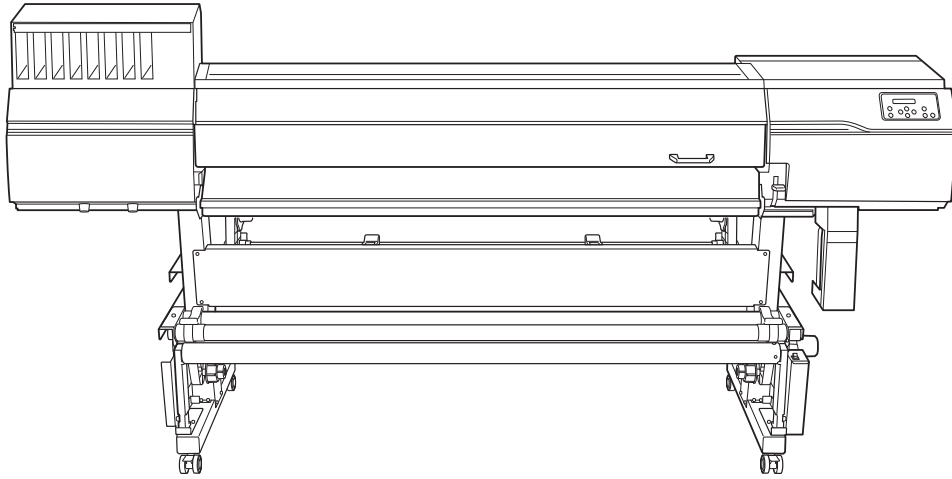


ER-642

설치 설명서



본 제품을 구매해 주셔서 감사합니다.

- 본 제품의 성능을 완전히 이해하고, 안전하고 정확하게 사용하기 위해 이 설명서를 완전히 숙지하시고 안전한 곳에 보관해 주십시오.
- 이 설명서의 전체나 일부를 허가 없이 복사하거나 양도하는 행위는 금지되어 있습니다.
- 이 설명서의 내용과 제품의 설명은 별도의 통보 없이 변경될 수 있습니다.
- 설명서와 제품은 최대한의 준비 작업과 테스트 작업을 거쳤습니다. 오타나 예러가 있다면 Roland DG Corp.에 알려 주십시오.
- Roland DG Corp.은 본 제품의 일부에 기능 결함이 발생하는 것과 상관없이, 본 제품을 사용함으로써 직/간접적으로 발생하는 모든 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.
- Roland DG Corp.은 본 제품을 사용하여 만든 모든 결과물에 직간접적으로 발생하는 손실이나 손해에 대한 책임을 지지 않습니다.

목차

소개	2
1. 설치 전 확인사항	3
설명서에 대하여	3
배치 및 설치 작업에 대하여	3
설치 장소 결정	4
온도와 습도	5
설치 공간	6
2. 제공 품목 확인	7
설치	8
1. 조립 및 잉크 충전	9
작업 전 확인 사항	9
Step 1: 스탠드 조립	10
Step 2: 스탠드에 프린터 본체 결합	13
Step 3: 미디어 홀더와 미디어 스테이 설치	16
Step 4: 미디어 테이크업 유닛 조립	20
Step 5: 페 잉크 통 설치	30
Step 6: 리테이너 제거	32
Step 7: 케이블 연결	34
Step 8: 초기 설정과 초기 잉크 충전	36
2. 네트워크 설정	46
고정 IP 주소 설정	47
컴퓨터에 직접 연결하기	50
3. 소프트웨어 다운로드 및 설치	55
Roland DG Connect Hub 다운로드	55
소프트웨어 설치	56
RIP 소프트웨어 설정	58
부록	59
전력 등급 및 일련 번호 라벨의 위치	60

소개

1. 설치 전 확인사항	3
설명서에 대하여	3
배치 및 설치 작업에 대하여	3
설치 장소 결정	4
온도와 습도	5
설치 공간	6
2. 제공 품목 확인	7

1. 설치 전 확인사항

설명서에 대하여

다음 문서가 기기에 포함되어 있습니다.

종이 형식 설명서

- **안전을 위한 주의사항**
이 설명서에는 반드시 준수해야 할 사항이 포함되어 있습니다
- **정기적인 유지보수 지침**
이 설명서는 기기의 일상적인 유지보수와 정기적으로 수행해야 하는 유지보수에 대한 절차를 찾을 수 있는 URL을 제공합니다.

전자 형식 설명서

- **설치 설명서(현재 문서)**
이 설명서에는 기기를 설치하는 방법과 초기 설정을 구성하는 방법에 대한 자세한 내용이 포함되어 있습니다.
- **사용자 설명서**
이 설명서에는 기기 사용 및 유지 보수 방법과 FAQ(자주 묻는 질문 모음)와 같은 자세한 내용이 포함되어 있습니다.

다음 URL 또는 QR 코드에서 전자 형식 설명서를 보고 다운로드할 수 있습니다.

* 종이 형식 설명서도 열람 및 다운로드가 가능합니다.

* 이 웹사이트는 스마트폰에서도 볼 수 있습니다.



<https://downloadcenter.rolanddg.com/ER-642>

배치 및 설치 작업에 대하여

기기의 배치 및 설치는 적절한 자격을 갖춘 작업자가 수행해야 합니다.

⚠ 경고

훈련된 전문가에게 운송, 하역 및 설치와 같은 작업을 위임합니다.

기기를 다룰 때는 적절한 장비와 기술이 필요합니다. 무리한 힘이 필요한 작업은 큰 사고로 이어질 수 있습니다.

설치 장소 결정

작동 조건이 좋은 안정적인 위치에 기기를 설치하십시오. 부적절한 위치는 사고, 화재, 오작동 또는 고장의 원인이 됩니다.

⚠ 경고

평평하고 안정적이며 기기의 무게를 견딜 수 있는 위치에 기기를 설치하십시오.

기기의 총 중량은 238 kg (525 lb.) 이상에 도달할 수 있습니다. 부적절한 위치에 설치하면 전도, 전도, 붕괴 등의 대형 사고가 발생할 수 있습니다.

⚠ 경고

물이나 높은 습도에 노출될 수 있는 외부 또는 장소에 이 기기를 설치하지 마십시오.

누전으로 인해 감전, 화재의 원인이 됩니다.

⚠ 경고

가연성 물체 가까이 또는 가스가 가득 찬 장소에 기기를 설치하지 마십시오.

발화 또는 폭발의 위험이 있습니다.

⚠ 경고

전원 플러그가 항상 즉시 닿을 수 있는 위치에 두십시오.

비상시 전원 플러그를 빠르게 뽑을 수 있도록 하기 위함입니다. 전기 콘센트 옆에 기기를 설치합니다. 또 전기 콘센트에 즉시 접근할 수 있도록 충분한 빈 공간을 제공하십시오.

⚠ 경고

깨끗하고 밝은 조명이 있는 장소에 기기를 설치하십시오.

어둡거나 어수선한 장소에서 작업하면 부주의로 걸려 넘어지는 등의 사고로 이어질 수 있습니다.

⚠ 주의

작업 영역에 적절한 환기 장치를 설치하십시오.

환기를 수행하지 않으면 건강상의 위험이나 잉크 연기로 인한 연소의 위험이 발생할 수 있습니다.

부적절한 설치 장소

- 온도 또는 습도의 변동이 큰 장소
- 흔들림이나 진동이 있는 장소
- 바닥이 기울어지거나 평평하지 않거나 불안정한 위치
- 먼지가 많은 장소
- 직사광선에 노출되는 장소
- 에어컨 또는 난방기구 근처
- 물이나 움직이는 공기에 노출된 장소
- 강한 전기적 또는 자기적 노이즈 또는 다른 형태의 전자기 에너지에 노출된 위치

온도와 습도

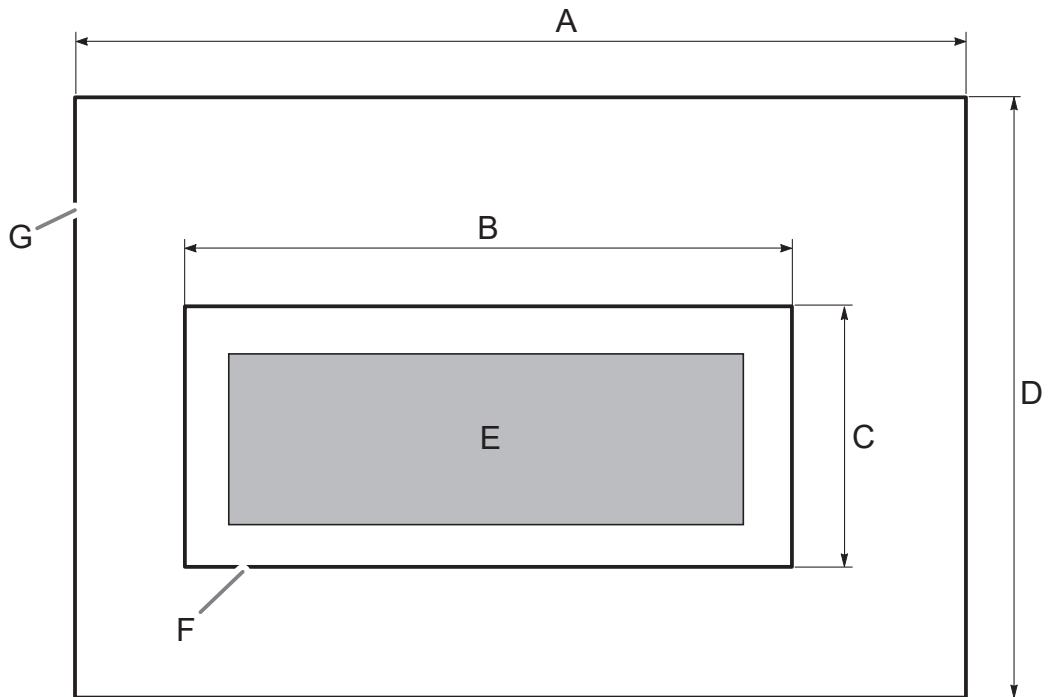
기기를 사용하지 않을 때도 지정된 온도와 습도를 유지하십시오. 그렇지 않으면 오작동이 발생할 수 있습니다.

- 작동 중: 온도: 15~32°C (59~89.6°F), 습도: 20~80%RH(결로 없을 것)
- 비작동 시: 온도: 5~40°C (41~104°F), 습도: 20~80%RH(결로 없을 것)

1. 설치 전 확인 사항

설치 공간

이 기기를 사용하려면 그림에 표시된 만큼의 공간이 필요합니다



A	4,500 mm (177.2 in.)
B	3,500 mm (137.8 in.)
C	1,000 mm (39.4 in.)
D	2,000 mm (78.7 in.)
E	본체
F	본체 영역
G	작업 영역

2. 제공 품목 확인

기기에는 다음 품목이 제공 됩니다. 구성 품이 모두 존재하는지 확인하십시오.

 스탠드 스테이 (1)	 샤프트(4)	 캐스터(2)	 스탠드 다리(좌/우 각 1)
 댄서 롤러(1)	 종이 지관(1)	 컨트롤 박스와 전동 미디어 홀더(각각 1개)	 왼쪽 스테이(1)
 미디어 홀더(좌/우 각1)	 왼쪽 미디어 홀더(1)	 앞(좌/우 각 2)	 샤프트 클램프(4)
 페 잉크 통 스탠드(1)	 페 잉크 통(1)	 미디어 스테이(2)	 케이블 클램프(7)
 볼트(64)	 육각 렌치(1)	 파이프(1)	 교체용 시트컷 나이프(1)
 클리닝 액 (1), 스폰지드 (2)	 교체용 와이퍼 크리너(1)	 교체용 플라싱 스펀지(1)	 교체용 와이퍼(1)
 클리닝 스틱	 핀셋(1)	 전원 코드/전원 코드 어댑터*1 (각 1)	 설명서

*1 100V 사양에만 포함

설치

1. 조립 및 잉크 충전	9
작업 전 확인 사항	9
Step 1: 스탠드 조립	10
Step 2: 스탠드에 프린터 본체 결합	13
Step 3: 미디어 홀더와 미디어 스테이 설치	16
Step 4: 미디어 테이크업 유닛 조립	20
Step 5: 페 잉크 통 설치	30
Step 6: 리테이너 제거	32
Step 7: 케이블 연결	34
Step 8: 초기 설정과 초기 잉크 충전	36
2. 네트워크 설정	46
고정 IP 주소 설정	47
컴퓨터에 직접 연결하기	50
3. 소프트웨어 다운로드 및 설치	55
Roland DG Connect Hub 다운로드	55
소프트웨어 설치	56
RIP 소프트웨어 설정	58

1. 조립 및 잉크 충전

작업 전 확인 사항

⚠ 경고

운송, 하역, 배치 등의 작업을 숙련된 전문가에게 맡기십시오.

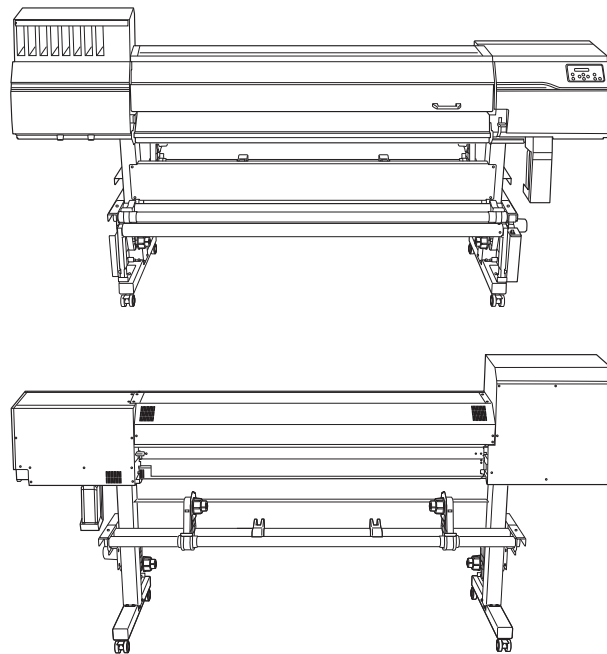
기기를 취급하려면 적절한 장비와 기술이 필요합니다. 무리한 노력이 필요한 작업은 큰 사고로 이어질 수 있습니다.

⚠ 주의

하역 및 설치는 6인 이상이 수행해야 하는 작업입니다.

소수의 인원이 수행할 때 과도한 노력이 필요한 작업은 신체적 부상을 초래할 수 있습니다. 또한 떨어뜨리면 부상을 입을 수 있습니다.

완성도



필요한 공구(제공된 품목)

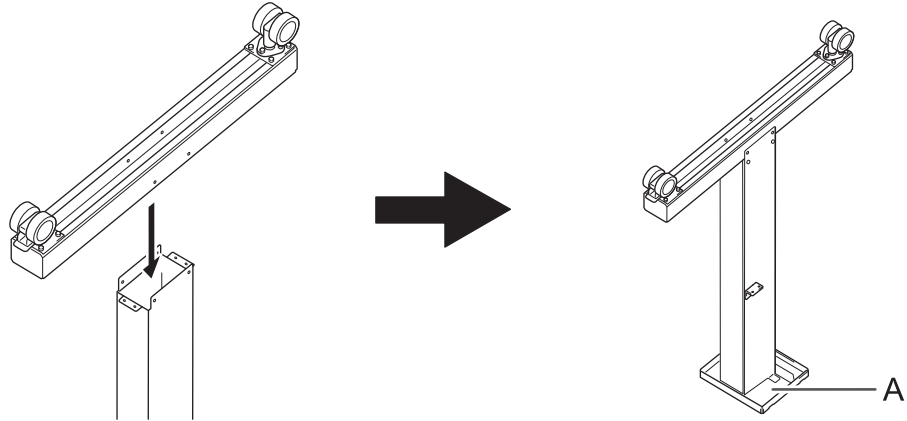
- 육각 렌치(1)
- 파이프(육각 렌치가 너무 짧아서 볼트를 조이기 어려울 때 사용)(1)

Step 1: 스탠드 조립

절차

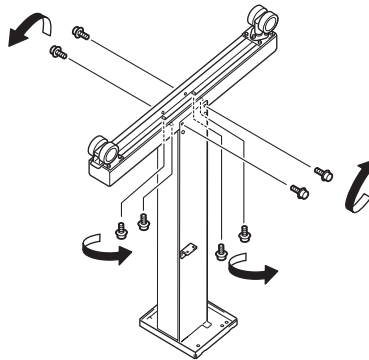
1. 캐스터를 스탠드 다리에 배치 합니다.

테이블 상판(A)이 아래를 향하도록 스탠드 다리를 놓고 스탠드 다리 위에 캐스터를 놓습니다. 캐스터는 전/후면이 구분되지 않습니다.

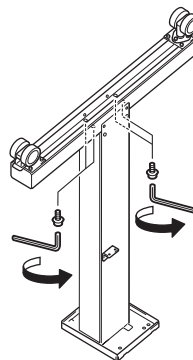


2. 8개의 볼트를 사용하여 캐스터를 고정합니다.

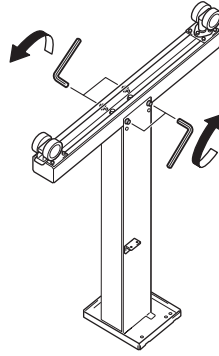
(1) 하단 4개소, 측면 4개소의 볼트를 임시로 조입니다.



(2) 하단 4곳의 볼트를 완전히 조입니다.

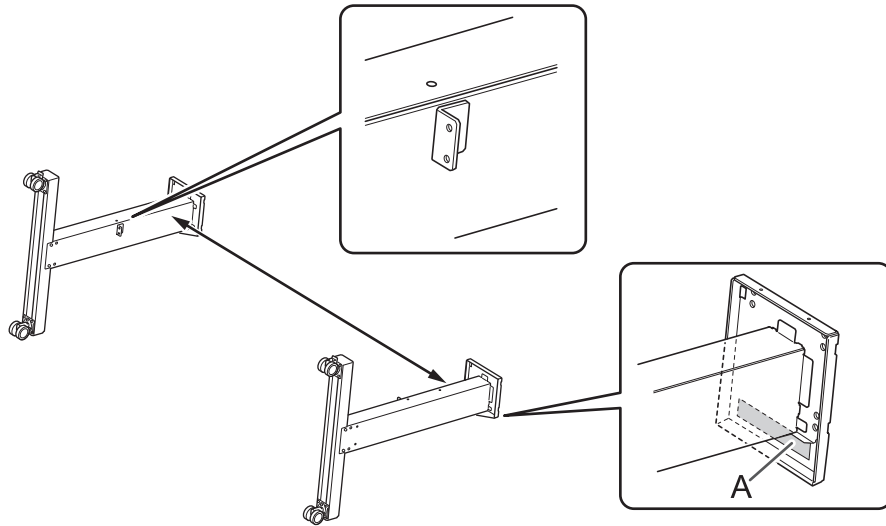


(3) 측면의 4개 위치에 있는 볼트를 완전히 조입니다.



