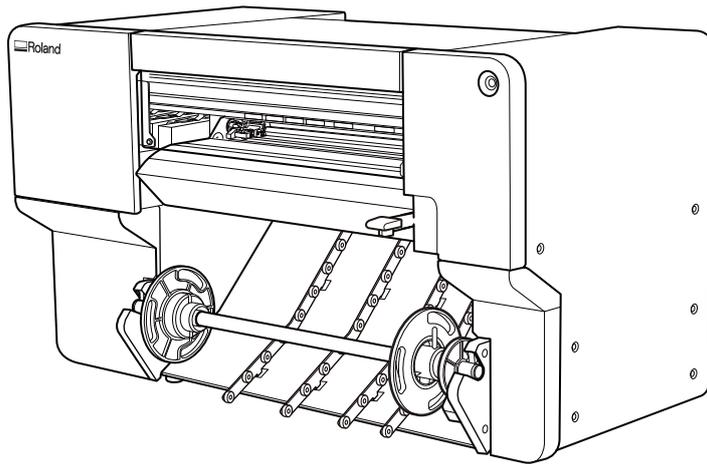


BY-20

사용자 설명서



본 제품을 구매해 주셔서 감사합니다.

- 본 제품의 성능을 완전히 이해하고, 안전하고 정확하게 사용하기 위해 이 설명서를 완전히 숙지하시고 안전한 곳에 보관해 주십시오.
- 이 설명서의 전체나 일부를 허가 없이 복사하거나 양도하는 행위는 금지되어 있습니다.
- 이 설명서의 내용과 제품의 설명은 별도의 통보 없이 변경될 수 있습니다.
- 설명서와 제품은 최대한의 준비 작업과 테스트 작업을 거쳤습니다. 오타나 예러가 있다면 **Roland DG Corp.**에 알려 주십시오.
- **Roland DG Corp.**은 본 제품의 일부에 기능 결함이 발생하는 것과 상관없이, 본 제품을 사용함으로써 직/간접적으로 발생하는 모든 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.
- **Roland DG Corp.**은 본 제품을 사용하여 만든 모든 결과물에 직간접적으로 발생하는 손실이나 손해에 대한 책임을 지지 않습니다.

목차

기본 취급 방법	7
기본 정보	8
소개	9
각부의 명칭 및 기능	9
BY-20의 시스템 구성	14
이 설명서에 대하여	15
유틸리티 창 열기 / 유틸리티 창 닫기	16
유틸리티 창 열기	16
유틸리티 창 닫기	17
유틸리티 홈 화면	18
메뉴 목록	20
사용 미디어에 대하여	29
미디어 유형	29
사용 가능한 미디어	29
4가지 출력 방법	30
사용 중 중요 사항	30
인쇄 시작 위치	31
기본 조작	32
전원 켜기 및 끄기	33
전원 켜기	33
전원 끄기(서브 전원 끄기)	36
전원 공급 시 주의 사항	38
슬립 모드 (절전 기능)	38
새 미디어 Setup	39
롤 미디어 Setup	39
날장 미디어 Setup	55
등록된 미디어 Setup	65
롤 미디어 Setup	65
날장 미디어 Setup	80
출력 전 확인	88
LAN (Local Area Network) 설정	88
잉크의 침전 방지	88
출력 일시 중지 및 취소	90
출력 일시 중지 및 다시 시작	90
인쇄 취소(중지)	91
미디어 시트컷	93
출력 방법	95
인쇄 방법	96
출력을 위한 준비	97
Step 1: 노즐 검사 수행	97
Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법	99
인쇄 출력 시작	101
커팅 방법	103
출력을 위한 준비	104
Step 1: 프린트 히터와 드라이어 끄기	104
Step 2: 과도한 힘으로 미디어가 당겨지는 것을 방지	105
Step 3: 커팅 조정	106
커팅 출력 시작	108
인쇄와 커팅 방법	110

출력을 위한 준비	111
Step 1: 노즐 검사 수행	111
Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법	113
Step 3: 커팅 조정	115
Step 4: 인쇄와 커팅 정렬 불량 보정	117
인쇄와 커팅 출력 시작	119
Crop Mark를 사용하여 커팅하는 방법	121
Crop Mark를 사용한 출력 준비	122
Step 1: 노즐 검사 수행	122
Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법	124
Step 3: 커팅 조정	126
Step 4: Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정	128
Crop Mark를 포함하여 인쇄 시작	130
인쇄물 커팅 준비	132
Step 1: Crop Mark가 인쇄된 미디어 Setup	132
Step 2: 프린트 히터와 드라이어 끄기	133
Step 3: 과도한 힘으로 미디어가 당겨지는 것을 방지	134
커팅 출력 시작	135
품질 및 효율성 최적화	136
출력 품질 최적화	137
보정 기능 사용	138
필요한 보정을 자동으로 수행	138
수동 보정: 가로 밴딩 감소(피드 보정)	140
수동 보정: 잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정(미디어 갭 보정)	142
미디어 속성에 맞게 설정 구성	144
건조하기 어려운 미디어 사용	144
쉽게 주름지거나 원활하게 움직이지 않는 미디어 사용	145
끈적한 미디어 사용	146
잉크 배출 문제 예방	147
미디어 오염, 노즐 막힘, 노즐 변형 방지	147
잉크 건조 방법 조정	149
미디어 히팅 시스템이란?	149
프린트 히터 온도 설정	151
드라이어 온도 설정	153
온도 조절에 대한 힌트와 팁	155
대기 중 온도 설정	156
드라이어에서 인쇄 영역의 뒷부분 건조	157
커팅 설정을 정확하게 조정하기	159
커팅 조건 미세 조정	159
블레이드 길이 조정	161
커팅 중 거리 보정 수행	162
모서리를 정밀하게 커팅할 수 있는 오버컷(Over Cut) 기능	163
인쇄와 커팅 설정을 정확하게 조정하기	165
인쇄와 커팅 정렬 불량 보정	165
Crop Mark를 사용한 커팅 설정을 정확하게 조정하기	169
Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정 (커팅 위치 보정[미디어를 제거하지 않는 경우])	169
Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정 (Crop Mark가 있는 인쇄와 커팅에 대한 별도 테스트[미디어를 제거하는 경우])	174
판독 센서 교정(멀티 센서 보정)	181
작업 효율성 최적화	182
미디어 설정 관리	183
미디어 설정 변경	183
등록된 미디어 설정 확인	185

미디어 이름 변경	187
미디어 설정 복사	188
미디어 설정 삭제	190
출력 시작 위치 조정	191
Base Point 설정	191
출력 시간 줄이기	194
폭이 좁은 미디어의 출력 속도 향상	194
기타 기능	195
오른쪽 미디어 클램프 위치 조정	195
가로로 인쇄 테스트 수행	196
운영 관리 최적화	197
적절하고 효율적인 운영 관리	198
남은 미디어 양 확인	198
남은 미디어 양 인쇄	200
절전 모드 활성화 간격 설정(절전 기능)	201
프린터의 기본 설정 관리	202
측정 단위 변경	202
프린터 정보 보기	203
네트워크 정보 보기	204
네트워크 설정 변경	205
보정 내용을 초기 설정 이전 상태로 초기화	213
모든 보정을 공장 기본값으로 초기화	214
유지보수	215
소개	216
취급 및 사용에 대한 중요 참고 사항	217
프린터 본체	217
잉크 카트리지가	217
기본 유지보수 지식	218
자동 유지보수 기능 및 참고 사항	218
유지보수의 종류와 시기	218
장기간 사용하지 않는 경우	219
정기적인 유지보수	220
일일 유지보수	221
잉크 카트리지가 유지보수 (White 잉크)	221
수동 헤드 클리닝	222
기기 청소	226
배출된 페이퍼의 폐기	227
프린트 헤드 관리 및 유지보수에 대하여	232
고급 유지보수	233
정기적인 헤드 클리닝 유지보수	234
미디어 헤드 클리닝	234
파워풀 헤드 클리닝	236
소모품 교체	238
잉크 카트리지가 교체	239
잉크 부족 경고	239
잉크 카트리지가 교체	240
유지보수를 위한 부품 교체	242
와이퍼 교체	242
펠트 와이퍼 교체	244
와이퍼 패드 교체	245
블레이드 교체	247
시트컷 나이프 교체	249

