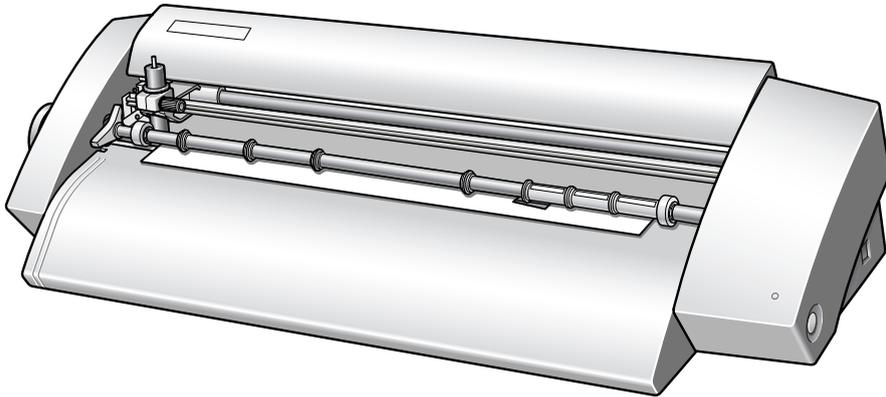


STIKA

DESIGN CUTTER

SV-15/12/8



사용자 매뉴얼

본 제품을 구매해 주셔서 감사합니다.

- 본 제품의 기능에 대해 완전히 이해하고 이를 정확하고, 안전하게 사용하기 위해서 본 매뉴얼을 완벽하게 숙지하고 안전한 장소에 보관합니다.
- 매뉴얼의 전체 또는 일부를 허가 받지 않고, 복사하거나 양도하는 것을 금지합니다.
- 작동 매뉴얼 내용 및 제품 사양은 통지 없이 변경됩니다.
- 작동 매뉴얼과 제품은 충분히 준비하고 테스트합니다. 오타 및 에러를 발견한 경우 저희에게 알려 주시기 바랍니다.
- Roland DG사는 제품의 기능 수행 여부와는 상관없이 본 제품을 사용하는데 발생될 수 있는 직접 및 간접 손실에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다.
- Roland DG사는 본 제품을 사용하는데 필요한 모든 부품에 발생될 수 있는 직접 및 간접 손실에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다.

미국

연방 통신 위원회 무선 전파 방해 규정

본 장비는 테스트를 통해 FCC 규정 15 부에 따라 A 등급 디지털 장치 규정을 준수한다.
해당 규정은 상업 시설에서 장비를 작동할 경우 유해 간섭으로부터 적절한 보호를 제공하기 위해 만들어 진 규정이다.
본 장비는 테스트를 통해 FCC 규정 15 부에 따라 A 등급 디지털 장치 규정을 준수한다.
해당 규정은 상업 시설에서 장비를 작동할 경우 유해 간섭으로부터 적절한 보호를 제공하기 위해 만들어 진 규정이다.
주거 지역에서 본 장비를 작동시키는 경우 유해 간섭을 일으키며 이 경우 사용자는 자비로 해당 장애를 교정해야 한다.

허가되지 않은 방법으로 해당 시스템을 변경 및 수정할 경우 본 장비에 대한 작동 사용 권한이 무효됩니다.

본 장치를 위하여 특별히 제작된 I/O 케이블만을 사용합니다.

캐나다

주의

본 A 등급 전자 장치는 캐나다 전파 방해 장비 규정의 모든 요구 사항을 준수합니다.

AVIS

Cet appareil numerique de la classe A respecte toutes les exigences du Reglement sur le materiel brouilleur du Canada.

캘리포니아

경고

본 제품은 납을 포함해 발암, 기형아 출산, 및 임신 시 기타 유해 성분 화학 물질을 포함합니다.

EU 국가



제조사:

ROLAND DG 사

1-6-4 Shinmiyakoda, Kita-ku, Hamamatsu-shi, Shizuoka-ken, 431-2103 JAPAN

EU 공식 대리점:

Roland DG EMEA, S.L.

Parc Tecnologic del Valles C/ Ceramistes, 6 08290 Cerdanyola del Valles / Barcelona Spain

EU 국가

경고

A 등급 제품으로서 본 제품은 국내 시장에서 전파 방해를 일으킬 수 있으며, 이 경우에는 사용자가 적절한 조치를 취해야 합니다.

Roland DG Corp. TPL 그룹에서 MMP 기술의 라인센스가 있습니다.

목차

목차	1
먼저 읽어보기	3
장비 기능	3
⚠ 사용 안전	6
취급 및 사용 시 중요한 사항	10
1장: 설치 준비	11
1-1 포함된 물품	12
1-2 부품 이름	13
메인 장비	13
1-3 설치 작업	14
설치 장소 결정	14
설치 공간	14
포장지 제거	15
케이블 연결	16
2장: 소프트웨어 설치	17
2-1 포함된 소프트웨어	18
2-2 윈도우 사용 시	19
시스템 사양	19
드라이버와 소프트웨어를 동시 설치	20
2-3 매킨토시 사용자	23
시스템 사양	23
소프트웨어 설치	23
3장: 커팅 작업	25
3-1 커팅 전 숙지 사항	26
사용 가능한 소재	26
3-2 커팅	27
1단계: 소재 불러오기	27
2단계: 데이터 커팅 작업	30
3단계: 커팅 작업	34
4단계: 커팅 소재 적용	36
4장: STIKA 사용 방법	37
4-1 소재를 위한 커팅 품질 최적화	38
소재 커팅 품질 확인	38
칼날 길이 량 조절	39
4-2 로딩된 소재의 기울기 보정	41
4-3 커팅 데이터 생성	42
다양한 텍스트 데이터 생성	42
BMP/JPG 포맷 파일을 가지고 윤곽선 데이터 생성	44
원하지 않는 커팅 라인 삭제	46
4-4 사이즈가 큰 소재에 적용	47

5장 : 유지 보수	49
5-1 유지 보수	50
칼날 팁(끝부분) 크리닝	50
칼날 홀더 크리닝	50
장비 크리닝	50
5-2 소모품 교체	51
칼날 교체	51
칼날 프로텍터 교체	52
6 장 : 부록.....	55
6-1 문제 발생시	56
장비가 작동하지 않을 경우	56
커팅이 깔끔하게 되지 않은 경우	56
소재의 일부가 커팅이 깔끔하게 되지 않은 경우	56
커팅 위치를 앞/뒤로 이동	56
커팅 위치를 왼쪽/오른쪽으로 이동	57
커팅하는 동안 소재 이동	57
드라이버 개별 설치 작업	57
소프트웨어 및 전자 매뉴얼 개별 설치	59
드라이버 설치를 할 수 없는 경우	59
드라이버 제거	60
6-2 샤프트 윤활유 작업	62
6-3 커팅 범위	63
6-4 파워 어댑터와 시리얼 번호 라벨 위치	64
6-5 사양	65
USB 연결에 필요한 시스템 요구 사양	65

CutStudio는 Roland DG사의 상표입니다.

윈도우® 는 미국 및 다른 국가에서 판매하고 있는 마이크로소프트® 사의 등록상표이자 상표입니다.
 매킨토시와 맥 OS 는 미국 및 다른 국가에서 판매하고 있는 애플 컴퓨터사의 등록상표이자 상표입니다.
 어도비와 어도비 일러스트레이터는 미국 및 다른 국가에서 판매하고 있는 어도비 시스템사의 등록상표이자 상표
 입니다.
 코렐과 코렐드로우는 코렐사 또는 코렐 주식 회사의 등록상표이자 상표입니다.

다른 회사 이름과 제품 명들은 각 소유주의 등록상표이자 상표입니다..

먼저 읽어보기

장비 기능

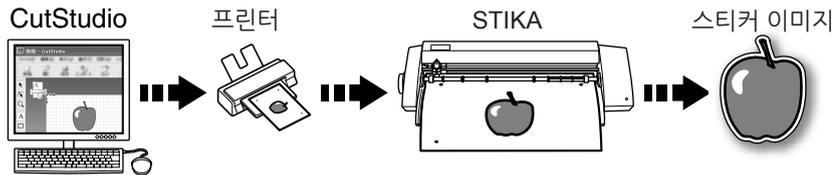
윈도우용

- 스티커와 이미지를 가진 스티커를 만들기 위해 "Roland CutStudio" 커팅 소프트웨어를 사용한다.
 - CutStudio 개요, 설치 방법 ⇨ 사용자 매뉴얼 (본 문서) p 18

당신의 디자인을 사용해 오리지널 스티커를 만들 수 있습니다.
⇨ 사용자 매뉴얼 (본 문서) p 27



이미지를 가진 스티커를 만들기 위해 프린터와 함께 STIKA를 사용한다.
⇨ 윈도우 고급 가이드 (전자 문서)



- 어도비 일러스트레이터 소프트웨어 플러그인 “어도비 일러스트레이터용 컷스튜디오 플러그인”을 사용하여, 컷스튜디오 일러스트레이터에서 사용된 커팅 데이터를 전송하고 스티커와 이미지를 가진 스티커를 만든다.

- 소프트웨어 플러그인 개요, 설치 방법 ☞ 윈도우 고급 가이드 (전자 문서)



- 코렐드로우 소프트웨어 플러그인 “코렐드로우용 컷스튜디오 플러그인”을 사용해 코렐드로우에서 사용된 데이터를 컷스튜디오에 전송하고 스티커를 만든다.

- 소프트웨어 플러그인 개요, 설치 방법 ☞ 윈도우 고급 가이드 (전자 문서)



- 소프트웨어 "STIKA Navi" 를 사용해 컴퓨터에서 STIKA를 작동한다. 컴퓨터 화면의 지시 내용에 따라 작동시킨다.

- STIKA 네비 개요 ⇨ 윈도우 고급 가이드 (전자 문서)

프린터에 소재가 걸리는지 테스트를 한다.
⇨ 윈도우 고급 가이드 (전자 문서)

STIKA 네비 작동 화면

절단되지 않은 소재 부위를 자를 수 있다.
⇨ 윈도우 고급 가이드 (전자 문서)

STIKA 네비 작동 화면

맥킨토시용

- 어도비 일러스트레이터 소프트웨어 플러그 인 "어도비 일러스트레이터용 컷스튜디오 플러그 인" 을 사용해 컷스튜디오 일러스트레이터에서 사용된 커팅 데이터를 전송하고 스티커와 이미지를 가진 스티커를 만든다.

- 소프트웨어 플러그 인 개요, 설치 방법 ⇨ 사용자 매뉴얼 (본 문서) p 23

일러스트레이터 데이터를 만들어서 스티커를 제작한다.
⇨ 맥킨토시 커팅 가이드 (전자 문서)



사용 안전

본 장비의 부적절한 취급 및 작동은 부상 또는 재산 손실을 일으킬 수 있다. 부상 및 손실을 예방하기 위해 주의해야 할 점들은 다음과 같다.

⚠ 경고와 ⚠ 주의 통보

 경고	<p>사용자에게 부적절한 장비 사용 시 사망 및 심각한 부상 위험을 경고하기 위한 지시 내용 .</p>
 주의	<p>사용자에게 부적절한 장비 사용 시 부상 및 물질적인 피해 위험을 경고하기 위한 지시 내용 .</p> <p>* 물질적 피해는 가정 및 이의 가구들 그리고 애완동물과 관련해 생긴 피해 또는 기타 부작용을 말한다 .</p>

기호 표시

	<p>△ 이 심볼은 사용자에게 중요한 지시 사항에 대해 경고한다 . 해당 기호의 특정 의미는 삼각형 안에 포함된 디자인에 의해 결정된다 . 왼편의 기호는 “감전 위험” 을 의미한다</p>
	<p>⊘ 이 심볼은 사용되서는 안 되는 금지된 물품들을 사용자에게 경고한다 . 특정 금지 물품은 삼각형 안에 포함된 디자인에 의해 결정된다 . 해당 기호를 왼편에서 발견할 경우 “감전 위험” 이 있다는 것을 의미한다 . 왼편의 기호는 장비 해체 금지를 의미한다 .</p>
	<p>● 이 심볼은 사용자에게 반드시 소지해야 할 물품들에 대해 경고한다 . 특정 소지 물품은 삼각형 안에 포함된 디자인에 의해 결정된다 . 왼편의 기호는 전원 코드 플러그를 콘센트에서 빼야 함을 의미한다 .</p>

⚠ 잘못된 작동으로 인한 부상 가능성

⚠ 경고

⚠ 어린이 접근 금지.
본 장비는 어린이들에 유해가 되는 부품을 포함하고 부상, 시력 상실, 목에 걸림 발생 및 기타 심각한 사고로 이어질 수 있다.

⚠ 해체, 보수 및 재 조립 금지.
본 장비의 해체, 보수 및 재 조립은 화재, 전기 충격 및 부상으로 이어질 수 있다. 수리 의뢰 시 숙련된 서비스 기술자에게 의뢰한다.

⚠ 선택 및 소모품, AC 어댑터, 전원 코드 등의 부속품의 경우 본 장비와 호환이 가능한 정품만을 사용한다.
비호환 제품의 사용은 사고로 이어질 수 있다.

⚠ 주의

⚠ 주의 : 커팅 도구.
본 장비는 내부 기계를 가진다. 부상을 피하기 위해 조심스럽게 기계를 취급한다.

⚠ 세척, 장비 및 선택 제품의 탈부착 전 전원 코드를 뺀다.
장비가 전원에 연결된 경우 해당 작동들을 시도하는 것은 부상 및 전기 충격을 일으킬 수 있다.

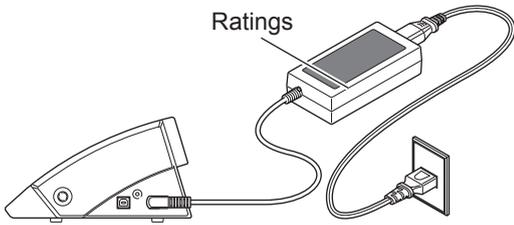
⚠ 의도하지 않은 목적 및 용량을 초과하는 부적절한 방식으로 장비를 사용해서는 안 된다.
만약 이럴 경우 부상 및 화재로 이어질 수 있다.

⚠ 편평하고 안정적인 위치에 설치한다.
부적절한 위치에 설치함으로써 추락 및 전복 사고를 일으킬 수 있다.

⚠ 전기 충격, 충격 감전 및 화재 위험

⚠ 경고

! 본 장비의 등급 (전압, 주파수 및 전류 등급)에 맞는 전기 콘센트에 연결한다. 전압이 정확하지 않거나 전류가 충분하지 않은 경우 화재 및 전기 충격을 일으킬 수 있다.



⊘ 야외 및 물 또는 습도가 높은 상태에 노출된 장소에서는 사용하지 않는다. 젖은 손으로 만지지 않는다. 그럴 경우 화재 또는 전기 충격으로 이어질 수 있다.

⊘ 외부 물체가 내부로 들어가지 않도록 한다. 액체를 엷지르지 않도록 한다. 동전 등과 같은 물체들을 넣거나 배기 부에 음료를 엷지르는 경우 화재 또는 전기 충격으로 이어질 수 있다. 내부에 들어간 경우 즉시 전원 코드를 빼고 Roland DG사의 공식 딜러에 연락을 취하십시오.

⊘ 화염성 물체를 근처에 놓지 마십시오. 연소성 에어졸 스프레이를 주변에서 사용하지 마십시오. 가스가 있는 장소에서 사용하지 마십시오. 연소 및 폭발은 위험으로 이어질 수 있습니다.

⚠ 경고

! 전원 코드, 플러그 및 전기 콘센트를 정확하고 조심스럽게 취급한다. 손상된 물품은 사용하지 않는다. 손상된 물품 사용은 화재 또는 전기 충격으로 이어질 수 있다.

! 연장 코드 및 전원 스트립 사용 시 장비의 등급 (전압, 주파수 및 전류)에 맞게 사용한다. 하나의 전기 콘센트에 다수의 전기 부하를 사용하거나 길게 연장한 코드를 사용하면 화재를 불러 일으킬 수 있다.

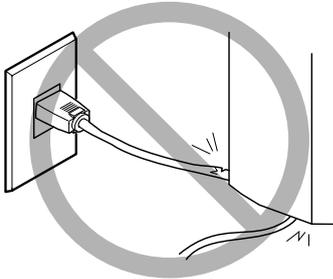
! 장기간 장비를 사용하지 않을 경우 전원 코드를 뺀다. 이렇게 함으로써 누전 또는 의도하지 않게 전원이 시작된 경우 사고를 예방한다.

! 항상 전원 플러그가 손에 닿을 수 있도록 배치한다. 이렇게 함으로써 응급 상황의 경우 전원 플러그를 빠르게 분리할 수 있다. 전기 콘센트 주변에 장비를 설치한다. 충분한 공간을 만들어 전기 콘센트에 바로 접근할 수 있도록 한다.

! 불꽃 튀김, 연기, 타는 냄새, 이상한 소음 및 비정상적 작동 시 즉시 전원 코드를 뺀다. 손상된 부품은 사용하지 않는다. 장비의 지속적인 사용은 화재, 전기 충격 및 부상으로 이어질 수 있다. Roland DG사의 공식 딜러에 연락을 취하십시오.

