜와 시간이 인쇄된 테스트 패턴과 함께 인쇄됩니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [System Information] > [Date/Time]을 탭합니다.
3.  또는  를 탭하여 날짜와 시간을 설정합니다.
4. [Save]를 탭하여 입력을 확인합니다.
5.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

남은 미디어 양 확인

사용 중인 미디어가 얼마나 남았는지 표시할 수 있습니다. 시작 시 현재 남아 있는 미디어의 양을 설정하면 0이 될 때까지 남은 양이 화면에 계속 표시됩니다.

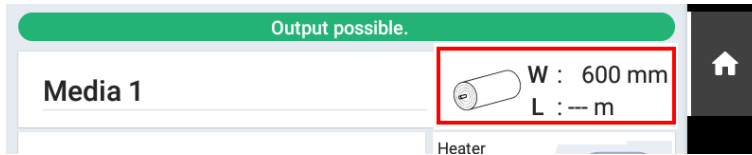
미디어를 교체할 때 남은 미디어의 양은 자동으로 업데이트되지 않으므로 미디어를 변경할 때마다 설정을 다시 실행하십시오.

MEMO



표시되는 잔량은 추정치일 뿐입니다. 정확도는 보장되지 않습니다.


절차

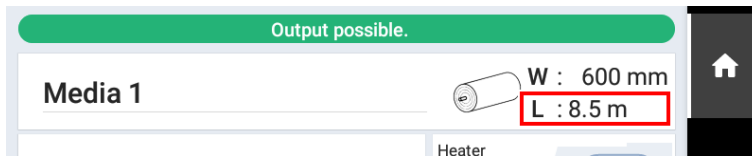
1. 미디어를 장착합니다.
2. 홈 화면에서 다음 위치를 탭합니다.



[Remaining Media Management] 화면이 표시됩니다.

3.  또는  를 탭하여 남은 미디어의 양을 설정합니다.
4. [Save]를 탭하여 입력을 확인 합니다.

5.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.
남은 미디어의 양이 표시됩니다.



남은 미디어 양 인쇄

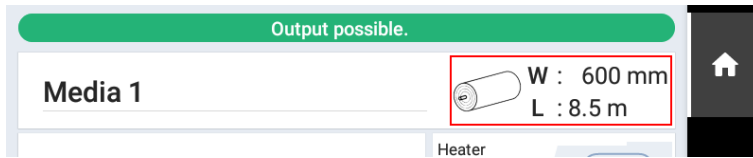
홈 화면에 표시되는 미디어의 잔량을 인쇄합니다.

현재 사용 중인 미디어의 남은 길이를 기록하고 싶을 때 사용합니다. 미디어를 교체하기 전에 남은 미디어 양을 인쇄하면 인쇄된 기록을 참조하고 값을 사용하여 다음에 미디어를 사용할 때 미디어 잔량을 설정할 수 있습니다.

그러나 인쇄를 계속하면 미디어 잔량이 인쇄되는 부분의 맨 위에서 다음 인쇄 작업이 시작됩니다. 인쇄를 계속하려면 다음 인쇄 작업을 시작하기 전에 미디어를 자르십시오.

절차

1. 홈 화면에 남은 미디어의 양이 표시되는지 확인합니다.
그렇지 않은 경우 [남은 미디어 양 표시\(P. 168\)](#) 를 참조하여 남은 미디어의 양을 설정하십시오.
2. 홈 화면에서 다음 위치를 탭합니다.





[Remaining Media Management] 화면이 표시됩니다.

3. [Printing Remaining Media Amount] > [Execute]를 탭합니다.
미디어의 잔량이 인쇄됩니다.


알림 표시/숨기기

다음 절차를 사용하여 운영자에게 적절한 작업을 수행하라는 메시지를 표시하는 다음 알림을 표시하거나 숨깁니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Preferences] > [Notifications On/Off]를 탭합니다.
3.  을 탭하여 알림을 표시하거나 숨깁니다.

	표시 알림	내용
[Ink Mixing Notification]	[The time for ink mixing has arrived.]	White 잉크 침전을 방지하기 위해 잉크 카트리지를 혼합하라는 메시지를 표시합니다. 활성화하면 잉크 혼합을 권장하는 메시지가 하루에 한 번 표시됩니다.
[Middle Pinch Roller Placement Notification]	[Place the middle pinch rollers over all the grit rollers.]	중간 핀치 롤러를 사용하라는 메시지를 표시하여 미디어의 피드 정확도를 개선하고 미디어가 헐거워지는 것을 방지합니다. 활성화하면 중간 핀치 롤러가 배치되지 않은 경우 이 메시지가 나타납니다.
[Media Clamp Placement Notification]	[Install the media clamps correctly.]	미디어가 느슨해지지 않도록 미디어 클램프를 올바르게 배치하라는 메시지가 표시됩니다. 활성화된 경우 이 메시지는 미디어 클램프가 미디어 가장자리에 배치되지 않은 경우 나타납니다.
	[Media clamps could not be detected.]	이 메시지는 미디어 클램프가 미디어에 가려져 있거나 잉크 등으로 오염되어 감지할 수 없을 때 나타납니다.

4. [Save]를 탭하여 입력을 확인 합니다.
5.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

기본 설정 :

- [Ink Mixing Notification] : On
- [Middle Pinch Roller Placement Notification] : On
- [Media Clamp Placement Notification] : On

절전 모드 활성화 간격 설정(절전 기능)

이 설정은 출력 데이터가 수신되지 않고 일정 시간 동안 아무 작업도 수행되지 않을 때 기기가 절전 모드 (절전 기능이 작동하는 상태)가 될 때까지 걸리는 시간을 설정하는 데 사용됩니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Preferences] > [Sleep Time]을 탭합니다.
3.  또는  를 탭하여 시간을 설정합니다.
4. [Save]를 탭하여 입력을 확인 합니다.
5.  을 탭하여 원래화면으로 돌아갑니다.

MEMO


- 기본 설정: [30 min.]

프린터의 기본 설정 관리

표시 언어 변경

이 기능은 제어 패널의 디스플레이 화면에 표시되는 언어를 설정합니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [System Information] > [Language] 를 탭합니다.
3. [Language] 를 선택합니다.
4. 표시 언어를 선택합니다.
5. [OK] 를 탭합니다.
6. [Save] 를 탭하여 입력을 확인 합니다.
표시 언어가 변경되고 홈 화면으로 돌아갑니다.

MEMO


기본 설정

- [Language]: ENGLISH

측정 단위 변경

다음 절차에 따라 제어 패널의 디스플레이 화면에 표시되는 측정 단위를 설정하십시오.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [System Information]>[Units]을 탭합니다.
3. [Length]를 선택합니다.
4. 단위를 선택합니다.
5. [Save]를 탭하여 입력을 확인 합니다.
6. [Temperature]를 탭합니다.
7. 단위를 선택합니다.
8. [Save]를 탭하여 입력을 확인 합니다.
9.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.



MEMO

- 기본 설정
 - [Length]: mm
 - [Temperature]: ℃

프린터 정보 보기

일련 번호나 설치된 잉크 유형과 같은 기기의 정보를 보는 방법입니다.

절차

1. 를 탭합니다.
2. [System Information] > [Machine Information]를 탭합니다.
다음 정보를 확인할 수 있습니다.:
 - [Model]: 제품명
 - [Serial Number]: 일련번호
 - [Ink Type]: 잉크 유형
 - [Firmware Version]
 - [MAC Address]
3. 을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

네트워크 정보 보기

IP 주소 및 기본 게이트웨이와 같은 네트워크 정보를 보려면 다음 절차를 따르십시오.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [System Information] > [Network]를 탭합니다.
다음 정보를 확인할 수 있습니다.:
 - [Obtain IP Address Automatically]: EDHCP를 통한 IP 주소 자동 획득을 활성화/비활성화합니다. 비활성화된 경우  을 탭하여 다음 설정을 변경합니다.
 - [IP Address]
 - [Subnet Mask]
 - [Default Gateway]
3.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO





- 네트워크 설정 방법에 대한 정보는 "설치 설명서"를 참조합니다.

관련된 링크

- [TY-300 설치 설명서](#)

제어 패널의 밝기 조정하기

절차

1.  를 탭합니다.
2. [System Information] > [Screen Brightness]를 탭합니다.
3.  또는  를 탭하여 밝기를 조정합니다.
값이 클수록 화면이 밝아집니다.
4. [Save]를 탭하여 입력을 확인 합니다.
5.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.



MEMO

- 기본 설정: [50 %RH]

제어 패널 소리 끄기

제어 패널을 탭할 때 소리를 끄려면 다음 절차를 따르십시오.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [System Information] > [Screen Operation Sound]를 탭합니다.
3. [Off]를 탭합니다.
조작음이 꺼집니다.
4. [Save]를 탭하여 입력을 확인 합니다.
5.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.



MEMO

- 기본 설정: [On]

모든 설정을 공장 기본값으로 되돌리기

이 메뉴는 모든 설정을 공장 기본값으로 되돌립니다.
[Language]와 [Units]에 대한 설정은 공장 기본값으로 복원되지 않습니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Preferences] > [Reset to Factory Defaults]를 탭합니다.
3. [Reset]을 탭합니다.
4. 확인 화면에서 [Yes]를 탭합니다.
5.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

유지보수

소개

취급 및 사용에 대한 중요 참고 사항	181
프린터	181
잉크 카트리지	181
기본 유지 보수 지식	182
유지보수의 종류와 시기	182
프린터를 장기간 사용하지 않을 때의 조치	184

취급 및 사용에 대한 중요 참고 사항

프린터

- 이 기기는 정밀 장치입니다.
 - 기기에 충격이나 과도한 힘을 가하지 마십시오.
 - 제품의 커버, 잉크 카트리지 슬롯 또는 기타 내부 영역에 불필요하게 손이나 손가락을 넣지 마십시오.
- 적절한 위치에 기기를 설치하십시오.
 - 지정된 온도와 상대 습도가 있는 장소에 기기를 설치하십시오.
 - 적절한 작동 조건을 제공하는 조용하고 안정적인 위치에 기기를 설치하십시오.
- 프린트 헤드는 섬세한 장치입니다.
 - 불필요하게 만지거나 미디어에 긁히지 않도록 하십시오. 취급에 주의하지 않으면 파손의 원인이 됩니다.
 - 프린터 헤드가 마르면 손상될 수 있습니다. 기기는 자동으로 헤드가 마르는걸 방지하지만 부적절하게 작동하면 이 기능이 작동하지 않을 수 있습니다. 이 설명서에 지정된 대로 올바르게 작동하십시오.
 - 잉크 카트리지를 제거한 상태로 기기를 방치하지 마십시오. 프린터에 남아 있는 잉크가 굳어 프린트 헤드가 굳어 막힐 수 있습니다.
 - 상황에 따라 프린트 헤드는 다양한 클리닝이 필요합니다. 이 설명서를 잘 읽고 적절한 시기에 적절한 유지보수를 수행하십시오.
 - 프린트 헤드는 마모되는 부품입니다. 정기적인 교체가 필요하며 사용 빈도에 따라 교체 주기가 다릅니다.
- 제어 패널을 깨끗하게 유지하십시오.
 - 제어 패널에 먼지나 잉크가 묻은 경우 즉시 마른 부드러운 천으로 깨끗이 닦으십시오.

잉크 카트리지

- 잉크 카트리지 내부의 잉크 파우치는 다양한 유형이 있습니다.
 - 프린터와 호환되는 유형을 사용하십시오. Roland DG Corporation의 정품만 사용하십시오.
- 잉크 카트리지와 잉크 파우치에 충격을 가하거나 잉크 파우치를 분해하지 마십시오.
 - 잉크 카트리지를 떨어뜨리거나 세게 흔들지 마십시오. 충격으로 인해 내부 파우치가 파손되어 잉크가 누출될 수 있습니다.
 - 잉크 카트리지를 분해하지 마십시오.
 - 잉크 카트리지에 잉크를 리필하려고 시도하지 마십시오.
 - 잉크가 손이나 옷에 묻으면 가능한 한 빨리 씻어내십시오. 그렇지 않으면 제거가 어려울 수 있습니다.
- 보관
 - 잉크 파우치를 개봉하지 않은 상태로 통풍이 잘 되는 곳에 10 °C (50 °F) 이상, 40 °C (104 °F) 미만의 온도에서 보관하고 직사광선을 피하십시오. 그러나 잉크 카트리지를 저온 또는 고온 환경에서 장기간 보관하지 마십시오.
 - 잉크 카트리지에 인쇄된 유효 기간 전에 잉크를 모두 사용하십시오.

기본 유지 보수 지식

유지보수의 종류와 시기

최적의 상태에서 이 기기를 사용하려면 적절한 시기에 적절한 유지보수를 수행하는 것이 중요합니다.

정기적인 유지보수

일상적으로 필요한 유지보수 항목입니다.

시기	항목	관련 페이지
매일 작업 전	White 잉크 혼합	P. 89 잉크의 침전 방지
	스타트업 클리닝	P. 186 노즐 표면 청소
	프린트 헤드 확인	P. 103 노즐 검사 수행
매일 작업 후	기기 청소	P. 192 기기 청소
	일일 종료 클리닝	P. 194 프린트 헤드 주변 청소
메시지가 나타나는 경우	배출된 폐 잉크 폐기	P. 208 배출된 폐 잉크 처리 메시지가 표시되는 경우

고급 유지 보수

비상시에 수행되는 유지보수. 이러한 유지 관리 중 일부는 많은 양의 잉크를 소모하므로 설명을 잘 읽고 적절한 시점에 작업을 수행하십시오.

시기	항목	관련 페이지
노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생한 경우	프린트 헤드 점검 및 청소 *1	P. 103 노즐 검사 수행
		P. 104 일반 헤드 클리닝 방법
		P. 213 미디엄 헤드 클리닝 방법
		P. 215 파워풀 헤드 클리닝 방법
		P. 186 스타트업 클리닝 방법
		P. 219 라이트 초크 클리닝 방법
색상 불균일이 해결되지 않는 경우	잉크 써클레이팅 및 잉크 경로의 잉크 교체	P. 217 잉크 써클레이팅 방법
		P. 218 파워풀 헤드 클리닝으로 고르지 못한 색상 문제를 해결하는 방법
		P. 219 라이트 초크 클리닝 방법
위의 작업을 수행하여도 색상 불균일, 노즐 막힘, 노즐 변형 문제가 해결되지 않는 경우	모든 잉크 경로의 잉크 교체	P. 221 Ink Renewal 방법
제어 패널이 오염된 경우	제어 패널 청소	P. 227 제어 패널 청소 방법

*1 헤드 클리닝 절차의 순서는 노즐 막힘 상태에 따라 달라집니다. 자세한 내용은 **프린트 헤드에서 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생 하나요? (P. 248)**를 참조하십시오.

소모품 교체

소모품 교체용 품목입니다. 설명을 잘 읽고 적절한 시점에 작업을 수행하십시오.

시기	항목	관련 페이지
메시지가 나타나는 경우	소모품 교체 • 와이퍼 • 프린트 헤드 캡 • 와이퍼 클리너 • 플러싱 스펀지	P. 230 와이퍼 교체
		P. 232 프린트 헤드 캡 교체
		P. 234 와이퍼 클리너 교체
		P. 236 플러싱 스펀지 교체
블레이드가 무더진 경우	블레이드/시트컷 나이프 교체 • 블레이드 • 시트컷 나이프	P. 238 블레이드 교체
		P. 244 시트컷 나이프 교체

프린터를 장기간 사용하지 않을 때의 조치

프린터를 장기간 사용하지 않을 때는 아래의 지침을 반드시 따르십시오.

- 기기에 잉크나 클리닝 액이 떨어지지 않도록 하십시오.
기기는 주기적으로 수행되는 자동 유지 보수 중에 잉크와 클리닝 액을 배출합니다. 충분히 남아 있는 잉크와 클리닝 카트리지를 장착 합니다. 잉크나 클리닝 액이 떨어지면 기기가 자동 유지 보수를 수행할 수 없습니다.
- 일주일에 한 번 일일 종료 청소를 수행하십시오.
프린터를 사용하지 않더라도 일주일에 한 번은 서브 전원을 켜고 일일 종료 청소를 실시하십시오.

IMPORTANT

일일 종료 청소를 수행하지 않으면 잉크가 굳어질 수 있습니다.

- 프린터를 일주일 이상 사용하지 않는 상태로 두지 마십시오.
DTF 잉크는 쉽게 굳어집니다. 프린터를 일주일 이상 사용하지 않고 방치하지 마십시오

IMPORTANT

1주일 이상 프린터를 사용하지 않을 경우 잉크가 굳어질 위험이 커집니다.

MEMO

잉크 배출(노즐 상태)을 안정화하려면 일일 인쇄량이 감소하더라도 프린터를 계속 작동하십시오. 이러한 지속적인 프린터 작동으로 인해 인쇄 품질이 향상됩니다.

- 기기를 일정한 온도와 상대 습도로 유지하십시오.
기기를 사용하지 않을 때에도 5-40 °C (41-104 °F)의 온도와 20-80 %의 상대 습도(결로 없을 것)로 유지하십시오. 온도가 너무 높으면 잉크가 분해되어 오작동이 발생할 수 있습니다. 온도가 너무 낮으면 잉크가 얼어 프린트 헤드 손상을 입을 수 있습니다.

관련된 링크

- P. 94 잉크 교체 방법
- P. 97 클리닝 액 교체 방법
- P. 211 일반 헤드 클리닝 방법
- P. 194 프린트 헤드 주변 청소

정기적인 유지보수

노즐 표면 청소	186
스타트업 클리닝 방법	186
인쇄 전 프린트 헤드 확인	191
노즐 검사 테스트 수행	191
기기 청소	192
미디어 이동 경로 청소	192
커팅 캐리지 롤러 청소	193
프린트 헤드 주변 청소	194
일일 종료 클리닝 방법	194

노즐 표면 청소

프린트 헤드는 잉크를 배출하는 동안 고속으로 움직입니다. 잉크 응고 및 기타 오염 물질이 프린트 헤드 노즐 표면에 달라붙는 것을 방지하려면 일일 작업을 시작하기 전에 프린트 헤드의 노즐 표면을 청소하십시오. 이 청소를 "스타트업 클리닝"이라고 합니다. 또한 일일 종료 클리닝 중에도 노즐 표면을 청소하십시오.

다음 상황에서는 반드시 스타트업 클리닝을 수행하십시오.

일일 작업 전

매일 작업을 시작하기 전에 스타트업 클리닝을 수행하십시오.

미디어 잼이 발생한 경우

미디어 잼이 발생했다면 미디어가 프린트 헤드와 접촉했을 수 있으며, 이로 인해 노즐 표면에 문제가 생길 수 있습니다. 스타트업 클리닝을 수행합니다.

노즐 막힘/변형이 발생하여 해결이 불가능한 경우

파워풀 클리닝을 실시한 후에도 문제가 지속되면, 스타트업 클리닝을 실시하십시오.

스타트업 클리닝 방법

⚠ 경고

반드시 설명서에 명시된 대로 작업을 수행하시고, 설명서에 명시되지 않은 부분은 절대 만지지 마십시오.

기기가 갑자기 움직이면 부상을 입거나 화상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

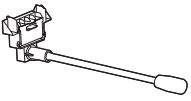

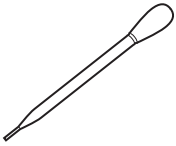

이 절차에 대한 중요 참고 사항

- 이 작업을 시도하기 전에 모든 미디어를 제거하십시오.
- 프린트 헤드가 마르는 것을 방지하려면 이 절차를 10분 이내에 완료하십시오.
- 제공된 클리닝 시트 이외의 다른 도구를 사용하지 마십시오.
- 제공된 클리닝 액 이외의 클리닝 액을 사용하지 마십시오.
- 반드시 새 클리닝 시트를 사용하십시오. 클리닝 시트를 재사용하면 인쇄 결과에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.
- 소모품에 대한 정보는 [소모성 부품 및 제품에 대한 문의 \(P. 229\)](#)를 참조하십시오.

작동 중 경고음이 울리는 경우


- 작동 시작 후 10분이 지나면 경고음이 울립니다. 작업을 중단하고 모든 커버를 닫은 다음 [Finish All]를 탭하여 스타트업 클리닝 모드를 종료합니다. 그런 다음 처음부터 절차를 다시 시작합니다.


필요 항목

필요 항목			
			
헤드 노즐 리프래셔	클리닝 시트 (2)	드로퍼	클리닝 액

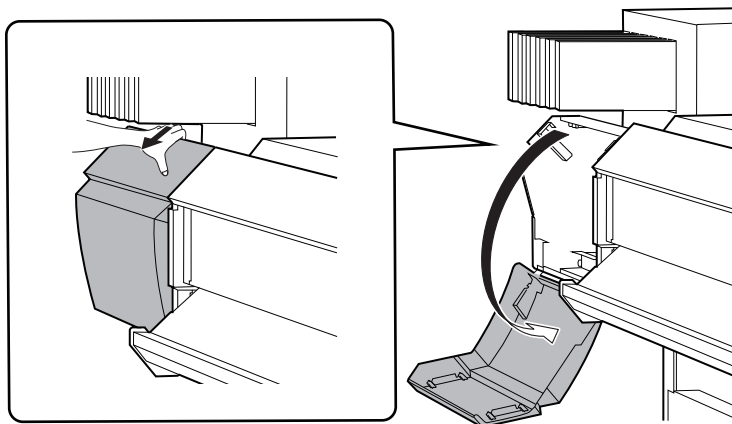
절차

1. 모든 미디어를 제거합니다.

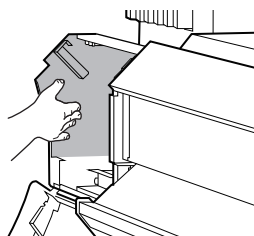
2.  를 탭합니다.
3. [Cleaning]>[Manual Cleaning]>[Start-up cleaning]옆의 [Execute]를 탭합니다.
4. 확인 화면이 나타나면 화면의 지시에 따라 [OK]를 탭합니다.
프린트 헤드 캐리지가 기기의 왼쪽으로 이동합니다.
5. 제어 패널의 지침에 따라 노즐 표면을 청소하십시오.

-  을 탭한 후 작업 절차를 참조하면서 청소를 수행하십시오.
- 가이드를 보지 않고 작업을 완료한 경우 [Finish All]를 탭합니다.

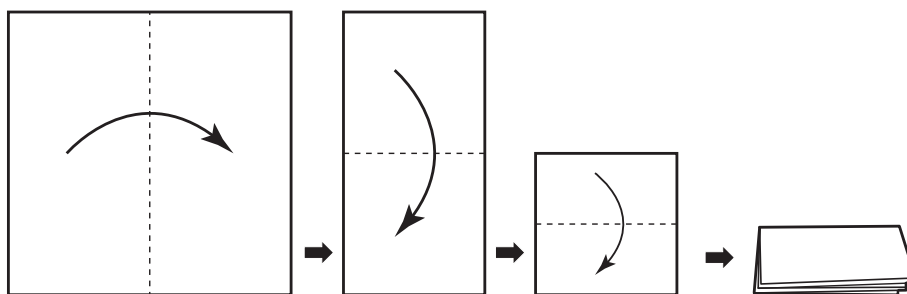
(1) 좌측 커버를 엽니다.



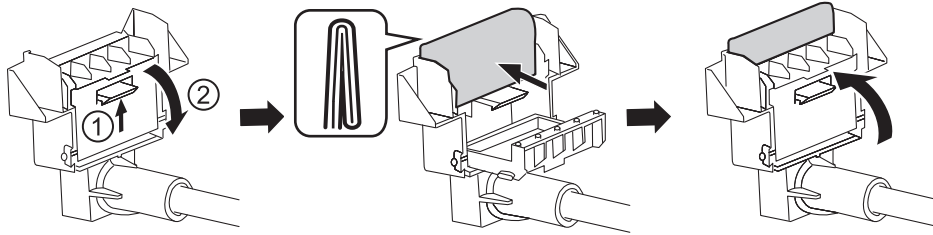
(2) 정전기를 방전시키려면 그림에 표시된 위치를 터치하십시오.



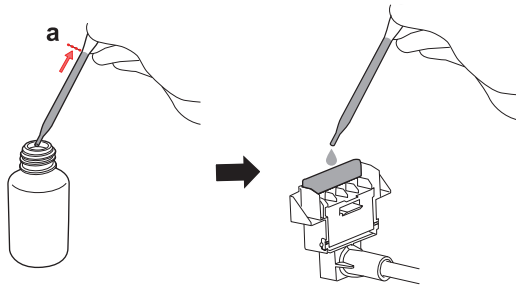
(3) 클리닝 시트를 세 번 접습니다.



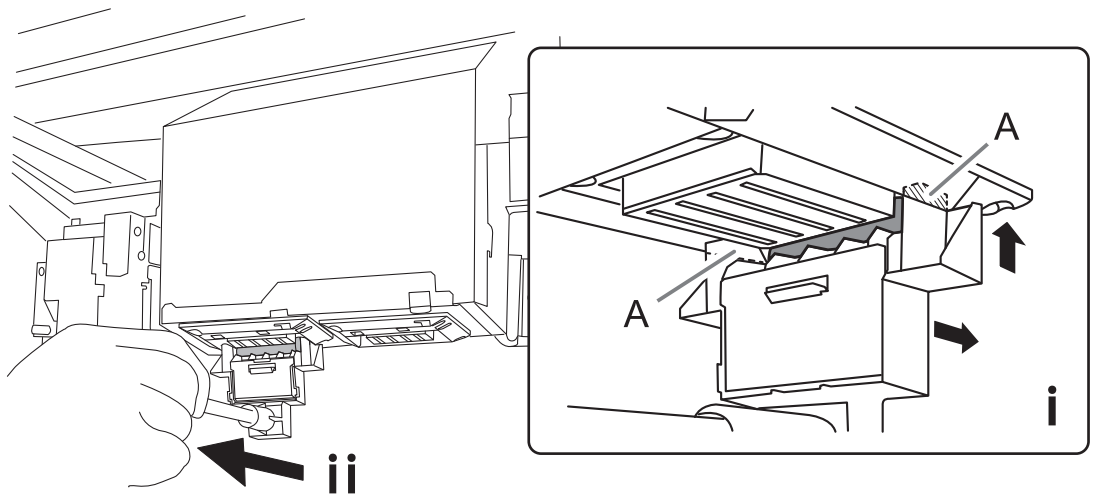
(4) 클리닝 시트를 헤드 노즐 리프레셔에 부착합니다.



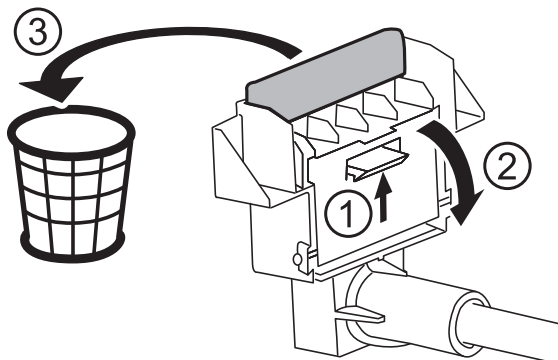
- (5) 드로퍼를 사용하여 클리닝 액을 흡입하고 클리닝 시트에 클리닝 액을 떨어뜨립니다. 제공된 드로퍼를 단단히 쥐고 클리닝 액을 빨아내면 드로퍼에 클리닝 액(a)이 채워져 클리닝 시트에 떨어질 수 있습니다.



