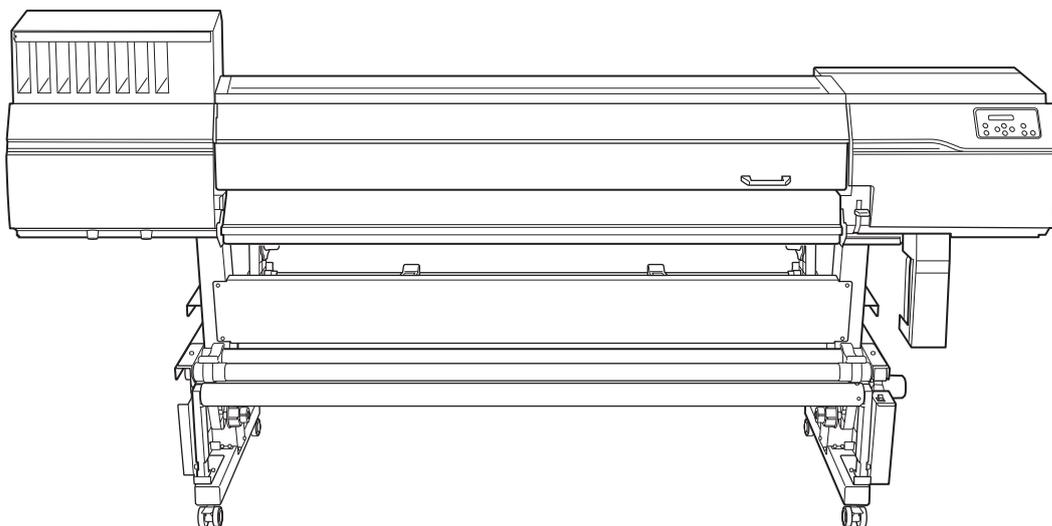


Roland *DGXPRESS* *ER-642*

사용자 설명서

기본 편



본 제품을 구매해 주셔서 감사합니다.

- 본 제품의 성능을 완전히 이해하고, 안전하고 정확하게 사용하기 위해 이 설명서를 완전히 숙지하시고 안전한 곳에 보관해 주십시오.
- 이 설명서의 전체나 일부를 허가 없이 복사하거나 양도하는 행위는 금지되어 있습니다.
- 이 설명서의 내용과 제품의 설명은 별도의 통보 없이 변경될 수 있습니다.
- 설명서와 제품은 최대한의 준비 작업과 테스트 작업을 거쳤습니다. 오타나 예러가 있다면 **Roland DG Corp.**에 알려 주십시오.
- **Roland DG Corp.**은 본 제품의 일부에 기능 결함이 발생하는 것과 상관없이, 본 제품을 사용함으로써 직/간접적으로 발생하는 모든 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.
- **Roland DG Corp.**은 본 제품을 사용하여 만든 모든 결과물에 직간접적으로 발생하는 손실이나 손해에 대한 책임을 지지 않습니다.

FA03674

R1-230929

<https://www.rolanddg.kr/>

Copyright © 2023 Roland DG Corporation

목차

기본 취급 방법	3
기본 정보	4
각 부의 명칭 및 기능	5
프린터 본체	5
제어 패널	10
디스플레이	12
테이크업 유닛	13
사용 미디어에 대하여	14
미디어 유형	14
사용 가능한 미디어에 대한 조건	15
테이크업 유닛	16
테이크업 유닛 사용 조건	16
지관에 대하여	16
폐 잉크 통	17
폐 잉크 처리 시 주의사항	17
메뉴 목록	18
메인 메뉴	18
Function 메뉴	21
언어 및 단위 메뉴	22
기본 조작	23
전원 공급	24
전원 켜기	24
전원 끄기	25
전원 공급 시 주의 사항	27
절전 모드(절전 기능)	28
미디어 Setup	29
롤 미디어 Setup	29
날장 미디어 Setup	45
미디어 시트컷	49
테이크업 유닛에서 미디어 제거	51
설치 후 가장 먼저 해야 할 일	54
잉크 랜딩 위치 오정렬 보정	54
출력 전 확인	57
LAN (Local Area Network) 설정	57
잉크의 침전 방지	57
출력 일시 중지 및 취소	58
출력 일시 중지 및 다시 시작	58
출력 취소	58
잉크 카트리지 교체	59
잉크 부족 경고	59
잉크의 침전 방지	59
출력 방법	60
인쇄 방법	61
인쇄 출력을 위한 준비	62
매일 확인 할 워크플로우	62
Step 1 : 노즐 검사 테스트 수행	63
Step 2 : 일반 헤드 클리닝 방법	64
출력 시작	66
인쇄를 위한 일괄 설정	66
출력 시작	76

부록	78
기기 이동 시 조치사항	79
기기 이동 준비	80
Step 1: 미디어 제거	80
Step 2: 배출된 페 잉크 폐기	81
Step 3: 리테이너로 프린트 헤드 고정	83
Step 4: 기기 다시 설치	85
주요 사양	87
인쇄 영역	88
최대 인쇄 영역과 여백	88
Crop Mark 사용 시 최대 인쇄 영역	89
연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치	90
사양	91
메모	92
소프트웨어	93

기본 취급 방법

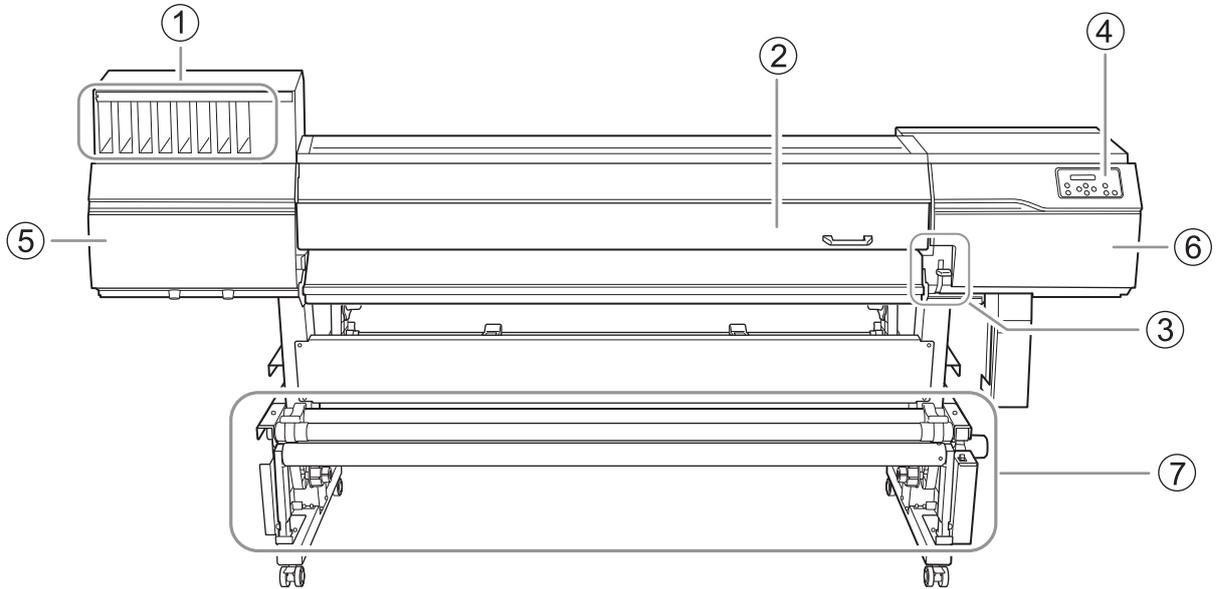
기본 정보

각 부의 명칭 및 기능	5
프린터 본체	5
제어 패널	10
디스플레이	12
테이크업 유닛	13
사용 미디어에 대하여	14
미디어 유형	14
사용 가능한 미디어에 대한 조건	15
테이크업 유닛	16
테이크업 유닛 사용 조건	16
지관에 대하여	16
폐 잉크 통	17
폐 잉크 처리 시 주의사항	17
메뉴 목록	18
메인 메뉴	18
Function 메뉴	21
언어 및 단위 메뉴	22

각 부의 명칭 및 기능

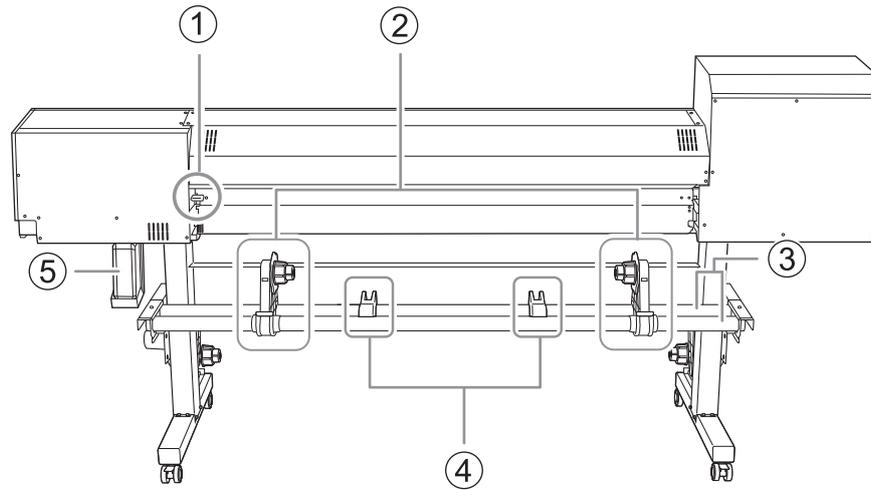
프린터 본체

전면



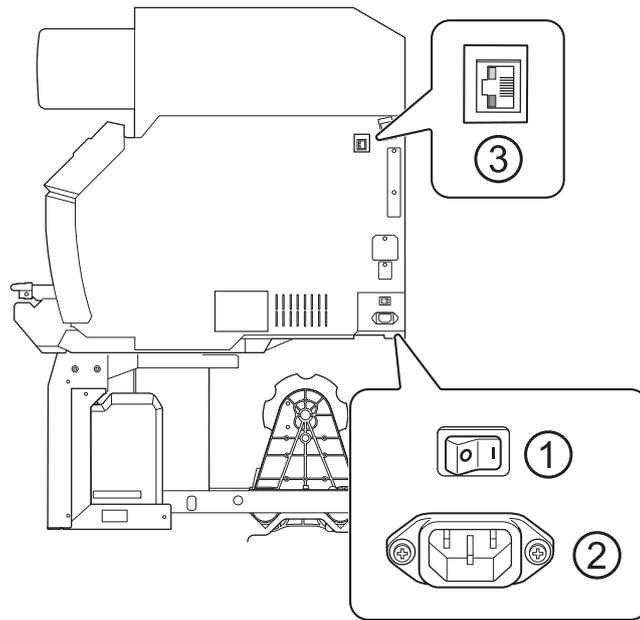
No.	이름	기능 개요
	카트리지 슬롯	잉크 카트리지를 설치하는 위치입니다.
	전면 커버	미디어를 장착할 때 등 필요할 때 엽니다. 그 밖의 모든 상황에서는 전면 커버를 닫아 두십시오.
③	로딩 레버 (전면)	미디어를 제자리에 고정하고 해제합니다. 기기의 앞쪽에서 작업할 때 이 레버를 사용하십시오. 레버를 내리면 미디어가 제자리에 고정됩니다.
④	제어 패널	기기를 작동하는 데 사용되는 버튼이 포함된 패널입니다. P. 10 제어 패널
⑤	왼쪽 커버	유지보수를 수행할 때 이커버를 여십시오.
⑥	오른쪽 커버	유지보수를 수행할 때 이커버를 여십시오.
⑦	테이크업 유닛	인쇄된 인쇄물을 감습니다. 이렇게 하면 인쇄된 미디어가 바닥에 닿는 것을 방지할 수 있습니다.

후면



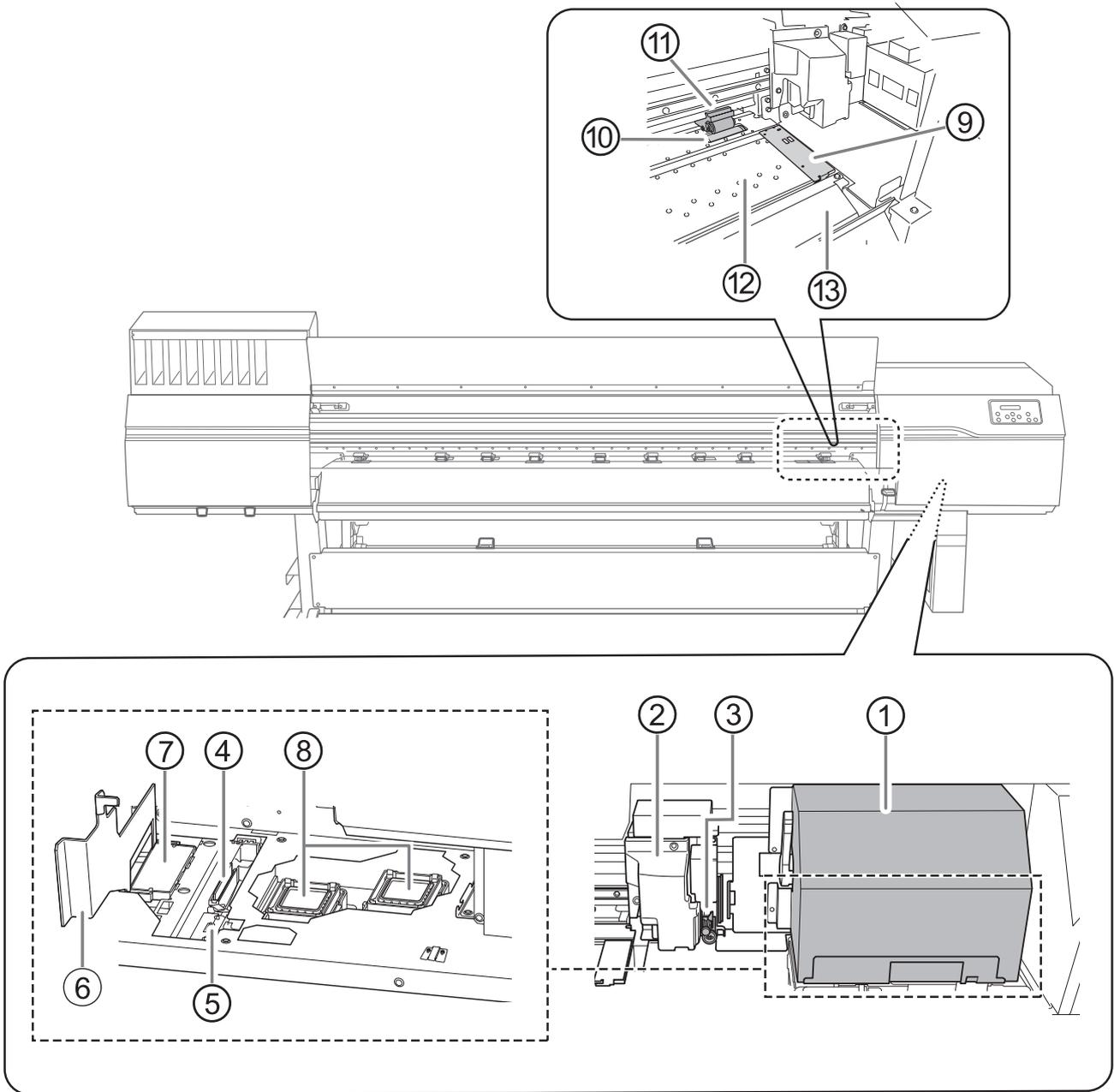
No.	이름	기능 개요
	로딩 레버 (후면)	미디어를 장착할 때 이 레버를 조작하십시오.
	미디어 스테이	미디어를 장착할 때 사용합니다.
③	샤프트	
④	미디어 홀더	
⑤	폐 잉크통	배출된 폐 잉크는 이 통에 저장됩니다. 배출된 폐 잉크가 통에서 넘치기 전에 오류가 표시되고 인쇄가 불가능합니다.

측면



No.	이름	기능 개요
	메인 전원 스위치	기기의 메인 전원을 켜거나 끕니다.
	전원 코드 연결부	기기에 전원을 공급하는 전원 코드를 연결하는 데 사용됩니다.
④	이더넷 연결부	이더넷 케이블을 연결하는 데 사용합니다.

전면 커버 내부/프린트 헤드 영역



No.	이름	기능 개요
	프린트 헤드 캐리지	장착되어있는 프린트 헤드를 좌/우로 운반합니다.
	커팅 캐리지	시트컷 나이프는 이 안에 있습니다.
③	스트럿 나이프	미디어를 시트컷하는 데 사용되는 나이프입니다.
④	와이퍼	프린트 헤드를 청소하여 헤드에 오염된 먼지와 과도한 잉크를 제거합니다.
⑤	와이퍼 크리너	와이퍼에 묻은 잉크와 먼지를 제거합니다.
⑥	플러싱 커버	프린트 헤드 주변을 청소하거나 플러싱 스폰지를 교체할 때 이 커버를 엽니다. 프린트 헤드 주변을 청소하지 않거나 플러싱 스폰지를 교체하지 않을 때는 이 커버를 닫아 두십시오.
⑦	플러싱 스폰지	프린트 헤드에서 흘러나온 잉크를 흡수합니다.

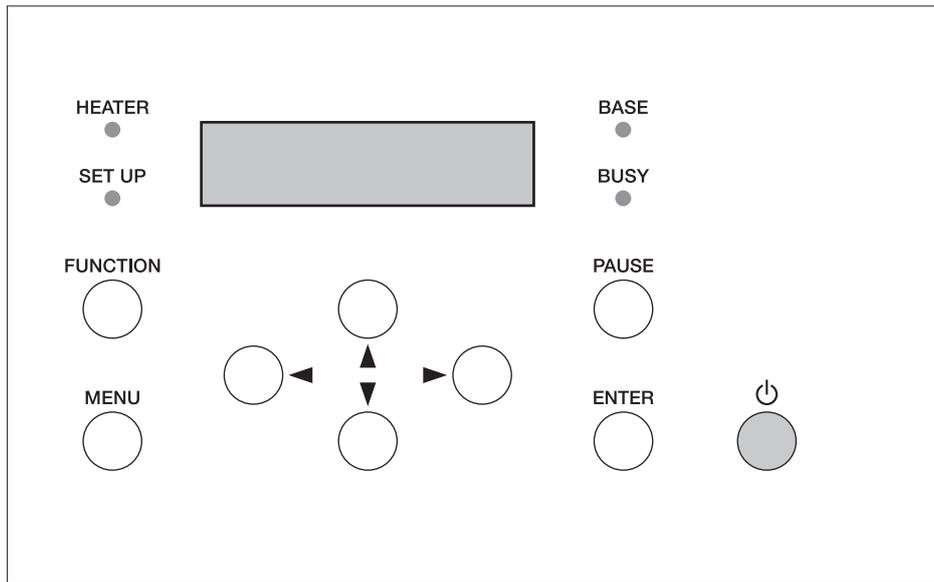
No.	이름	기능 개요
⑧	프린트 헤드 캡	인쇄를 기다리는 등 프린트 헤드가 기기 오른쪽에 있을 때 노즐 표면을 보호하기 위해 프린트 헤드를 밀봉하여 프린트 헤드가 건조되는 것을 방지합니다.
⑨	미디어 클램프	각 클램프는 미디어의 왼쪽 또는 오른쪽 가장자리를 고정하여 미디어가 느슨해지는 것을 방지하고 미디어가 커팅된 가장자리의 보풀이 프린트 헤드에 닿는 것을 방지합니다.
⑩	그리트 롤러	미디어를 피드 시킵니다.
⑪	핀치 롤러 (왼쪽 핀치 롤러, 오른쪽 핀치 롤러, 중간 핀치 롤러)	각 핀치 롤러는 로딩 레버의 작동에 따라 하강/상승합니다. 로딩 레버를 내리면 핀치 롤러가 내려가 미디어가 고정됩니다. 핀치 롤러는 위치에 따라 왼쪽 핀치 롤러, 오른쪽 핀치 롤러, 중간 핀치 롤러로 불립니다.
⑫	플래튼	미디어가 통과하는 경로입니다. 플래튼에는 미디어가 느슨해지는 것을 방지하는 버클 팬과 히터 (프린트 히터)가 내장되어 있습니다.
⑬	에이프런	미디어가 통과하는 경로입니다. 에이프런에는 미디어를 히팅하고 풀리는 것을 방지하는 히터 (드라이어)가 내장되어 있습니다.

작동 중에 커버가 열리는 경우

IMPORTANT

출력 작업 중에 전면 커버, 왼쪽 커버 또는 오른쪽 커버(이하 이러한 항목을 모두 "커버"라고 함)가 열리는 경우에도 프린트 헤드 캐리지가 여전히 천천히 움직일 수 있습니다. 주의하십시오.

제어 패널



부분	이름	상세	이 설명서의 표기법
	디스플레이	다양한 설정 메뉴와 기타 정보가 표시됩니다.	
	서브 전원 스위치	프린터를 켜고 끕니다. (프린터를 끄려면 스위치를 1초 이상 누르십시오.) 기기가 절전 모드에 있으면 표시등이 천천히 깜박입니다.	
	ENTER 키	설정 값 활성화와 같은 작업에 이 키를 사용합니다.	[ENTER]
	MENU 키	다양한 설정을 위한 메뉴로 들어가려면 이 키를 누릅니다.	[MENU]
	FUNCTION 키	프린트 헤드 청소, 인쇄 테스트 등의 설정 메뉴에 들어갈 때 이 키를 누릅니다.	[FUNCTION]
	PAUSE 키	인쇄 작업을 일시 중지할 때 누릅니다. 작동이 일시 정지되어 있는 경우에는 다시 시작 합니다.	[PAUSE]
	방향 키	메뉴 항목 설정 선택, 미디어 이동 및 기타 작업에 사용합니다.	[◀][▼][▲][▶]
	BUSY 램프	이 램프는 인쇄 및 기타 작업 중에 켜집니다.	[BUSY]
	SETUP 램프	미디어가 올바르게 Setup되면 켜집니다.	[SETUP]
	BASE POINT 램프	기준점(Base Point: 출력 시작 위치)이 설정되면 켜집니다.	[BASE]

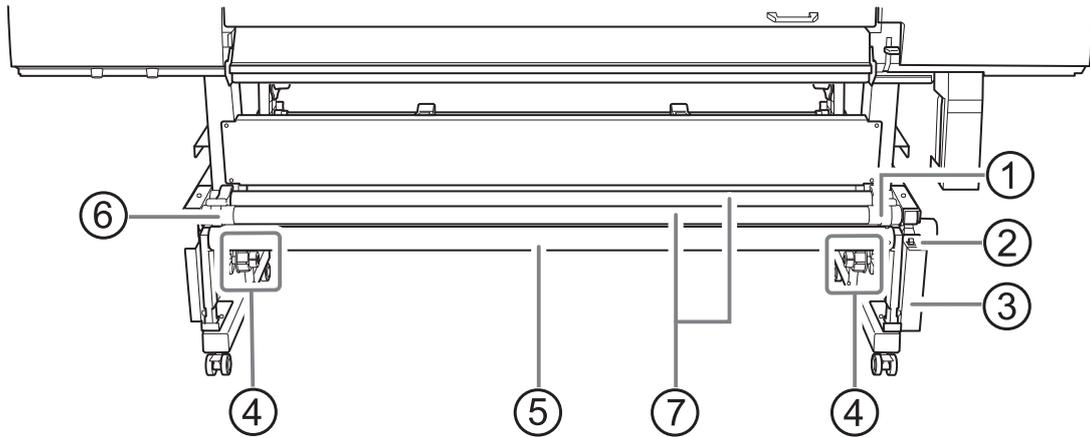
부분	이름	상세	이 설명서의 표기법
HEATER ●	HEATER 램프	미디어 히팅 시스템이 예열되는 동안 점멸합니다. 설정온도에 도달하면 점등됩니다.	[HEATER]

디스플레이



	커서		변경할 설정을 표시합니다. 커서 키로 이동할 수 있습니다.
	방향 표시	◀ ▲ ▼ ▶	방향을 나타내는 커서 키를 눌러 설정을 선택하고 화면을 전환할 수 있습니다.
	ENTER 표시	↵	[ENTER]를 눌러 선택한 설정을 설정하거나 처리를 실행합니다.
③	현재 값		현재 값(변경 전)이 표시됩니다.
④	설정 값		설정하려는 값(변경 후)을 선택합니다.