! 공급 전원 코드와 AC어댑터를 다른 제품과 사용하지 마십시오.

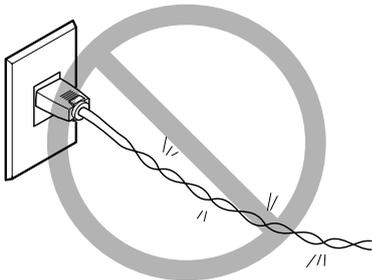
⚠ 전원 코드, 플러그 및 전기 콘센트 사용 중 중요한 점



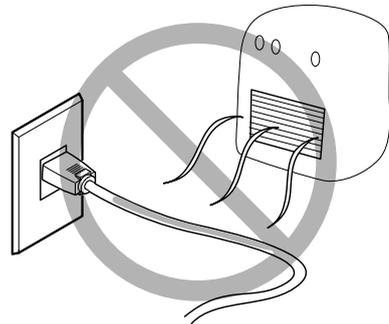
위에 물체를 배치하지 않고 손상되지 않도록 한다.



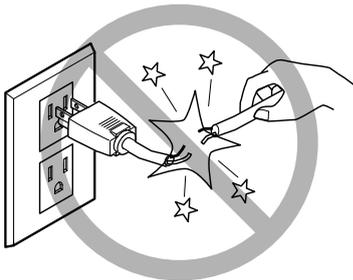
젖지 않도록 한다.



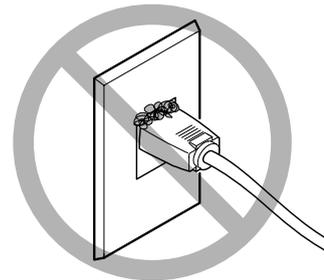
적절하지 않은 힘을 주어 구부리거나 꼬지 않는다.



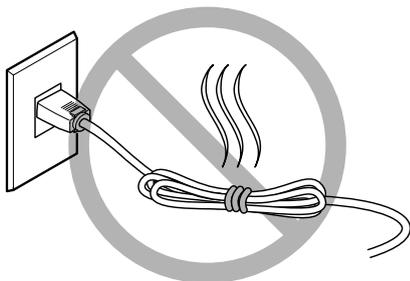
뜨겁게 하지 않는다.



적절하지 않은 힘을 주어 당기지 않는다.



먼지는 화재를 일으킬 수 있다.



매듭짓거나 묶거나 말지 않는다.

취급 및 사용시 중요한 사항

메인 장비는 정밀 기계입니다. 메인 장비의 성능을 위해 다음의 중요한 사항들을 확인하시기 바랍니다. 이렇게 하지 않으면 기계 성능 저하뿐만 아니라 기능 장애 및 고장을 일으킬 수 있습니다.

메인 장비

메인 장비는 정밀 기계이다.

- 조심스럽게 취급하고 장비가 충격이나 엄청난 힘을 받지 않도록 한다.

적당한 위치에 설치

- 특정 온도 및 상대적인 습도를 가진 위치에 설치.
- 좋은 작동 조건을 제공하는 안정적인 장소에 설치.

케이블 연결에 대한 중요한 사항

- 전원 코드와 컴퓨터의 입력 및 출력 케이블을 안전하게 연결.

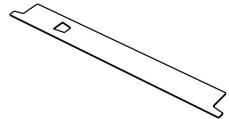
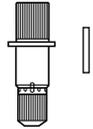
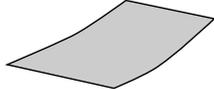
장비 이동 시

- 장비 이동 시 손을 이용해 하부에서 장비를 지지하도록 한다. 다른 장소에서 장비를 이동할 경우 장비를 손상시킬 수 있다.

1장: 설치 준비

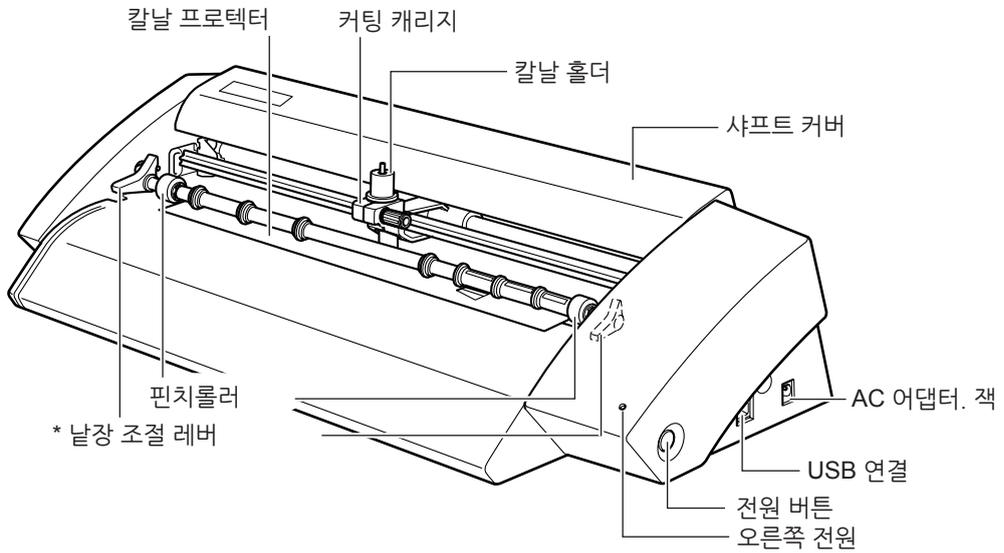
1-1 포함된 물품

다음 물품들은 장비와 함께 포장 제공된다. 모든 물품들이 제공되었는지 확인한다.

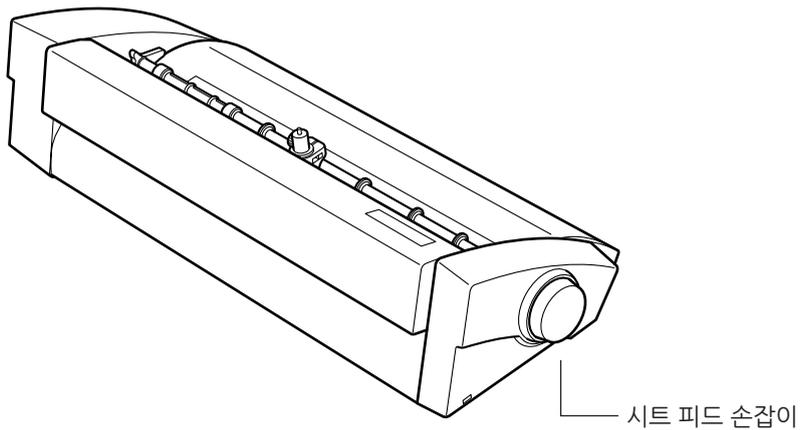
 <p>AC 어댑터: 1</p>	 <p>전원 코드: 1</p>	 <p>USB 케이블: 1</p>	 <p>교환 가능 칼날 프로텍터: 1 * 형태는 모델에 따라 다르다.</p>
 <p>칼날: 1</p>	 <p>칼날 홀더: 1 핀: 1</p>	 <p>테스트용 소재 (컬러 소재): 1</p>	 <p>테스트 사용 테이프 (투명 테이프): 1</p>
<p>*칼날, 칼날 홀더 및 핀은 장비 위에 설치된다.</p>		 <p>CD-ROM: 1</p>	 <p>사용자 매뉴얼: 1</p>

1-2 부품 이름

메인 장비



* SV-15는 왼쪽과 오른쪽에 시트 조절 레버를 가진다. SV-12/8은 오른쪽에 시트 조절 레버를 가진다.



1-3 설치 작업

설치 장소 결정

좋은 작동 조건을 제공하는 안정된 장소에 설치한다. 적당하지 않은 위치에 설치할 경우 사고, 결합 작동 및 고장의 원인이 된다.

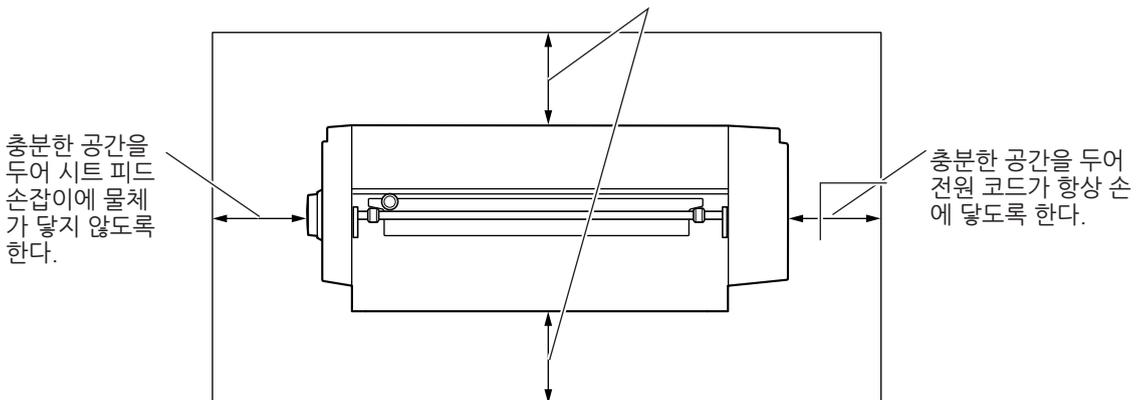
- ⚠ 경고** 야외 및 물 또는 습도가 높은 상태에 노출된 장소에서는 사용하지 않는다. 젖은 손으로 만지지 않는다. 그럴 경우 화재 또는 전기 충격으로 이어질 수 있다.
- ⚠ 경고** 화염성 물체를 근처에 놓지 마십시오. 연소성 에어졸 스프레이를 주변에서 사용하지 마십시오. 가스가 있는 장소에서 사용하지 마십시오. 연소 및 폭발은 위험으로 이어질 수 있습니다.
- ⚠ 경고** 항상 전원 플러그가 손에 닿을 수 있도록 배치한다. 이렇게 함으로써 응급 상황의 경우 전원 플러그를 빠르게 분리할 수 있다. 전기 콘센트 주변에 장비를 설치한다. 충분한 공간을 만들어 전기 콘센트에 바로 접근할 수 있도록 한다.
- ⚠ 주의** 편평하고 안정적인 위치에 설치한다. 부적절한 위치에 설치함으로써 추락 및 전복 사고를 일으킬 수 있다.

적당하지 않은 설치 장소

- 흔들림 또는 진동에 취약한 장소
- 바닥이 기울거나 편평하지 않고 불안정한 장소
- 먼지가 있는 장소
- 상당한 전기 자석 소음 및 기타 다른 형태의 전기 자석 에너지에 노출된 장소
- 열이나 전자기파가 많이 노출된 장소

설치 공간

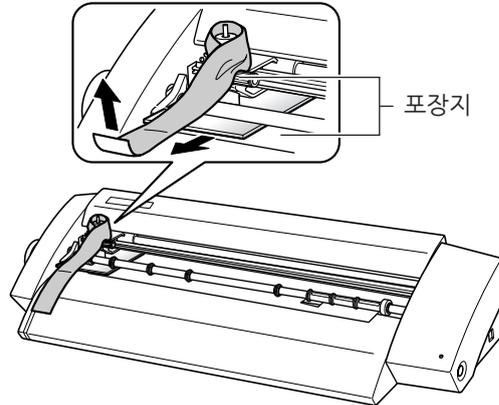
재료는 커팅 작업 동안 전후로 이동한다. 재료 앞뒤에 물체를 놓지 마십시오. 장비 뒤에 벽 등의 장애물이 없어야 합니다.



포장지 제거

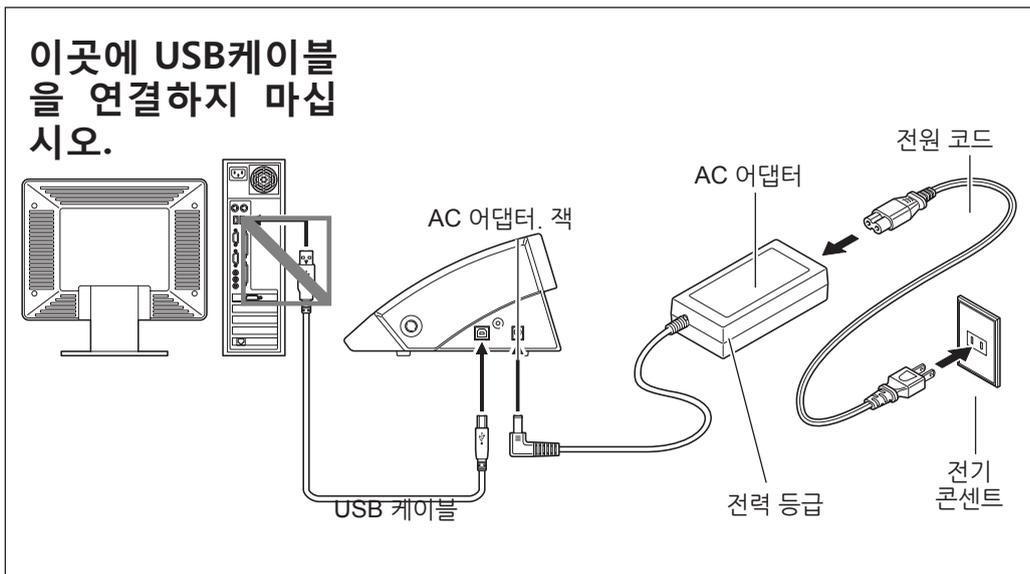
테이프 및 포장지를 장비에 부착시켜 이동 중 충격으로부터 보호한다. 설치가 끝나면 포장지를 제거한다. .

- 모든 포장지를 제거한다. 전원이 켜진 상태에서 제거되지 않은 물질은 결함 작동 및 고장의 원인이 될 수 있다.



케이블 연결

- ⚠ 주의** 메인 장비의 등급 (전압, 주파수 및 전류 등급)에 맞는 전기 콘센트에 연결한다. 전압이 정확하지 않거나 전류가 충분하지 않은 경우 화재 및 전기 충격을 일으킬 수 있다.
- ⚠ 주의** 전원 코드, 플러그 및 전기 콘센트를 정확하고 조심스럽게 취급한다. 손상된 물품은 사용하지 않는다. 손상된 물품 사용은 화재 또는 전기 충격으로 이어질 수 있다.
- ⚠ 주의** 연장 코드 및 전원 스트립 사용 시 장비의 전압, 주파수 및 전류 등급에 적절하게 사용한다. 하나의 전기 콘센트에 다수의 전기 부하를 사용하거나 길게 연장한 코드를 사용함으로써 화재를 일으킬 수 있다.
- ⚠ 주의** 브랜드 AC어댑터 제품과 본 장비와 호환 가능한 전원 코드만을 사용한다. 비호환 제품을 사용할 경우 사고로 이어질 수 있다.



USB케이블을 사용해 컴퓨터에 연결한다. 드라이버 설치 과정에서 USB케이블을 연결한다. USB케이블을 드라이버 설치 시작 전에 연결하면 드라이버 설치가 안되고, 장비를 사용할 수 없게 된다.

☞ 20페이지 “드라이버 및 소프트웨어의 원 오퍼레이션 설치”

USB 연결에 대한 중요한 사항

☞ USB 허브 등을 사용하지 않는다.

2장:

소프트웨어 설치

본 장은 소프트웨어 설치 방법에 대한 설명을 제공한다.

2-1 포함된 소프트웨어

CD-ROM은 다음의 소프트웨어를 포함한다.

윈도우용 소프트웨어

■ STIKA 드라이버

컴퓨터에서 장비로 데이터를 전송하기 위해 필요한 윈도우 기반 드라이버가 설치 되어 있는지 확인하십시오.

■ STIKA 네비

윈도우에서 장비를 작동할 수 있게 하는 소프트웨어로서 칼날을 이동시키고 소재 피드를 테스트하기 위해 사용된다. 스티카 드라이버 설치 시 자동으로 설치된다.

■ Roland CutStudio

Roland CutStudio는 커팅 데이터를 만들고 커팅 작동을 쉽게 수행하기 위한 소프트웨어이다.

■ 어도비 일러스트레이터용 CutStudio 플러그 인

어도비 일러스트레이터에서 만든 데이터 커팅을 위한 일러스트레이터 소프트웨어 플러그 인.

■ 코렐드로우용 CutStudio 플러그 인

코렐드로우에서 만든 데이터 커팅을 위한 코렐드로우 소프트웨어 플러그 인.

맥킨토시용 소프트웨어

■ 어도비 일러스트레이터용 CutStudio 플러그 인

어도비 일러스트레이터에서 만든 데이터 커팅을 위한 일러스트레이터 소프트웨어 플러그 인.

2-2 윈도우 사용시

시스템 사양

작동 시스템	윈도우 XP/Vista/7/8 (32 bit / 64 bit 에디션)
프로세서	작동 시스템에 필요한 최소 CPU
드라이브	CD-ROM 드라이브
모니터	16 비트 이상 컬러 (고해상) 디스플레이 윈도우 호환 가능 모니터
메모리 (RAM)	작동 시스템에 필요한 최소 RAM (1GB 이상 권장)
설치에 필요한 프리 하드 디스크 공간	10 MB

드라이버와 소프트웨어를 동시 설치

소프트웨어와 드라이버를 동시에 설치한다.