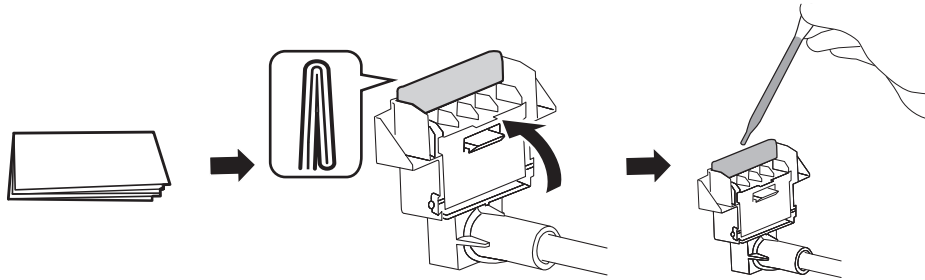
- (6) 다음과 같이 White 잉크 쪽 노즐 표면을 청소하십시오.
- i. 헤드 노즐 리프레셔의 A 부분을 노즐 가드 안에 넣고 그림과 같이 위치시킵니다.
 - ii. 헤드 노즐 리프레셔를 몸쪽으로 당겨 노즐 표면을 청소합니다.
 - iii. i단계와 ii단계를 4회 반복합니다(총 5회의 청소 주기).



- (7) 청소에 사용된 클리닝 시트는 폐기하십시오.

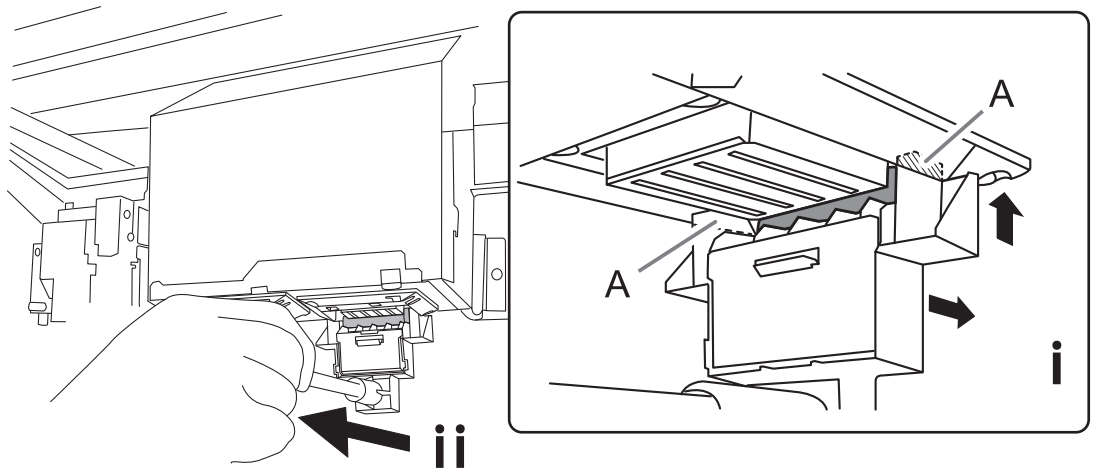


(8) 새 클리닝 시트를 접어서 헤드 노즐 리프레셔에 부착합니다. 시트에 클리닝 액을 떨어뜨립니다.

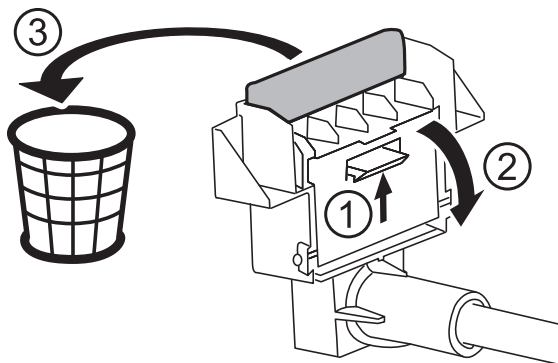


(9) CMYK 잉크쪽 노즐 표면을 청소합니다.

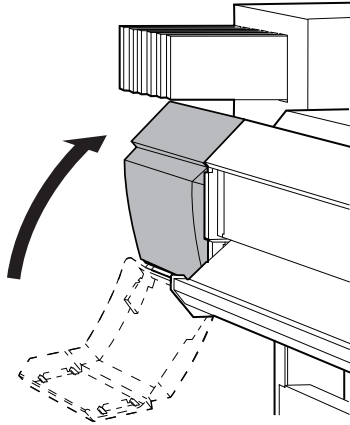
- i. 헤드 노즐 리프레셔의 A 부분을 노즐 가드 안에 넣고 그림과 같이 위치시킵니다.
- ii. 헤드 노즐 리프레셔를 몸쪽으로 당겨 노즐 표면을 청소합니다.
- iii. i 및 ii 단계를 4회 반복합니다(총 5회 청소 주기).




(10) 청소에 사용된 클리닝 시트는 폐기하십시오.



(11) 좌측 커버를 닫습니다.



6. [Finish All]를 탭합니다.
프린트 헤드 캐리지가 오른쪽으로 이동하고 클리닝이 시작됩니다.
7.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

인쇄 전 프린트 헤드 확인

노즐 검사 테스트 수행

인쇄 전에 노즐 검사를 수행하여 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는지 확인합니다. 노즐 막힘/노즐 변형이 여러 위치에서 발생하더라도 제품에는 영향을 미치지 않을 수 있습니다. 자세한 내용은 [노즐 검사 기준 \(P. 22\)](#)를 참조하십시오.

테스트 인쇄를 수행하고, 제품에 노즐 막힘/노즐 변형이 발생하는 경우 헤드 클리닝을 수행합니다. 매일 인쇄하기 전에 다음 단계를 반드시 수행하십시오.


- White 잉크 혼합: [잉크의 침전 방지 \(P. 89\)](#)
- 스타트업 클리닝: [스타트업 클리닝 방법 \(P. 186\)](#)

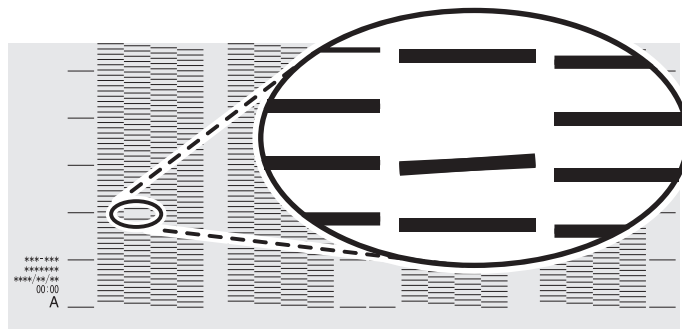
MEMO

인쇄 테스트를 연속해서 수행할 경우, 1차 테스트와 비교하여 2차 테스트 이후의 인쇄 위치를 [Feed] (미디어의 공급 방향) 또는 [Scan] (프린트 헤드의 이동 방향)으로 선택할 수 있습니다.

[P. 165 인쇄 테스트를 가로로 수행](#)

절차

1. 미디어를 장착합니다.
2. 홈 화면에서  [Nozzle Drop-out Test]를 탭합니다.
3. [Printing Test]옆의 [Execute]를 탭합니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.
4. 테스트 패턴에서 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인하십시오.
누락된 블록은 노즐 막힘을 나타냅니다. 접혀 있거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다.



5. 전면 커버를 열었으면 닫으십시오.
노즐 막힘이나 노즐 변형이 기준을 초과하지 않으면 출력 준비가 완료된 것입니다.

관련된 링크

- [P. 211 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우](#)
- [P. 22 노즐 검사 기준](#)

기기 청소

미디어 이동 경로 청소

일일 청소 절차의 일부로 미디어 이동 경로 및 기타 영역의 잉크나 오염을 닦아내십시오. 잉크나 이물질이 미디어 이동 경로에 오염되기 쉽고, 방치할 경우 새 미디어를 오염시키고 출력할 때 미디어 이동에 부정적인 영향을 미칩니다. 핀치 롤러, 그리트 롤러 및 플래튼은 특히 이물질이 쌓이기 쉽습니다.

⚠ 경고

휘발유, 알코올, 시너 등의 용제를 사용하여 청소하지 마십시오.

화재의 원인이 됩니다.

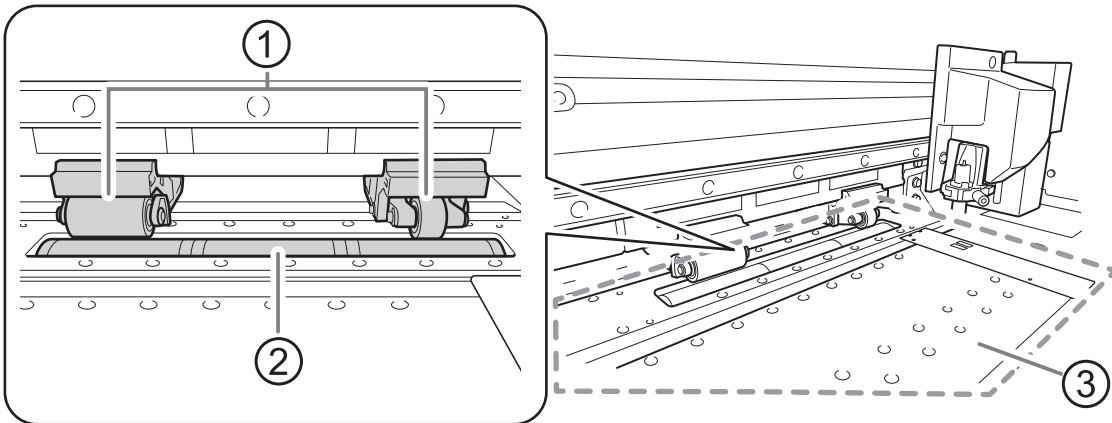
⚠ 주의

청소를 시도하기 전에 서브 전원을 끄고 히터가 식을 때까지 기다리십시오.(약 30분)

기기가 갑자기 움직여 부상을 입거나 뜨거운 부품에 화상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

- 이 기기는 정밀기기로 먼지와 이물질에 취약합니다. 매일 청소를 수행하십시오.
- 기기에 기름을 바르거나 윤활유를 바르지 마십시오.



물에 희석한 중성세제를 적신 천의 물기를 짰 후 닦아냅니다.

①	핀치 롤러	미디어가 고정되거나 이동하는 위치이므로 잉크와 이물질이 이 위치에 오염되기 쉽습니다. 이 부분을 제대로 청소하지 않으면 미디어 표면에 이물질이 오염될 수 있습니다.
②	그리트 롤러	미디어가 고정되거나 이동하는 위치이므로 이물질이 이 위치에 오염되기 쉽습니다. 브러시를 사용하여 축적된 미디어 스크랩 및 기타 이물질을 제거합니다. 금속 브러시는 사용하지 마십시오.
③	플래튼과 미디어 클램프	미디어의 이동 경로와 홈에 쌓인 잉크, 이물질 또는 미디어 스크랩을 닦아냅니다.

커팅 캐리지 롤러 청소

미디어를 시트컷하는 동안 분진이 시트컷 나이프 캐리지 롤러에 붙습니다. 주기적으로 해당 부위를 깨끗하게 닦으십시오.

⚠ 경고

휘발유, 알코올, 시너 등의 용제를 사용하여 청소하지 마십시오.

화재의 원인이 됩니다.

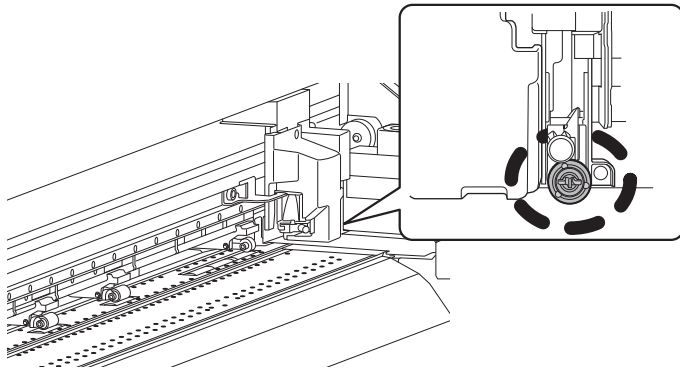
⚠ 주의

청소를 시도하기 전에 서브 전원을 끄고 히터가 식을 때까지 기다리십시오.(약 30분)

기기가 갑자기 움직여 부상을 입거나 뜨거운 부품에 화상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

- 이 기기는 정밀기기로 먼지와 이물질에 취약합니다. 매일 청소를 수행하십시오.
- 기기에 기름을 바르거나 윤활유를 바르지 마십시오.



물에 희석한 중성세제를 적신 천의 물기를 짰 후 닦아냅니다.

프린트 헤드 주변 청소

프린트 헤드 캡은 프린트 헤드의 노즐 표면을 밀봉하여 이 표면이 마르지 않고 먼지가 붙지 않도록 합니다. 와이퍼는 프린트 헤드의 노즐 표면을 청소하고 와이퍼 클리너는 와이퍼를 청소합니다. 플러싱 스펀지는 플러싱된 잉크를 흡수하여 노즐의 잉크 분사 성능을 유지합니다. 이것들은 매일 작업 후 청소해야 하는 중요한 워크플로우입니다. 노즐 표면도 매일 작업 후 청소해야 합니다. 노즐 표면과 프린트 헤드 캡 주변을 청소하는 것을 "일일 종료 클리닝"이라고 합니다. 다음과 같은 상황에서는 반드시 일일 종료 클리닝을 수행하십시오.

일일 작업이 완료된 후

하루 업무가 끝나면 일일 종료 클리닝을 실시한 후 서브 전원을 끕니다.

메시지가 표시되는 경우

- [The time for daily shut down cleaning has arrived.]

알림을 탭하면 일일 종료 클리닝 메뉴 화면이 표시됩니다.

일일 종료 청소 방법

⚠ 경고

반드시 지시에 따라 조작하고 지시에 명시되지 않은 부분은 만지지 마십시오.

기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

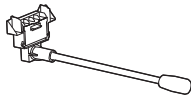


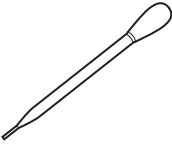


이 절차에 대한 중요 참고 사항

- 이 작업을 시도하기 전에 모든 미디어를 제거하십시오.
- 프린트 헤드가 마르는 것을 방지하려면 이 절차를 30분 이내에 완료하십시오. 30분 후에 경고음이 울립니다.
- 제공된 클리닝 스틱 이외의 다른 도구는 절대 사용하지 마십시오. 면봉이나 기타 보푸라기가 발생하는 품목은 프린트 헤드를 손상시킬 수 있습니다.
- 제공된 클리닝 액 이외의 세정액을 사용하지 마십시오.
- 클리닝 세션당 하나의 클리닝 스틱을 사용하고 사용 후에는 스틱을 버리십시오. 클리닝 스틱을 재사용하면 인쇄결과에 부정적인 영향을 미칩니다.
- 클리닝에 사용한 클리닝 스틱을 클리닝 액에 직접 넣지 마십시오. 그렇게 하면 클리닝 액이 변질됩니다.
- 프린트 헤드 표면(노즐 표면)을 절대 문지르지 마십시오
- 소모품에 대한 자세한 내용은 [소모성 부품 및 제품에 대한 문의\(P. 229\)](#)를 참조하십시오.



청소 중 경고음이 울리는 경우

- 작동 시작 30분 후에 경고음이 울립니다. 작업을 중지하고 커버를 모두 닫은 후 [Finish] 또는 [Finish All]을 탭하여 일일 종료 클리닝 모드를 종료합니다. 그런 다음 절차를 처음부터 다시 시작하십시오.

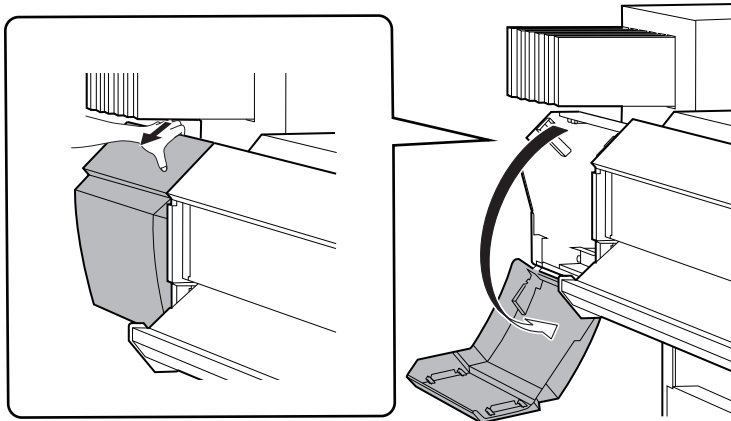
필요 항목

					
헤드 노즐 리프레셔	클리닝 시트 (2)	클리닝 스틱 (4)	드로퍼	핀셋	클리닝 액

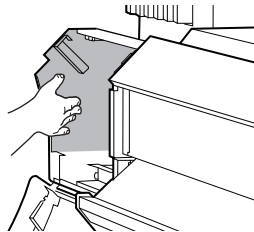
절차

1. 모든 미디어를 제거합니다.
2.  를 탭합니다.
3. [Cleaning]>[Manual Cleaning]>[Daily shut down cleaning]옆의 [Execute]를 탭합니다.
4. 확인 화면이 나타나면 [OK]를 탭합니다.
프린트 헤드 캐리지가 기기의 왼쪽으로 이동합니다.
5. 제어 패널의 지침에 따라 프린트 헤드 주변을 청소하십시오.
 -  을 탭한 후 작업 절차를 참조하면서 청소를 수행하십시오.
 - 절차 가이드를 보지 않고 작업을 완료한 경우 [Finish]를 탭합니다.

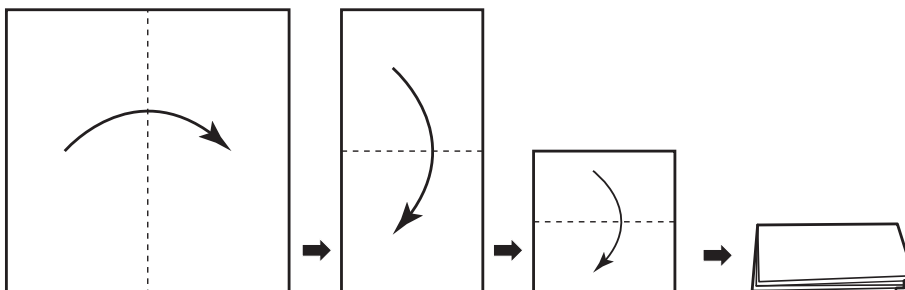
(1) 좌측 커버를 엽니다.



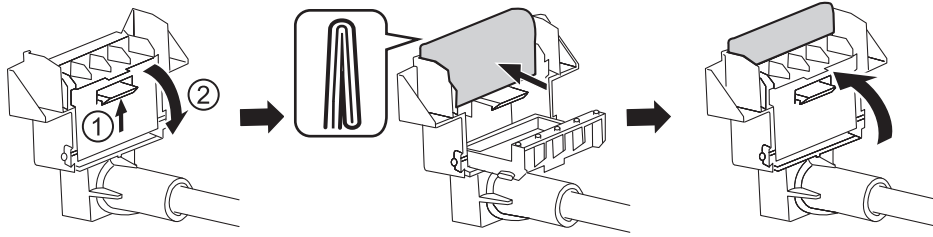
(2) 그림에 표시된 위치를 터치하여 정전기를 방전합니다.



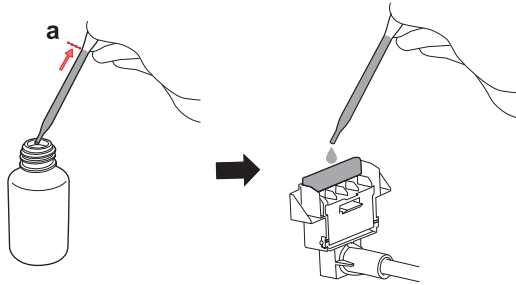
(3) 클리닝 시트를 세 번 접습니다.



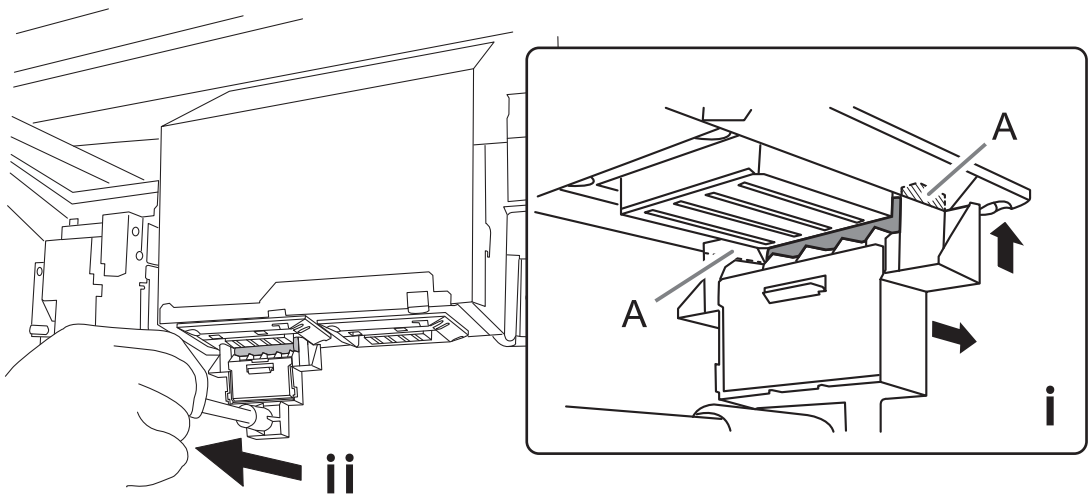
(4) 클리닝 시트를 헤드 노즐 리프레셔에 부착합니다.



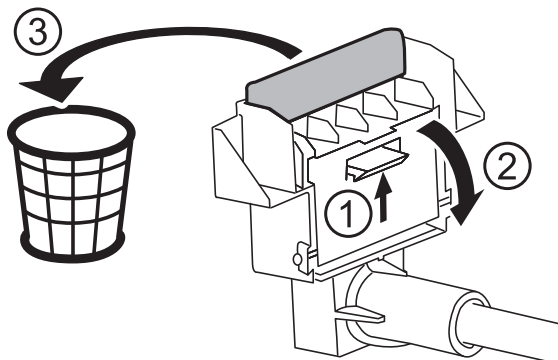
- (5) 드롭퍼를 사용하여 클리닝 액을 빨아들인 후, 클리닝 액을 클리닝 시트에 떨어뜨립니다. 제공된 드로퍼를 꼭 쥐고 클리닝 액을 흡입하면 드로퍼에 클리닝 시트에 떨어뜨리기에 충분한 양의 클리닝 액(a)이 채워집니다.



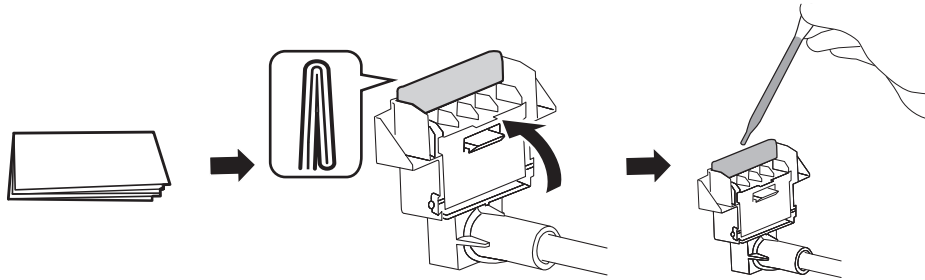
- (6) 다음과 같이 White 잉크 쪽의 노즐 표면을 클리닝합니다.
- i. 헤드 노즐 리프레셔의 A 부분을 노즐 가드 안에 넣고 그림과 같이 위치시킵니다.
 - ii. 헤드 노즐 리프레셔를 앞으로 당겨서 노즐 표면을 청소하십시오.
 - iii. i 및 ii 단계를 4회 반복합니다(총 5회 청소).



- (7) 청소에 사용한 클리닝 시트를 폐기하십시오.

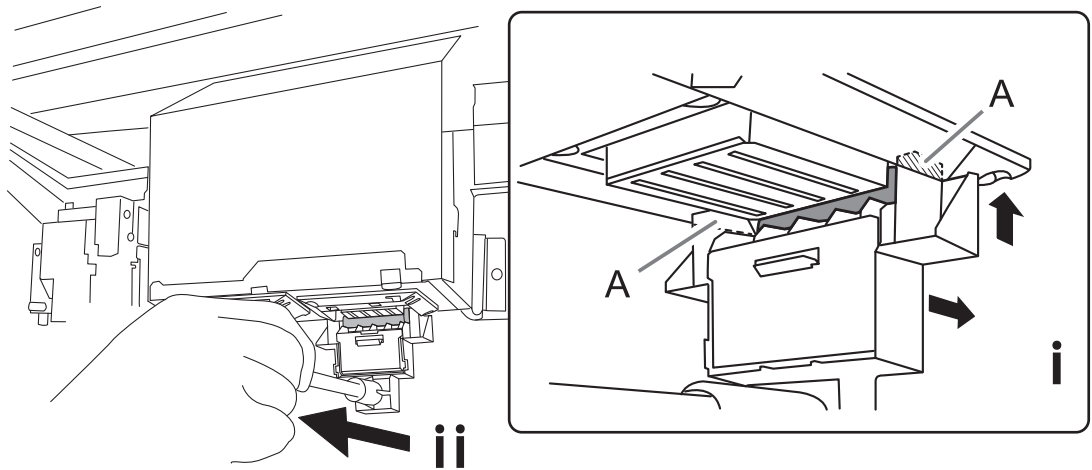


(8) 새 클리닝 시트를 접어서 헤드 노즐 리프레셔에 부착합니다. 시트에 클리닝 액을 떨어뜨립니다.

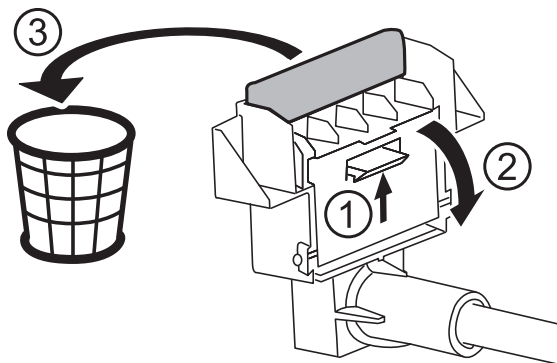


(9) CMYK 잉크 쪽의 노즐 표면을 청소하십시오.

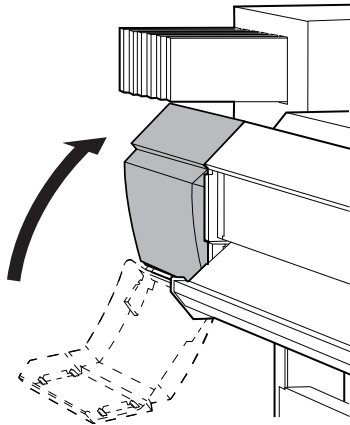
- i. 헤드 노즐 리프레셔의 A 부분을 노즐 가드 안에 넣고 그림과 같이 위치시킵니다.
- ii. 헤드 노즐 리프레셔를 사용자 방향으로 당겨 노즐 표면을 청소하십시오.
- iii. i 및 ii 단계를 4회 반복합니다(총 5회 청소).



(10) 청소에 사용한 클리닝 시트를 폐기하십시오.




(11) 좌측 커버를 닫습니다.



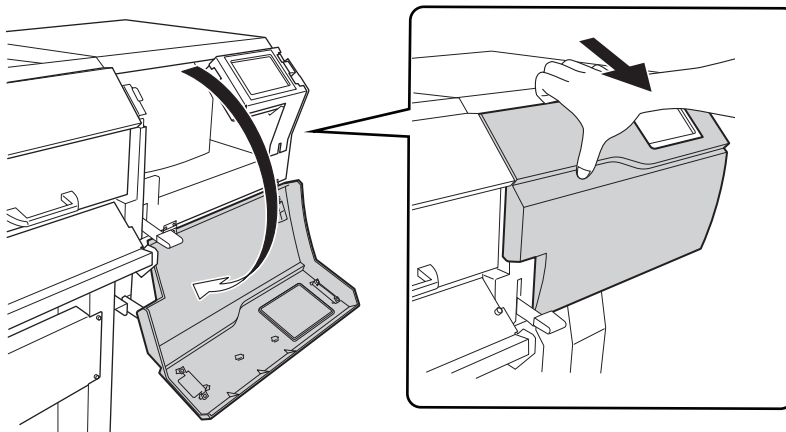
(12) [Finish]를 탭합니다.