테이크업 유닛



No.	이름	기능 개요
	전동식 미디어 홀더	테이크업을 위해 지관의 오른쪽을 고정합니다. 이 부분을 지관의 폭에 맞춰 오른쪽이나 왼쪽으로 움직여 엔드캡의 적절한 위치에 삽입합니다. 미디어 홀더에 내장된 모터는 엔드 캡을 회전시켜 미디어를 감아줍니다.
	수동 스위치	미디어를 감을 때 이 스위치를 사용하십시오. 제어 패널에 접근할 수 없을 때 사용하십시오.
	컨트롤 박스	이는 미디어 테이크업을 제어합니다.
④	엔드 캡	테이크업을 위해 지관을 고정합니다. 이 지관을 엔드 캡의 적절한 위치에 삽입하십시오.
⑤	댄서 롤러	미디어가 느슨하지 않고 너무 팽팽하지 않도록 미디어에 적용되는 장력을 조정합니다. 테이크업 장치를 사용하지 않을 때에는 이 롤러를 뒤쪽으로 내립니다.
⑥	왼쪽 미디어 홀더	테이크업을 위해 지관의 왼쪽을 잡습니다. 이 부분을 지관의 폭에 맞춰 오른쪽이나 왼쪽으로 움직여 엔드캡의 적절한 위치에 삽입합니다.
⑦	샤프트	미디어 홀더의 위치를 조정합니다. 미디어 홀더는 미디어 너비에 맞게 샤프트를 따라 왼쪽이나 오른쪽으로 이동됩니다.

사용 미디어에 대하여

미디어 유형

본 설명서에서는 인쇄에 사용되는 용지를 "미디어"라고 합니다. 이 기기에 사용되는 두 가지 주요 미디어 유형은 다음과 같습니다.

- **롤 미디어**: 지관에 감긴 미디어
- **날장 미디어**: 표준 크기 미디어와 같이 지관에 감겨 있지 않은 미디어

다양한 미디어 종류의 롤 미디어와 날장 미디어를 목적에 따라 선택할 수 있습니다. 각 미디어에 대한 자세한 내용은 미디어 공급업체에 문의하십시오.

사용 가능한 미디어에 대한 조건

이 기기는 모든 종류의 미디어에 인쇄할 수 없습니다. 미디어를 선택할 때 만족스러운 인쇄 결과를 얻을 수 있도록 사전에 테스트를 수행하십시오.

크기

	ER-642
너비 *1	259 - 1,625 mm (10.2 - 64 in.)
최대 미디어 두께 (이형지 포함)*1	1.0 mm (39.3 mil)
최대 롤 외부 직경	250 mm (9.8 in.)
지관 내경	76.2 mm (3 in.) 또는 50.8 mm (2 in.)

*1 롤 및 낱장 미디어 모두에 적용됩니다.

최대 롤 중량

45 kg (99 lb.)

MEMO

테이크업 유닛을 사용하는 경우 이 사양은 테이크업 유닛의 조건에 따라 다릅니다.

기타 조건

다음과 같은 미디어는 사용할 수 없습니다.

- 미디어의 끝이 지관에 강하게 부착된 미디어
- 심하게 뒤틀려 있거나 다시 말리는 경향이 강한 미디어
- 지관이 구부러지거나 찌그러진 미디어
- 장착 시 자체 무게로 인해 휘어지는 미디어
- 처진 롤의 미디어
- 고르지 않게 말려 있는 미디어

테이크업 유닛

테이크업 유닛 사용 조건

과도한 힘으로 미디어를 당기지 마십시오.

미디어를 무리한 힘으로 잡아당기면 보호 기능이 작동하여 오류가 발생합니다. 미디어가 과도한 힘으로 당겨지는 것을 방지하려면 다음 사항을 준수하십시오.

- 미디어를 로딩 레버로 고정된 상태에서 테이크업 유닛의 수동 스위치를 작동하지 마십시오.
미디어를 무리한 힘으로 잡아당겨서 오류가 발생할 수 있습니다.

미디어 자동 시트컷 기능은 절대 사용하지 마십시오.

RIP 소프트웨어에 미디어 자동 시트컷이 설정되어 있으면 각 페이지가 인쇄된 후 미디어가 시트컷 됩니다. 계속해서 인쇄하여 여러 페이지를 감는 경우 RIP 소프트웨어에서 자동 시트컷 기능을 비활성화하십시오. 미디어가 시트컷 되면 그 시점에서 테이크업이 중단됩니다.

MEMO

천공 시트컷(Perforated sheet cutting)은 RIP 소프트웨어를 사용하여 설정할 수 있습니다. 이러한 유형의 시트컷에서는 미디어가 분리되지 않으므로 테이크업 유닛을 사용할 수 있습니다.

지관에 대하여

지관은 소모품입니다.

지관은 마모되는 구성 요소입니다. 교체 시기는 용도에 따라 다르지만, 지관의 상태를 관찰하여 미디어가 제대로 작동할 수 있도록 적절한 시기에 교체하십시오.

사용 중인 미디어의 지관을 사용하십시오. 제공된 지관을 구입하려면 공인 Roland DG Corporation 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트를 방문하십시오(<https://www.rolanddg.com/>).

폐 잉크 통

폐 잉크 처리 시 주의사항

⚠ 경고

토출된 폐 잉크를 화염 근처에 두지 마십시오.
화재가 발생할 수 있습니다.

⚠ 주의

배출된 폐 잉크를 임시로 보관하려면 제공된 폐 잉크통이나 금속 캔, 폴리에틸렌 탱크와 같은 내구성이 있는 밀봉 용기에 넣고 용기의 뚜껑을 단단히 닫으십시오.
유출이나 증기 누출로 인해 화재, 냄새 또는 신체적 고통이 발생할 수 있습니다.

IMPORTANT

해당 지역의 현행법에 따라 배출된 폐 잉크를 적절하게 폐기하십시오.
배출된 폐 잉크는 가연성이며 독성 성분을 포함하고 있습니다. 배출된 폐 잉크를 소각하거나 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 또한 하수구, 강, 하천에 버리지 마십시오. 그렇게 하면 환경에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.

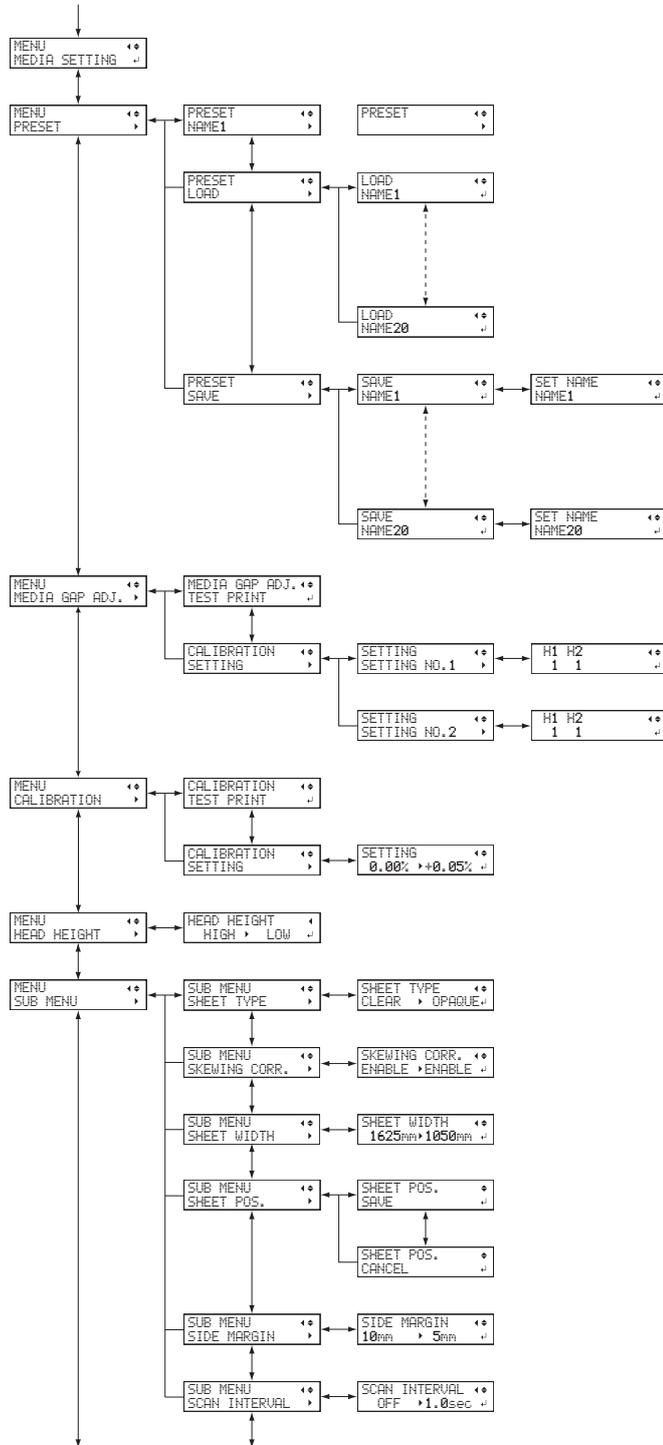
IMPORTANT

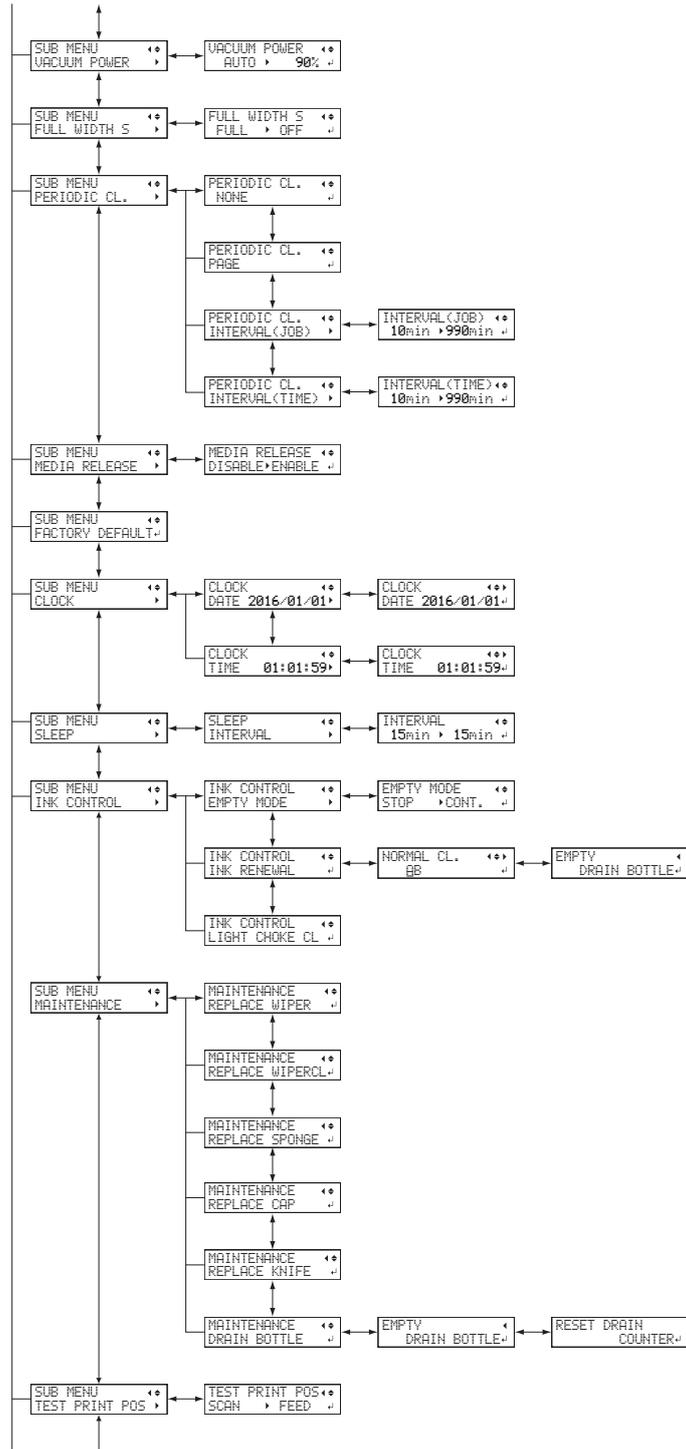
토출된 폐 잉크를 직사광선이 닿는 곳에 보관하지 마십시오.
배출된 폐 잉크를 제공된 폐 잉크통에 일시적으로 보관하는 경우 직사광선에 노출되는 장소에 보관하지 마십시오. 배출된 폐 잉크가 굳어 폐 잉크통을 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 또한 폐 잉크통의 성능이 저하되어 배출된 폐 잉크가 누출될 수도 있습니다.

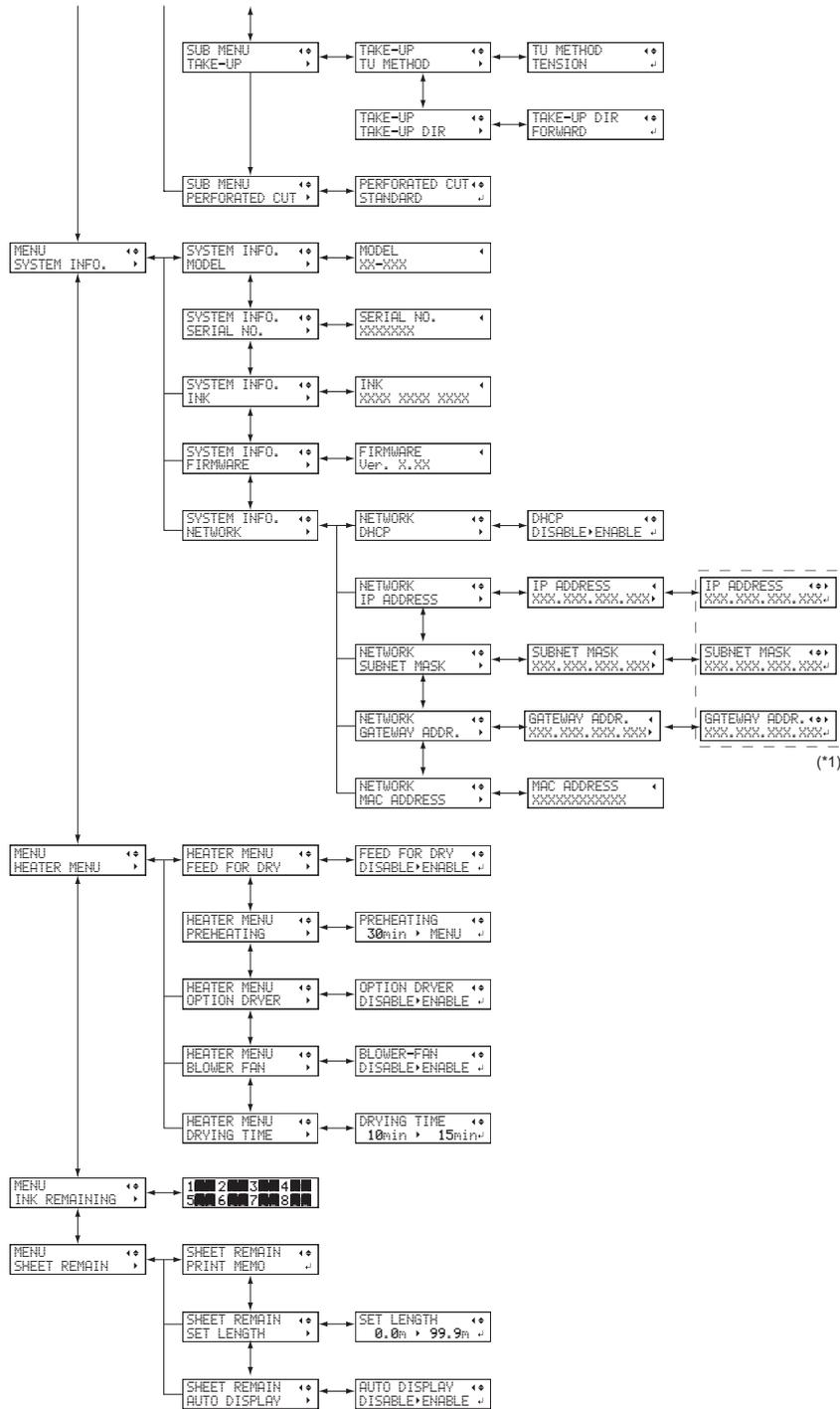
메뉴 목록

메인 메뉴

[MENU]를 누릅니다.



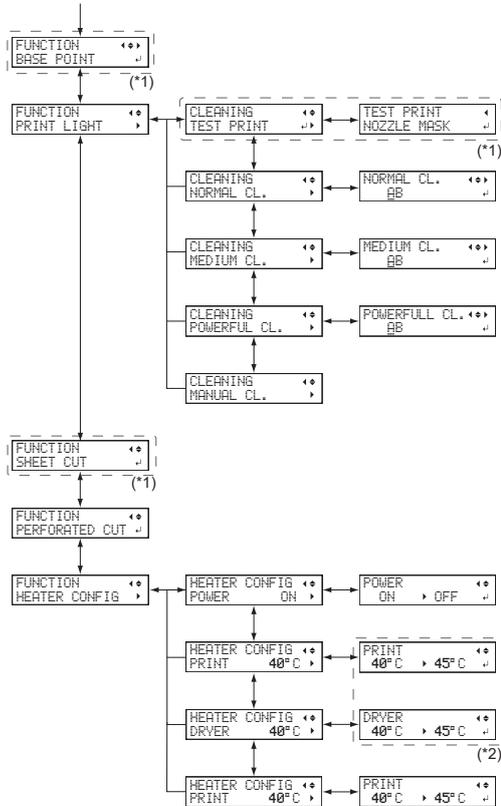




(*1) 이는 DHCP가 비활성화된 경우 표시됩니다.

Function 메뉴

[FUNCTION]을 누릅니다.

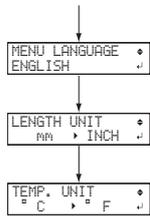


(*1) 이는 미디어를 장착한 후 미디어 너비가 표시될 때 표시됩니다.

(*2) "HEATER CONFIG"에서 "POWER"를 "OFF"로 선택한 경우에는 표시되지 않습니다.

언어 및 단위 메뉴

[MENU]를 누른 상태에서 서브 전원을 켜십시오.



기본 조작

전원 공급	24
전원 켜기	24
전원 끄기	25
전원 공급 시 주의 사항	27
절전 모드(절전 기능)	28
미디어 Setup	29
를 미디어 Setup	29
날장 미디어 Setup	45
미디어 시트컷	49
테이크업 유닛에서 미디어 제거	51
설치 후 가장 먼저 해야 할 일	54
잉크 랜딩 위치 오정렬 보정	54
출력 전 확인	57
LAN (Local Area Network) 설정	57
잉크의 침전 방지	57
출력 일시 중지 및 취소	58
출력 일시 중지 및 다시 시작	58
출력 취소	58
잉크 카트리지 교체	59
잉크 부족 경고	59
잉크의 침전 방지	59

전원 공급

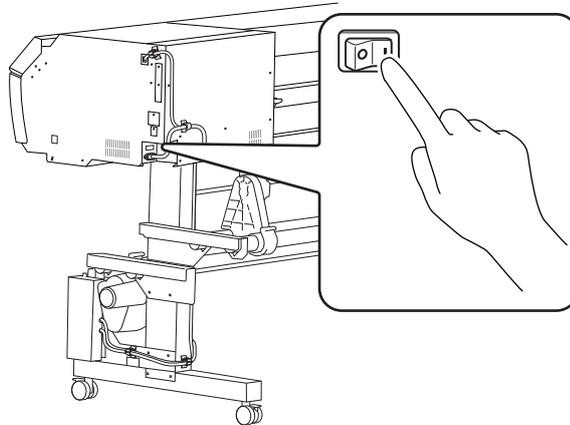
전원 켜기

⚠ 경고

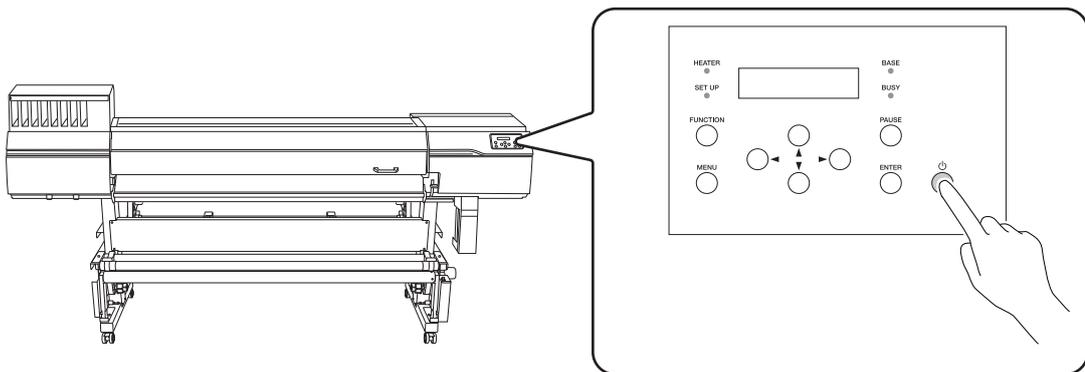
인쇄가 수행되지 않을 때는 장착된 미디어를 제거하거나 서버 전원을 끄십시오.
한 위치에 계속 열을 가하면 미디어에서 유독 가스가 방출되거나 화재 위험이 발생할 수 있습니다.

절차

1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 메인 전원 스위치를 켭니다.



3. 서버 전원 스위치를 누릅니다.



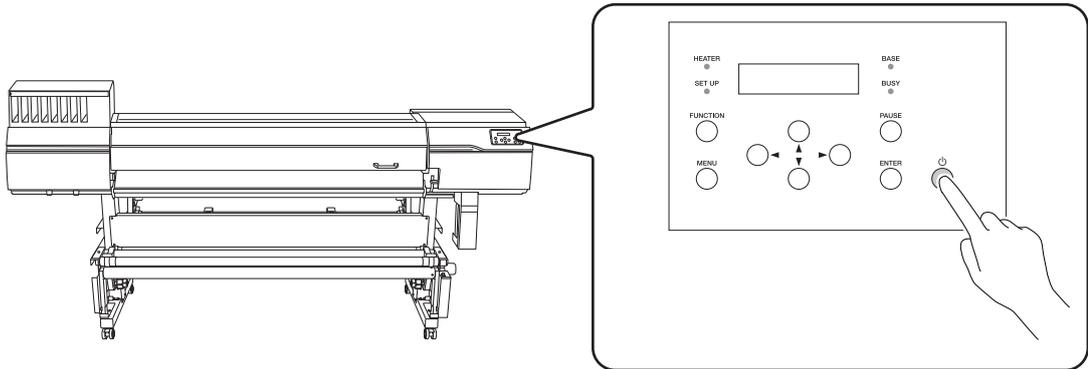
전원 끄기

⚠ 경고

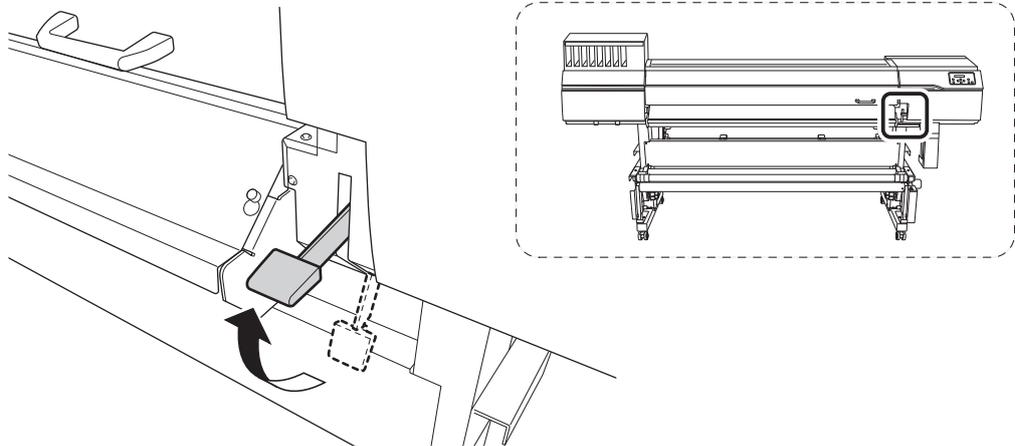
인쇄가 수행되지 않을 때는 장착된 미디어를 제거하거나 서버 전원을 끄십시오.
한 위치에 계속 열을 가하면 미디어에서 유독 가스가 방출되거나 화재 위험이 발생할 수 있습니다.