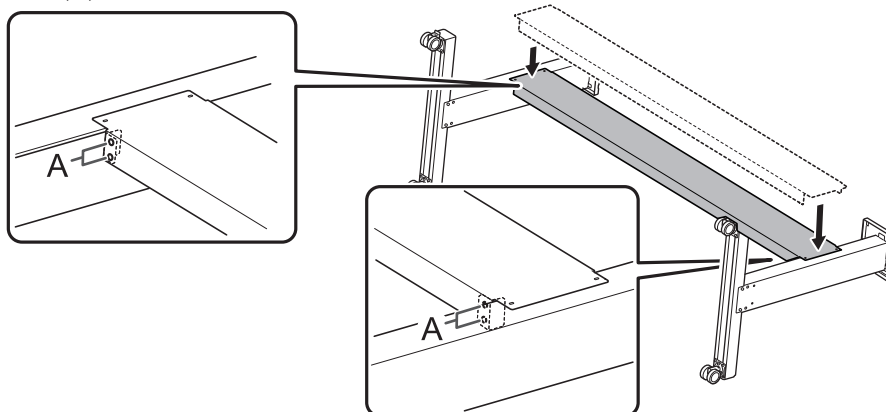
3. Step 1부터 Step 2 까지 동일한 절차에 따라 반대쪽 스탠드 다리를 조립합니다.

4. 왼쪽 및 오른쪽 스탠드 다리를 서로 평행하게 약 1,800mm(70.87in) 간격으로 배치합니다.
각 다리에 대해 L자형 브래킷이 안쪽을 향하고 구멍(A)이 있는 테이블 상판의 측면이 아래를 향하도록 다리를 배치합니다.



5. 스탠드 다리에 스탠드 스테이를 배치 합니다.

공트 고정용 구멍(A)이 있는 스탠드 스테이를 캐스터 쪽으로 배치합니다.

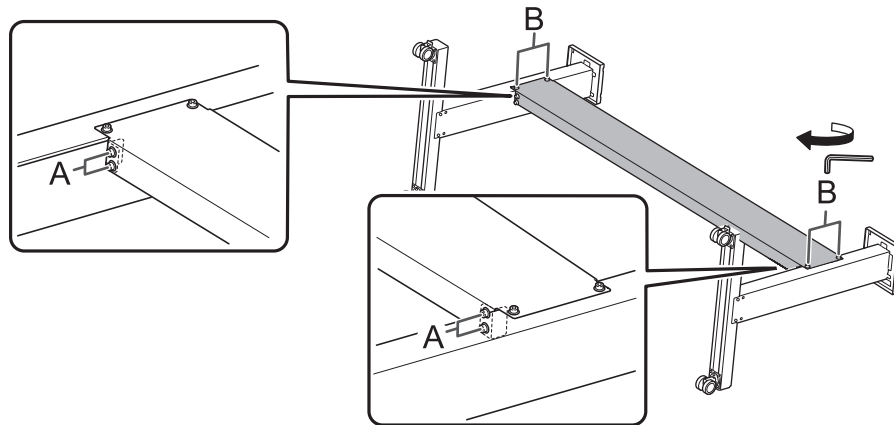


6. 8개의 볼트를 사용하여 스탠드 스테이를 고정합니다.

- (1) A로 표시된 4개 위치에 이어서 B로 표시된 4개 위치에서 볼트를 임시로 조입니다.
- (2) A로 표시된 4개 위치의 볼트를 완전히 조입니다.
- (3) B로 표시된 4개 위치의 볼트를 완전히 조입니다.

1. 조립과 초기 잉크 충전

볼트를 단단히 조이십시오. 볼트가 느슨하면 스탠드가 흔들릴 수 있습니다.



7. 스탠드를 똑바로 세우십시오.

IMPORTANT

이 작업은 반드시 두 명의 작업자와 함께 수행해야 하며, 각 작업자는 하나의 스탠드 다리를 잡고 있어야 합니다. 작업자 한 명이 이 작업을 수행할 경우 스탠드 스테이가 구부러질 수 있습니다.

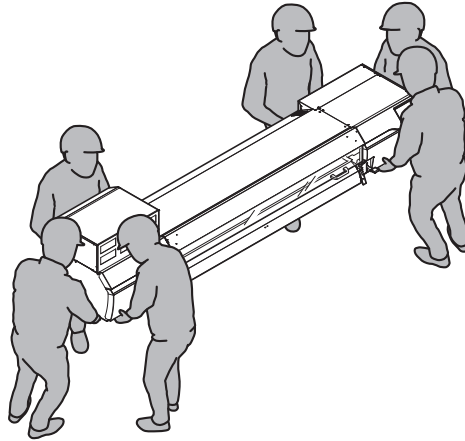
Step 2: 스탠드에 프린터 본체 결합

절차

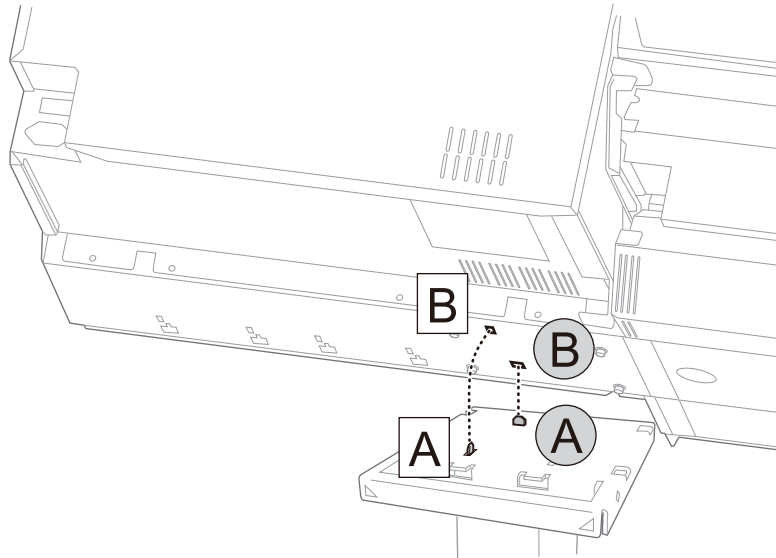
1. 6명 이상의 작업자와 함께 프린터 본체를 들어 올립니다.

⚠ 주의

포장 풀기 및 설치는 6명 이상이 수행해야 합니다.
이 지침을 준수하지 않으면 기기가 넘어져 부상을 입을 수 있습니다.



2. 스탠드를 프린터 본체 아래로 이동합니다.
스탠드는 Step 1에 표시된 작업자가 아닌 다른 작업자가 옮겨야 합니다.
3. 프린터 본체와 스탠드를 맞춥니다.

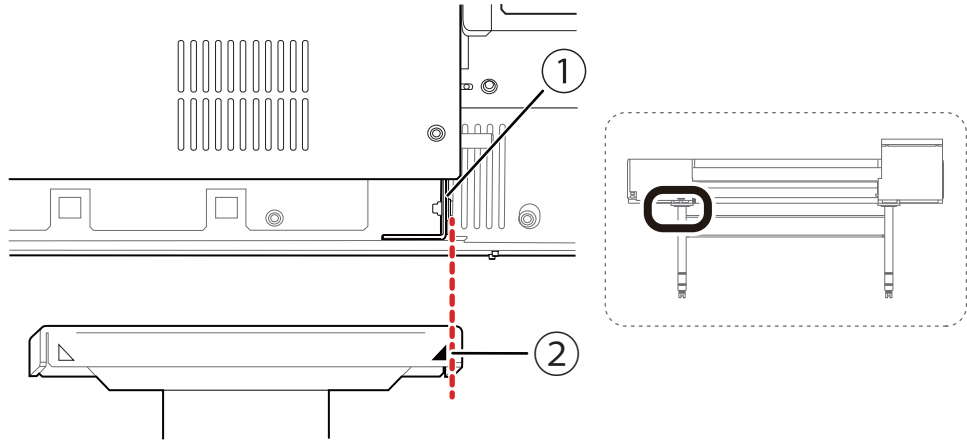


왼쪽과 오른쪽에 두 개의 돌출부와 슬릿이 있습니다. 모든 돌출부를 모든 슬릿에 맞춥니다.
돌출부를 슬릿에 올바르게 맞추려면 아래 그림과 같이 스탠드와 프린터의 전면, 후면, 왼쪽, 오른쪽을 정렬하십시오.

- (1) 왼쪽과 오른쪽을 맞춥니다.

프린터 뒷면에서 봤을 때 프린터 본체의 브라켓(①) 모서리와 스탠드의 삼각형 표시(②) 모서리를 맞춥니다.

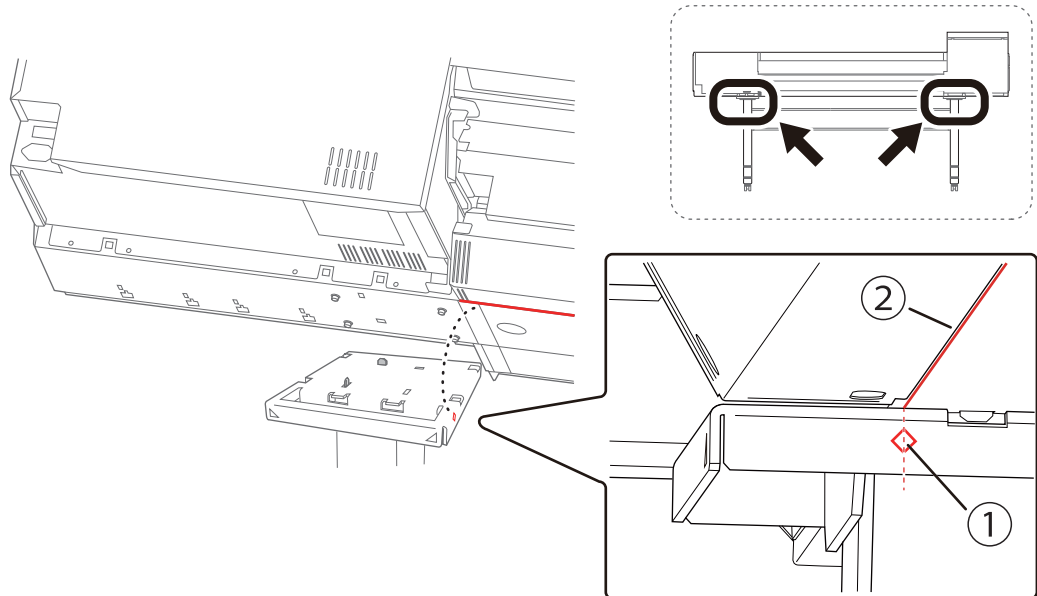
1. 조립과 초기 잉크 충전



(2) 앞면과 뒷면을 맞춥니다.

프린터 본체의 하단 모서리(①)를 스탠드 내부의 마름모 표시(②)의 중심선에 맞춥니다.

①



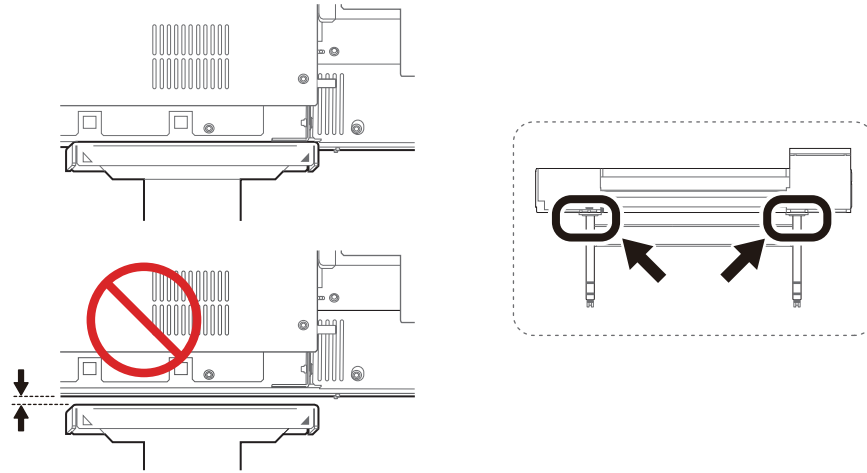
IMPORTANT

5단계에서 볼트를 임시로 조일 때까지 작업자가 프린터 본체를 지지하도록 하십시오. 5단계에서 볼트로 제자리에 고정하기 전에 프린터 본체를 놓으면 기기가 넘어질 수 있습니다.

4. 왼쪽 및 오른쪽 스탠드의 테이블 상판과 프린터 본체 사이에 틈이 없는지 확인하십시오.

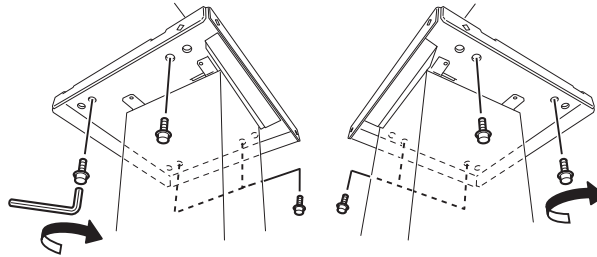
MEMO

프린터의 무게 중심은 뒤쪽에 있으므로 프린터 앞쪽에 틈이 있을 수 있습니다.



5. 스탠드에 프린터 본체를 고정합니다.

- (1) 프린터 뒷면을 약간 들어 올려 수평이 되도록 합니다.
- (2) 8개의 볼트를 임시로 조입니다.
- (3) 8개의 볼트를 완전히 조입니다.

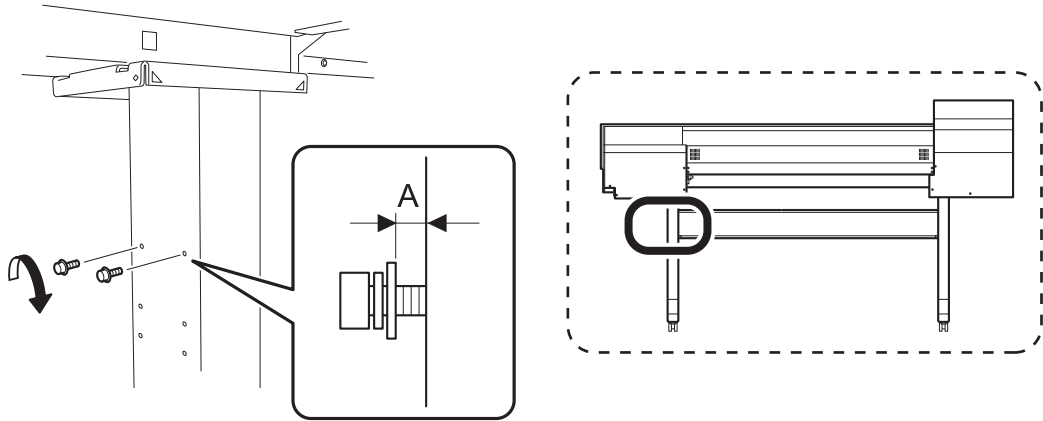


Step 3: 미디어 홀더와 미디어 스테이 설치

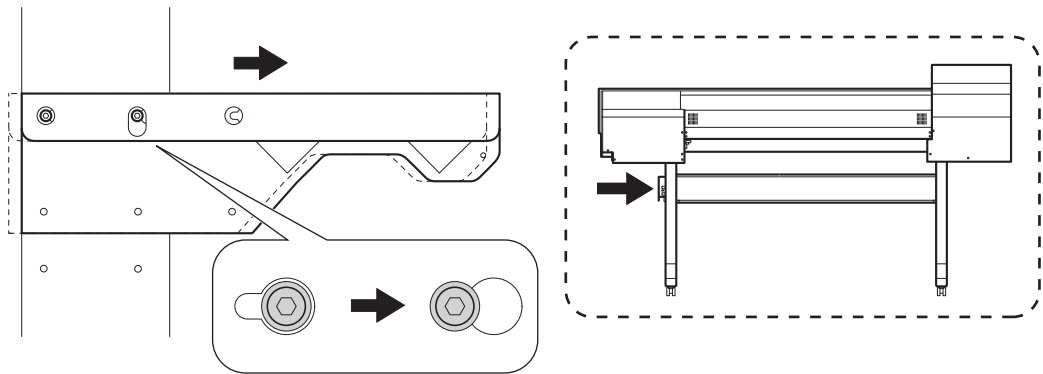
1. 압 장착

절차

1. 프린터 후면에서 볼 때 왼쪽 스탠드에 볼트를 임시로 조입니다.
나사산(A)이 약 5mm(0.2in) 남을 때까지 스탠드 측면의 구멍에 볼트를 조입니다.

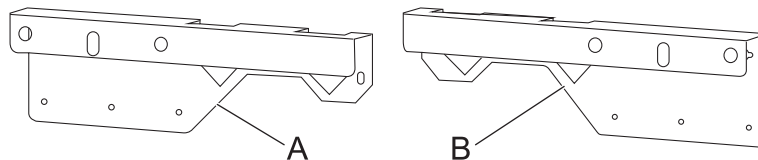


2. 임시로 조여진 볼트에 왼쪽 압을 부착하고 압을 오른쪽으로 밀니다.



MEMO

압은 각 왼쪽(A) 또는 오른쪽(B) 전용으로 사용할 수 있습니다. 올바른 면에 장착합니다.

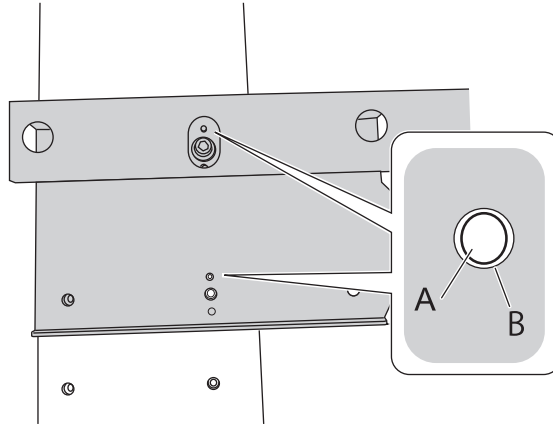


3. 왼쪽 압과 스탠드 사이에 틈이 없을 때까지 임시로 조여진 볼트를 손으로 조입니다.

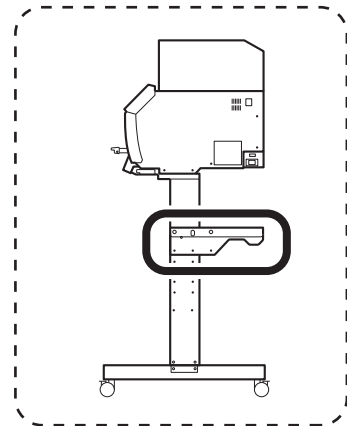
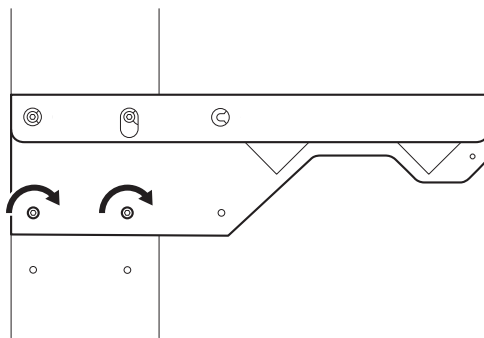
MEMO

볼트를 조일 때 왼쪽 암과 스탠드 사이에 틈이 없도록 암을 함께 잡으십시오.