IMPORTANT!

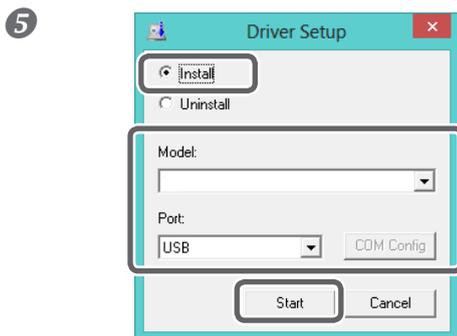
다음 순서와 같이 장비와 컴퓨터가 연결되었는지 확인한다.
순서가 틀린 경우 설치가 불가능할 수 있습니다.

1. 드라이버와 소프트웨어를 동시 설치.

- 1 설치 전 장비와 컴퓨터가 USB 케이블에 연결되지 않은 상태인지 확인한다.
- 2 “관리자” 권한으로 윈도우에 로그인 한다.
- 3 Roland 소프트웨어 패키지 CD-ROM을 컴퓨터에 삽입한다.
자동 플레이백 윈도우 메시지가 뜨면, [Run menu.exe]을 클릭한다. [User Account Control] 메시지가 뜨면, [Allow]을 클릭하고, 소프트웨어를 설치한다. 자동적으로 화면에 설정 메뉴가 보인다.



[Install] 클릭.



[Install]을 선택하고, 설치를 위해 [Model Name] 을 클릭, [USB]포트 입력, [Start]을 클릭한다.
드라이버 설치를 시작. 메시지에 따라 소프트웨어를 설치한다.

6



화면에 보이는 대로, [Install] 클릭.



Windows 8
화면에 보이는 대로, [Install] 클릭.

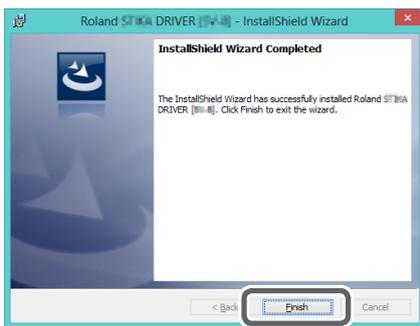


[Install this driver software anyway]클릭.



[Continue Anyway]클릭.

7



화면에 보이는 대로, [finish] 클릭.

다른 소프트웨어도 설치한다. 자동적으로 소프트웨어 가이드가 화면에 뜬다. 다음의 가이드에 따라 소프트웨어를 설치한다.

8



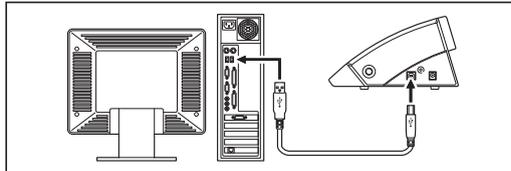
설치가 완료되면 설정 메뉴의 [X] 를 클릭한다.

9

CD-ROM 드라이브에서 Roland 소프트웨어 패키지를 제거한다.

2. 장비와 컴퓨터를 USB 케이블로 연결한다.

- ① 장비 전원 스위치를 켜다.
- ② 장비 및 컴퓨터와 USB 케이블을 연결한다.
USB 케이블을 사용한다. USB 케이블 허브를 사용하지 않는다.



Windows Vista / 7 / 8

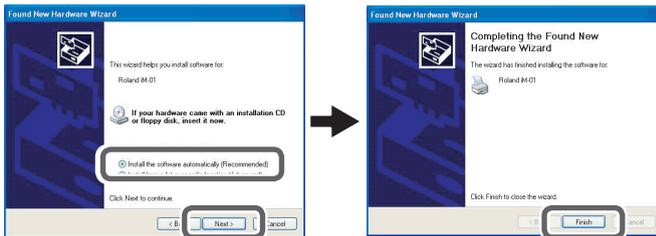
드라이버는 자동 설치된다.

Windows XP

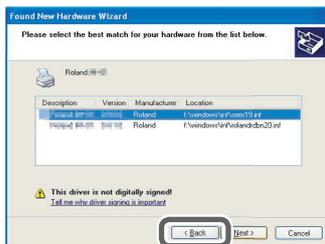


① 화면이 보이면, [No, not this time] 선택하고, [Next] 클릭한다.

- ② [Install the software automatically] 선택하고, [Next] 클릭한다.
- ③ [Finish] 클릭.



설치 시 다음 화면이 보이는 경우



CD-ROM을 꺼내 제거하고, [Back] 클릭하고, 이전 화면부터 반복한다.



[Continue Anyway] 클릭.

2-3 매킨토시 사용자

시스템 사양

매킨토시 사용자라면 커팅 작업을 위한 STIKA 사용을 위해 다음의 요구 사양들을 만족해야 한다.

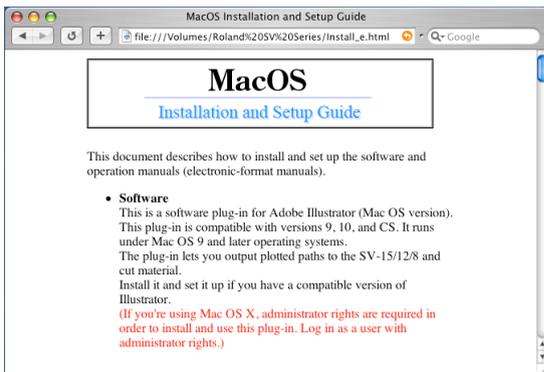
- 매킨토시는 인텔 맥으로 준비한다.
- 일러스트레이터CS3/4/5/6을 컴퓨터에 작동시킨다.

소프트웨어 설치

CD-ROM은 “맥OS 설치 및 설정 가이드”를 포함하는데, 이는 소프트웨어와 매킨토시 커팅 가이드 설치 및 설정 방법을 설명한다. 매킨토시 사용의 경우 아래의 파일 디스플레이 단계를 따른 후 설치 및 설정 수행에 관한 설명을 따른다.

순서

- 1 CD-ROM을 CD-ROM 드라이브에 삽입한다.
- 2 데스크 탑에 보이는 [Roland SV 시리즈]아이콘을 더블 클릭한다.
- 3 "Install_e.html" 아이콘을 더블 클릭한다.
[Mac OS Installation and Setup Guide]화면이 뜬다.



- 4 [Mac OS Installation and Setup Guide]의 설치 지시를 따르고, 소프트웨어와 매킨토시 커팅 가이드를 설정한다.

3장 :

커팅 작업

본 장은 윈도우에서 기본적인 커팅 작업에 대해 설명한다.
본 장에서 다루지 않은 기타 작업들에 대해선 “윈도우 고급 가이드” (전자 문서)를 참조한다. .

3-1 커팅 전 속지 사항

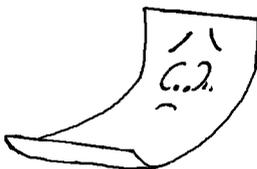
사용 가능한 소재

다음의 소재는 본 장비에서 사용할 수 있다.

	SV-15	SV-12	SV-8
사이즈	폭: 360~381mm (14-1/8~15인치) 280~305 mm (11~12인치) (A3 길이, A4 폭) 길이: 1100mm (43-1/4 인치) 이하	폭: 280~305mm (11~12 인치) (A3 길이, A4 폭) 길이: 1100mm (43-1/4 인치) 이하	폭: 200~215mm (7-13/16~8-7/16인치) (A4 길이) 길이: 1100mm (43-1/4 인치) 이하
소재 종류 (*)	비닐 염화물 소재 (재료 두께는 0.1mm 이하), 배접 지 두께 0.3mm (0.012 인치) 이하 라벨 지 (배접 지 두께 0.3mm (0.012 인치) 이하)		

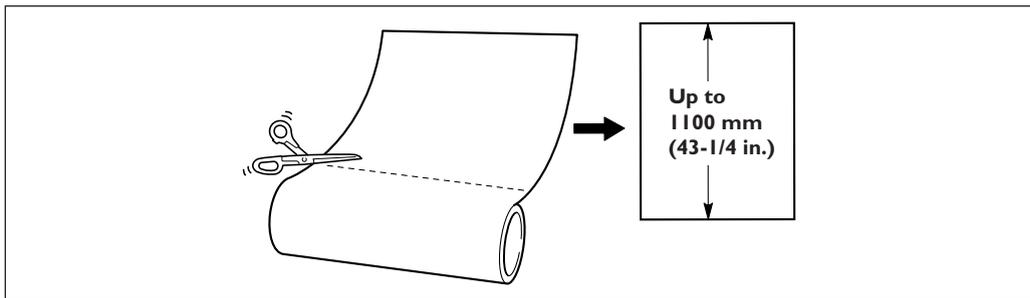
* 본 장비는 특정 소재를 커팅할 수 없다.

➢ 아래 조건에 해당되는 소재는 사용하지 마세요. 커팅 중 빠지거나 걸릴 수 있다.

<p>소재가 위로 말린다.</p> 	<p>소재 모서리가 평평하지 않고, 구겨진 상태이다</p> 	<p>소재의 왼쪽 및 오른쪽 모서리가 평행하지 않다.</p> 	<p>소재의 길이가 1100mm (43-1/4 인치)보다 길다.</p> 
---	---	--	---

롤 소재 사용

롤 형태의 소재 사용 시 롤 소재 커팅 전 커팅 부위의 여백이 40mm (1-5/8 인치) 이상인지 확인한다. 최대 길이가 1100mm (43-1/4 인치) 인 소재를 장비에 로드시킨다. 커팅 부위는 1000mm (39-5/16 인치)이다.



➢ 오른쪽 앵글 부위의 소재를 커팅한다. 소재의 프린트 에지가 평평하지 않을 경우 커팅 작업 시 부적절하게 피딩 될 수 있으며, 대각선 방향으로 비스듬히 빠면 빠진다.

3-2 커팅

오른쪽에서 스티커를 만드는 동안 기본적인 커팅 방법에 대해 알아보자.
아래의 작업을 순서대로 따른다.

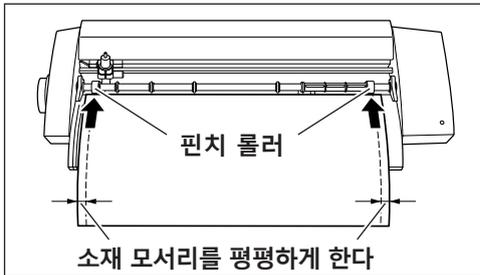
SALE

1단계 : 소재 불러오기

순서

1 장비의 전원을 끈다.

2



소재의 폭이 로딩하기에 좁은지 소재가 핀치 롤러에 접촉하는지를 확인한다.

SV-15모델을 사용하는 경우 핀치 롤러를 소재 폭에 맞추어 조절시키고 핀치 롤러에 접촉되도록 소재를 앞으로 민다.

☞ 28페이지 "로드 가능 소재 폭 변경 (SV-15용)"

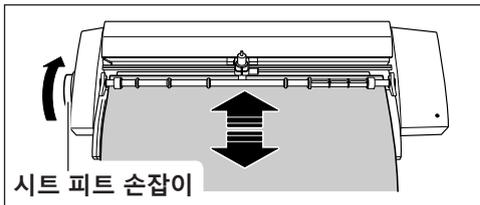
3



소재의 왼쪽 모서리 부분이 가이드 라인과 평행한 지 확인한다.

* 평행하지 않다면 왼쪽 모서리 부분이 가이드 라인과 평행할 때까지 핀치 롤러에 접촉된 소재의 모서리 부분에서 남은 소재를 자른다.

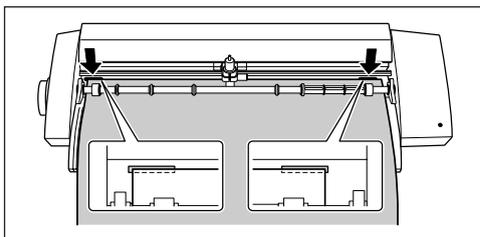
4



시트 피드 손잡이를 돌려 재료를 장비 속으로 이동시킨 후 뒤로 뺀다. 재료가 빠지지 않는지 확인한다.

* 비스듬하게 되거나 빠지는 경우 소재를 재 로딩한다.

5



칼날 프로텍터 후면에서 재료 모서리를 마크에 정렬시킨다.

테스트에 사용할 소재 로딩

테스트에 사용할 소재의 로딩 방향은 장비 모델에 따라 다르다.

SV-15/12 ... 측면 (가로 방향) SV-8 ... 길이 방향 (세로 방향)

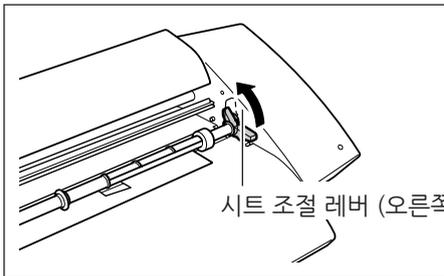
SV-15 모델인 경우 280~305mm (11~12 인치) 폭의 로드 가능한 소재로 교체한다.

☞ 28페이지 “로드 가능한 소재 폭 변경 (SV-15용)”

로드 가능한 소재 폭 변경 (SV-15용)

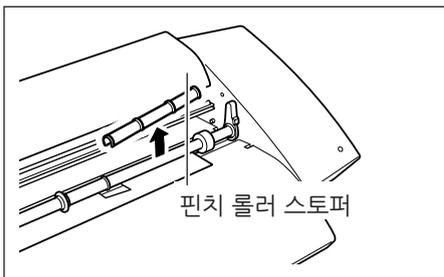
ISV-15모델에서 로드 가능한 소재 폭을 360~381mm (14-1/8~15 인치) 또는 280~305mm (11~12 인치)로 변경한다. 핀치 롤러 위치를 변경시키고, 드라이버 세팅으로 해당 폭을 변경한다.

1



오른쪽의 시트 조절 레버를 올린다.

2

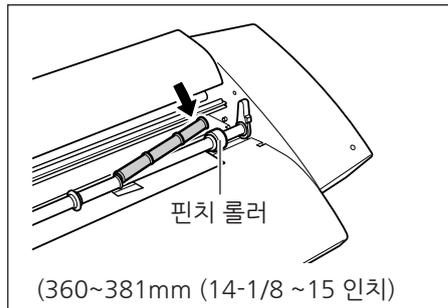
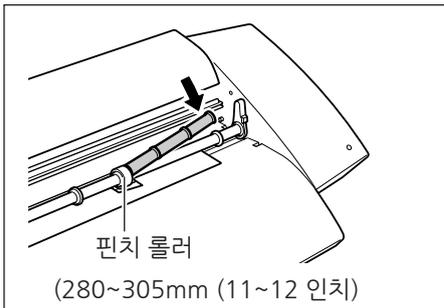


핀치 롤러 스톱퍼를 제거한다.

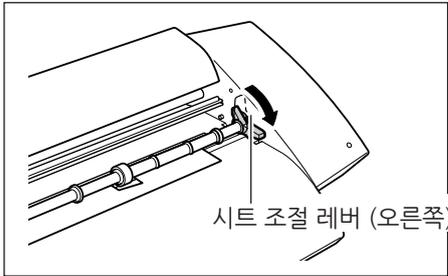
핀치 롤러 스톱퍼 제거시 틈을 만들기 위해 지나친 힘을 가하지 마십시오. 틈이 생긴 경우 장비에 부착된 스톱퍼가 느슨해져 탈착된다.

3

오른쪽 핀치 롤러를 이동시켜 로딩된 소재의 폭에 맞추고, 핀치 롤러 스톱퍼를 부착시킨다.



4

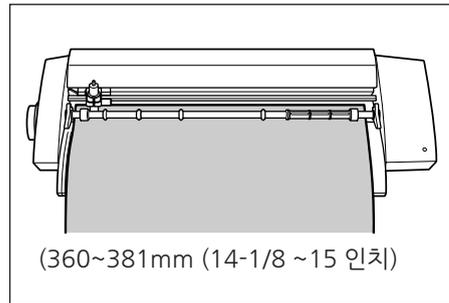
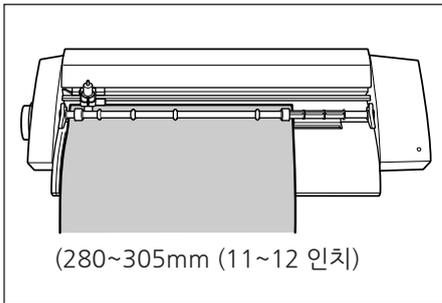


오른쪽 시트 조절 레버를 내린다.

5

소재 로딩.

☞ 27페이지 “1단계: 소재 로딩”



6

드라이버의 커팅 범위를 로딩할 소재 크기에 맞춘다.

☞ 30페이지의 순서 1과 2 “2단계: 데이터 커팅 작업”

2단계 : 데이터 커팅 작업

커팅 데이터를 만들기 위해 "CutStudio" 커팅 소프트웨어를 사용한다.
CutStudio 작동 및 특성에 대한 자세한 설명을 위해 "Roland CutStudio Online Help" 를 참조한다.

➤ 오른쪽에 있는 "관리자"로 윈도우에 로그인 한다.