캡탑 교체	251
문제 해결 방법	253
출력 품질 문제	254
인쇄 결과가 거칠거나 가로 줄무늬가 나타나는 경우	255
프린트 헤드에서 노즐 막힘이 발생 하나요?	255
[Feed Correction]을 수행하셨습니다까?	255
[Media Gap Adjustment](잉크 랜딩 위치 보정)을 수행하셨습니다까?	255
주변 온도가 너무 낮습니까?	255
프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?	255
미디어 히팅 시스템이 적절한 온도에 있습니까?	255
직사광선이 닿지 않는 곳에 프린터가 설치되어 있습니까?	256
미디어를 올바르게 장착하고 Setup 하셨습니다까?	256
색상이 불안정하거나 고르지 않은 경우	257
잉크 카트리지를 설치하기 전에 가볍게 흔드셨습니까?	257
미디어가 구겨져 있습니까?	257
인쇄가 도중에 일시 중지되었습니까?	257
프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?	258
운영 환경이 심하게 변화하는 장소에서 프린터를 사용하고 있습니까?	258
미디어를 올바르게 장착하고 Setup 하셨습니다까?	258
인쇄할 때 미디어가 오염되는 경우	259
프린트 헤드의 주변이 더럽습니까?	259
핀치 롤러나 미디어 클램프가 더럽습니까?	259
커팅이 잘못 정렬되거나 비뚤어지는 경우	260
미디어를 올바르게 장착하고 Setup 하셨습니다까?	260
커팅 조건에 대한 설정이 적절합니까?	260
출력 길이가 너무 길지 않습니까?	260
팽창과 수축이 심한 미디어를 사용하고 있습니까?	260
[Cutting Distance Correction] 메뉴 항목([List of Media Settings] 아래)의 설정이 정확합니까?	260
인쇄와 커팅의 잘못된 정렬을 보정하셨습니다까?	261
커팅 톨이 올바르게 설치되어 있습니까?	261
블레이드가 마모되었습니까?	261
블레이드 홀더 내부에 미디어 조각이나 먼지가 쌓여 있습니까?	261
커팅 시 인쇄된 표면이 손상되는 경우	262
블레이드 홀더 캡 끝이 인쇄된 표면을 긁습니까?	262
Crop Mark로 커팅 시 문제	263
Crop Mark 자동 감지를 실패하는 경우	264
미디어가 주름지거나 휘어졌습니까?	264
미디어 크기가 너무 큼습니까?	264
빛을 반사할 수 있는 미디어를 사용하고 있습니까?	264
투명 미디어를 사용하고 있습니까?	264
인쇄와 커팅이 잘못 정렬되는 경우	265
Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬을 보정하셨나요?	265
미디어 피드 문제	266
미디어 주름 또는 수축	267
미디어가 장착되고 똑바로 고정되어 있습니까?	267
장착된 미디어를 한동안 그대로 두었습니까?	267
미디어 클램프가 설치되어 있습니까?	267
히터가 뜨거운 상태에서 미디어를 장착 하셨습니다까?	267
주변 온도가 너무 낮습니까?	267
주변 습도가 너무 높습니까?	267
사용하는 미디어가 뒤틀어져 있습니까?	267
미디어 피드가 똑바르지 않은 경우	268
미디어가 장착되고 똑바로 고정되어 있습니까?	268

미디어 피드가 부드럽지 않은 경우	269
미디어가 다른 물체에 부딪히나요?	269
미디어가 너무 두꺼운가요?	269
그리트 롤러가 지지분한가요?	269
미디어 잼	270
오류 메시지가 표시되니까?	270
미디어가 휘거나 구겨져 있습니까?	270
그리트 롤러가 지지분한가요?	270
미디어 클램프가 설치되어 있습니까?	270
미디어가 장착되고 똑바로 고정되어 있습니까?	270
미디어가 다른 물체에 부딪히나요?	270
미디어가 너무 두꺼운가요?	271
기기의 설치 장소가 적절합니까?	271
권장 크기의 테이블 위에 프린터를 설치했습니까?	271
기기 문제	272
프린트 헤드가 움직이지 않는 경우	273
먼저해야 할 일	273
프린트 헤드가 여전히 움직이지 않는 경우	273
프린터가 작동되지 않는 경우	275
전원이 켜져 있습니까?	275
유틸리티 창에 [Output possible.]이 표시되니까?	275
커버가 열려 있습니까?	275
유틸리티 창에 [Output is currently paused.]라는 메시지가 표시되니까?	275
유틸리티 창에 메시지가 표시되니까?	275
[Ink Cartridge Error]가 표시되니까?	275
케이블이 연결되어 있습니까?	276
미디어 히팅 시스템이 예열되지 않는 경우	277
미디어가 Setup되었습니까?	277
주변 온도가 너무 낮습니까?	277
미디어를 시트컷 할 수 없는 경우	278
시트컷 나이프와 미디어 클램프가 장착되어 있습니까?	278
메시지와 오류 메시지	279
메시지	280
[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]	280
[The time for manual cleaning has arrived.]	280
[The time for wiper replacement has arrived.]	280
[The time for felt wiper replacement has arrived.]	280
[Print head protection mode has activated.]	280
[High-temperature alert]	280
오류 메시지	282
[Ink Cartridge Error]	282
[Cover Open Error]	282
[Media End Error]	282
[Loading Lever Error]	283
[Media Loading Error]	283
[Replace the drain pack.]	283
[Crop Mark Detection Error]	284
[Pinch Roller Error]	284
[Insufficient Media Width]	284
[Media clamps could not be detected.]	285
[The connection to the unit was lost.]	285
[Motor Error]	285
[Print Head Dry-out Error]	286
[Low Temperature Error]	286
[High Temperature Error]	286
[Pump Stop Error]	287
[Cleaning Error]	287

[Service Call]	287
----------------------	-----

부록 **288**

기기 이동 시 조치	289
기기 이동 준비	290
이동 준비부터 재설치까지의 절차	290
주요 사양	295
인쇄 영역	296
최대 영역	296
Crop Marks 사용 시 최대 영역	297
연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치	298
블레이드 대하여	299
주요 사양	300

기본 취급 방법

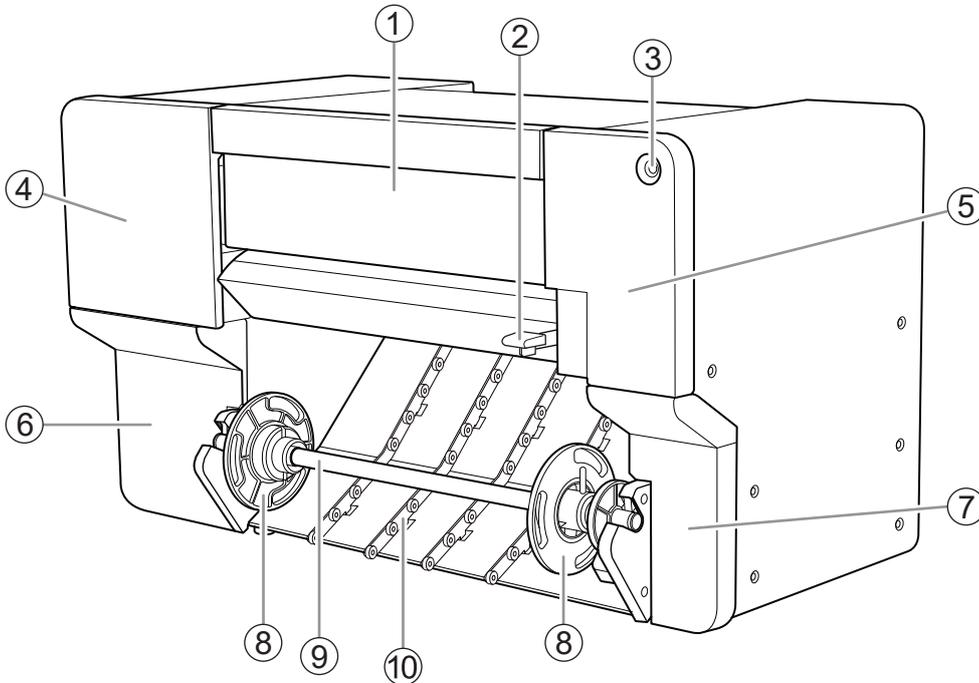
기본 정보

소개	9
각부의 명칭 및 기능	9
BY-20의 시스템 구성	14
이 설명서에 대하여	15
유틸리티 창 열기 / 유틸리티 창 닫기	16
유틸리티 창 열기	16
유틸리티 창 닫기	17
유틸리티 홈 화면	18
메뉴 목록	20
사용 미디어에 대하여	29
미디어 유형	29
사용 가능한 미디어	29
4가지 출력 방법	30
사용 중 중요 사항	30
인쇄 시작 위치	31