절차

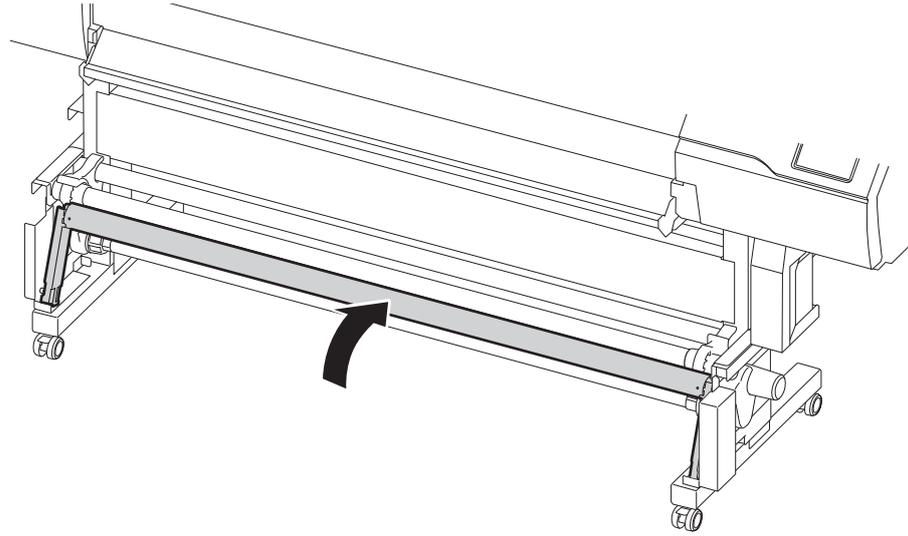
1. 인쇄가 완료되면 서버 전원을 끄십시오.
서버 전원 스위치를 1초 이상 길게 누르십시오.



2. 로딩 레버를 올리고 미디어를 제거합니다.
 - 기기를 사용하지 않을 때에는 서버 전원이 켜져 있어도 로딩 레버를 올리십시오.



- 댄서 롤러를 뒤쪽으로 내립니다.



전원 공급 시 주의 사항

IMPORTANT

항상 메인 전원을 켜두십시오.

절대로 메인 전원을 끄지 마십시오. 메인 전원을 차단하면 자동 유지보수가 주기적으로 수행됩니다. 자동 유지보수를 수행하지 않으면 프린트 헤드가 고장나는 등 기기가 고장날 수 있습니다.

작업이 진행되는 동안 갑자기 메인 전원을 끄거나 전원 코드를 뽑지 마십시오.

작업이 진행되는 동안 갑자기 메인 전원을 끄거나 전원 코드를 뽑으면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다. 먼저 서브 전원을 끄십시오. 메인 전원이 실수로 꺼진 경우 즉시 메인 전원과 서브 전원을 다시 켜십시오.

절전 모드(절전 기능)

이 기기에는 아무런 조작 없이 일정 시간이 지나면 저전력 "슬립 모드"로 전환되는 절전 기능이 제공됩니다. 기기가 절전 모드로 전환되기까지의 공장 기본값은 30분입니다. 기기가 절전 모드에 있으면 서브 전원 스위치가 천천히 깜박입니다. 제어 패널을 사용하거나 컴퓨터에서 인쇄 데이터 전송과 같은 작업을 수행하면 기기가 일반 모드로 복원됩니다.

이 절전 모드 설정은 변경할 수 있습니다. 단, 전력 소모를 줄이고 과열 등의 문제를 방지하기 위해 절전 모드 활성화 시간을 30분 이하로 설정하는 것이 좋습니다.

이 절전 모드 활성화 시간 설정에 대한 자세한 내용은 "사용자 설명서, 참조 편"을 참조하십시오.

관련된 링크

- [사용 설명서, 참조 편](#)

미디어 Setup

⚠ 주의

댄서 롤러를 불필요하게 만지지 마십시오.
미디어 테이크업 유닛과 피더가 갑자기 움직여 부상을 입을 수 있습니다.

롤 미디어 Setup

프린터에 롤 미디어를 장착합니다. 미디어 장착이 완료되면 [SETUP]이 점등됩니다. 이 작업을 "미디어 Setup"이라고 합니다.

이 섹션에서는 버큘 팬을 사용하여 불투명 미디어가 기울어지는 것을 방지하는 방법에 대해 설명합니다.

두 가지 모두 감지할 수 없는 투명 미디어 또는 반사율이 높은 미디어를 사용하는 경우 또는 버큘팬의 자동 활성화를 방지하기 위해 "SKEWING CORR"을 "DISABLE"로 설정한 경우 다음 절차에 따라 미디어를 장착할 수 없습니다. 이런 경우에는 "사용자 설명서, 참조 편"을 참조하십시오.

"SKEWING CORR"은 기본적으로 "ENABLE"로 설정됩니다.

⚠ 주의

롤 미디어를 올바르게 장착하십시오.
그렇지 않으면 미디어가 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

⚠ 주의

롤 미디어의 무게는 약 45kg(99lb.)입니다.
부상을 방지하려면 롤 미디어를 조심해서 다루십시오.

⚠ 주의

무게가 45kg(99lb.)가 넘는 미디어는 장착하지 마십시오.
기기가 무게를 견디지 못해 넘어지거나 미디어가 떨어질 수 있습니다.

1. 테이크업 유닛 설정

테이크업 유닛을 사용하지 않을 경우 **2. 미디어 홀더에 미디어 설치(P. 32)**로 진행하십시오.

다음 설정이 실제 미디어의 로딩 방법 및 출력 방법과 일치하는지 확인하십시오.

다음과 같은 경우 설정을 기본값에서 변경해야 합니다:

- 얇은 미디어를 사용하는 경우.
- 미디어를 안쪽으로 말아서 감습니다.

절차

1. [MENU]를 누릅니다.

2. [▼]를 여러 번 누르면 다음 화면이 나타납니다.



3. [▶]를 한 번 누르고 [▼]를 여러 번 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.



4. [▶]를 한 번 누르면 다음 화면이 나타납니다.



5. [▶]를 한 번 누르고 [▲] 또는 [▼]를 눌러 다음 옵션 중에서 테이크업 방식을 선택합니다.

"LOOSE."	미디어는 약간의 여유를 갖고 감깁니다. 이는 PVC 및 기타 단단하거나 미끄러운 미디어에 적합합니다.
"TENSION"	미디어에 장력이 가해지며 감깁니다. 타포린 등 얇은 미디어와 잘 미끄러지지 않는 미디어에 적합합니다.

MEMO

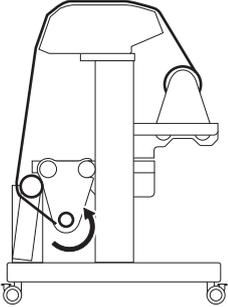
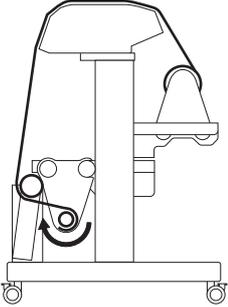
- 기본 설정: "LOOSE."

6. "ENTER"를 누릅니다.

7. [◀]를 누른 후 [▼]를 누르면 다음 화면이 표시됩니다.



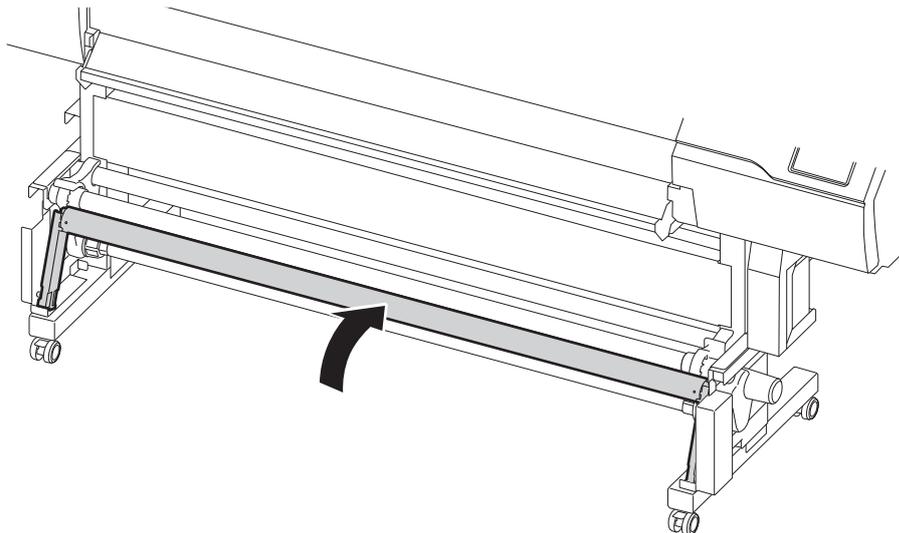
8. [▶]를 한 번 누르고 [▲] 또는 [▼]를 눌러 다음 옵션 중에서 테이크업 방향을 선택합니다.

<p>"FORWARD"</p>	<p>미디어는 인쇄된 표면이 바깥쪽을 향하도록 하여 지관에 감깁니다.</p> 
<p>"BACKWARD"</p>	<p>미디어는 인쇄된 표면이 안쪽을 향하도록 하여 지관에 감깁니다.</p> 

MEMO

- 기본 설정: "FORWARD"

9. [ENTER]를 눌러 입력을 확인합니다.
10. [MENU]를 누르면 원래 화면으로 돌아갑니다.
11. 댄서 롤러가 뒤쪽으로 내려갔는지 확인하십시오.



2. 미디어 홀더에 미디어 설치

⚠ 경고

롤 미디어 취급 작업은 2명 이상이 수행해야 하며 넘어지지 않도록 주의해야 합니다.

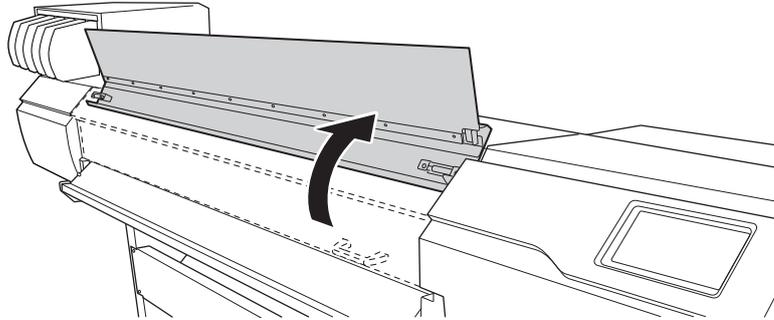
힘에 부담을 주는 방식으로 무거운 미디어를 들어 올리려고 하면 신체적 부상을 입을 수 있습니다. 또한, 미디어를 떨어뜨리면 부상을 입을 수 있습니다.

MEMO

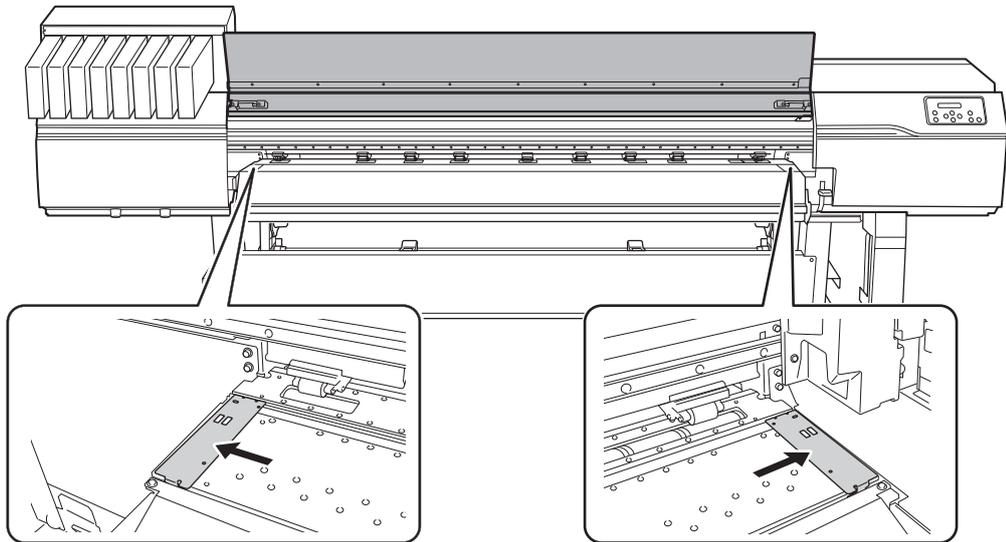
이 기기의 미디어 홀더는 내부 직경이 2in. 또는 3in.인 지관과 함께 사용하도록 설계되었습니다.

절차

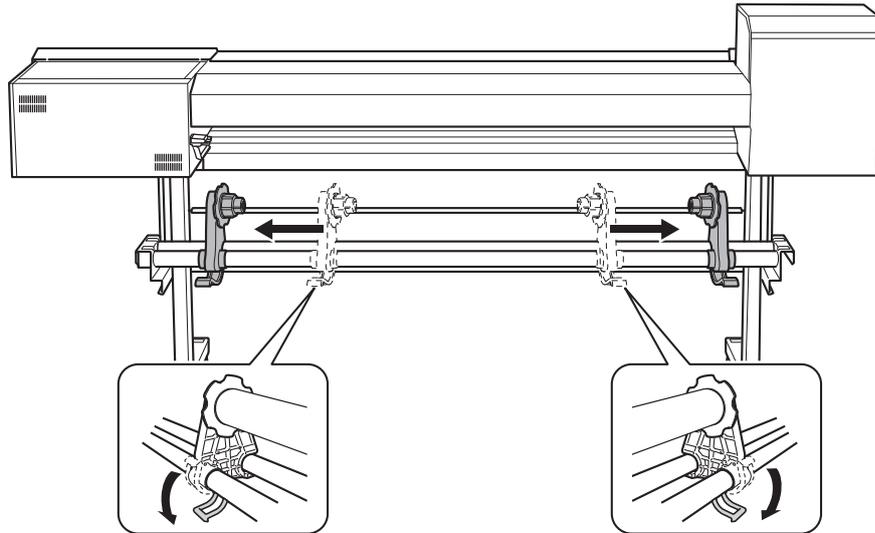
1. 전면 커버를 엽니다.



2. 미디어 클램프를 각각 왼쪽과 오른쪽 가장자리의 그리트 롤러 바깥쪽으로 이동합니다.



3. 미디어 홀더의 잠금 장치를 해제한 다음 각각 왼쪽과 오른쪽 끝으로 당깁니다.

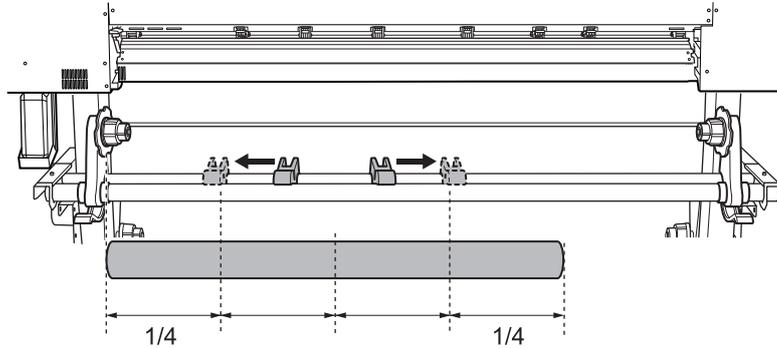


4. 미디어를 기기에 올려 놓습니다.

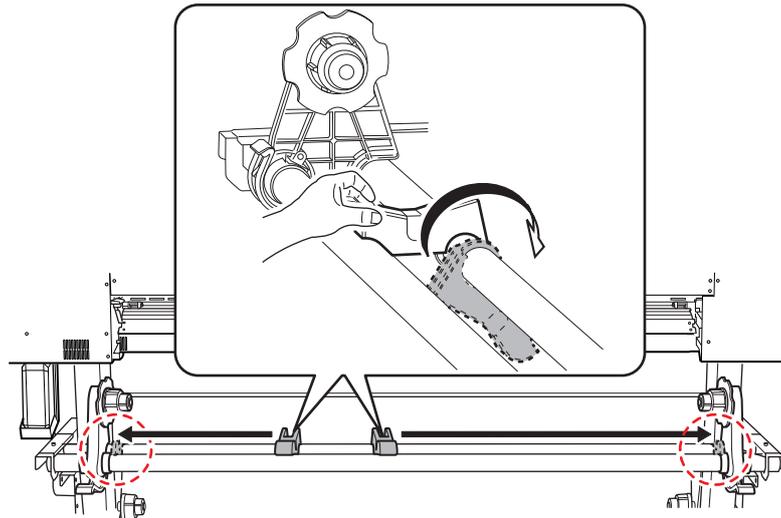
IMPORTANT

미디어 스테이나 파이프 위에 미디어를 장기간 방치하지 마십시오. 미디어가 변형될 수 있습니다. 주의하세요.

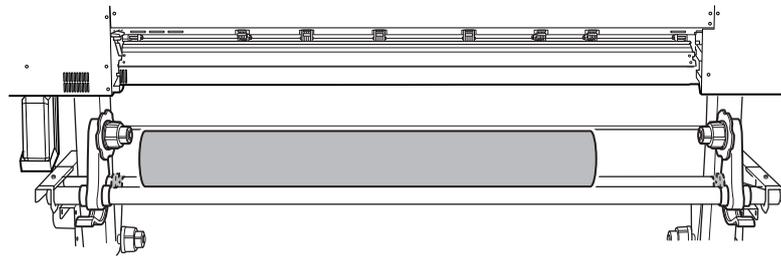
- 외부 직경이 220mm(8.66in.) 이하인 롤 미디어
 미디어 스테이를 미디어 양쪽 끝에서 미디어 길이의 1/4 위치에 놓은 다음 미디어를 장착합니다.



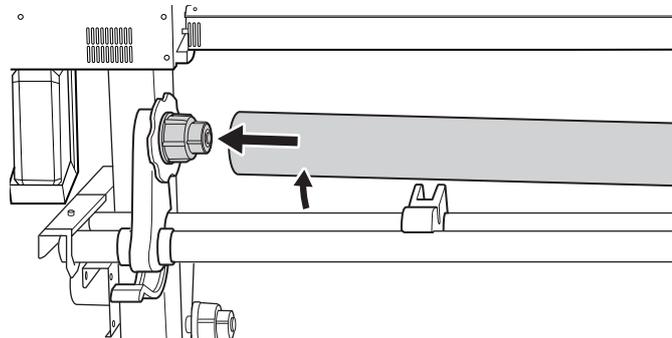
- 외부 직경이 220mm(8.67in.)를 초과하는 롤 미디어
 - a. 미디어 스테이를 회전하여 미디어 홀더에 끌어당깁니다.



b. 두 파이프 사이에 직접 미디어를 놓습니다.



5. 미디어의 지관을 왼쪽 미디어 홀더의 엔드 캡에 맞춥니다.

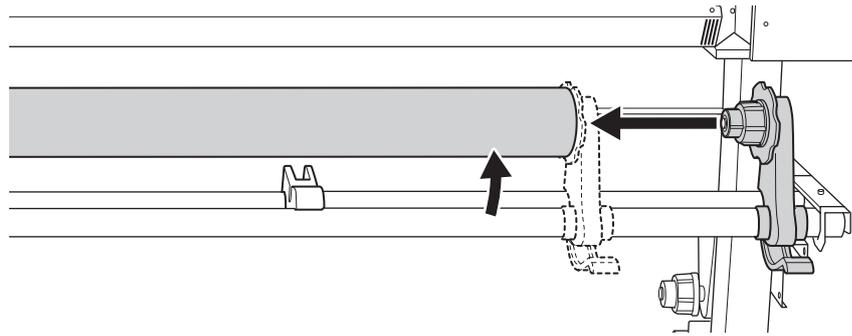


6. 오른쪽 미디어 홀더를 움직여 엔드 캡을 미디어의 지관에 맞춥니다.
미디어가 쉽게 움직이지 않도록 지관을 미디어 홀더에 단단히 고정합니다.

IMPORTANT

아직 미디어 홀더를 제자리에 고정하지 마십시오.

다음 절차에서는 미디어 홀더를 제자리에 고정하기 전에 위치를 조정합니다. 아직 제자리에 고정하지 마십시오.



3. 미디어 위치 결정

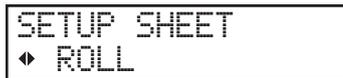
절차

1. [◀] 또는 [▶]를 눌러 테이크업 유닛의 용도에 맞는 다음 화면 중 하나를 표시합니다.

- 테이크업 유닛을 사용하는 경우



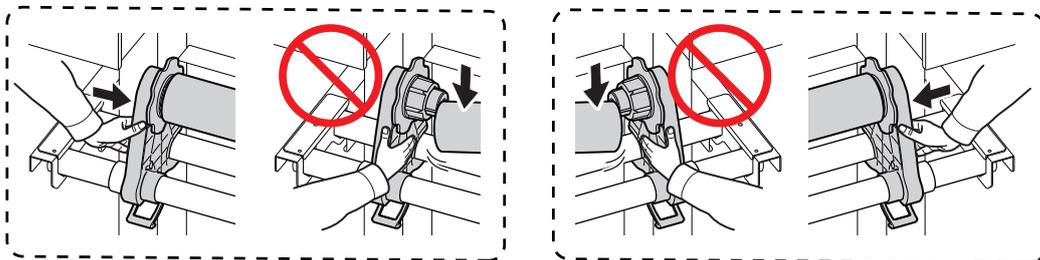
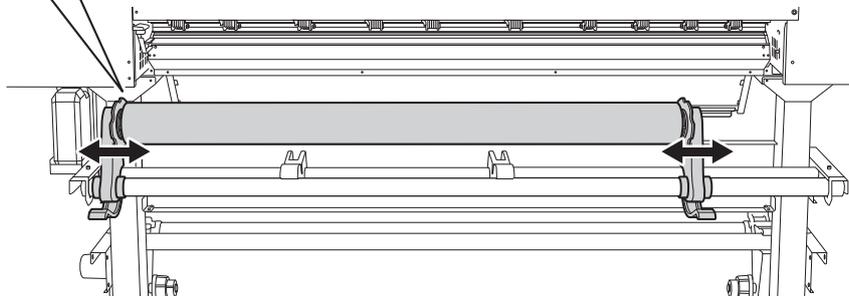
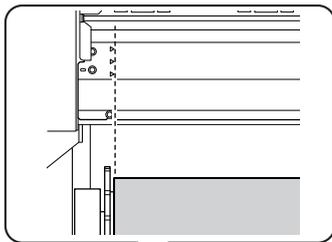
- 테이크업 유닛을 사용하지 않는 경우



2. 미디어의 왼쪽 가장자리를 표시에 맞춥니다.