1. CutStudio 실행.

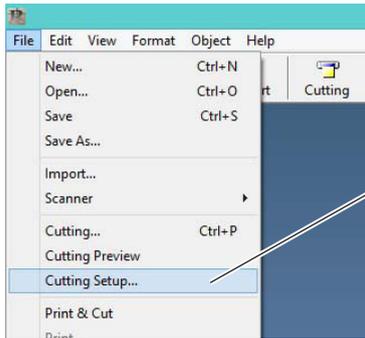
Windows 8

- ① [Start] 스크린 배경 화면의 오른쪽을 클릭하여, 애플리케이션 바를 디스플레이하고 [All Apps] 을 클릭한다.
- ② [CutStudio]를 클릭한다.

Windows XP / Vista / 7

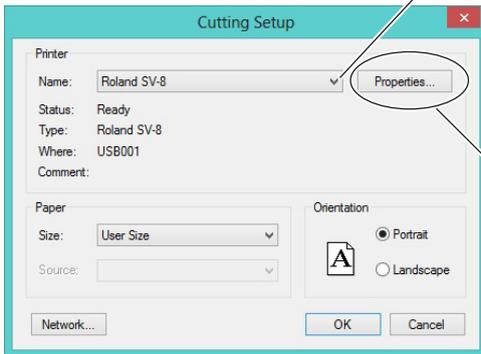
[Start] 메뉴에서 (🌐), [All Programs] (또는 [Program])을 클릭하고 난 후 , [CutStudio]를 클릭한다.

2. 커팅 범위를 위한 세팅 작업 .

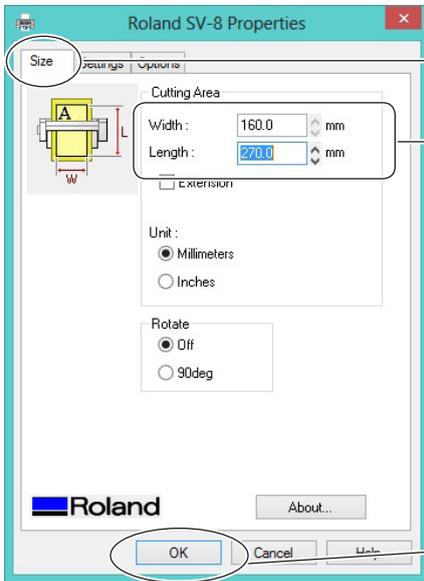


① [File]을 클릭한 후 , [Cutting Setup]을 클릭한다.
[Cutting Setup] 화면이 뜬다.

② [Name]아래 사용 모델 명을 선택한다.

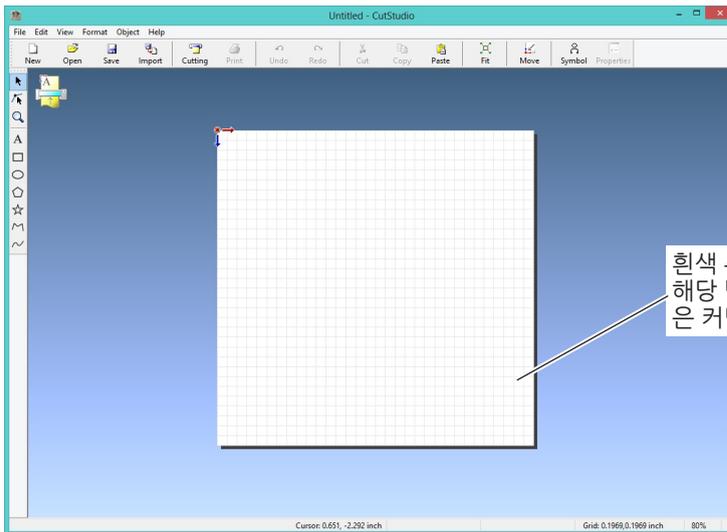


③ [Properties]를 클릭한다.
[Properties] 화면이 뜬다.



- 4 [Size] 탭을 클릭한다.
- 5 커팅 범위를 로딩 소재 크기에 맞춘다.
 폭의 경우 250mm (9.84 인치) 또는 340mm (13.39인치) (SV-15모델에 해당) 중 하나의 크기를 선택하기 위해 클릭[]한다.
 (* 테스트용 소재의 경우 250mm (9.84 인치)로 설정)
 SV-12/8 모델에서 폭은 변경할 수 없다.
 길이의 경우 로딩할 소재의 길이에서 폭을 뺀 범위로 설정한다.
 ☞ 63페이지 “커팅 범위”
- 6 [OK] 클릭.
- 7 다시 한번 [OK]를 클릭하고, [Cutting Setup] 화면을 닫는다.

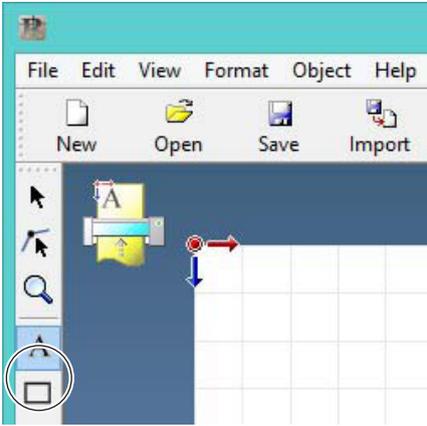
커팅 범위가 설정되었습니다.



3. 텍스트 및 도형을 삽입해 커팅 데이터 만들기.

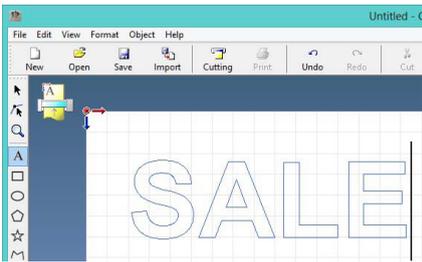
본 예제에서는 “SALE”라는 텍스트를 입력하고 주변에 프레임을 그려 나중에 떼어 낼 수 있도록 한다.

1



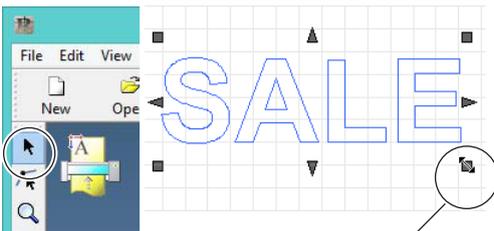
[A] 클릭.

2



흰색 부분을 클릭하고 “SALE”을 입력한다.

3



[] 클릭.

텍스트 주변에  그리고  기호가 나타난다.

 와  기호를 텍스트 박스에 드래그하여, 텍스트 크기를 바꾼다.

클릭한 후 드래그해 필요한 사이즈로 변경한다.

4

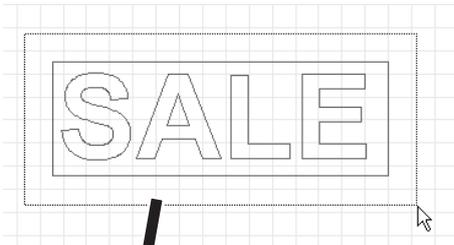


상부 왼쪽 코너를 클릭해 하단 오른쪽으로 드래그시키면 필요한 사이즈로 변경된다.

[] 클릭.

“SALE”텍스트 주변에 직사각형을 그린다.

5



[Enter] 클릭.

마우스를 사용해 텍스트와 직사각형을 포함한 영역을 선택한다.

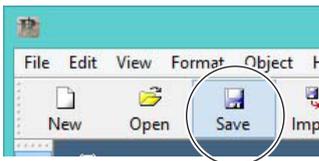
선택 시 라인이 파랑 색으로 변한다.

원래 위치인 창 상단에 옮긴다.



텍스트 안쪽에 포인터를 이동시킨다.
포인터의 형태를 크로스로 변경시킨 후 이동 드래그한다.

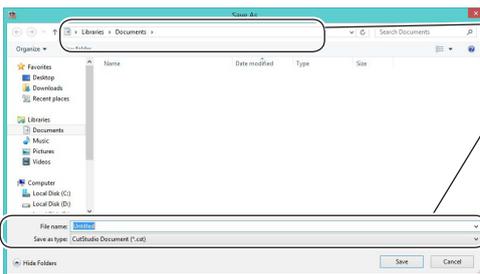
6



[Save] 클릭.

[Save As] 화면이 뜬다.

7



"Save in,"의 경우 원하는 폴더를 선택한다.

파일 이름을 입력하고, [Save]를 클릭한다.

작업 데이터를 저장한다.

데이터 저장 시 중요한 사항

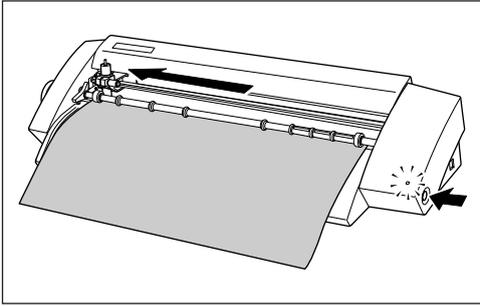
[File] - [Cutting Setup] - [Properties] 에 커팅 범위는 저장되지 않는다. 데이터 입력 시, [Cutting Setup] 메뉴로 가서 커팅 범위를 위한 세팅 작업을 다시 한다.

3단계 : 커팅 작업

커팅 전 1단계: “소재 로딩”과 2단계: “커팅 데이터 작업” 준비를 완료한다.

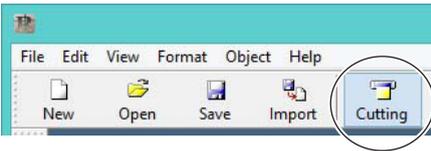
순서

1



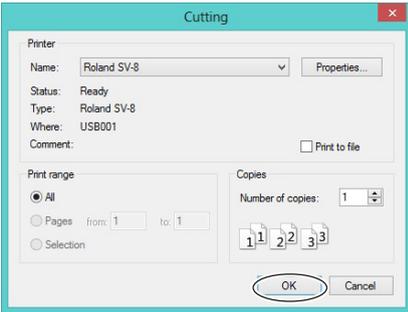
전원 버튼을 누르고 장비 전원을 켜다.
전원 불이 깜박거린다. 커팅 캐리지가 장비의 왼쪽 끝으로 이동한다. 불이 더 이상 깜박거리지 않게 되면 장비는 커팅 작업 할 준비가 된다.

2

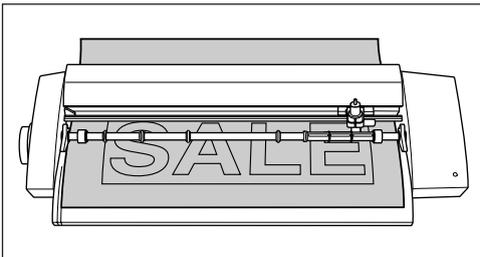


[Cutting] 클릭.

3



[OK] 클릭.
컴퓨터에서 커팅 데이터를 전송 받으면 커팅 작업을 시작한다.



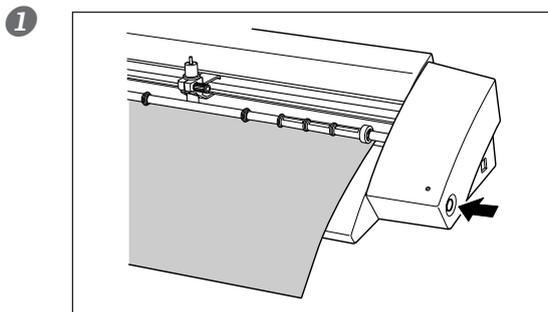
“SALE” 텍스트를 커팅하면 박스가 달린다.

- ④ 전원 버튼을 누르고 전원을 끈다.
전원의 불이 꺼졌는지 확인한다.

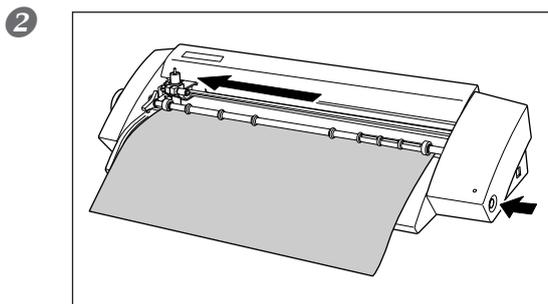


시트 피드 손잡이를 돌려 소재를 제거한다.

작업 진행 중 커팅 작업 중지



작업 진행 중 커팅 작업 중지 .



전원 버튼을 다시 누르고 장비를 켜다.
커팅 캐리지가 왼쪽 끝으로 다시 이동한다.

다시 커팅할 필요가 있다면 소재를 제거한 후 재 로딩하십시오.

- STIKA 네비에서도 커팅 작업을 취소할 수 있습니다. 더 많은 정보를 위해 “윈도우 고급 가이드” (전자 문서)를 참조하십시오.

4단계 : 커팅 소재 적용

어플리케이션 테이프를 사용하여 커팅 소재 를 부착한다. 어플리케이션 테이프를 필요한 사이즈로 잘라 사용한다. 적용 하기전에 소재를 부착하기 위하여 원하는 장소의 표면을 깨끗하게 닦은 후 먼지 및 기름때를 제거한다.

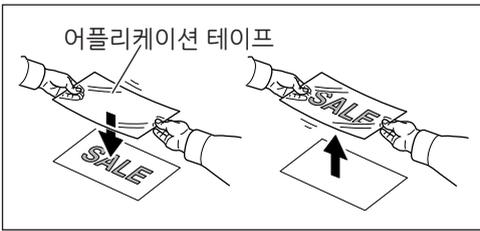
순서

1



남은 테이프를 제거하여 텍스트만 남긴다.
핀셋을 사용하여 작은 테이프 조각들을 제거한다.

2



어플리케이션 테이프를 필요한 사이즈로 자른다.
어플리케이션 테이프와 평면인 커팅 소재를 커버하여 아래에 공기가 들어가지 않도록 한 후 소재를 이동시킨다.
어플리케이션 테이프로부터 커팅 소재를 문질러 제거하기 위해서는 스퀴지 또는 자의 평평한 부분을 사용하여, 상업용 소재를 쉽게 이동시킨다.

3



어플리케이션 테이프와 결합된 소재 를 대상 물체에 접착시킨 다음 위에서 누른다.

4



소재 가 물체에 부착 되었는지 확인한 후 어플리케이션 테이프를 떼어 낸다.
소재 와 어플리케이션 표면 사이에 공기가 들어가거나 공기 방울이 형성된 경우 바늘을 사용해 방울을 터뜨린 다음 누르고, 공기를 뺀 후 완벽하게 밀폐시킨다.

5



소재 부착이 완료되었다.

커팅 후 소재

커팅 소재 를 어플리케이션 테이프에 이동시킨 후 가능한 한 빨리 물체에 부착시킨다. 소재 표면에 생긴 먼지 때문에 어플리케이션 테이프 부착이 어려울 수 있다.

4장 :

STIKA 사용 방법

본 장은 칼날 길이량을 조절하기 위한 방법, 로딩된 소재 기울기 보정 방법 그리고 커팅 데이터 생성 방법을 자세하게 기술한다.

4-1 소재를 위한 커팅 품질 최적화

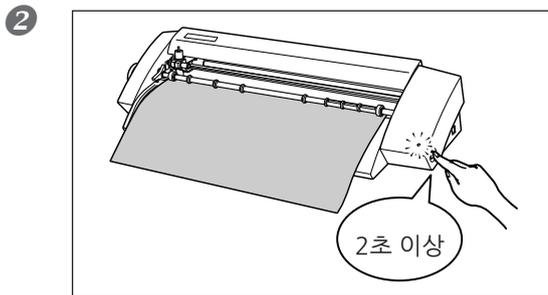
소재 커팅 품질 확인

소재를 위한 커팅 품질 체크 테스트를 수행한다. 소재 유형을 변경시키고, 칼날 길이를 조절한 후 커팅 테스트를 수행한다.

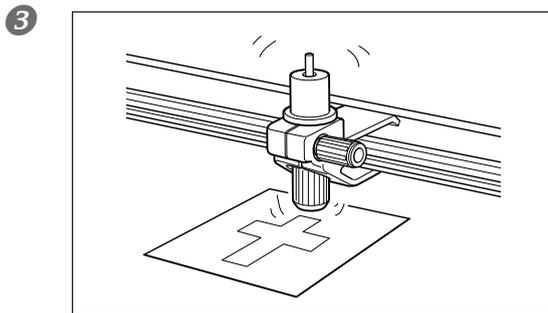
- 커팅 테스트 수행 전 소재를 로딩시켰는지 확인한다. 이러한 확인 작업을 수행하지 못한 경우 칼날과 칼날 프로텍터에 손상이 갈 수 있다.
- 커팅 캐리지를 손으로 직접 이동 시키지 않는다. 장비에 손상이 갈 수 있다.
- 장비가 작동하는 동안 이동 부품을 접촉하지 마십시오. 오작동의 원인이 될 수 있습니다.

순서

1 소재를 로딩한다.



전원 불이 켜지면 전원 버튼을 2초 이상 누른다.



커팅 캐리지가 이동하기 시작하면 누르고 있던 손가락을 떼낸다.