4. 스탠드 다리(A)의 돌출부가 암(B) 구멍의 중앙에 있는지 확인하십시오.
돌출부가 중앙에 올 때까지 암을 왼쪽과 오른쪽으로 움직입니다.

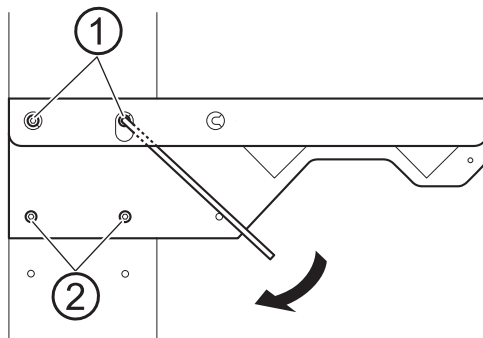


5. 왼쪽 암 하단의 볼트를 임시로 조입니다.



6. 육각 렌치를 이용하여 상부 볼트①을 완전히 조인 후 하부 볼트②를 조여줍니다.

②

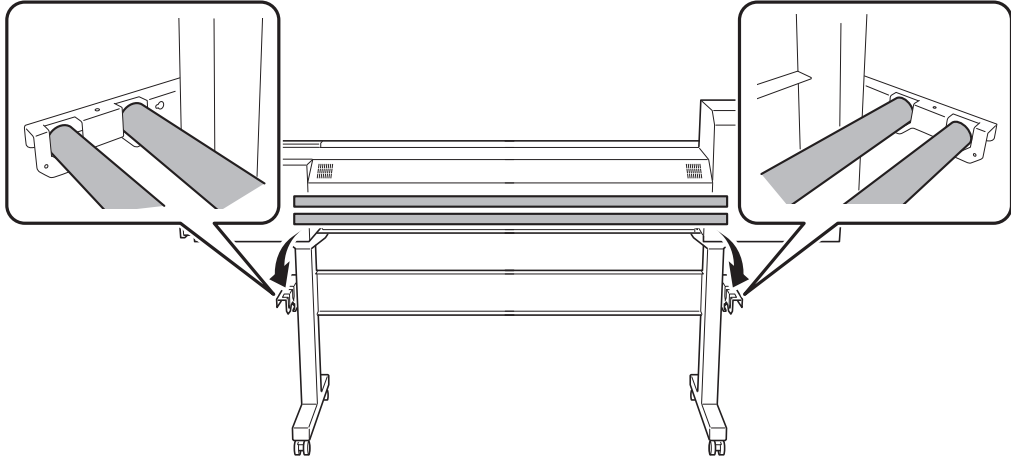


7. 같은 방법으로 프린터 후면에서 보았을 때 오른쪽 암을 오른쪽에 부착합니다.

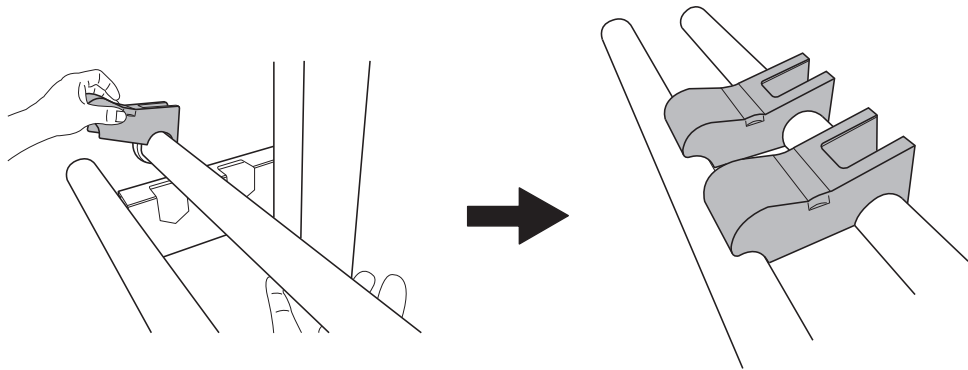
2. 미디어 홀더 장착

절차

1. 앞에 두 개의 샤프트를 장착합니다.

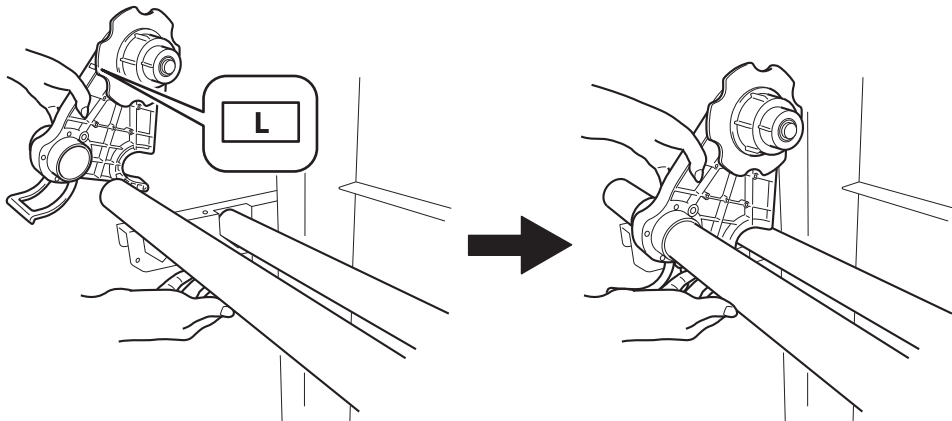


2. 두 개의 미디어 스테이의 구멍에 후면의 샤프트를 통과시켜 장착합니다.



3. 왼쪽 미디어 홀더를 장착합니다.

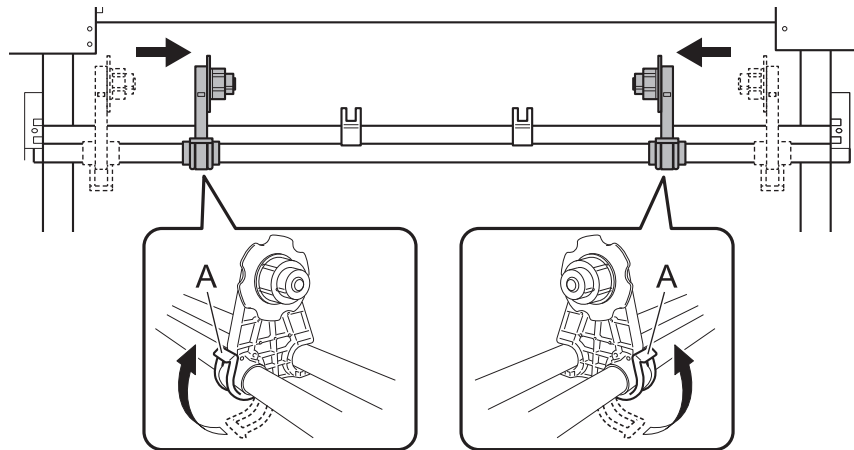
- (1) 왼쪽 미디어 홀더의 구멍에 전면의 샤프트를 통과시킵니다.
(2) 왼쪽 미디어 홀더의 U자 모양의 부분으로 후면 샤프트를 잡습니다.



4. 같은 방법으로 오른쪽 미디어 홀더를 부착합니다.
R 라벨이 있는 미디어 홀더를 사용하십시오.

5. 레버(A)를 올려 미디어 홀더를 고정합니다.

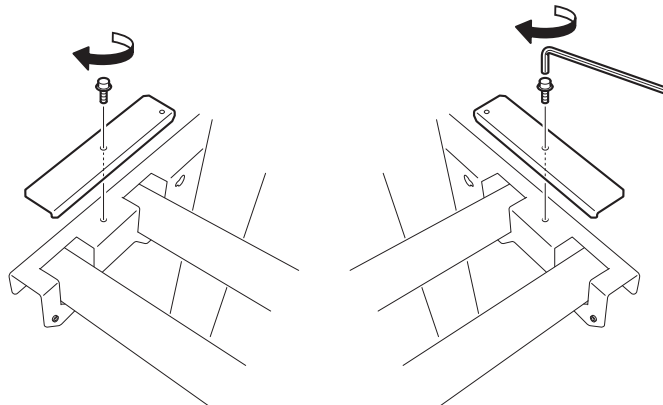
미디어 홀더를 가장자리에서 약 100mm(3.94in) 떨어진 곳에 놓습니다.



6. 샤프트 클램프를 장착하고 2개의 볼트로 샤프트를 고정합니다.

MEMO

미디어 홀더가 샤프트 클램프에 걸리지 않도록 하십시오.

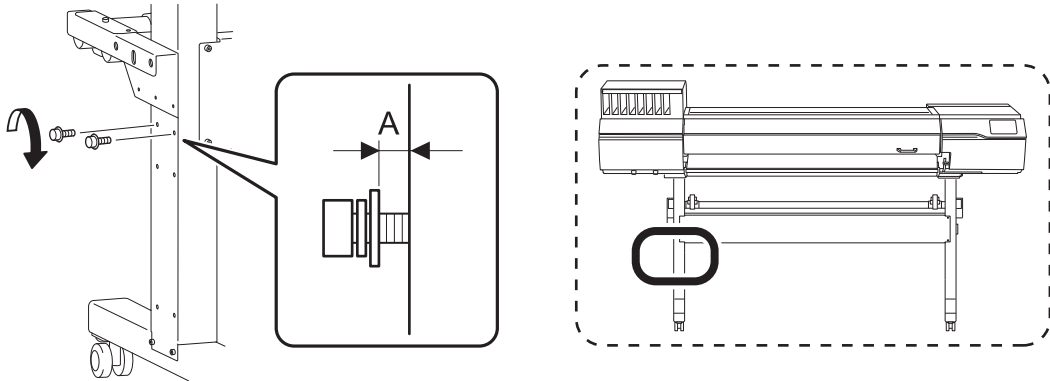


Step 4: 미디어 테이크업 유닛 조립

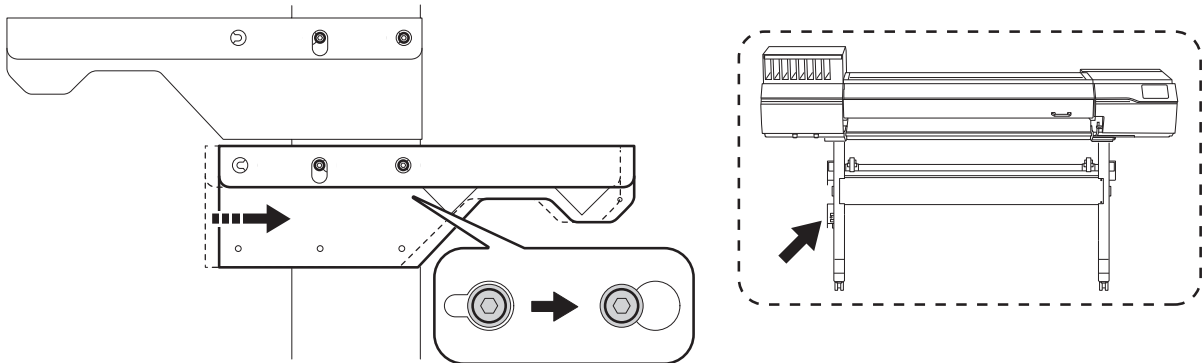
1. 압 장착

절차

1. 프린터 전면에서 볼 때 왼쪽 스탠드의 볼트를 임시로 조입니다.
나사산(A)이 약 5mm(0.2in) 남을 때까지 스탠드 측면의 구멍에 볼트를 조입니다.

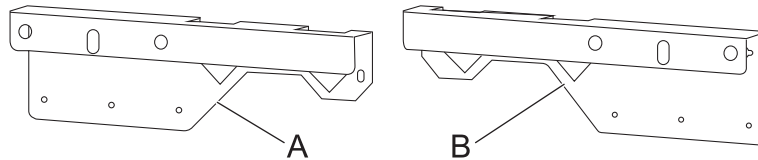


2. 임시로 조여진 볼트에 왼쪽 압을 부착하고 압을 오른쪽으로 밀니다.



MEMO

압은 각 왼쪽(A) 또는 오른쪽(B) 전용으로 사용할 수 있습니다. 올바른 면에 장착합니다.



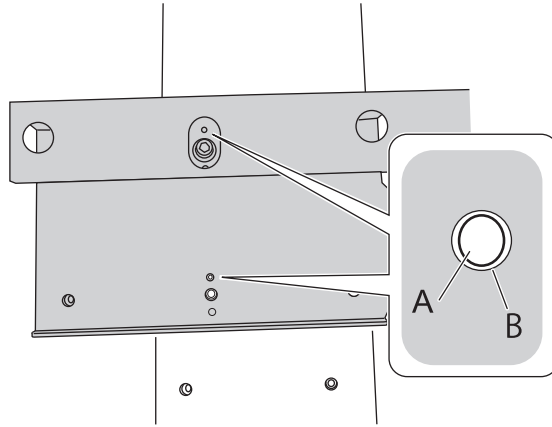
3. 왼쪽 압과 스탠드 사이에 틈이 없을 때까지 임시로 조여진 볼트를 손으로 조입니다.

IMPORTANT

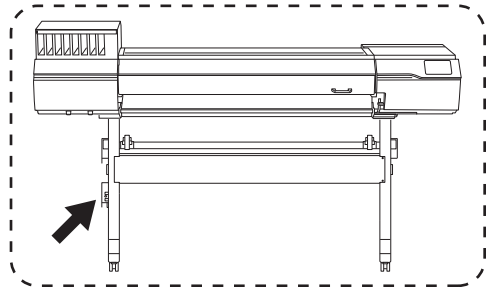
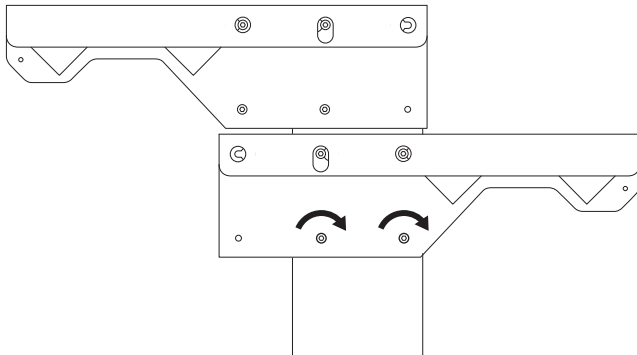
볼트를 조일 때 왼쪽 압과 스탠드 사이에 틈이 없도록 압을 함께 잡으십시오.

4. 스탠드 다리(A)의 돌출부가 압(B) 구멍의 중앙에 있는지 확인하십시오.

돌출부가 중앙에 올 때까지 암을 왼쪽과 오른쪽으로 움직입니다.

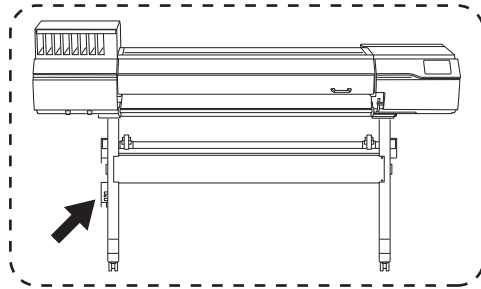
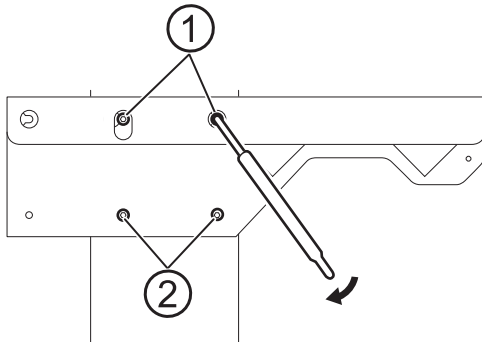


5. 왼쪽 암 하단의 볼트를 임시로 조입니다.



6. 육각 렌치를 이용하여 상부 볼트①을 완전히 조인 후 하부 볼트②를 조여줍니다.

②



7. 같은 방법으로 프린터 후면에서 보았을 때 오른쪽 암을 오른쪽에 부착합니다.

2. 컨트롤 박스와 왼쪽 스테이 장착

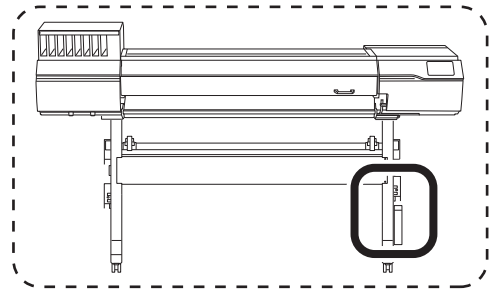
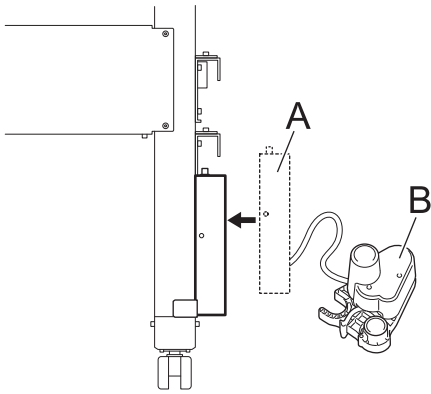
절차

1. 오른쪽 스탠드 다리에 컨트롤 박스(A)를 장착합니다.

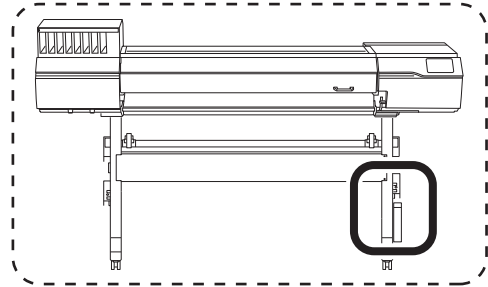
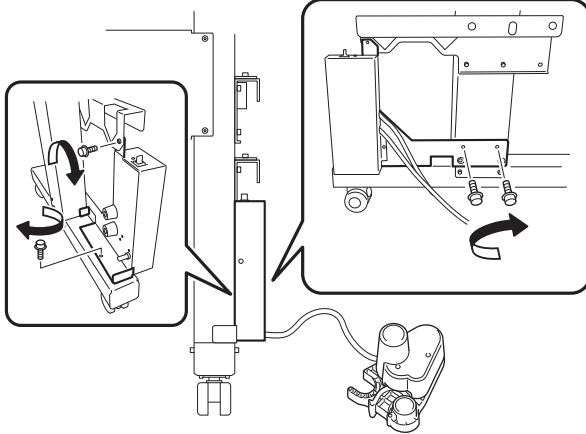
전동 미디어 홀더(B)를 오른쪽 스탠드 다리 뒤쪽으로 통과시켜 조립합니다. 홀더를 프린터 외부에 임시로 놓습니다.