프린트 헤드가 원래 위치로 이동하고 헤드 클리닝이 수행됩니다.

6. 프린트 헤드와 프린트 헤드 캡 주변을 청소합니다.

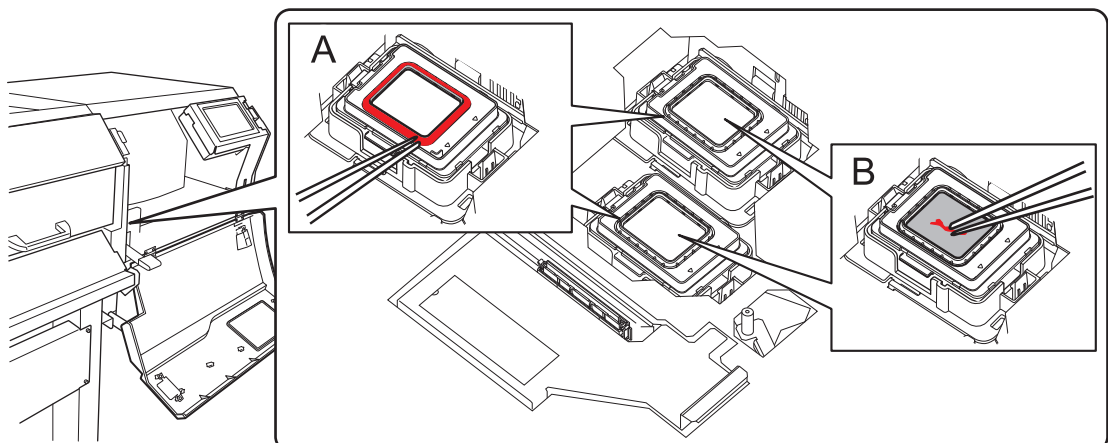
-  을 탭한 후 작업 절차를 참조하면서 청소를 수행하십시오.
- 절차 가이드를 보지 않고 작업을 완료한 경우 [Finish All]를 탭하십시오.

(1) 우측 커버를 엽니다.

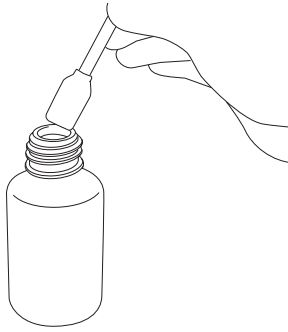


(2) 프린트 헤드 캡에 붙어 있는 경화된 잉크를 모두 제거합니다.

- A: 프린트 헤드 캡 릿
- B: 프린트 헤드 캡 스펀지



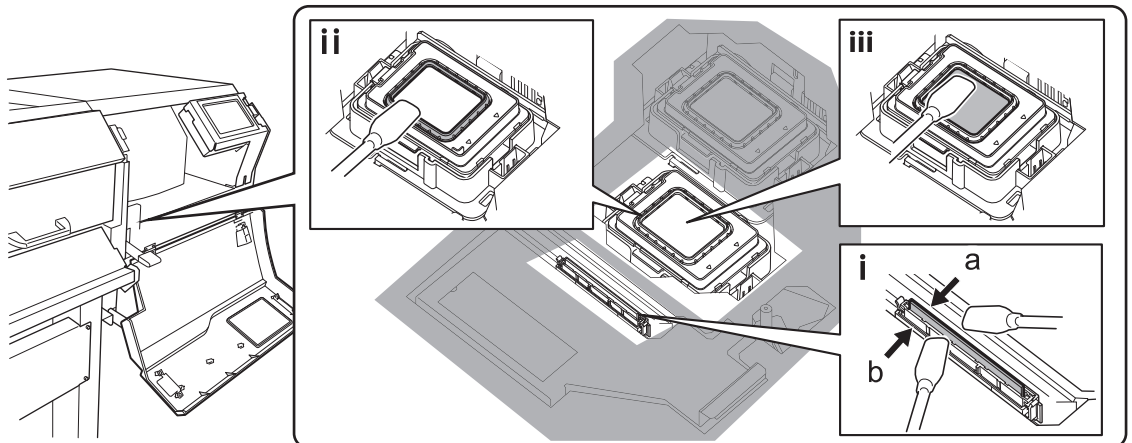
- (3) 새로운 클리닝 스틱에 클리닝 액을 적셔줍니다.



- (4) White 잉크 쪽의 와이퍼와 캡을 청소합니다.

특히 섬유성 먼지(보푸라기)를 깨끗이 닦아내십시오.

- i. 클리닝 스틱 끝을 사용하여 와이퍼 표면 a, b를 닦아냅니다.
- ii. 클리닝 스틱의 측면을 사용하여 프린트 헤드 캡의 고무 부분(White 잉크 쪽)을 닦습니다.
- iii. 클리닝 스틱의 넓은 표면을 사용하여 위치 사이를 미끄러지면서 클리닝 스틱을 아래로 눌러 프린트 헤드 캡의 스폰지 부분(White 잉크 쪽)에서 오염을 닦아냅니다.



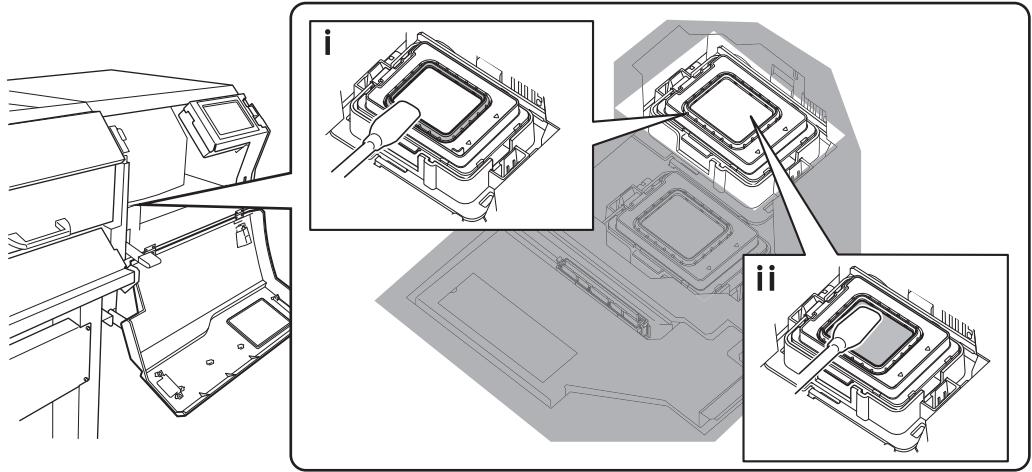
- iv. 클리닝 스틱을 떼기하십시오.

- (5) 새로운 클리닝 스틱에 클리닝 액을 적셔줍니다.



- (6) CMYK 잉크 쪽의 캡을 청소합니다.

- i. 클리닝 스틱의 측면을 사용하여 프린트 헤드 캡의 고무 부분(CMYK 잉크 쪽)을 닦습니다.
- ii. 클리닝 스틱의 넓은 표면을 사용하여 위치 사이를 미끄러지면서 클리닝 스틱을 아래로 눌러 프린트 헤드 캡의 스폰지 부분(CMYK 잉크 쪽)에서 오염을 닦아냅니다.

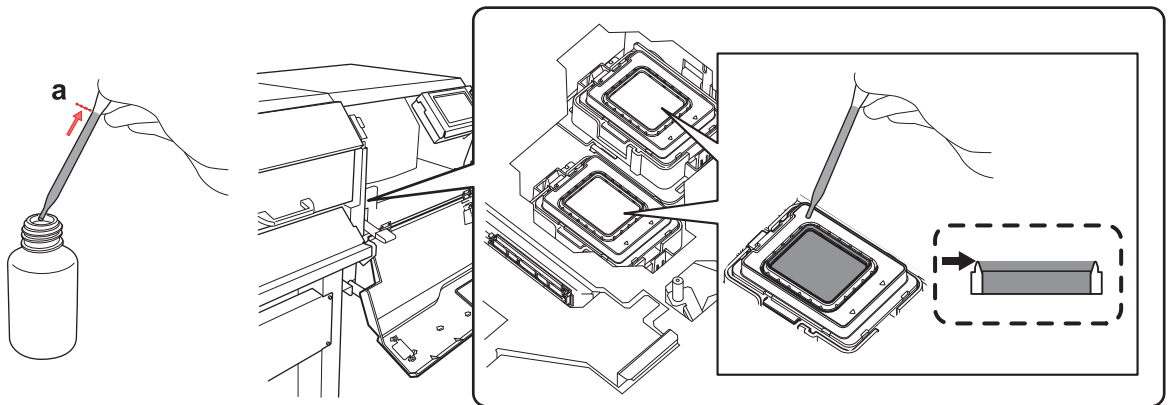


iii. 클리닝 스틱을 제거하십시오.

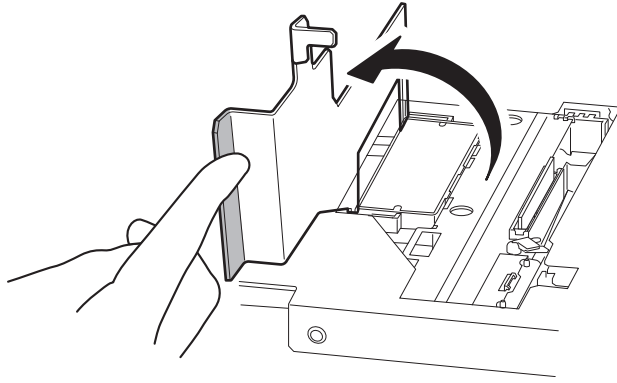
- (7) 드로퍼로 약간의 클리닝 액을 흡입한 후 이 클리닝 액을 CMYK 및 White 캡에 떨어뜨립니다.
 제공된 드로퍼를 꼭 쥐고 클리닝 액을 흡입하면 드로퍼에 클리닝 시트에 떨어뜨리기에 충분한 양의 클리닝 액(a)이 채워집니다.

IMPORTANT

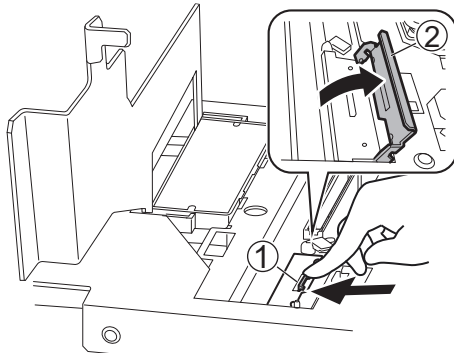
- 클리닝 액이 넘치지 않도록 주의하십시오.
 클리닝 액이 뚜껑 위쪽에서 넘치지 않을 만큼만 떨어뜨립니다.
- 클리닝 액을 떨어뜨릴 때, 드로퍼 끝이 해당 부위에 닿지 않도록 주의하십시오. 만약 닿았다면, 드로퍼로 흡입되지 않도록 드로퍼 끝부분의 오염물질을 닦아냅니다.



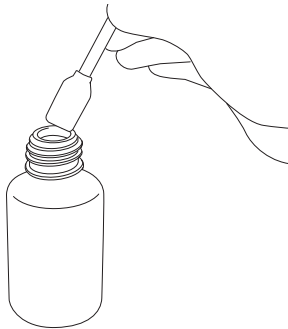
(8) 플래싱 커버를 엽니다.



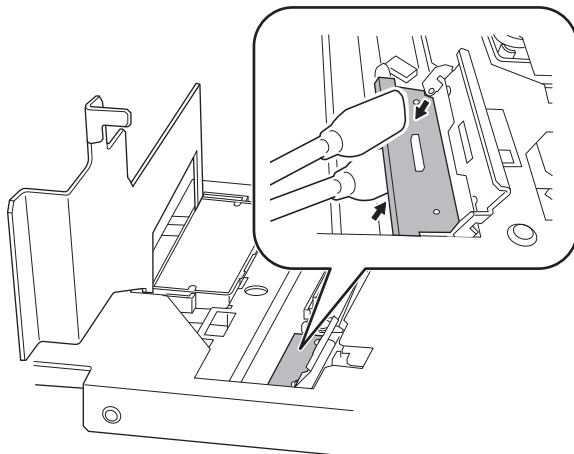
(9) 잠금장치(①)를 왼쪽으로 누른 상태에서 와이퍼 클리너 커버(②)를 열어주십시오.



(10) 새로운 클리닝 스틱에 클리닝 액을 적셔줍니다.

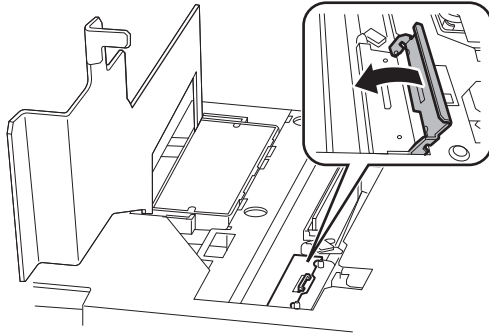


(11) 와이퍼 클리너의 상단과 하단 표면에 클리닝 스틱을 여러 번 눌러 클리닝 액을 바릅니다.



(12) 와이퍼 클리너 커버를 닫습니다.

와이퍼 클리너 커버가 제자리에 고정될 때까지 단단히 밀어 닫습니다.

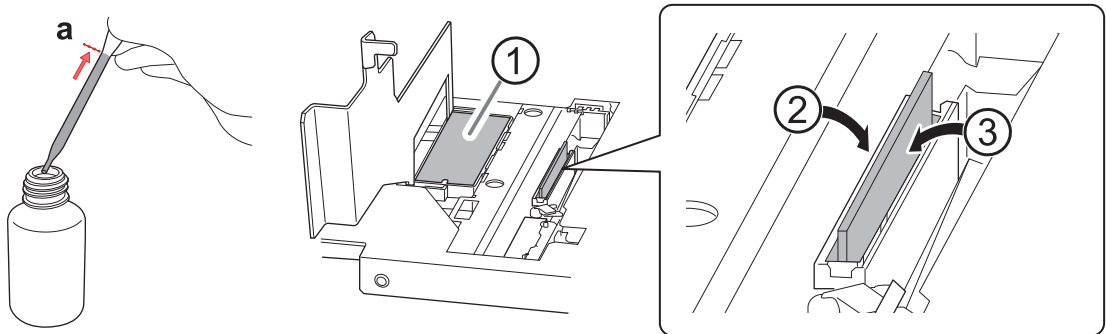


(13) 드롭퍼로 클리닝 액을 흡입한 후, 다음 그림에 표시된 세 위치에 클리닝 액을 떨어뜨립니다. 제공된 드로퍼를 꼭 쥐고 클리닝 액을 흡입하면 드로퍼에 클리닝 시트에 떨어뜨리기에 충분한 양의 클리닝 액(a)이 채워집니다.

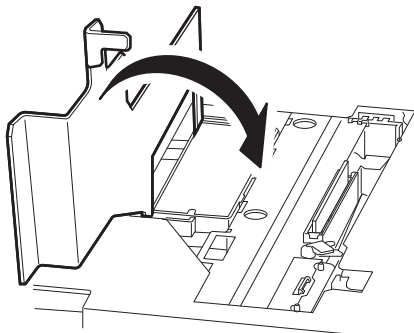
- ① 플래싱 스펀지 : 방울을 각 부위에 고르게 도포하여 완전히 덮이도록 합니다.
- ② ③ 와이퍼 양면 : 와이퍼와 홈에 남아있는 잉크를 씻어내기 위해 전체적으로 덮이도록 방울을 고르게 도포합니다.

IMPORTANT

- 클리닝 액이 넘치지 않도록 주의하십시오. 클리닝 액이 뚜껑 위쪽에서 넘치지 않을 만큼만 떨어뜨립니다.
- 클리닝 액을 떨어뜨릴 때, 드롭퍼 끝이 해당 부위에 닿지 않도록 주의하십시오. 만약 닿았다면, 드롭퍼로 흡입되지 않도록 드롭퍼 끝부분의 오염물질을 닦아냅니다.

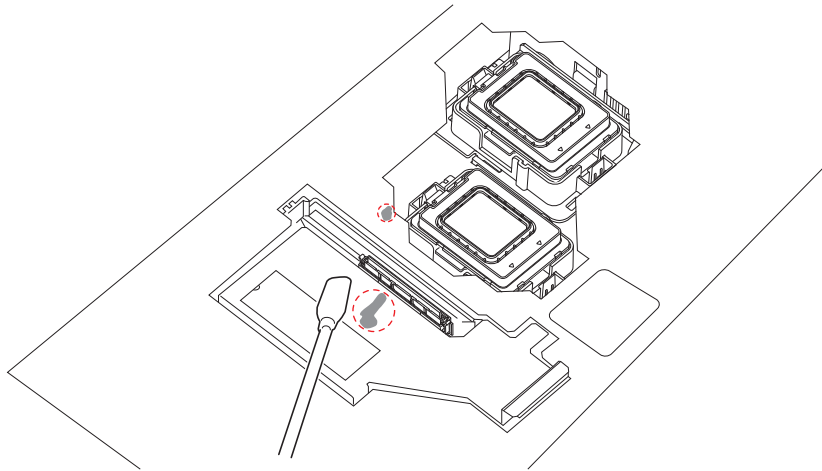


(14) 플래싱 커버를 닫습니다.

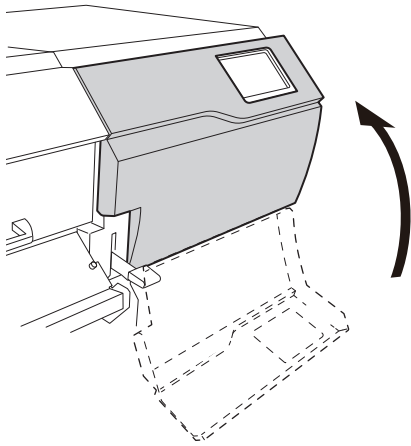


(15) 플래싱 스펀지와 프린트 헤드 캡 주변에 묻은 잉크를 제거하십시오.
i. 새 클리닝 스틱에 클리닝 액을 적셔줍니다.

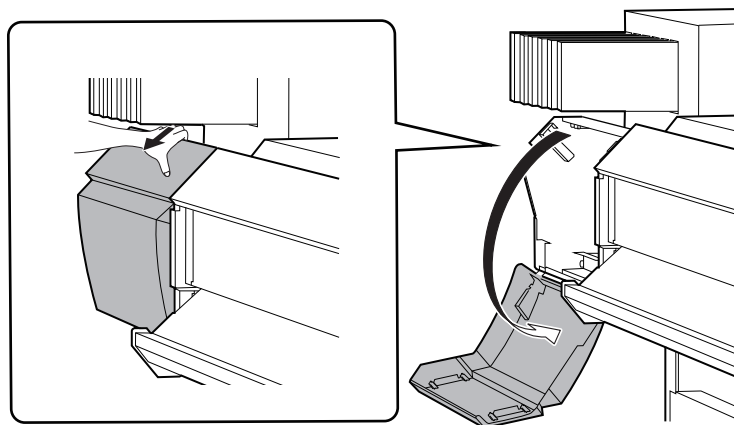
- ii. 클리닝 스틱으로 잉크를 닦아냅니다.
- iii. 클리닝 시트로 기기에 남아 있는 클리닝 액을 닦아내십시오.
- iv. 사용한 클리닝 스틱과 클리닝 시트를 폐기하십시오.



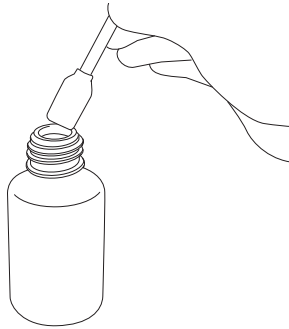
(16) 우측 커버를 닫습니다.



(17) 좌측 커버를 엽니다.



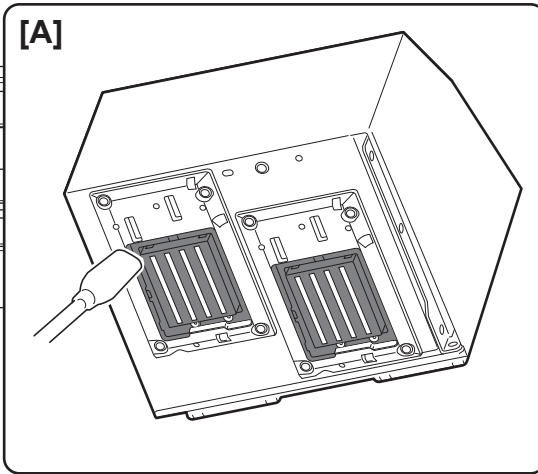
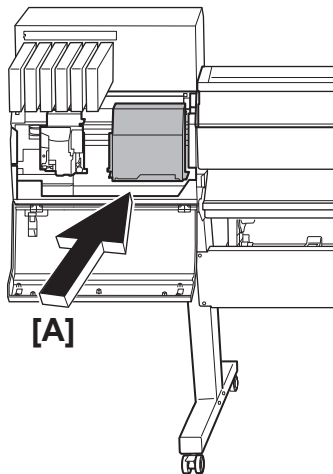
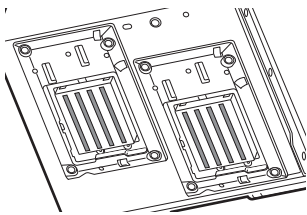
(18) 새 클리닝 스틱에 클리닝 액을 적셔줍니다.



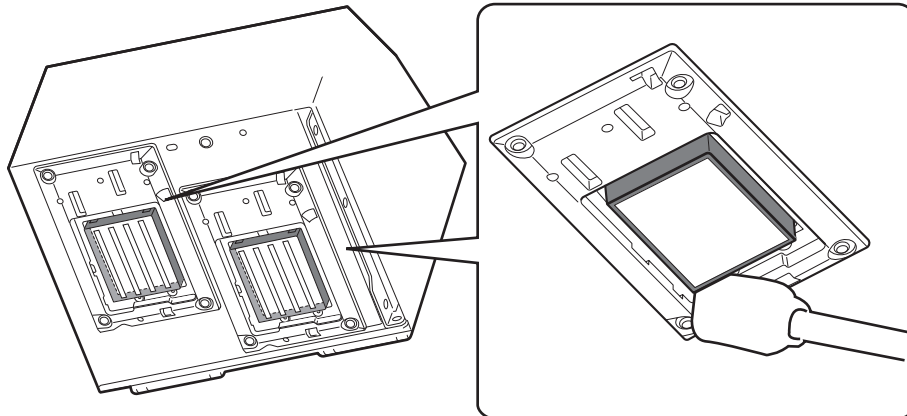
(19) 클리닝 스틱의 끝을 사용하여 프린트 헤드 표면의 먼지를 닦아냅니다.

IMPORTANT

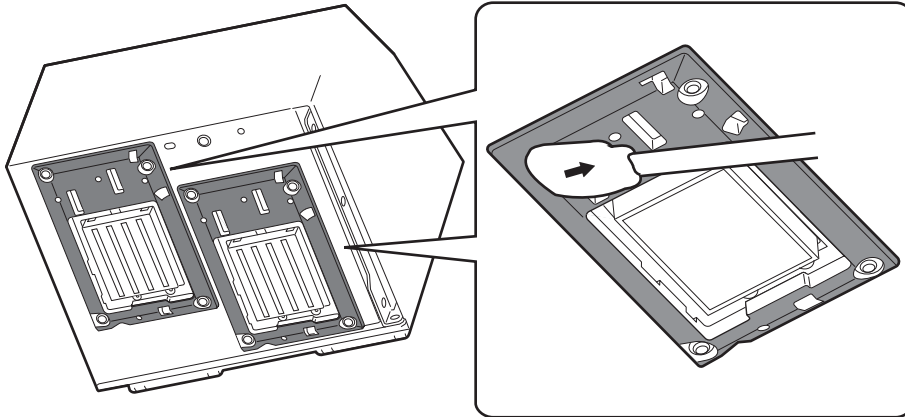
프린트 헤드의 홈을 닦지 마십시오.




(20) 클리닝 스틱 끝의 모서리를 사용하여 프린트 헤드의 가장자리와 측면에 있는 먼지를 닦아냅니다. 또한 반대쪽 깨끗한 모서리를 사용하여 제거된 부분을 닦아내어 프린트 헤드에 붙지 않도록 합니다.



- (21) 클리닝 스틱의 넓은 표면을 사용하여 그림에 표시된 부분의 먼지를 닦아냅니다.
 이 부분에 잉크나 클리닝 액이 떨어질 가능성이 있는 경우, 털이 없는 마른 천으로 잉크나 클리닝 액을 부드럽게 닦아내십시오.



- (22) 좌측 커버를 닫습니다.
 (23) [Finish All]을 탭합니다.

7.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

배출된 페 잉크의 처리

페 잉크 폐기 시 주의사항	207
배출된 페 잉크 처리 메시지가 표시되는 경우	208

폐 잉크 폐기 시 주의사항

⚠ 경고

배출된 폐 잉크를 화염 근처에 두지 마십시오.

화재의 원인이 됩니다.

⚠ 주의

배출된 폐 잉크를 일시적으로 보관할 때는 제공된 폐 잉크 통이나 금속캔, 폴리에틸렌 탱크 등 내구성이 강한 밀폐용기에 넣고 뚜껑을 단단히 닫으십시오.

누출 또는 증기 누출은 화재, 냄새 또는 신체적 고통을 유발할 수 있습니다.

IMPORTANT

- 직사광선이 닿는 장소에 배출된 폐 잉크를 보관하지 않습니다.
제공된 폐 잉크 통에 배출된 폐 잉크를 임시로 보관할 경우 직사광선이 닿는 곳에 보관하지 않습니다. 배출된 폐 잉크가 굳어 폐 잉크 통을 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 또 폐 잉크 통의 재질이 손상되어 배출된 폐 잉크가 누출될 수 있습니다.
- 배출된 폐 잉크는 해당 지역에서 시행 중인 법률에 따라 적절하게 폐기하십시오.
배출된 폐 잉크는 가연성이며 독성 성분을 포함합니다. 배출된 폐 잉크를 소각하거나 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 또 하수도, 강, 개울에 버리지 마십시오. 환경에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.


배출된 폐 잉크 처리 메시지가 표시되는 경우

[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]라는 메시지가 일정량의 폐 잉크가 통에 모이면 나타납니다. 이 메시지가 나타나면 배출된 폐 잉크를 폐기하십시오.

MEMO


위의 메시지가 나타나지 않았더라도 배출된 폐 잉크를 폐기할 수 있습니다.

다음 작업을 사용하여 폐 잉크 통 화면을 표시하고 4단계부터 시작하는 절차에 따라 배출된 폐 잉크를 폐기합니다.

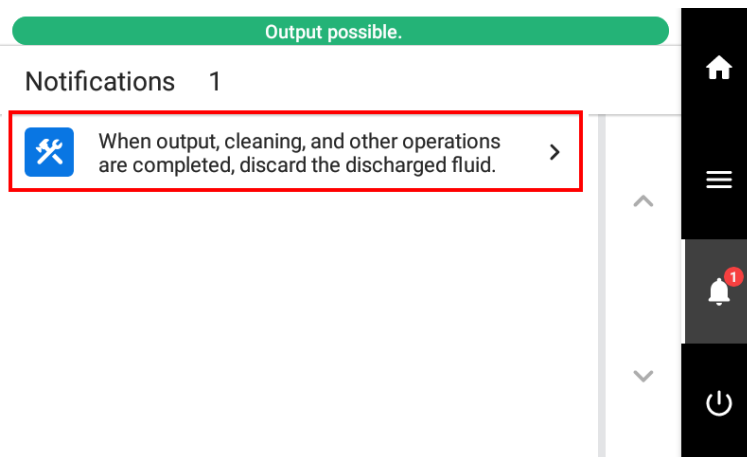
1. 를 탭합니다.
2. [Maintenance] > [Drain Bottle]을 탭합니다.

절차

1. [When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.] 라는 문구가 나타나면 [OK]를 탭합니다.
대화 상자가 닫힙니다.