소개

각부의 명칭 및 기능

전면

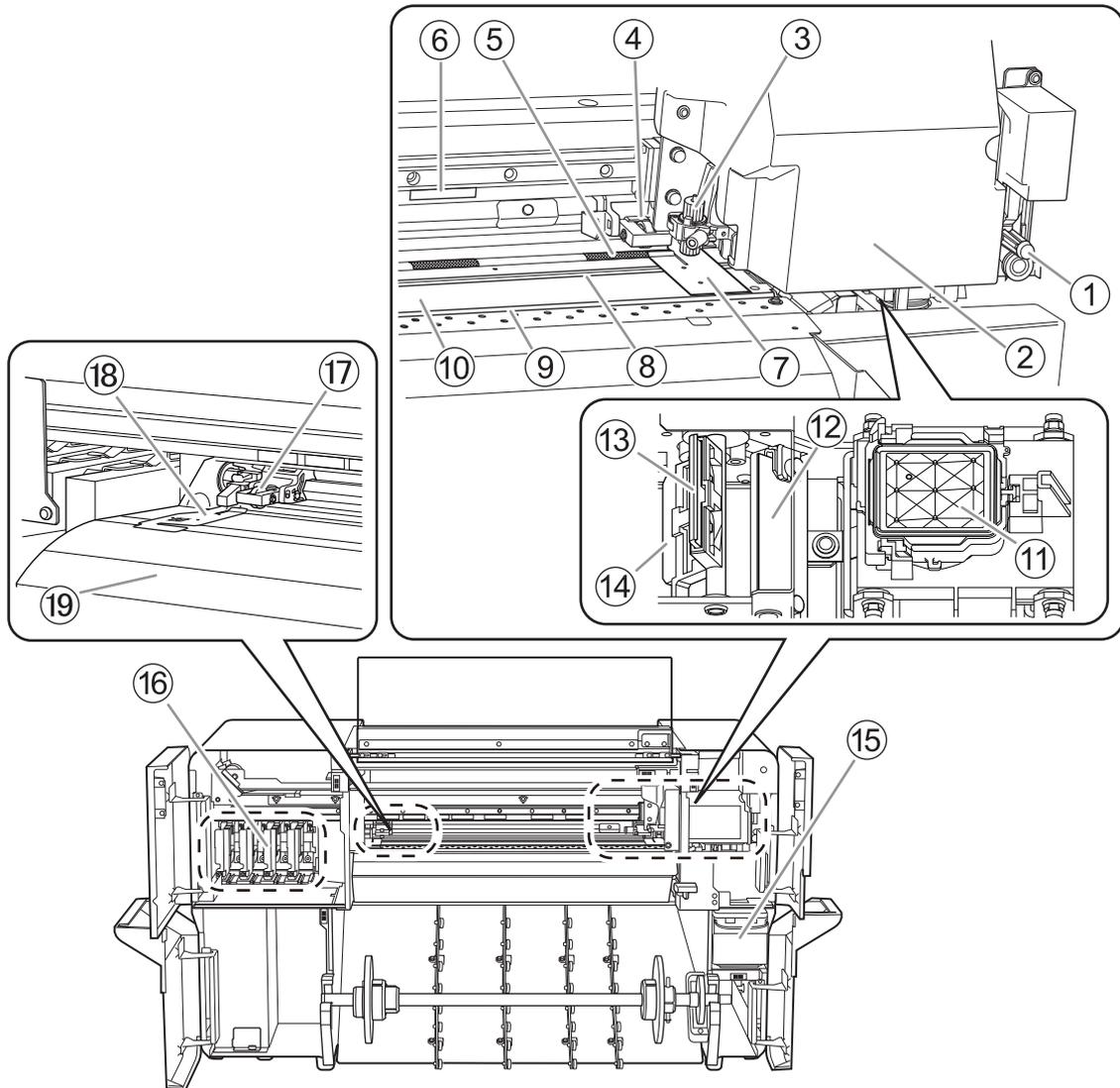


No.	명칭	기능 개요
①	전면 커버	기기가 작동 중일 때 프린트 헤드 캐리지 및 기타 빠르게 움직이는 부품과의 충격을 방지합니다. 이 커버는 먼지가 기기 내부에 들어가는 것도 방지합니다. 미디어를 장착하지 않거나 유지보수를 수행하지 않을 때는 이 커버를 닫아 두십시오.
②	로딩 레버	미디어를 제자리에 고정하고 해제합니다. 이 레버를 내리면 미디어가 제자리에 고정됩니다.
③	서브 전원 버튼	기기의 서브 전원을 켜거나 끕니다.
④	왼쪽 커버	기기의 왼쪽 상단 내부에 접근할 수 있습니다. 잉크 카트리지 교체, 프린트 헤드 주변 청소 등 유지보수를 수행할 때 이 커버를 엽니다.
⑤	오른쪽 커버	기기의 오른쪽 상단 내부에 접근할 수 있습니다. 청소, 부품 교체 등 유지보수를 수행할 때 이 커버를 엽니다.
⑥	왼쪽 하단 커버	유지보수 용품 및 유사한 품목이 보관되어 있는 기기의 왼쪽 하단 내부에 접근할 수 있습니다.
⑦	오른쪽 하단 커버	기기의 오른쪽 하단 내부에 접근할 수 있습니다. 폐 잉크 통 교체 등 유지보수를 수행할 때 이 커버를 엽니다.
⑧	미디어 플랜지	롤 미디어를 고정합니다. 미디어 홀더의 미디어 플랜지에 미디어의 지관을 맞춥니다.

소개

No.	명칭	기능 개요
⑨	샤프트	미디어 플랜지를 고정합니다. 왼쪽 미디어 플랜지는 미디어 너비에 맞게 이 샤프트를 따라 왼쪽 이나 오른쪽으로 이동됩니다.
⑩	미디어 피드 롤러	미디어 백피드 등 미디어에 느슨함이 있는 경우 접촉 저항을 줄이 십시오.

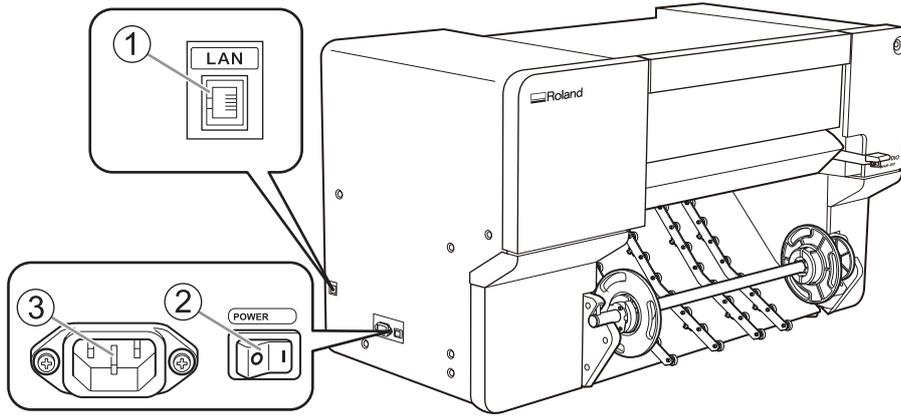
커버 내부



No.	명칭	기능 개요
①	시트컷 나이프 교체용 블레이드	미디어 시트컷을 하는 데 사용되는 블레이드입니다.
②	프린트 헤드 캐리지	장착된 프린트 헤드, 블레이드, 시트컷 나이프를 왼쪽과 오른쪽으로 운반합니다.
③	블레이드 홀더	커팅 중에 사용되는 블레이드를 고정하는 홀더입니다.
④	오른쪽 핀치 롤러	각 핀치 롤러는 로딩 레버의 작동에 따라 하강/상승합니다. 로딩 레버를 내리면 핀치 롤러가 내려가 미디어가 고정됩니다. 이 롤러를 오른쪽 가장자리 그리트 롤러 범위 내에서 왼쪽과 오른쪽으로 이동할 수 있습니다.
⑤	그리트 롤러	미디어를 앞/뒤로 이동시키는 롤러입니다.
⑥	그리트 패턴	왼쪽 핀치 롤러를 배치할 수 있는 위치를 나타냅니다. 미디어를 장착할 때 왼쪽 핀치 롤러를 이 패턴으로 표시된 범위 내에 배치했는지 확인하십시오.
⑦	오른쪽 미디어 클램프	미디어의 오른쪽 가장자리를 눌러 미디어가 느슨해지는 것을 방지하고 미디어가 커팅된 오른쪽 가장자리의 보풀이 프린트 헤드에 닿는 것을 방지합니다.

No.	명칭	기능 개요
⑧	블레이드 프로텍터	이것은 커팅 중에 블레이드가 이동하는 경로입니다. 블레이드의 팁부분을 보호해줍니다.
⑨	시트컷 흡	시트 컷 중 시트컷 나이프가 지나가는 경로입니다.
⑩	플래튼	미디어가 통과하는 경로입니다. 미디어가 느슨해지는 것을 방지하는 흡입 팬과 잉크를 건조시키는 데 도움이 되는 프린트 히터가 내장되어 있습니다.
⑪	캡탑	인쇄를 기다릴 때와 같이 프린트 헤드 캐리지가 기기 오른쪽에 있을 때 잉크 분사되는 노출을 보호하기 위해 프린트 헤드를 밀봉하여 프린트 헤드가 건조되는 것을 방지합니다.
⑫	스크래퍼	와이퍼에 묻은 잉크와 먼지를 제거합니다.
⑬	와이퍼	프린트 헤드를 청소하여 헤드에 붙어 있는 먼지와 과도한 잉크를 제거합니다.
⑭	펠트 와이퍼	와이퍼 작동 후 프린트 헤드 가장자리를 청소하여 가장자리에 남아 있는 먼지와 과도한 잉크를 흡입합니다.
⑮	폐 잉크 카트리지	배출된 잉크를 저장합니다. 이 카트리지의 드레인 팩에 배출된 폐 잉크가 가득 차면 팩을 교하라는 메시지가 유틸리티 창에 나타납니다. 이 메시지가 나타나면 폐 잉크 카트리지의 드레인 팩을 교체합니다.
⑯	잉크 슬롯	여분의 잉크 카트리지를 보관할 수 있는 공간입니다.
⑰	왼쪽 핀치 롤러	각 핀치 롤러는 로딩 레버의 작동에 따라 하강/상승합니다. 로딩 레버를 내리면 핀치 롤러가 내려가 미디어가 고정됩니다. 이 롤러를 그리트 패턴 범위 내에 위치시키십시오.
⑱	왼쪽 핀치 롤러	미디어의 왼쪽 가장자리를 눌러 미디어가 느슨해지는 것을 방지하고 미디어가 커딩된 왼쪽 가장자리의 보풀이 프린트 헤드에 닿는 것을 방지합니다.
⑲	에이프런	잉크 건조 속도를 높이기 위한 드라이어가 내장되어 있습니다.