IMPORTANT

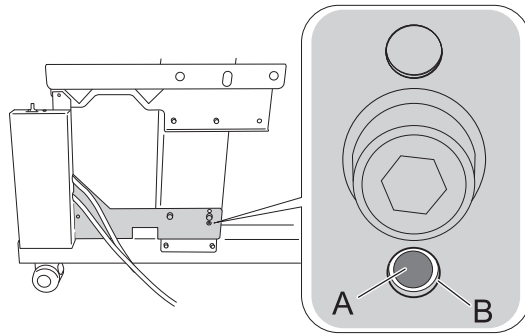
컨트롤 박스(A)와 전동 미디어 홀더(B)는 케이블로 연결됩니다. 이 케이블에 과도한 힘을 가하지 마십시오.



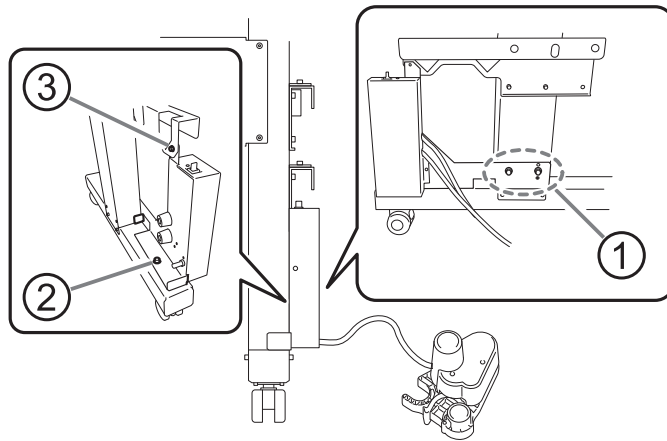
2. 그림과 같이 4개의 볼트를 임시로 조입니다.



3. 왼쪽 암과 스탠드 사이에 틈이 없을 때까지 임시로 조여진 볼트를 손으로 조입니다. 볼트를 조일 때 스탠드 다리의 외부 표면과 컨트롤 박스 스테이 사이에 틈이 없도록 스테이를 함께 잡으십시오.
4. 스탠드 다리(A)의 돌출부가 컨트롤 박스 스테이(B) 구멍의 중앙에 있는지 확인하십시오. 이 돌출부가 중앙에 올 때까지 컨트롤 박스를 움직입니다.



5. ①, ②, ③의 순서로 볼트를 완전히 조여 주십시오.



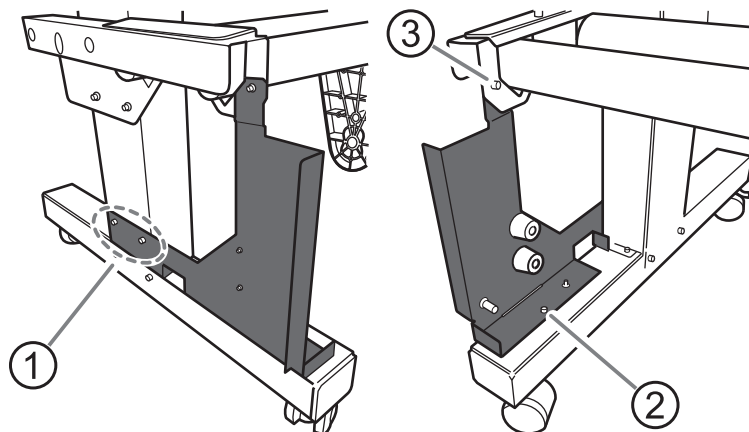
6. 컨트롤 박스와 같은 방법으로 왼쪽 지지대를 왼쪽 스탠드 다리에 놓습니다.

7. 왼쪽 스테이에 4개의 볼트를 임시로 조입니다.

IMPORTANT

볼트를 임시로 조인 후 스테이를 컨트롤 박스와 같은 위치로 배치합니다.

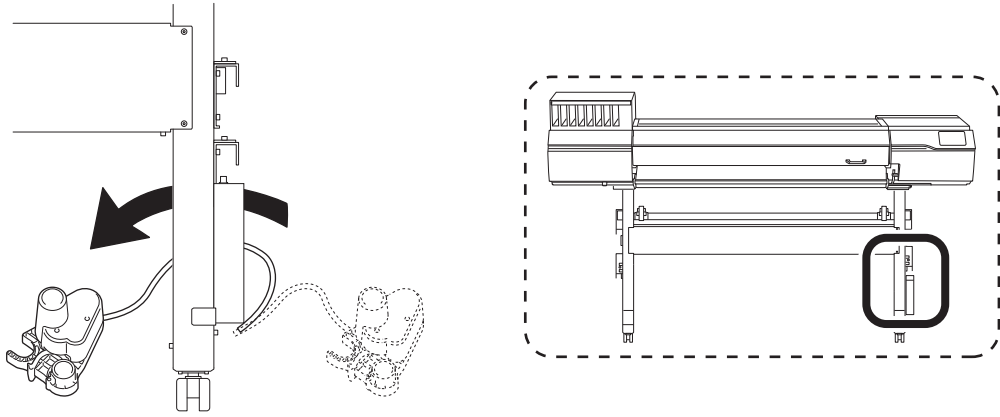
8. 컨트롤 박스와 같은 순서로 4개의 볼트를 완전히 조입니다.



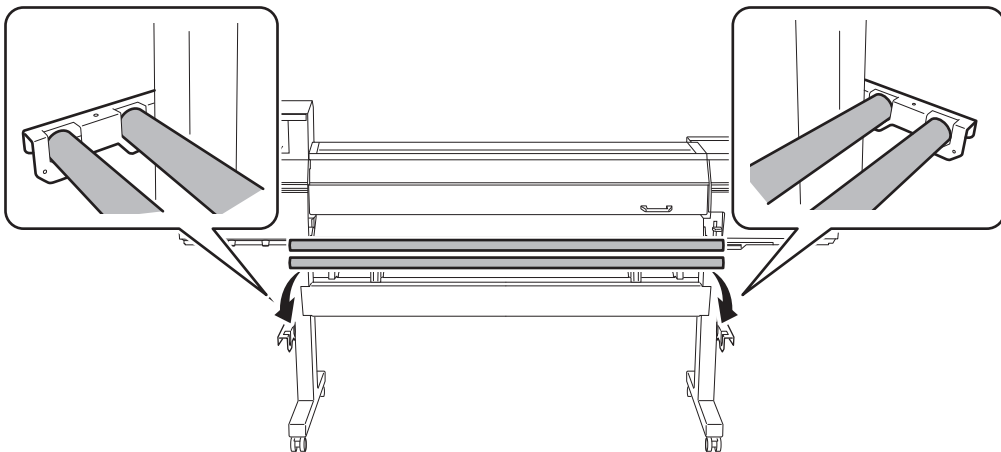
3. 미디어 홀더 장착

절차

1. 그림과 같이 전동 미디어 홀더를 이동합니다.
홀더를 스탠드 뒤로 통과시키십시오.

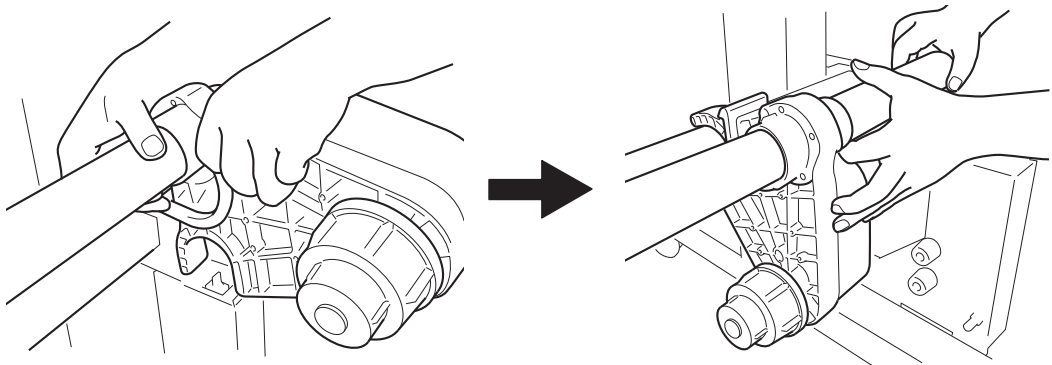


2. 앞에 두 개의 샤프트를 장착합니다.

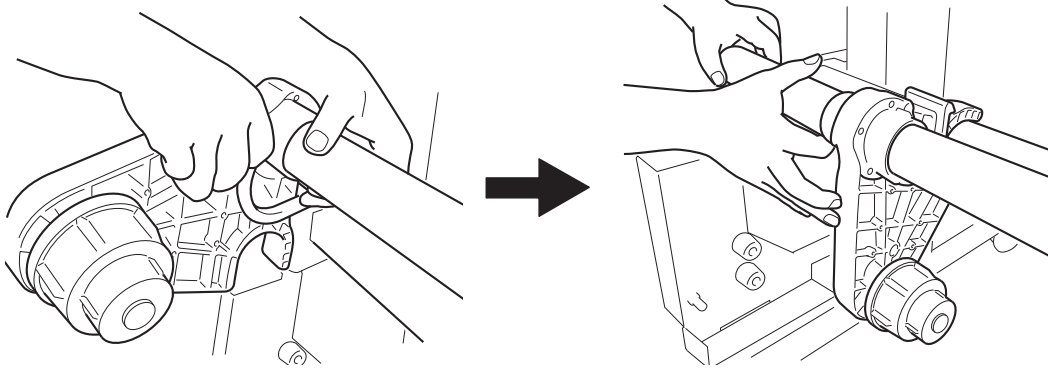


3. 전동 미디어 홀더를 샤프트에 장착합니다.

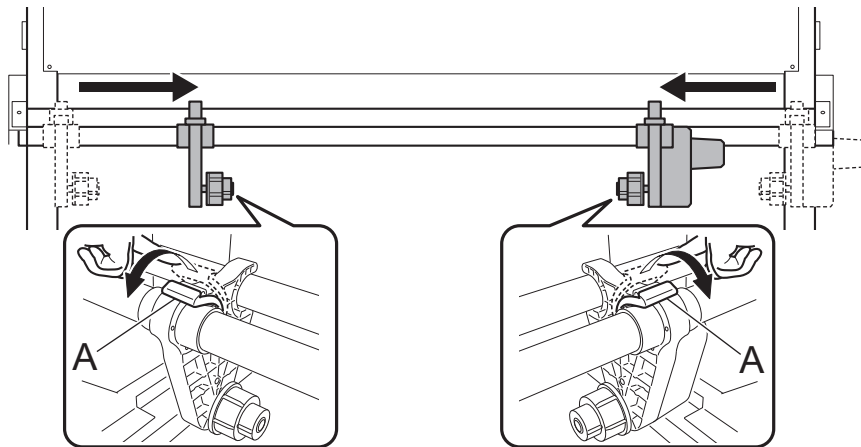
- (1) 전동 미디어 홀더의 구멍에 전면의 샤프트를 통과시킵니다.
- (2) 전동 미디어 홀더의 U자모양의 부분으로 후면 샤프트를 잡습니다.



4. 같은 방법으로 왼쪽 미디어 홀더를 앞에서 보았을 때 프린터 왼쪽의 샤프트에 장착합니다.



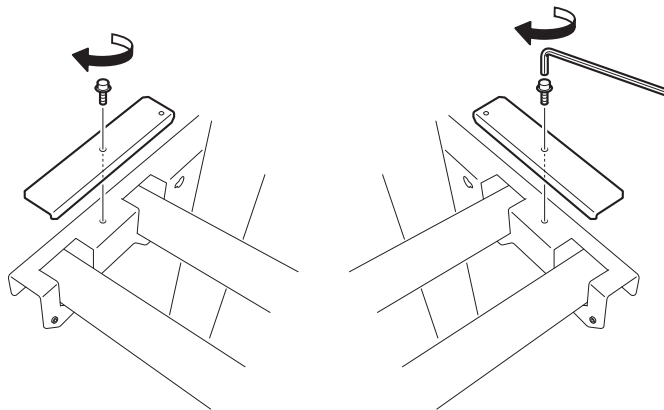
5. 레버(A)를 내려 왼쪽과 오른쪽 미디어 홀더를 고정합니다.
가장자리에서 약 100mm(3.94in)의 공간을 남겨 둡니다.



6. 샤프트 클램프를 부착하고 2개의 볼트로 샤프트를 고정합니다.

IMPORTANT

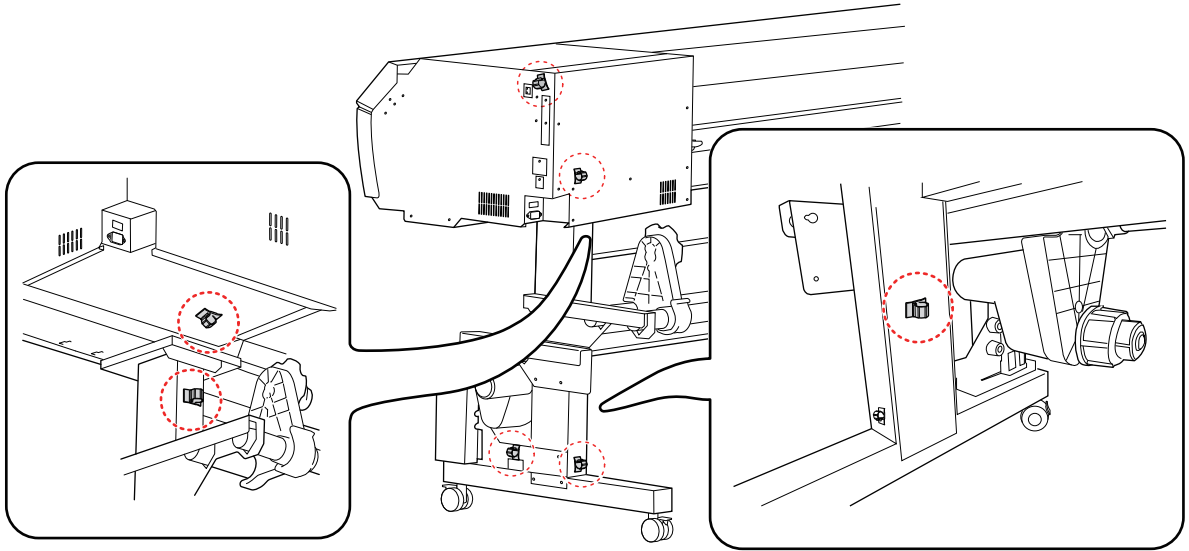
미디어 홀더가 샤프트 클램프에 걸리지 않도록 하십시오.



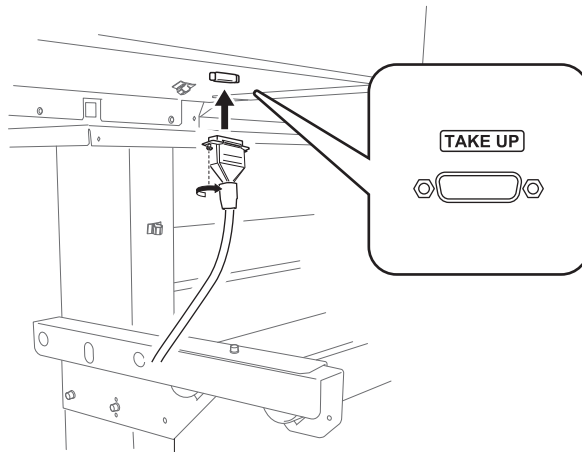
4. 케이블 클램프를 장착하고 케이블을 연결

절차

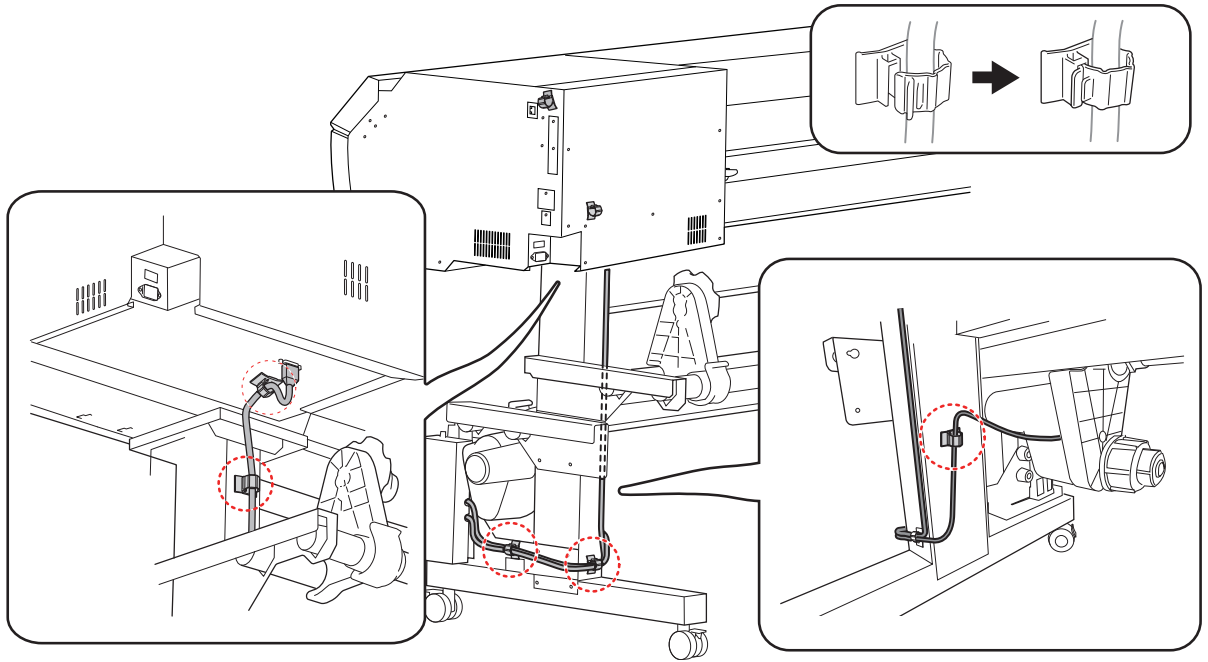
1. 7개의 케이블 클램프를 그림에 표시된 위치에 장착합니다.
기기 측면에 있는 두 개의 클램프는 전원 코드와 이더넷 케이블에 사용되며 나중에 사용됩니다.



2. 컨트롤 박스 케이블을 기기의 [TAKE UP] 커넥터에 연결합니다.
 - 암 내부를 따라 케이블을 통과시키십시오.
 - 십자 드라이버를 사용하여 커넥터 나사를 조입니다.



3. 5개의 케이블 클램프로 케이블을 고정합니다.