위치를 결정할 때 다음 사항에 유의하십시오.

- 미디어 홀더를 바깥쪽에서 잡고 이동합니다.
- 미디어 가장자리가 표시의 오른쪽에 오도록 미디어 홀더를 이동합니다.



⚠ 주의

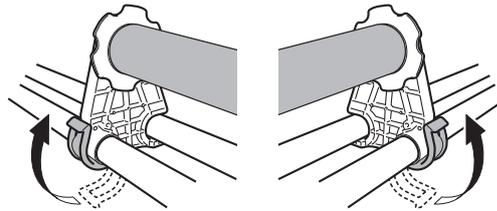
지시된 장소 이외의 장소를 잡지 마십시오. 미디어를 직접 잡고 이동하지 마십시오. 그렇지 않으면 미디어가 미디어 홀더에서 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

이때 미디어의 왼쪽과 오른쪽 위치를 확실히 결정합니다.

이 절차가 완료된 후 핀치 롤러로 미디어를 고정할 때 왼쪽과 오른쪽 위치가 올바른 위치에 맞지 않으면 이 단계로 돌아가서 이 절차를 다시 실행해야 합니다. 미디어를 잡고 강제로 위치를 재조정하면 인쇄 중에 미디어가 비뚤어져 인쇄 결과에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.

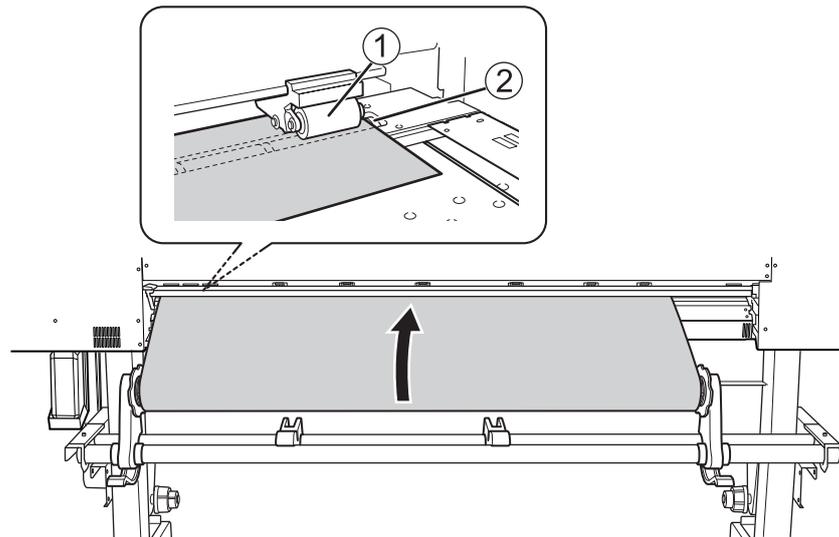
3. 미디어 홀더를 고정합니다.



4. 미디어를 장착하려면 다음 절차를 따르십시오.

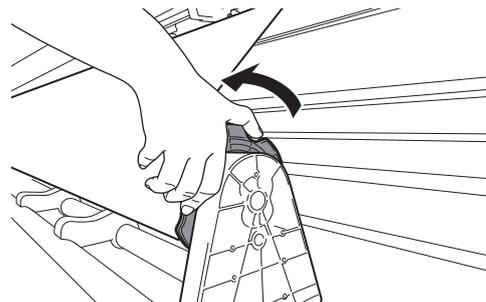
그렇게 하면 미디어가 기울어지는 것을 방지할 수 있습니다.

(1) 핀치 롤러(①)와 그리트 롤러(②) 사이에 미디어의 앞쪽 가장자리를 통과시킵니다.

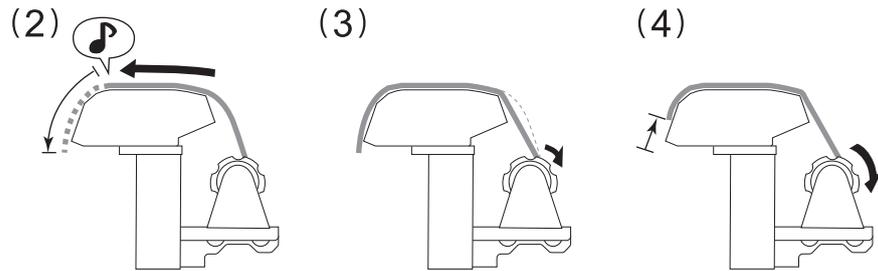


(2) 신호음이 들릴 때까지 미디어를 공급한 다음 미디어를 약 20cm(7.87in.) 정도 추가로 공급합니다. 경고음이 들립니다. 약 5초 후 경고음이 두 번 울리고 버큘팬이 작동합니다. 팬이 작동하는 동안에는 손을 떼더라도 미디어의 위치가 유지됩니다.

(3) 미디어 홀더 플랜지를 잡고 감는 방향으로 돌려 미디어의 느슨함을 제거합니다.



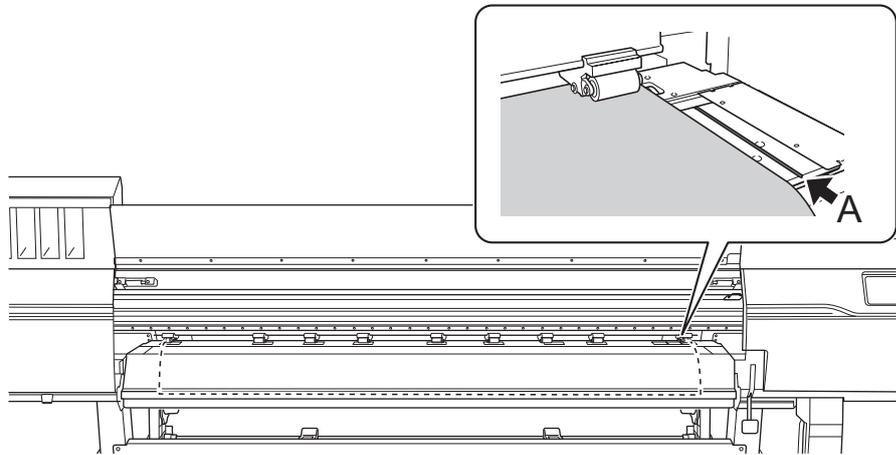
(4) 미디어가 팽팽해지면 약 10cm(3.94in.) 정도의 미디어를 추가로 되감습니다.



MEMO

미디어를 너무 많이 되감으면 짧은 경고음이 두 번 울리고 버큘 팬이 멈춥니다. 미디어를 꺼낸 다음 (1) 단계 부터 절차를 다시 실행하십시오.

5. (프린터 앞으로 이동합니다.) 미디어의 오른쪽 가장자리가 가이드 라인(A)과 일치하는지 확인합니다.



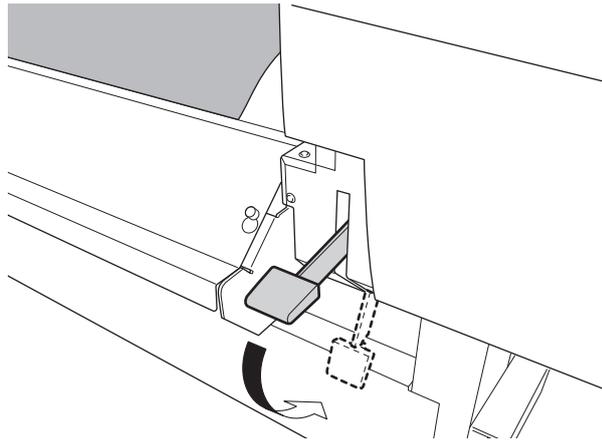
IMPORTANT

미디어 위치를 재조정하려면 프린터 뒤쪽으로 돌아가서 미디어 홀더를 풀고 2단계부터 절차를 다시 수행하십시오. 프린터 앞에 서서 미디어를 잡고 위치를 다시 조정하는 경우 억지로 위치를 잡으면 인쇄 중에 미디어가 비뚤어지거나 헐거워져 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.

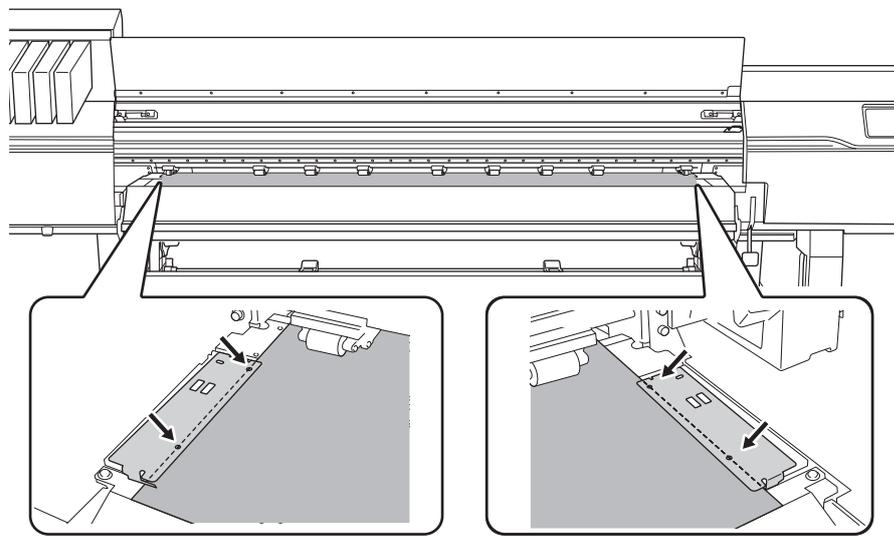
6. 로딩 레버(전면)를 내립니다.

미디어가 제자리에 유지됩니다.

이때 화면에 "PRESS ENTER KEY TO SET UP"이라는 메시지가 표시되지만 아직 [ENTER]를 누르지 마시고 다음 단계로 진행합니다.



7. 왼쪽 및 오른쪽 미디어 클램프 구멍의 중앙에 미디어 가장자리를 정렬합니다.



IMPORTANT

미디어를 장착할 때 미디어 클램프를 사용하십시오.
 미디어 Setup이 완료된 후 인쇄하기 직전에 미디어 클램프를 장착하면 기기가 미디어 클램프에 인쇄할 수 있습니다.

8. 전면 커버를 닫습니다.

9. "ENTER"를 누릅니다.

[ENTER]를 누르면 커팅 캐리지가 이동하여 미디어 너비를 감지합니다. 이 작업을 초기화라고 합니다. 초기화가 끝나면 제어 패널의 [SETUP]이 점등됩니다.

- 테이크업 유닛을 사용하지 않는 경우: 인쇄 가능한 너비가 화면에 표시됩니다. 이로써 미디어 Setup이 완료되었습니다.
- 테이크업 유닛을 사용하는 경우: 4. 테이크업 유닛에 미디어 장착(P. 41)으로 진행하십시오.

MEMO

불투명 미디어나 반사율이 높은 미디어를 사용하는 등 미디어 너비를 감지할 수 없는 경우 다음 화면이 나타납니다. 이런 상황에서는 반사율이 높은 미디어도 설정할 수 있도록 설정을 구성해야 합니다.
 반사율이 높은 미디어를 사용할 수 있는 설정에 대한 자세한 내용은 "사용자 설명서, 참조 편"을 참조하십시오.

SHEET SET ERROR
SET AGAIN

관련된 링크

- [사용자 설명서, 참조 편](#)

4. 테이크업 유닛에 미디어 장착

절차

1. 다음 화면이 표시되는지 확인한 후 아래 절차에 따라 테이크업 유닛의 미디어 홀더에 지관을 장착합니다.
장착된 미디어보다 넓은 지관을 준비합니다.

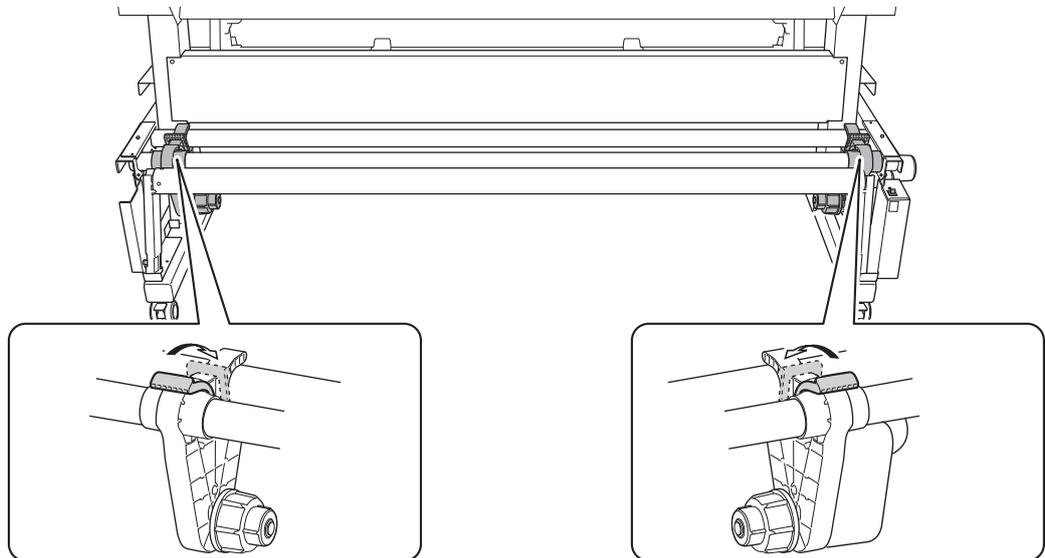
LOAD SHEET
TO TAKE-UP ↙

IMPORTANT

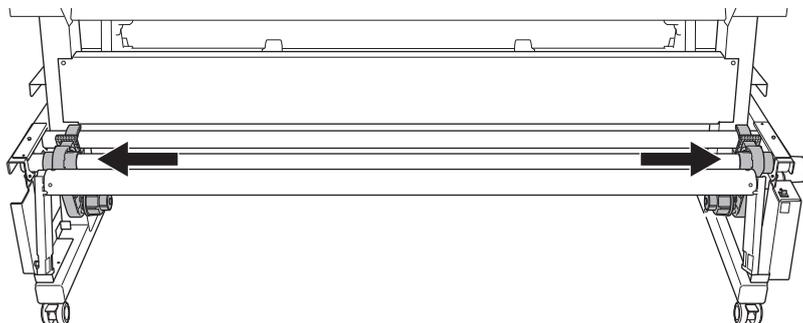
지관은 소모품입니다.

지관의 상태를 관찰하고 미디어가 제대로 감길수 있도록 적절한 시기에 교체하십시오.

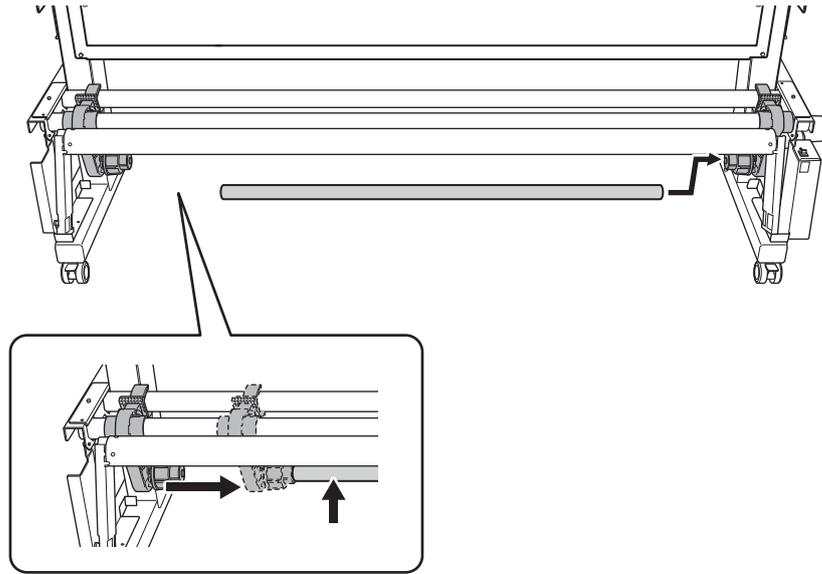
- (1) 미디어 홀더를 풀어 미디어를 움직일 수 있도록 합니다.



- (2) 미디어 홀더를 각각 왼쪽과 오른쪽 끝으로 이동합니다.



- (3) 지관을 오른쪽 엔드 캡에 맞춥니다.
엔드캡 끝에 지관을 단단히 고정시킵니다.
- (4) 왼쪽 미디어 홀더를 지관에 밀어 넣습니다.



2. 미디어 끝이 지관에 닿을 때까지 미디어를 공급하려면 [▼]을 누르십시오.

이 버튼을 누를 때마다 미디어가 10mm(0.39in.)씩 피드됩니다. 버튼을 누르고 있으면 미디어가 계속해서 피드됩니다.

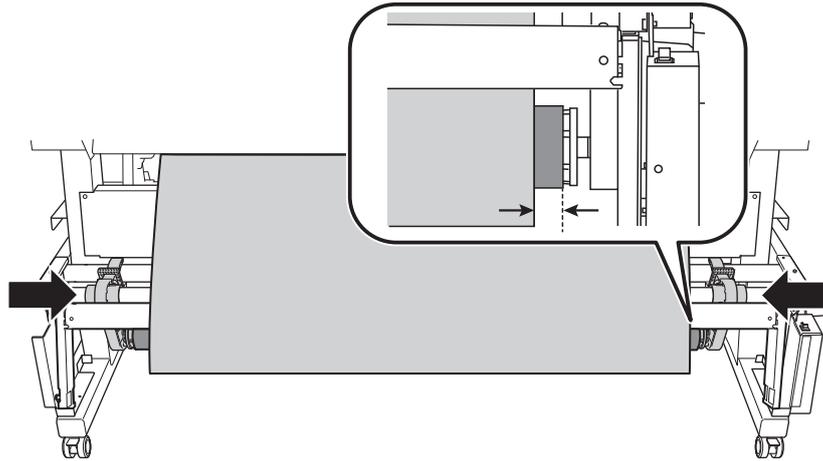
MEMO

지관의 1/4 이상을 감쌀 수 있을 때까지 미디어를 빼냅니다.

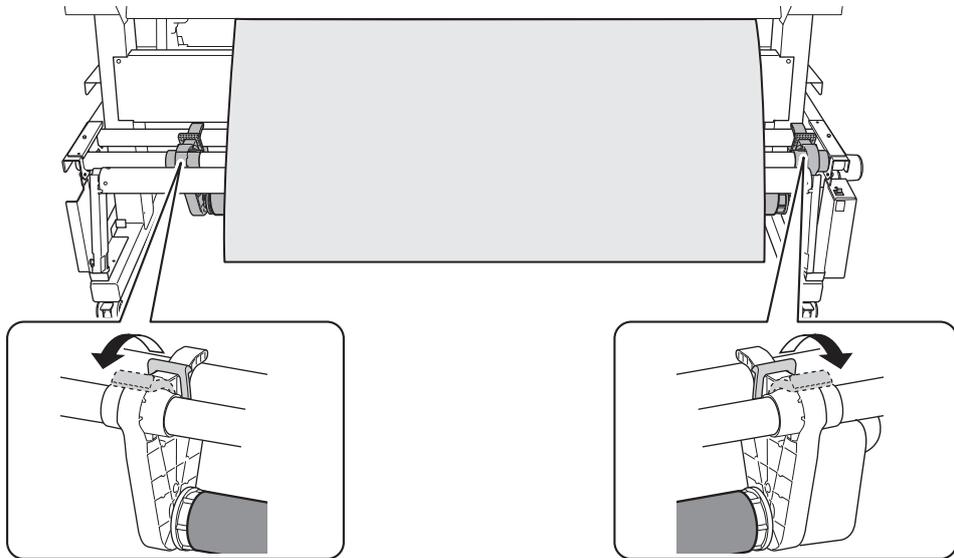
FORWARD 설정을 사용하는 경우	BACKWARD 설정을 사용하는 경우

3. 아래 절차에 따라 미디어 홀더의 위치를 조정하십시오.

- (1) 미디어 오른쪽 가장자리에서 지관을 볼 수 있도록 두 미디어 홀더를 모두 이동합니다.
미디어 홀더를 바깥쪽에서 잡고 이동합니다.



(2) 왼쪽 및 오른쪽 미디어 홀더를 고정합니다.



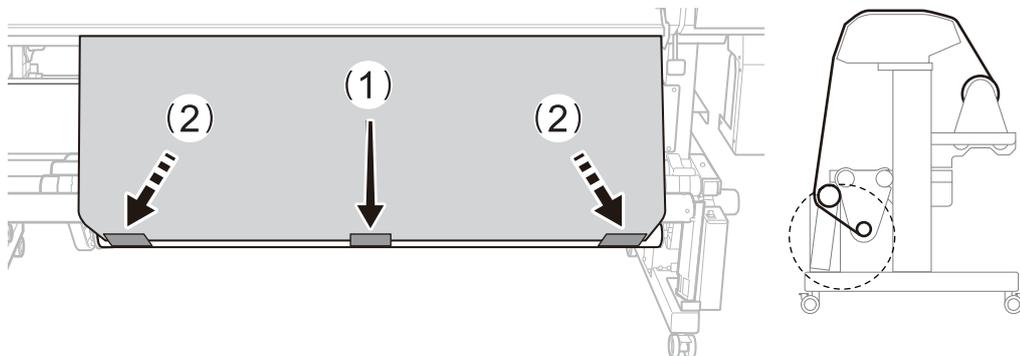
4. 아래 절차에 따라 지관에 미디어를 고정하십시오.

1. **테이크업 유닛 설정 (P. 30)**의 8단계에서 설정한 감는 방향으로 미디어를 고정합니다.

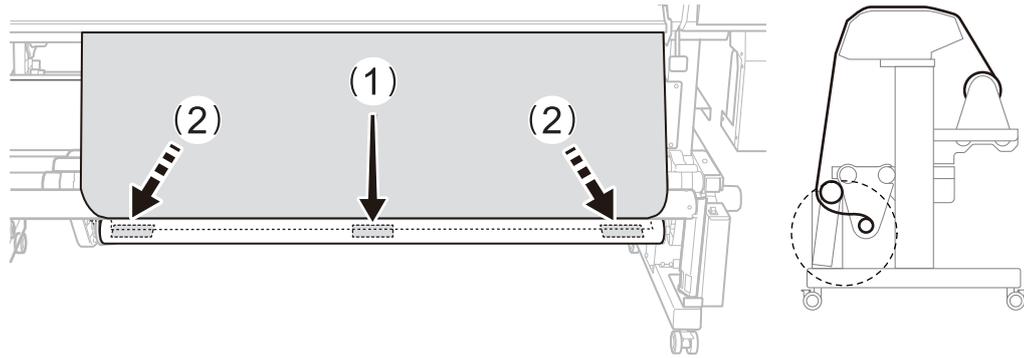
(1) 미디어가 늘어지지 않도록 잡아당기면서 접착 테이프로 미디어 중앙을 지관에 고정합니다.

(2) 미디어를 중앙에서 바깥쪽 가장자리 쪽으로 당기면서 접착 테이프로 미디어의 왼쪽 및 오른쪽 가장자리를 지관에 고정합니다.

