

ZSB-210

스핀들 벨트 교체 설명서

- ⚠ 경고** 교체 작업을 수행하기 전에 기기의 전원 스위치를 끄고 전원 코드를 뽑으십시오.
기기가 전원에 연결된 상태에서 이러한 작업을 시도하면 부상이나 감전이 발생할 수 있습니다.
- ⚠ 주의** 이 설명서에 지정된 작업을 수행하고 지정되지 않은 영역을 만지지 마십시오.
기기가 갑자기 움직이면 부상이나 화상을 입을 수 있습니다.
- ⚠ 주의** 밀링이 끝난 직후 스펀들 유닛이나 주변을 만지지 마십시오.
화상을 입을 수 있습니다.
- ⚠ 주의** 교체 작업을 수행하기 전에 밀링 버를 제거하십시오.
공구에 닿으면 부상을 입을 수 있습니다.

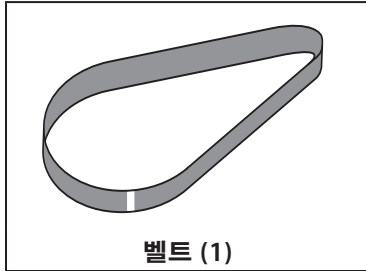
목차

목차	1
스핀들 유닛 교체	2
제공 품목	2
준비물	2
스핀들 벨트 교체	2

스핀들 유닛 교체

제공 품목

다음 품목이 제공됩니다. 품목이 존재하고 설명되어 있는지 확인하십시오.



준비물


다음의 제공된 공구를 사용하십시오.




스핀들 벨트 교체

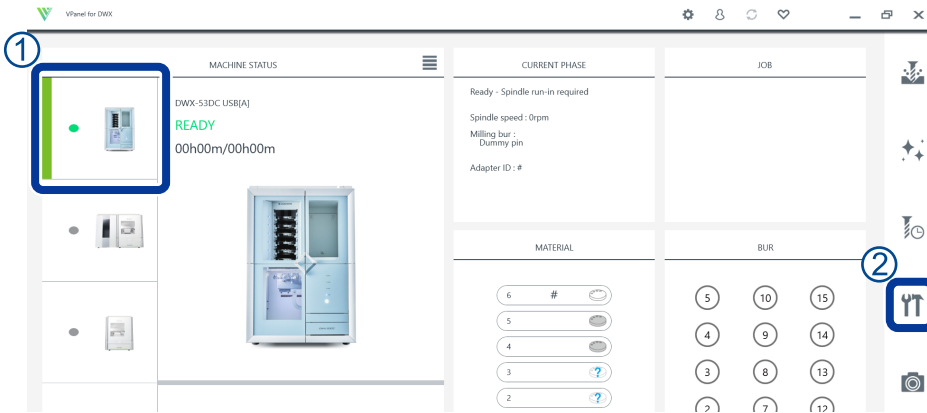
1. 교체 준비

- 1 기기의 전원 스위치를 켭니다.
- 2 밀링 버가 스펀들 유닛에 부착되어 있으면 기기의 조작 버튼을 누른 후 스펀들 유닛에서 밀링 버를 제거하십시오.
- 3 VPanel을 표시합니다.

작업 트레이에서  (VPanel 아이콘)을 클릭합니다. VPanel이 나타납니다. VPanel이 올바르게 표시되지 않으면 "VPanel for DWX 사용자 설명서"의 "작업 트레이의 표시 및 알림"을 참조하십시오.

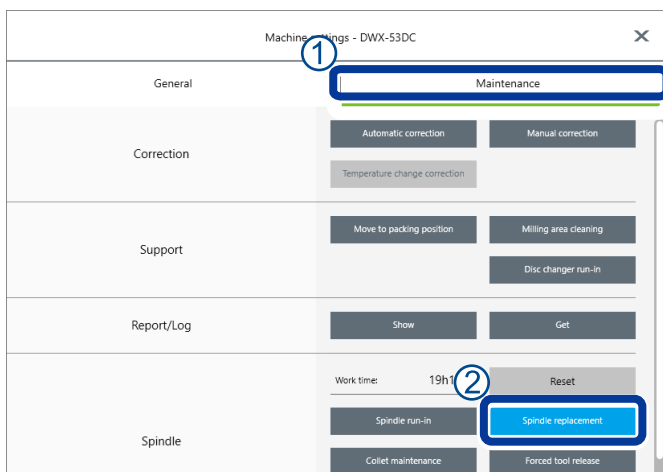
4 벨트를 교체할 기기를 선택하십시오.

- ① VPanel의 메인 화면에서 작동할 기기를 선택합니다.
여러대의 기기를 연결한 경우 해당 아이콘을 클릭하여 기기 간에 전환할 수 있습니다.
- ②  를 클릭합니다.
[Settings] 창이 표시됩니다.



5 스펀들 유닛 위치를 조정합니다.