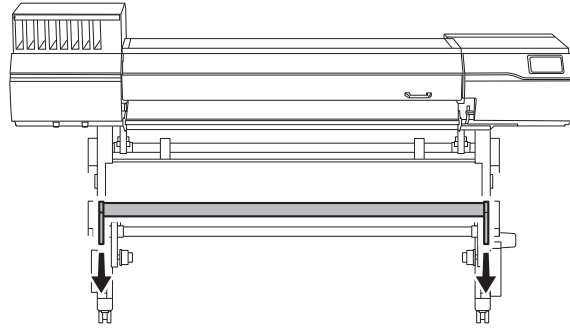
5. 댄서 롤러 설치

절차

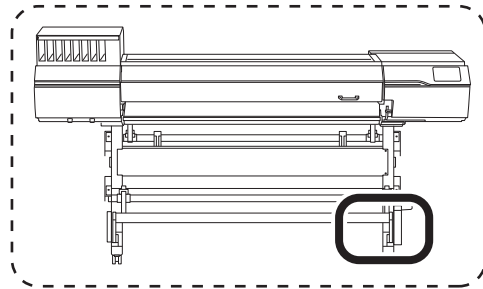
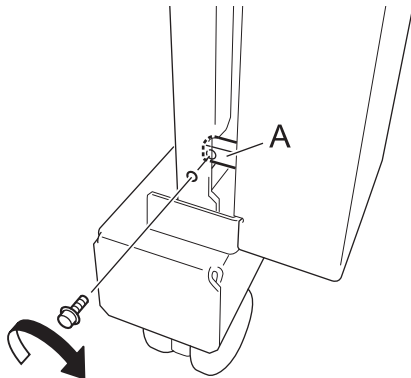
1. 댄서 롤러를 들어올려 스탠드 다리에 배치 합니다.

MEMO

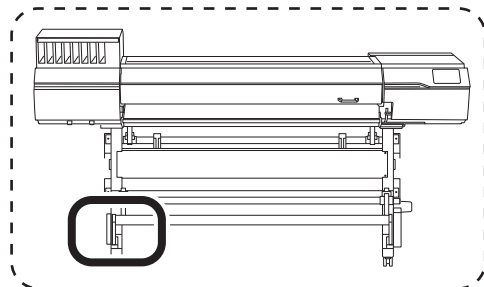
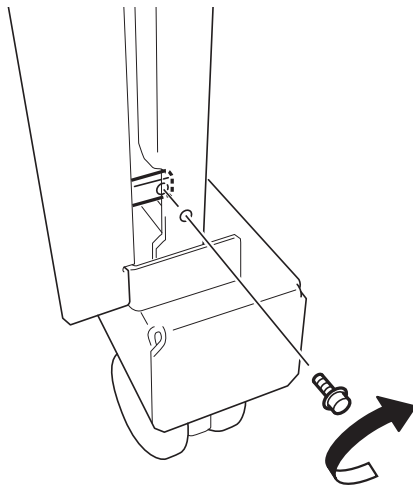
댄서 롤러에는 앞뒤 방향이 없습니다.



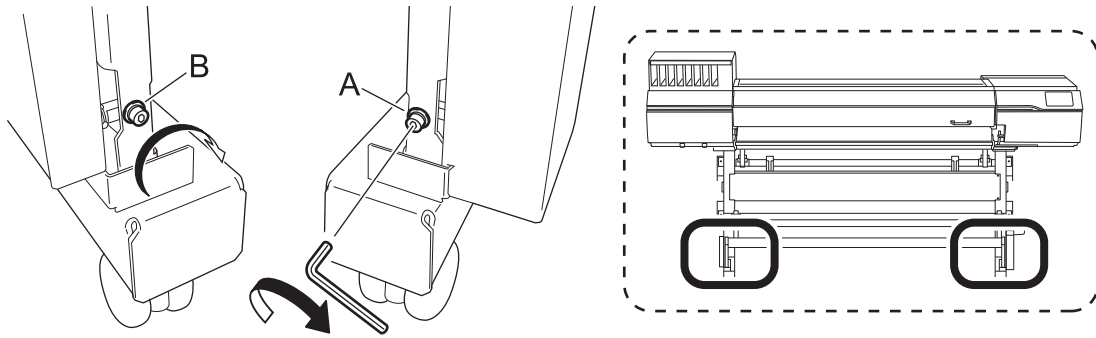
2. 댄서 롤러의 오른쪽에서 샤프트(A)의 평평한 면을 앞으로 가져와 볼트를 임시로 조입니다.



3. 댄서 롤러의 왼쪽에서 볼트를 임시로 조입니다.



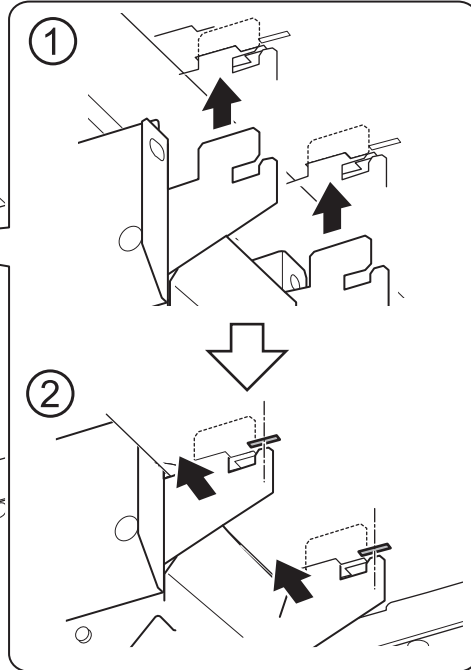
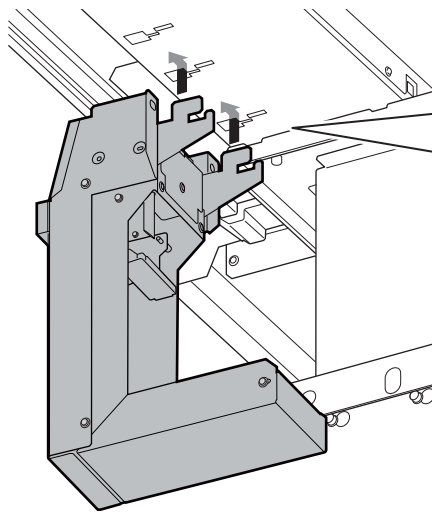
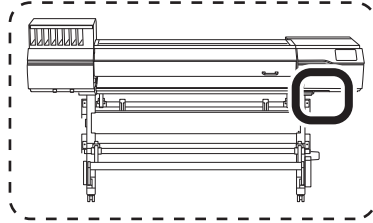
4. 오른쪽(A)의 볼트를 완전히 조이고 댄서 롤러의 왼쪽(B) 볼트를 조입니다.



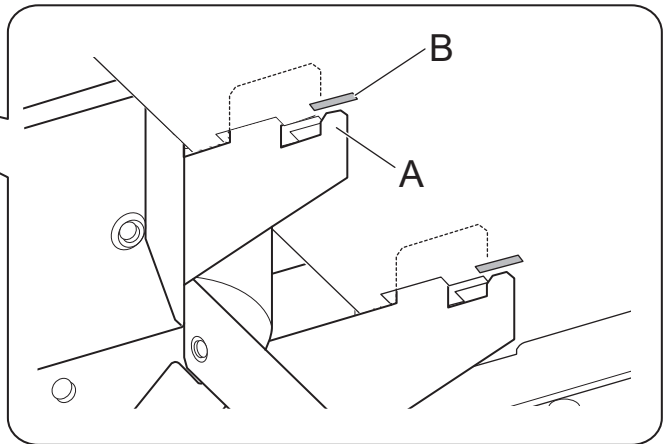
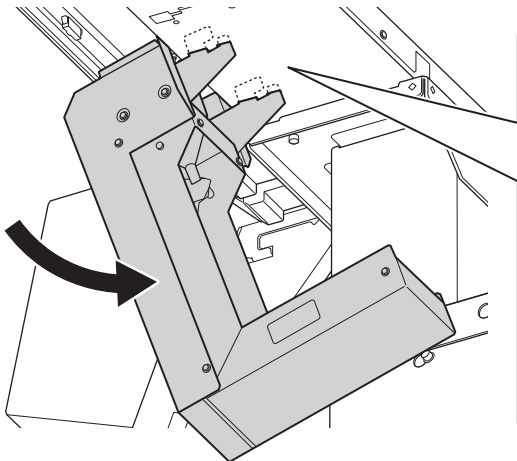
Step 5: 폐 잉크 통 설치

절차

1. 폐 잉크 통 스탠드를 ①의 홈에 끼우고 그림②의 방향으로 밀니다.

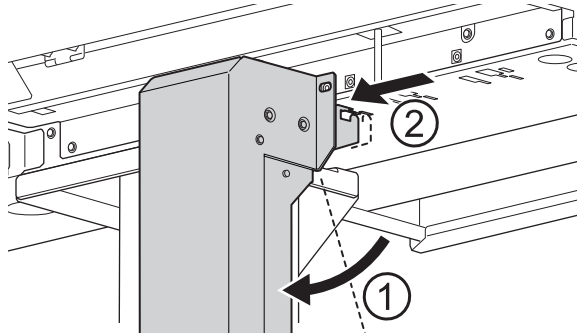


그림에 표시된 상태와 일치하도록 후크(A)를 홈(B)에 삽입합니다.

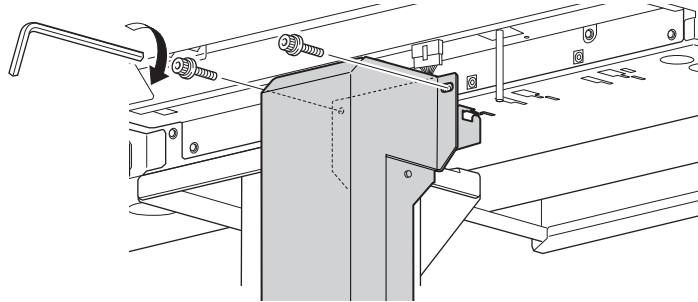


2. 폐 잉크통 스탠드를 수직이 되도록 세운 다음 ①, 왼쪽 ②으로 밀니다.

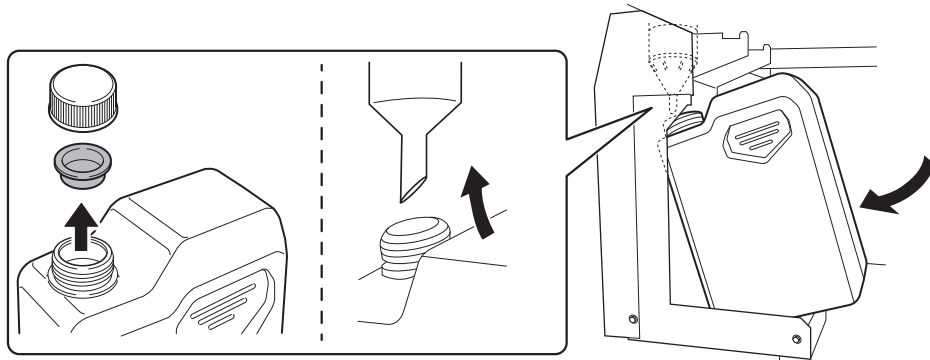
후크가 홈에서 완전히 빠질 때까지 폐 잉크통 스탠드를 세웁니다.



3. 두 개의 볼트를 완전히 조여 폐 잉크 통 스탠드를 고정합니다.



4. 폐 잉크 통 스탠드에 폐 잉크 통을 설치합니다.



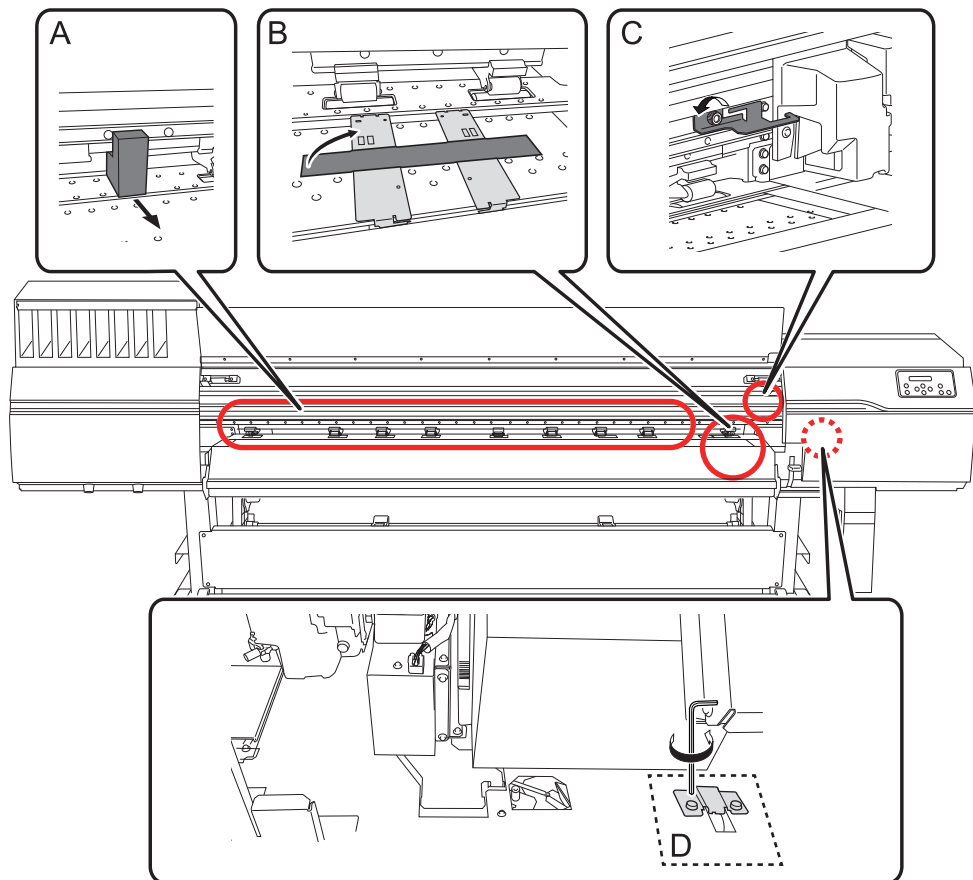
Step 6: 리테이너 제거

IMPORTANT

- 모든 리테이너를 제거해야 합니다. 잔류물이 있으면 전원 투입 시 오동작 또는 고장의 원인이 됩니다.
- 리테이너는 기기를 운반할 때 다시 필요하므로 보관하십시오.

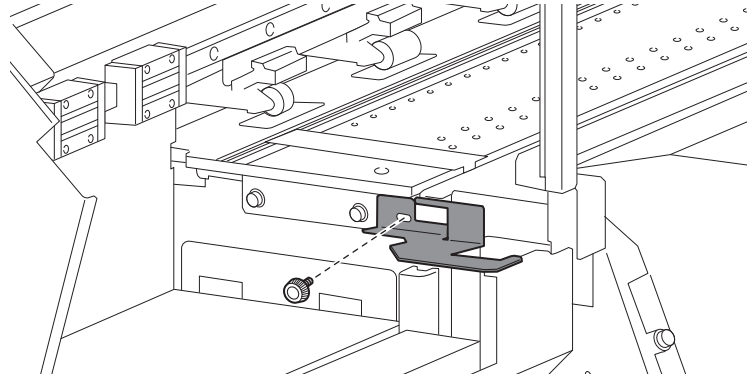
절차

1. 전면 커버를 엽니다.
2. 모든 리테이너를 제거합니다.



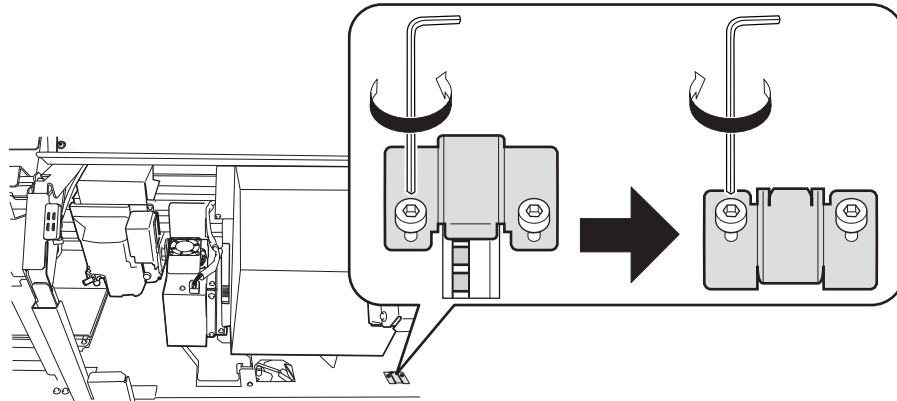
3. 제거한 리테이너 C와 E를 그림에 표시된 위치에 설치하여 보관하십시오.
2단계에서 제거한 볼트를 사용합니다.

리테이너 C



리테이너 D

리테이너 D를 180° 회전시켜 기어를 숨기는 위치에 설치하십시오.



4. 전면과 좌/우측 커버를 닫습니다.

Step 7: 케이블 연결

⚠ 경고

모든 전원 스위치를 끈 상태에서 이 작업을 수행하십시오.
그렇지 않으면 기기가 갑자기 움직여 부상을 입을 수 있습니다.

⚠ 경고

이 기기의 정격(전압, 주파수 및 전류)을 준수하는 전기 콘센트에 연결하십시오.
잘못된 전압이나 불충분한 전류는 화재나 감전의 원인이 될 수 있습니다.

⚠ 경고

전원 코드, 플러그 및 전기 콘센트를 올바르게 조심스럽게 다루십시오. 손상된 물품은 절대 사용하지 마십시오.
파손된 물건을 사용하면 화재나 감전의 위험이 있습니다.

⚠ 경고

연장 코드나 멀티탭을 사용할 때는 기기의 정격(전압, 주파수, 전류)에 맞는 것을 사용합니다.
단일 전기 콘센트 또는 긴 연장 코드에 여러 전기 부하를 사용하면 화재가 발생할 수 있습니다.

절차

1. 전원 코드와 이더넷 케이블을 모두 연결합니다.
 - 권장되는 이더넷 및 이더넷 케이블은 다음과 같습니다.
 - 이더넷: 1000BASE-T
 - 이더넷 케이블: Category 5 이상
 - 전기 콘센트가 2구 콘센트인 경우 전원 플러그 커넥터를 사용하십시오.