칼날의 현재 위치에서 커팅을 시작해 그림의 형태대로 자른다.

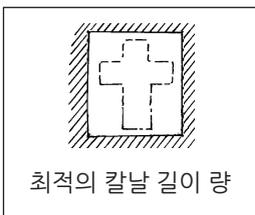
이전 커팅 작업이 끝나면 커팅 테스트 수행을 계속하기 위해 전원 버튼을 2초 이상 누른다.

커팅 테스트는 이전의 커팅 작업 위치와 중복되지 않는 영역에서 수행한다.

4 커팅 모양을 벗겨 내고 소재의 커팅 품질을 체크한다.

소재 커팅 품질은 칼날 길이 량에 따라 제어된다. 커팅된 소재를 확인한 후 상태에 따라 칼날 길이를 조절한다.

☞ 39페이지 “칼날 길이량 조절” 참조



➢ 십자가 모양의 칼날은 소재 뒷면 종이 위에 희미한 자국을 남긴다. 이것이 칼날 길이의 최적 량이다. 추가적인 조절은 필요하지 않다.



칼날 길이가 너무 짧다

- 소재를 뒤틀면 종이에서 떼어 내기가 쉽지 않다.
 - 칼날 흔적이 눈에 띄지 않는다.
 - 커팅 결과가 변한다.
- 칼날 길이를 늘려야 한다.



칼날 길이가 너무 길다

- 칼날이 뒤틀면 종이를 커팅한다.
 - 칼날이 뒤틀면 종이를 통과해 자른다.
 - 소재가 커팅 중 말린다.
- 칼날 길이를 줄여야 한다.

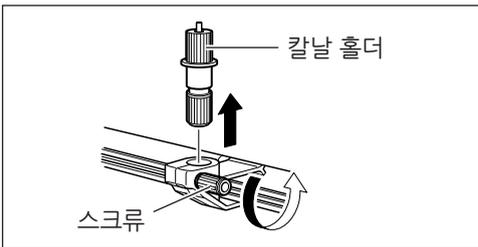
칼날 길이 량 조절

⚠ 주의

손가락으로 칼날의 끝을 만지지 마십시오.
부상으로 이어질 수 있습니다.

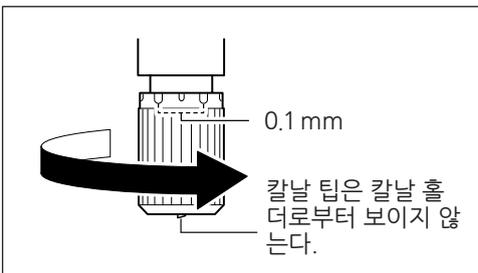
순서

1



장비의 전원을 끈다.
스크류를 풀고 칼날 홀더를 제거한다.

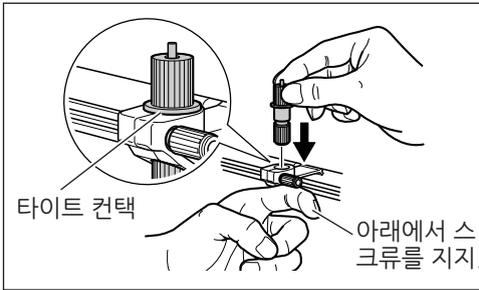
2



칼날 길이 량을 조절한다.
그림과 같이 칼날 홀더의 끝을 돌려 칼날 팁을 연장한다. 칼날 팁을 0.1mm 연장시킨 후 라지 캡을 돌린다.

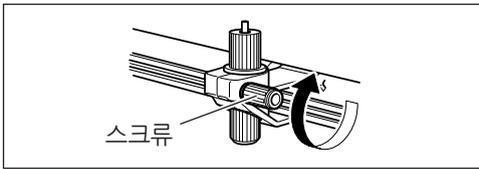
4-1 소재를 위한 커팅 품질 최적화

3



아래에서 스크류를 지지하고 칼날 홀더를 삽입한다.

4



스크류를 조인다.

칼날 홀더를 위로 당겨 느슨해 지지 않았는지 확인한다.

5

커팅 테스트를 수행하고 재료의 커팅 품질을 체크한다.

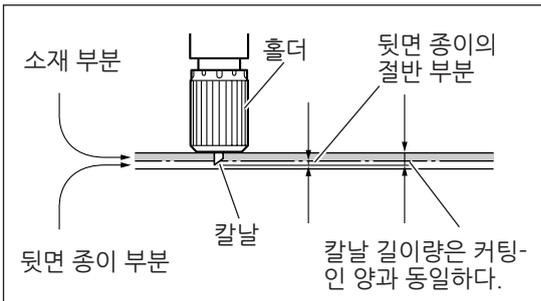
최적의 커팅 품질을 얻을 때까지 반복한다.

☞ 38페이지 “소재의 커팅 품질 체크” 참조

칼날 길이량 예측

다음은 칼날 길이량 설정을 위한 예측 수치로 사용한다.

$$\text{칼날 길이량} = \text{중간 부분 두께} + \frac{\text{뒷면 종이 두께}}{2}$$

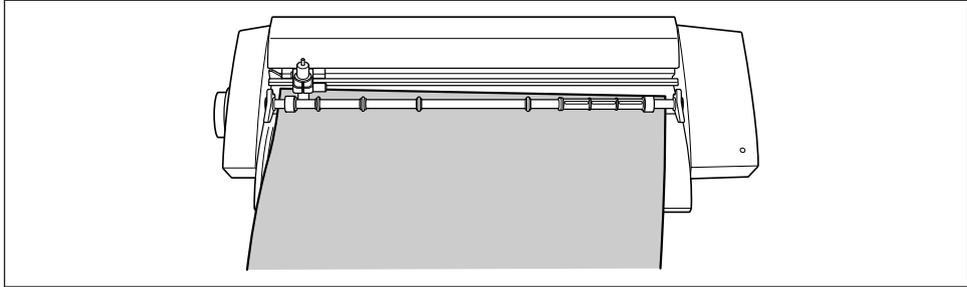


* 제안

커팅 테스트가 실행되고 뒷면 종이 위에 희미한 라인이 남는 경우 최적의 설정을 얻는다.

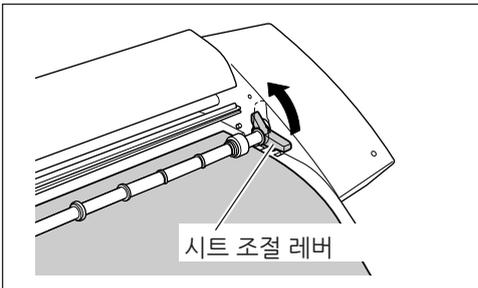
4-2 로딩된 소재의 기울기 보정

장비와 평행하게 로딩되지 않은 경우 커팅 시 소재가 빠질 수 있다.
장비에서 제거하는 대신 시트 조절 레버를 사용해 소재의 기울기를 보정한다.



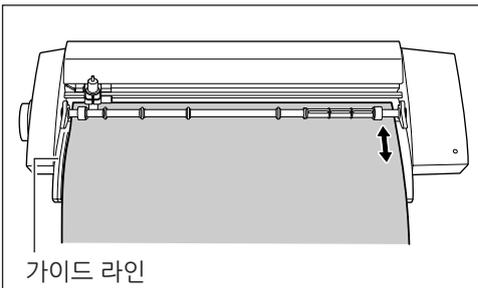
순서

1



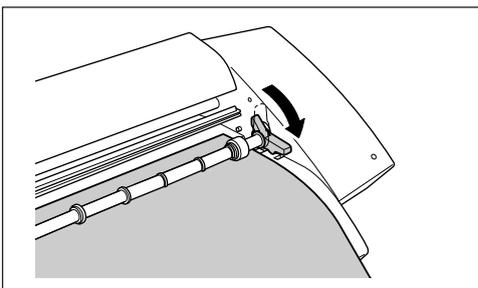
시트 조절 레버를 올린다.

2



소재를 앞뒤로 이동시켜 소재의 왼쪽 끝부분이 가이드 라인과 정렬되게 한다.

3



시트 조절 레버를 내려 소재를 고정시킨다.

4-3 커팅 데이터 생성

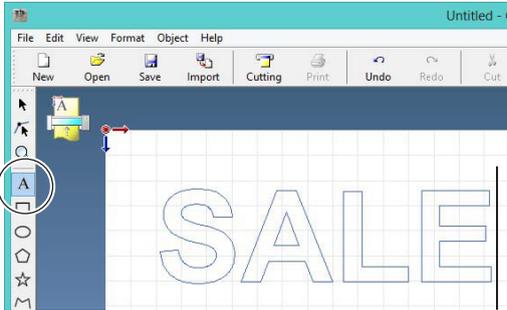
다양한 텍스트 데이터 생성

본 섹션은 "Properties" 을 사용해 입력 텍스트의 사이즈와 폰트를 변경하는 방법에 대해 기술한다.

CutStudio는 윈도우 트루타입 기반 폰트와 트루타입 기반 오픈 타입 폰트를 사용한다.

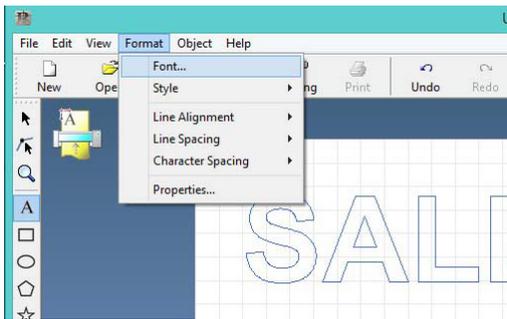
순서

1



[A]를 클릭한다.
원하는 영역을 클릭한 후 대문자로 입력한다.

2



[Format] - [Font] 클릭.
[Properties] 화면이 뜬다.
다음과 같은 [Properties] 화면이 뜬다.
•[Format] - [Properties] 클릭.
•마우스 오른쪽쪽을 클릭 숏컷 메뉴 중 [Properties] 을 클릭 한다.

3

텍스트 크기와 디자인 변경.



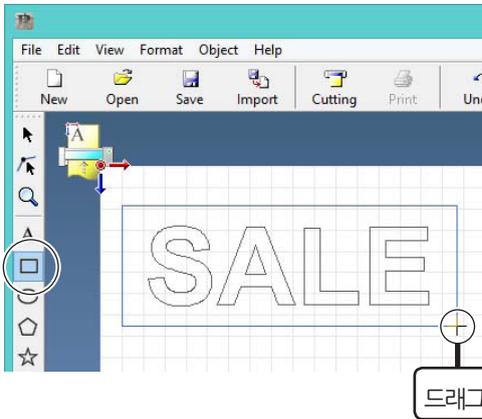
텍스트 크기를 변경할 경우 [Text Height] 중 커트 하고 싶은 텍스트의 높이를 선택한다.

텍스트 높이를 변경할 경우 폰트 아래 필드의 [v] 을 클릭해 원하는 폰트를 선택한다.

[OK] 클릭.
폰트 디자인과 사이즈는 변경된다.

[Properties] 에 대하여 궁금한 점이 있다면, "Roland CutStudio Online Help."를 참조한다.

4



[□]를 클릭한다.

대문자 주변에 직사각형을 그린다.

텍스트 주변에 사각형을 그리면 재료를 쉽게 떼어낼 수 있다.

작은 텍스트를 커팅할 경우 문자 별로 주변에 사각형을 그린다.

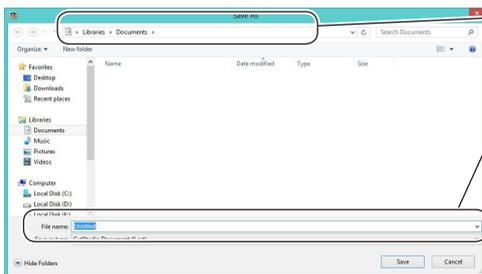
5



[Save]를 클릭한다.

[Save As] 화면이 뜬다.

6



"Save in," 의 경우, 원하는 폴더를 선택한다.

파일 이름을 입력하고, [Save]을 클릭한다.

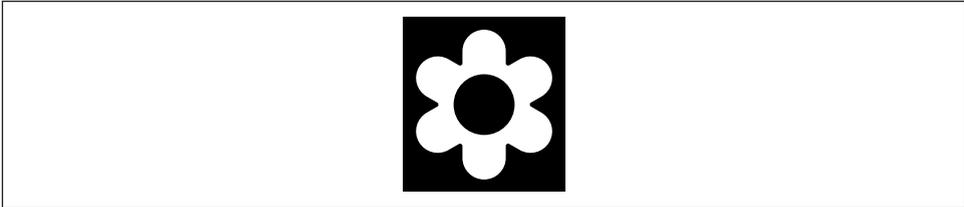
생성 데이터를 저장한다.

BMP/JPG 포맷 파일을 가지고 윤곽선 데이터 생성

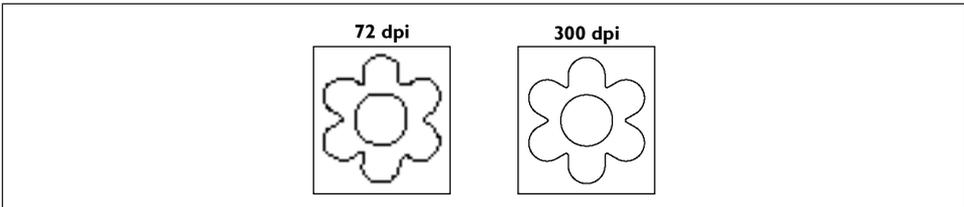
CutStudio에서 윈도우 BMP/JPG 파일을 검출한 이미지 윤곽선과 커팅된 이미지를 읽어들인다. 특정 유형의 이미지를 불러 올때 윤곽선을 검출하는 작업이 쉽지 않다. CutStudio가 판독하는 이미지를 선택할때는 다음의 조건들에 주의한다.

깔끔하게 커팅하기 위한 데이터 조건

- 컬러는 색조의 연속성을 포함하지 않으며 색 경계는 명확하게 정의된다.
블랙, 화이트 사용을 권장한다.
스캔 사진은 일반적으로 색조의 연속성을 포함하고 커팅에 적합하지 않다.

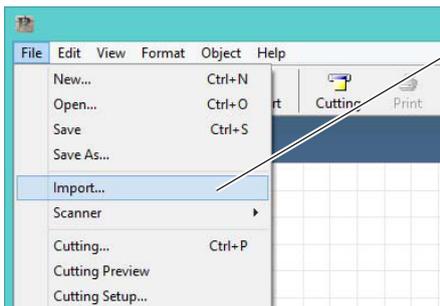


- 해상도 증가
최적의 해상도는 이미지 복잡성과 커팅 사이즈에 따라 다르다.
고해상도 데이터는 CutStudio 를 불러올때 시간이 걸린다.



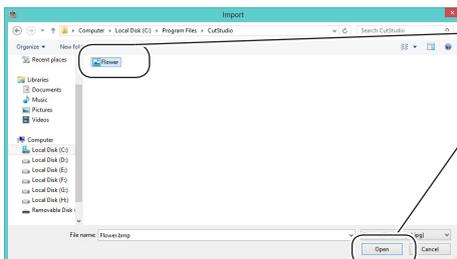
순서

1



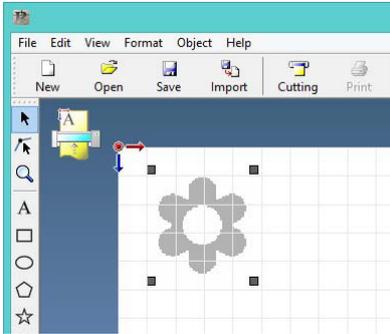
[File]클릭 후, [Import]클릭한다.
[Import] 화면이 뜬다.

2



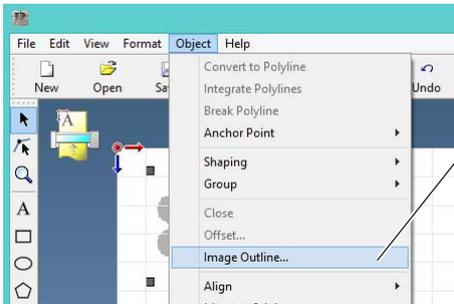
원하는 파일을 선택한다.
[Open]를 클릭한다.
데이터를 불러와 보여준다.

3



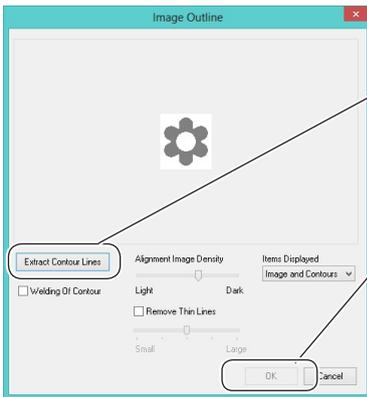
사이즈와 위치를 조절한다.

4



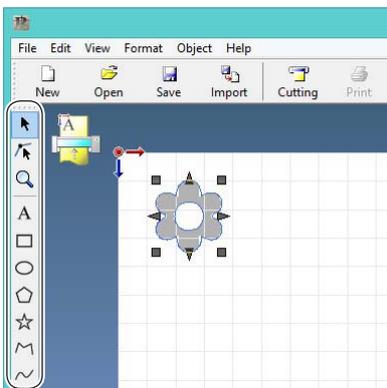
[Object] - [Image Outline]을 클릭한다.
[Image Outline] 화면이 뜬다.