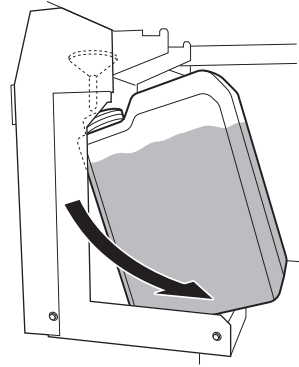
2. 을 탭하면 알림이 표시됩니다.

3. 다음 알림을 탭하십시오.



[Drain Bottle] 화면이 나타납니다.

4. [Execute]를 탭합니다.
5. 폐 잉크 통을 제거하고 배출된 폐 잉크를 폐기하십시오.



⚠ 주의

폐 잉크 통을 분리하기 전에 화면에 [Discard the discharged fluid in the bottle.]가 표시될 때까지 반드시 기다리십시오. 배출된 폐 잉크를 폐기 후 즉시 폐 잉크 통을 기기에 장착하십시오.


이 절차를 따르지 않으면 배출된 폐 잉크가 튜브 밖으로 흘러 나와 손이나 바닥이 더러워질 수 있습니다.

IMPORTANT

폐 잉크 통을 제거하면 기기에서 소량의 폐 잉크가 흘러 나올 수 있습니다. 이 폐 잉크가 손이나 바닥을 더럽히지 않도록 주의하십시오.

6. 비워진 폐 잉크 통은 빠른 시간안에 기기에 다시 장착합니다.

7. [Finish]를 탭합니다.
화면이 원래 화면으로 돌아갑니다.

8.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

고급 유지보수

노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우	211
일반 헤드 클리닝 방법	211
일반 헤드 클리닝이 효과가 없는 경우	213
미디엄 헤드 클리닝 방법	213
파워풀 헤드 클리닝 방법	215
White 잉크가 불균일하게 인쇄 되는 경우	217
잉크 셔클레이팅 방법	217
파워풀 헤드 클리닝으로 고르지 못한 색상 문제를 해결하는 방법	218
라이트 초크 클리닝 방법	219
심각한 노즐 막힘, 노즐 변형 및 불균일한 색상이 인쇄되는 경우	221
Ink Renewal 방법	221
프린트 헤드를 부분적으로 제한하여 사용	225
제어 패널이 오염된 경우	227
제어 패널 청소 방법	227

노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우

노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하면 프린트 헤드를 청소하십시오.(일반 헤드 클리닝)

P. 22 노즐 검사 표준

일반 헤드 클리닝 방법

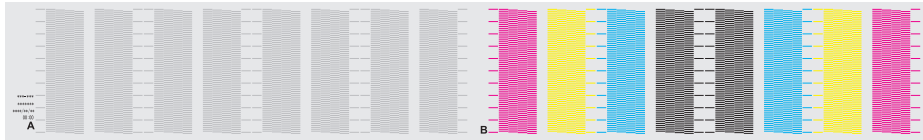
MEMO

- 헤드 클리닝 후 노즐 검사
미디어가 이미 설정된 경우 [After cleaning, perform a printing test.] 메뉴가 [Normal Cleaning] 화면에 나타납니다. 이 설정이 켜져 있으면 헤드 클리닝 후 노즐 검사가 수행됩니다.
- 헤드 클리닝 중단

헤드 클리닝 후 노즐 검사나 헤드 클리닝을 중단하려면  을 탭하여 홈 화면으로 돌아간 다음 헤드 클리닝이나 노즐 검사를 취소하십시오.



절차

1. 인쇄 테스트 결과를 확인하여 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는 그룹을 확인합니다.
[A]에서 [B]까지의 공간은 그룹 A입니다. [B]에서 오른쪽까지의 공간은 그룹 B입니다.



MEMO

노즐 검사 결과를 해석하기 어려운 경우
시야를 바꾸면서 밝은 장소에서 결과를 확인해보십시오. 빛의 반사를 통해 볼 수 있습니다.

2.  을 탭합니다.
3. [Cleaning]>[Normal Cleaning]을 탭합니다.
4. 헤드 클리닝 할 프린트 헤드 그룹을 선택합니다.
 - [Group A]
 - [Group B]
 - [Both]
5. [Execute]를 탭합니다.
헤드 클리닝이 시작됩니다. 제어 패널 상단에 [Normal cleaning in progress.]이라는 상태가 표시됩니다.
완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.
6.  을 탭합니다.

7. 노즐 검사를 다시 수행합니다.
8. 노즐 막힘이나 노즐 변형이 수정되었는지 확인하십시오.
문제가 해결되지 않으면 [Normal Cleaning]을 다시 수행해 보십시오. 프린터를 장기간 사용한 경우 [Normal Cleaning]을 2~3회 수행해도 노즐 막힘이 해결되지 않을 수 있습니다. 이런 경우 다른 헤드 클리닝을 수행해 주십시오.

관련된 링크

- [P. 103 노즐 검사 수행](#)
- [P. 213 일반 헤드 클리닝이 효과가 없는 경우](#)

일반 헤드 클리닝이 효과가 없는 경우

미디엄 헤드 클리닝 방법

프린트 헤드는 잉크를 분사하는 중요한 부품입니다. 정기적이고 적절한 유지 관리가 필요합니다. [Normal Cleaning]으로 노즐 막힘과 같은 문제가 해결되지 않으면 더 강력한 [Medium Cleaning]을 수행하여 프린트 헤드의 막힘을 해결합니다.

IMPORTANT

[Medium Cleaning]은 [Normal Cleaning]보다 더 많은 잉크를 소모하는 더 강력한 클리닝입니다.

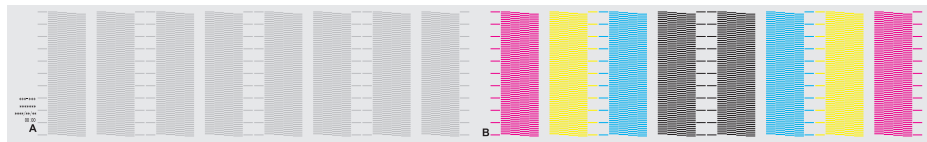
MEMO

- 헤드 클리닝 후 노즐 검사
미디어가 이미 설정된 경우 [After cleaning, perform a printing test.] 메뉴가 [Medium Cleaning] 화면에 나타납니다. 이 설정이 켜져 있으면 헤드 클리닝 후 노즐 검사가 수행됩니다.
- 헤드 클리닝 중단

헤드 클리닝 후 노즐 검사나 헤드 클리닝을 중단하려면  을 탭하여 홈 화면으로 돌아간 다음 헤드 클리닝이나 노즐 검사를 취소하십시오.


절차

1. 인쇄 테스트 결과를 확인하여 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는 그룹을 확인합니다.
[A]에서 [B]까지의 공간은 그룹 A입니다. [B]에서 오른쪽까지의 공간은 그룹 B입니다.




MEMO

노즐 검사 결과를 해석하기 어려운 경우
시야를 바꾸면서 밝은 장소에서 결과를 확인해보십시오. 빛의 반사를 통해 볼 수 있습니다.

2.  을 탭합니다.
3. [Cleaning] > [Medium Cleaning]을 탭합니다.
4. 헤드 클리닝 할 프린트 헤드 그룹을 선택합니다.
 - [Group A]
 - [Group B]
 - [Both]
5. [Execute]를 탭합니다.
헤드 클리닝이 시작됩니다. 제어 패널 상단에 [Medium cleaning in progress.]이라는 상태가 표시됩니다.

완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.

6.  을 탭합니다.

7. 노즐 검사를 다시 수행합니다.

8. 노즐 막힘이나 노즐 변형이 수정되었는지 확인하십시오.

- 문제가 해결되지 않으면 [Medium Cleaning]을 다시 수행해 보십시오.
- [Medium Cleaning]을 여러 번 수행한 후에도 노즐 막힘, 노즐 변형 등의 문제가 해결되지 않는 경우 [Powerful Cleaning]을 수행하십시오.

관련된 링크

- P. 215 파워풀 헤드 클리닝 방법

파워플 헤드 클리닝 방법

프린트 헤드는 잉크를 분사하는 중요한 부품입니다. 정기적이고 적절한 유지 관리가 필요합니다. [Medium Cleaning]으로 노즐 막힘과 같은 문제가 해결되지 않으면 더 강력한 [Powerful Cleaning]을 수행하여 프린트 헤드의 막힘을 해결합니다.

IMPORTANT

[Powerful Cleaning]은 [Medium Cleaning]보다 더 많은 잉크를 소모하는 더 강력한 클리닝입니다.

MEMO

- 헤드 클리닝 후 노즐 검사
미디어가 이미 설정된 경우 [After cleaning, perform a printing test.] 메뉴가 [Powerful Cleaning] 화면에 나타납니다. 이 설정이 켜져 있으면 헤드 클리닝 후 노즐 검사가 수행됩니다.
- 헤드 클리닝 중단

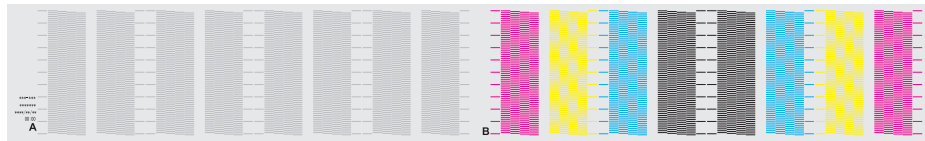
헤드 클리닝 후 노즐 검사나 헤드 클리닝을 중단하려



을 탭하여 홈 화면으로 돌아간 다음 헤드 클리닝이나 면노즐 검사를 취소하십시오.

절차

1. 인쇄 테스트 결과를 확인하여 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는 그룹을 확인합니다.
[A]에서 [B]까지의 공간은 그룹 A입니다. [B]에서 오른쪽까지의 공간은 그룹 B입니다.



MEMO

노즐 검사 결과를 해석하기 어려운 경우
시야를 바꾸면서 밝은 장소에서 결과를 확인해보십시오. 빛의 반사를 통해 볼 수 있습니다.

2. 을 탭합니다.


3. [Cleaning] > [Powerful Cleaning]을 탭합니다.

4. 헤드 클리닝 할 프린트 헤드 그룹을 선택합니다.
 - [Group A]
 - [Group B]
 - [Both]

5. [Execute]를 탭합니다.

헤드 클리닝이 시작됩니다. 제어 패널 상단에 [Powerful cleaning in progress.]이라는 상태가 표시됩니다.

완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.

6.  을 탭합니다.
7. 노즐 검사를 다시 수행합니다.
8. 노즐 막힘이나 노즐 변형이 수정되었는지 확인하십시오.
 - 문제가 해결되지 않으면 [Powerful Cleaning]을 다시 수행해 보십시오.
 - [Powerful Cleaning]을 여러 번 수행한 후에도 노즐 막힘 및 노즐 변형이 해결되지 않으면 [Start-up Cleaning]을 수행해 보십시오.

관련된 링크

- [P. 186 스타트업 클리닝 방법](#)

White 잉크가 불균일하게 인쇄 되는 경우

잉크 써클레이팅 방법

White 잉크의 불균일한 색상 문제가 잉크 카트리지를 흔들어 잉크를 혼합한 후에도 해결되지 않으면 [Ink Circulation]을 수행하십시오. 색상 불균일이란 동일한 데이터를 동일한 설정으로 인쇄해도 색상이 고르지 않게 인쇄되는 현상(예: 색상 농도가 일정하지 않음)을 말합니다.

MEMO

- [Ink Circulation] 후 노즐 검사
미디어가 이미 설정된 경우 [After ink circulation, perform a printing test.] 메뉴가 [Ink Circulation] 화면에 나타납니다. 이 설정이 켜져 있으면 잉크 써클레이팅 후 노즐 검사가 수행됩니다.

- 헤드 클리닝 중단

헤드 클리닝 후 노즐 검사나 헤드 클리닝을 중단하려



을 탭하여 홈 화면으로 돌아간 다음 헤드 클리닝이나 면노즐 검사를 취소하십시오.

절차


1.  를 탭합니다.

2. [Maintenance] > [Ink Circulation]을 탭합니다.

3. [Execute]를 탭합니다.

[Ink Circulation]이 시작되는 시점에 따라 청소가 시작될 수 있습니다. 청소가 완료되면 [Ink Circulation]이 시작됩니다.

[Ink Circulation]을 수행한 후에도 불균일한 출력 색상 문제가 해결되지 않으면 [Powerful Cleaning]을 수행하십시오.

4.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

관련된 링크

- P. 218 파워풀 헤드 클리닝으로 고르지 못한 색상 문제를 해결하는 방법


파워플 헤드 클리닝으로 고르지 못한 색상 문제를 해결하는 방법

[Ink Circulation]을 수행한 후에도 White 잉크의 색상 불균일 문제가 해결되지 않으면 보다 강력한 [Powerful Cleaning]을 수행합니다. 색상 불균일은 동일한 설정으로 동일한 데이터를 인쇄하더라도 인쇄된 색상이 불균일(색상 농도가 일관되지 않음)하는 증상을 말합니다.

IMPORTANT

출력 색상을 안정화하기 위해 프린트 헤드의 잉크가 배출되므로 일정량의 잉크가 소모됩니다.

절차

1. 모든 미디어를 제거 합니다.
2.  를 탭합니다.
3. [Cleaning] > [Powerful Cleaning]을 탭합니다.
4. 색상이 고르지 않은 그룹을 선택합니다.
 - [Group A]: White 잉크
 - [Group B]: CMYK 잉크
 - [Both]: White 잉크 및 CMYK 잉크
5. [Execute]를 탭합니다.
클리닝이 시작됩니다. 제어 패널 상단에 [Powerful cleaning in progress.]이라는 상태가 표시됩니다.
완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.
[Powerful Cleaning]을 수행한 후에도 불균일한 출력 색상 문제가 해결되지 않으면 [Light Choke Cleaning]을 수행합니다.

관련된 링크

- [P. 219 라이트 초크 클리닝 방법](#)

라이트 초크 클리닝 방법


[Powerful Cleaning]을 수행한 후에도 White 잉크의 색상 불균일 문제가 해결되지 않으면 [Light Choke Cleaning]을 수행합니다. 색상 불균일은 동일한 데이터를 동일한 설정으로 인쇄하더라도 인쇄된 색상이 불균일한 증상(예: 색상 밀도가 일관되지 않음)을 말합니다.

[Light Choke Cleaning]은 White 잉크를 교체하여 출력 색상을 안정화하는 데 사용할 수 있습니다.

IMPORTANT

[Light Choke Cleaning]은 많은 잉크를 소모하며, 너무 자주 사용하면 프린트 헤드 자체가 손상될 수 있습니다. 필요 이상으로 이 작업을 수행하지 마십시오.

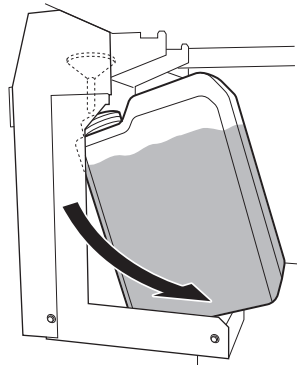
절차

1. 를 탭합니다.
2. [Maintenance]>[Light Choke Cleaning]을 탭합니다.
3. 색상이 고르지 않은 그룹을 선택합니다.
 - [Group A]: White 잉크
 - [Group B]: CMYK 잉크
 - [Both]: White 잉크 및 CMYK 잉크

4. [Execute]를 탭합니다.
클리닝이 시작됩니다. 완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

[Execute]를 탭한 후 [Discard the discharged fluid in the bottle.]라는 문구가 표시되는 경우



1. 폐 잉크 통을 제거하고 배출된 폐 잉크를 폐기합니다.
폐 잉크 통을 제거하면 배출된 폐 잉크 몇 방울이 기기에서 나올 수 있습니다. 이 폐 잉크가 손이나 바닥을 더럽히지 않도록 주의하십시오.
2. 비워진 폐 잉크 통을 기기에 빠르게 재장착하십시오.
3. [Finish]를 탭합니다.

경고

배출된 폐 잉크나 잉크를 화염 근처에 두지 마십시오.

화재의 원인이 됩니다.

⚠ 주의

폐 잉크 통을 분리하기 전에 화면에 [Discard the discharged fluid in the bottle.]가 표시될 때까지 기다리십시오. 배출된 폐 잉크를 버린 후 즉시 폐 잉크 통을 기기에 장착하십시오.

이 절차를 따르지 않으면 배출된 폐 잉크가 튜브 밖으로 흘러 나와 손이나 바닥이 더러워질 수 있습니다.

⚠ 주의


배출된 폐 잉크를 일시적으로 보관할 때는 제공된 폐 잉크 통이나 금속캔, 폴리에틸렌 탱크 등 내구성이 강한 밀폐용기에 넣고 뚜껑을 단단히 닫으십시오.

누출 또는 증기 누출은 화재, 냄새 또는 신체적 고통을 유발할 수 있습니다.

IMPORTANT

- 직사광선이 닿는 장소에 폐 잉크를 보관하지 않습니다. 제공된 폐 잉크 통에 배출된 폐 잉크를 임시로 보관할 때 직사광선에 노출되는 장소에 보관하지 마십시오. 배출된 폐 잉크가 굳어 폐 잉크 통을 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 폐 잉크 통도 열화되어 배출액이 누출될 수 있습니다.
- 배출된 폐 잉크는 해당 지역에서 시행 중인 법률에 따라 적절하게 폐기하십시오. 배출된 폐 잉크는 가연성이며 독성 성분을 포함합니다. 배출된 폐 잉크를 소각하거나 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 또 하수도, 강, 개울에 버리지 마십시오. 그렇게 하면 환경에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.

5. [Light Choke Cleaning]을 수행한 후에도 불균일한 출력 색상 문제가 해결되지 않으면 [Ink Renewal]을 수행합니다.

6.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

관련된 링크

- P. 221 Ink Renewal 방법
- P. 281 [Cleaning Error (Ink Cartridge)]

심각한 노즐 막힘, 노즐 변형 및 불균일한 색상이 인쇄되는 경우

Ink Renewal 방법

다음 상황에서는 [Ink Renewal]을 수행하십시오.

- 일반, 미디엄, 파워풀 또는 스타트업 클리닝을 수행한 후에도 노즐 막힘 등의 잉크 분사 문제가 해결되지 않는 경우.
- 잉크 카트리지를 흔들어서 잉크를 섞은 후에도 색상이 고르지 않은 경우.
- [Light Choke Cleaning]을 실시한 후에도 색상이 고르지 않은 경우.

IMPORTANT

[Ink Renewal] 시 대량의 잉크가 배출됩니다. 다른 헤드 클리닝 기능(일반, 미디엄, 파워풀 또는 스타트업, 라이트 초크 클리닝)을 사용하여 헤드 클리닝을 수행한 후에도 노즐 막힘, 노즐 변형, 색상 불균일 등의 잉크 분사 문제가 수정되지 않을 때만 이 작업을 수행하십시오.

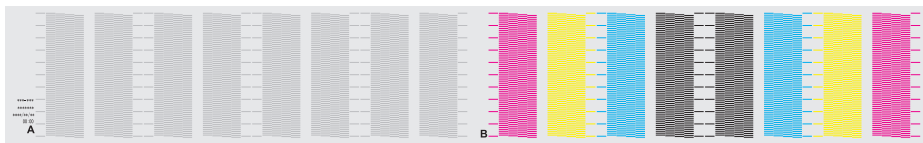
관련된 링크

- P. 211 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우
- P. 213 미디엄 헤드 클리닝 방법
- P. 215 파워풀 헤드 클리닝 방법
- P. 186 스타트업 클리닝 방법
- P. 218 파워풀 헤드 클리닝으로 고르지 못한 색상 문제를 해결하는 방법
- P. 219 라이트 초크 클리닝 방법

1. [Ink Renewal] 메뉴 시작


절차

1. 노즐 검사 결과를 확인하여 노즐 막힘, 노즐 변형 또는 색상 불균일 현상이 있는 그룹을 확인하십시오.
[A]에서 [B]까지의 공간은 그룹 A입니다. [B]에서 오른쪽까지의 공간은 그룹 B입니다.



MEMO

노즐 검사 결과를 해석하기 어려운 경우
시야를 바꾸면서 밝은 장소에서 결과를 확인해보십시오. 빛의 반사를 통해 볼 수 있습니다.

2.  를 탭합니다.
3. [Maintenance] > [Ink Renewal]을 탭합니다.
4. [Ink Renewal] 할 프린트 헤드 그룹을 선택합니다.

- [Group A]
- [Group B]
- [Both]

5. [Execute]를 탭합니다.
[Discard the discharged fluid in the bottle.] 화면이 나타납니다.
6. 폐 잉크 통을 제거하고 배출된 폐 잉크를 폐기합니다.

IMPORTANT

폐 잉크 통을 제거하면 기기에서 소량의 폐 잉크가 나올 수 있습니다. 이 폐 잉크가 손이나 바닥을 더럽히지 않도록 주의하십시오.

⚠ 경고

배출된 폐 잉크를 화염 근처에 두지 마십시오.

화재의 원인이 됩니다.

⚠ 주의

폐 잉크 통을 분리하기 전에 화면에 [Discard the discharged fluid in the bottle.]가 표시될 때까지 기다리십시오. 배출된 폐 잉크를 버린 후 즉시 기기에 장착하십시오.

이 절차를 따르지 않으면 배출된 폐 잉크가 튜브 밖으로 흘러 나와 손이나 바닥이 더러워질 수 있습니다.

⚠ 주의

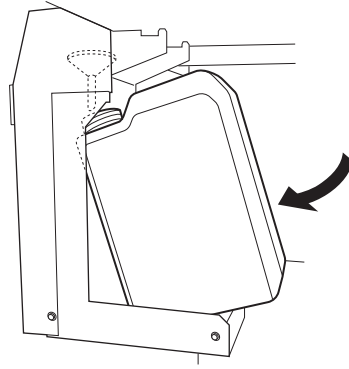
배출된 폐 잉크를 일시적으로 보관할 때는 제공된 폐 잉크 통이나 금속캔, 폴리에틸렌 탱크 등 내구성 강한 밀폐용기에 넣고 뚜껑을 단단히 닫으십시오.


누출 또는 증기 누출은 화재, 냄새 또는 신체적 고통을 유발할 수 있습니다.

IMPORTANT

- 직사광선이 닿는 장소에 폐 잉크를 보관하지 않습니다.
제공된 폐 잉크 통에 배출된 폐 잉크를 임시로 보관할 때 직사광선에 노출되는 장소에 보관하지 마십시오. 배출된 폐 잉크가 굳어 폐 잉크 통을 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 폐 잉크 통도 열화되어 배출액이 누출될 수 있습니다.
- 배출된 폐 잉크는 해당 지역에서 시행 중인 법률에 따라 적절하게 폐기하십시오.
배출된 폐 잉크는 가연성이며 독성 성분을 포함합니다. 배출된 폐 잉크를 소각하거나 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 또 하수도, 강, 개울에 버리지 마십시오. 그렇게 하면 환경에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.


7. 비워진 폐 잉크 통을 기기에 빠르게 재장착하십시오.

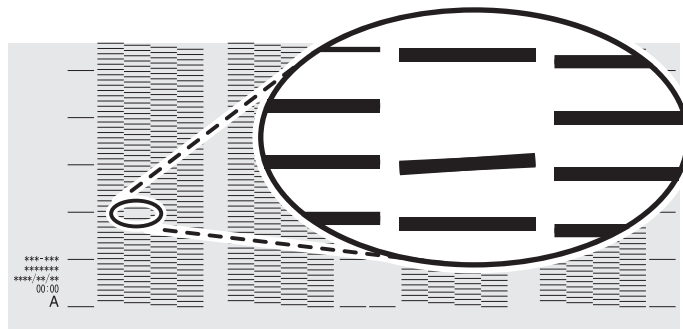


8. [Finish]를 탭합니다.
[Ink Renewal]이 시작됩니다. 완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.
9.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

2. 노즐 검사 결과 확인

절차

1. 미디어를 장착합니다.
2. 홈 화면에서  [Nozzle Drop-out Test]를 탭합니다.
3. [Printing Test] 옆의 [Execute]를 탭합니다.
노즐 검사 패턴 인쇄가 시작됩니다.
4. 테스트 패턴에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 없는지, 불균일한 색상이 제거되었는지 확인합니다.



5. 전면 커버를 열었으면 닫으십시오.
노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않고 색상 불균일이 없으면 작업이 완료된 것입니다.



을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

노즐 막힘 또는 노즐 변형 위치가 다른 경우 미디어를 클리닝을 2~3회 더 수행하십시오. 이 문제가 해결되지 않으면 공인 Roland DG Corporation 대리점에 문의하십시오.

프린트 헤드를 부분적으로 제한하여 사용

잉크를 교체한 후에도 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 개선되지 않는 경우 인쇄에 사용할 프린트 헤드를 부분적으로 제한하십시오. 이 작업을 "노즐 마스크"라고 하며 인쇄 속도를 느려지게 하지만 노즐 막힘 또는 노즐 변형의 영향을 줄일 수도 있습니다.

먼저 테스트 패턴을 인쇄하여 테스트 결과를 보고 사용할 노즐 그룹을 선택합니다. 그런 다음 VersaWorks를 사용하여 인쇄에 사용할 노즐 그룹을 선택합니다.

1. 노즐 마스크 인쇄 테스트 수행

절차

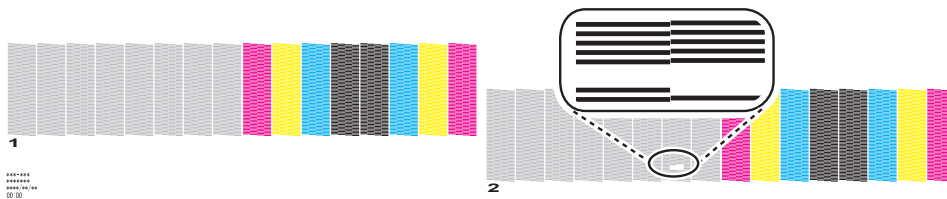
1. 미디어를 장착 합니다.

2.  를 탭합니다.

3. [Cleaning]>[Printing Test]를 탭합니다.

4. [Nozzle Mask Test]를 선택하고 [Execute]를 탭합니다.
노즐 마스크 인쇄 테스트가 시작됩니다.


5. 인쇄 테스트 결과를 확인하여 노즐 그룹에 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는지 확인합니다.
인쇄 테스트 결과는 노즐 그룹 "1" 및 "2"에 대해 별도로 표시됩니다. 다음은 노즐 그룹 "2"의 노즐 막힘을 보여줍니다.



MEMO

인쇄 테스트 결과를 해석하기 어려운 경우
밝은 곳에서 결과를 확인하고 시선을 바꿔보세요. 빛의 반사를 이용하면 더 잘 보일 수 있습니다.

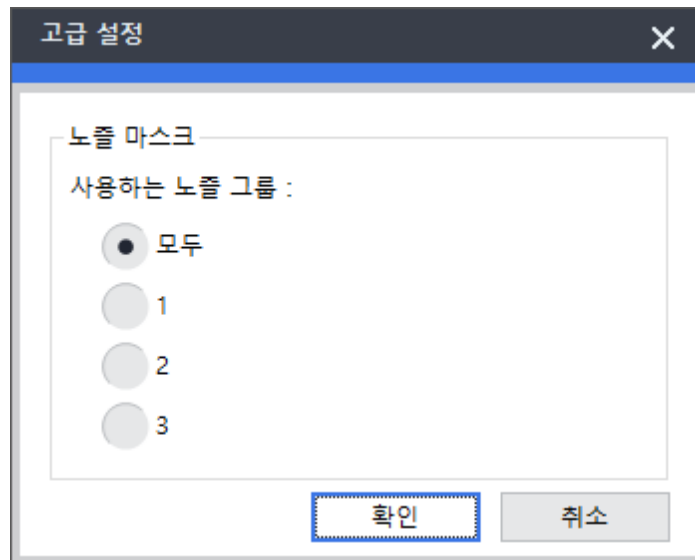
6. 전면 커버를 열었으면 닫으십시오.