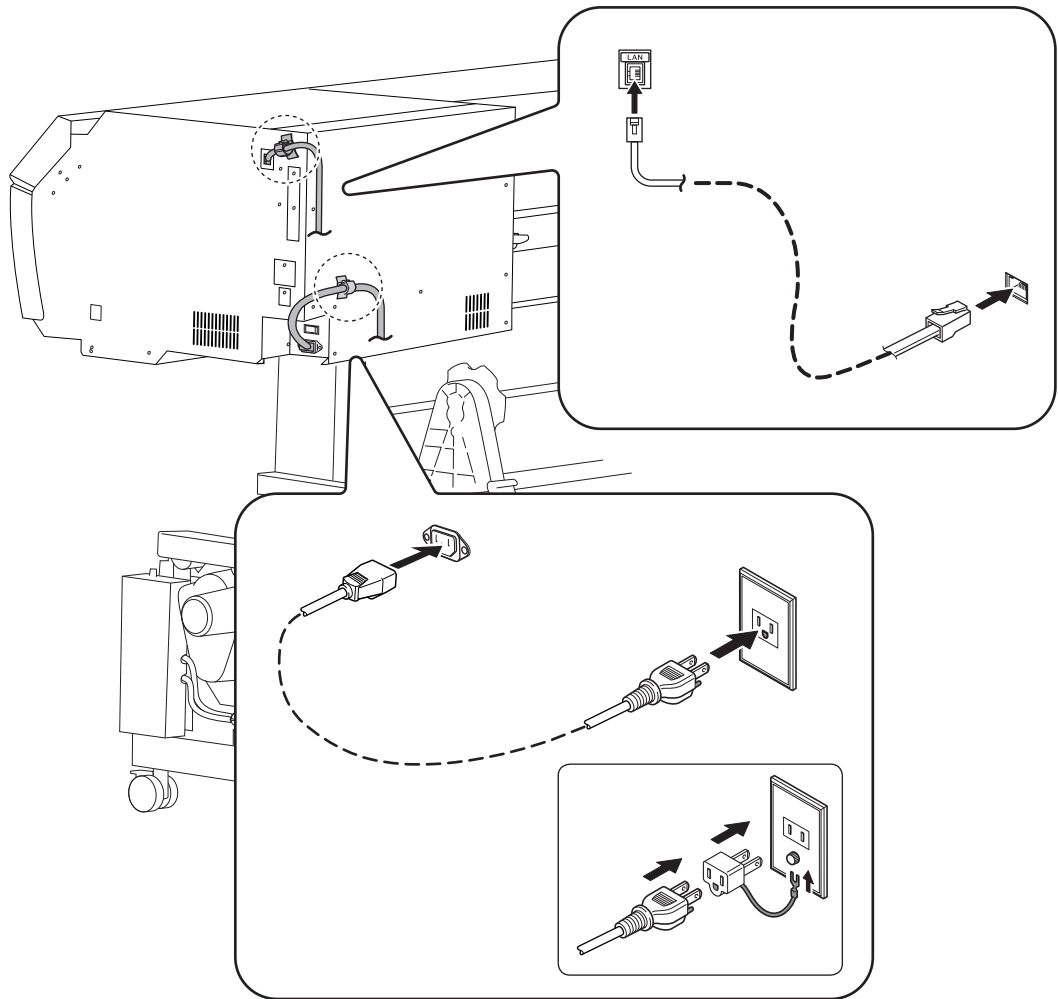
⚠ 경고

기기를 전원 콘센트에 연결하십시오. 이 기기를 배전반이나 기타 고정 배선 장비에 직접 연결하지 마십시오.
그렇게 하면 화재나 감전의 위험이 높아집니다.

⚠ 경고

접지에 연결합니다.
오작동 시 누전으로 인한 화재나 감전을 방지할 수 있습니다.

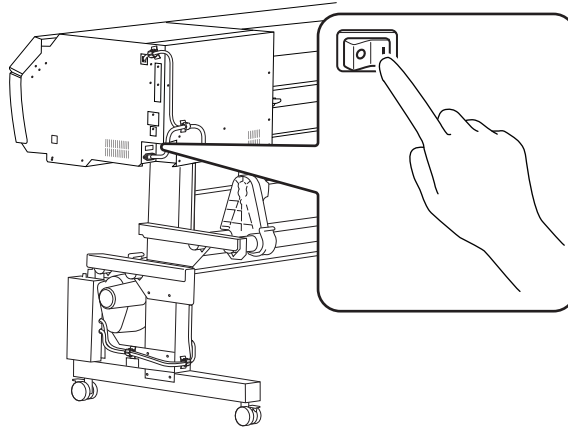
2. 클램프를 사용하여 전원 코드와 이더넷 케이블을 고정합니다.



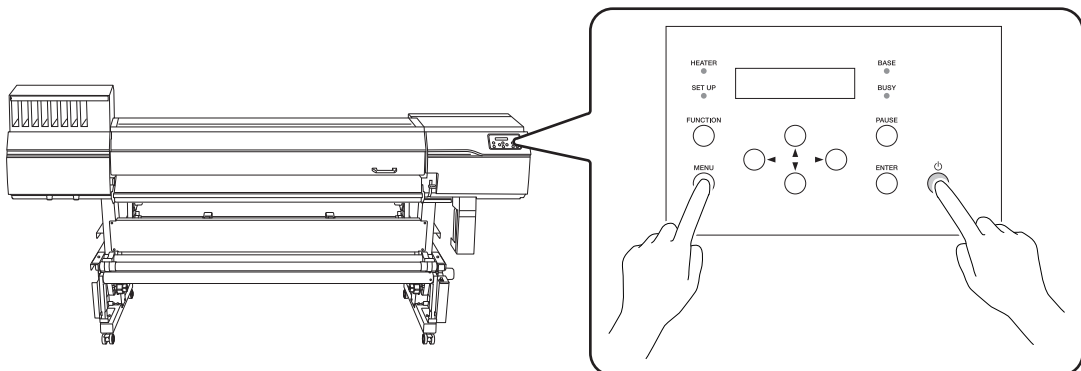
Step 8: 초기 설정과 초기 잉크 충전

1. 초기 설정 수행

1. 메인 전원 스위치를 켭니다.



2. [MENU]를 누른 상태에서 서브 전원 스위치를 누릅니다.



3. [▲] 또는 [▼]를 눌러 원하는 언어를 선택한 후 [ENTER]를 누릅니다. * 한글 지원 불가.

```
MENU LANGUAGE  ◆
JAPANESE      ↵
```

4. [▲] 또는 [▼]를 눌러 원하는 측정 단위(길이)를 선택한 후 [ENTER]를 누릅니다.

```
LENGTH UNIT    ◆
mm  ▶ INCH    ↵
```

5. [▲] 또는 [▼]를 눌러 원하는 측정 단위(온도)를 선택한 후 [ENTER]를 누릅니다.



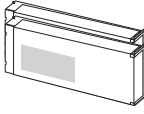
```
TEMP. UNIT     ◆
°C  ▶ °F      ↵
```

6. 계속해서 기기에 초기 잉크 충전을 수행합니다.

2. 초기 잉크 충전

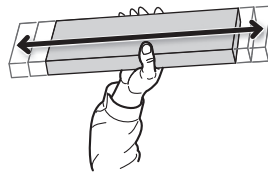
⚠ 경고

반드시 지침에 따라 작업을 수행하고, 지침에 명시되지 않은 부분은 절대로 만지지 마십시오.
기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

필요 항목			
			
클리닝 스틱	스포이드	클리닝 액	클리닝 액 카트리지 (포함되지 않음)

절차

1. 잉크 카트리지를 삽입하기 전에 각각을 가볍게 흔들어 주십시오.
잉크에 성분이 침전되어 정상적인 색상으로 인쇄가 불가능합니다. 잉크가 잘 섞이도록 잉크 카트리지를 흔들어 주세요.



2. 다음 화면이 나타나면 [ENTER]를 누릅니다.
선택할 수 있는 유일한 잉크 유형은 "D-EA 4 COLOR"입니다.

```
SELECT INK TYPE ◆
D-EA 4C          ↵
```

3. [◀] 또는 [▶]를 눌러 "YES"를 선택하고 [ENTER]를 누릅니다.

```
D-EA 4C          ◆
[YES] NO        ↵
```

4. 아래 절차에 따라 수동 헤드 클리닝을 수행하십시오.

IMPORTANT

이 절차에 대한 중요 참고 사항

- 프린트 헤드가 마르는 것을 방지하려면 이 절차를 30분 이내에 완료하십시오. 30분 후에 경고음이 울립니다.
- 제공된 클리닝 스틱 이외의 다른 도구는 절대 사용하지 마십시오. 면봉이나 기타 보풀이 발생하는 품목은 프린트 헤드를 손상시킬 수 있습니다.
- 제공된 클리닝 액 이외의 클리닝 액을 사용하지 마십시오.
- 반드시 새 클리닝 스틱을 사용하십시오. 클리닝 스틱을 재사용하면 인쇄 결과에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.
- 청소에 사용한 클리닝 스틱을 클리닝 액 용기에 직접 넣지 마십시오. 그렇게 하면 클리닝 액의 성능이 저하됩니다.
- 프린트 헤드 표면(노즐 표면)을 절대로 문지르지 마십시오.

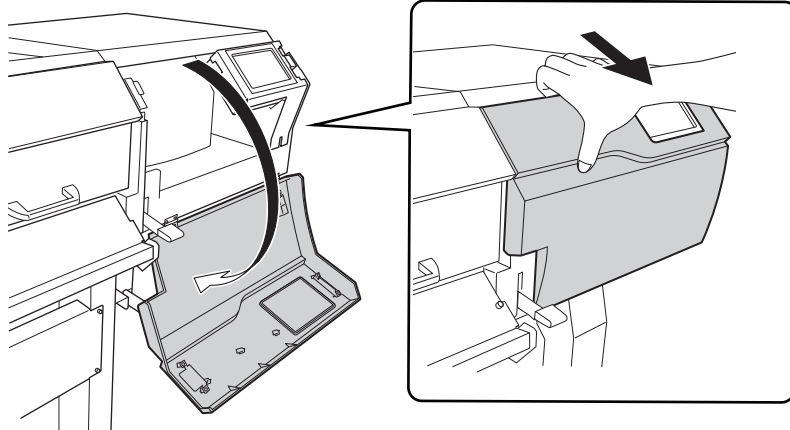
청소 중 알람이 울리는 경우

1. 조립과 초기 잉크 충전

- 작동 시작 후 30분 후에 경고음이 울립니다. 작업을 멈추고 커버를 모두 닫은 후 [ENTER] 버튼을 누르면 수동 헤드 클리닝 모드가 종료됩니다. 그런 다음 처음부터 절차를 다시 시작하십시오.

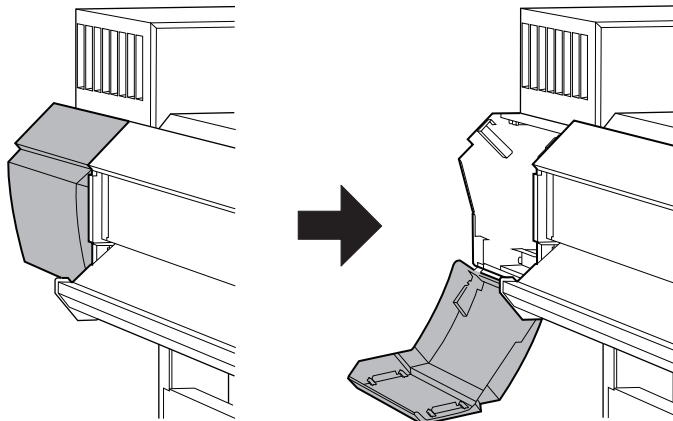
(1) 다음 화면이 표시되면 오른쪽 커버를 엽니다.

OPEN COVER R



(2) 다음 화면이 표시되면 왼쪽 커버를 엽니다.

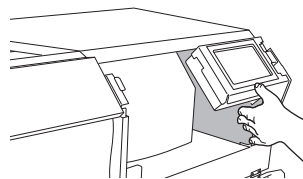
OPEN COVER L



(3) 다음 화면이 표시되지만 [ENTER]를 누르지 않고 작업을 계속 수행합니다.

FINISHED?

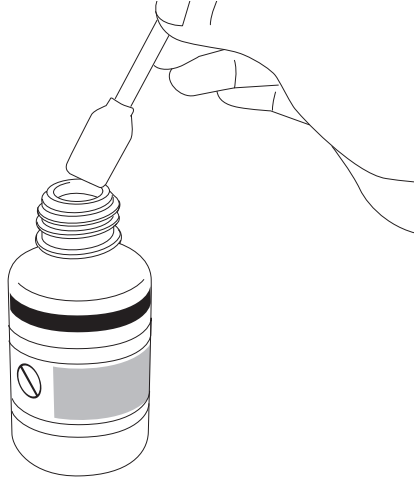
(4) 그림에 표시된 위치를 터치하면 정전기가 방전됩니다.



(5) 새 클리닝 스틱에 클리닝 액을 적십니다.

MEMO

- 반드시 제공된 클리닝 스틱 중 하나를 사용하십시오.
- 이전에 사용한 클리닝 스틱을 사용하지 마십시오.
- 이전에 사용한 클리닝 스틱을 클리닝 액에 직접 넣지 마십시오.

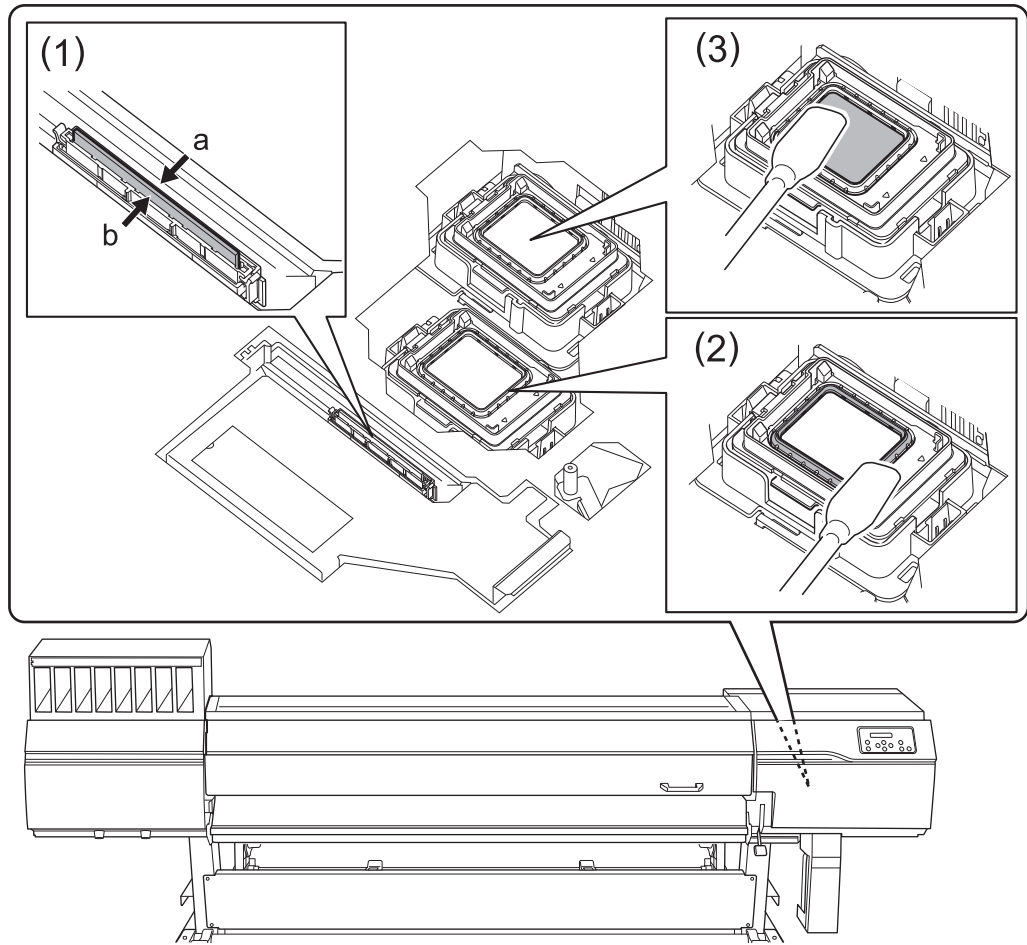


(6) 다음 그림에 표시된 위치를 청소하십시오.

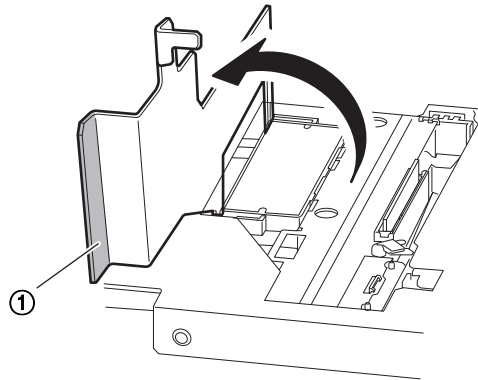
특히 섬유성 먼지(보푸라기)를 깨끗이 닦아내십시오.

- 6-(1): 와이퍼 표면 a와 b를 클리닝 스틱으로 닦아냅니다.
- 6-(2) : 클리닝 스틱으로 그림의 부분을 닦아냅니다.
- 6-(3): 클리닝 스틱의 넓은 면을 사용하여 클리닝 스틱을 아래로 누르면서 위치 사이를 밀어서 먼지를 청소합니다.

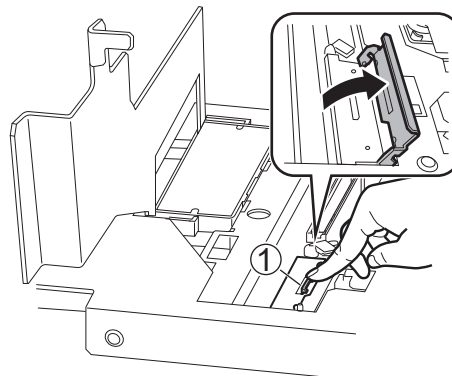
1. 조립과 초기 잉크 충전



(7) ①표시된 부분을 잡고 플러싱 커버를 엽니다.



(8) 잠금장치(①)를 아래로 누른 상태에서 와이퍼 클리너 커버를 엽니다.



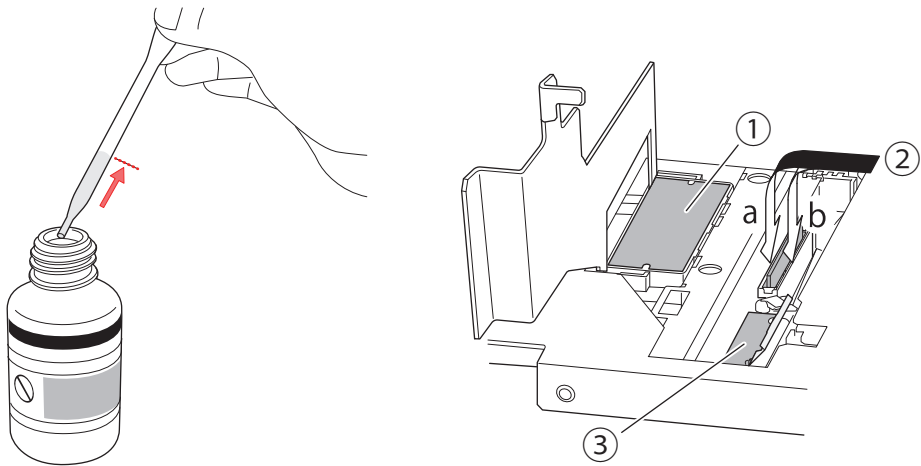
(9) 스포이드로 클리닝 액을 흡입한 후, 이 클리닝 액을 다음 그림에 표시된 위치 중 한 곳에 떨어뜨립니다. 제공된 스포이드를 사용합니다.