좌 측면



No.	명칭	기능 개요
①	이더넷 케이블 연결부	이더넷 케이블을 연결하는 데 사용합니다.
②	메인 전원 스위치	기기의 메인 전원을 켜거나 끕니다.
③	전원 코드 연결부	기기에 전원을 공급하는 전원 케이블을 연결하는 데 사용됩니다.

서브 전원 버튼의 LED 램프로 표시되는 기기 상태

기기 상태는 LED 램프 색상과 깜박임 패턴으로 표시됩니다. LED 램프를 사용하면 멀리서도 기기의 상태를 확인할 수 있습니다.

LED 램프 상태	기기 상태
꺼짐	전원이 꺼져 있습니다.
노랑색으로 점등	미디어 Setup 이 완료되었으며 출력이 가능합니다.
노랑색으로 점멸	기기가 일시 중지되었습니다.
녹색으로 점등	인쇄 또는 커팅이 진행 중입니다.
파랑색으로 점등	유지보수 작업 등을 수행하는 동안 미디어가 Setup 되지 않았습니다.
파랑색으로 점멸	기기가 절전 모드에 있습니다.
빨강색으로 점등	기기에 이상이 발생했습니다.

BY-20의 시스템 구성

본 설명서에서는 "VersaWorks 6"를 "VersaWorks"로, "BY Utility"를 "Utility"로, "FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition"을 "FlexiDESIGNER"로 표기합니다.

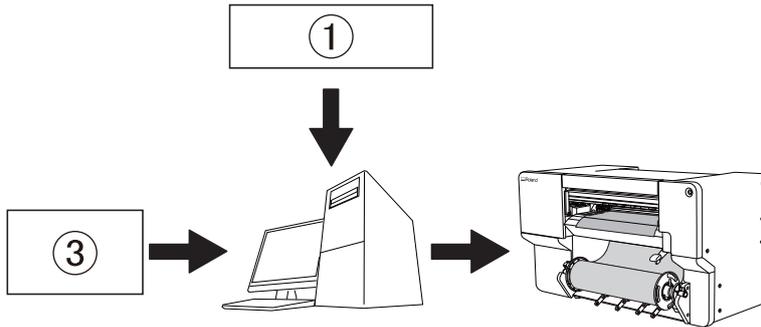
시스템 구성

다음과 같은 장치와 소프트웨어 조합을 사용하여 출력을 생성할 수 있습니다.

- 출력 방법 A:

FlexiDESIGNER

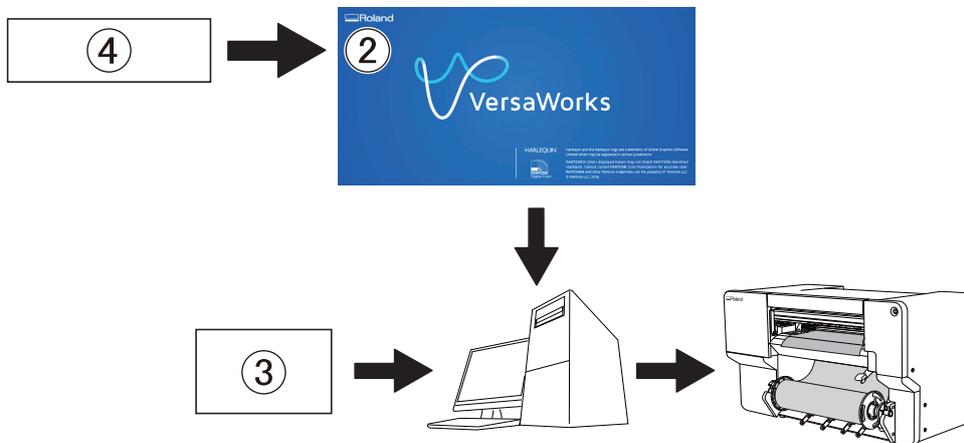
FlexiDESIGNER에서 출력을 생성할 수 있습니다. 이렇게 하려면 VersaWorks를 설치해야 합니다.



- 출력 방법 B:

시중에서 판매되는 응용 소프트웨어 + VersaWorks

출력을 생성하려면 시중에서 판매되는 응용 프로그램 소프트웨어를 사용하여 VersaWorks에서 처리할 수 있는 데이터를 생성한 다음 이 데이터를 VersaWorks로 보내십시오. VersaWorks에서 출력에 필요한 설정을 구성한 후 출력을 생성합니다.



①	FlexiDESIGNER	디자인 및 출력 소프트웨어. 커팅라인과 White 잉크를 사용하여 인쇄할 위치를 지정합니다.
②	VersaWorks	RIP 소프트웨어(Raster Image Processor)
③	유틸리티	기기를 작동하는데 필요한 필수 소프트웨어입니다. 주요 기능은 아래와 같습니다. <ul style="list-style-type: none"> • 설정 및 조정 기능 • 잉크 잔량 관리 • 유지보수 기능 • 메시지 및 오류 메시지 표시
④	시중에서 판매되는 응용 소프트웨어	패턴을 디자인하고 커팅 데이터를 생성합니다. 커팅 라인과 White 잉크를 사용하여 인쇄할 위치를 지정합니다.

이 설명서에 대하여

본 설명서의 일부 이미지에 BN2-20/20A가 표시되어 있지만 세부 사항은 이 기기에서도 동일합니다.

유틸리티 창 열기 / 유틸리티 창 닫기

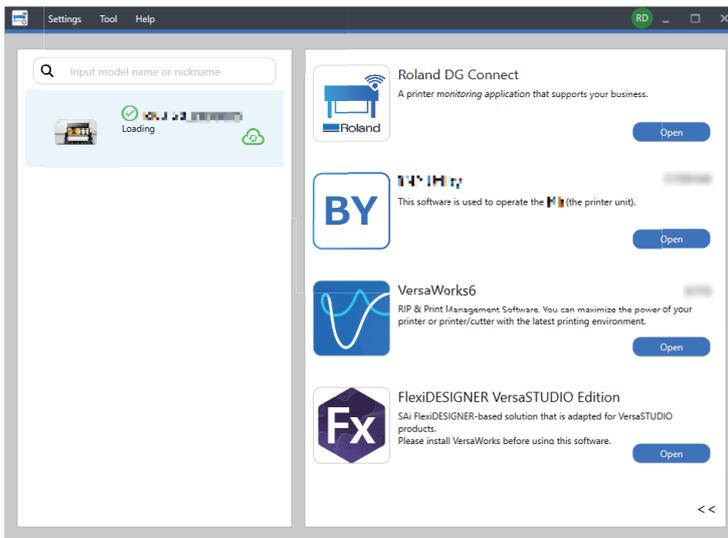
유틸리티 창 열기

절차

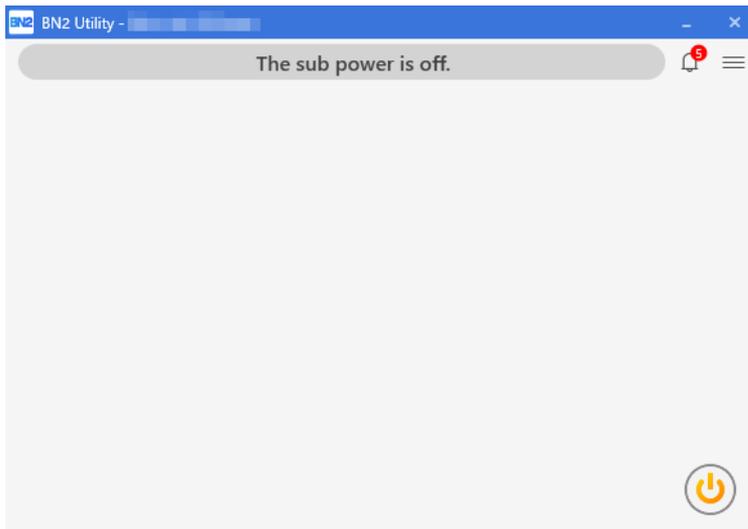
1. 알림 영역에 있는 Roland DG Connect Hub 아이콘을 클릭합니다.



2. 사용할 기기를 클릭합니다.
선택한 기기에서 사용할 수 있는 애플리케이션이 화면 오른쪽에 표시됩니다.



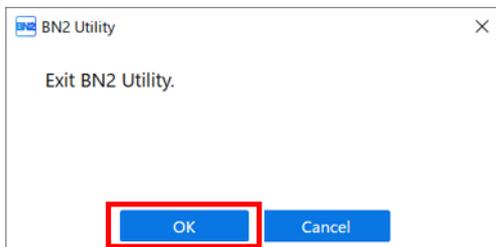
3. 유틸리티 옆에 있는 [Open]을 클릭합니다.
유틸리티 홈 화면이 나타납니다.