7.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

2. 인쇄에 사용되는 프린트 헤드를 제한

절차

1. VersaWorks를 시작 합니다.
2. [프린터]>[프린터 설정]을 클릭 합니다.
[프린터 설정] 대화 상자가 나타납니다.
3. [프린터 목록]에서 프린트 헤드를 제한할 프린터를 선택합니다.
4. [고급]을 클릭합니다.
[고급] 대화 상자가 나타납니다.
5. 인쇄 테스트 결과에서 인쇄에 사용할 노즐 그룹을 선택합니다.
선택할 수 있는 노즐 그룹 번호는 사용 중인 모델과 펌웨어 버전에 따라 다릅니다. 인쇄 테스트 결과와 일치하도록 적절한 그룹 번호(또는 모든 그룹 번호)를 선택합니다.



6. [확인]을 클릭합니다.
[고급] 대화 상자가 닫힙니다.
7. [확인]을 클릭 합니다.
[프린터 설정] 대화 상자가 닫힙니다.
설정이 변경된 프린터의 이미지 위에  아이콘이 표시됩니다.

관련된 링크

- VersaWorks 설명서 (<https://downloadcenter.rolanddg.com/VersaWorks6>)

제어 패널이 오염된 경우


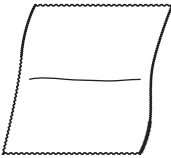
제어 패널 청소 방법

IMPORTANT

이 절차에 대한 중요 참고 사항

- 청소에 사용되는 천, 알코올 등은 제품에 포함되어 있지 않습니다.
- 제어 패널을 청소할 때는 반드시 천을 사용하십시오. 틈을 통해 제어 패널에 액체가 들어가면 프린터가 오작동할 수 있습니다.

필요 항목

	
무수 에탄올 또는 이소프로필 알코올	천(보풀이 없는 것)

⚠ 주의

무수 에탄올이나 이소프로필 알코올을 사용할 경우 제품의 사용상의 주의사항을 반드시 지켜주십시오.

화기, 환기, 발진 등의 항목에 주의하십시오.

⚠ 주의

무수 에탄올 또는 이소프로필 알코올만 사용하십시오.

무수 에탄올이나 이소프로필 알코올 이외의 화학약품(또는 이와 유사한 물질)을 사용하면 제어 패널이 손상될 수 있습니다.

절차

1. 서브 전원을 끕니다.
2. 무수 에탄올 또는 이소프로필 알코올에 적신 천으로 제어 패널을 닦으십시오.
천천히 부드럽게 닦아 얼룩을 제거합니다.

소모품 교체

소모성 부품 및 제품에 대한 문의	229
직접 구매하여 교체할 수 있는 품목	229
교체 전 문의가 필요한 소모성 부품	229
유지보수를 위한 부품 교체	230
와이퍼 교체	230
프린트 헤드 캡 교체	232
와이퍼 크리너 교체	234
플러싱 스펀지 교체	236
블레이드 / 시트컷 나이프 교체	238
블레이드 교체	238
시트컷 나이프 교체	244

소모성 부품 및 제품에 대한 문의

직접 구매하여 교체할 수 있는 품목

다음 소모품이나 제품을 구매하려면 공인 딜러에 문의하거나 당사 웹사이트 (<https://www.rolanddg.kr/>)를 방문하십시오.

항목	관련된 페이지
와이퍼	P. 230 와이퍼 교체
프린트 헤드 캡	P. 232 프린트 헤드 캡 교체
와이퍼 클리너	P. 234 와이퍼 클리너 교체
플러싱 스펀지	P. 236 플러싱 스펀지 교체
블레이드	P. 238 블레이드 교체
시트컷 나이프	P. 244 시트컷 나이프 교체
클리닝 스틱	P. 186 스타트업 클리닝 방법
클리닝 액	P. 194 일일 종료 청소 방법 ... etc.

교체 전 문의가 필요한 소모성 부품

다음 소모성 부품을 교체할 경우 공인 Roland DG Corporation 대리점에 문의하십시오.

항목	관련된 페이지
프린트 헤드	P. 194 프린트 헤드 주변 청소

유지보수를 위한 부품 교체

와이퍼 교체

와이퍼는 프린트 헤드 표면을 주기적으로 청소합니다.

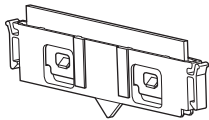
와이퍼 교체 시기가 되면 [The time for wiper replacement has arrived.]라는 메시지가 나타납니다. 이 경우 와이퍼를 교체하십시오.

⚠ 경고

만드시지시에 따라 조작하고 지시에 명시되지 않은 부분은 만지지 마십시오.

기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

필요 항목



와이퍼

IMPORTANT

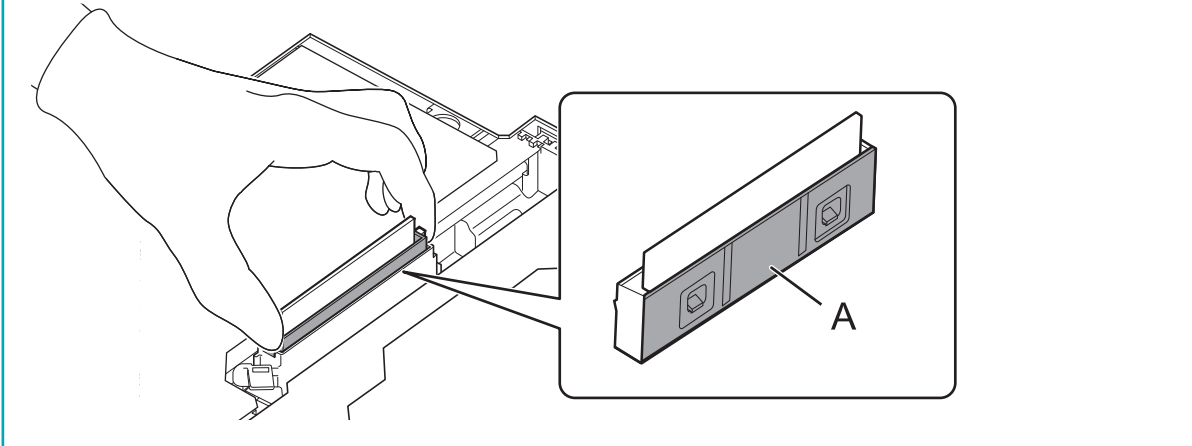
제어 패널에 잉크가 묻지 않도록 주의하십시오.


절차

1. [The time for wiper replacement has arrived.] 메시지가 나타나면 [OK]를 탭합니다.
2. 모든 미디어를 제거합니다.
3.  을 탭하여 메시지를 표시합니다.
4. [The time for wiper replacement has arrived.]를 탭합니다.
[Wiper Replacement] 화면이 나타납니다.
5. [Execute]를 탭합니다.
6. 확인 화면이 나타나면 화면의 지시에 따라 [OK]를 탭합니다.
프린트 헤드 캐리지가 기기의 왼쪽으로 이동합니다.
7. 제어 패널의 지시에 따라 와이퍼를 교체하십시오.
 -  또는  를 탭하여 절차를 확인하십시오.
 - 안내를 보지 않고 작업을 완료한 경우 [Finish All]를 탭합니다.

IMPORTANT

- 와이퍼를 설치한 후 좌우측의 후크를 잡고 잠금 장치가 풀리지 않을 정도로만 누릅니다. 그런 다음 와이퍼를 살짝 위로 당겨서 분리되지 않는지 확인합니다.
- 표면(A)이 우측을 향하도록 와이퍼를 설치합니다.



8. 와이퍼 교체가 완료되면 [Finish All]를 탭합니다.
9. [Close the cover.]가 나타나면 우측 커버를 닫습니다.
오른쪽 커버를 닫으면 원래 화면으로 돌아갑니다.
10.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

프린트 헤드 캡 교체

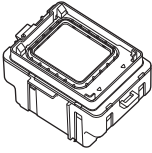
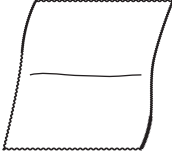

프린트 헤드 캡은 프린트 헤드의 노즐 표면을 밀봉하여 표면이 마르는 것을 방지하고 먼지가 부착되는 것을 방지합니다.

프린트 헤드 캡을 교체할 시기가 되면 [The time for cap replacement has arrived.]라는 메시지가 나타납니다. 이 경우 프린트 헤드 캡을 교체하십시오.

⚠ 경고

지침에 명시된 대로 작업을 수행하고 지침에 지정되지 않은 영역을 절대 만지지 마십시오.



기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

필요 항목		
		
프린트 헤드 캡	천(보풀 없는 것)	클리닝 스틱

IMPORTANT

잉크가 제어 패널에 묻지 않도록 주의하십시오.


절차

- [The time for cap replacement has arrived.] 메시지가 나타나면 [ok]를 탭합니다.
- 모든 미디어를 제거합니다.
- 메시지를 표시하려면  을 탭합니다.
- [The time for cap replacement has arrived.]를 탭합니다.
- [Execute]를 탭합니다.
- 확인 화면이 나타나면 화면의 지시에 따라 [OK]를 탭합니다.
프린트 헤드 캐리지가 기기의 왼쪽으로 이동합니다.
- 제어 패널의 지시에 따라 프린트 헤드 캡을 교체하십시오.
 -  또는  를 탭하여 절차를 확인하십시오.
 - 안내를 보지 않고 작업을 완료했다면 [Finish All]을 탭합니다.

IMPORTANT

제거한 프린트 헤드 캡에서 잉크가 떨어질 수 있습니다. 이 액체가 손이나 바닥을 더럽히지 않도록 주의하십시오.

손, 기기 또는 바닥에 잉크가 묻지 않도록 제거한 프린트 헤드 캡의 바닥면을 종이 타월 등으로 닦으십시오.

8. 프린트 헤드 캡 교체가 완료되면 [Finish All]을 탭합니다.
9. [Close the cover.]가 나타나면 우측 커버를 닫습니다.
우측 커버를 닫으면 원래 화면으로 돌아갑니다.
10.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

와이퍼 클리너 교체

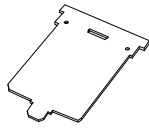
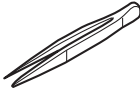
와이퍼 클리너는 청소 중에 와이퍼에 묻은 잉크, 먼지 및 유사 물질을 제거합니다.

와이퍼 클리너를 교체할 시기가 되면 [The time for wiper cleaner replacement has arrived.]라는 메시지가 나타납니다. 이 경우 와이퍼 클리너를 교체하십시오.

⚠ 경고

지침에 명시된 대로 작업을 수행하고 지침에 지정되지 않은 영역을 절대 만지지 마십시오.




기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

필요 항목	
	
와이퍼 클리너	핀셋


IMPORTANT

제어 패널에 잉크가 묻지 않도록 주의하십시오.

절차

- [The time for wiper cleaner replacement has arrived.] 메시지가 나타나면 [OK]를 탭합니다.
- 모든 미디어를 제거합니다.
- 메시지를 표시하려면  을 탭합니다.
- [The time for wiper cleaner replacement has arrived.]를 탭합니다.
[Wiper Cleaner Replacement] 화면이 나타납니다.
- [Execute]를 탭합니다.
- 확인 화면이 나타나면 화면의 지시에 따라 [OK]를 탭합니다.
프린트 헤드 캐리지가 기기의 왼쪽으로 이동합니다.
- 제어 패널의 지침에 따라 와이퍼 클리너를 교체하십시오.
 - [Eliminate static electricity.] 메시지가 나타나면 표시된 위치를 터치한 후 [Finish All]를 탭하면 와이퍼 클리너 교체 지침이 표시됩니다.
 -  또는  를 탭하여 절차를 확인합니다.
 - 안내를 보지 않고 작업을 완료했다면 [Finish All]을 탭합니다.
- 와이퍼 클리너 교체가 완료되면 [Finish All]을 탭합니다.

9. [Close the cover] 가 나타나면 우측 커버와 플러싱 커버를 닫습니다.
우측 커버와 플러싱 커버를 닫으면 원래 화면으로 돌아갑니다.

10.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

플러싱 스펀지 교체

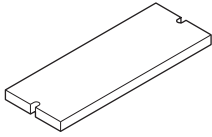
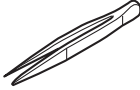
플러싱 스펀지는 토출된 잉크를 흡수하여 프린트 헤드의 막힘을 방지합니다.

플러싱 스펀지 교체 시기가 되면 [The time for flushing sponge replacement has arrived.]라는 메시지가 나타납니다. 이 경우 플러싱 스펀지를 교체하십시오.

⚠ 경고

지침에 명시된 대로 작업을 수행하고 지침에 지정되지 않은 영역을 절대 만지지 마십시오.

기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

필요 항목	
	
플러싱 스펀지	핀셋

IMPORTANT


제어 패널에 잉크가 묻지 않도록 주의하십시오.

절차

- [The time for flushing sponge replacement has arrived.] 메시지가 나타나면 [OK]를 탭합니다.
- 모든 미디어를 제거합니다.
- 메시지를 표시하려면  을 탭합니다.
- [The time for flushing sponge replacement has arrived.]를 탭합니다.
[Flushing Sponge Replacement] 화면이 나타납니다.
- [Execute]를 탭합니다.
- 확인 화면이 나타나면 화면의 지시에 따라 [OK]를 탭합니다.
프린트 헤드 캐리지가 기기의 좌측으로 이동합니다.
- 제어 패널의 지시에 따라 플러싱 스펀지를 교체하십시오.
 -  또는  를 탭하여 절차를 확인합니다.
 - 안내를 보지 않고 작업을 완료했다면 [Finish All]을 탭합니다.

MEMO

플러싱 스펀지는 앞면과 뒷면이 지정되어 있지 않기 때문에 어떤 방향으로든 장착할 수 있습니다.

8. 플래싱 스펀지 교체가 완료되면 [Finish All]을 탭합니다.
9. [Close the cover.]라는 메시지가 나타나면 플래싱 커버와 우측 커버를 닫습니다.
플래싱 커버와 우측 커버를 닫으면 원래 화면으로 돌아갑니다.
10.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

블레이드 / 시트컷 나이프 교체

블레이드 교체

블레이드가 무뎠어지거나 블레이드의 모서리가 부서지거나 커팅 품질이 저하되면 새 블레이드로 교체하십시오.

⚠ 경고


반드시 지시에 따라 조작하고 지시에 명시되지 않은 부분은 만지지 마십시오.

기기가 갑자기 움직여 부상을 입을 수 있습니다.

⚠ 주의




절대로 블레이드 끝을 손가락으로 만지지 마십시오.

부상을 입을 수 있습니다. 블레이드의 커팅 성능도 저하됩니다.

필요 항목

교체용 블레이드

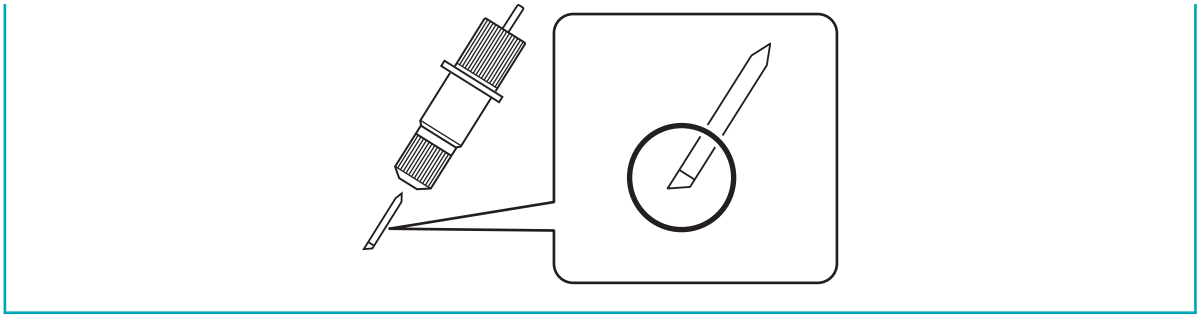
1. 블레이드 교체


절차

1. 모든 미디어를 제거합니다.
2.  를 탭합니다.
3. [Maintenance] > [Blade Replacement] 를 탭합니다.
[Blade Replacement] 화면이 나타납니다.
4. [Execute] 를 탭합니다.
커팅 캐리지가 블레이드 교체가 가능한 위치로 이동합니다.
5. 블레이드를 교체하려면 제어 패널의 지침을 따르십시오.
 -  또는  를 탭하여 절차를 확인하십시오.
 - 안내를 보지 않고 작업을 완료했다면 [Finish All] 을 탭합니다.

MEMO






블레이드를 장착할 때 블레이드 팁의 방향을 올바르게 맞추십시오.

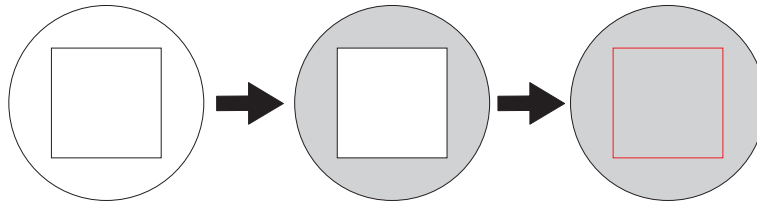





6. 블레이드 교체가 완료되면 [Finish All]을 탭합니다.
7. [Close the cover.]가 나타나면 전면 커버를 닫습니다.
전면 커버를 닫으면 원래 화면으로 돌아갑니다.
8.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.


2. 새 블레이드에 맞춰 설정 조정

절차


1. 미디어를 장착 합니다.
2.  를 탭합니다.
3. [Output Start Location] 옆의 [Change]를 탭합니다.
4. , ,  또는  를 탭하여 커팅 캐리지를 커팅 테스트를 수행하려는 위치로 이동합니다.
커팅 테스트 위치를 자유롭게 설정할 수 있습니다.
5. [Set Base Point Here]를 탭합니다.
[Blade Adjustment] 화면으로 돌아갑니다.
6. [Cutting Test] 옆의 [Execute]를 탭합니다.테스트 패턴이 커팅됩니다.
7. 커팅 테스트 결과를 확인하십시오.



확인 항목	결과	설정 항목	조정
모양을 확인	커팅된 모양이 왜곡되는 경우	[Cutting Speed]	줄임
원을 벗겨냅니다.	사각형도 함께 벗겨지는 경우	[Blade Force]	높임
	일부 커팅되지 않은 영역이 남은 경우	[Cutting Speed]	줄임
사각형을 벗겨냅니다.	블레이드가 이형지에 희미한 흔적을 남기는 경우	[Blade Force]	조정 불필요
	블레이드의 흔적이 불명확한 경우		높임
	블레이드 자국이 너무 깊어 이형지까지 커팅되는 경우		줄임
벗겨낸 사각형 모양 확인	 모서리가 둥글거나 뾰족하지 않고 직각으로 깨끗하게 커팅된 경우	[Blade Offset]	조정 불필요
	 모서리가 둥글게 커팅된 경우		높임
	 모서리가 뿔 처럼 뾰족하게 커팅된 경우		줄임

8.  또는  를 탭하여 설정을 변경합니다.

커팅 조건	상세 설정	기본 설정
[Blade Force]	블레이드의 압력을 설정합니다.	50gf
[Cutting Speed]	커팅 속도를 설정합니다.	30cm/s
[Blade Offset]	블레이드 오프셋을 설정합니다. 블레이드에 기록된 오프셋 값을 입력합니다. 제공된 블레이드의 오프셋 값은 0.250mm입니다.	0.250mm (0.010in.)
[Rise Movement Speed]	커팅 중 블레이드의 상승 속도(하나의 커팅 라인을 커팅한 후 다음 커팅 라인으로 이동할 때 블레이드가 이동하는 속도)를 설정합니다. 무부하 급지 중 미디어가 느슨해지고 블레이드가 미디어의 표면을 손상시키면 속도를 줄이십시오.	30cm/s

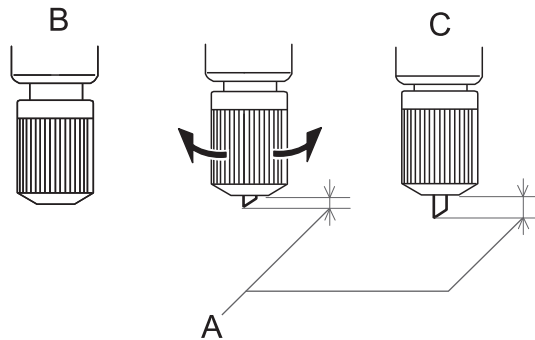
9. [Save]를 탭하여 입력을 확인합니다.
10. 반복적으로 커팅 테스트를 수행하고 설정이 최적화될 때까지 커팅 조건을 조정합니다. 커팅 조건을 조정하려면 6~9단계를 반복하십시오.
11.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

3. 커팅 깊이의 정확한 조정

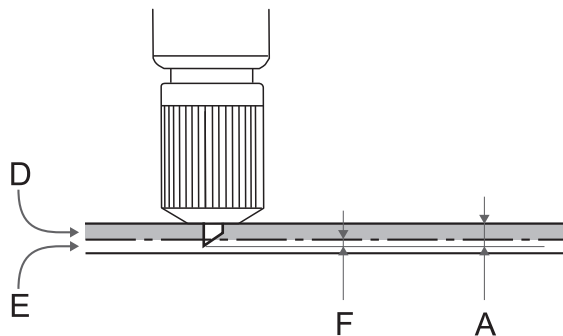
얇은 이형지가 있는 미디어를 커팅할 때와 같이 커팅 깊이의 정확하고 미세한 조정을 수행하려는 경우 블레이드 길이를 조정하여 좋은 결과를 얻을 수 있습니다. 블레이드 홀더의 캡 부분을 돌려 블레이드의 길이를 조절합니다. 각 표시 눈금은 0.1 mm (3.9 mil)에 해당하며 캡을 완전히 한 바퀴 돌려 0.5 mm (19.7 mil)로 조정할 수 있습니다.

블레이드의 길이를 너무 짧게 하면 블레이드 홀더 캡의 끝부분이 인쇄된 표면에 닿아 더러워지거나 손상될 수 있습니다. 잉크 접착력이 좋지 않은 미디어를 사용할 때는 특히 주의해야 합니다.

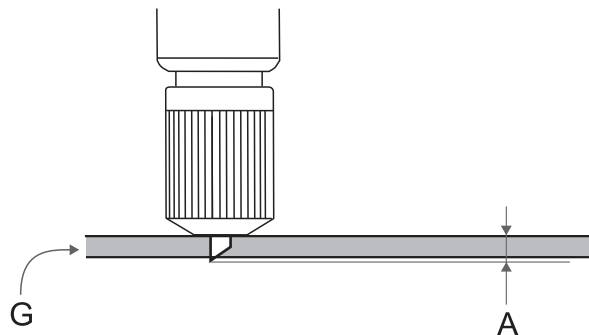
블레이드 확장량 (A)은 최소 0 mm (0 in.), 최대 2.5 mm (98.42 mil) (C)입니다.



- 블레이드 길이의 대략적인 추정치 (스티커 제작 시)
블레이드 길이 (A)를 미디어 부분 (D)의 두께와 이형지 (E)의 두께의 절반 (F)을 합한 양으로 설정합니다.



- 블레이드 길이에 대한 대략적인 추정치 (천공 커팅 시)
블레이드가 미디어 (G)를 뚫을 때 블레이드의 끝이 약간 튀어 나올 수 있도록 블레이드의 길이 (A)를 설정합니다.
천공 커팅을 위한 출력 설정에 대한 정보는 VersaWorks 설명서를 참조하십시오.



IMPORTANT

블레이드를 너무 길게 설정 하면 블레이드와 블레이드 프로텍터가 손상되고 열화 속도가 빨라지므로 주의하십시오.

시트컷 나이프 교체

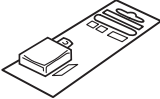
시트컷 나이프가 무더지면 제공된 교체용 나이프로 교체하십시오.

⚠ 경고

반드시 지시에 따라 조작하고 지시에 명시되지 않은 부분은 만지지 마십시오.
기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

⚠ 주의

시트컷 나이프의 끝을 만지지 마십시오.
부상을 입을 수 있습니다.

필요 항목

교체용 시트컷 나이프

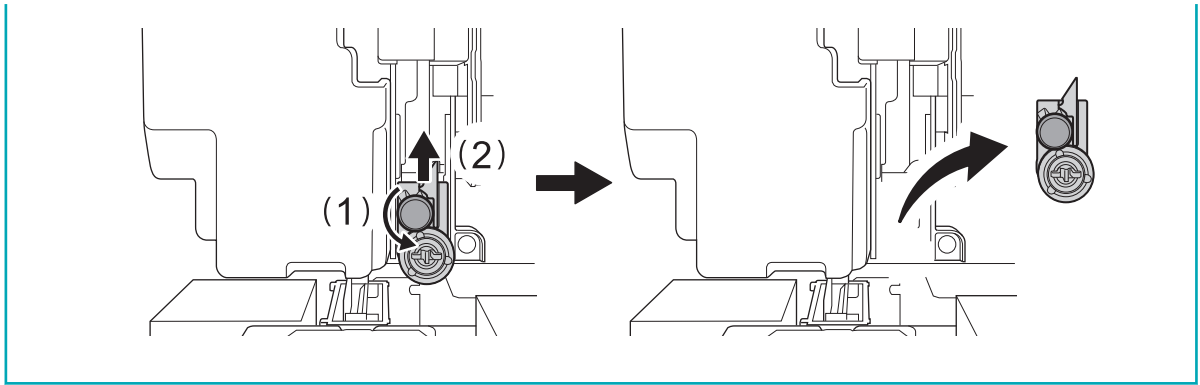
절차

1. 모든 미디어를 제거 합니다.
2.  를 탭합니다.
3. [Maintenance]>[Separating Knife Replacement]를 탭합니다.
[Separating Knife Replacement] 화면이 나타납니다.
4. [Execute]를 탭합니다.
커팅 캐리지가 시트컷 나이프가 교체 가능한 위치로 이동합니다.
5. 제어 패널의 지침에 따라 시트컷 나이프를 교체하십시오.
 -  또는  를 탭하여 절차를 확인하십시오.
 - 안내를 보지 않고 작업을 완료했다면 [Finish All]을 탭합니다.

MEMO


시트컷 나이프를 제거하려면 다음 절차를 따르십시오.

1. 나사가 빠질 때까지 풀니다.
2. 나사 부분을 잡고 화살표 방향으로 천천히 당깁니다. 이때 몸 쪽으로 당기지 마십시오.



6. 시트컷 나이프 교체가 완료되면 [Finish All]을 탭합니다.

7. [Close the cover.]가 나타나면 전면 커버를 닫습니다.
전면 커버를 닫으면 원래 화면으로 돌아갑니다.

8.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

문제 해결 방법

출력 품질 문제

인쇄 결과가 거칠거나 가로 줄무늬가 나타나는 경우	248
프린트 헤드에서 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생 하나요?	248
프린트 헤드 높이가 적절한가요?	249
[Feed Correction]을 수행하셨습니까?	249
[Media Gap Adjustment](잉크 랜딩 위치 보정)을 수행하셨습니까?	249
프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?	249
미디어 히팅 시스템의 온도가 적절한가요?	249
설치 공간의 주변 온도가 너무 낮습니까?	249
인쇄 모드가 적합한가요?	250
미디어가 올바르게 장착되어 있습니까?	250
적절한 [Media Settings]이 선택 되었습니까?	250
인쇄 시 미디어가 오염되는 경우	251
프린트 헤드가 미디어와 접촉합니까?	251
프린트 헤드 주변이 지저분한가요?	251
핀치 롤러 또는 미디어 클램프가 지저분한가요?	251
색상이 불안정하거나 고르지 않은 경우	252
잉크 카트리지를 설치하기 전에 흔들었나요?	252
잉크 카트리지를 흔들어 잉크를 섞은 후에도 색상이 고르지 않습니까?	252
미디어가 구겨져 있습니까?	253
인쇄 도중 일시 중지되었습니까?	253
프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?	253
미디어가 올바르게 장착되어 있습니까?	253
작동 매개변수가 적절한 값으로 설정되어 있습니까?	253
적절한 [Media Settings]이 선택 되었습니까?	253
커팅이 잘못 정렬되거나 비뚤어지는 경우	254
미디어가 올바르게 장착되어 있습니까?	254
커팅 조건 설정이 적절합니까?	254
출력 길이가 너무 길지 않습니까?	254
팽창과 수축이 큰 미디어를 사용하고 있습니까?	254
[Cutting Distance Correction] 메뉴 항목([Cutting Settings] 하위 메뉴)의 설정이 올바릅니까?	254
핀치 롤러가 올바른 위치에 배치되어 있습니까?	254
인쇄와 커팅의 오정렬을 수정했습니까?	255
블레이드 홀더가 적절하게 설치되어 있습니까?	255
블레이드가 마모되었습니까?	255
블레이드 홀더 내부에 미디어 조각이나 먼지가 쌓이지 않았습니까?	255

인쇄 결과가 거칠거나 가로 줄무늬가 나타나는 경우

프린트 헤드에서 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생 하나요?