• FORWARD 설정을 사용하는 경우

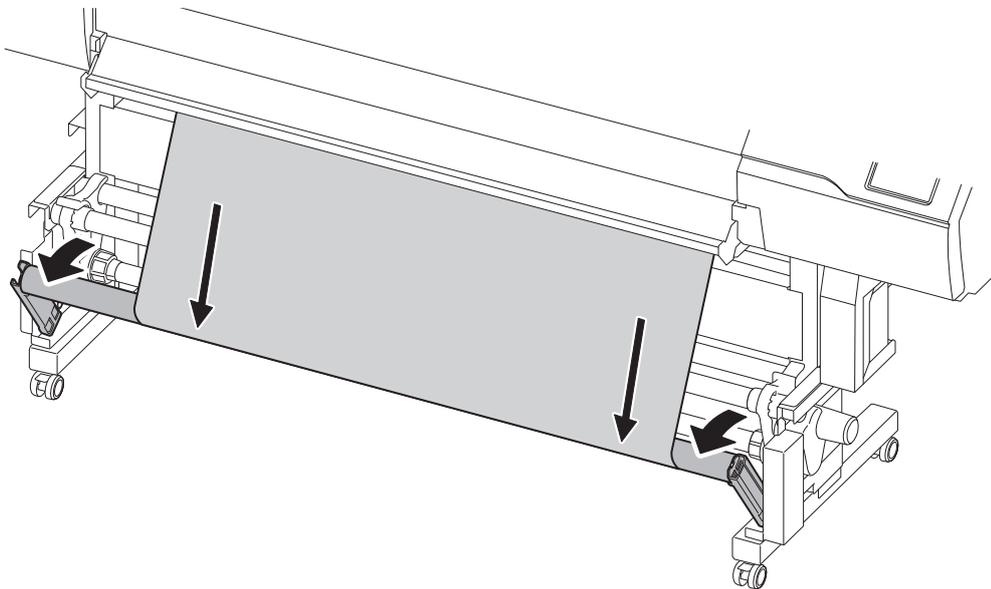


• BACKWARD 설정을 사용하는 경우



5. "ENTER"를 누릅니다.
6. 다음 화면이 나타나면 댄서 롤러를 앞으로 내립니다.

TILT DANCER
ROLLER TO FRONT ↴



7. [ENTER]를 누릅니다.
인쇄 가능한 너비가 화면에 표시됩니다.

IMPORTANT

롤 미디어를 사용하지 않을 때는 제거하십시오.

오랜 시간 동안 기기에 롤 미디어를 장착한 상태로 두지 마십시오. 미디어를 사용하지 않을 때는 반드시 꺼내서 보관하십시오. 롤 미디어를 기기에 장착한 상태로 장기간 방치하면 미디어가 늘어나 인쇄 품질이 저하되고 모터 오류가 발생할 수도 있습니다.

8. 미디어 Setup을 하기 위해 기기를 이동한 경우 미디어 Setup이 완료된 후 기기를 원래 위치로 되돌리고 바퀴를 제자리에 고정합니다.
 - (1) 바퀴가 앞쪽을 향하도록 방향을 맞춥니다.
 - (2) 바퀴를 잠급니다.

날장 미디어 Setup

프린터에 날장 미디어를 장착합니다. 미디어 장착이 완료되면 [SETUP]이 점등됩니다. 이 작업을 "미디어 Setup"이라고 합니다.

이 섹션에서는 버큘 팬을 사용하여 불투명 미디어가 기울어지는 것을 방지하는 방법에 대해 설명합니다.

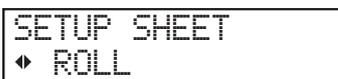
두 가지 모두 감지할 수 없는 투명 미디어 또는 반사율이 높은 미디어를 사용하는 경우 또는 버큘팬의 자동 활성화를 방지하기 위해 "SKEWING CORR"을 "DISABLE"로 설정한 경우 다음 절차에 따라 미디어를 장착할 수 없습니다. 이런 경우에는 "사용자 설명서, 참조 편"을 참조하십시오.

"SKEWING CORR"은 기본적으로 "ENABLE"로 설정됩니다.

절차

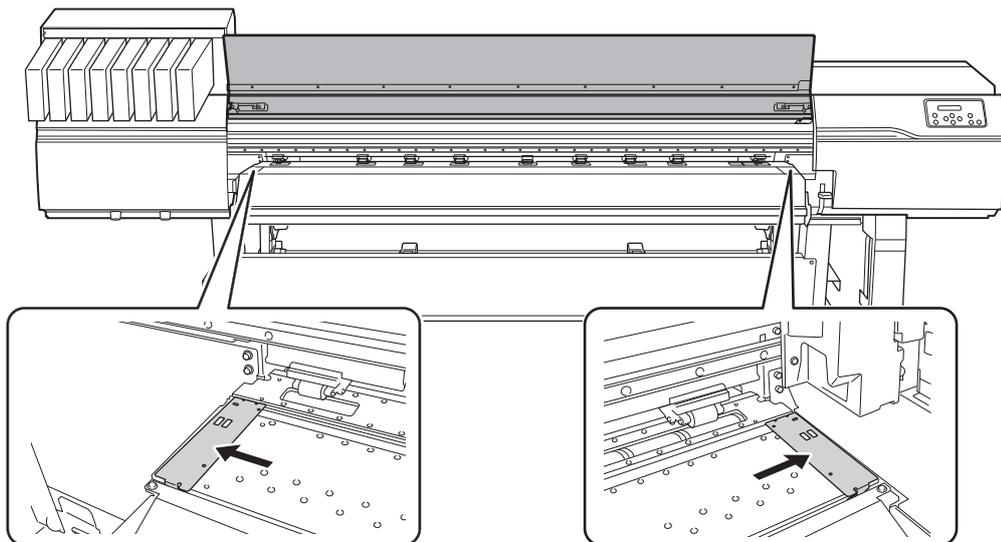
1. 다음 화면이 표시되는지 확인하십시오.

"TU"가 표시되는 경우, [◀]를 누르면 다음 화면이 표시됩니다.

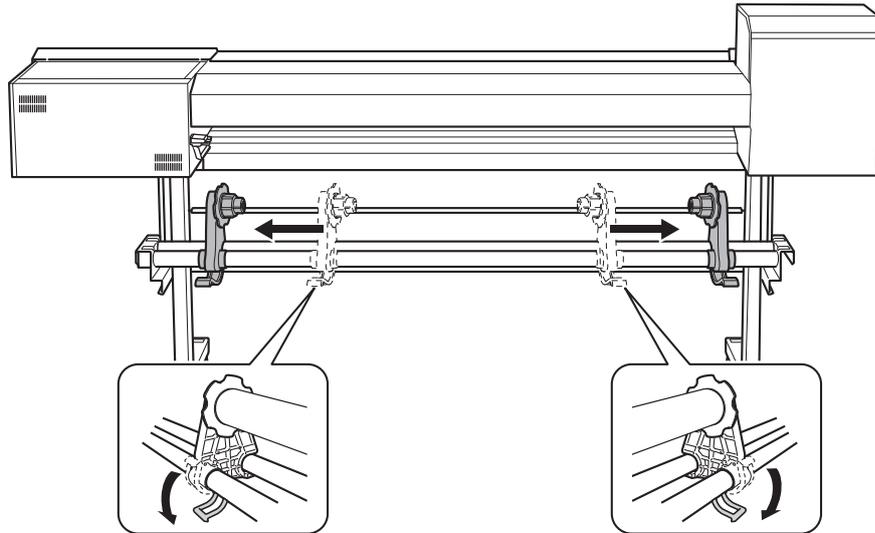


2. 전면 커버를 엽니다.

3. 미디어 클램프를 각각 왼쪽과 오른쪽 가장자리의 그리트 롤러 바깥쪽으로 이동합니다.



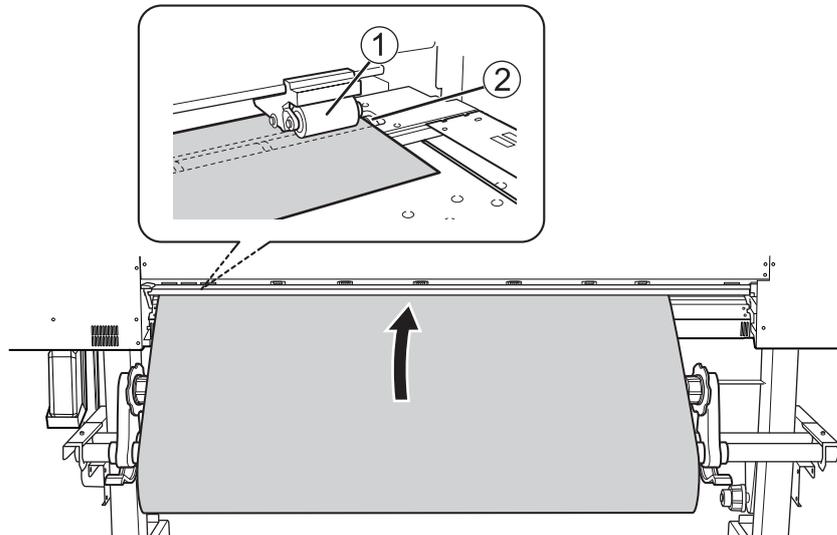
4. 프린터 뒤쪽으로 이동합니다. 미디어 홀더의 잠금 장치를 해제한 다음 각각 왼쪽과 오른쪽 끝으로 당깁니다.



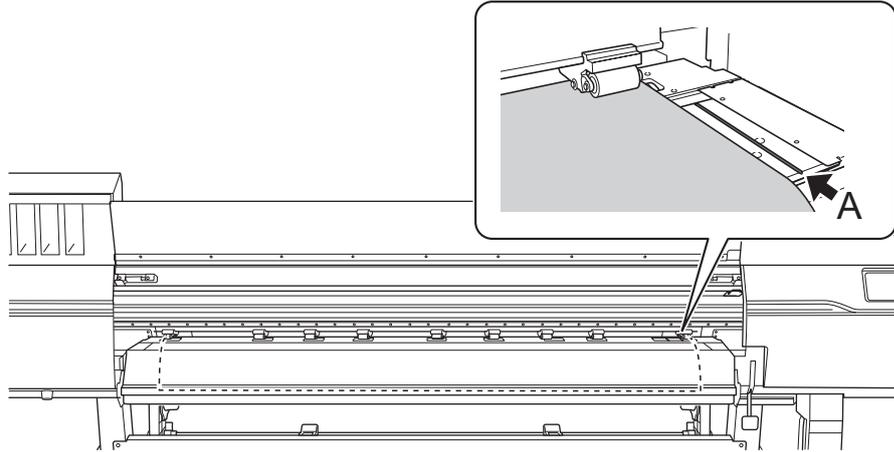
5. 프린터 뒤쪽에서 핀치 롤러(①)와 그리트 롤러(②) 사이로 미디어의 앞쪽 가장자리를 통과시킵니다.

경고음이 들립니다. 약 5초 후 경고음이 두 번 울리고 버큘팬이 작동합니다. 이 팬이 작동하는 동안에는 미디어에서 손을 떼어도 미디어가 뒤로 이동하지 않습니다.

프린터 전면에서 미디어를 로드하는 경우 미디어의 앞쪽 가장자리(인쇄가 시작되는 쪽)를 플래튼 위로 공급하고 미디어를 앞쪽으로 당겨 버큘팬을 활성화합니다.

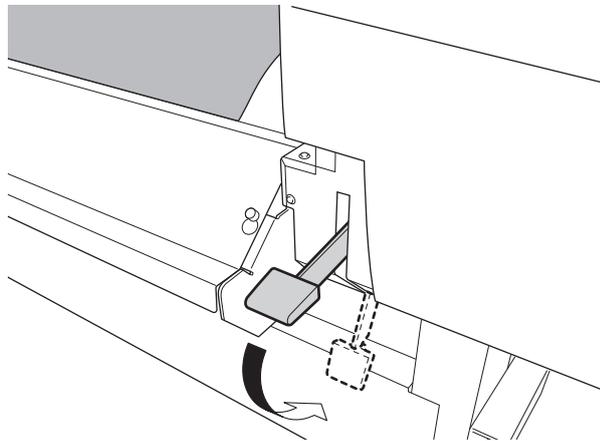


6. 미디어의 오른쪽 가장자리가 가이드 라인(A)과 일치하는지 확인하십시오.

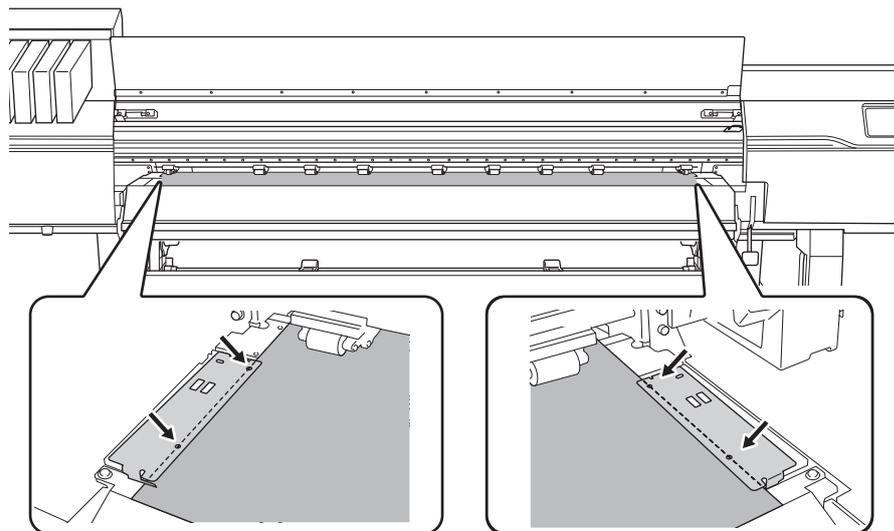


7. 로딩 레버(전면)를 내립니다.

이때 화면에 "PRESS ENTER KEY TO SET UP"이라는 메시지가 표시되지만 아직 [ENTER]를 누르지 마시고 다음 단계로 진행합니다.



8. 왼쪽 및 오른쪽 미디어 클램프 구멍의 중앙에 미디어 가장자리를 정렬합니다.



IMPORTANT

미디어를 설치할 때 미디어 클램프를 사용하십시오.

미디어 Setup이 완료된 후 인쇄하기 직전에 미디어 클램프를 장착하면 기기가 미디어 클램프에 인쇄될 수 있습니다.

9. 전면 커버를 닫습니다.

10. "ENTER"를 누릅니다.

[ENTER]를 누르면 커팅 캐리지가 이동하여 미디어 너비를 감지합니다. 이 작업을 초기화라고 합니다. 초기화가 끝나면 제어 패널의 [SETUP]이 켜지고 인쇄 가능한 너비가 화면에 표시됩니다.

MEMO

불투명 미디어나 반사율이 높은 미디어를 사용하는 등 미디어 너비를 감지할 수 없는 경우 다음과 같은 화면이 나타납니다. 이런 상황에서는 반사율이 높은 미디어도 Setup 할 수 있도록 설정을 구성해야 합니다.

반사율이 높은 미디어를 사용할 수 있는 설정에 대한 자세한 내용은 "사용자 설명서, 참조 편"을 참조하십시오.

```
SHEET SET ERROR
      SET AGAIN
```

11. 미디어 Setup을 하기 위해 기기를 이동한 경우 미디어 Setup을 완료한 후 기기를 원래 위치로 되돌리고 바퀴를 제자리에 고정합니다.

- (1) 바퀴가 앞쪽을 향하도록 방향을 맞춥니다.
- (2) 바퀴를 잠급니다.

관련된 링크

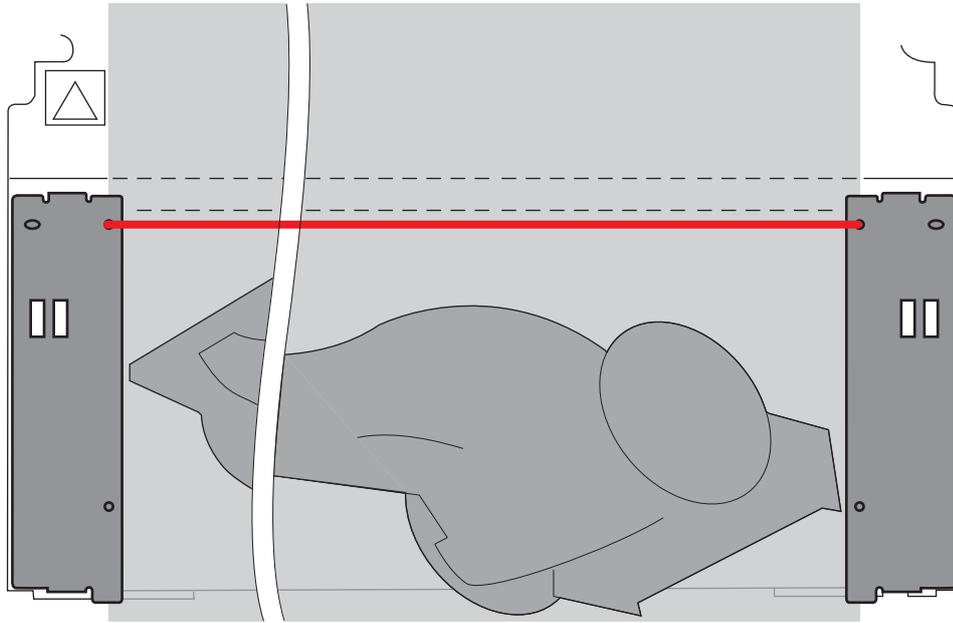
- 사용자 설명서, 참조 편

미디어 시트컷

인쇄 후 시트컷이나 천공 시트컷을 사용하여 미디어를 자르십시오.

절차

1. 전면 커버를 닫습니다.
2. [▲] 또는 [▼]를 눌러 미디어 시트컷 위치로 설정합니다.
미디어는 다음 그림의 위치에서 잘라집니다. 이 위치에 대한 지침으로 미디어 클램프의 구멍을 사용하십시오.



3. [FUNCTION]를 누릅니다.
4. [▼]를 여러 번 눌러 시트컷 방법을 선택합니다.

"SHEET CUT"	미디어가 잘립니다.
"PERFORATED CUT"	미디어가 완전하게 잘리지 않고 천공 시트컷이 됩니다.

5. [ENTER]를 누릅니다.
시트컷이 실행됩니다.

MEMO

- 출력이 완료된 후 자동 미디어 시트컷을 위해 RIP 소프트웨어에서 설정을 구성할 수 있습니다. 설정 구성 방법에 대한 자세한 내용은 사용 중인 RIP 소프트웨어 설명서를 참조하십시오.
- 천공 시트컷을 선택한 경우에도 미디어가 잘려진 경우 아래 절차에 따라 커팅되지 않은 위치를 늘리는 설정으로 변경하십시오. 미디어가 무겁거나 늘어진 양이 많은 경우 자르지 않고 보관할 수 있습니다.
 1. [MENU]를 누릅니다.
 2. [▼]를 여러 번 누르면 다음 화면이 나타납니다.

```
MENU      ◀▶
SUB MENU  ▶
```

3. [▶]를 한 번 누른 후 [▼]를 여러 번 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.



4. [▶]를 누르고 [▼]를 누르면 아래 화면이 표시됩니다.



MEMO

기본적으로 "STANDARD"로 설정되어 있습니다.

5. "ENTER"를 눌러 입력을 확인합니다.

IMPORTANT

미디어 잘라내기

- 미디어 시트컷을 수행할 때 [▲]를 사용하여 미디어를 뒤로 당기지 마십시오. 미디어 끝부분에서 시트컷 위치까지의 거리가 짧을 경우 시트컷이 원활하게 이루어지지 않을 수 있습니다.

미디어 구성에 주의를 기울이세요

- 일부 미디어 유형의 경우 미디어 시트컷이 불가능합니다.
- 일부 유형의 미디어는 시트컷 후에도 플래튼에 남아 있을 수 있습니다. 미디어가 플래튼 위에 남아 있으면 손으로 다시 옮기십시오.

테이크업 유닛에서 미디어 제거

출력이 완료되면 미디어를 자르고, 미디어를 수동으로 감은 후 미디어를 제거합니다.

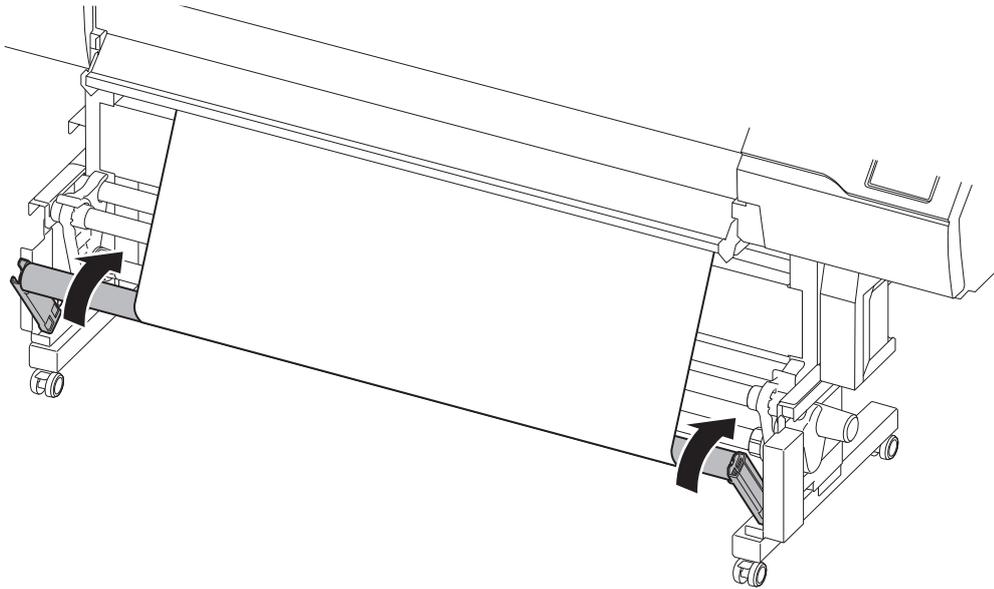
⚠ 경고

롤 미디어 취급 작업은 2명 이상이 수행해야 하며 넘어지지 않도록 주의해야 합니다.

힘에 부담을 주는 방식으로 무거운 미디어를 들어 올리려고 하면 신체적 부상을 입을 수 있습니다. 또한, 떨어뜨릴 경우 부상을 입을 수 있습니다.

절차

1. 댄서 롤러를 뒤쪽으로 내립니다.



2. 전면 커버를 닫습니다.
3. 미디어를 잡은 상태에서 "SHEET CUT"으로 잘라냅니다.

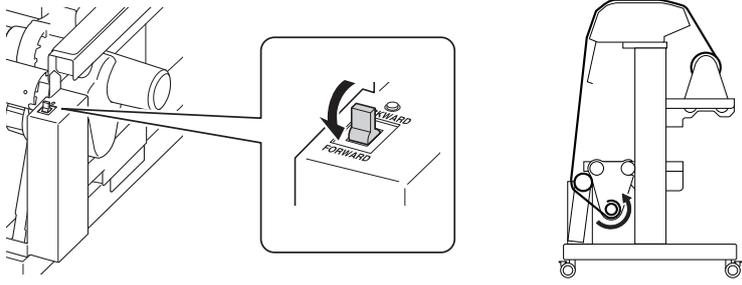
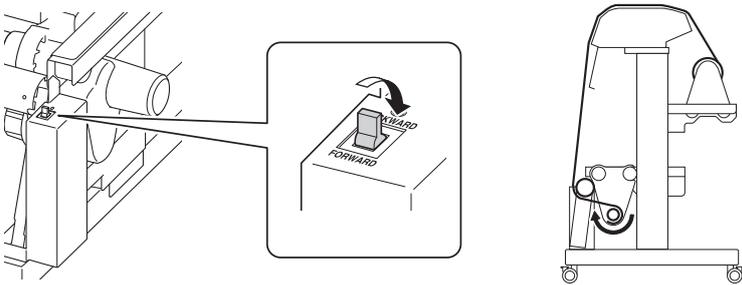
P. 49 미디어 시트컷

IMPORTANT

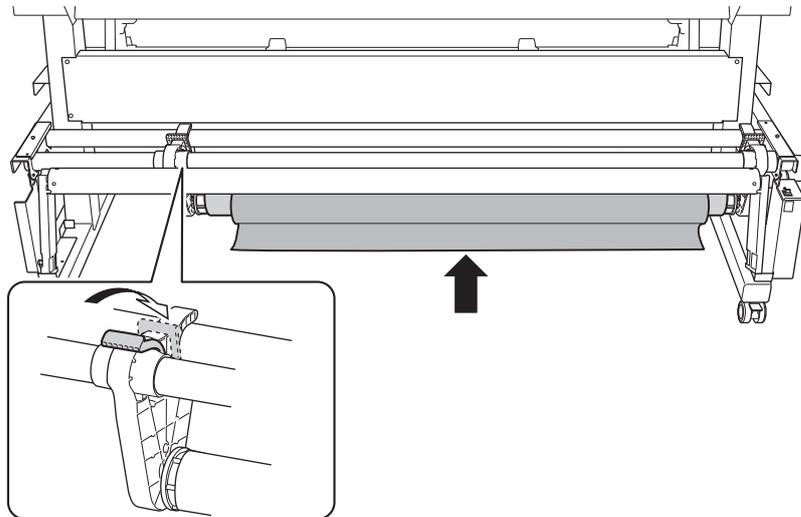
미디어 구성에 주의를 기울이세요

- 일부 미디어 유형의 경우 미디어 시트컷이 불가능합니다.
- 일부 유형의 미디어는 시트컷 후에도 플래튼에 남아 있을 수 있습니다. 미디어가 플래튼 위에 남아 있으면 손으로 다시 옮기십시오.