유틸리티 창 닫기

절차

1. 유틸리티 창의 오른쪽 상단에 있는  를 클릭합니다.
2. 확인창에서 [OK]를 클릭합니다.
유틸리티가 종료됩니다.



유틸리티 홈 화면



No.	이름	상세
①	상태 바	프린터 상태를 표시하고 다음 작업을 나타냅니다.
②	알림	중요한 정보를 표시합니다. 알림이 있으면 해당 번호가 아이콘 옆에 표시됩니다.
③	메뉴	다양한 설정 메뉴를 표시합니다.
④	미디어 정보	미디어 정보를 표시합니다. 미디어가 Setup되면 미디어 이름, 인쇄 가능한 너비, 남은 미디어 양*1이 표시됩니다.
⑤	잉크 잔량	각 카트리지에 남아 있는 잉크의 양을 표시합니다. 색상을 교체할 시기가 되면 해당 잉크 카트리지 옆에  가 표시됩니다. 이 아이콘을 클릭하면 잉크에 대한 자세한 정보가 표시됩니다.
⑥	히터 온도	프린트 히터 및 드라이어 온도는 현재 온도/설정 온도로 표시됩니다. 다음 항목 중 하나를 클릭하면 다음 화면이 표시됩니다. <ul style="list-style-type: none"> • [Print Heater]를 켜거나 끄고 온도를 설정합니다. • [Dryer]를 켜거나 끄고 온도를 설정합니다.
⑦	배출된 잉크량	드레인 팩의 배출된 페 잉크의 양을 표시합니다.
⑧	[Setup]/[Cancel Setup]	미디어 설정을 시작/취소합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 새 미디어 Setup(P. 39) • 등록된 미디어 Setup(P. 65)
⑨	[Cleaning]	노즐 상태 점검을 위한 인쇄 테스트 및 헤드 클리닝 관련 메뉴를 표시합니다.
⑩	[Blade Adjustment]	커팅 조건을 설정합니다. 미디어가 Setup된 경우에만 활성화됩니다.
⑪	[Move]	미디어를 피드하고 프린트 헤드 캐리지를 이동합니다. 이동된 위치를 인쇄 영역의 오른쪽 가장자리(Base Point)로 설정할 수도 있습니다. <ul style="list-style-type: none"> • Base Point 설정(P. 191)

No.	이름	상세
⑫	[Sheet Cutting]	시트컷 나이프를 사용하여 미디어를 자릅니다.
⑬	서브 전원	기기의 서브 전원을 작동합니다.

*1 이 정보는 미디어가 Setup되고 남은 미디어 양이 설정된 경우에만 표시됩니다.

메뉴 목록

☰ 를 클릭하여 메뉴 창을 표시합니다.

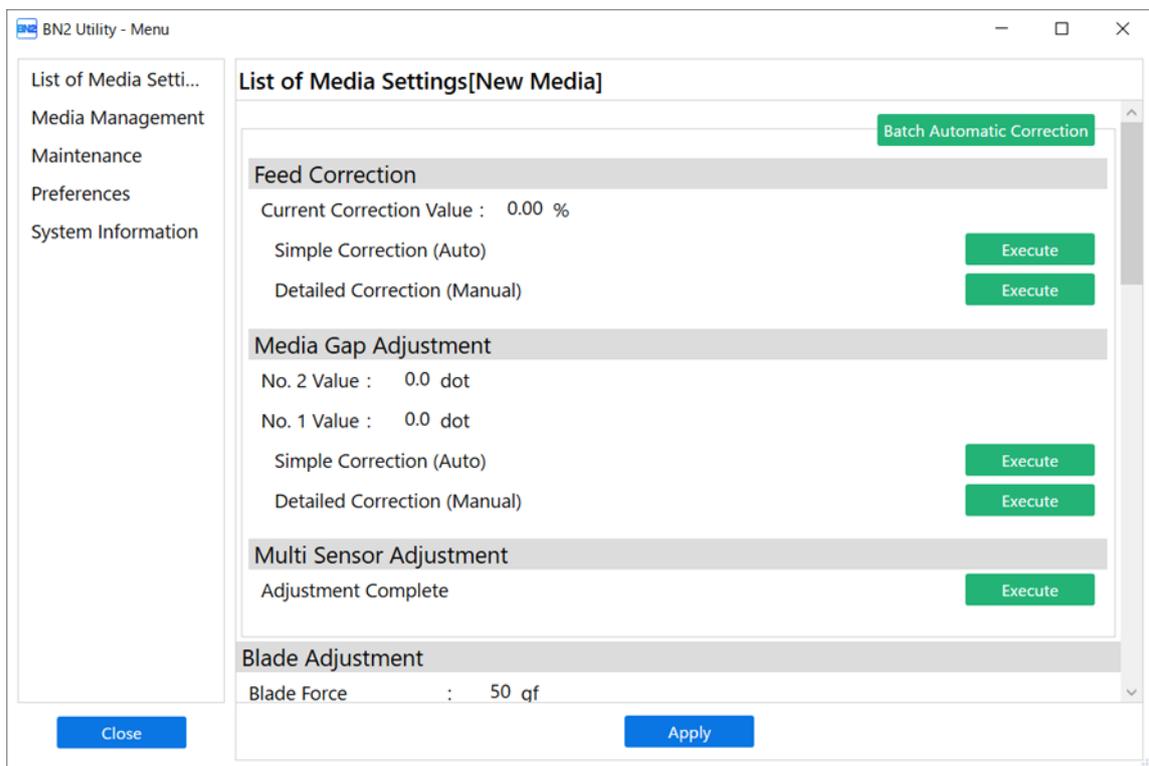
List of Media Settings(미디어 설정 목록)

이 창에는 Setup된 미디어의 설정 정보가 표시됩니다. 미디어가 Setup되지 않은 경우 이 창이 표시되지 않습니다.

미디어를 등록할 때 지정한 설정을 확인, 변경 및 조정할 수 있습니다.

[Batch Automatic Correction]을 클릭하여 다음 보정 및 수정을 수행합니다.

- Multi sensor adjustment - 멀티 센서 보정
- Feed correction: simple correction(auto) - 피드 보정: 심플 보정(자동)
- Media gap adjustment: simple correction(auto) - 미디어 간격 보정: 심플 보정(자동)



Feed Correction(피드 보정)

이 보정 값은 인쇄된 표면의 띠 모양의 "가로 줄무늬"를 눈에 띄지 않게 만드는 데 사용됩니다. 현재 보정 값을 변경하려면 [Execute]를 클릭합니다.

- Simple Correction (Auto) - 심플 보정(자동)
멀티 센서로 자동 보정을 수행합니다.
- Detailed Correction (Manual) - 상세보정(수동)
테스트 결과를 시각적으로 확인하여 보정 값을 결정하고 입력할 수 있습니다.
자세한 내용은 수동 보정: 가로 밴딩 감소(피드 보정)을 참조하세요.

Media Gap Adjustment(미디어 간격 보정)

이러한 보정 값은 프린트 헤드 높이나 미디어 두께로 인한 잉크 랜딩 위치 정렬 불량을 제거합니다. 현재 보정값을 변경하려면 [Execute]를 클릭합니다.

- Simple Correction (Auto) : 심플 보정(자동)
멀티 센서로 자동 보정을 수행합니다.
- Detailed Correction (Manual) : 상세 보정(수동)
테스트 결과를 시각적으로 확인하여 보정 값을 결정하고 입력할 수 있습니다.
자세한 내용은 [수동 보정: 잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정\(미디어 갭 보정\)](#)을 참조하십시오.

Multi Sensor Adjustment(멀티센서 보정)

멀티 센서는 Crop Mark 판독 및 자동 보정 기능과 함께 사용됩니다.

[Not Adjusted]이 표시되거나 보정을 다시 수행하려면 [Execute]를 클릭하십시오.

Blade Adjustment(블레이드 보정)

현재 블레이드 설정을 표시합니다.

보정을 다시 수행하려면 [Execute]를 클릭하십시오.

자세한 내용은 [커팅 조건 미세 조정](#)을 참조하십시오.

Print & Cut Position Adjustment(인쇄와 커팅 위치 보정)

이러한 보정 값은 인쇄와 커팅 위치의 잘못된 정렬을 해결합니다.

보정을 다시 수행하려면 [Execute]를 클릭하십시오.

자세한 내용은 [Step 4: 인쇄와 커팅 정렬 불량 보정](#)을 참조하십시오.

Crop Cut Position Adjustment(Crop Mark를 사용한 커팅 위치 보정)

이러한 보정 값은 Crop Mark를 판독 후 커팅할 때 커팅 위치 정렬 불량을 해결합니다. 보정을 다시 수행하려면 [Execute]를 클릭하십시오.

- Crop Cut 위치 보정 [미디어를 제거하지 않는 경우]
자세한 내용은 [Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정\(커팅 위치 보정\[미디어를 제거하지 않는 경우\]\)](#)를 참조하십시오.
- Crop Mark가 있는 인쇄와 커팅에 대한 별도 테스트 [미디어를 제거하는 경우]
자세한 내용은 [Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정\(Crop Mark가 있는 인쇄와 커팅에 대한 별도 테스트\[미디어를 제거하는 경우\]\)](#)를 참조하십시오.