노즐 검사를 수행하고 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 허용가능한 정도인지 확인합니다. 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 허용되지 않는 수준인 경우 다음 헤드 클리닝 절차를 수행합니다. 이러한 헤드 클리닝 절차는 많은 잉크를 사용하므로 각 절차 후에 노즐 검사를 수행하여 상황이 개선되었는지 확인합니다.

가벼운 노즐 막힘/변형의 조치

절차

1. [Normal Cleaning] (일반 헤드 클리닝) 수행
문제가 해결되지 않는 경우 다음 단계로 진행합니다.
2. [Medium Cleaning] (미디엄 헤드 클리닝) 수행
문제가 해결되지 않는 경우 다음 단계로 진행합니다.
3. [Powerful Cleaning] (파워풀 헤드 클리닝) 수행
문제가 해결되지 않는 경우 다음 단계로 진행합니다.
4. [Start-up cleaning] (스타트업 클리닝) 수행
문제가 해결되지 않는 경우 다음 단계로 진행합니다.
5. [Ink Renewal] 수행
문제가 해결되지 않는 경우 다음 단계로 진행합니다.
6. [Nozzle Mask] 수행

심각한 노즐 막힘/변형의 조치

절차

1. [Powerful Cleaning] (파워풀 헤드 클리닝) 수행
문제가 해결되지 않는 경우 다음 단계로 진행합니다.
2. [Medium Cleaning] (미디엄 헤드 클리닝) 수행
문제가 해결되지 않는 경우 다음 단계로 진행합니다.
3. [Light Choke Cleaning] (라이트 초크 클리닝) 수행

관련된 링크

- [P. 104 일반 헤드 클리닝 방법](#)
- [P. 213 미디엄 헤드 클리닝 방법](#)
- [P. 215 파워풀 헤드 클리닝 방법](#)
- [P. 186 스타트업 클리닝 방법](#)
- [P. 221 Ink Renewal 방법](#)
- [P. 225 프린트 헤드를 부분적으로 제한하여 사용](#)
- [P. 219 라이트 초크 클리닝 방법](#)

프린트 헤드 높이가 적절한가요?

[Print Head Height] 메뉴 항목이 [High] 또는 [Medium]으로 설정되어 있을 때 인쇄는 [Low]으로 설정했을 때보다 거칠게 인쇄됩니다. 두꺼운 미디어를 사용하는 경우와 같이 필요한 경우를 제외하고 이 설정을 [Low]로 유지하십시오.

관련된 링크

- [P. 131 프린트 헤드 높이 변경](#)

[Feed Correction]을 수행하셨습니까?

미디어 공급량이 크게 어긋나면 거칠게 보이거나 가로 밴딩 현상이 나타날 수 있습니다. 사용 중인 미디어 유형과 일치하도록 RIP 소프트웨어에서 설정하거나 프린터에서 보정하십시오.

관련된 링크

- [P. 127 가로 밴딩 줄이기\(피드 보정 기능\)](#)

[Media Gap Adjustment](잉크 랜딩 위치 보정)을 수행하셨습니까?

최적의 보정 값은 프린트 헤드의 높이와 미디어의 두께에 따라 다릅니다. 적합한 보정 값을 설정하십시오.

관련된 링크

- [P. 129 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정\(Media Gap 보정\)](#)

프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?

기기가 기울어지거나 흔들리거나 진동이 발생할 수 있는 위치에 기기를 설치하지 마십시오. 또한 프린트 헤드가 움직이는 공기(선풍기, 에어컨 등..)에 노출되지 않도록 하십시오. 이러한 요인으로 인해 노즐 막힘이 발생하거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

미디어 히팅 시스템의 온도가 적절한가요?

잉크가 뭉치는 현상이나 얼룩이 인쇄된다면 온도를 높이십시오. 그러나 온도가 너무 높으면 미디어가 손상되거나 주름이 생길 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 136 프린트 히터 온도 변경](#)
- [P. 138 드라이어 온도 변경](#)

설치 공간의 주변 온도가 너무 낮습니까?

주변 온도가 20 °C (68 °F) 미만이면 미디어 히팅 시스템이 충분히 예열되지 않을 수 있습니다. 또한 미디어 히팅 시스템이 설정 온도에 도달하더라도 미디어가 완전히 식은 경우 충분한 효과가 나타나지 않을 수 있습니다. 인쇄하기 전에 미디어가 실온이 되도록 두십시오.

인쇄 모드가 적합한가요?

정상적인 인쇄가 불가능한 경우 고품질 인쇄 모드를 사용해 보십시오. 미디어에 따라 고품질 인쇄 모드를 사용할 때 번짐이 발생할 수 있으며 RIP 소프트웨어 설정(예: 색상 프로파일 선택)에 따라 결과가 크게 달라질 수도 있습니다. 사용 중인 미디어에 적합한 설정을 선택합니다.

미디어가 올바르게 장착되어 있습니까?

미디어를 제대로 장착하지 않았거나 미디어 공급이 원활하지 않으면 출력에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다. 미디어를 올바르게 장착하십시오.

관련된 링크

- [P. 28 새 미디어 Setup](#)
- [P. 59 등록된 미디어 Setup](#)

적절한 [Media Settings]이 선택 되었습니까?

설정이 미디어 종류에 적합하지 않으면 인쇄에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다. 사용 중인 미디어에 최적화된 설정을 선택합니다.

관련된 링크

- [P. 157 미디어 설정 변경](#)

인쇄 시 미디어가 오염되는 경우

프린트 헤드가 미디어와 접촉합니까?

프린트 헤드의 높이가 너무 낮을 수 있습니다. 또한 미디어를 제대로 장착하지 않고 Setup하면 구겨지거나 헐거워져 프린트 헤드에 닿을 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 131 프린트 헤드 높이 변경](#)
- [P. 28 새 미디어 Setup](#)
- [P. 59 등록된 미디어 Setup](#)

프린트 헤드 주변이 지지분한가요?

다음은 인쇄하는 동안 미디어에 잉크가 떨어지는 원인이 될 수 있습니다.

- 미디어와의 마찰이나 기타 문제로 인해 잉크가 프린트 헤드로 오염되었습니다.
다.[Start-up cleaning] (스타트업 클리닝)을 수행합니다.
- 섬유질 먼지(보푸라기)가 프린트 헤드 주위에 쌓였습니다.
[Daily shut down cleaning] (일일 종료 클리닝)을 실행하십시오.
- 습도가 너무 낮습니다.
40~60 % RH(결로 없을 것) 환경에서 사용하십시오.

관련된 링크

- [P. 194 프린트 헤드 주변 청소](#)
- [P. 186 노즐 표면 청소](#)

핀치 롤러 또는 미디어 클램프가 지지분한가요?

주기적으로 청소하십시오.

관련된 링크

- [P. 192 기기 청소](#)

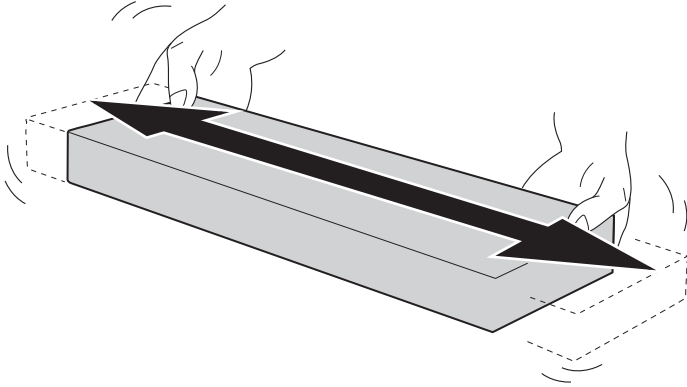
색상이 불안정하거나 고르지 않은 경우

잉크 카트리지를 설치하기 전에 흔들었나요?

새 잉크 카트리지를 설치하기 전에 다음과 같이 가볍게 흔들어 주십시오.

- White 잉크: 100 회 (40 초)
- CMYK 잉크: 50 회 (20 초)

매일 작업을 시작하기 전에 White 잉크 카트리지를 제거하고 50 회 (약 20 초) 흔든 다음 다시 삽입합니다. 주말이나 공휴일과 같이 2~3일 동안 사용하지 않은 후에는 White 잉크 카트리지를 100 회 (약 40 초) 흔듭니다.



잉크 카트리지를 흔들어 잉크를 섞은 후에도 색상이 고르지 않습니까?

잉크 카트리지를 흔들어 잉크를 혼합한 후에도 색상이 고르지 않은 문제가 계속 발생하는 경우 아래 절차에 따라 문제를 해결하십시오.

절차

1. [Ink Circulation] (잉크 써클레이팅) 수행
문제가 해결되지 않는 경우 다음 단계로 진행합니다.
2. [Powerful Cleaning] (파워풀 클리닝) 수행
문제가 해결되지 않는 경우 다음 단계로 진행합니다.
3. [Light Choke Cleaning] (라이트 초크 클리닝) 수행
문제가 해결되지 않는 경우 다음 단계로 진행합니다.
4. [Ink Renewal] 수행

관련된 링크

- P. 217 잉크 써클레이팅 방법
- P. 218 파워풀 헤드 클리닝으로 고르지 못한 색상 문제를 해결하는 방법
- P. 219 라이트 초크 클리닝 방법
- P. 221 Ink Renewal 방법

미디어가 구겨져 있습니까?

미디어가 구겨지고 플래튼에서 느슨해지면 색상이 고르지 않거나 인쇄 품질이 떨어질 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 28 새 미디어 Setup](#)
- [P. 59 등록된 미디어 Setup](#)

인쇄 도중 일시 중지되었습니까?

인쇄가 일시 중지된 경우 인쇄 재개 시다시 시작되는 부분의 색상이 변경될 수 있습니다. 인쇄를 일시 중지하지 마십시오. 긴 인쇄를 수행하기 전에 잉크 파우치에 남아 있는 잉크의 양을 확인하십시오. 컴퓨터에서 데이터가 충분히 빨리 전송되지 않으면 인쇄가 일시 중지될 수도 있습니다. 인쇄가 진행되는 동안에는 컴퓨터로 다른 작업을 수행하지 않는 것이 좋습니다.

프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?

기기가 기울어지거나 흔들리거나 진동이 발생할 수 있는 위치에 기기를 설치하지 마십시오. 또 프린트 헤드가 움직이는 공기(선풍기, 에어컨등..)에 노출되지 않도록 하십시오. 이러한 요인으로 인해 노즐 막힘이 발생하거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

미디어가 올바르게 장착되어 있습니까?

미디어를 제대로 장착하지 않았거나 미디어의 공급이 원활하지 않으면 출력에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다. 미디어를 올바르게 장착하십시오.

관련된 링크

- [P. 28 새 미디어 Setup](#)
- [P. 59 등록된 미디어 Setup](#)

작동 매개변수가 적절한 값으로 설정되어 있습니까?

[Printing Movement Range]와 같은 메뉴 항목의 설정에 따라 색상이 균일하지 않을 수 있습니다. 설정이 변경된 경우 기본 값으로 복원해 보십시오.

관련된 링크

- [P. 164 좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상](#)

적절한 [Media Settings]이 선택 되었습니까?

설정이 미디어 종류에 적합하지 않으면 인쇄에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다. 사용 중인 미디어에 최적화된 설정을 선택합니다.

관련된 링크

- [P. 157 미디어 설정 변경](#)

커팅이 잘못 정렬되거나 비뚤어지는 경우

미디어가 올바르게 장착되어 있습니까?

미디어를 제대로 장착하지 않았거나 미디어 공급이 원활하지 않으면 출력에 부정적인 영향을 줄 수 있습니다. 미디어를 올바르게 장착하십시오.

관련된 링크

- [P. 28 새 미디어 Setup](#)
- [P. 59 등록된 미디어 Setup](#)

커팅 조건 설정이 적절합니까?

커팅 속도가 너무 빠르거나 블레이드 압력이 너무 높으면 오정렬 또는 비뚤어짐이 발생할 수 있습니다. 커팅 조건을 변경해 보십시오. 접촉층이 강한 미디어를 사용하면 접촉층이 커팅 직후에 다시 접촉될 수 있습니다. 그러나 커팅 테스트에서 미디어 벗겨짐과 이형지의 블레이드 자국이 최적인 것으로 나타나면 미디어가 제대로 커팅되고 있는 것입니다. 블레이드의 압력을 너무 높이지 않도록 주의하십시오.

관련된 링크

- [P. 142 커팅 설정을 정확하게 조정하기](#)

출력 길이가 너무 길지 않습니까?

특히 인쇄 후 인쇄 직후 커팅의 경우 페이지 길이가 길수록(즉, 인쇄 후 미디어가 백피드되는 거리가 더 길수록)오정렬이 발생할 가능성이 커집니다. 각 단일 페이지의 크기를 필요한 최소로 유지하는 것이 좋습니다.

팽창과 수축이 큰 미디어를 사용하고 있습니까?

인쇄 후 바로 커팅 작업을 수행할 때 미디어가 팽창하거나 수축하면 오정렬이 발생합니다. 이런 경우 Crop Mark로 인쇄한 다음 커팅을 시도하십시오. 커팅 위치는 미디어의 팽창 및 수축에 맞게 수정됩니다.

[Cutting Distance Correction] 메뉴 항목([Cutting Settings] 하위 메뉴)의 설정이 올바른지 확인합니까?

인쇄 후 바로 커팅을 하는 경우 [Cutting Settings]으로 이동하여 [Cutting Distance Correction] 보정 값을 0.00 %로 설정합니다.

관련된 링크

- [P. 146 커팅 중 거리 보정](#)

핀치 롤러가 올바른 위치에 배치되어 있습니까?

그리트 롤러에 핀치 롤러를 배치해야 합니다. 핀치 롤러가 올바른 위치에 있지 않으면 미디어 정렬이 잘못 될 수 있습니다.

관련된 링크

- P. 28 새 미디어 Setup
- P. 59 등록된 미디어 Setup

인쇄와 커팅의 오정렬을 수정했습니까?

미디어의 두께나 헤드 높이로 인해 인쇄 위치와 커팅 위치가 어긋날 수 있습니다. 사용 중인 미디어에 잘못 정렬된 인쇄와 커팅을 보정합니다.

관련된 링크

- P. 150 인쇄와 커팅 설정을 정확하게 조정하기

블레이드 홀더가 적절하게 설치되어 있습니까?

블레이드 홀더를 설치할 때 나사를 단단히 조이고 블레이드 홀더가 제자리에 고정되어 있는지 확인하십시오.

관련된 링크

- P. 238 블레이드 교체

블레이드가 마모되었습니까?

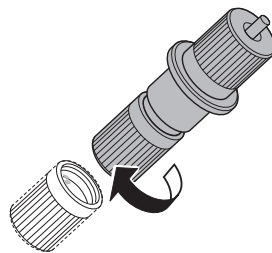
마모되거나 부서진 블레이드는 커팅 품질에 부정적인 영향을 미칩니다. 블레이드의 상태를 확인하고 필요한 경우 새 것으로 교체하십시오.

관련된 링크

- P. 238 블레이드 교체

블레이드 홀더 내부에 미디어 조각이나 먼지가 쌓이지 않았습니까?

블레이드 홀더를 제거한 후 홀더의 끝부분을 열어 내부에 있는 이물질이나 먼지를 제거합니다.



관련된 링크

- P. 144 커팅 깊이의 정확한 조정

미디어 피드 문제

미디어 주름 또는 수축	257
미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?	257
장착된 미디어를 장시간 그대로 두었습니까?	257
미디어 클램프가 장착되어 있습니까?	257
프린트 히터와 드라이어가 뜨거운 상태에서 미디어를 장착 했습니까?	257
미디어 히팅 시스템 온도가 너무 높습니까?	257
설치 공간의 주변 온도가 너무 낮습니까?	257
설치 공간의 습도가 너무 높습니까?	257
미디어가 평평하지 못하게 늘어났습니까?	258
미디어 피드가 똑바르지 않은 경우	259
미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?	259
미디어 피드가 원활하지 않은 경우	260
미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까?	260
미디어가 많이 두꺼운가요?	260
그리트 롤러가 지지분한가요?	260
미디어 잼이 발생하는 경우	261
오류 메시지가 표시됩니까?	261
미디어가 구겨지거나 휘어 있습니까?	261
프린트 헤드의 높이가 너무 낮게 설정되어 있습니까?	261
그리트 롤러가 지지분한가요?	261
미디어 클램프가 장착되어 있습니까?	261
미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?	261
미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까?	262
미디어가 많이 두꺼운가요?	262

미디어 주름 또는 수축

미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?

미디어가 직선이 아니거나 좌우로 고르지 않게 장력이 가해지면 급지가 원활하지 않습니다. 미디어를 다시 장착합니다.

관련된 링크

- [P. 28 새 미디어 Setup](#)
- [P. 59 등록된 미디어 Setup](#)

장착된 미디어를 장시간 그대로 두었습니까?

장시간 같은 곳이 가열되면 미디어가 변형 될 수 있습니다. 인쇄가 끝나면 서브 전원을 끄고 미디어를 제거합니다.

미디어 클램프가 장착되어 있습니까?

인쇄를 하기 전 미디어 클램프를 설치해야 합니다.

프린트 히터와 드라이어가 뜨거운 상태에서 미디어를 장착 했습니까?

전면 히터가 예열된 후 미디어를 장착하면 미디어 온도가 갑자기 상승하여 인쇄 중에 구겨질 수 있습니다. 미디어를 장착하기 전에 서브 전원을 끄고 플래튼을 식히십시오.

관련된 링크

- [P. 135 잉크 건조 방법 조정](#)

미디어 히팅 시스템 온도가 너무 높습니까?

미디어 유형에 적합한 값으로 온도를 설정하십시오.

관련된 링크

- [P. 135 잉크 건조 방법 조정](#)

설치 공간의 주변 온도가 너무 낮습니까?

주변 온도가 20 °C (68 °F) 미만이면 미디어 히팅 시스템이 충분히 예열되지 않을 수 있습니다. 또한 미디어 히팅 시스템이 설정 온도에 도달하더라도 미디어가 완전히 식은 경우 충분한 효과가 나타나지 않을 수 있습니다. 인쇄하기 전에 미디어가 실온이 되도록 두십시오.

설치 공간의 습도가 너무 높습니까?

습도가 35~80 %RH(결로 없을 것)의 환경에서 기기를 사용하십시오. 습도가 높으면 미디어가 처질 수 있습니다. 늘어진 미디어를 사용하면 주름이 생길 수 있습니다.

미디어가 평평하지 못하게 늘어났습니까?

늘어난 미디어를 사용하면 구겨져 나올 수 있습니다.

미디어 피드가 똑바르지 않은 경우

미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?

미디어가 직선이 아니거나 좌우로 고르지 않게 장력이 가해지면 급지가 원활하지 않습니다. 미디어를 다시 장착합니다.

관련된 링크

- [P. 28 새 미디어 Setup](#)
- [P. 59 등록된 미디어 Setup](#)

미디어 피드가 원활하지 않은 경우

미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까?

미디어가 다른 어딘가에 닿지 않도록 하십시오. 이는 피드가 매끄럽게 되는 경우에도 출력에 영향을 줄 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 28 새 미디어 Setup](#)
- [P. 59 등록된 미디어 Setup](#)

미디어가 많이 두꺼운가요?

너무 두꺼운 미디어는 공급이 불안정할 뿐만 아니라 프린트 헤드가 굽혀 오작동을 일으킬 수 있습니다. 그러한 미디어는 절대 사용하지 마십시오.

그리트 롤러가 지저분한가요?

그리트 롤러에 미디어 스크랩과 같은 이물질이 쌓이지 않았는지 확인하십시오.

관련된 링크

- [P. 192 기기 청소](#)

미디어 잼이 발생하는 경우

오류 메시지가 표시됩니까?

미디어 잼으로 인해 오류 메시지가 표시되면 즉시 문제를 해결하십시오. 그렇지 않으면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 280 \[Motor Error\]](#)

미디어가 구겨지거나 휘어 있습니까?

많은 요인이 뒤틀림이나 주름을 유발할 수 있습니다. 다음을 참조하여 문제를 해결하십시오.

관련된 링크

- [P. 257 미디어 주름 또는 수축](#)

프린트 헤드의 높이가 너무 낮게 설정되어 있습니까?

프린트 헤드를 더 높이 올려 보십시오. 먼저 높이를 [Medium]으로 설정하고 그래도 미디어가 걸리면 높이를 [High]로 변경하십시오. 미디어는 불가피하게 약간 휘거나 구겨질 수 있으므로 이를 고려하여 프린트 헤드의 높이를 조정하십시오.

관련된 링크

- [P. 131 프린트 헤드 높이 변경](#)

그리트 롤러가 지지분한가요?

그리트 롤러에 미디어 스크랩과 같은 이물질이 쌓이지 않았는지 확인하십시오.

관련된 링크

- [P. 192 기기 청소](#)

미디어 클램프가 장착되어 있습니까?

인쇄를 수행할 때 미디어 클램프를 설치해야 합니다.

미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?

미디어가 직선이 아니거나 좌우로 고르지 않게 장력이 가해지면 급지가 원활하지 않습니다. 미디어를 다시 장착합니다.

관련된 링크

- [P. 28 새 미디어 Setup](#)
- [P. 59 등록된 미디어 Setup](#)

미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까?

미디어가 다른 어딘가에 닿지 않도록 하십시오. 이는 피드가 매끄럽게 되는 경우에도 출력에 영향을 줄 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 28 새 미디어 Setup](#)
- [P. 59 등록된 미디어 Setup](#)

미디어가 많이 두꺼운가요?

너무 두꺼운 미디어는 공급이 불안정할 뿐만 아니라 프린트 헤드가 긁혀 오작동을 일으킬 수 있습니다. 그러한 미디어는 절대 사용하지 마십시오.

기기 문제

프린트 헤드 캐리지가 움직이지 않는 경우	264
먼저 해야 할 일	264
프린트 헤드가 여전히 움직이지 않는 경우	264
프린터가 작동되지 않는 경우	266
전원이 켜져 있습니까?	266
[Output possible.]이 표시됩니까?	266
열려있는 커버가 있습니까?	266
[Output is currently paused.] 메시지가 화면에 표시됩니까?	266
화면에 메시지가 표시됩니까?	266
케이블이 연결되어 있습니까?	266
LAN 라우팅이 적절합니까?	267
LAN 설정이 올바릅니까?	267
RIP 소프트웨어가 비정상적으로 종료되었습니까?	267
[Ink Cartridge Error]가 표시됩니까?	267
히터가 예열되지 않는 경우	269
미디어가 장착되어 있습니까?	269
[Heater Power]가 켜져 있습니까?	269
설치 공간의 주변 온도가 너무 낮습니까?	269
미디어를 재단(시트컷)을 하지 못하는 경우	270
시트컷 나이프가 설치되어 있습니까?	270

프린트 헤드 캐리지가 움직이지 않는 경우

프린트 헤드 캐리지가 플랫폼 위에서 멈추면 헤드가 마르지 않도록 즉시 조치를 취하십시오.

먼저 해야 할 일

서브 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 미디어 잼이 발생한 경우 미디어도 제거합니다.

프린트 헤드 캐리지가 홈 위치(오른쪽 커버 내부)로 이동하면 작업이 성공적으로 종료되었음을 의미합니다.

프린트 헤드 캐리지가 여전히 움직이지 않는 경우

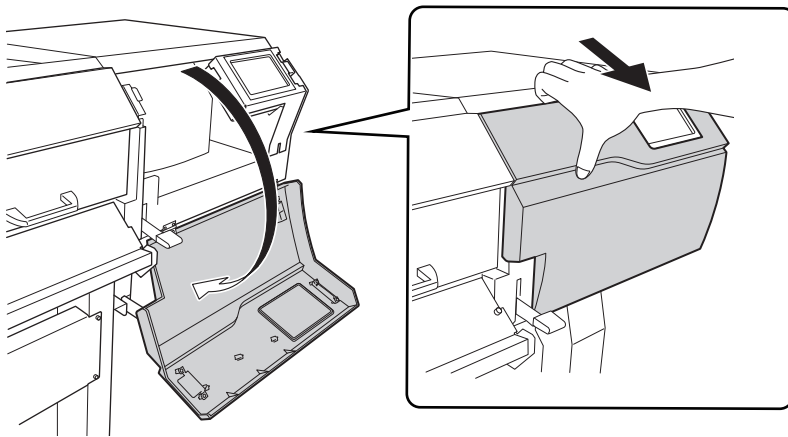
서브 전원을 끄고, 메인 전원을 끄고, 다시 메인 전원을 켜고, 서브 전원을 켜십시오.

프린트 헤드가 여전히 움직이지 않는 경우

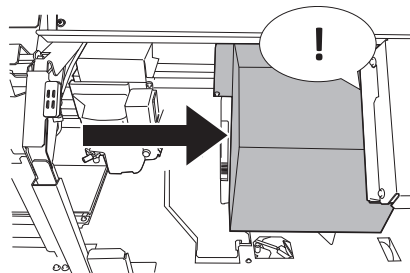
그래도 헤드가 움직이지 않으면 다음 비상 대응 조치를 취한 후 공인 Roland DG Corporation 판매점에 문의하십시오.

절차

1. 서브 전원을 끕니다.
2. 메인 전원을 끄고 전면 커버를 엽니다.
3. 우측 커버를 엽니다.



4. 프린트 헤드 캐리지를 손으로 잡고 홈 위치로 부드럽게 이동합니다.
딸깍 소리가 나는 곳에서 멈추면 프린트 헤드 캐리지가 제자리에 고정됩니다.



5. 프린트 헤드 캐리지가 좌측으로 움직이지 않도록 우측에서 부드럽게 압력을 가합니다.
프린트 헤드 캐리지가 좌측으로 이동하면 좌측에서 압력을 가하여 천천히 다시 이동하고 제자리에 고정되었는지 확인합니다.

프린터가 작동되지 않는 경우



전원이 켜져 있습니까?

프린터의 메인 전원을 켜고 서브 전원을 켜고 홈 화면이 나타나는지 확인합니다.

관련된 링크

- [P. 24 전원 켜기](#)

[Output possible.]이 표시됩니까?

제어 패널 상단에 [Output possible.]이 표시되지 않으면 출력이 수행되지 않습니다. 미디어를 장착하고 로딩 레버를 내린 후  [Setup]을 탭합니다. 화면의 지시에 따라 미디어 설정을 마칩니다. 설정 메뉴를 조작할 때 일부 메뉴 항목과 함께 컴퓨터에서 데이터를 보내도 출력이 시작되지 않습니다. 출력이 가능한 메뉴 항목으로 돌아가거나  을 탭하여 홈 화면으로 돌아가면 출력이 시작됩니다.

관련된 링크

- [P. 106 출력 시작](#)

열려있는 커버가 있습니까?

전면, 좌 우 커버를 닫습니다.

[Output is currently paused.] 메시지가 화면에 표시됩니까?

화면에 [Output is currently paused.]가 표시되면 작업이 일시 중지됩니다. 다시 시작하려면 [Resume]을 탭합니다.

관련된 링크

- [P. 90 출력 일시 중지 및 취소](#)

화면에 메시지가 표시됩니까?