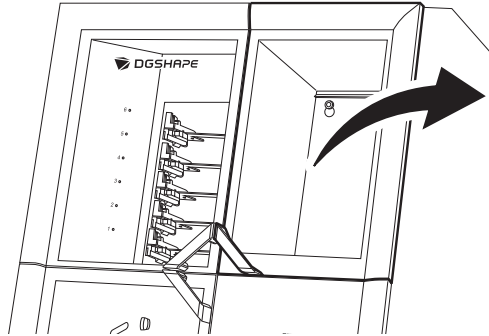
- ① [Maintenance] 탭을 클릭합니다.
- ② [Spindle replacement]를 클릭합니다.
스핀들 장치가 교체 위치로 이동합니다.



- 6 위의 준비가 완료되면 기기의 전원 스위치를 끄고 기기에서 전원 코드를 뽑습니다.

2. 스펙들 벨트 제거

① 톨 영역 커버를 엽니다.

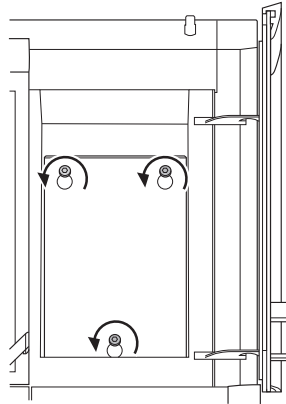


② 유지보수 커버를 제거합니다.

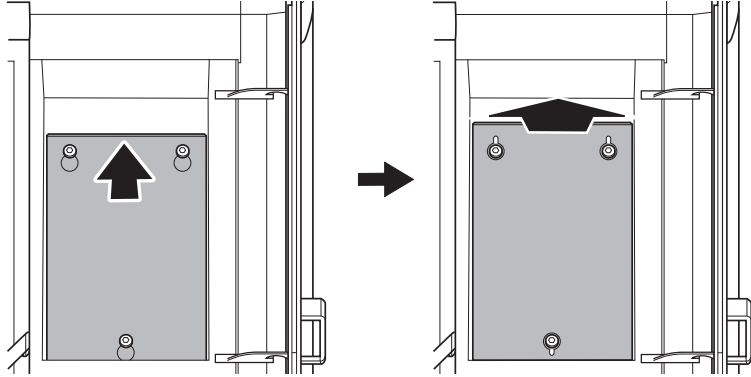
① 유지보수 커버를 고정하고 있는 나사를 손으로 약 2바퀴 돌려 풀습니다.

MEMO

작업의 효율성을 높이고 나사의 손실을 방지하려면 나사를 풀기만 하면 됩니다. 나사를 제거할 필요는 없습니다.



- ② 나사가 구멍을 통과할 수 있도록 구멍이 배치될 때까지 유지보수 커버를 들어 올린 다음 유지보수 커버를 앞으로 당겨 제거하십시오.

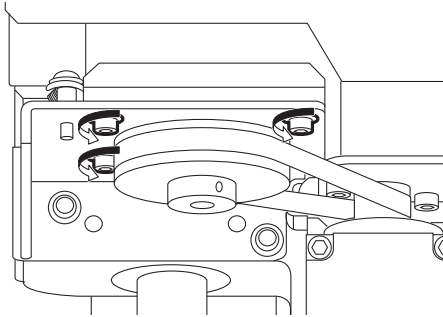


- ③ 모터 풀리에서 벨트를 제거합니다.

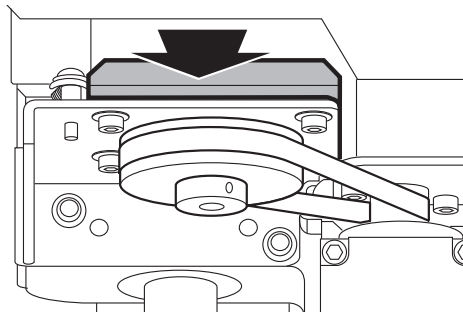
- ① T자형 육각 드라이버를 사용하여 모터 스테이를 고정하는 나사 3개를 약 1회전 풀니다.

Important

벨트의 장력을 자동으로 조절하는 스프링이 모터스테이에 부착되어 있으므로 이 나사를 풀지 마십시오.



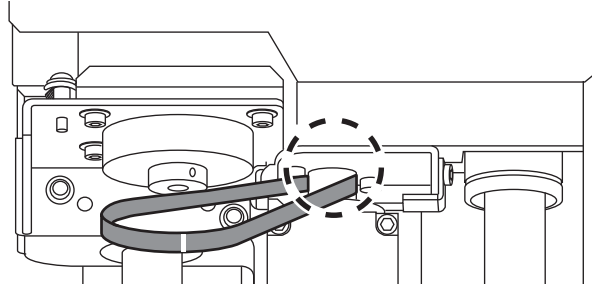
- ② 모터 스테이를 손으로 뒤로 밀면서 모터 풀리에서 벨트를 제거합니다.
모터 스테이를 뒤로 밀면 벨트가 느슨해집니다.