5



[Extract Contour Lines]을 클릭한다.
이미지 윤곽선을 검출한다.
윤곽선 라인은 파란색으로 표시된다.
윤곽선 라인이 정확한지 확인한 후, [OK]를 클릭한다.
이미지 윤곽선을 검출한다.

6



오브젝트 툴

대상 툴을 사용 해 원하는 경우 이미지 모양을 변경한다.

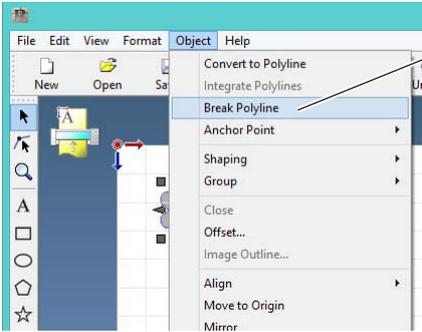
오브젝트 툴 사용 방법에 대해 궁금한 점이 있다면 "Roland CutStudio Online Help."를 참조한다.

원하지 않는 커팅 라인 삭제

CutStudio는 필요 없는 윤곽선 라인을 삭제하는 데 사용된다.

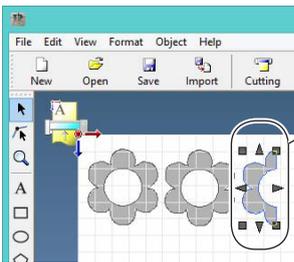
순서

1



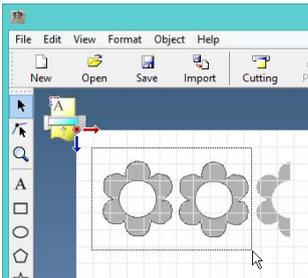
검출할 윤곽선 라인 선택.
[Object] - [Break Polyline]를 클릭한다.
이미지 윤곽선을 분리한다.

2



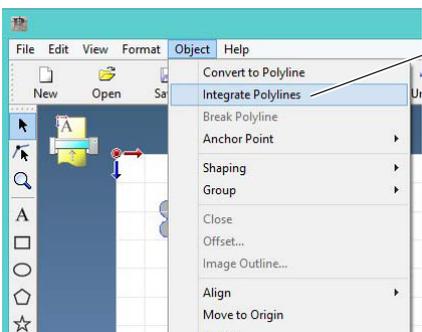
원하지 않는 커팅 라인 클릭.
[Edit] - [Delete]를 클릭한다.
원하지 않는 커팅 라인을 삭제한다.
읽은 데이터는 삭제되지 않고 남아 있다.

3



마우스를 드래그해 남은 윤곽선 라인을 선택한다.
CutStudio 화면 위 모든 윤곽선 라인을 선택하기 위해, [Edit] - [Select All]을 클릭한다.
시프트 키를 누르고 윤곽선 라인을 클릭해 원하는 것을 선택한다.

4



[Object] - [Integrate Polylines]을 클릭 한다.
각 윤곽선 라인을 합친다.

4-4 사이즈가 큰 소재 적용

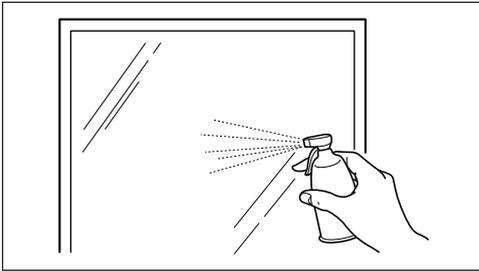
적용할 소재의 크기가 커질수록 전체 소재가 밀리는 현상과 소재와 적용 표면간에 생기는 공기 방울이 생기는 현상을 피할 수 없다.

적용 표면에 세제를 희석한 물을 스프레이 하면 원하는 방향으로 소재를 이동시키고, 소재와 적용 표면간에 방울이 생기는 현상을 줄일 수 있다.

순서

① 소재를 준비하고 위에서부터 어플리케이션 테이프로 소재를 붙인다.

②



어플리케이션 표면에서 먼지와 기름 때를 제거한다.

어플리케이션 표면에 중성 세제를 2-3방울 희석한 물을 스프레이 병에 담아 뿌린다.

③



어플리케이션 표면에 소재를 적용한다.

소재 위치와 각도를 조절한다.

④



스퀴지나 자의 평평한 부분을 사용하여 남아 있는 물기를 제거한다.

⑤



물이 증발하면 적용 테이프를 천천히 떼어 낸다.

5장 :

유지 보수

본 장은 장비 크리닝 및 칼날 교체 방법에 대해 기술한다.

5-1 유지 보수

크리닝 할때는 장비의 전원과 코드 플러그를 빼고 모든 소재를 제거한다.

칼날 팁(끝부분) 크리닝

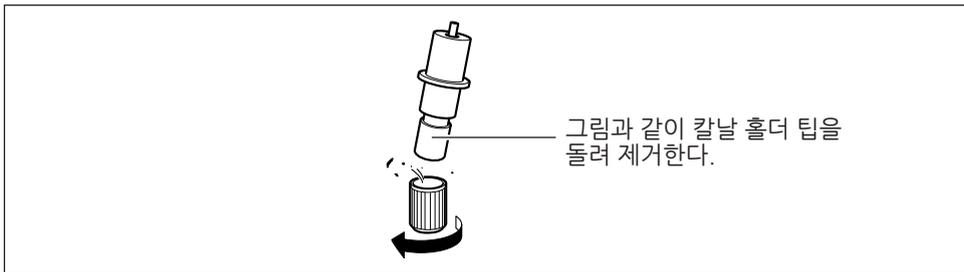
- ⚠주의** 손가락으로 칼날을 만지지 마십시오.
다칠 수 있습니다.

칼날에 먼지 또는 소재의 접착제가 붙을 수 있으므로, 이 경우에는 커팅 작업시 품질이 저하된다.
칼날에 부착된 먼지 및 소재의 접착제를 제거한다.

칼날 홀더 크리닝

- ⚠주의** 손가락으로 칼날을 만지지 마십시오.
다칠 수 있습니다.

칼날 홀더 안쪽에 먼지 또는 소재의 접착제가 붙을 수 있고, 이 경우에는 커팅 작업시 품질이 저하된다.
칼날 홀더 팁을 분리시키고, 안쪽의 작은 소재 조각들을 제거한다.



장비 크리닝

물에 젖지 않은 직물을 사용하여, 주요 장비에 붙은 먼지를 부드럽게 닦는다.
희석제 및 벤젠 등과 같은 용해제를 사용하지 않는다.

5-2 소모품 교체

칼날 교체

칼날의 량을 조절하고 커팅 테스트를 여러 번 시행함에도 불구하고, 장비가 소재 커팅을 적절하게 하지 못한 다면 칼날이 손상되거나 마모된 것일 수 있다. 새로운 칼날로 교체한다. 칼날 교체 전에는 소재를 제거한다.

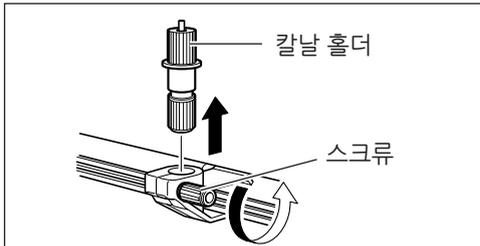
⚠ 주의

손가락으로 칼날을 만지지 마십시오.
다칠 수 있습니다.

순서

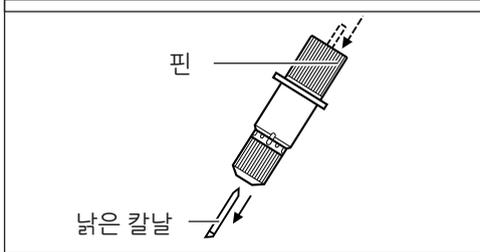
1 장비 전원 코드 플러그를 뺀다.

2



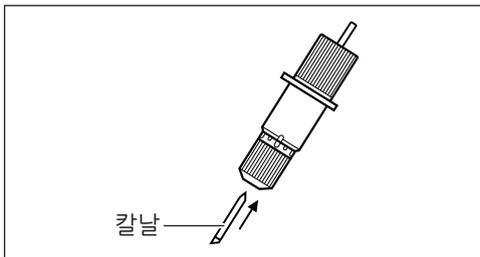
스크류를 느슨하게 하고, 칼날 홀더를 제거한다.

3



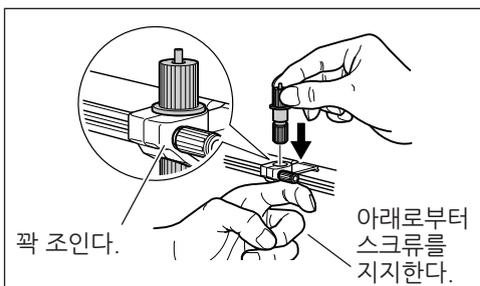
핀을 누르고 낡은 칼날을 제거한다.

4



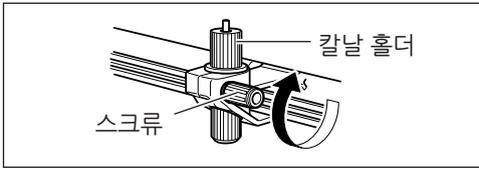
새로운 칼날을 찰칵 소리가 날 때까지 삽입한다.

5



아래로부터 스크류를 지지하며 칼날 홀더를 삽입한다.

6



스크류를 조인다.

칼날 홀더를 위로 잡아당겨 느슨해지지 않은지 확인한다.

칼날 프로텍터 교체

칼날 프로텍터가 약간 손상된 경우라도 커팅 작업에는 영향을 미치지 않는다. 프로텍터가 손상되어 커팅 품질이 저하된 경우 이를 포함한 새로운 칼날 프로텍터로 교체시킨다.

⚠ 주의

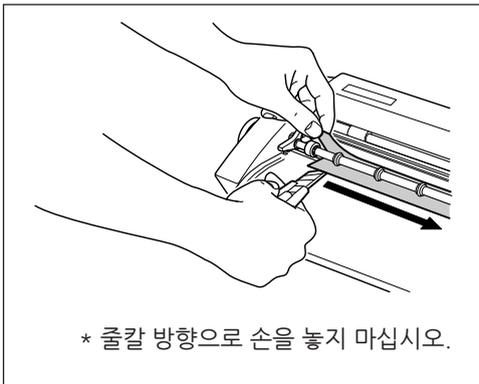
커터 칼은 날카로워 위험할 수 있다.

커팅 작업을 할 경우 주의해야 다치지 않는다.

순서

1 전원 코드 플러그를 뺀다.

2



칼날 프로텍터를 장비에서 떼어 낸다.

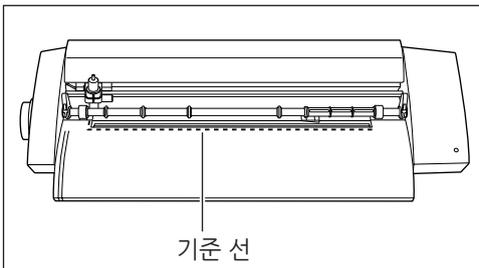
일반적으로 판매하는 줄칼을 사용해 제거한다.

SV-15를 사용하는 경우 왼쪽/오른쪽 시트 조절 레버를 올려 칼날 프로텍터를 제거한다.

3 메인 장비에 남아 있는 풀을 닦아 제거한다.

직물을 사용해 닦아 낸다.

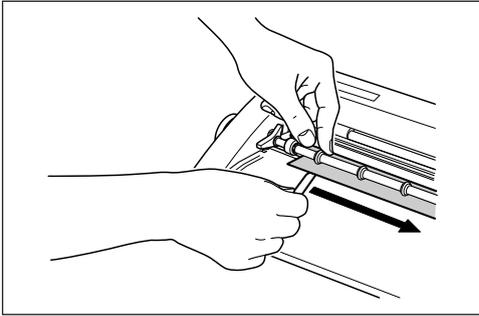
4



장비에 교체 칼날 프로텍터를 배치한다.

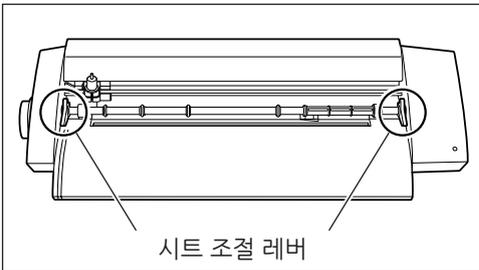
장비상에 보이는 기준 선을 사용해 칼날 프로텍터를 정렬한다.

5



양면 테이프를 떼어 칼날 프로텍터에 부착시킨다.

6



SV-15의 경우 왼쪽/오른쪽 시트 조절 레버를 내린다.

6장 :

부록

6-1 문제 발생시

본 섹션은 장비 사용 중 문제가 생기면 어떻게 해야 할지에 대해 기술한다. 오작동이 발생했다고 가정하고 먼저 본 부록을 참조한다. 아래에 목록화 되지 않은 문제 해결 방법에 대해서는 “윈도우 고급 가이드” 또는 “매킨토시 커팅 가이드” (전자 문서)에 명시되어 있으니 필요한 경우 사용하시기 바랍니다.

장비가 작동하지 않을 경우

케이블이 적절하게 연결되었는가?

전원 코드 및 USB케이블이 적절하게 연결되지 않은 경우 다음 페이지를 참조하고 적절하게 연결하십시오.

☞ 16페이지 “케이블 연결” 참조

드라이버 설정이 정확한가?

통신 포트가 정확하게 설정되었는지 확인한다.

전원 램프가 깜박이는가?

통신 또는 명령 에러 문제 때문이다.
전원을 끄고 케이블 연결과 컴퓨터/소프트웨어 설정을 확인한다.

전원 버튼을 누른 경우에도 전원이 꺼지지 않는다.
장비에서 AC어댑터 플러그를 뺀다.

커팅이 깔끔하게 되지 않은 경우

칼날 길이 량이 최적화 되었는가?

칼날 길이 량이 조절되었는지를 체크한다.

☞ 39페이지 “칼날 길이 량 조절” 참조

칼날 홀더가 고정되었는가?

확실히 고정시켜야 커팅 중 스크류가 헐거워 지지 않는다.

칼날 팁이 파손되었는가?

새로운 칼날로 교체한다.

☞ 51페이지 “칼날 교체” 참조

소재의 일부가 커팅이 깔끔하게 되지 않은 경우?

새로운 칼날로 교체한다.

☞ 51페이지 “칼날 교체” 참조

먼지 또는 소재에 접착제가 칼날 팁에 부착되었는가?

칼날 를 제거해 팁을 세척한다.

☞ 50페이지 “칼날 팁 크리닝” 참조

칼날 홀더 안에 소재의 접착제 및 먼지가 쌓여 있는가?

칼날 홀더 팁을 분리해 안쪽에 부착된 소재 조각들을 제거한다.

☞ 50페이지 “칼날 팁 세척” 참조

칼날 프로텍터에 스크래치가 있는가?

칼날 프로텍터가 손상된 경우 모든 장비 설정, 칼날 및 칼날 홀더 설치가 제대로 되어 있어도 정확한 장비 커팅이 불가능할 수도 있다. 새로운 칼날 프로텍터로 교체한다.

☞ 52페이지 “칼날 프로텍터 교체” 참조

칼날 홀더가 손상되거나 마모되었는가?

새로운 칼날 프로텍터로 교체한다.

커팅 위치를 앞/뒤로 이동

칼날 길이 량이 최적화 상태인가?

칼날 길이 량이 조절되었는지를 체크한다.

☞ 39페이지 “칼날 길이 량 조절” 참조

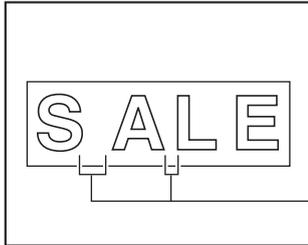
소재가 커팅되는 동안 장애가 발생되었는가?

장비 앞 또는 뒤에 아무것도 배치하지 마십시오.

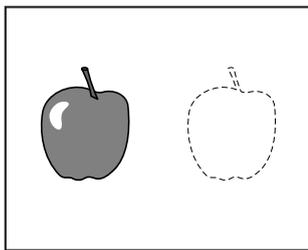
이러한 배치가 소재 공급을 방해해서 커팅 위치를 이동시키는 원인이 됩니다.

커팅 위치를 왼쪽/오른쪽으로 이동

커팅 위치가 아래와 같이 이동된 경우 다음을 체크한다.



글자간 공간이 다르다.



데이터로 보여 지는 것과는 다른 위치가 커팅되었다.

칼날 길이 량이 최적화되었는가?
 칼날 길이 량이 조절되었는지 체크한다.
 ⇨ 39페이지 “칼날 길이 량 조절” 참조

커팅 캐리지가 이상하게 이동되고 이상한 소음이 들리는가?
 커팅 캐리지 가이드 샤프트에 접촉된 먼지 및 소재에 접촉제를 제거하고 윤활유를 바른다.
 ⇨ 62페이지 “샤프트 윤활유 작업” 참조

커팅하는 동안 소재 이동

소재 길이가 500mm (19-5/8 인치) 이상인가?
 소재 길이가 500mm (19-5/8 인치) 이상인 경우 특정 유형의 소재는 커팅 중 움직일 수 있다.
 다른 종류의 소재 로 바꾸거나 소재 길이를 자른다.