Cutting Distance Correction(커팅 거리 보정)

이러한 보정값은 데이터의 커팅 라인 길이와 실제로 커팅되는 길이의 차이를 해결합니다.

커팅 거리 보정 값을 변경할 수 있습니다.

자세한 내용은 [커팅 중 거리 보정 수행](#)을 참조하십시오.

Over Cut(오버컷)

오버컷 설정을 표시합니다.

커팅 라인 테두리의 모서리 부분을 조금 더 길게 커팅하면 모서리 부분도 보기 좋게 커팅이 가능합니다.

오버 커팅을 활성화/비활성화할 수 있습니다.

자세한 내용은 [모서리를 정밀하게 커팅할 수 있는 오버컷\(Over Cut\) 기능](#)을 참조하십시오.

Heater Temperature(히터 온도)

현재 프린트 히터 및 드라이어 설정을 표시합니다.

프린트 히터와 드라이어의 주요 역할은 다음과 같습니다.

- 미디어 늘어짐 방지
- 잉크 접착성 향상

- 잉크번짐 현상 방지
- 잉크 건조

프린트 히터와 드라이어를 켜거나 끄고 온도를 변경할 수 있습니다.

자세한 내용은 [잉크 건조 방법 조정](#)을 참조하십시오.

Dry After Printing(인쇄 후 건조)

인쇄 후 건조에 대한 현재 설정을 표시합니다.

이러한 설정은 인쇄 후 미디어를 드라이어에 공급하여 잉크 건조를 촉진하는 데 사용됩니다. 건조 피드를 활성화/비활성화하고 건조 시간을 변경할 수 있습니다.

자세한 내용은 [드라이어에서 인쇄 영역의 뒷부분 건조](#)를 참조하십시오.

Drying Time Per Scan(스캔당 건조 시간)

스캔당 건조 시간에 대한 현재 설정을 표시합니다.

인쇄 중 프린트 헤드 캐리지의 스캔 작업당 건조 시간을 설정합니다.

스캔당 건조 시간을 변경할 수 있습니다.

자세한 내용은 [건조하기 어려운 미디어 사용](#)을 참조하십시오.

Media Suction Force(미디어 흡입력)

현재 미디어 흡입력을 표시합니다.

미디어 버큘 팬의 설정을 변경할 수 있습니다.

자세한 내용은 [쉽게 주름지거나 원활하게 움직이지 않는 미디어 사용](#)을 참조하십시오.

Printing Movement Range(인쇄 이동 범위)

현재 인쇄 이동 범위를 표시합니다.

인쇄 중에 미디어나 출력 데이터에 맞게 프린트 헤드 캐리지의 이동 범위를 변경할 수 있습니다.

자세한 내용은 [출력 시간 줄이기](#)를 참조하십시오.

Media Sticking Prevention(미디어 부착 방지)

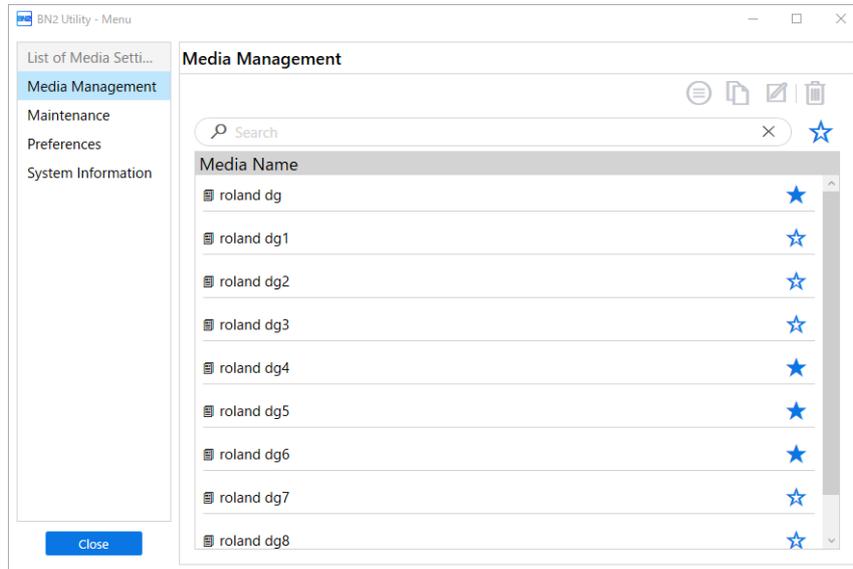
현재 설정을 표시합니다.

미디어의 특성에 맞게 설정을 변경할 수 있습니다.

자세한 내용은 [끈적한 미디어 사용](#)을 참조하십시오.

Media Management(미디어 관리)

등록된 미디어 목록을 표시합니다. 최대 50개의 미디어 이름을 저장할 수 있습니다.



등록된 미디어에 설정된 세부 정보를 보고, 복사하고, 삭제하고, 기타 작업을 수행할 수 있습니다.

: 미디어 설정 보기

등록된 미디어에 설정된 세부 정보를 표시합니다.

: 미디어 설정 복사

등록된 미디어에 중복된 내용을 설정하여, 중복된 미디어를 별도의 미디어로 등록합니다.

: 미디어 설정 이름 변경

등록된 미디어의 이름을 변경합니다.

: 미디어 설정 삭제

선택되어 있는 등록 미디어를 삭제합니다.

: 설정 영상 보기

미디어 설정 방법에 대한 참조 비디오를 볼 수 있습니다.

전반적인 작업 흐름을 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

검색 기능 및 즐겨찾기 기능

검색창을 이용해 미디어 이름을 검색할 수 있습니다. 또한 자주 사용하는 미디어를 즐겨찾기로 설정하고 이 즐겨찾기만 표시할 수 있습니다. 즐겨찾기가 표시되는 동안에도 검색할 수 있습니다.

1. 미디어 이름 옆에 있는  을 클릭하면 이 아이콘이  로 변경됩니다.

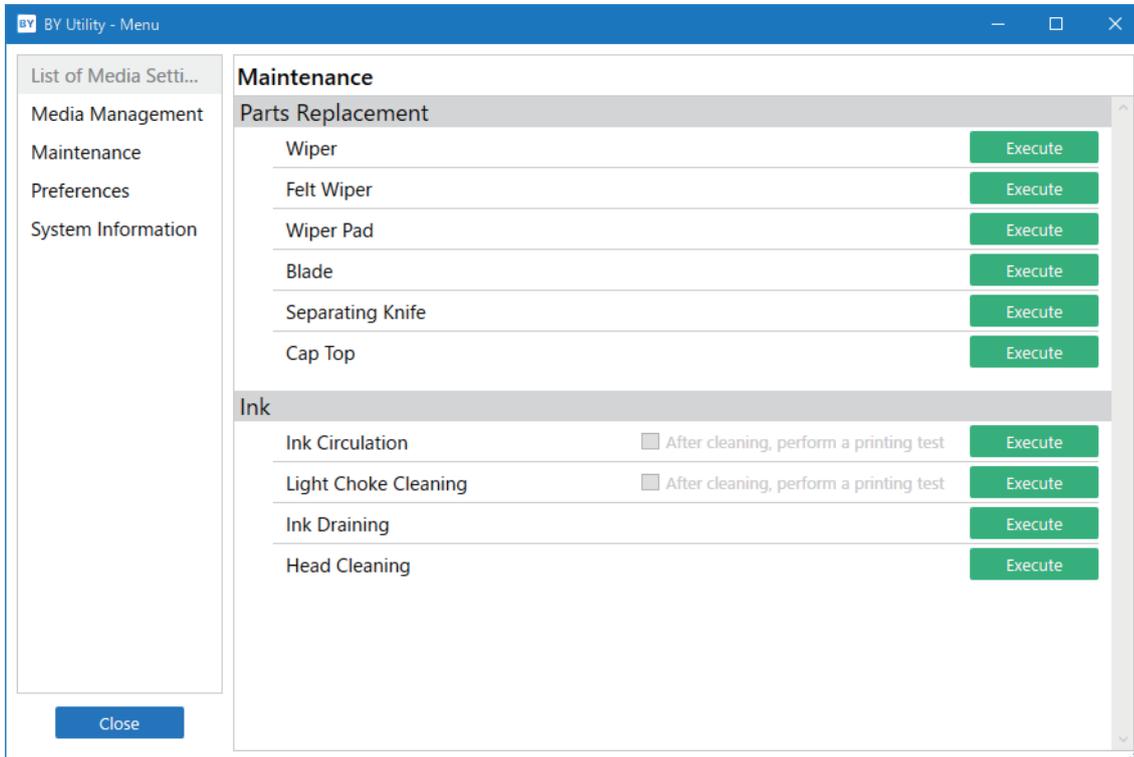
2. 검색창 옆에 있는  을 클릭하십시오.

아이콘이  로 바뀌고, 즐겨찾기로 설정된 미디어 목록이 나타납니다.

 을 다시 클릭하면 모든 미디어 목록이 표시됩니다.

Maintenance(유지보수)

이 창을 사용하여 소모성 부품을 교체하고 기타 기기 유지보수를 수행합니다.