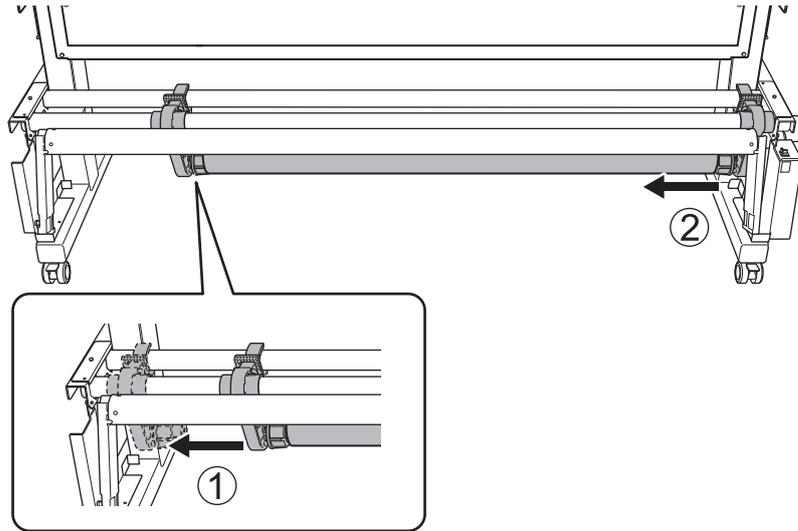
4. MANUAL 스위치를 사용하여 미디어를 감습니다.

<p>FORWARD 설정을 사용하는 경우</p>	<p>"FORWARD"를 사용하여 미디어를 감습니다.</p> 
<p>BACKWARD 설정을 사용하는 경우</p>	<p>"BACKWARD"를 사용하여 미디어를 감습니다.</p> 

5. 미디어를 아래에서 지지하면서 왼쪽 미디어 홀더의 고정 레버를 폼니다.



6. 미디어가 지지된 상태에서 엔드 캡에서 지관과 미디어를 잡아 당깁니다.



설치 후 가장 먼저 해야 할 일

잉크 랜딩 위치 오정렬 보정

이 조정은 다음과 같은 경우에 수행되어야 합니다.

- 이 기기를 처음 사용하는 경우
- 사용할 미디어를 변경할 때
- 프린트 헤드 높이를 변경한 경우

절차

1. [MENU]를 누릅니다.
2. [▼]를 여러 번 누르면 다음 화면이 나타납니다.



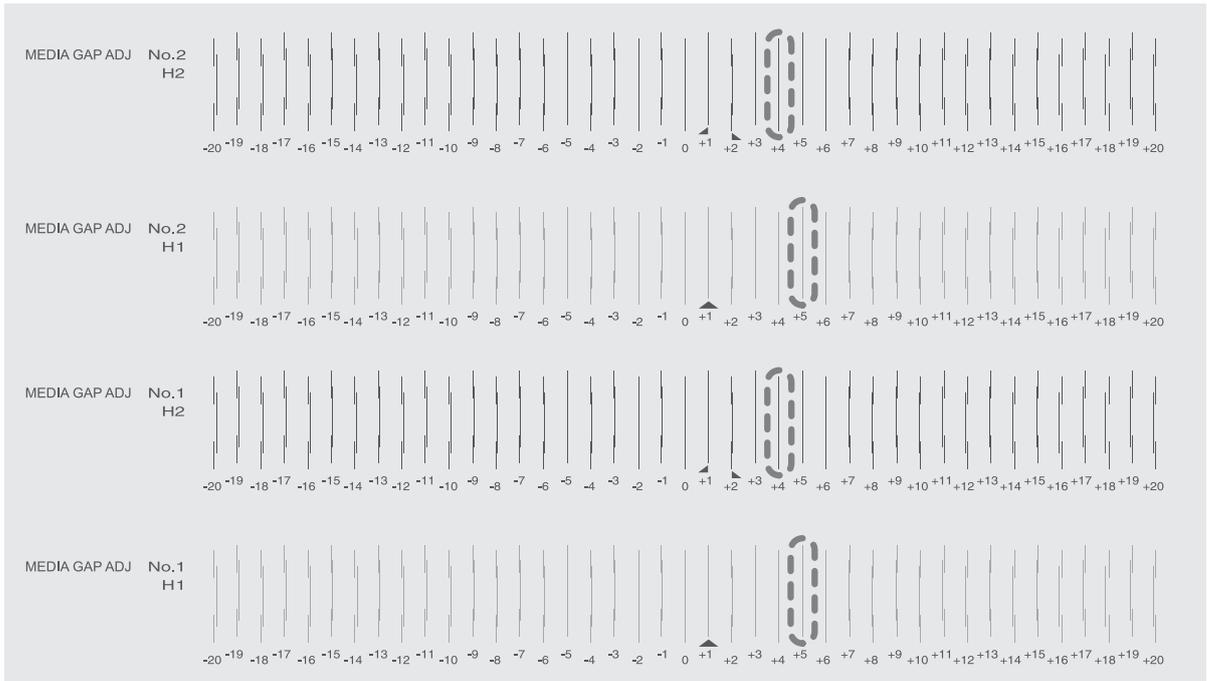
MENU ◀▶
MEDIA GAP ADJ. ▶

3. [▶]를 누르면 다음 화면이 나옵니다.



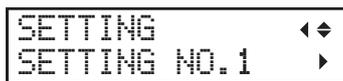
MEDIA GAP ADJ. ◀▶
TEST PRINT ↵

4. [ENTER]를 누릅니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.
5. 인쇄된 테스트 패턴을 보고 "MEDIA GAP ADJ. No.1" 및 "MEDIA-GAP-ADJ.-NO.2" 보정 값을 결정합니다. 두 선 사이의 정렬 불량이 가장 적은 값을 선택합니다. 다음 그림의 경우 "H1"은 "+5", "H2"는 "+4"를 선택합니다. 두 개의 연속 번호 중에서 선택할 수 없는 경우에는 그 사이에 있는 값을 선택하십시오(수정 값은 "0.5" 단위로 설정할 수 있음).

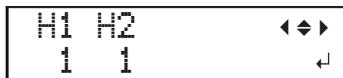


6. "MEDIA GAP ADJ. No.1" 보정 값을 설정합니다.

- (1) [▼]를 누르고 [▶]를 누르면 아래 화면이 표시됩니다.

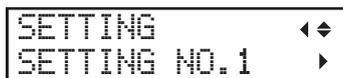


- (2) [▶]를 누르면 다음 화면이 나옵니다.

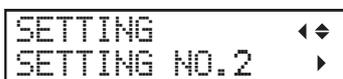


- (3) [◀] 또는 [▶]를 눌러 "H1"부터 "H2"까지의 값을 선택합니다.
 (4) [▲] 또는 [▼]를 눌러 보정값을 설정합니다.
 (5) 보정값 설정이 완료되면 [ENTER]를 누르십시오.

아래 화면이 다시 나타납니다.

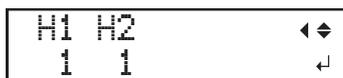


7. [▼]를 누르면 다음 화면이 표시됩니다.



8. "MEDIA-GAP-ADJ.-NO.2" 보정 값을 설정합니다.

- (1) [▶]를 누르면 다음 화면이 나타납니다.



- (2) [◀] 또는 [▶]를 눌러 "H1"부터 "H2"까지의 값을 선택합니다.
 (3) [▲] 또는 [▼]를 눌러 보정값을 설정합니다.
 (4) 보정값 설정이 완료되면 [ENTER]를 누르십시오.

아래 화면이 다시 나타납니다.



SETTING ◀◆
SETTING NO.2 ▶

9. [◀]를 누른 후 [▲]를 누르면 아래 화면이 표시됩니다.



MEDIA GAP ADJ. ◀◆
TEST PRINT ↵

10. [ENTER]를 누릅니다.

테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.

11. 테스트 패턴을 확인하여 보정이 성공했는지 확인하십시오.

모든 보정값에 대해 "▲"(즉, 현재 보정값)로 표시된 두 개의 수직선에 대해 오정렬이 최소화되었는지 확인하십시오. 다른 수직선 세트의 정렬 불량량이 더 작은 경우 보정 값을 다시 설정하십시오.

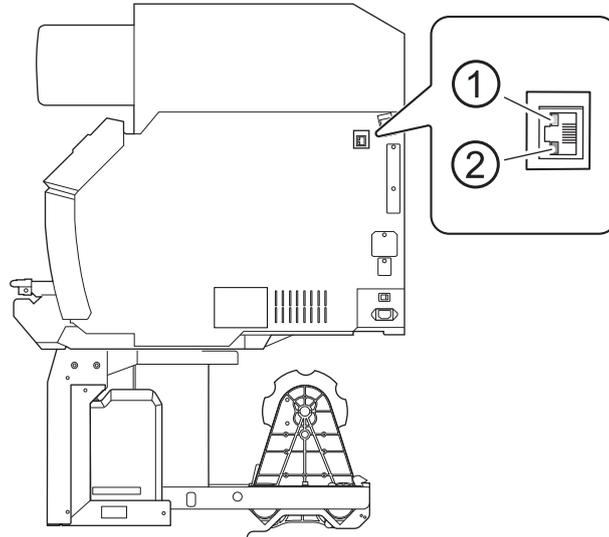
12. 보정이 성공적으로 수행되면 [MENU]를 눌러 원래 화면으로 돌아갑니다.

출력 전 확인

LAN (Local Area Network) 설정

LAN(근거리 통신망)을 통해 통신을 수행할 수 있는지 확인하십시오.

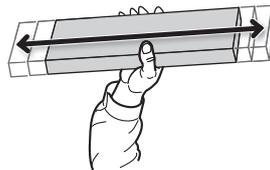
프린터 측면에 있는 LAN 커넥터의 상태 LED(②)가 녹색으로 점등되면 LAN이 활성화된 것입니다.



①	활성화 LED	네트워크에서 데이터가 수신되는 동안에는 노란색으로 점멸합니다.
②	상태 LED	통신 기능의 상태를 나타냅니다. 녹색으로 점등되면 통신이 가능합니다.

잉크의 침전 방지

잉크에 성분이 침전되면 정상적인 색상으로 인쇄할 수 없습니다. 잉크가 잘 섞이도록 잉크 카트리지를 가볍게 흔들어 주십시오. 잉크 카트리는 작업할 때마다 흔들지 않아도 되지만 새 카트리를 설치할 때는 반드시 흔들어 주십시오.



출력 일시 중지 및 취소

출력이 완료되기 전에 출력을 일시 중지하고 취소할 수 있습니다.

출력 일시 중지 및 다시 시작

IMPORTANT

인쇄를 재개하면 인쇄가 일시 중지된 위치에 가로 줄무늬가 나타날 수 있습니다.

절차

1. 인쇄가 끝나기 전에 [PAUSE]를 누릅니다.
그러면 인쇄 작업이 일시 중지됩니다.
2. [PAUSE]를 다시 누릅니다.
인쇄 작업이 재개됩니다.

출력 취소

절차

1. 인쇄가 끝나기 전에 [PAUSE]를 누릅니다.
그러면 인쇄 작업이 일시 중지됩니다.
2. 컴퓨터에서 인쇄 데이터 전송을 중지합니다.
3. 아래 화면이 나타나면 [PAUSE]를 1초 이상 누르십시오.

TO CANCEL, HOLD
DOWN PAUSE KEY

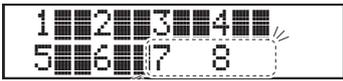
인쇄 작업이 취소됩니다.

잉크 카트리지 교체

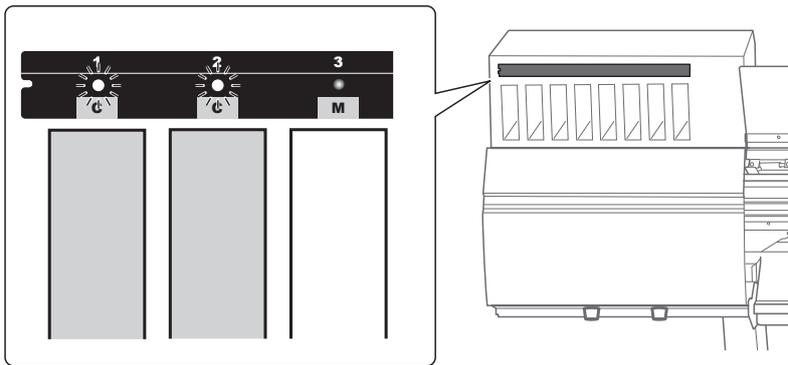
잉크 부족 경고

- 동일한 색상의 두 잉크 카트리지에 잉크가 부족한 경우: 인쇄가 일시 중지되고 경고음이 울립니다. 제어 패널의 화면 표시와 잉크 카트리지 LED 표시를 참조하여 빈 카트리지를 빼내고 새 카트리지를 삽입하십시오. 인쇄가 재개됩니다.

제어 패널 화면 표시



잉크 카트리지 LED 디스플레이



잉크가 떨어지면 다 쓴 색상의 숫자가 깜박입니다.

점등	잉크가 아직 남아 있음을 나타냅니다.
점멸	잉크가 떨어졌음을 나타냅니다.

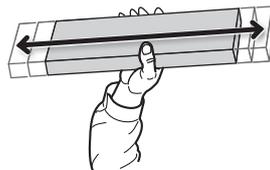
- 하나의 카트리지에 잉크가 부족하지만 동일한 색상의 다른 카트리지가 있는 경우: 제어 패널 화면에 "NOW PROCESSING"이 계속 표시되고 인쇄가 계속됩니다. 위의 잉크 카트리지 LED 표시 설명을 참조하여 빈 카트리지를 꺼냅니다.

관련된 링크

[P. 59 잉크 카트리지 교체](#)

잉크의 침전 방지

잉크의 성분이 침전되면 정상적인 색상으로 인쇄할 수 없습니다. 잉크가 잘 섞이도록 잉크 카트리지를 가볍게 흔들어 주십시오. 잉크 카트리지는 작업할 때마다 흔들지 않아도 되지만 새 카트리지를 설치할 때는 반드시 흔들어 주십시오.



출력 방법

인쇄 방법

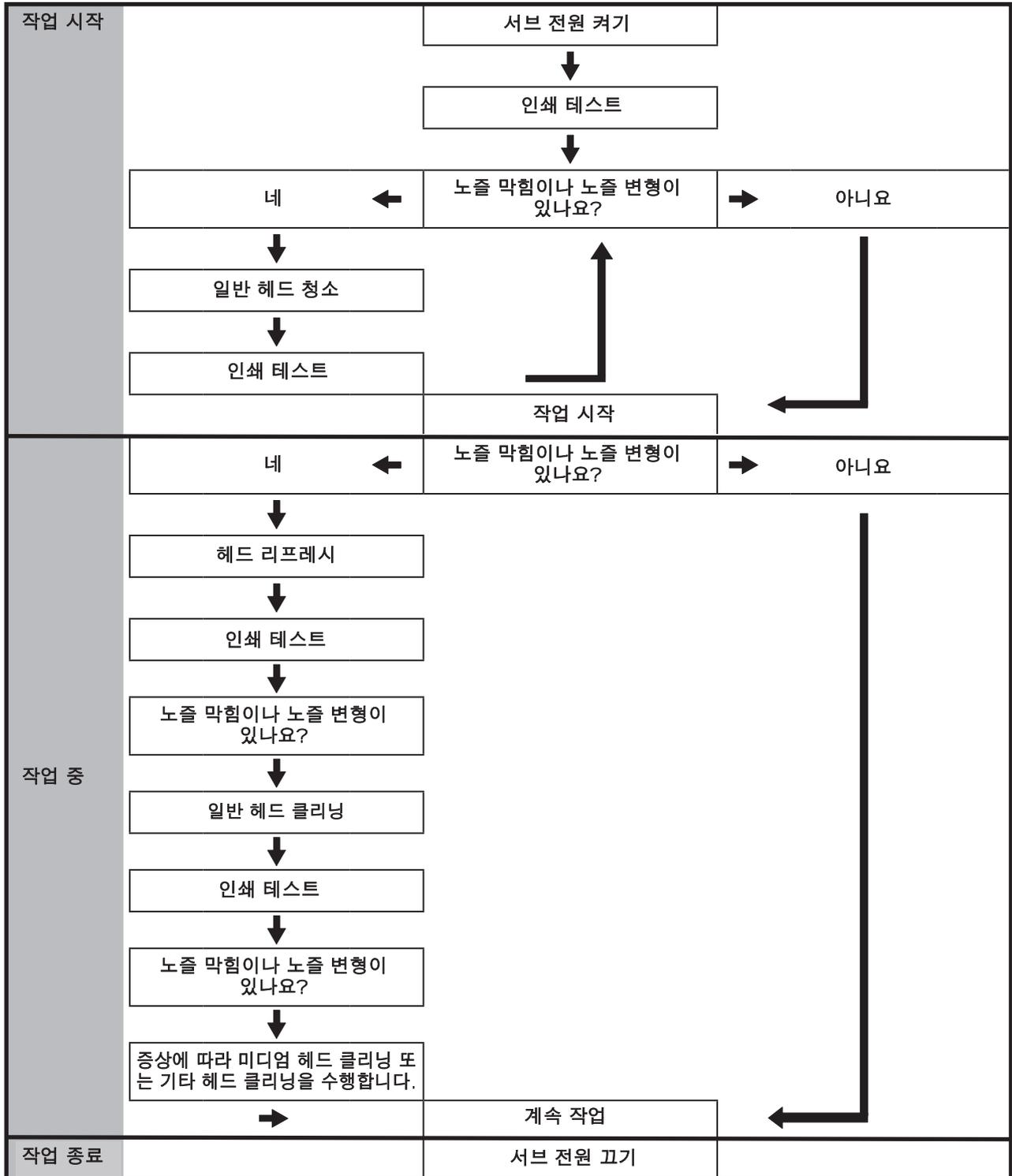
인쇄 출력을 위한 준비	62
매일 확인 할 워크플로우	62
Step 1 : 노즐 검사 테스트 수행	63
Step 2 : 일반 헤드 클리닝 방법	64
출력 시작	66
인쇄를 위한 일괄 설정	66
출력 시작	76

인쇄 출력을 위한 준비

매일 확인 할 워크플로우

이 섹션에서는 일상적인 작업의 기본 워크플로우를 설명합니다.

적절한 시기에 적절한 유지 보수를 수행하면 오작동을 방지하고 기기의 잠재력을 최대한 활용하는 데 도움이 됩니다.



Step 1 : 노즐 검사 테스트 수행

실제 인쇄를 수행하기 전에 인쇄 테스트를 수행하여 노즐막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않는지 확인하십시오. 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하면 프린트 헤드 청소(일반 헤드 클리닝)를 수행하십시오.

MEMO

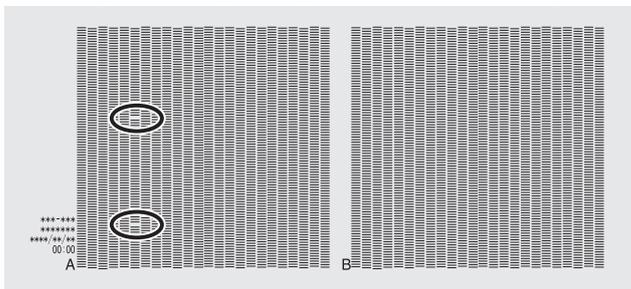
연속적으로 인쇄 테스트를 수행할 때 첫 번째 테스트와 비교하여 두 번째 이후 테스트의 인쇄 위치를 "FEED"(세로 인쇄) 또는 "SCAN"(가로 인쇄)으로 선택할 수 있습니다.

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
P. 29 미디어 Setup
2. [FUNCTION]을 누릅니다.
3. [▼]를 누르고 [▶]를 누르면 아래 화면이 표시됩니다.

```
CLEANING  ◀▶
TEST PRINT  ◀▶
```

4. [ENTER]를 누릅니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.
5. 테스트 패턴에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인하십시오.
누락된 블록은 노즐막힘을 나타냅니다. 접혀 있거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다.



6. 전면 커버를 열었다면 닫으십시오.
노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면 이 작업이 종료됩니다. [FUNCTION]을 누르면 원래 화면으로 돌아갑니다.

관련된 링크

- P. 64 일반 헤드 클리닝 수행

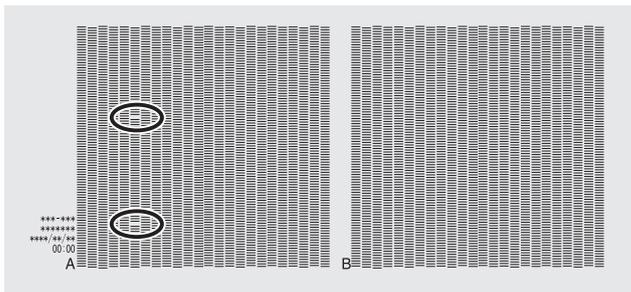
Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법

절차

1. [▼]를 누르면 다음 화면이 표시됩니다.



2. 인쇄 테스트 결과를 확인하여 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는 그룹을 확인합니다.
[A]에서 [B]까지의 영역은 그룹 A이고, [B]에서 오른쪽으로의 영역은 그룹 B입니다.



IMPORTANT

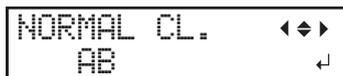
인쇄 테스트 결과를 해석하기 어려운 경우

시선을 바꿔가면서 밝은 곳에서 결과를 확인해보세요. 빛의 반사를 사용하여 볼 수 있습니다.

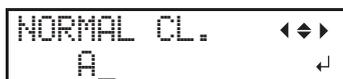
3. [▶]를 누릅니다.

4. 클리닝할 프린트 헤드 그룹을 선택합니다.

(1) [◀] 또는 [▶]를 눌러 클리닝하지 않을 프린트 헤드 그룹을 선택합니다.



(2) [▲] 또는 [▼]를 누르면 그룹 표시가 사라집니다.



(3) 1단계와 2단계를 반복하여 클리닝이 필요한 프린트 헤드 그룹만 표시합니다.

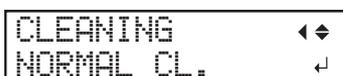
표시된 그룹만 클리닝됩니다. "AB"가 표시되면 두 그룹 모두 클리닝됩니다.

5. [ENTER]를 누릅니다.

아래와 같은 화면이 나타난 후 클리닝이 시작됩니다. 절차에 대한 (대략적인) 남은 시간이 화면에 표시됩니다. (아래 표시는 예시입니다. "01:45" = "1분 45초")



완료되면 아래 화면이 다시 나타납니다.



6. [▲]를 누릅니다.



7. [ENTER]를 누릅니다.

노즐 막힘 및 노즐 변형이 수정되었는지 확인하려면 인쇄 테스트를 다시 수행하십시오.