스포이드를 짊 쥐고 클리닝 액을 흡입하면 스포이드에 충분한 클리닝 액이 채워집니다. 각 위치에서 흡입된 클리닝 액을 모두 사용하십시오. 이 절차에서는 4개 위치에 클리닝 액을 떨어뜨립니다.

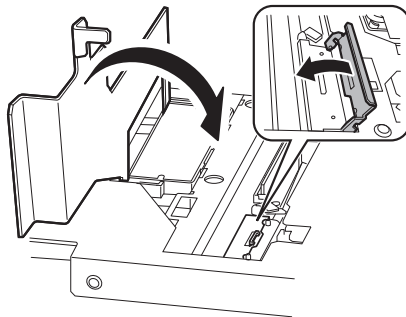
①과 ③의 위치에 동일한 양의 클리닝 액을 떨어뜨립니다. ②의 경우 와이퍼(a, b)의 측면을 번갈아 가며 각 측면의 홈에 한 방울씩 떨어뜨립니다.

IMPORTANT

- 이러한 위치에 클리닝 액의 양이 적으면 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.
- 클리닝 액을 떨어뜨릴 때 스포이드 끝부분이 해당 위치에 닿지 않도록 하십시오. 그렇다면 다음번에 클리닝 액을 흡입하기 전에 스포이드 끝 부분에 있는 오염을 닦아내십시오.

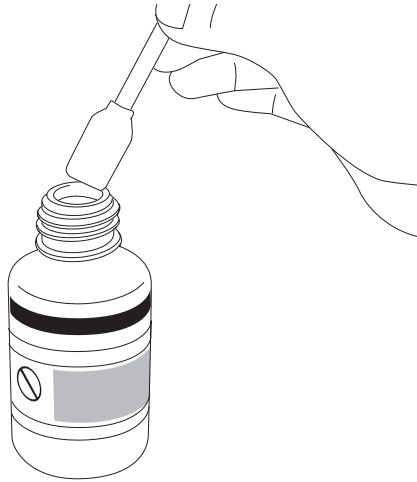


(10) 와이퍼 클리너 커버와 플러싱 커버를 닫습니다.



(11) 새 클리닝 스틱에 클리닝 액을 적십니다.

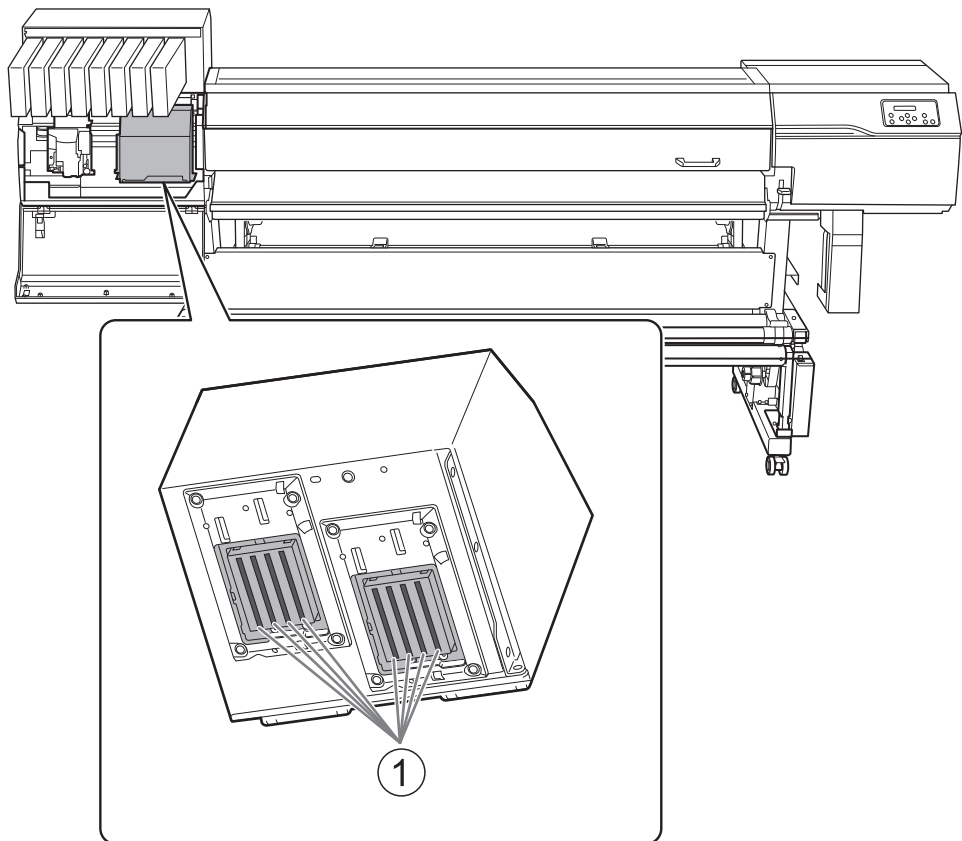
1. 조립과 초기 잉크 충전



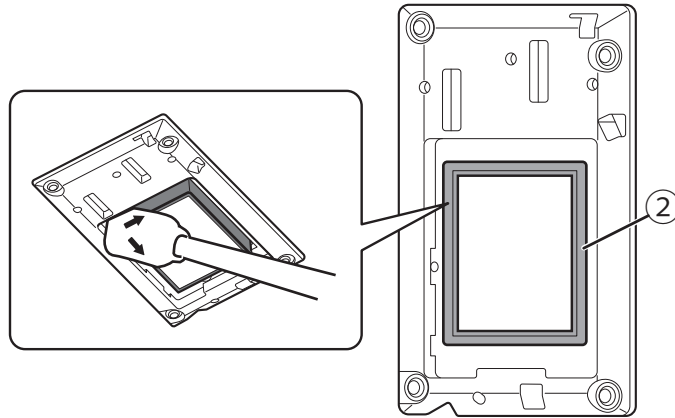
- (12) 다음 그림에 표시된 위치를 청소하십시오.
특히 섬유성 먼지(보푸라기)를 깨끗이 닦아내십시오.

IMPORTANT

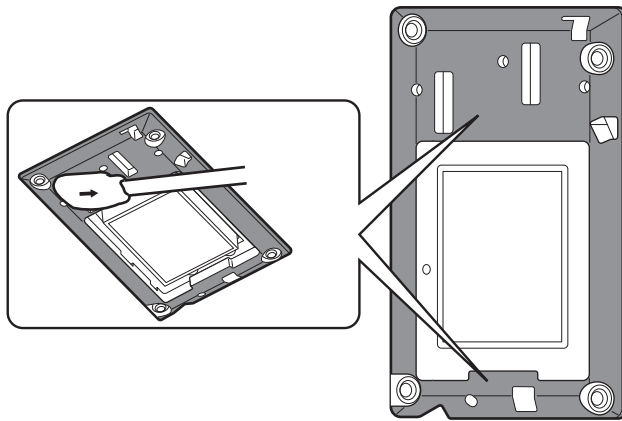
클리닝 스틱을 헤드 표면의 홈(①)에 밀어 넣습니다.



- i. 클리닝 스틱의 넓은 면을 사용하여 헤드 가장자리와 측면(②)에 있는 먼지를 닦아냅니다.
또한 반대쪽의 깨끗한 표면으로 닦아서 더러운 표면의 잉크가 헤드에 묻지 않도록 하십시오.



- ii. 클리닝 스틱의 넓은 표면을 사용하여 그림에 표시된 위치의 먼지를 닦아냅니다.
이 부분에 잉크나 클리닝 액이 떨어질 가능성이 있는 경우 보송보송하지 않은 마른 천을 사용하여 잉크나 클리닝 액을 부드럽게 닦아냅니다.



- (13) 오른쪽 및 왼쪽 커버를 닫은 후 [ENTER]를 누릅니다.
캐리지가 원래 위치로 돌아온 후 청소가 시작됩니다.

- 5. 다음 화면이 나타나면 페 잉크통이 장착되어 있는지 확인한 후 [ENTER]를 누릅니다.

```
INSTALL
DRAIN BOTTLE ↵
```

- 6. 다음 화면이 나타나면 모든 잉크 카트리지를 제거하십시오.
잉크 카트리지가 삽입되어 있지 않으면 다음 화면이 나타납니다.

```
REMOVE CARTRIDGE
12345678
```

모든 잉크 카트리지를 제거하면 다음 화면이 나타납니다.

```
HEAD WASH
30:40
```

- 7. 다음 화면이 나타나면 흡수 슬롯에 클리닝 액 카트리지를 삽입합니다.

```
SET CL-LIQUID
1 3 5 7
```

모든 카트리지가 올바르게 삽입되면 다음 화면이 나타납니다.

1. 조립과 초기 잉크 충전

HEAD WASH
> 28:30

8. 다음 화면이 나타나면 모든 클리닝 액 카트리지를 제거하십시오.

REMOVE CL-LIQUID
1 3 5 7

클리닝 액 카트리지를 모두 제거하면 다음 화면이 나타납니다.

HEAD WASH
> 28:10

7단계와 8단계를 두 번 반복합니다. 홀수 번호 슬롯에 클리닝 액 카트리지를 두 번 모두 삽입합니다.

9. 아래와 같은 화면이 나타나면 폐 잉크통을 제거하고 배출된 폐 잉크를 폐기합니다.

EMPTY
DRAIN BOTTLE ↵

10. 다음 화면이 나타나면 모든 잉크 카트리지를 제거하십시오.

잉크 카트리지가 삽입되어 있지 않으면 11단계 화면이 나타납니다.

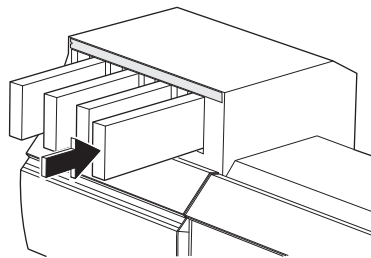
REMOVE CARTRIDGE
12345678

11. 다음 화면이 나타나면 짝수 슬롯에 잉크 카트리지를 삽입합니다.

SET CARTRIDGE
2 4 6 8 ↵

IMPORTANT

색상을 나타내는 잉크 라벨이 기기에 부착되어 있습니다. 각 잉크 카트리지를 카트리지의 잉크 색상과 레이블이 일치하는 슬롯에 삽입합니다. 잘못된 카트리지를 삽입하면 고장이 발생할 수 있습니다. 잘못된 카트리지를 삽입하지 않도록 주의하십시오. 실수로 잘못된 카트리지를 삽입한 경우 공인 대리점에 문의하십시오.



모든 카트릿지가 올바르게 삽입되면 다음 화면이 나타납니다.

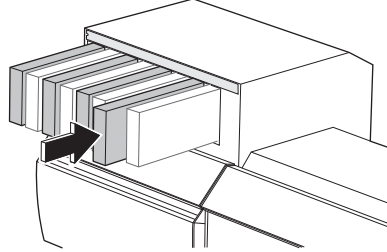
FILLING INK...
>>> 8:07

12. 다음 화면이 나타나면 홀수 번호 슬롯에 잉크 카트리지를 삽입합니다.

SET CARTRIDGE
1 3 5 7 ↵

IMPORTANT

색상을 나타내는 잉크 라벨이 기기에 부착되어 있습니다. 각 잉크 카트리지를 카트리지의 잉크 색상과 레이블이 일치하는 슬롯에 삽입합니다. 잘못된 카트리지를 삽입하면 고장이 발생할 수 있습니다. 잘못된 카트리지를 삽입하지 않도록 주의하십시오. 실수로 잘못된 카트리지를 삽입한 경우 공인 대리점에 문의하십시오.



모든 카트리지가 올바르게 삽입되면 다음 화면이 나타납니다.

```
FILLING INK...
>>>           8:07
```

13. 잉크 충전 중 아래와 같은 화면이 나타나면 폐 잉크통을 제거하고 배출된 폐 잉크를 폐기하십시오.

```
EMPTY          ◀
DRAIN BOTTLE ◀
```

14. 빈 폐 잉크통을 다시 한번 빠르게 기기에 장착한 후 [ENTER]를 누릅니다.

15. 다음 화면이 나타나면 수동 헤드 클리닝을 다시 수행하십시오.

MEMO

잉크를 채우는 동안 잉크가 기기 오른쪽의 유지 보수 영역에 들러붙을 수 있습니다. 이런 경우에는 클리닝 스틱으로 이 부분을 청소하십시오.

```
OPEN COVER R
```

4단계의 작업을 다시 수행합니다.

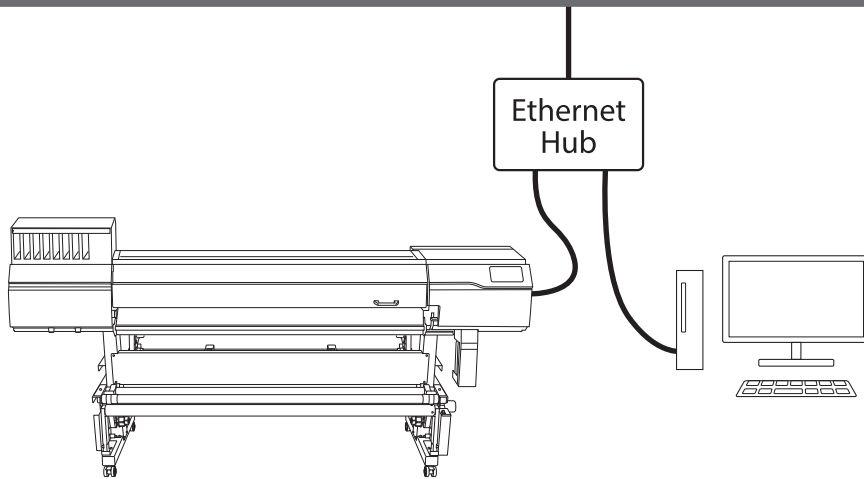
16. 잉크 충전이 완료될 때까지 기다리십시오.
다음 화면이 표시되면 잉크 충전이 완료된 것입니다.

```
SETUP SHEET
◀▶ ROLL L 50.0m
```

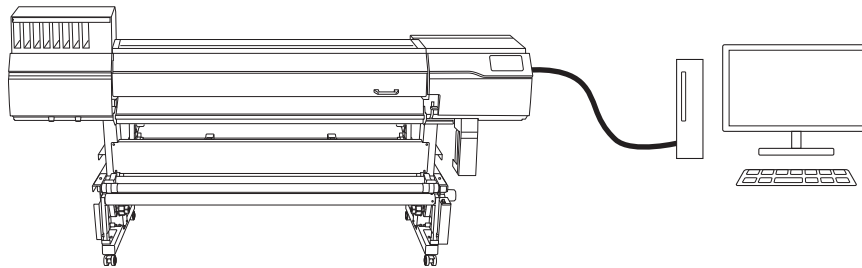
2. 네트워크 설정

이 기기의 IP 주소는 DHCP 서버에서 자동으로 할당될 수 있습니다. 로컬 네트워크에 DHCP 서버가 있는 경우 네트워크 설정이 필요하지 않습니다. LAN 케이블을 연결한 후 사용 중인 컴퓨터에서 **RIP 소프트웨어 설정(P. 58)**을 수행하십시오.

DHCP 서버가 없으면 IP 주소를 할당할 수 없으므로 **고정 IP 주소 설정(P. 47)**을 수행하십시오.



컴퓨터와 기기를 직접 연결하는 경우 **컴퓨터에 직접 연결하기(P. 50)**를 수행하십시오.



IMPORTANT

사용 중인 컴퓨터가 여러 네트워크 장치 및 인터넷에 연결되어 있는 환경에서 부적절한 설정은 전체 네트워크에 큰 영향을 미칩니다. 설정에 대한 자세한 내용은 네트워크 관리자에게 문의하십시오.

컴퓨터에 직접 연결하기

이 기기가 연결된 네트워크에 DHCP 서버가 없거나 DHCP 서버에서 IP 주소를 얻을 수 없는 경우 고정 IP 주소를 설정하십시오.

네트워크에 있는 다른 모든 장치의 IP 주소와 다른 고정 IP 주소를 지정해야 합니다. 네트워크 관리자에게 고유 IP 주소 할당을 요청하세요. 또한 서브넷 마스크 설정을 받습니다.

이 기기의 서브넷 마스크가 인쇄 데이터를 출력할 컴퓨터의 서브넷 마스크와 다른 경우 게이트웨이 주소도 필요합니다. 필요한 경우 네트워크 관리자로부터 이 정보를 받으십시오.

DHCP를 끄십시오.



절차

1. [MENU]를 누릅니다.
2. [▼]를 여러 번 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.

```
SYSTEM INFO.  ◀▶
NETWORK      ▶
```

3. [▶]를 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.

```
NETWORK      ◀▶
DHCP        ▶
```

4. [▶]를 누른 후 [▼]를 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.

```
DHCP        ◀▶
ENABLE ▶DISABLE↵
```

5. [ENTER]를 누릅니다.
DHCP 기능이 꺼집니다.

6. [◀]를 누르면 아래 화면으로 돌아갑니다.

```
SYSTEM INFO.  ◀▶
NETWORK      ▶
```

IP 주소 설정



절차

1. [▼]를 누르면 아래와 같은 화면이 표시됩니다.

```
NETWORK      ◀▶
IP ADDRESS   ▶
```

2. [▶]를 두 번 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.

2. 네트워크 설정

```
IP ADDRESS  ◀▶
000.000.000.000↓
```

3. [▲] 또는 [▼]를 눌러 주소번호를 선택합니다.
4. [▶]를 누릅니다.
5. 3단계와 4단계를 반복하여 "IP 주소"를 설정합니다.
네트워크 관리자가 할당한 IP 주소를 입력합니다. 이 화면에 표시된 주소는 예시입니다.

```
IP ADDRESS  ◀▶
192.168.000.003↓
```

6. 설정이 완료되면 [ENTER]를 누르십시오.
7. [◀]를 누르면 아래 화면으로 돌아갑니다.

```
NETWORK    ◀▶
IP ADDRESS  ▶
```

서브넷 마스크 설정

절차

1. [▼]를 누르면 아래와 같은 화면이 표시됩니다.

```
NETWORK    ◀▶
SUBNET MASK ▶
```

2. [▶]를 두 번 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.

```
SUBNET MASK ◀▶
000.000.000.000↓
```

3. [▲] 또는 [▼]를 눌러 주소번호를 선택합니다.
4. [▶]를 누릅니다.
5. 3단계와 4단계를 반복하여 "SUBNET MASK"를 설정합니다.
네트워크 관리자가 지정한 서브넷 마스크를 입력하십시오. 여기서는 예를 들어 "255.255.255.0"을 입력했습니다.

```
SUBNET MASK ◀▶
255.255.255.000↓
```

6. 설정이 완료되면 [ENTER]를 누르십시오.
7. [◀]를 누르면 아래 화면으로 돌아갑니다.

```
NETWORK    ◀▶
SUBNET MASK ▶
```

이 기기의 서브넷 마스크가 인쇄 데이터를 출력할 컴퓨터의 서브넷 마스크와 다른 경우 게이트웨이 주소를 설정해야 합니다. 다음 단계로 진행합니다.