- 4 스팀들 장치에서 벨트를 제거합니다.
스핀들 유닛 상부의 틈에서 벨트를 제거합니다.

MEMO

벨트를 제거하기 어려운 경우 가위나 이와 유사한 도구로 벨트를 자릅니다.

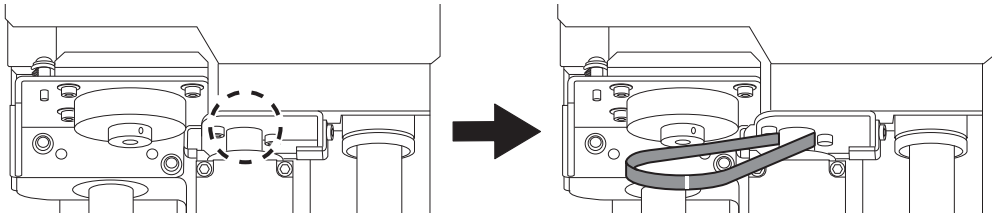


3. 스팀들 벨트 장착

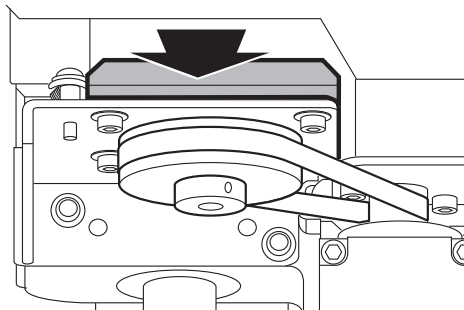
- 1 새 벨트를 스팀들에 장착하십시오.
 - 1 스팀들 유닛 상부의 틈으로 벨트를 삽입합니다.

MEMO

벨트를 장착할 때 흰색 선이 벨트 바깥쪽에 있는지 확인하십시오.

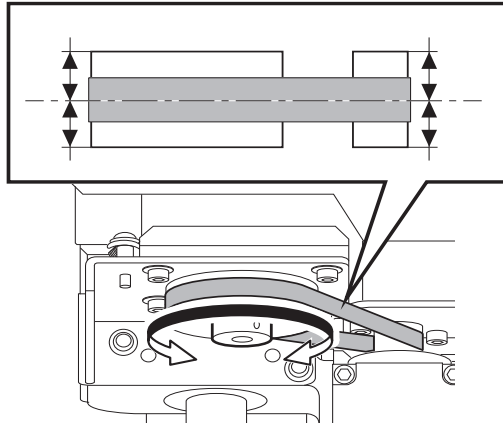


- 2 모터 스테이를 손으로 뒤로 밀면서 벨트를 모터 풀리에 부착합니다.
모터 스테이를 뒤로 밀고 벨트를 부착합니다.

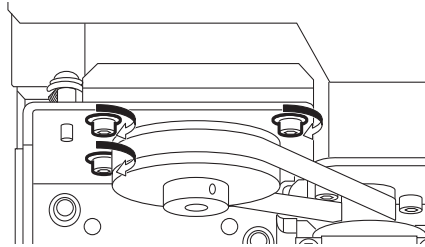


③ 벨트 위치를 조정하십시오.

모터 풀리를 손으로 좌우로 돌려 벨트가 풀리 중앙에 오도록 조정합니다.



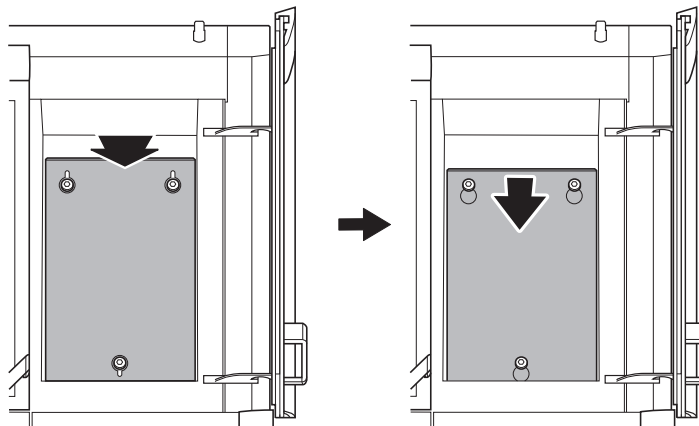
② T자형 육각 스크루드라이버를 사용하여 3개의 나사를 조여 모터 스테이를 고정합니다.



③ 유지보수 커버를 장착합니다.

① 나사를 유지 보수 커버의 세 구멍에 통과시켜 장착합니다.

② 유지보수 커버를 아래로 밀어 넣습니다.



③ 3개의 나사를 손으로 조입니다.

4. 스팀들 벨트 교체 후 작동

밀링 머신의 자동 보정을 수행합니다.

자동 보정을 수행하지 않으면 절삭 결과가 바람직하지 않을 수 있습니다. 작업 수행 방법에 대한 지침은 밀링 머신 사용자 설명서를 참조하십시오.

☞ "사용자 설명서"