소재 길이가 짧다면?
 길이가 짧고, 뾰뾰하지 않은 유형의 특정 소재는 커팅 중 움직일 수 있다. 다른 종류의 소재로 바꾸거나 길이가 긴 동일한 소재를 사용한다.

소재 모서리가 균등하게 커팅되었는가 ?

소재의 각 모서리를 커팅 시 소재의 남은 부분을 다듬어 로딩 시의 가이드 라인과 일치시킨다.

소재가 커팅되는 동안 장애가 발생되었는가?

취급할 수 있는 폭보다 넓은 크기의 소재를 사용하지 마십시오.
 소재의 왼쪽 및 오른쪽 모서리가 장비의 안쪽 면에 닿거나 소재 위치가 움직이는 경우 소재가 손상될 수 있습니다.

잘려지거나 접힌 소재를 사용하고 있지는 않나요?

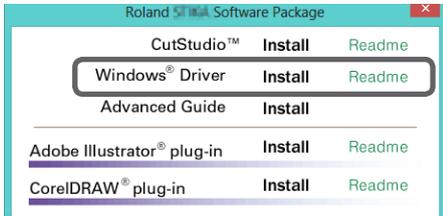
이런 경우 소재가 적절하게 공급되지 않아 소재 위치가 움직일 수 있습니다. 잘려 지거나 접히지 않은 소재를 로딩해 주십시오.

드라이버 개별 설치 작업

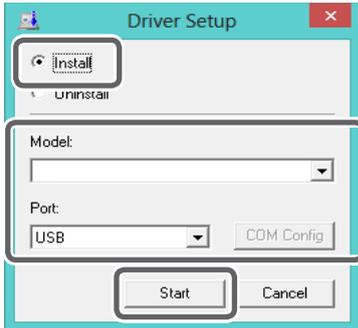
- 1 “관리자”권한으로 윈도우에 로그인 한다.
- 2 Roland 소프트웨어 패키지 CD-ROM을 컴퓨터에 삽입한다.
 자동 플레이백 윈도우 메시지가 뜨면, [Run menu.exe]을 클릭한다. [User Account Control] 메시지가 뜨면, [Allow]을 클릭하고 소프트웨어를 설치한다. 자동적으로 화면에 설정 메뉴가 보인다.
- 3 이미 설치된 경우 드라이버를 제거한다.
 ⇨ 60페이지 “드라이버 제거”
 드라이버가 설치되지 않거나 제거된 경우
- 4 단계로 간다.
- 4 “Custom Install.”를 클릭 한다.



- 5 “윈도우 드라이버”에서[Install]을 클릭한다.



- 6 [Install], [Model Name] 을 선택하여 설치하고 [USB] 포트를 입력한 후, [Start] 을 클릭한다.
드라이버 설치를 시작한다.
화면 지시에 따라 설치 작업을 계속한다.

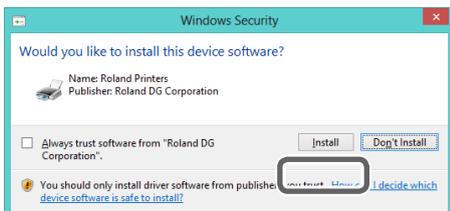


- 7 화면에 보이는 대로 [Install]을 클릭한다.



Windows 8

- 화면에 보이는 대로 [Install]을 클릭한다.

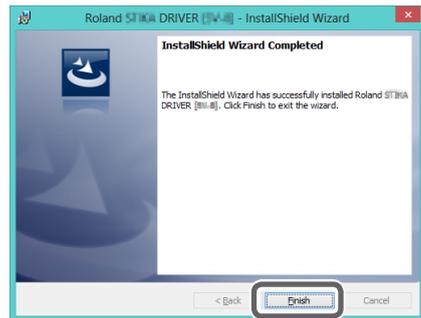


- 화면에 보이는 대로 [Install this driver software anyway]를 클릭한다.



- [Continue Anyway]클릭.

- 8 화면에 보이는 대로 [finish]을 클릭한다.



- 9 설정 메뉴 중 [X] 를 클릭한다.



- 10 CD-ROM 드라이버에서 Roland 소프트웨어 패키지를 제거한다.

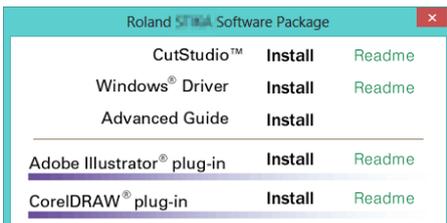
22페이지 2. 단계 “장비 및 컴퓨터의 USB 케이블 연결”에 따라 연결한다.

소프트웨어 및 전자 매뉴얼 개별 설치

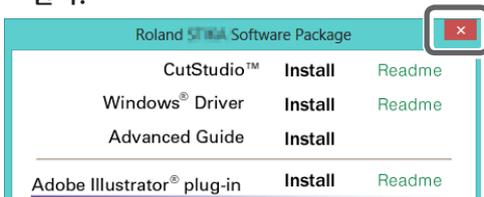
- 1 “관리자”권한으로 윈도우에 로그인 한다.
- 2 Roland 소프트웨어 패키지 CD-ROM을 컴퓨터에 삽입한다.
자동 플레이백 윈도우 메시지가 뜨면 [Run menu.exe]을 클릭한다. [User Account Control] 메시지가 뜨면, [Allow]을 클릭하고 소프트웨어를 설치한다. 자동적으로 화면에 설정 메뉴가 보인다.
- 3 "Custom Install."을 클릭한다



- 4 설치를 원하는 프로그램의 [Install] 를 클릭한다.



- 5 화면 지시에 따라 설치를 계속한다.
- 6 설치 종료 후 설정 메뉴의 [X] 를 클릭한다.



- 7 CD-ROM드라이브에서 Roland 소프트웨어 패키지를 제거한다.

드라이버 설치를 할 수 없는 경우

드라이버 설치가 중단된 경우 또는 USB케이블을 사용하여 장비와 PC를 연결할 시 위저드가 화면에 뜨지 않은 경우 아래의 순서를 적절하게 따르십시오.

Windows 8

1. USB케이블을 사용하여 비와 PC를 연결하고 장비 전원을 켜다.
2. [Found New Hardware] 위저드가 화면에 뜨면, [Cancel] 를 클릭해 이를 종료한다.
본 장비 외 프린터 용 USB 케이블의 연결을 해제한다.
3. [Desk top]을 클릭한다.
4. 마우스를 아래 오른쪽 코너로 이동시 Charm을 디스플레이 한 후 [Set]을 클릭한다.
5. [PC Information]을 클릭한다.
6. [Device Manager]를 클릭한다.
[User Account Control] 화면이 뜨면, [Continue]을 클릭한다. [Device Manager] 화면이 뜬다.
7. 보기 메뉴의[Show hidden devices]를 클릭한다.
8. 리스트에서 [Printers] 또는 [Other devices]를 더블 클릭한다.
모델 명 또는 선택 대상 아래의 [Unknown device]를 클릭한다.
9. [Action] 메뉴의 [Delete]를 클릭한다.
10. [Confirm Device Uninstall] 대화 상자에서, [OK]를 클릭하여, [Device Manager]를 종료한다.
11. 프린터에 연결된 USB케이블 연결을 해제하고, 윈도우를 재 시작한다.
12. 드라이버를 제거한다. 60페이지 “윈도우8 드라이버 제거”에 따라 “드라이브 제거 작업”을 한다.
13. 57페이지 “드라이버 별도 설치”에 따라 드라이브 재 설치 작업을 한다.

Windows 7/ Vista

1. USB케이블을 사용해 장비와 PC를 연결하고 장비 전원을 켜다.
2. [Found New Hardware] 위저드가 화면에 뜨면, [Cancel]을 클릭하여 종료한다.
본 장비 외 프린터 용 USB 케이블의 연결을 해제한다.
3. 데스크바에서, [Start]을 클릭하고, [Computer]를 오른쪽 클릭한다. [Properties]을 클릭한다.
4. [Device Manager]를 클릭한다. [User Account Control] 대화 상자가 뜨면, [Continue]를 클릭한다.
[Device Manager]가 화면에 뜬다.
5. [View]메뉴의 [Show hidden devices]를 클릭한다.
6. 리스트에서 [Printers] 또는 [Other devices] 를 더블 클릭한다. 모델 명 또는 선택 대상 아래의 [Unknown device]를 클릭한다.
7. [Action]메뉴에서 [Delete]를 클릭한다.
8. [Confirm Device Uninstall] 대화 상자에서, “본 장치의 드라이브 소프트웨어 삭제”를 선택하고, [OK]를 클릭하고, [Device Manager]를 종료시킨다.

9. 프린터에 연결된 USB케이블 연결을 해제하고, 윈도우를 재 시작한다.
10. 드라이버를 제거한다. 60페이지 “드라이버 윈도우 제거” 지시 사항에 따라 드라이버를 제거 한다.
11. 57페이지에 따라 “드라이버 별도 설치” 작업을 한다.

Windows XP

1. [Found New Hardware Wizard] 이 뜨면 , [Finish] 을 클릭하여 종료한다.
2. [System Properties]을 디스플레이 한다.
3. [Hardware]탭을 클릭한 후, [Device Manager]를 클릭한다.
[Device Manager] 화면이 뜬다.
4. [Unknown Device]사용에서 모델 명을 삭제한다.

① [View] 메뉴에서 [Show hidden devices]를 클릭한다.

② [Printers] 또는 [Other device]를 검색한 후 더블 클릭한다.

③ 사용 중인 모델 명 (또는 [Unknown Device])을 클릭한다.

④ [Action] 메뉴로 가서, [Uninstall]를 클릭한다.

⑤ 화면에서 보여 지는 대로 [OK]를 클릭한다.

5. [Device Manager]를 종료하고 [OK]를 클릭한다.
6. 컴퓨터에 연결된 USB케이블을 분리한다.
7. 윈도우를 재 시작하고 61페이지 “드라이브 윈도우 XP 제거”를 참조하여 드라이브 재 설치 작업을 한다.
8. 57페이지에 따라 “드라이버 별도 설치” 작업을 한다.

드라이버 제거

Windows 8

1. 장비 전원을 끄고 PC와 장비를 연결하는 케이블을 연결을 해제한다.
2. 윈도우를 시작한다.
3. [Desk top]을 클릭한다.
4. 마우스를 오른쪽 아래 코너로 이동시켜 Charm을 디스플레이 시킨 후 [Set]을 클릭한다.
5. 작업 표시 줄에서 , [Control Panel]을 클릭하고, [Uninstall a program]한다.
6. 제거를 원하는 장비 드라이버를 선택하고 [Uninstall]를 클릭한다.
7. 드라이버 제거를 원하는지 확인하는 메시지가 뜨면, [Yes]를 클릭한다.
8. 작업 표시 줄에서, [Start]을 클릭하고, [Desk top]을 클릭한다.
9. 윈도우 익스플로러를 시작하여 드라이브와 드라이버가 위치한 폴더를 연다. (* 주의)
10. "SETUP64.EXE." 또는 "SETUP.EXE."을 더블 클릭한다.
11. [User Account Control]의 대화 상자가 뜨면 , [Continue]를 클릭한다.
드라이버 설치를 시작한다.
12. [Uninstall]를 클릭한다. 설치 제거 작업을 원하는 장비를 선택한 후, [Start]를 클릭한다.
13. PC에서 재 시작을 확인하는 대화 상자가 뜨면, [Yes]를 클릭한다.
14. 컴퓨터를 재 시작한 후 제어 패널이 뜨면, [View devices and printers]를 클릭한다.
15. 제거하고자 하는 장치 아이콘을 찾아 오른쪽 클릭하여 [Remove device].
*CD-ROM사용 시 다음의 폴더 중 하나를 특정한다. (예를 들면 CD-ROM 드라이브는 D드라이브를 말한다.)
D:\Windows\WinSxS\x-ww\ (64-bit 버전)
D:\Windows\WinSxS\x-ww\ (32-bit 버전)
CD-ROM을 사용하지 않을 경우 Roland DG 사 웹사이트 (<http://www.rolanddg.com/>)를 방문하여 제거하고자 하는 장비 드라이버를 다운로드 받는다. 다운로드 받은 파일을 저장할 폴더를 지정한다.

Windows 7 / Vista

1. 장비 전원을 끄고 PC와 장비를 연결하는 USB 케이블의 연결을 해제한다.
2. “관리자”권한으로 윈도우에 로그인 한다.
3. 데스크 바에서, [Start], [Control Panel]을 클릭하고, [Uninstall a program]를 한다.
4. 설치 제거를 원하는 장비 드라이버를 선택하고, [Uninstall]를 클릭한다.
5. 드라이버 제거를 원하는지 확인하는 메시지가 뜨면 , [Yes]를 클릭한다.
6. 데스크 바에서, [Start], [All Programs], [Accessories], [Run] 및 [Browse]를 클릭한다.
7. 드라이브 및 드라이버 위치 폴더 이름을 선택한다.*
8. "SETUP.EXE." 을 선택하여 [Open]를 클릭하고, [OK]를 클릭한다.
9. [User Account Control] 대화 상자가 뜨면, [Allow]

을 클릭한다.
 드라이버 설치 프로그램을 시작한다.
 10. [Uninstall]를 클릭한다. 설치 제거 작업을 원하는 장비를 선택한 후, [Start]을 클릭한다.
 11. PC재 시작 확인 대화 상자가 뜨면, [Yes]를 클릭한다.
 컴퓨터가 재 시작되면 설치 제거 작업이 종료된다.
 * CD-ROM사용 시 다음의 폴더 중 하나를 특정한다.
 (예를 들면 CD-ROM 드라이브는 D드라이브를 말한다.)
 (Windows 7)
 D:\Drivers\WIN7X64(64-bit 버전)
 D:\Drivers\WIN7X86(32-bit 버전)
 (Windows Vista)
 D:\Drivers\WINVISTAX64(64-bit 버전)
 D:\Drivers\WINVISTAX86(32-bit 버전)
 CD-ROM을 사용하지 않을 경우 Roland DG사 웹사이트 (<http://www.rolanddg.com/>)를 방문하여 제거하고자 하는 장비 드라이버를 다운로드 받는다. 다운로드 받은 파일을 저장할 폴더를 지정한다..

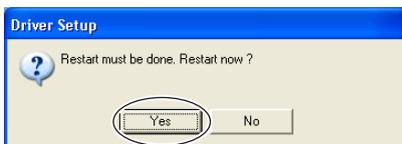
Windows XP

1. 장비 전원을 끄고 PC와 장비를 연결하는 USB 케이블의 연결을 해제한다.
 2. “관리자”권한으로 윈도우에 로그인 한다.
 3. CD-ROM을 CD-ROM 드라이브에 삽입한다. 위 오른쪽 방향의 [X]를 클릭하여 설정 메뉴를 종료한다.
 4. [Start] 메뉴에서, [Run]을 클릭한다.
 5. 아래의 정보를 입력 후, [OK]를 클릭한다.
 (CD-ROM drive letter):\Drivers\WIN2KXP\SETUP.EXE
- 설정 프로그램을 시작하면 [Driver Setup]창이 뜬다.
 * 본 설명에서 D드라이브는 CD-ROM 드라이브를 지정한다.



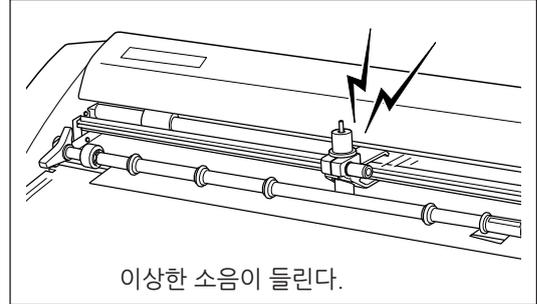
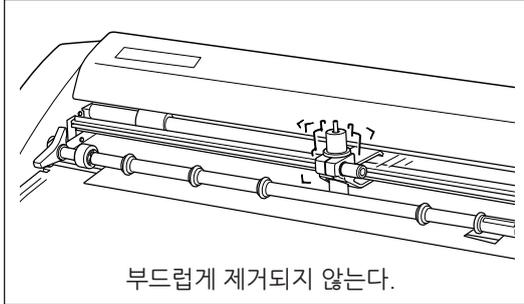
6. [Uninstall]선택.
 사용 모델 명 선택.
 [Start]클릭.

7. [Yes]를 클릭하여 컴퓨터를 재 시작한다.