8. 노즐 막힘이나 노즐 변형이 수정되었는지 확인하십시오.

문제가 지속되면 일반 헤드 클리닝을 다시 수행해 보십시오. 프린터를 장기간 사용한 경우 일반 헤드 클리닝을 2~3회 수행한 후에도 노즐 막힘이 해결되지 않을 수 있습니다. 이런 경우에는 다른 방법으로 클리닝해 주세요. 다른 클리닝 방법에 대한 자세한 내용은 "사용자 설명서, 유지보수 편"을 참조하십시오.

관련된 링크

- [P. 63 노즐 검사 테스트 수행](#)
- [사용자 설명서, 유지보수 편](#)

출력 시작

인쇄를 위한 일괄 설정

미디어 크기와 종류에 따라 최적의 출력을 보장하기 위해 이 기기에서 다양한 설정을 구성할 수 있습니다. 그러나 이러한 설정을 한 번에 하나씩 구성하는 것은 어려운 작업입니다. "MEDIA SETTING" 메뉴를 사용하여 필요한 최소한의 항목을 일괄 구성할 수 있습니다. 설정 내용을 프리셋으로 저장할 수 있습니다.

여기서 설정한 모든 항목을 개별적으로 설정할 수도 있습니다.

1. "MEDIA SETTING" 메뉴 시작

절차

1. 미디어를 Setup합니다.

[P. 29 미디어 Setup](#)

미디어가 늘어지지 않았는지 확인하십시오. 처짐이 있으면 보정 값과 같은 설정이 효과적으로 작동하지 않습니다.

2. [MENU]를 누릅니다.

3. [ENTER]를 누릅니다.



일괄 설정이 완료되기 전에 취소하려면 다음 페이지를 참조하십시오.

관련된 링크

- [P. 75 "MEDIA SETTING" 일괄 설정이 완료되기 전에 취소](#)

2. 프린트 히터와 드라이어 온도 설정

절차

1. [▲] 또는 [▼]를 눌러 "PRINT HEATER"의 온도를 설정합니다.
권장 온도: 40°C(104°F)

```
PRINT HEATER  ◀▶  
40°C ▶ 45°C  ↵
```

2. [ENTER]를 눌러 입력을 확인합니다.

3. [▲] 또는 [▼]를 눌러 "DRYER"의 온도를 설정합니다.
권장 온도: 50°C(122°F)

```
DRYER  ◀▶  
40°C ▶ 45°C  ↵
```

4. [ENTER]를 눌러 입력을 확인합니다.

3. 프린트 헤드 높이 조정

절차

1. [◀]를 눌러 "CHANGE"를 선택합니다.

```
HEAD HGT LOW  ◀▶
[CHANGE] NEXT  ↵
```

2. [ENTER]를 눌러 입력을 확인하십시오.

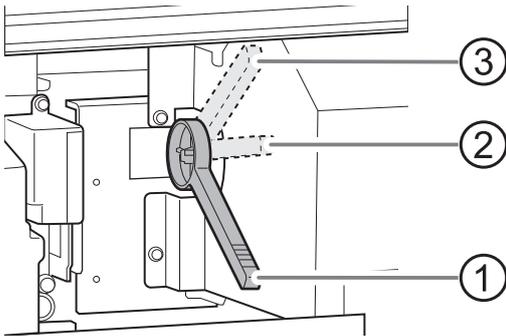
"NEXT"를 선택하고 [ENTER]를 누르면 현재 메뉴를 건너뛰고 다음 메뉴로 진행할 수 있습니다.

3. 다음 화면이 표시되면 전면 커버를 엽니다.

```
HEAD HEIGHT
LOW  ▶  LOW  ↵
```

4. 높이 조절 레버를 움직여 헤드 높이를 조절합니다.

높이 조절 레버의 위치를 변경하면 표시 화면이 변경되고 동시에 부저가 울립니다.



위치	설명
"LOW"	일반적으로 높이 조절 레버를 "LOW"로 설정합니다.
"MIDDLE"	인쇄 중에 미디어가 주름지거나 플래튼에서 느슨해지면 높이 조절 레버를 "MIDDLE"로 설정하십시오.
"HIGH"	높이 조절 레버가 "MIDDLE"로 설정되어 있어도 인쇄 중에 미디어가 구겨지거나 플래튼에서 느슨해지는 경우 레버를 "HIGH"로 설정하십시오.

MEMO

미디어와 프린트 헤드 사이의 거리가 멀어질수록 인쇄 품질은 저하됩니다. 높이 조절 레버를 불필요하게 "HIGH" 위치로 이동하지 마십시오.

5. "ENTER"를 누릅니다.

6. 전면 커버를 닫습니다.

4. 피드 방향의 위치 조정 수행(가로 줄무늬 감소).

피드 방향은 미디어의 급지 방향을 의미합니다. 미디어의 두께에 따라 미디어의 이동 거리가 미묘하게 변할 때 인쇄 중에 가로 줄무늬가 발생할 가능성이 높으므로 미디어에 맞게 미리 조정하여 보정을 수행하십시오.

절차

1. [◀]를 눌러 "SET"을 선택합니다.

```
CALIBRATION  ◀▶
[SET]  NEXT   ↵
```

2. [ENTER]를 눌러 입력을 확인합니다.

테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.

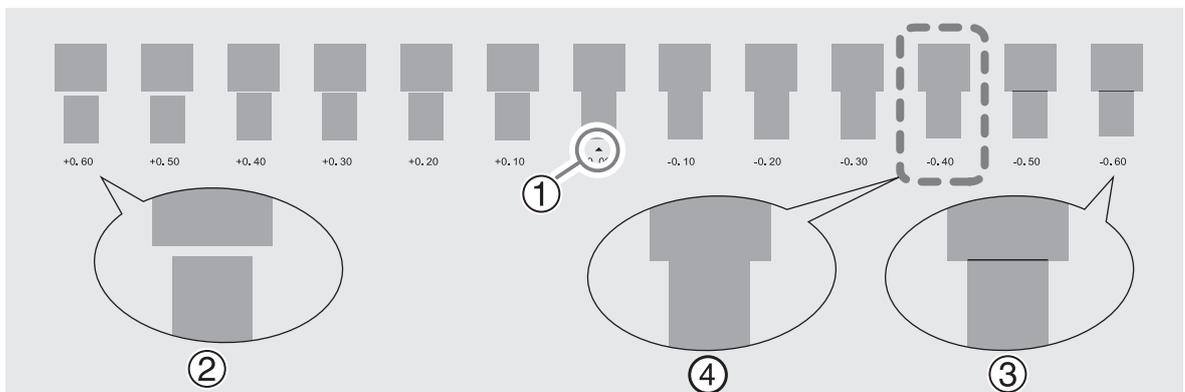
"NEXT"를 선택하고 [ENTER]를 누르면 현재 메뉴를 건너뛰고 다음 메뉴로 진행할 수 있습니다.

3. [ENTER]를 누릅니다.

```
INPUT
  ADJ. VALUES ↵
```

4. 인쇄된 테스트 패턴을 보고 보정 값을 결정합니다.

현재 보정값(①)은 "▲"으로 표시된 그림의 값입니다. 위/아래 정사각형 사이의 간격(②)과 겹침(③)이 가장 작아지도록(④) 값을 선택합니다. 다음 그림의 경우 "-0.40"을 선택합니다. 두 개의 일련 번호 중 하나를 선택할 수 없는 경우 그 사이에 있는 값을 지정하십시오.



5. [▲] 또는 [▼]를 눌러 보정 값을 선택합니다.

```
CALIBRATION  ◀▶
  0.00% ▶+0.05% ↵
```

6. [ENTER]를 눌러 입력을 확인합니다.

7. [◀]를 눌러 "SET"을 선택합니다.

```
REDO ADJ.?  ◀▶
[YES]  DONE  ↵
```

8. [ENTER]를 눌러 입력을 확인합니다.

테스트 패턴이 다시 인쇄됩니다. "▲"(즉, 현재 보정 값)으로 표시된 수치에 대해 간격과 겹침이 가장 작은지 확인하십시오. 다른 그림의 간격과 겹침이 더 작은 경우 5단계로 돌아가 설정을 다시 수행하십시오.

보정값을 변경할 필요가 없으면 [ENTER]를 다시 누르십시오.

9. [▶]를 눌러 'DONE'을 선택합니다.

```
REDO ADJ.?  ◀▶
YES  [DONE]  ↵
```

10. [ENTER]를 눌러 입력을 확인합니다.

5. 잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정(헤드 정렬)

절차

1. [◀]를 눌러 "SET"을 선택합니다.

```
MEDIA GAP ADJ. ◀▶
[SET]  NEXT  ↵
```

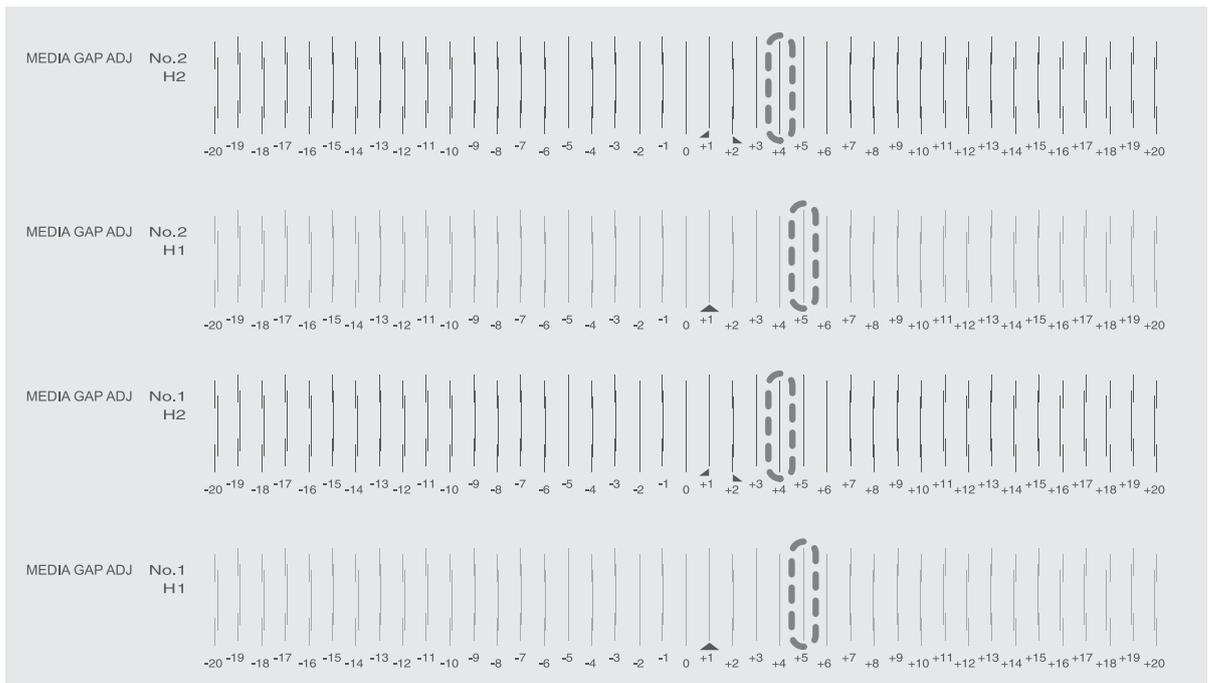
2. [ENTER]를 눌러 입력을 확인합니다.

테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.

"NEXT"를 선택하고 [ENTER]를 누르면 현재 메뉴를 건너뛰고 다음 메뉴로 진행할 수 있습니다.

3. 인쇄된 테스트 패턴을 보고 "MEDIA GAP ADJ. No.1"에서 "MEDIA-GAP-ADJ.-NO.2"까지 보정 값을 결정합니다.

두 선 사이의 정렬 불량이 가장 적은 값을 선택합니다. 다음 그림의 경우 "H1"은 "+5", "H2"는 "+4"를 선택합니다. 두 개의 연속 번호 중에서 선택할 수 없는 경우에는 그 사이에 있는 값을 선택하십시오(수정 값은 "0.5" 단위로 설정할 수 있음).



4. [ENTER]를 누릅니다.

```
INPUT
  ADJ. VALUES  ↵
```

5. "MEDIA GAP ADJ. No.1" 보정 값을 설정합니다.

(1) [◀] 또는 [▶]를 눌러 "H1"부터 "H2"까지의 값을 선택합니다.

(2) [▲] 또는 [▼]를 눌러 보정값을 선택합니다.

```
ADJ. No.1  ◆
  1  ▶  2  ↵
```

- (3) 보정 값 설정을 마쳤으면 [ENTER]를 누릅니다.
다음 화면이 나타납니다.



- 6. 5단계와 동일한 방식으로 "MEDIA-GAP-ADJ.-NO.2" 보정 값을 설정합니다.
- 7. 다음 화면이 나타나면 [ENTER]를 눌러 입력을 확인합니다.



- 8. [ENTER]를 눌러 입력을 확인합니다.
테스트 패턴이 다시 인쇄됩니다. "▲"으로 표시된 숫자(즉, 현재 보정 값)에 대해 오정렬이 가장 작은지 확인하십시오. 다른 그림의 정렬 불량량이 더 작은 경우 5 단계로 돌아가 설정을 다시 수행하십시오.
보정값을 변경할 필요가 없으면 [ENTER]를 다시 누르십시오.

- 9. [▶]를 눌러 "DONE"을 선택합니다.



- 10. [ENTER]를 눌러 입력을 확인합니다.

6. 인쇄 후 건조 방법과 시간 설정

절차

1. [▲] 또는 [▼]를 눌러 "ENABLE" 또는 "DISABLE"을 선택합니다.

첫 번째 페이지를 인쇄한 후 인쇄된 영역의 뒤쪽 가장자리가 드라이어 위에 배치될 때까지 미디어를 공급할지 여부를 설정합니다. 인쇄된 영역 전체를 건조시키려면 "ENABLE"를 선택합니다. "DISABLE"을 선택하면 후속 인쇄 작업을 계속하지 않는 한 인쇄 영역의 끝부분이 드라이어로 공급되지 않습니다.



2. [ENTER]를 눌러 입력을 확인합니다.

3. [▲] 또는 [▼]를 눌러 건조 시간을 설정하십시오.

첫 번째 페이지를 인쇄한 후 건조 시간을 설정합니다. 설정된 시간이 경과할 때까지 다음 작동이 시작되지 않습니다.



MEMO

- RIP 소프트웨어에서 건조 시간을 설정한 경우 RIP 소프트웨어의 설정이 우선적으로 적용됩니다.
- 시간 설정 예시(일반적인 안내)
설정 시간은 미디어 종류, 인쇄 품질 등의 설정에 따라 다릅니다.
 - 무코팅 얇화비닐 미디어의 상태
 - 설정시간 : 약 3분

4. [ENTER]를 눌러 입력을 확인하십시오.

7. 설정을 사전 설정(PRESET)으로 저장

절차

1. [◀]를 눌러 "SAVE"를 선택합니다.



2. [ENTER]를 눌러 입력을 확인합니다.

"NEXT"를 선택하고 [ENTER]를 누르면 6단계의 화면이 표시되고 지금까지 선택한 설정은 사전설정(PRESET)으로 저장되지 않습니다. 그러나 이는 기기의 현재 설정 값으로 유지됩니다.

3. [▲] 또는 [▼]를 눌러 사전설정(PRESET)을 저장할 대상을 선택하십시오.

"NAME1"부터 "NAME20"까지 이름을 선택할 수 있습니다.



4. [ENTER]를 눌러 입력을 확인합니다.

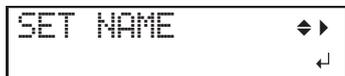
5. 이름을 설정합니다.

(1) [▲] 또는 [▼]를 눌러 문자를 선택하십시오.

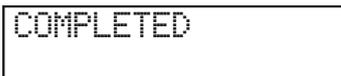
(2) [▶]를 누르면 다음 문자로 이동합니다.

(3) 다음 문자도 같은 방법으로 설정합니다.

최대 15자까지 입력할 수 있습니다.



6. [ENTER]를 눌러 입력을 확인합니다.



7. [MENU]를 두 번 누르면 원래 화면으로 돌아갑니다.

이것으로 "MEDIA SETTING" 메뉴의 작동이 완료됩니다.

8. "MEDIA SETTING" 일괄 설정이 완료되기 전에 취소

절차

1. 설정 중에 [MENU]를 누릅니다.
2. [◀]를 눌러 "YES"를 선택합니다.

```
QUIT SETTING  ◀▶  
[YES]  NO      ↵
```

3. [ENTER]를 눌러 입력을 확인합니다.
아래 화면이 다시 나타납니다.

```
MENU          ◀▶  
MEDIA SETTING ↵
```

2단계에서 "NO"를 선택하면 [MENU]를 눌렀을 때 표시되었던 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

미디어 설정이 완료되기 전에 취소하더라도 지금까지 설정된 값은 저장됩니다.

출력 시작

경고

인쇄가 진행되는 동안에는 프린트 헤드 캐리지를 만지지 마십시오.

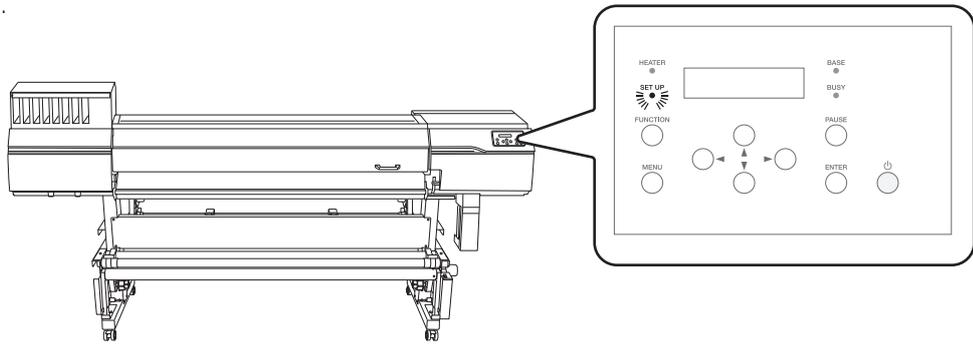
프린트 헤드 캐리지는 고속으로 이동합니다. 움직이는 캐리지에 부딪치면 부상을 입을 수 있습니다.

절차

1. 전면 커버를 닫습니다.

2. [SETUP]이 점등되어 있는지 확인합니다.

[SETUP]이 점등되지 않으면 설정이 완료되지 않은 것입니다. 로딩 레버를 내린 후 [ENTER]를 누릅니다.



3. 아래 화면(메인화면)이 표시되는지 확인합니다.

메인화면이 표시되지 않으면 [MENU]를 누릅니다.

W 1600mm

4. 컴퓨터에서 출력 데이터를 전송합니다.

출력 데이터를 생성하는 방법에 대한 자세한 내용은 RIP 소프트웨어 설명서를 참조하십시오.

MEMO

출력 데이터를 전송하면 화면에 "CLEANING..."이 표시될 수 있습니다. 이는 인쇄 전에 수행되는 준비 작업을 나타냅니다. 화면에 표시된 시간이 경과한 후 인쇄가 시작됩니다.

IMPORTANT

이러한 상황에서는 출력이 불가능합니다

- 커버(앞, 왼쪽, 오른쪽)가 열려 있으면 기기가 작동하지 않습니다.
 - [SETUP]이 램프가 꺼지면 컴퓨터의 데이터가 수신되지 않습니다.
 - [HEATER]가 켜질 때까지 인쇄가 시작되지 않습니다. 그러나 다음과 같은 경우에는 [HEATER]가 켜지지 않아도 인쇄가 가능합니다.
 - "PRINT HEATER" 및 "DRYER"가 "OFF"로 설정되어 있는 경우.
 - 히터 설정의 "POWER"가 "OFF"로 설정되어 있는 경우.
 - 메인화면에 있지 않으면 컴퓨터의 데이터가 수신되지 않습니다.
- 반드시 준수해야 할 사항**
- 출력이 진행되는 동안에는 절대로 커버(전면, 좌, 우)를 열지 마십시오. 그렇게 하면 인쇄가 중단됩니다.
 - 인쇄를 수행할 때 미디어 클램프로 미디어 가장자리를 고정하십시오. 그렇지 않으면 미디어의 가장자리가 휘어져 프린트 헤드에 걸릴 수 있습니다.

- 출력 중에는 미디어를 만지지 마십시오. 그렇게 하면 미디어 공급이 방해받거나 미디어가 프린트 헤드와 마찰하여 **Paper Jam**이 발생하거나 헤드가 손상될 수 있습니다.

- 기기를 사용하지 않을 때에는 로딩 레버를 올려두십시오.

기기를 사용하지 않을 때에는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.

- 기기를 사용하지 않을 때에는 로딩 레버를 올려두십시오.

- 미디어를 장착한 채로 기기에 방치하면 미디어가 손상되어 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 기기를 사용하지 않을 때에는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.

부록

기기 이동 시 조치사항

기기 이동 준비	80
Step 1: 미디어 제거	80
Step 2: 배출된 페 잉크 폐기	81
Step 3: 리테이너로 프린트 헤드 고정	83
Step 4: 기기 다시 설치	85

기기 이동 시 조치사항

기기를 이동하기 전에 배출된 페잉크를 폐기하고 프린트 헤드를 제자리에 고정하십시오. 이러한 준비를 먼저 수행하지 않고 기기를 이동하려고 하면 잉크 누출로 인해 내부 구성 요소가 손상되거나 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다.

IMPORTANT

- 기기 이동 준비가 완료되면 즉시 기기를 이동하고, 이동한 후 최대한 빨리 기기의 전원을 켜십시오. 기기를 켜지 않고 그대로 두면 침전된 잉크가 응고되어 프린트 헤드가 막히는 등의 문제가 발생할 수 있습니다.
- 기기를 이동할 때 온도는 5~40° C(41~104° F), 습도는 20~80%RH(결로가 없을 것)로 유지하십시오. 그렇지 않으면 고장이 발생할 수 있습니다.
- 기기를 이동할 때 조심스럽게 다루십시오. 수평을 유지하고(비스듬히 기울어지지 않음) 다른 물체에 부딪히지 않도록 하십시오.

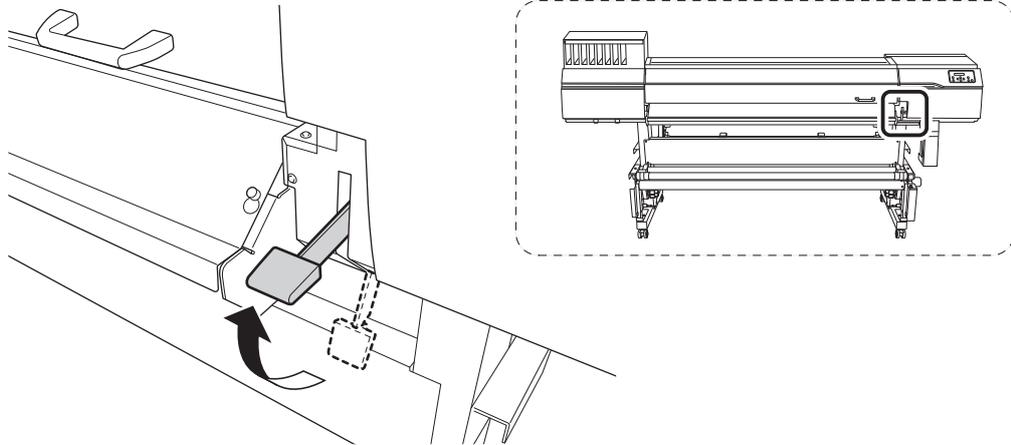
Step 1: 미디어 제거

절차

1. 미디어를 제거합니다.

MEMO

미디어가 로드되어 있지 않으면 로드 레버를 올리십시오.

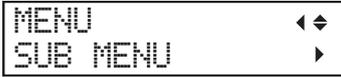


2. 전면 커버를 닫습니다.