관련된 링크

- [P. 272 메시지](#)
- [P. 278 오류 메시지](#)

케이블이 연결되어 있습니까?

케이블을 단단히 연결하십시오.

관련된 링크

- TY-300 설치 설명서

LAN 라우팅이 적절합니까?

네트워크 라우팅이 적절한지 확인하십시오. 컴퓨터와 기기를 동일한 허브에 연결하거나 케이블을 사용하여 직접 연결해 보세요. 이렇게 하여 출력이 되는 경우 네트워크 자체에 문제가 있을 수 있음을 의미합니다.

LAN 설정이 올바릅니까?

케이블 연결이 안전하며 네트워크 자체에서 문제가 발견되지 않으면 IP 주소 및 기타 설정이 적절한지 확인하십시오. 기기와 컴퓨터의 설정이 모두 적절해야 합니다. 설정을 다시 실행하여 IP 주소가 네트워크의 다른 장치에 대한 IP 주소와 충돌하지 않는지, RIP 소프트웨어의 포트 설정이 시스템에 설정된 IP 주소를 지정하는지, 설정에 입력 오류가 없는지, 기타 문제가 있는지 확인합니다.

관련된 링크

- P. 174 프린터 정보 보기
- TY-300 설치 설명서

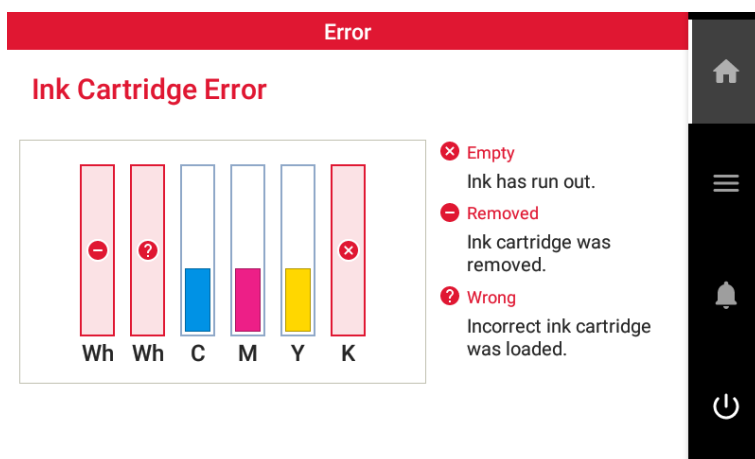
RIP 소프트웨어가 비정상적으로 종료되었습니까?

RIP 소프트웨어가 올바르게 실행되고 있는지 확인한 다음 서브 전원 스위치를 껐다가 다시 켜십시오.

관련된 링크

- VersaWorks 설명서 (<https://downloadcenter.rolanddg.com/VersaWorks6>)

[Ink Cartridge Error]가 표시됩니까?



디스플레이 화면에 [Ink Cartridge Error]가 나타나면 출력 데이터를 수신할 수 없습니다. 기기에 아직 출력되지 않은 데이터가 남아 있는 경우 오류가 해결되면 출력이 재개됩니다. 컴퓨터에 전송되지 않은 데이터가 있는 경우 데이터를 다시 전송하면 출력이 재개됩니다.

잉크가 모두 소모된 경우

잉크 카트리지를 새 것으로 교체하십시오.

잘못된 색상의 잉크 카트리지를 장착한 경우

잘못 장착한 잉크 카트리지를 제거하고 적절한 잉크 카트리지를 장착합니다.

잉크 카트리지를 제거하거나 제대로 장착하지 않은 경우

잉크 카트리지를 뒤쪽으로 끝까지 밀어 넣어 안전하게 장착 합니다.

관련된 링크

- [P. 94 잉크 교체 방법](#)
- [P. 278 \[Ink Cartridge Error\]](#)

히터가 예열되지 않는 경우

미디어가 장착되어 있습니까?

기본적으로 단순히 전원을 켜는 것만으로 미디어 히팅 시스템이 미리 설정된 온도로 예열되지 않습니다. 미디어를 장착하고 기기가 예열될 때까지 기다립니다.

관련된 링크

- [P. 135 잉크 건조 방법 조정](#)

[Heater Power]가 켜져 있습니까?

미디어 설정에서 [Select Media Output Type]에 [Cut Only]가 선택된 경우 [Heater Power]가 [Off]로 설정되고 미디어 히팅 시스템이 가열되지 않습니다. [Print Only/Print & Cut]으로 설정을 다시 수행하거나 [Heater Power]를 [On]으로 설정하십시오.

관련된 링크

- [P. 28 새 미디어 Setup](#)
- [P. 59 등록된 미디어 Setup](#)
- [P. 135 잉크 건조 방법 조정](#)

설치 공간의 주변 온도가 너무 낮습니까?

주변 온도가 20 °C (68 °F) 보다 낮은 경우 미디어 히팅 시스템이 충분히 예열되지 않을 수 있습니다. 또한 미디어 히팅 시스템이 설정 온도에 도달하더라도 미디어가 완전히 냉각되어 있다면 적절한 효과가 나타나지 않을 수 있습니다. 인쇄하기 전에 미디어를 실온에 두십시오.

미디어를 재단(시트컷)을 하지 못하는 경우

시트컷 나이프가 설치되어 있습니까?

시트컷 나이프가 설치되어 있지 않으면 미디어를 재단(시트컷)을 할 수 없습니다.

관련된 링크

- [P. 244 시트컷 나이프 교체](#)

제어 패널의 메시지

메시지	272
[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]	272
[The time for daily shut down cleaning has arrived.]	272
[Maintenance must be performed. Perform daily shut down cleaning.]	272
[The time for wiper replacement has arrived.]	272
[The time for cap replacement has arrived.]	273
[The time for wiper cleaner replacement has arrived.]	273
[The time for flushing sponge replacement has arrived.]	273
[Print head protection mode has activated.]	273
[Install the cleaning liquid cartridge.]	273
[The time for ink mixing has arrived.]	274
[Place the middle pinch rollers over all the grit rollers.]	274
[Install the media clamps correctly.]	274
[Media clamps could not be detected.]	274
[The LAN cable is not connected.]	275
[Connection is requiring too much time. Manually setting the IP address will improve the connection speed.]	275
[The media could not be detected automatically. Manually set the printing area.]	275
[The temperature around the machine is too low. Adjust the room temperature.]	276
[High-temperature alert]	277
오류 메시지	278
[Ink Cartridge Error]	278
[Cover Open Error]	278
[Media End Error]	278
[Pinch Lever Error]	279
[Media Loading Error]	279
[Drain Bottle Error]	279
[Unable to Fill Wiper Cleaning Liquid]	279
[Pinch Roller Error]	279
[Print Head Height Mismatch]	280
[Insufficient Media Width]	280
[Motor Error]	280
[Print Head Dry-out Error]	280
[Low Temperature Error]	281
[High Temperature Error]	281
[Pump Stop Error]	281
[Cleaning Error (Ink Cartridge)]	281
[Cleaning Error (Drain Bottle)]	282
[Service Call]	282
[Software error]	282

메시지

올바른 작동을 알리기 위해 기기의 디스플레이에 나타나는 주요 메시지입니다. 이러한 메시지는 오류가 아니므로 닫고 다른 작업을 수행할 수 있습니다. 메시지를 다시 확인하거나 해당 조치를 수행하려면



을 탭하여 메시지 목록을 표시하십시오. 작업에 필요한 메뉴와 절차를 표시하려면 메시지를 탭합니다. 화면 지침에 따라 작업을 수행합니다.

[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]

이 메시지는 배출된 폐 잉크가 폐 잉크 통에 일정량 모였을 때 나타납니다.

[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.] >[Execute]를 탭하여 이 폐 잉크를 폐기합니다.

관련된 링크

- [P. 208 배출된 폐 잉크 처리 메시지가 표시되는 경우](#)

[The time for daily shut down cleaning has arrived.]

이 메시지는 수동 헤드 클리닝을 수행할 때 나타납니다.

[The time for manual cleaning has arrived.] >[Execute]를 탭하여 수동 헤드 클리닝을 실행합니다.

관련된 링크

- [P. 194 일일 종료 클리닝 방법](#)

[Maintenance must be performed. Perform daily shut down cleaning.]

이 메시지는 일일 종료 클리닝이 마지막으로 수행된 후 일정 시간 이상이 경과했을 때 나타납니다.

일일 종료 클리닝을 수행하지 않으면 미디어 설정이나 일일 종료 클리닝 외의 클리닝을 수행할 수 없습니다.

[Maintenance must be performed. Perform daily shut down cleaning.] >[Execute]를 탭하여 일일 종료 클리닝을 수행합니다.

관련된 링크

- [P. 194 일일 종료 클리닝 방법](#)

[The time for wiper replacement has arrived.]

와이퍼 교체 시기가 되면 이 메시지가 나타납니다.

[The time for wiper replacement has arrived.] >[Execute]를 탭하여 와이퍼를 교체합니다.

관련된 링크

- [P. 230 와이퍼 교체](#)

[The time for cap replacement has arrived.]

프린트 헤드 캡을 교체할 시기가 되면 이 메시지가 나타납니다.

[The time for cap replacement has arrived.] > [Execute]를 탭하여 프린트 헤드 캡을 교체합니다.

관련된 링크

- [P. 232 프린트 헤드 캡 교체](#)

[The time for wiper cleaner replacement has arrived.]

와이퍼 클리너를 교체할 시기가 되면 이 메시지가 나타납니다.

[The time for wiper cleaner replacement has arrived.] > [Execute]를 탭하여 와이퍼 클리너를 교체합니다.

관련된 링크

- [P. 234 와이퍼 크리너 교체](#)

[The time for flushing sponge replacement has arrived.]

이 메시지는 플러싱 스펀지를 교체할 시기가 되었을 때 나타납니다.

[The time for flushing sponge replacement has arrived.] > [Execute]를 탭하여 플러싱 스펀지를 교체합니다.

관련된 링크

- [P. 236 플러싱 스펀지 교체](#)

[Print head protection mode has activated.]

이 메시지는 사용 중인 잉크가 Roland DG Corporation의 정품 잉크가 아닐 때 나타납니다.

최적의 성능을 얻으려면 Roland DG Corporation의 정품 잉크를 사용하는 것이 좋습니다. 잉크를 구입하려면 공인 Roland DG Corporation 대리점에 문의하십시오.

[Install the cleaning liquid cartridge.]

메시지는 클리닝 카트리지를 기기에서 제거할 때 나타납니다.

클리닝 카트리지를 빠르게 삽입합니다.

클리닝 카트리지를 삽입하면 클리닝 카트리지 교체 확인 화면이 나타납니다.

- 클리닝 카트리지를 교체한 경우 [Yes]를 탭합니다. 남은 클리닝 카트리지의 잔량이 재설정됩니다.
- 클리닝 파우치를 교체하지 않은 경우 [No]를 탭합니다. 클리닝 카트리지의 잔량이 변경되지 않습니다.

MEMO

클리닝 카트리지를 교체하지 않은 상태에서 클리닝 카트리지 교체 확인 화면에서 [Yes]를 탭하면 클리닝 카트리지의 잔량이 초기화됩니다. 이 경우 클리닝 카트리지의 잔량이 매우 적어도 알림이 나타나지 않으며, 클리닝 액이 떨어지면 [Replace the cleaning liquid cartridge.]라는 메시지가 나타납니다. 교체용 클리닝 카트리지를 준비할 충분한 시간을 확보하기 위해 클리닝 카트리지를 교체하지 않은 경우 [No]를 탭합니다.

관련된 링크

- [P. 97 클리닝 액 교체 방법](#)

[The time for ink mixing has arrived.]

이 메시지는 잉크를 혼합 해야할 때 나타납니다.

[Preferences] > [Notifications On/Off]로 액세스한 [Ink Mixing Notification]이 켜져 있는 경우 마지막으로 잉크가 혼합된 후 1일이 경과하면 이 메시지가 나타납니다.

[The time for ink mixing has arrived.] 메시지가 나타나면 [OK]를 탭하여 메시지를 지웁니다.



을 탭하고 [The time for ink mixing has arrived.]를 탭하여 확인 화면을 표시합니다.

White 잉크 카트리지를 제거하고 50회(약 20초) 흔든 다음 이 카트리지를 다시 삽입합니다. 완료되면 [Yes]를 탭합니다.

[Place the middle pinch rollers over all the grit rollers.]

이 메시지는 중간 핀치 롤러가 제대로 배치되지 않았을 때 나타납니다.이 핀치 롤러를 왼쪽과 오른쪽 핀치 롤러 사이에 적절하게 배치하십시오.

관련된 링크

- [P. 28 새 미디어 Setup](#)
- [P. 59 등록된 미디어 Setup](#)

[Install the media clamps correctly.]

이 메시지는 미디어 클램프가 미리 정해진 위치에 놓이지 않았을 때 나타납니다.

미디어 장착 상태를 확인하고 핀치 롤러가 올바르게 배치되었는지 확인하고 미디어 끝의 미디어 클램프를 올바르게 장착하십시오.

관련된 링크

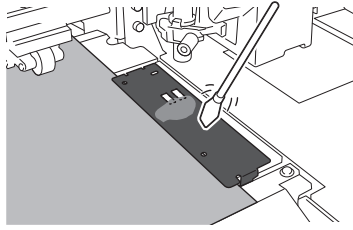
- [P. 28 새 미디어 Setup](#)
- [P. 59 등록된 미디어 Setup](#)

[Media clamps could not be detected.]

이 메시지는 미디어 클램프가 미디어에 가려져 감지할 수 없을 때 나타납니다.

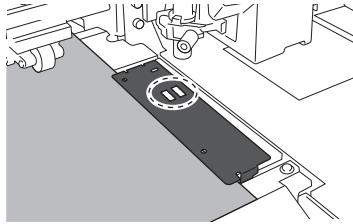
미디어 장착 상태를 확인하여 핀치 롤러가 올바르게 배치되었는지 확인하고 미디어 끝의 미디어 클램프를 올바르게 장착하십시오.

이 메시지는 감지부가, 예를 들어 잉크로 더럽혀져 미디어 클램프를 감지할 수 없을 때 나타납니다.클리닝 액과 클리닝 스틱을 사용하여 미디어 클램프의 흰색 부분을 청소하십시오.



인쇄 직후에 미디어가 닿는 등의 이유로 멀티 센서가 잉크로 더러워져 미디어 클램프를 감지하지 못할 수 있습니다.

미디어 클램프를 올바르게 설치하고 읽히는 부분을 청소하십시오. 이 메시지가 계속 나타나면 공인 Roland DG Corporation 대리점에 문의하십시오.



관련된 링크

- [P. 28 새 미디어 Setup](#)
- [P. 59 등록된 미디어 Setup](#)

[The LAN cable is not connected.]

이 메시지는 기기와 컴퓨터가 LAN 케이블로 연결되지 않은 경우 나타납니다. LAN 케이블을 올바르게 연결하십시오.

[Connection is requiring too much time. Manually setting the IP address will improve the connection speed.]

이 메시지는 자동 IP 주소 획득이 활성화되고 이 자동 획득이 진행되는 동안 기기가 DHCP 서버가 없는 네트워크에 연결될 때 나타납니다.



DHCP 서버가 있는 네트워크에 연결하거나 자동 IP 주소 획득을 [Disable] 하고 고정 IP 주소를 설정하십시오.

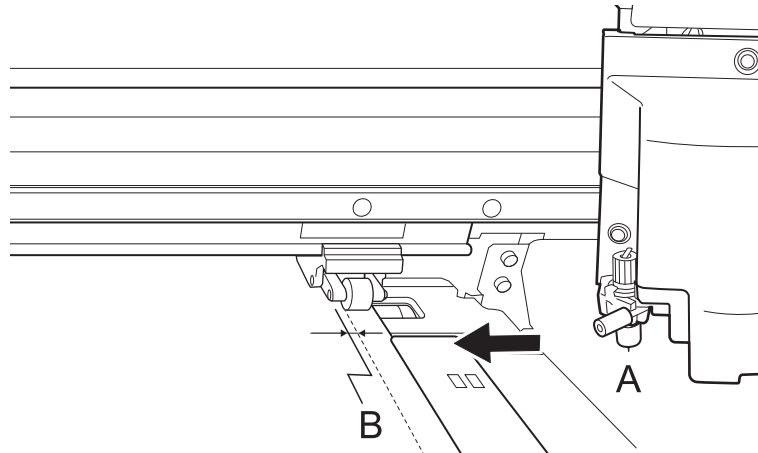
[The media could not be detected automatically. Manually set the printing area.]

이 메시지는 반사율이 높은 미디어를 Setup 할 때 나타납니다. 인쇄 영역을 수동으로 설정합니다.



절차

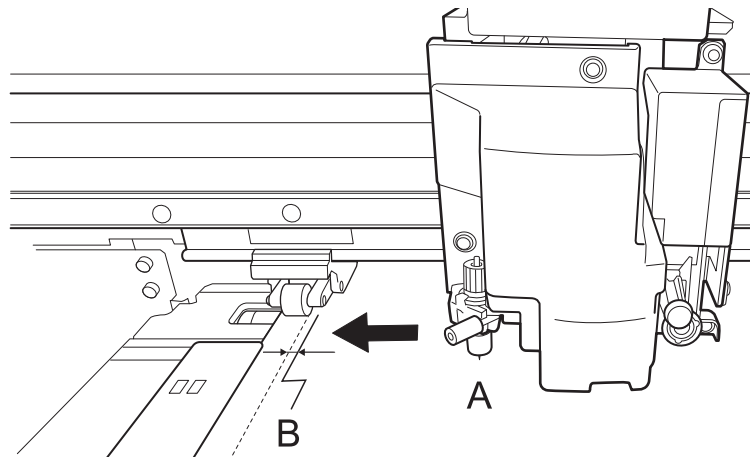
1. 위의 메시지가 표시되는 화면에서 [OK]를 탭합니다.
2. [Change]를 탭합니다.
[Set the right edge of the printing area within the area specified by the pinch rollers.] 화면이 나타납니다.

3.  또는  를 탭하고 있으면 블레이드 중앙(A)이 우측 핀치 롤러의 좌측 가장자리에서 안쪽(B)으로 약 2 mm (0.08 in.) 이동합니다.



4. [OK]를 탭합니다.
[Set the left edge of the printing area within the area specified by the pinch rollers.] 화면이 나타납니다.

5.  또는  를 탭하여 블레이드(A)의 중심을 좌측 핀치 롤러의 우측 가장자리에서 안쪽(B)으로 약 2 mm (0.08 in.) 이동합니다.



6. [OK]를 탭합니다.
설정된 좌우 위치는 [Printing Area (Width)]에 적용됩니다.
7. [OK]를 탭합니다.

[The temperature around the machine is too low. Adjust the room temperature.]

기기의 내부 온도가 작동할 수 있는 온도 이하로 떨어졌습니다.

이 메시지는 시동 또는 작동 중(절전 모드에서 다시 복구할 때) 온도가 20 °C (68 °F) 이하로 떨어지면 나타납니다.

설치된 위치를 작동이 가능한 온도 (20 ~ 28 °C [68 ~ 82.4 °F])로 맞추고 기기 내부의 온도가 실온으로 돌아오도록 합니다.

[High-temperature alert]

이 메시지는 작동 중 주변 온도가 28 °C (82.4 °F)를 초과할 때 나타납니다.

인쇄를 계속하면 제품에 영향을 미칠 수 있습니다. 온도가 20 °C ~ 28 °C (68 °F ~ 82.4 °F) 범위인 환경에서 기기를 사용하십시오.

오류 메시지

이 섹션에서는 기기의 디스플레이에 나타날 수 있는 오류 메시지와 문제를 해결하기 위한 조치를 취하는 방법에 대해 설명합니다.




오류 메시지가 나타나면 전원 끄기 이외의 모든 화면 조작이 비활성화됩니다. 기기를 다시 작동하기 전에 화면의 지시에 따라 오류를 제거하거나 전원을 끄십시오.

화면에 표시된 조치로 문제가 해결되지 않거나 여기에 설명되지 않은 오류 메시지가 나타나면 공인 Roland DG Corporation 대리점에 문의하십시오.





[Ink Cartridge Error]

다음 잉크 카트리지 오류 중 하나가 감지되면 이 메시지가 나타납니다.

MEMO

오류가 발생하면 화면에 해당 잉크 카트리지 옆에 ,  또는  아이콘이 표시됩니다.

오류에 따라 적절한 조치를 취하십시오.

- 잉크가 떨어졌을 때
 -  [Empty][Ink has run out.]
잉크 파우치를 새 것으로 교체하고 잉크 카트리지를착 장착합니다.
- 잉크 카트리지를 제거한 경우
 -  [Removed][Ink cartridge was removed.] 제거한 잉크 카트리지를 장착합니다.
- 잘못된 색상의 잉크 카트리지를 장착한 경우
 -  [Wrong][Incorrect ink cartridge was loaded.]
잘못 장착된 잉크 카트리지를 제거한 다음 올바른 잉크 카트리지를 장착합니다.
잘못 장착된 잉크 카트리지를 제거하면  [Removed] [Ink cartridge was removed.]가 표시됩니다.

[Cover Open Error]

전면, 오른쪽 또는 왼쪽 커버 또는 플래싱 커버가 열려 있습니다.

안전을 위해 작동 중 커버를 열면 기기가 정지합니다. 열린 커버를 닫습니다.

[Media End Error]

메시지는 다음 상황 중 하나가 감지될 때 나타납니다.

인쇄 출력 중 남은 미디어가 부족

미디어 공급 중 미디어 없음

새 미디어로 교체한 다음 데이터를 다시 전송하십시오.

[Pinch Lever Error]

미디어 Setup 중 또는 이 설정을 완료한 후 로딩 레버를 올렸습니다.
로딩 레버를 내리고 설정을 다시 실행하십시오.

[Media Loading Error]

이 메시지는 [Media Edge Detection]이 [Enable]로 설정되고 핀치 롤러가 잘못 설정된 상태에서 미디어가 급지되지 않은 경우에 나타납니다.

로딩 레버를 올리고 핀치 롤러를 올바르게 설정한 다음 미디어를 다시 Setup 하십시오.

[Media Edge Detection]이 [Enable]로 설정되어 있고 미디어가 너무 짧은 경우 이 메시지가 나타납니다.

미디어가 감지될 만큼 길지 않습니다. 로딩 레버를 올리고 [Media Edge Detection]를 [Disable]로 설정한 후 미디어를 다시 Setup 합니다.

[Media Edge Detection]이 [Disable]로 설정된 경우 설정 방법은 새/등록된 미디어 Setup의 "[Media Edge Detection] : [Disable]"을 참조하십시오.

관련된 링크

- [P. 28 새 미디어 Setup](#)
- [P. 59 등록된 미디어 Setup](#)

[Drain Bottle Error]

이 메시지는 폐 잉크 통이 배출된 폐 잉크의 한계에 도달했을 때 나타납니다.

폐 잉크 통에서 배출된 폐 잉크를 폐기하고 이 폐 잉크 통을 다시 장착하십시오.

MEMO

폐 잉크 통이 제거되면 오류 메시지가 [Install the drain bottle.]로 변경됩니다.

폐 잉크 통이 잘못 장착된 경우 [Install the drain bottle.] 메시지가 나타납니다.

폐 잉크 통을 다시 장착합니다.

[Unable to Fill Wiper Cleaning Liquid]

이 메시지는 클리닝 카트리지가 비었을 때 표시됩니다.

이 클리닝 카트리지를 신속하게 새 것으로 교체하십시오.

클리닝 카트리지를 제거하면 [Install the cleaning liquid cartridge.] 메시지가 표시됩니다.

클리닝 카트리지를 장착합니다.

[Pinch Roller Error]

좌측(우측) 핀치 롤러가 미디어를 고정할 수 없는 위치에 있습니다.

로딩 레버를 올리고 핀치 롤러를 올바른 위치로 이동합니다.

관련된 링크

- P. 28 새 미디어 Setup
- P. 59 등록된 미디어 Setup

[Print Head Height Mismatch]

설정된 프린트 헤드 높이와 실제 프린트 헤드 높이가 다릅니다.

화면의 지시에 따라 프린트 헤드 높이를 변경하십시오. 이 높이를 변경하면 화면에 [OK]가 표시됩니다. [OK]를 탭하여 인쇄를 재개하십시오.

프린트 헤드 캐리지가 이동한 후 10분이 경과하면 헤드가 마르는 것을 방지하기 위해 캐리지가 프린트 헤드 캡 위로 이동하고 데이터가 취소됩니다.

관련된 링크

- P. 131 프린트 헤드 높이 변경

[Insufficient Media Width]

다음 메시지는 인쇄 데이터의 크기가 장착된 미디어의 너비보다 클 경우 나타납니다.

[The print data is larger than the media width.Continue output?]

- 수정하지 않고 계속해서 출력하려면 [Continue Output]을 탭합니다. 이때 인쇄 영역을 넘어선 부분은 출력되지 않습니다.
- 출력을 취소하려면 [Cancel]을 탭합니다. 데이터 출력 설정을 확인한 후 데이터를 다시 전송하십시오.

이 메시지는 출력되는 데이터의 크기가 너무 작을 때 나타납니다.

데이터의 가로 방향(스캔 방향) 크기를 최소 60 mm (2.37 in.)로 만드십시오.

[Motor Error]

모터 오류가 발생했습니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 보조 전원을 끕니다. 다음으로 오류의 원인을 제거한 후 즉시 보조 전원을 켜십시오.

오류를 수정하지 않은 상태로 기기를 방치하면 프린트 헤드가 건조되어 손상될 수 있습니다. 이 오류는 미디어 장착 오류, 미디어 잼 또는 과도한 힘으로 미디어를 당기는 작업과 같은 요인으로 인해 발생할 수 있습니다.

미디어 잼이 발생했습니다.

걸린 미디어를 조심스럽게 제거하십시오. 프린트 헤드도 손상될 수 있습니다. 헤드 청소를 수행한 후 인쇄 테스트를 수행하고 결과를 확인하십시오.

미디어를 과도한 힘으로 잡아당겼습니까?

미디어에 과도한 힘이 가해졌고, 이 상태를 회복하기 위해서는 추가적인 조치가 필요합니다. 먼저 로딩 레버를 올리고 약간의 여유가 생기도록 미디어를 조정하십시오. 다음 서브 전원을 켭니다.

[Print Head Dry-out Error]

이 메시지는 프린트 헤드가 건조되는 것을 방지하기 위해 강제로 홈 위치로 이동할 때 나타납니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 껐다가 다시 켭니다.

[Low Temperature Error]

기기가 설치된 장소의 온도가 기기가 작동할 수 있는 주변 온도보다 낮아졌습니다.

이 메시지는 초기 동작 시 온도가 17 °C (62.6 °F) 이하로 떨어지거나, 작동 시 온도가 16 °C (60.8 °F) 이하로 떨어지면 나타납니다.

작동을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끄십시오.

설치된 장소를 작동 가능한 온도 (20 °C ~ 28 °C [68 °F ~ 82.4 °F])로 설정하고 기기를 실온에 도달할 때까지 기다린 후 전원을 켜십시오.

관련된 링크

- [P. 24 전원 공급](#)

[High Temperature Error]

기기가 설치된 위치의 온도가 기기가 작동할 수 있는 주변 온도보다 높아졌습니다.

이 메시지는 초기 동작 시 온도가 36 °C (96.8 °F)를 초과하거나 작동 중(절전 모드에서 복구 중) 40 °C (104 °F)를 초과할 때 나타납니다.

작동을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끄십시오.

설치 장소를 작동 가능한 온도 (20 °C ~ 28 °C [68 °F ~ 82.4 °F])로 맞추고, 기기의 온도가 실온에 도달할 때까지 기다린 후 전원을 켜십시오.

관련된 링크

- [P. 24 전원 공급](#)

[Pump Stop Error]

이 메시지는 청소 중과 같이 펌프 작동 중에 잉크 카트리지를 빼내거나 기기에 10분 이상 잉크가 없을 때 나타납니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 껐다가 다시 켵니다.

[Cleaning Error (Ink Cartridge)]

프린터가 다음 이유 중 하나로 인해 비상 정지되었습니다.