Wiper(와이퍼)

[Execute]를 클릭하면 [Wiper Replacement] 실행 화면으로 전환됩니다. 화면의 지시에 따라 와이퍼를 교체하십시오.

자세한 내용은 [와이퍼 교체](#)를 참조하십시오.

Felt Wiper(펠트 와이퍼)

[Execute]를 클릭하면 [Felt Wiper Replacement] 실행 화면으로 전환됩니다. 화면의 지시에 따라 펠트 와이퍼를 교체하십시오.

자세한 내용은 [펠트 와이퍼 교체](#)를 참조하십시오.

Wiper Pad(와이퍼 패드)

[Execute]를 클릭하면 [Wiper Pad Replacement] 실행 화면으로 전환됩니다. 화면의 지시에 따라 와이퍼 패드를 교체하십시오.

자세한 내용은 [와이퍼 패드 교체](#)를 참조하십시오.

Blade(블레이드)

[Execute]를 클릭하면 [Blade Replacement] 실행 화면으로 전환됩니다. 화면의 지시에 따라 블레이드를 교체하십시오.

자세한 내용은 [블레이드 교체](#)를 참조하십시오.

Separating Knife(시트컷 나이프)

[Execute]를 클릭하면 [Separating Knife Replacement] 실행 화면으로 전환됩니다. 화면의 지시에 따라 시트컷 나이프를 교체하십시오.

자세한 내용은 [시트컷 나이프 교체](#)를 참조하십시오.

Cap Top(캡탑)

[Execute]를 클릭하면 [Cap Top Replacement] 실행 화면으로 전환됩니다. 화면의 지시에 따라 캡탑을 교체하십시오.

자세한 내용은 [캡탑 교체](#)를 참조하십시오.

Ink(잉크)

• Ink circulation

White 잉크의 색상 불균일 문제를 방지하기 위해 잉크를 순환시킵니다.

[Execute]를 클릭하여 [Ink Circulation] 창을 표시합니다.

MEMO

미디어가 이미 Setup 되어 있는 경우 [After cleaning, perform a printing test] 메뉴가 나타납니다. 이 기능이 켜져 있으면 헤드 클리닝 후 인쇄 테스트가 수행됩니다.

• Light Choke Cleaning

잉크의 색상 불균일 문제를 개선하기 위해 헤드 클리닝을 수행합니다.

불균일한 색상 문제가 개선되지 않을 경우 다음 작업을 순서대로 수행하여 [Light Choke Cleaning]을 수행하십시오: 잉크 혼합, [Ink Circulation] (White 잉크에서 불균일한 색상 문제가 발생할 때만 해당), [Powerful Cleaning].

[Execute]를 클릭하고 남은 White 잉크량을 확인한 후 [OK]를 클릭하면 [Light Choke Cleaning]이 시작됩니다.

IMPORTANT

Light choke cleaning은 많은 잉크를 소모하고, 너무 자주 사용하면 프린트 헤드 자체가 손상될 수 있습니다. 필요 이상으로 이 작업을 수행하지 마십시오.

MEMO

미디어가 이미 Setup 되어 있는 경우 [After cleaning, perform a printing test] 메뉴가 나타납니다. 이 기능이 켜져 있으면 헤드 클리닝 후 인쇄 테스트가 수행됩니다.

• Ink Draining

기기에서 잉크를 배출하여 기기를 기울일 때(예: 기기를 이동할 때) 잉크가 누수되지 않도록 합니다. 잉크 경로에서 잉크가 마르면 프린트 헤드가 손상되어 오작동이 발생할 수 있습니다. 기기를 이동 시킨 후 최대한 빨리 기기에 잉크를 채우십시오.

[Execute]를 클릭하여 [Ink Draining] 실행 화면으로 전환합니다. 화면의 지시에 따라 잉크를 배출합니다.

• Head Cleaning

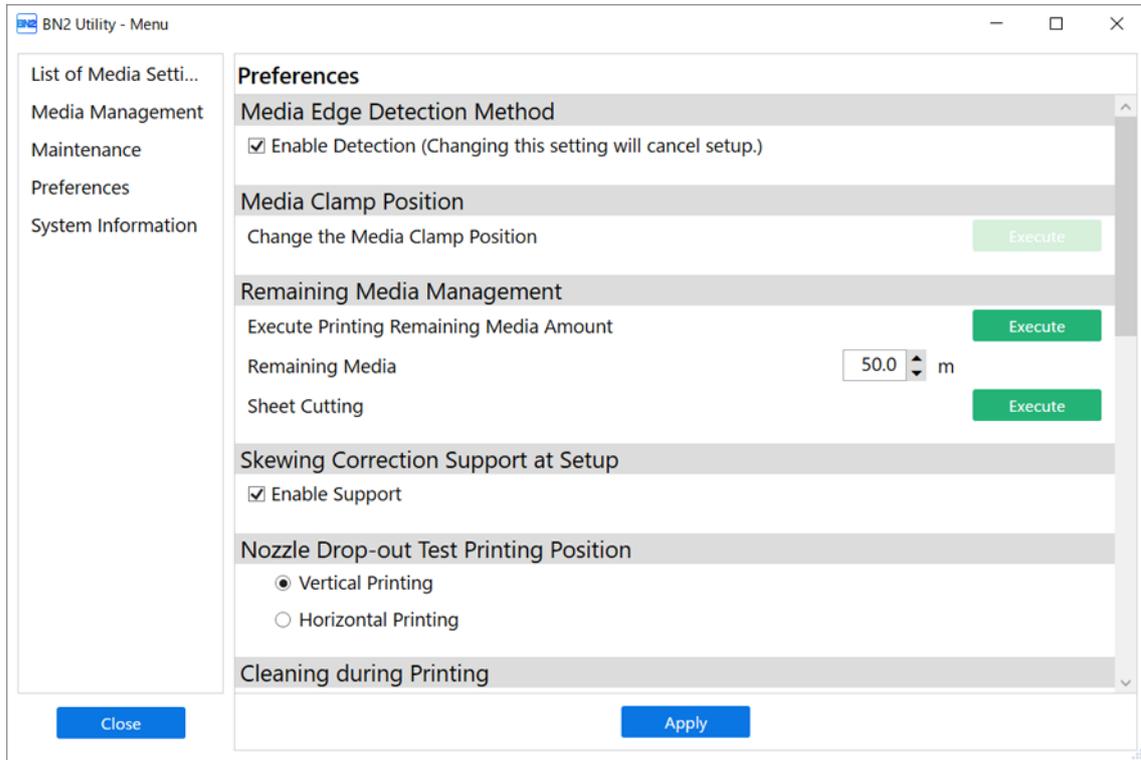
기기를 이동하기 전에 이 유지보수를 수행하십시오.

잉크가 기기에서 배출되고 잉크 경로가 클리닝 액으로 청소됩니다. [Execute]를 클릭하여 [Head Cleaning] 실행 화면으로 전환합니다. 화면의 지시에 따라 헤드 클리닝을 실행합니다.

자세한 내용은 [기기 이동 시 조치](#)를 참조하십시오.

Preferences(환경설정)

사용 환경에 맞게 기기의 작동 설정을 변경하십시오.



Media Edge Detection(미디어 가장자리 감지)

미디어의 앞쪽 가장자리와 뒤쪽 가장자리를 감지할지 여부를 설정합니다. 가장자리를 감지할 수 없는 투명 미디어를 사용하는 경우 이 확인란을 선택 취소하면 가장자리를 감지하지 않고 미디어를 Setup할 수 있습니다.

Media clamp position(미디어 클램프 위치)

이 메뉴는 기기에 미디어를 장착할 때 올바른 미디어 클램프 위치를 변경하는 데 사용됩니다. 미디어 Setup된 경우에는 이 항목을 사용할 수 없습니다.

[Execute]를 클릭하면 프린트 헤드 캐리지가 왼쪽으로 이동하여 오른쪽 미디어 클램프 위치를 조정할 수 있습니다.

자세한 내용은 [오른쪽 미디어 클램프 위치 조정](#)을 참조하십시오.

Remaining Media Management(남은 미디어 관리)

설정된 미디어 잔량을 설정하면 이 양이 유틸리티 홈 화면에 표시됩니다.

[Execute Printing Remaining Media Amount] 옆의 [Execute]를 클릭하여 남은 미디어 양을 인쇄합니다.

Skewing Correction Support at Setup(Setup 시 기울어짐 보정 지원)

이 확인란을 선택하면 미디어 Setup 중에 소리가 나고 자동으로 버큘 팬이 작동하여 미디어가 기울어짐 장착되는 것을 방지할 수 있습니다.

Nozzle Drop-out Test Printing Position(노즐 검사 인쇄 위치)

테스트 패턴 인쇄 방향을 설정합니다: [Vertical Printing] 또는 [Horizontal Printing].

Cleaning during Printing(인쇄 중 헤드 클리닝)

다음 옵션 중에서 인쇄 중 헤드 클리닝 빈도를 선택합니다.

- **[No Cleaning]**

인쇄 중에는 자동 헤드 클리닝이 수행되지 않습니다.

- **[Every Page]**

인쇄가 시작되기 전에 매번 자동 헤드 클리닝이 수행됩니다.