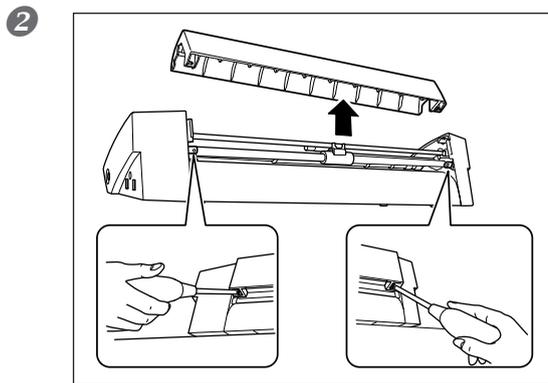
6-2 샤프트 윤활유 작업

본 장비의 커팅 작업은 먼지 또는 소재의 접착제가 커팅 캐리지 가이드 샤프트에 부착된 경우 적절하게 수행되지 못할 수 있다. 다음과 같은 증상들이 나타나면 그림에서와 같이 샤프트 커버를 제거하고 샤프트에 윤활유를 칠한다.



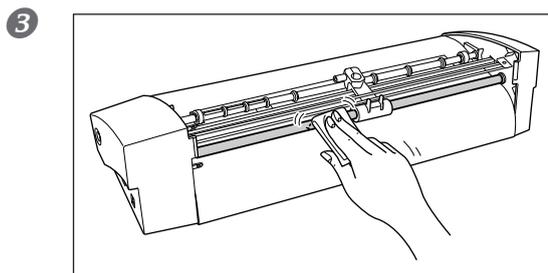
순서

① 장비에서 전원 코드 플러그를 뺀다.

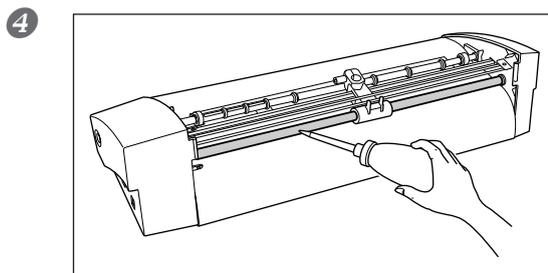


샤프트 커버를 제거한다.

필립스 헤드 스크류 드라이버를 사용해 스크류를 제거한다.



샤프트에 부착된 먼지를 닦아 제거한다.



장비 오일을 사용해 그림 왼쪽의 샤프트 부분에 윤활유를 칠한다.

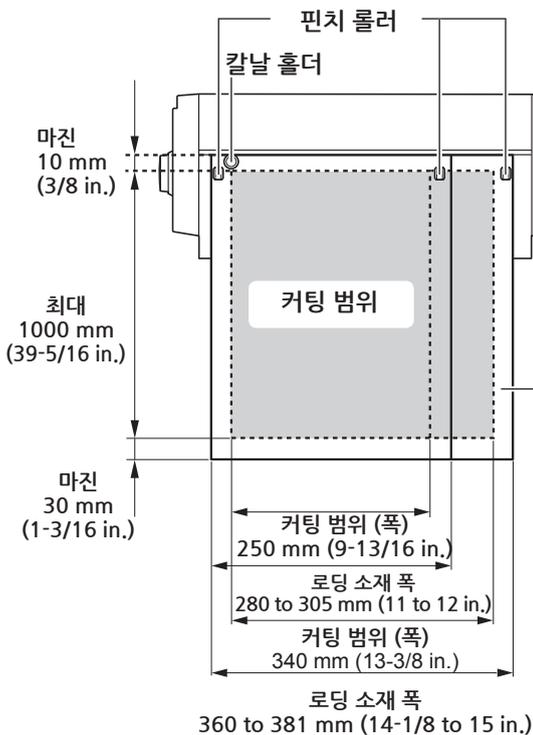
⑤ 샤프트 커버를 조립한다.

6-3 커팅 범위

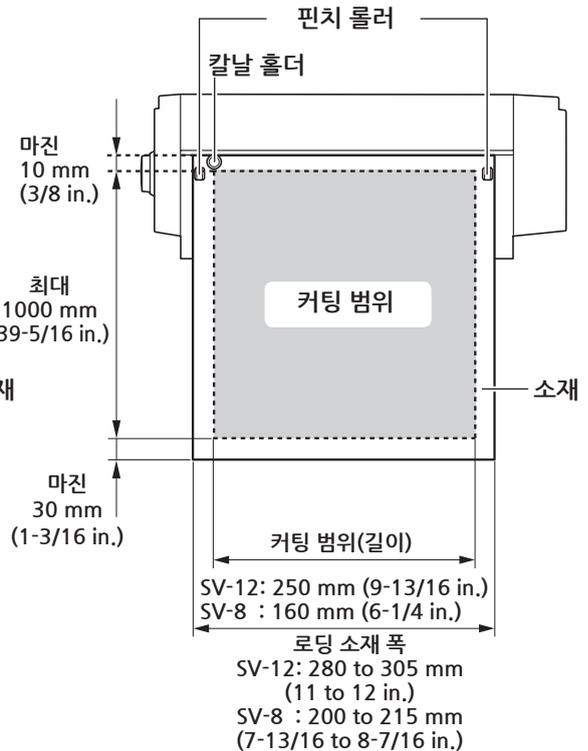
	커팅 범위 (폭)	커팅 범위 (길이)	로딩 소재 폭	로딩 소재 길이
SV-15	340 mm (13-3/8 in.)	1000 mm (39-5/16 in.)	360 to 381 mm (14-1/8 to 15 in.)	1100 mm (43-1/4 in.)
	250 mm (9-13/16 in.)	1000 mm (39-5/16 in.)	280 to 305 mm (11 to 12 in.)	1100 mm (43-1/4 in.)
SV-12	250 mm (9-13/16 in.)	1000 mm (39-5/16 in.)	280 to 305 mm (11 to 12 in.)	1100 mm (43-1/4 in.)
SV-8	160 mm (6-1/4 in.)	1000 mm (39-5/16 in.)	200 to 215 mm (7-13/16 to 8-7/16 in.)	1100 mm (43-1/4 in.)

- 소재를 앞뒤로 움직이는데 필요한 오차가 고려됨.

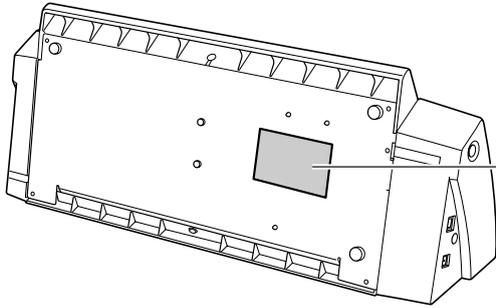
SV-15 사용 시



SV-12/8 사용 시

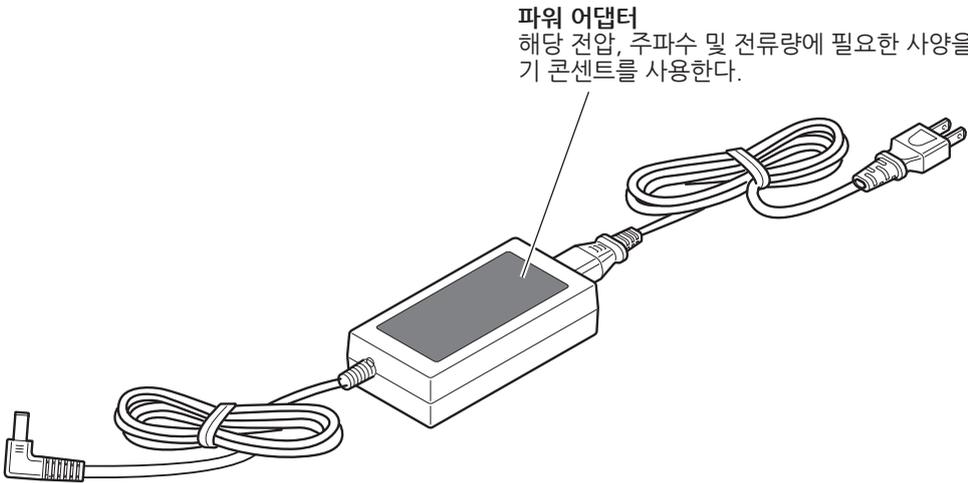


6-4 파워 어댑터와 시리얼 번호 라벨 위치



시리얼 번호

시리얼 번호는 유지 보수, 서비스 및 지원 시 필요하다. 시리얼 보호가 기재된 레이블을 제거하거나 오염시키지 않는다.



파워 어댑터

해당 전압, 주파수 및 전류량에 필요한 사양을 가진 전기 콘센트를 사용한다.

6-5 사양

	SV-15	SV-12	SV-8
커팅 방법	소재 이동 방법		
최대 커팅 범위	폭: 340 mm (13-3/8 in.) 길이: 1000 mm (39-5/16 in.)	폭: 250 mm (9-13/16 in.) 길이: 1000 mm (39-5/16 in.)	폭: 160 mm (6-1/4 in.) 길이: 1000 mm (39-5/16 in.)
사용 가능한 소재 사이즈 ^(*)	폭: 360 to 381 mm (14-1/8 to 15 in.) 길이: 1100 mm (43-1/4 in.) 이하 폭: 280 to 305 mm (11 to 12 in.) (A3 길이, A4 폭) 길이: 1100 mm (43-1/4 in.) 이하	폭: 280 to 305 mm (11 to 12 in.) (A3 길이, A4 폭) 길이: 1100 mm (43-1/4 in.) 이하	폭: 200 to 215 mm (7-13/16 to 8-7/16 in.) (A4 길이) 길이: 1100 mm (43-1/4 in.) 이하
최대 커팅 속도	12 to 100 mm/sec. (7/16 to 3-7/8 in./sec.)	12 to 40 mm/sec. (7/16 to 1-9/16 in./sec.)	12 to 40 mm/sec. (7/16 to 1-9/16 in./sec.)
사용 가능한 소재 타입 ^(**)	비닐 염화물 소재 (소재 부분 두께만 0.1mm 이하 , 뒷면 종이 포함 두께 0.3mm (0.012인치)이하) 레이블 종이 (뒷면 종이 포함 두께 0.3mm (0.012인치)이하)		
인터페이스	USB 1.1		
전원	전용 AC 어댑터 입력 : AC 100 to 240 V ± 10%, 50/60 Hz 출력 : DC 19 V, 2.1 A		
전기 소비	약. 20 W (AC 어댑터 포함)		
사이즈	522 (W) × 205 (D) × 115 mm (H) (20-5/8 (W) × 8-1/8 (D) × 4-1/2 in. (H))	440 (W) × 205 (D) × 115 mm (H) (17-3/8 (W) × 8-1/8 (D) × 4-1/2 in. (H))	340 (W) × 205 (D) × 115 mm (H) (13-3/8 (W) × 8-1/8 (D) × 4-1/2 in. (H))
무게	3.3 Kg (7.3 lb)	2.7 Kg (6 lb)	2.2 Kg (4.9 lb)
소음 수준	60 dB (A) 이하 (ISO7779에 따라서)		
작업 환경	온도: 섭씨 5~40도 (화씨 41~104 도), 습도: 35~80% (비 응결)		
포함 제품	AC어댑터, 전원 코드, USB케이블, 교체 가능 칼날 보호 장치, 칼날, 칼날 홀더, 핀, 테스트 사용 소재, 테스트 사용 적용 테이프, CD-ROM, 사용자 매뉴얼		

*1

유형 별로 길이가 500mm (19-5/8 인치) 이상인 소재는 커팅 중 움직일 수 있다.

*2

일부 유형의 소재는 커팅이 안될 수 있습니다.

USB 연결에 필요한 시스템 요구 사양

컴퓨터	윈도우 XP, 비스타, 7, 8 및 윈도우XP 이후 최신 버전에 맞게 업그레이드된 컴퓨터의 32 또는 64 비트 에디션에 적합하게 설치된 모델
USB 케이블	포함된 USB케이블 사용.

중국어

产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
印刷电路板	×	○	×	○	○	○
头部	×	○	○	○	○	○
壳体、底架	×	○	○	○	○	○
电源	×	○	×	○	○	○
其他(电缆、附件等)	×	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T26572-2011 标准规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T26572-2011 标准规定的限量要求。

环保使用期限



此标志适用于在中国国内销售的电子信息产品，表示环保使用期限的年数。所谓环保使用期限是指在自制造日起的规定期限内，产品中所含的有害物质不致引起环境污染，不会对人身、财产造成严重的不良影响。环保使用期限仅在遵照产品使用说明书，正确使用产品的条件下才有效。不当的使用，将会导致有害物质泄漏的危险。

EU 국가용



This product must be disposed of separately at your local waste recycling center. Do not dispose of in household waste bin.



Lever dit product in bij een lokaal afvalverzamelpunt. NIET met normaal huishoudelijk afval afvoeren.



Bitte führen Sie dieses Produkt separat Ihrer örtlichen Entsorgungsstelle zu. Bitte nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgen.



Dette Produkt skal smides særskilt væk på den lokale affalds- og genbrugsstation. Må ikke smides ud sammen med almindeligt husholdningsaffald.



Ne jetez pas le produit avec vos ordures ménagères. Portez-le dans un centre recyclage des déchets.



Tätä tuotetta ei saa hävittää normaalien talousjätteiden mukana, vaan se on toimitettava ongelmajätteiden keräilypisteeseen hävitettäväksi.



Questo prodotto deve essere smaltito negli appositi contenitori per la raccolta differenziata, non buttare nel cestino dei rifiuti casalinghi.



Produkten måste kasseras separat på din lokala återvinningscentral. Släng inte produkten tillsammans med hushållssoporna.



Este producto debe devolverse al centro de reciclaje más cercano a su domicilio para su correcta eliminación. No lo tire a la basura.



Μην πετάξετε το αντικείμενο αυτό στο καλάθι των απορριμμάτων. Αφαιρέστε τις μπαταρίες και προσκομίστε το στο τοπικό κέντρο ανακύκλωσης.



Deite fora separadamente este produto no seu centro de reciclagem local. Não o deite fora no seu caixote do lixo.

소프트웨어를 개봉하기 전에 본 계약서를 읽어보기 바랍니다

소프트웨어 라이선스 계약서

Roland DG 사 (이하 “회사”로 지칭)는 다음의 조항들에 동의하는 조건으로 본 계약서와 함께 공급되는 소프트웨어를 사용할 수 있는 비 양도 및 비 독점 권리를 부여한다. 귀하가 다음의 조항들에 동의하는 경우 소프트웨어 기록 매체의 포장을 개봉하거나 다음 조항들에 동의한다는 것을 의미하는 버튼 및 기타 표시를 클릭한다. 이렇게 함으로써 본 계약은 종료된다.

다음의 조항들에 동의하지 않는 경우 매체 포장을 개봉하지 않는다. 또는 본 계약서의 다음의 조항들에 동의하지 않는 것을 의미하는 버튼 및 기타 표시를 클릭한다. 이 경우 사용 허가가 부여되지 않고 소프트웨어를 사용할 수 없다.

1. 정의

“소프트웨어”는 본 계약서에 의해 공급되는 소프트웨어 프로그램과 관련 파일과 인터넷 및 기타 서비스를 통해 배포되는 관련 소프트웨어 프로그램과 파일을 포함한다.

2. 소유권

“소프트웨어”는 본 계약서에 의해 공급되는 소프트웨어 프로그램과 관련 파일과 인터넷 및 기타 서비스를 통해 배포되는 관련 소프트웨어 프로그램과 파일을 포함한다.

3. 조건

(1) 한 개의 컴퓨터에서 소프트웨어를 할 수 있는 권한을 가진다.

(2) 소프트웨어의 백업 복사본을 생성하는 것이 허용된다.

소프트웨어와 소프트웨어의 백업 복사본을 유지하는 권리 역시 회사에 귀속되며 소프트웨어의 백업 복사본을 기록하는 매체에 대한 권리는 회사에 귀속되지 않는다.

4. 금지 물품

(1) 소프트웨어 복사본 및 소프트웨어 백업 복사본은 네트워크상의 인터넷 또는 기타 배포 수단을 통해 다른 컴퓨터에서 다수의 컴퓨터 사용자가 동시에 사용할 수 없다.

(2) 소프트웨어는 리버싱, 디컴파일 및 재구성되지 않는다.

(3) 소프트웨어 권리는 본 계약의 종료 및 취소 여부와 관계없이 어떠한 경우에도 양도, 위임, 대여, 담보 또는 제3자에 사용 허가 대상이 되지 않는다.

5. 계약 종료

(1) 회사는 본 계약의 조항을 위반 한 경우 또는 회사의 소유권, 저작권, 및 기타 지적 재산권을 위반한 경우 본 계약을 취소하고 소프트웨어의 사용을 중단할 수 있다. (2) 소프트웨어 사용을 중단한 경우 본 계약은 자동적으로 종료된다.

(3) 본 계약이 종료되거나 취소된 경우 소프트웨어 복사본을 회사에 반환하거나 자비로 즉시 폐기한다.

6. 품질 보증

(1) 회사는 소비자의 목적을 충족한 소프트웨어의 품질과 기능에 대해선 보증하지 않는다.

(2) 회사는 소프트웨어를 사용함으로써 얻게 된 결과에 대한 책임을 인정하지 않는다.

(3) 회사는 본 계약에 따라 부여된 권리 행사 결과로 일어난 모든 손실에 대해 책임을 인정하지 않는다.

(4) 소프트웨어의 사양은 사전 통지 없이 변경된다

7. 준거 법

본 계약은 일본 법에 준거한다.



1000011586

R5-130823