📖 게이트웨이 주소 설정

서로 다른 서브넷 마스크를 사용하는 장치 간에 데이터를 전송하려면 게이트웨이 주소가 필요합니다. 기기의 서브넷 마스크가 동일한 경우 게이트웨이 주소를 설정할 필요가 없습니다. 네트워크 관리자가 요청한 경우 게이트웨이 주소를 설정하십시오.

절차

1. [▼]를 누르면 아래와 같은 화면이 표시됩니다.

```
NETWORK      ◀▶
GATEWAY ADDR. ▶
```

2. [▶]를 두 번 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.

```
GATEWAY ADDR. ◀▶▶
000.000.000.000␣
```

3. [▲] 또는 [▼]를 눌러 주소번호를 선택합니다.

4. [▶]를 누릅니다.

5. 3단계와 4단계를 반복하여 "GATEWAY ADDRESS."를 "192.168.0.1"로 설정합니다.
게이트웨이 주소 설정은 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 여기서는 [192.168.0.1]을 예로 들어 입력하였습니다.

```
GATEWAY ADDR. ◀▶▶
192.168.000.001␣
```

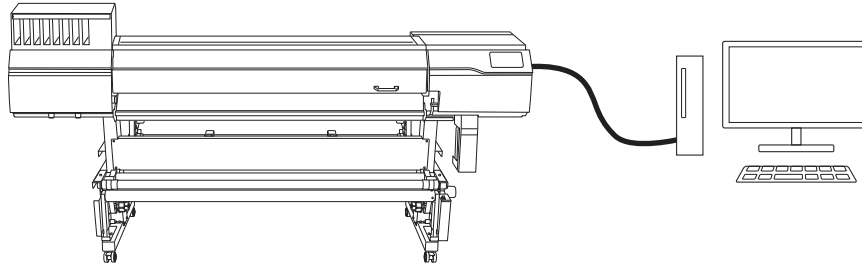
6. 설정이 완료되면 [ENTER]를 누르십시오.

7. [MENU]를 누르면 원래 화면으로 돌아갑니다.

컴퓨터에 직접 연결하기

이 섹션에서는 네트워크를 통하지 않고 컴퓨터 한 대와 기기 한 대를 직접 연결하기 위한 설정 절차를 설명합니다.

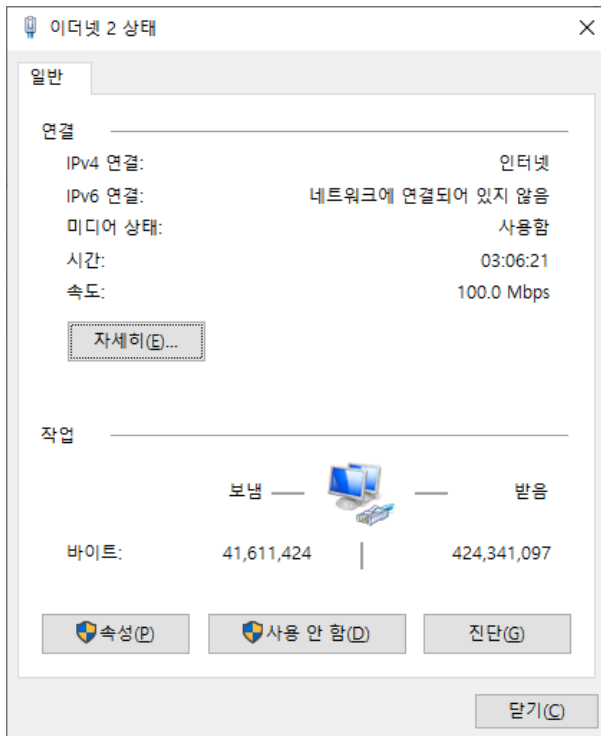
"192.168"로 시작하는 IP 주소. 누구나 자유롭게 사용할 수 있습니다. 다른 네트워크와 분리된 환경에서 한 대의 컴퓨터와 한 대의 기기를 연결할 때 이 주소 중 하나를 사용하십시오.



Step 1: 컴퓨터 네트워크 설정

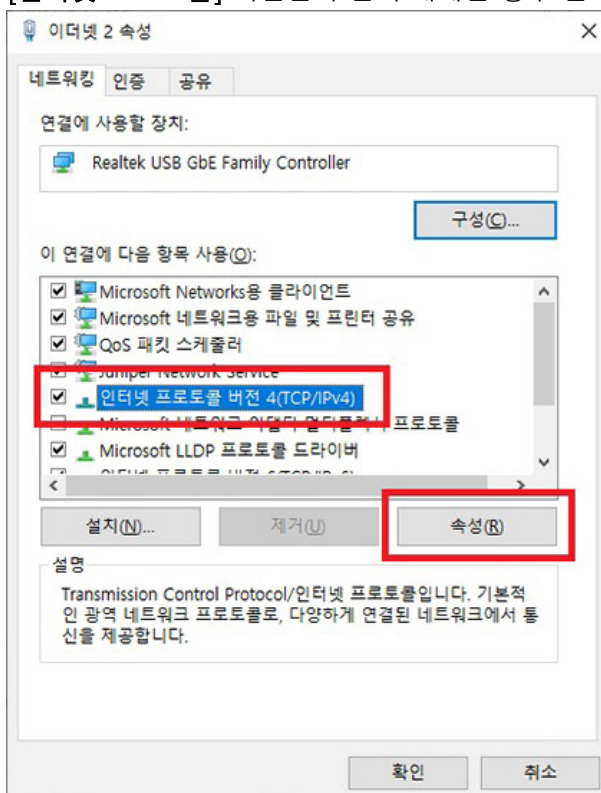
절차

1. [관리자] 또는 [관리자] 그룹의 구성원으로 Windows에 로그인합니다.
2. 네트워크 연결 화면을 표시합니다.
 - **Windows 11**
 - a. [시작]>[설정]을 클릭합니다.
 - b. [네트워크 및 인터넷]>[전화 접속]을 클릭합니다.
 - c. [네트워크 및 공유센터]를 클릭합니다.
 - d. [이더넷] 또는 [Wi-Fi]를 클릭합니다.
 - **Windows 10**
 - a. [시작]>[설정]>[네트워크 및 인터넷]을 클릭합니다.
 - b. [네트워크 및 공유센터]를 클릭합니다.
 - c. [이더넷] 또는 [Wi-Fi]를 클릭합니다.
3. [속성]을 클릭합니다.
[사용자 계정 컨트롤] 창이 나타나면 [계속]을 클릭합니다.



[이더넷 속성] 또는 [Wi-Fi 속성] 창이 나타납니다.

4. [인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4)]를 선택한 후 [속성]을 클릭합니다.
[인터넷 프로토콜] 확인란이 선택 해제된 경우 선택합니다.

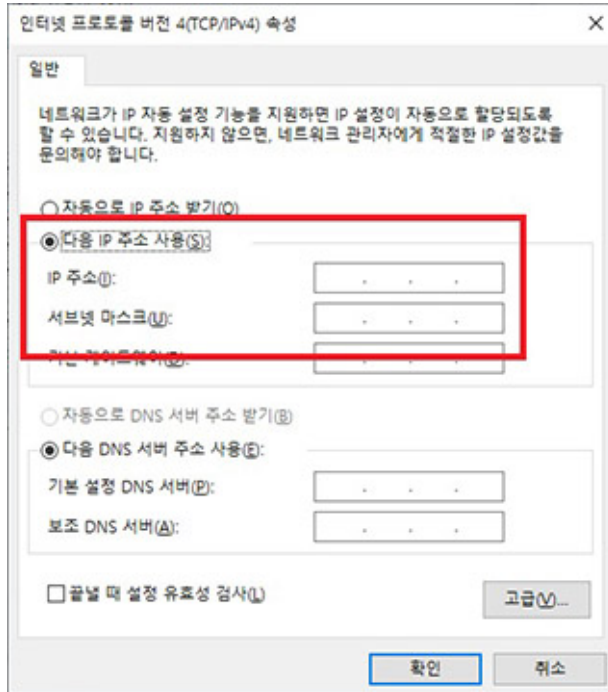


5. [다음 IP 주소 사용]을 선택합니다. 아래와 같이 정보를 입력한 후 [확인]을 클릭합니다.

2. 네트워크 설정

항목	입력할 주소
IP 주소	192.168.0.XXX
서브넷 마스크	255.255.255.0

여기서 "XXX"는 1부터 254까지의 숫자일 수 있습니다. 다른 기기의 숫자와 다른지 확인하십시오.



6. 다음 버튼을 클릭하면 원래 상태로 돌아갑니다.
 - a. [인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4) 속성] 창에서 [확인]
 - b. [이더넷 속성] 또는 [Wi-Fi 속성] 창에서 [닫기]
 - c. [이더넷 상태] 또는 [Wi-Fi 상태] 창에서 [닫기]

Step 2: 프린터에서 네트워크 설정 지정

절차

1. DHCP를 끄십시오.

- (1) [MENU]를 누릅니다.
- (2) [▼]를 여러 번 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.

```
SYSTEM INFO.  ◀◆
NETWORK      ▶
```

- (3) [▶]를 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.

```
NETWORK      ◀◆
DHCP         ▶
```

- (4) [▶]를 누른 후 [▼]를 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.

```
DHCP         ◀◆
ENABLE ▶DISABLE▶
```

- (5) [ENTER]를 누릅니다.
DHCP 기능이 비활성화됩니다.

- (6) [◀]를 누르면 아래 화면으로 돌아갑니다.

```
SYSTEM INFO.  ◀◆
NETWORK      ▶
```

2. IP 주소를 설정합니다.

- (1) [▼]를 누르면 아래와 같은 화면이 표시됩니다.

```
NETWORK      ◀◆
IP ADDRESS   ▶
```

- (2) [▶]를 두 번 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.

```
IP ADDRESS   ◀◆▶
000.000.000.000▶
```

- (3) [▲] 또는 [▼]를 눌러 주소번호를 선택합니다.
- (4) [▶]를 누릅니다.
- (5) 3단계와 4단계를 반복하여 "IP 주소"(192.168.0.XXX)를 설정합니다.
"XXX"는 1부터 254까지의 숫자를 나타냅니다. 그러나 반드시 1단계에서 지정한 설정과 중복되지 않는 숫자를 지정하십시오.

[192.168.0]에 해당하는 부분은 컴퓨터의 설정과 동일한 값을 적용합니다.

여기서는 [192.168.0.3]을 예로 들어 입력하였습니다.

```
IP ADDRESS   ◀◆▶
192.168.000.003▶
```

- (6) 설정이 완료되면 [ENTER]를 누르십시오.

- (7) [◀]를 누르면 아래 화면으로 돌아갑니다.

```
NETWORK      ◀◆
IP ADDRESS   ▶
```

3. 서브넷 마스크를 설정합니다.

- (1) [▼]를 누르면 아래와 같은 화면이 표시됩니다.

```
NETWORK      ◀◆
SUBNET MASK   ▶
```

- (2) [▶]를 두 번 누르면 아래와 같은 화면이 나타납니다.

```
SUBNET MASK  ◀◆▶
000.000.000.000┘
```

- (3) [▲] 또는 [▼]를 눌러 주소번호를 선택합니다.

- (4) [▶]를 누릅니다.

- (5) 3단계와 4단계를 반복하여 "SUBNET MASK"를 "255.255.255.0"으로 설정합니다.

컴퓨터에서 사용되는 것과 동일한 서브넷 마스크를 입력하십시오.

```
SUBNET MASK  ◀◆▶
255.255.255.000┘
```

- (6) 설정이 완료되면 [ENTER]를 누르십시오.

컴퓨터와 기기를 일대일로 사용하는 경우 프린터에 대한 설정이 완료됩니다.

원래 화면으로 돌아갑니다. 그런 다음 [소프트웨어 RIP 설정 \(P. 58\)](#)으로 이동합니다.

3. 소프트웨어 다운로드 및 설치

IMPORTANT

소프트웨어를 다운로드하고 설치하려면 인터넷 연결이 필요합니다.

이 기기와 함께 사용할 수 있는 다양한 소프트웨어 중에서 먼저 Roland DG Connect Hub를 컴퓨터에 다운로드하여 설치하여 기기에 연결합니다. 그런 다음 다른 필수 소프트웨어를 설치하십시오.

Roland DG Connect Hub 다운로드

절차

1. 컴퓨터를 시작하고 "관리자" 또는 "관리자" 계정으로 로그인합니다.
다른 모든 프로그램을 종료하십시오.

MEMO

이 소프트웨어를 설치하는 데 사용된 "관리자" 권한이 있는 계정만 사용할 수 있습니다.

2. 소프트웨어를 다운로드할 컴퓨터에서 다음 웹사이트에 접속합니다.

<https://downloadcenter.rolanddg.com/ER-642/#software>

MEMO

거주 지역에 따라 소프트웨어를 다운로드하기 전에 사용자 등록을 완료하라는 메시지가 나타날 수 있습니다.

3. [Roland DG Connect / Connect Hub]를 클릭합니다.
4. [Installer/Updater[20** - ** - **]]를 클릭합니다.
Roland DG Connect에 대한 설명 창이 나타납니다.
5. [Next]를 클릭합니다.
6. 소프트웨어의 라이선스 계약을 읽으십시오. 내용에 동의하시면 [Agree(동의함)]를 클릭합니다.
7. [RolandDG_Connect_Setup.zip]을 임의의 위치에 다운로드합니다.

소프트웨어 설치

IMPORTANT

Roland DG Connect Hub 설정 동영상은 [Roland DG Connect Hub 다운로드\(P. 55\)](#)의 4단계에서 연 Roland DG Connect 설명 창에서 볼 수 있습니다. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

https://downloadcenter.rolanddg.com/contents/software_parts/connect_info_en.html

1. Roland DG Connect Hub 설치

절차

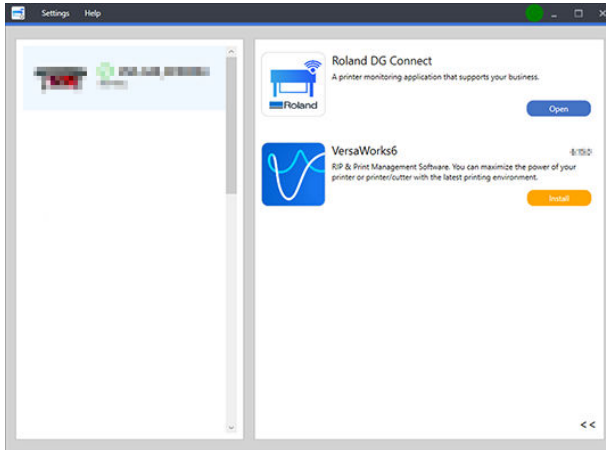
1. 다운로드한 파일인 [RolandDG_Connect_Setup.zip]에서 원하는 위치에 압축을 풀어줍니다.
2. 압축 해제된 폴더에서 [RolandDG_Connect_Setup.exe]를 더블클릭합니다.
[사용자 계정 컨트롤] 창이 나타나면 [허용] 또는 [예]를 클릭합니다.
3. 풀다운 목록에서 사용할 언어를 선택하고 [OK]를 클릭합니다.
4. 화면의 지시에 따라 Roland DG Connect Hub를 설치하십시오.

2. Roland DG Connect Hub에서 필요한 소프트웨어 설치

Roland DG Connect Hub를 사용하여 관련 소프트웨어를 설치하십시오. 소프트웨어가 설치된 후 Roland DG Connect Hub에서 소프트웨어 시작 및 업데이트와 같은 작업을 수행할 수 있습니다.

절차

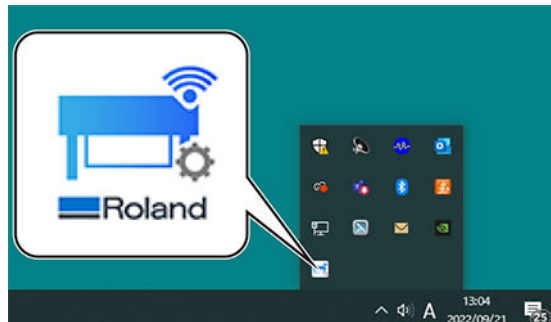
1. Windows 시작 메뉴에서 [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub]를 클릭합니다.
2. [RolandDG_Connect_Setup.zip]에서 압축 해제한 폴더에 있는 Initial_Setting_Guide(초기_설정_가이드)를 참조하여 다음 작업을 수행합니다.
 - (1) Roland DG Connect ID를 생성합니다.
이미 아이디가 있으신 경우 다음 단계로 진행합니다.
 - (2) Connect Hub 설정을 구성합니다.
3. 메인 화면에서 사용할 기기를 클릭합니다.
선택한 기기에서 사용할 수 있는 소프트웨어가 화면 오른쪽 창에 표시됩니다.



4. 화면 오른쪽에 표시된 모든 소프트웨어를 설치합니다.

MEMO

설치가 완료되면 메인 화면 오른쪽 상단에 있는 닫기 버튼("X")을 클릭하여 Roland DG Connect Hub를 알림 영역으로 최소화하십시오. Roland DG Connect Hub는 더 이상 표시되지 않지만 여전히 실행 중입니다. 이 소프트웨어가 실행되는 동안 Roland DG Connect Hub 아이콘이 알림 영역에 항상 표시됩니다.



RIP 소프트웨어 설정

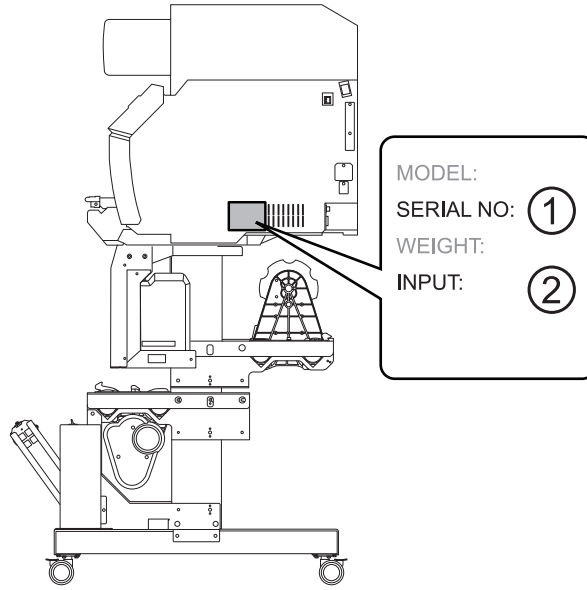
VersaWorks를 설치한 후 프린터를 연결하는 방법에 대한 자세한 내용은 [VersaWorks 설치 안내서](#)를 참조하십시오.

부록

전력 등급 및 일련 번호 라벨의 위치 60

전력 등급 및 일련 번호 라벨의 위치

우측면



①	<p>일련 번호 이 번호는 유지 보수, 서비스 또는 지원을 요청할 때 필요합니다. 라벨을 절대 벗기지 마십시오.</p>
②	<p>정격 전력 여기에 제공된 전압, 주파수 및 암페어 요구 사항을 충족하는 전기 콘센트를 사용하십시오.</p>