Step 2: 배출된 페 잉크 폐기

절차

1. [MENU]를 누릅니다.
2. [▼]를 여러 번 누르면 다음 화면이 표시됩니다.



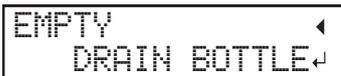
3. [▶]를 한 번 누른 후 [▼]를 여러 번 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.



4. [▶]를 한 번 누른 후 [▼]를 여러 번 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.



5. "ENTER"를 누릅니다.
아래와 같은 화면이 나타납니다.



6. 페 잉크 통을 제거하고 배출된 페 잉크를 폐기합니다.



IMPORTANT

페 잉크 통을 제거할 때 배출된 페 잉크 몇 방울이 기기 밖으로 나올 수 있습니다. 이 페 잉크가 손이나 바닥을 더럽히지 않도록 주의하십시오.

⚠ 경고

배출된 페 잉크를 화염 근처에 두지 마십시오.
화재가 발생할 수 있습니다.

⚠ 주의

배출된 페잉크를 임시로 보관하려면 제공된 페잉크 통이나 금속 캔, 폴리에틸렌 탱크와 같은 내구성이 있는 밀봉 용기에 넣고 용기의 뚜껑을 단단히 닫으십시오.

유출이나 증기 누출로 인해 화재, 냄새 또는 신체적 고통이 발생할 수 있습니다.

IMPORTANT

해당 지역의 현행법에 따라 배출된 페잉크를 적절하게 폐기하십시오.

배출된 페잉크는 가연성이며 독성 성분을 포함하고 있습니다. 배출된 페잉크를 소각하거나 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 또한 하수구, 강, 하천에 버리지 마십시오. 그렇게 하면 환경에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.

7. 빈 페잉크 통을 기기에 다시 빠르게 장착하십시오.

8. [ENTER]를 누르면 다음 화면이 표시됩니다.

```
RESET DRAIN  
COUNTER ↵
```

9. [ENTER]를 누릅니다.

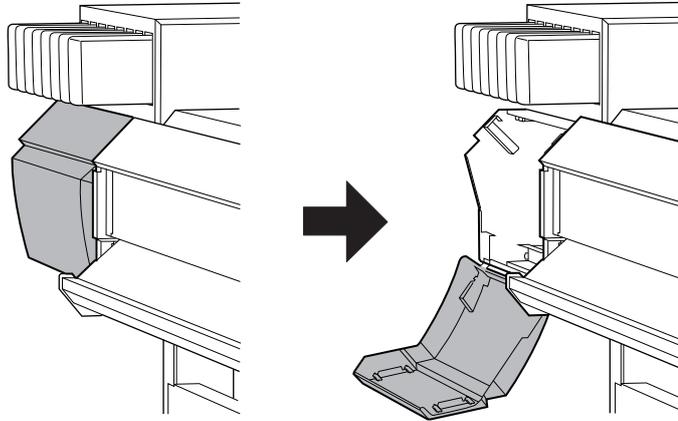
페잉크량 카운트가 초기화됩니다.

10. 서브 전원을 끄고 메인 전원을 끕니다.

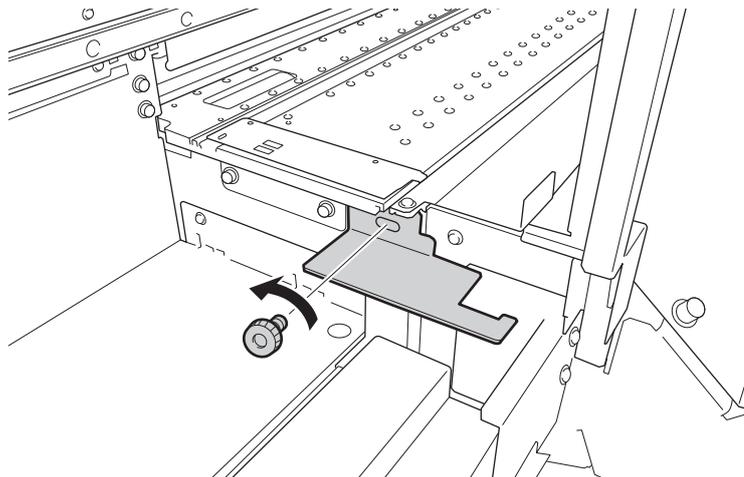
Step 3: 리테이너로 프린트 헤드 고정

절차

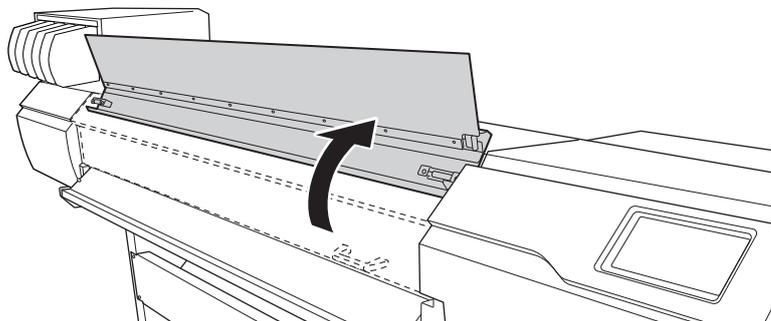
1. 왼쪽 커버를 엽니다.



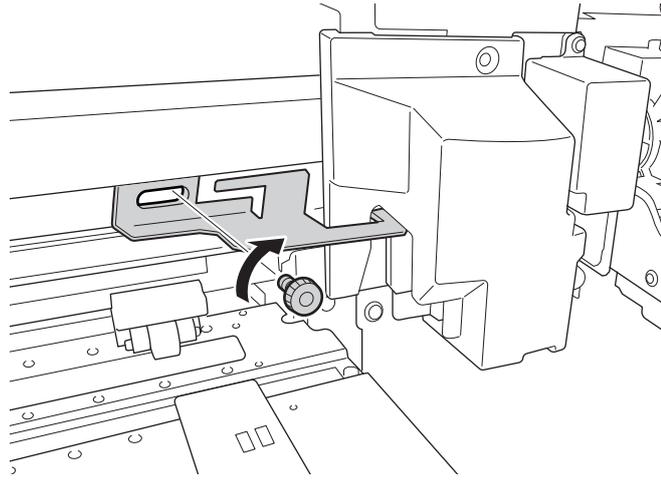
2. 리테이너 C를 제거합니다.



3. 전면 커버를 엽니다.



4. 위에서 제거한 리테이너 C를 사용하여 프린트 헤드를 고정합니다.

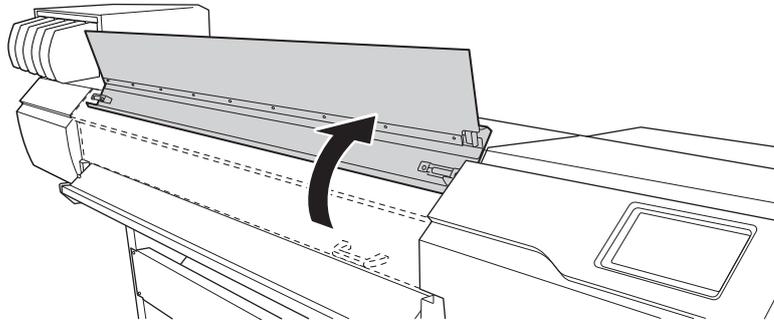


5. 전면 커버와 왼쪽 커버를 닫습니다.

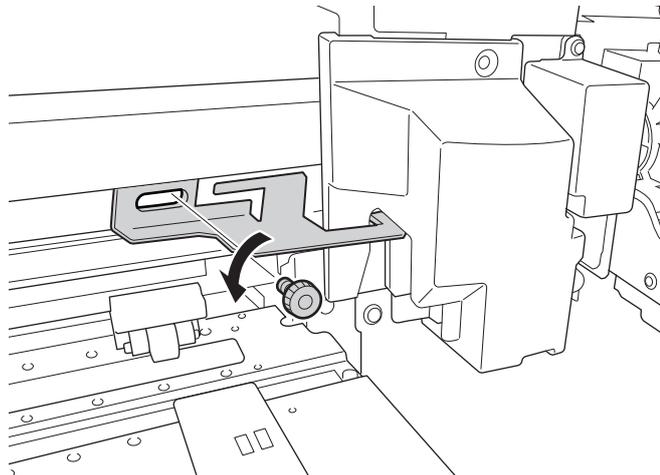
Step 4: 기기 다시 설치

절차

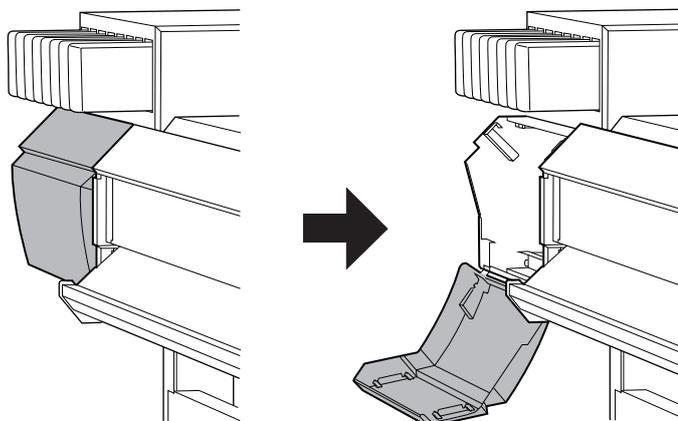
1. 준비가 완료되면 가능한 한 지체 없이 기기를 이동하십시오.
2. 기기를 즉시 다시 설치한 후 전면 커버를 엽니다.



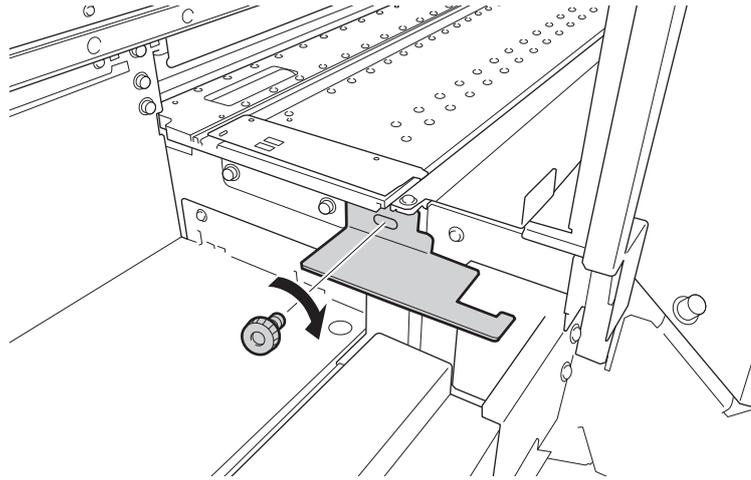
3. 프린트 헤드를 제자리에 고정하는 리테이너 C를 제거합니다.



4. 왼쪽 커버를 엽니다.



5. 보관을 위해 그림에 표시된 위치에 리테이너 C를 설치합니다.



6. 전면 커버와 왼쪽 커버를 닫습니다.

7. 메인 전원 스위치를 켜십시오.

IMPORTANT

프린트 헤드 손상을 방지하려면 가능한 한 지체 없이 기기를 이동하고 기기를 이동한 후 최대한 빨리 메인 전원을 켜십시오. 기기를 다시 설치하려면 설치 설명서의 절차를 따르십시오.

8. 서브전원 버튼을 누릅니다.
메인 화면이 나타납니다.

MEMO

초기 설정이나 잉크 충전이 완료되지 않은 경우 언어 선택 화면이 나타납니다. 초기 설정 및 잉크 충전을 수행하려면 화면의 지침을 따르십시오.

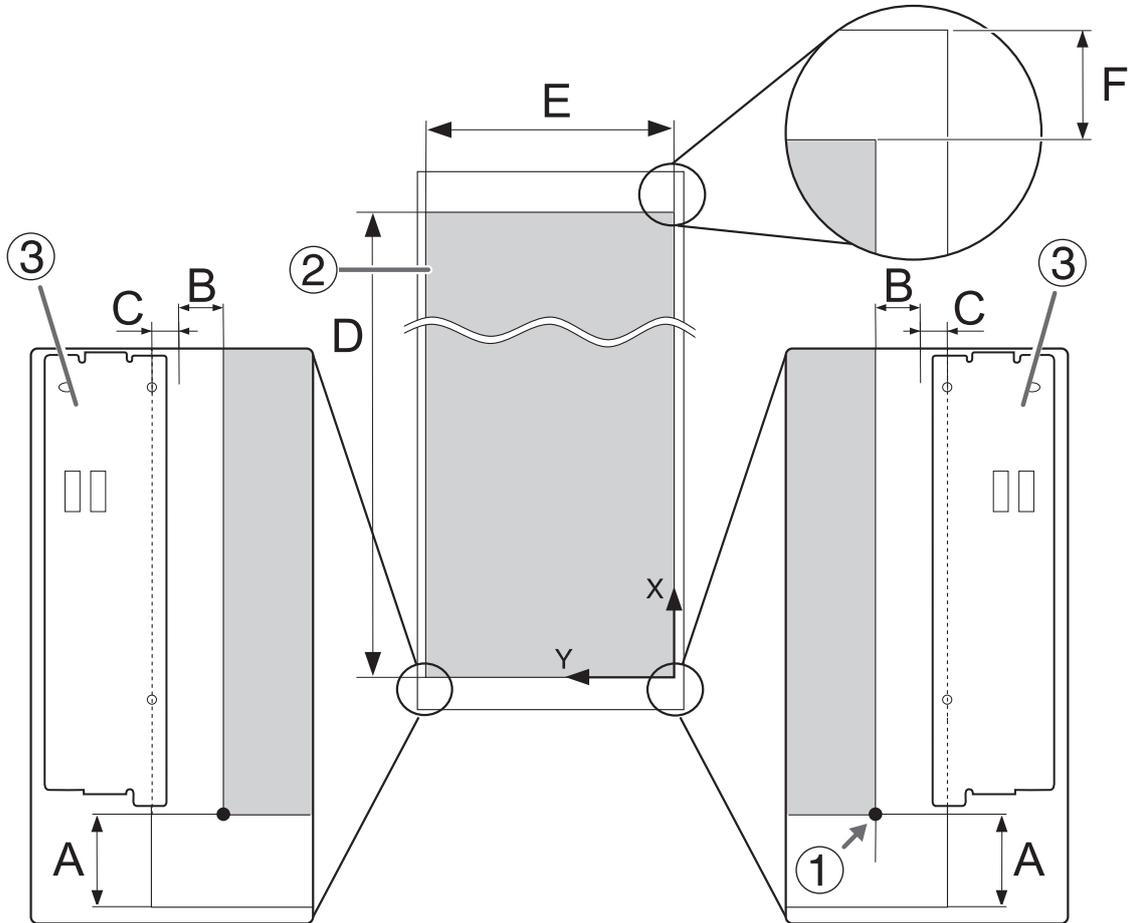
주요 사양

인쇄 영역	88
최대 인쇄 영역과 여백	88
Crop Mark 사용 시 최대 인쇄 영역	89
연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치	90

인쇄 영역

최대 인쇄 영역과 여백

수평면(캐리지가 이동하는 방향)을 따른 인쇄 영역은 미디어 클램프의 위치에 따라 결정됩니다.

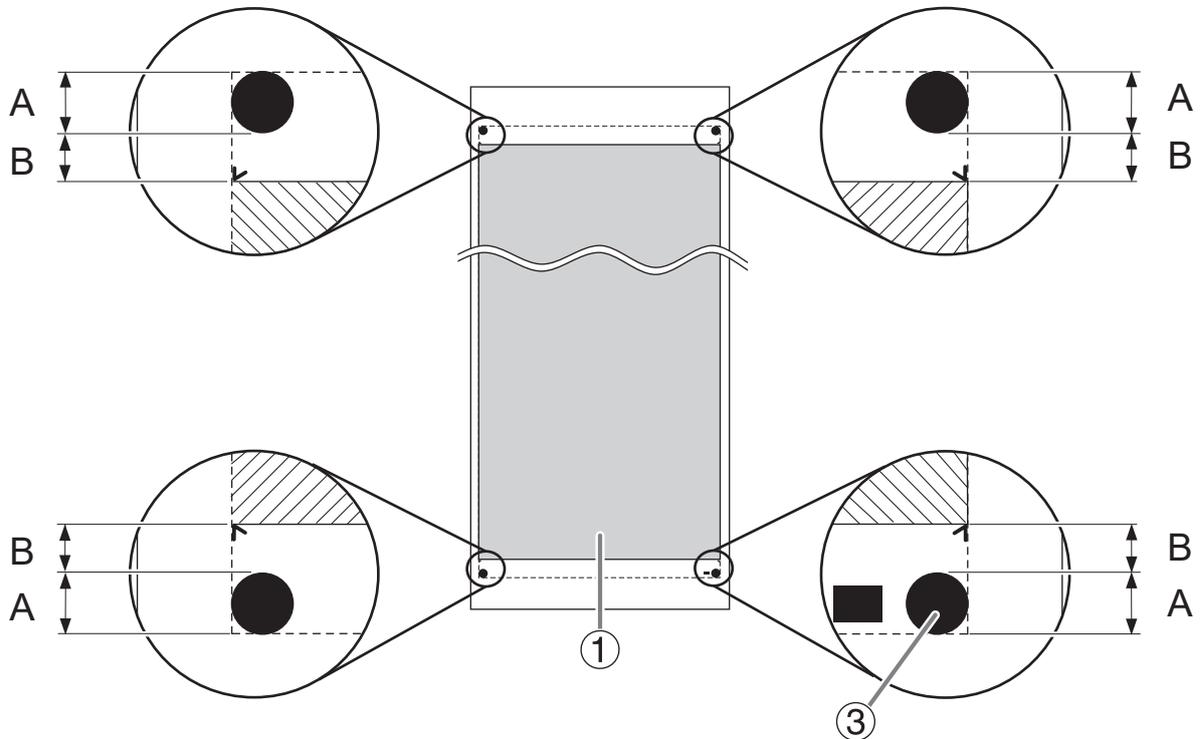


①	인쇄 좌표의 원점
②	인쇄 영역
③	미디어 클램프
A	75 mm (3 in.)
B	가로 여백 설정
C	각 미디어 클램프로 고정된 너비: 4 mm (0.16 in.)
B + C	실제 마진 값*1
D	최대 200,000 mm (7,874 in.)
E	최대 1,615 mm (63.6 in.) * 미디어 클램프를 제거한 상태로 인쇄하는 경우
F	최대 132 mm (5.19 in.)

*1 미디어 클램프를 장착하지 않고 미디어를 Setup할 경우 C(각 미디어 클램프에 의해 고정되는 너비)를 고려하지 않고 B(여백 설정 값)만 여백 값으로 사용됩니다.

Crop Mark 사용 시 최대 인쇄 영역

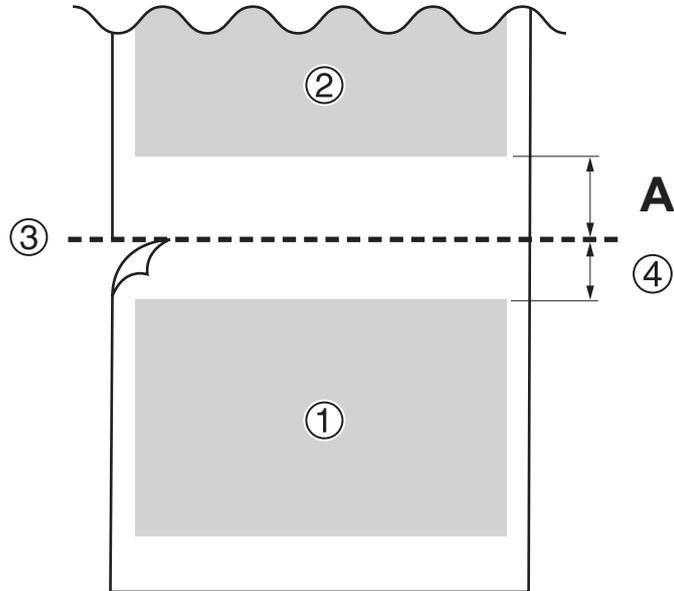
Crop Mark를 사용할 때의 최대 인쇄 영역은 Crop Mark를 사용하지 않을 때의 최대 인쇄 영역에서 Crop Mark 만큼 줄어듭니다.



①	최대 인쇄 영역
③	Crop mark
A	12.5 mm (0.5 in.)
B	10 mm (0.4 in.)

연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치

컴퓨터에서 미디어 시트컷 명령이 전송되면 미디어 상의 시트컷 위치는 아래 그림과 같습니다.



①	첫번째 페이지
②	두번째 페이지
③	시트컷 위치
④	여백 (RIP 소프트웨어 값)
A	75 mm (3 in.)

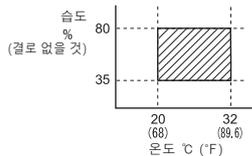
사양

인쇄 방식		피에조 잉크젯 방식
미디어	너비	259 - 1,625 mm (10.2 - 64 in.)
	두께	최대 1.0 mm (39.3 mil) 라이너 포함
	롤미디어 외경	최대 250 mm (9.8 in.)
	롤 미디어 중량	최대 45 kg (99 lb.)
	지관 직경	76.2 mm (3 in.) 또는 50.8 mm (2 in.)
인쇄 너비*1		최대 1,615 mm (63.5 in.)
잉크	유형	에코 솔벤트 잉크 (D-EA) 500 ml 카트리지
	색상	4 색 (Cyan, Magenta, Yellow, Black)
인쇄 해상도 (인치당 도트 수)		최대 1,200 dpi
미디어 히팅 시스템 *2		인쇄 히터 설정 온도: 30 - 45°C (86 - 113 °F) 드라이어 설정 온도: 30 - 55 °C (86 - 131 °F)
인터페이스		이더넷 (100BASE-TX/1000BASE-T, 자동 전환)
절전 기능		자동 절전 기능
전원 요구 사항		100-120 / 220-240 Va.c. 50 / 60 Hz 8.9 / 4.5 A
전력 소모	작동 시	약 1,180 W
	절전 모드 시	약 50 W
소음 수준	작동 시	66 dB (A) 이하
	대기 중	53 dB (A) 이하
외형 치수 (너비 × 깊이 × 높이)		2,886 mm × 748 mm × 1,415 mm (113.7 in. × 29.5 in. × 55.8 in.)
중량		188 kg (415 lb.)
사용 환경	작동 시 *3	온도: 20 - 32 °C (68 - 89.6 °F), 습도: 35 - 80 % RH (결로 없을 것)
	대기 중	온도: 5 - 40 °C (41 - 104 °F), 습도: 20 - 80 % RH (결로 없을 것)
제공 품목		전용 스탠드, 전원 케이블, 미디어 테이크업 유닛, 미디어 홀더, 교체용 시트 컷 나이프, 유지 보수를 위한 클리닝 액 병, 페잉크 통, 사용자 설명서, 소프트웨어 (VersaWorks, Roland DG Connect), 등.

*1 인쇄 길이는 응용 프로그램 소프트웨어의 제한에 따라 달라집니다.

- *2
- 전원을 켜 후 예열이 필요합니다. 작동 환경에 따라 5~20분 정도 소요될 수 있습니다.
 - 주변 온도와 미디어 폭에 따라 사전 설정된 온도에 도달하지 못할 수도 있습니다.

*3 사용 환경(이 범위 내의 사용 환경에서 사용해 주십시오.)



메모

소프트웨어 93

소프트웨어

본 제품에는 eSOL Co., Ltd.에서 만든 "eT-Kernel Multi-Core Edition" eT-Kernel과 "PrCONNECT(R)/Pro" TCP/IP 프로토콜 스택이 탑재되어 있습니다. eT-kernel과 PrCONNECT는 등록되어 있습니다. eSOL Co., Ltd.의 상표입니다.

회사명 및 제품명은 해당 소유자의 상표 또는 등록 상표입니다.