- [Light Choke Cleaning](라이트 초크 클리닝)중에 잉크 카트리지가 제거되었거나 모두 소진 되었습니다.
- 초기 잉크 충전 중에 잉크 카트리지가 제거 되었습니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 다음 작업을 수행합니다.

1. 잉크 카트리지가 삽입되어 있고 잉크가 충분한지 확인합니다. 비어 있는 잉크 카트리지를 교체합니다.
2. 서브 전원을 껐다가 다시 켵니다.
3. [Light Choke Cleaning]을 수행하거나 잉크를 충전합니다.

MEMO

[Light Choke Cleaning] 도중에 프린터가 멈춘 경우 [Ink Renewal]을 수행한 후 [Light Choke Cleaning]을 다시 수행하십시오.

관련된 링크

- P. 219 라이트 초크 클리닝 방법
- P. 221 Ink Renewal 방법

[Cleaning Error (Drain Bottle)]

다음 상황 중 하나가 감지되면 이 메시지가 나타납니다.

- 폐 잉크 통이 [Light Choke Cleaning]을 실행하는 동안 제거된 경우
- 폐 잉크 통이 초기 잉크 충전 중에 제거된 경우

작업을 계속할 수 없습니다. 다음 작업을 수행합니다.

1. 배출된 폐 잉크를 폐 잉크 통에서 폐기하고, 이 폐 잉크 통을 다시 장착합니다.
2. 잉크 카트리지가 삽입되어 있고 잉크가 충분한지 확인합니다.
3. 서브 전원을 껐다가 다시 켵니다.
4. [Light Choke Cleaning]을 수행하거나 잉크를 충전합니다.

MEMO

[Light Choke Cleaning] 도중에 프린터가 멈춘 경우 [Ink Renewal]을 수행한 후 [Light Choke Cleaning]을 다시 수행하십시오.

관련된 링크

- P. 219 라이트 초크 클리닝 방법
- P. 221 Ink Renewal 방법

[Service Call]

복구할 수 없는 오류가 발생했거나 서비스 기술자가 수행해야 하는 부품 교체가 필요합니다.

제어 패널에 표시된 숫자를 확인하고 서브 전원을 끕니다. 전원을 끈 후 공인 Roland DG Corporation 딜러에게 문의하십시오.

[Software error]

기기의 내부 통신 또는 응용 프로그램에서 오류가 발생했거나 서비스 기술자가 수행해야 하는 부품 교체가 필요합니다.

메인 전원을 끕니다. 그런 다음 메인 전원을 다시 켜고 서브 전원을 껍니다. 오류가 계속 발생하면 공인 Roland DG Corporation 대리점에 문의하십시오.

- [Light Choke Cleaning]이 진행되는 동안 폐 잉크 통이 제거되었습니다.
- 초기 잉크 충전 중에 폐 잉크 통이 제거되었습니다.

부록

기기 이동 시 조치사항

기기 이동 준비	285
Step 1: 미디어 및 블레이드 홀더 제거	285
Step 2: White 잉크 혼합	287
Step 3: 잉크 순환 (써클레이팅)	287
Step 4: 노즐 표면 및 프린트 헤드 주변 영역 청소	288
Step 5: 배출된 페 잉크 폐기	289
Step 6: 리테이너를 사용하여 프린트 헤드를 고정	291
Step 7: 기기 재설치	293

기기 이동 준비

기기를 이동하기 전에 배출된 폐 잉크를 폐기하고 프린트 헤드를 제자리에 고정하십시오. 또한 화이트 잉크를 사용하는 경우 수동으로 순환시켜야 합니다. 이러한 준비를 먼저 수행하지 않고 기기를 이동하려고 하면 잉크 누출 또는 프린트 헤드 손상으로 인해 내부 부품이 손상될 수 있습니다.

IMPORTANT

- 기기 이동 준비가 완료되면 즉시 기기를 이동하고 기기를 이동한 후 가능한 한 빨리 기기를 켜십시오. 기기를 켜지 않고 그대로 두면 침전된 잉크가 응고되어 프린트 헤드 막힘과 같은 문제가 발생합니다.
- 기기를 옮길 때는 온도 5 ~ 40 °C (41 ~ 104 °F), 습도 20 ~ 80 %RH (결로 없을 것)를 유지하십시오. 고장의 원인이 됩니다.
- 기기를 옮길 때 조심해서 다루십시오. 수평을 유지하고(기울어지지 않음) 다른 물체에 부딪히지 않도록 하십시오.

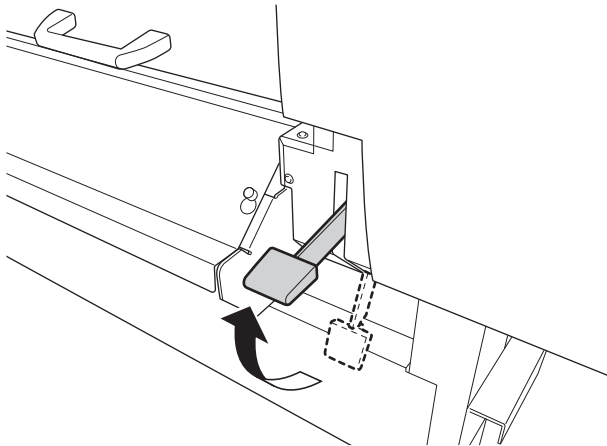
Step 1: 미디어 및 블레이드 홀더 제거


MEMO


블레이드 교체 절차는 제어 패널에 표시되지만 이 섹션에서는 블레이드 제거 작업만 설명합니다.

절차

1. 모든 미디어를 제거합니다.
미디어가 장착된 경우 제거합니다.
미디어를 장착하지 않은 경우 로딩 레버를 올립니다.

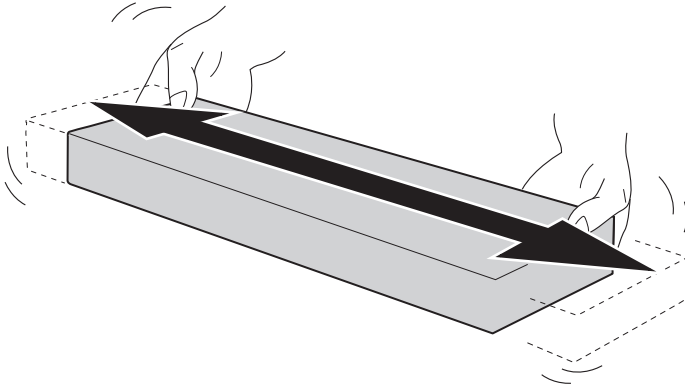


2.  를 탭합니다.
3. [Maintenance] > [Blade Replacement] 를 탭합니다.
[Blade Replacement] 화면이 표시됩니다.
4. [Execute] 를 탭합니다.
커팅 캐리지가 블레이드 교체가 가능한 위치로 이동합니다.
5. [Open the front cover.] 가 표시되면 전면 커버를 엽니다.

6. 블레이드 홀더를 분리합니다.
7. 나사를 조입니다.
8. [Finish All]을 탭합니다.
9. 전면 커버를 닫습니다.
10.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

Step 2: White 잉크 혼합

White 잉크 카트리지를 제거하고 50 회 (약 20초) 흔든 후, 카트리지를 다시 삽입합니다.





IMPORTANT

- 잉크 카트리지를 흔들기 전에 잉크 카트리지 입구 주변의 잉크를 닦아냅니다. 잉크를 닦아내지 않으면 잉크 카트리지를 흔들 때 잉크가 튀길 수 있습니다.
- 잉크 혼합이 끝나면 잉크 카트리지를 즉시 다시 장착합니다. 잉크 카트리지를 다시 장착하는 데 시간이 걸리면 잉크 경로에 부정적인 영향을 미칩니다.

Step 3: 잉크 순환 (써클레이팅)

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Maintenance] > [Ink Circulation] 를 탭합니다.
[Ink Circulation] 화면이 표시됩니다.
3. [Execute] 를 탭합니다.
잉크 순환이 시작됩니다.
4.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.


Step 4: 노즐 표면 및 프린트 헤드 주변 영역 청소

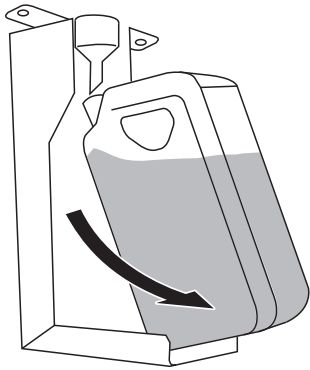
다음을 참조하여 노즐 표면과 프린트 헤드 주변을 청소하십시오.

- [P. 186 노즐 표면 청소](#)
- [P. 194 프린트 헤드 주변 청소](#)

Step 5: 배출된 페 잉크 폐기

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Maintenance]>[Drain Bottle]을 탭합니다.
3. [Execute]를 탭합니다.
4. 페 잉크 통을 제거하고 배출된 페 잉크를 폐기합니다.



IMPORTANT

페 잉크 통을 제거하면 기기에서 소량의 페 잉크가 흘러 나올 수 있습니다. 이 페 잉크가 손이나 바닥을 더럽히지 않도록 주의하십시오.

⚠ 경고

배출된 페 잉크나 잉크를 화염 근처에 두지 마십시오.

화재의 원인이 됩니다.

⚠ 주의

배출된 페 잉크를 일시적으로 보관할 때는 제공된 페 잉크 통이나 금속캔, 폴리에틸렌 탱크 등 내구성이 강한 밀폐용기에 넣고 뚜껑을 단단히 닫으십시오.

누출 또는 증기 누출은 화재, 냄새 또는 신체적 고통을 유발할 수 있습니다.

IMPORTANT

해당 지역에서 시행 중인 법률에 따라 배출된 페 잉크를 적절하게 폐기하십시오.

배출된 페 잉크는 가연성이며 독성 성분을 포함하고 있습니다. 배출된 페 잉크는 절대로 소각하거나 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 또한 하수도, 강 또는 개울에 버리지 마십시오. 그렇게 하면 환경에 악영향을 미칠 수 있습니다.

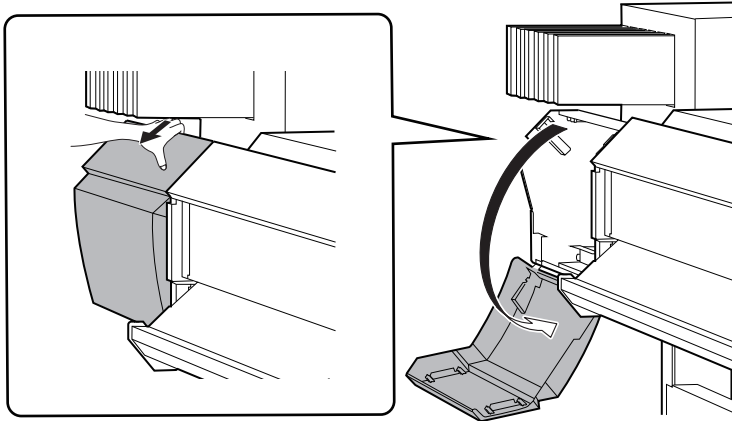
5. 비워진 페 잉크 통을 신속하게 기기에 장착합니다.
6. [Finish]를 탭합니다.
7. 서브 전원을 끕니다.

8. 메인 전원 스위치를 끕니다.

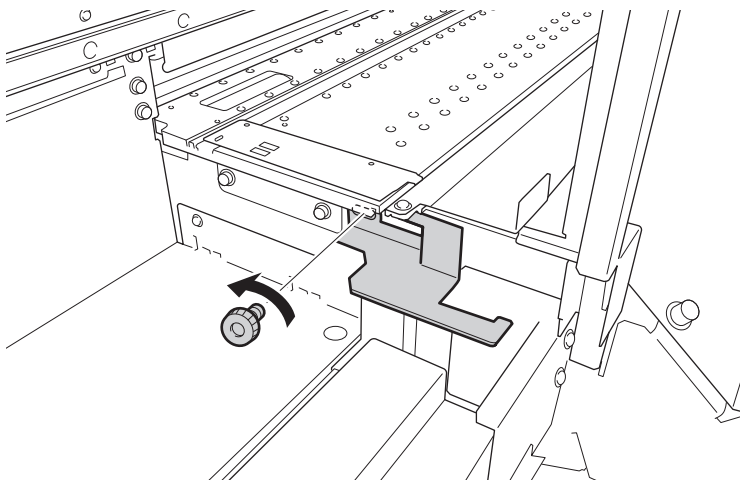
Step 6: 리테이너를 사용하여 프린트 헤드를 고정

절차

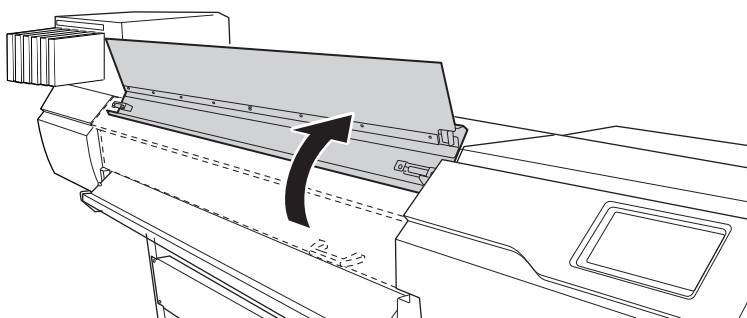
1. 좌측 커버를 엽니다.



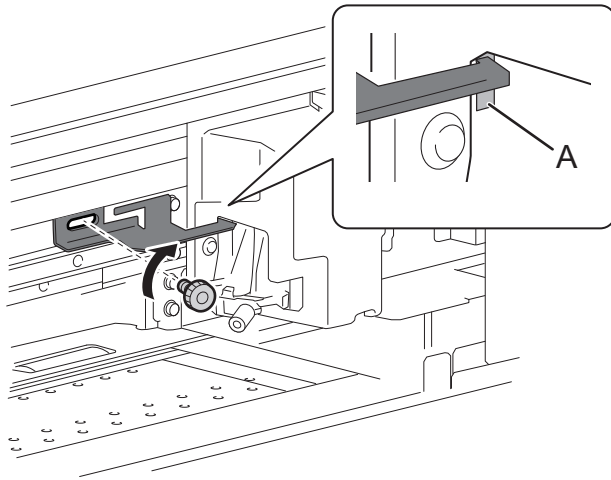
2. 리테이너 C를 제거합니다.



3. 전면 커버를 엽니다.



4. 구멍 A에 리테이너를 배치시키고 나사를 사용하여 그림에 표시된 위치에 리테이너를 고정합니다.

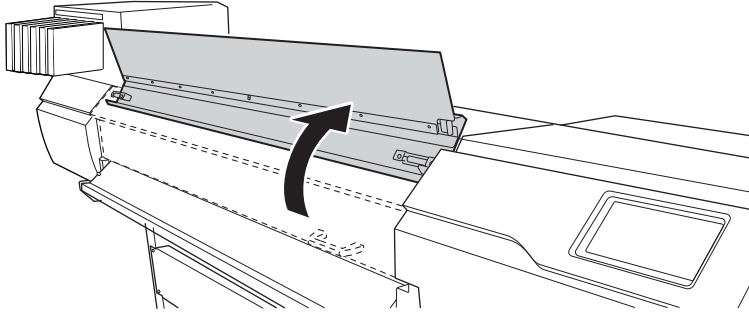


5. 전면 및 좌측 커버를 닫습니다.

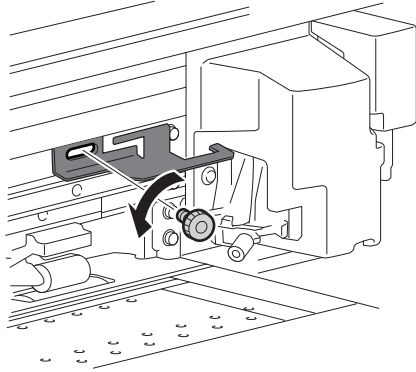
Step 7: 기기 재설치

절차

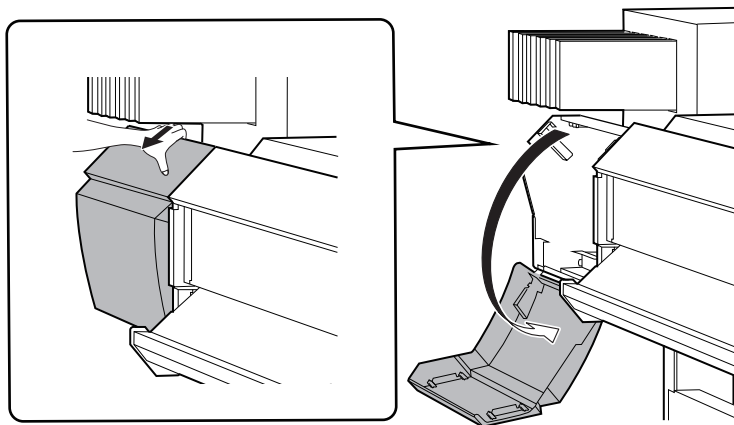
1. 준비가 완료되면 최대한 신속하게 기기를 이동하십시오.
2. 기기를 즉시 다시 설치한 후 전면 커버를 엽니다.



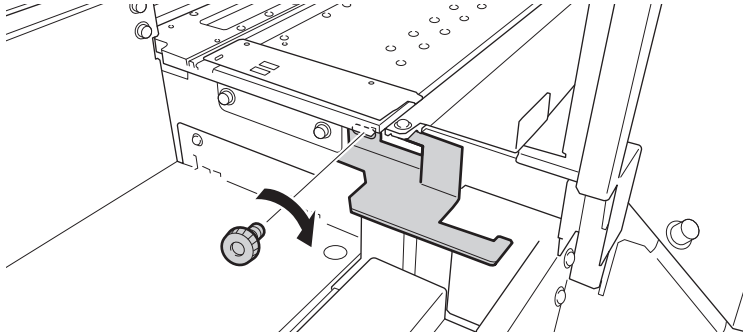
3. 프린트 헤드를 제자리에 고정하는 리테이너 C를 제거합니다.



4. 좌측 커버를 엽니다.



5. 그림에 표시된 위치에 리테이너 C를 설치하여 보관하십시오.



6. 전면 및 좌측 커버를 닫습니다.
7. 메인 전원 스위치를 켭니다.

IMPORTANT

프린트 헤드의 손상을 방지하려면 가능한 한 빠른 시간내에 기기를 이동하고 메인 전원을 켜십시오. 기기를 다시 설치하려면 설치 설명서의 절차를 따르십시오.

8. 서브 전원 버튼을 탭합니다.
홈 화면이 나타납니다.

관련된 링크

- [TY-300 설치 설명서](#)

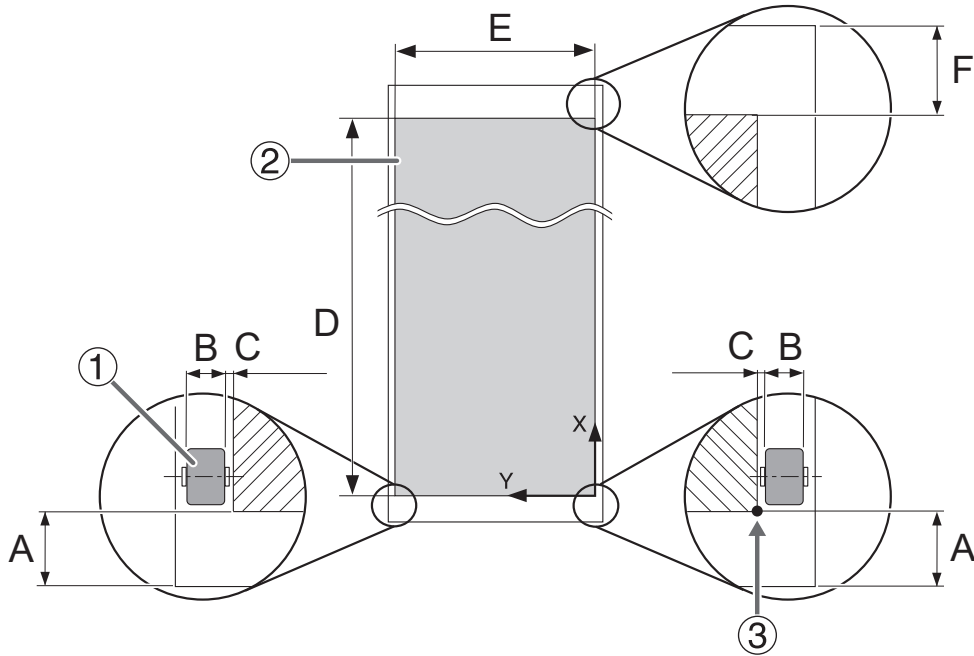
주요 사양

인쇄 / 커팅 영역	296
최대 영역	296
연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치	297
블레이드에 대하여	298
주요 사양	299

인쇄 / 커팅 영역

최대 영역

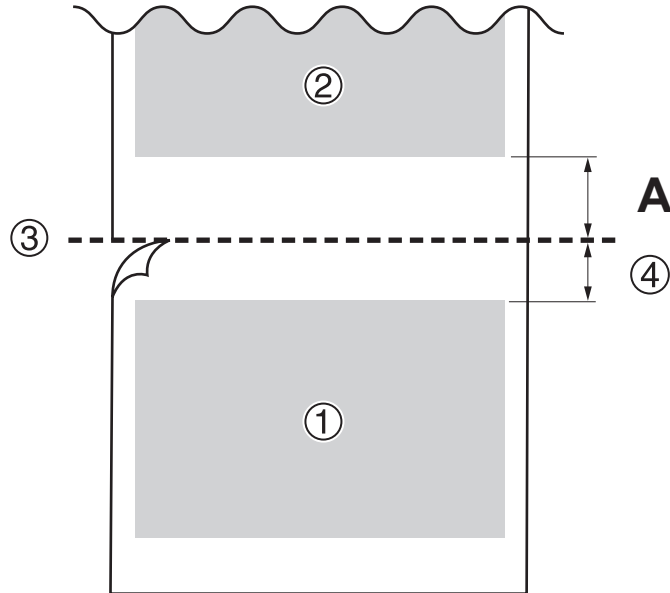
가로 인쇄 또는 커팅 영역(캐리지 이동 방향)은 핀치 롤러의 위치에 따라 결정됩니다.



①	핀치 롤러
②	인쇄 또는 커팅 영역
③	인쇄 또는 커팅 원점 좌표 (0,0)
A	75 mm (3 in.)
B	10 mm (0.4 in.)
C	1.5 mm (0.06 in.)
D	최대 24,998 mm (984.2 in.)
E	최대 736 mm (29 in.)
F	최대 220 mm (8.66 in.)

연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치

컴퓨터에서 미디어 시트컷 명령이 전송되면 미디어 상의 시트컷(재단) 위치는 아래 그림과 같습니다.



①	첫 번째 페이지
②	두 번째 페이지
③	시트컷(재단) 위치
④	여백 (RIP 소프트웨어의 값)
A	75 mm (3 in.)

블레이드에 대하여

동일한 블레이드를 사용하더라도 미디어와 사용 환경에 따라 블레이드의 커팅 조건과 수명이 달라집니다. 서비스 수명은 블레이드 유형에 따라 다릅니다. 대략적인 가이드는 아래와 같습니다.

블레이드	미디어	블레이드 압력	블레이드 오프셋량 (블레이드 팁 보정량)	블레이드 수명 (대략적인 가이드)*1
ZEC-U5032	General Signage Vinyl	30 - 100 gf	0.25 mm (0.01 in.)	8,000 mm (26,246.7 ft.)
ZEC-U5025	General Signage Vinyl	30 - 100 gf	0.25 mm (0.01 in.)	4,000 mm (13,123.4 ft.)
	Fluorescent Vinyl	120 - 200 gf	0.25 mm (0.01 in.)	4,000 mm (13,123.4 ft.)
	Fluorescent Vinyl	100 - 200 gf	0.25 mm (0.01 in.)	4,000 mm (13,123.4 ft.)

*1 "블레이드 수명"의 값은 동일한 유형의 미디어를 사용할 때의 추정치입니다.

블레이드 압력을 이 차트에 표시된 값보다 50~60gf 더 높은 값으로 증가시켜도 커팅되지 않은 부분이 남아 있으면 블레이드를 교체하십시오.

주요 사양

인쇄 방식		피에조 잉크젯 방식
미디어	너비	182 – 762 mm (7.2 – 30 in.)
	두께	최대 1.0 mm (39.3 mil) 이형지 포함, 인쇄 용 최대 0.4 mm (15.7 mil) 이형지 포함과 0.22 mm (8.6 mil) 이형지 미포함, 커팅 용
	롤 미디어 외부 직경	최대 250 mm (9.84 in.)
	롤 미디어 무게	최대 30 kg (66.1 lb.)
	미디어 지관 직경	76.2 mm (3 in.) 또는 50.8 mm (2 in.)
인쇄/커팅 너비 *1		최대 736 mm (28.9 in.)
잉크	유형	S-PG2 잉크 500 ml 카트리지
	색상	5 색 (cyan, magenta, yellow, black과 white (2 카트리지))
인쇄 해상도 (인치당 도트 수)		최대 1,200 dpi
커팅 속도		10 – 300 mm/s (0.39 – 11.8 in./s)
블레이드 압력 *2		30 – 500 gf
블레이드	유형	Roland CAMM-1 시리즈 블레이드
	오프셋	0.000 – 1.500 mm (0.0 – 59 mil)
소프트웨어 해상도 (커팅 시)		0.025 mm/step (0.98 mil/step)
미디어 히팅 시스템 *3		프린트 히터 온도: 30 °C – 40 °C (86 °F – 104 °F) 드라이어 히터 온도: 30 °C – 50 °C (86 °F – 122 °F)
인터페이스		이더넷 (100BASE-TX/1000BASE-T, 자동 전환)
절전 기능		자동 절전 기능
전력 사항		100 – 120/220 – 240 Va.c. 50/60 Hz 6.4/3.0 A
전력 소모량	작동 중	약 840 W
	절전 모드	약 70 W
소음 수준	작동 중	63 dB (A) 이하
	대기 중	58 dB (A) 이하
외부 치수 (너비 × 깊이 × 높이)		2,032 mm × 748 mm × 1,415 mm (80 in. × 29.5 in. × 55.8 in.)
중량		135 kg (298 lb.)
사용 환경	작동 시 *4	온도: 20 – 28 °C (68 – 82.4 °F), 습도: 40 – 60 %RH (결로 없을 것)
	미 작동 시	온도: 5 – 40 °C (41 – 104 °F), 습도: 20 – 80 %RH (결로 없을 것)
제공 품목		전용 스탠드, 전원 코드, 미디어 홀더, 시트컷 나이프, 교체 용 블레이드, 클리닝 액, 페 잉크 통, 사용자 설명서, 소프트웨어 (VersaWorks, Roland DG Connect), 등.

*1 인쇄 또는 커팅 길이는 응용 프로그램 소프트웨어의 제한에 따라 달라집니다.

*2

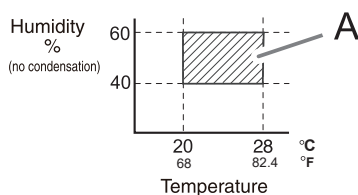
- 500gf는 최대 순간 블레이드 압력입니다.
- 블레이드 압력은 미디어 두께와 같은 세부 사항에 따라 조정해야 합니다.

*3

- 전원을 켜 후 워밍업이 필요합니다. 작동 환경에 따라 5~20분이 소요될 수 있습니다.
- 주변 온도와 미디어 너비에 따라 설정 온도에 도달하지 못할 수 있습니다.

*4 작동 환경

A: 이 범위 내의 작동 환경에서 기기를 사용하십시오.



메모

소프트웨어 301

소프트웨어

본 제품은 eSOL사의 "eT-Kernel Multi-Core Edition" eT-Kernel과 "PrCONNECT(R)/Pro" TCP/IP 프로토콜 스택을 갖추고 있으며, eSOL사의 등록 상표입니다.

회사 이름 및 제품명은 각 소유자의 상표 또는 등록 상표입니다.