- **[Periodically (Job Priority)]**

다음 인쇄 작업을 시작하기 전에 자동 헤드 클리닝이 수행되고 인쇄 중에는 헤드 클리닝이 수행되지 않습니다.

- **[Periodically (Time Priority)]**

누적 인쇄 시간이 여기에서 설정한 값에 도달하면 자동 헤드 클리닝이 수행됩니다.

[Periodically (Job Priority)] 또는 [Periodically (Time Priority)]를 선택한 경우 이전 헤드 클리닝 작업부터 다음 헤드 클리닝 작업까지의 간격을 설정합니다.

Standby Heater Temperature(대기 히터 온도)

미디어가 Setup되지 않은 경우 히터 온도를 설정합니다.

폴다운 메뉴에서 설정을 변경할 수 있습니다.

Prefeeding at Output(출력 시 사전 공급)

이 확인란을 선택하면 커팅할 때와 같이 미디어가 배출될 때 미디어가 미리 피드되어 과도한 힘으로 미디어가 당겨지는 것을 방지할 수 있습니다.

Priority for Cutting Settings(커팅 설정 우선순위)

기기 또는 소프트웨어 중 어느 곳의 커팅 설정을 우선할지 여부를 설정합니다.

Ink circulation interval(잉크 순환주기)

균일하지 않은 색상 문제를 방지하기 위해 White 잉크 순환 주기를 설정합니다.

Sleep Time(절전 시간)

슬립 모드(절전 기능이 작동하는 상태)가 활성화될 때까지의 시간을 설정합니다.

Date and Time(날짜와 시간)

노즐 검사, 인쇄와 커팅 위치 조정 등 인쇄 테스트에서 인쇄되는 날짜와 시간을 변경합니다.

Initialize Settings(설정 초기화)

단위 이외의 모든 설정을 공장 기본값으로 되돌리려면 [Return the Settings to Their Factory Default Values] 옆에 있는 [Execute]를 클릭합니다.

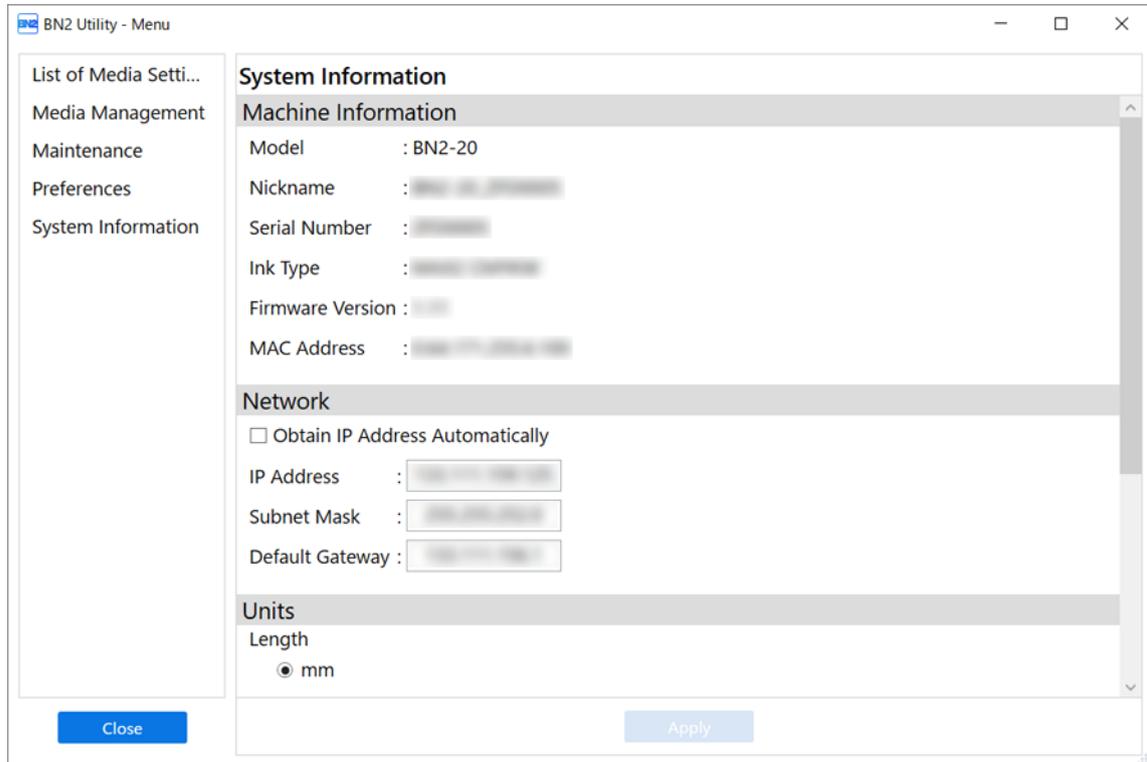
[Initialize the Adjustment Value Set at the First Startup] 옆의 [Execute]를 클릭하면 초기 설정에 사용된 수정 및 보정 값이 삭제됩니다.

MEMO

[Initialize the Adjustment Value Set at the First Startup]는 서브 전원이 꺼진 경우에만 활성화됩니다.

System Information(시스템 정보)

이 창을 사용하여 기기 및 네트워크 정보를 확인할 수 있습니다.



Machine information(기기 정보)

다음 정보를 확인할 수 있습니다.

- [Model]
- [Nickname]
- [Serial Number]
- [Ink Type]
- [Firmware Version]
- [MAC Address]

Network(네트워크)

연결된 기기의 네트워크 설정을 확인하고 편집할 수 있습니다.

[Obtain IP Address Automatically] 확인란을 선택하면 기기의 IP 주소가 자동으로 설정됩니다.

Units(단위)

[Length]와 [Temperature]의 단위를 설정합니다.

Language(언어)

유틸리티 표시 언어를 설정합니다. (한국어는 지원되지 않습니다.)

Version(버전)

유틸리티 버전 정보를 표시합니다.

사용 미디어에 대하여

미디어 유형

본 설명서에서는 출력에 사용되는 용지를 "미디어"라고 합니다. 이 기기에 사용되는 두 가지 주요 미디어 유형은 다음과 같습니다.

- 롤 미디어: 지관에 감긴 미디어
- 낱장 미디어: 표준 크기 미디어와 같이 지관에 감겨 있지 않은 미디어

목적에 따라 다양한 종이질의 롤 미디어와 낱장 미디어를 선택할 수 있습니다. 각 미디어에 대한 자세한 내용은 미디어 공급업체에 문의하세요.

관련된 링크

- <https://www.rolanddg.kr/>

사용 가능한 미디어

이 기기는 모든 종류의 미디어에 인쇄할 수 없습니다. 미디어를 선택하기 전에 시험 인쇄를 수행하여 만족스러운 출력 품질이 얻어지는지 확인하십시오.

크기

	사용 가능한 미디어
너비 *1	150 - 515 mm (5.91 - 20.27 in.)
커팅 가능한 미디어 두께*1	최대 0.22 mm (8.66 mil; 미디어 구성에 따라)
최대 미디어 두께(이형지 포함)*1	인쇄 시: 1.0 mm (39.4 mil) 커팅 시: 0.4 mm (15 mil)
최대 롤 미디어 외경	150 mm (5.9 in.)
지관 내경	76.2 mm (3 in.) 또는 50.8 mm (2 in.)

*1 롤 및 낱장 미디어 모두에 적용됩니다.

최대 롤 미디어 중량

6 kg (13.23 lb.)

기타 조건

다음과 같은 미디어는 사용할 수 없습니다.

- 끝이 지관에 강하게 부착된 미디어
- 심하게 뒤틀려 있거나 다시 말리는 경향이 강한 미디어
- 미디어 히팅 시스템의 열을 견딜 수 없는 미디어
- 지관이 구부러지거나 찌그러진 미디어
- 장착시 자체 무게로 인해 휘어지는 미디어
- 처진 롤 미디어
- 고르지 않게 말려 있는 미디어

4가지 출력 방법

이 기기에서는 다음 네 가지 출력 방법을 사용할 수 있습니다.

인쇄만	잉크를 사용하여 인쇄합니다. "인쇄와 자르기"와 구별하기 위해 "인쇄만"이라고도 합니다.
자르기만	셀 다이 커팅 등의 블레이드를 사용하여 커팅합니다. "인쇄와 자르기"와 구별하기 위해 "자르기만"이라고도 합니다.
인쇄와 자르기	인쇄한 후 커팅하는 인쇄 방식입니다. 인쇄 및 커팅 정보가 모두 포함된 출력 데이터가 프린터로 전송되면 인쇄가 완료된 후 커팅 작업이 시작됩니다.
Crop Mark를 이용한 자르기	인쇄와 커팅 결과의 위치를 정렬하기 위해 "Crop Mark"를 사용하는 출력 방법입니다. 미디어에 인쇄하고 라미네이팅할 수 있도록 미디어를 제거한 다음 미디어를 다시 장착하여 커팅하는 경우 Crop Mark를 사용하여 미디어를 정렬합니다.

시트 컷을 사용하여 미디어에 인쇄한 다음 잘라낼 수도 있습니다. 미디어가 공급되고 뒤로 당겨져 원하는 위치에서 시트커팅 됩니다.

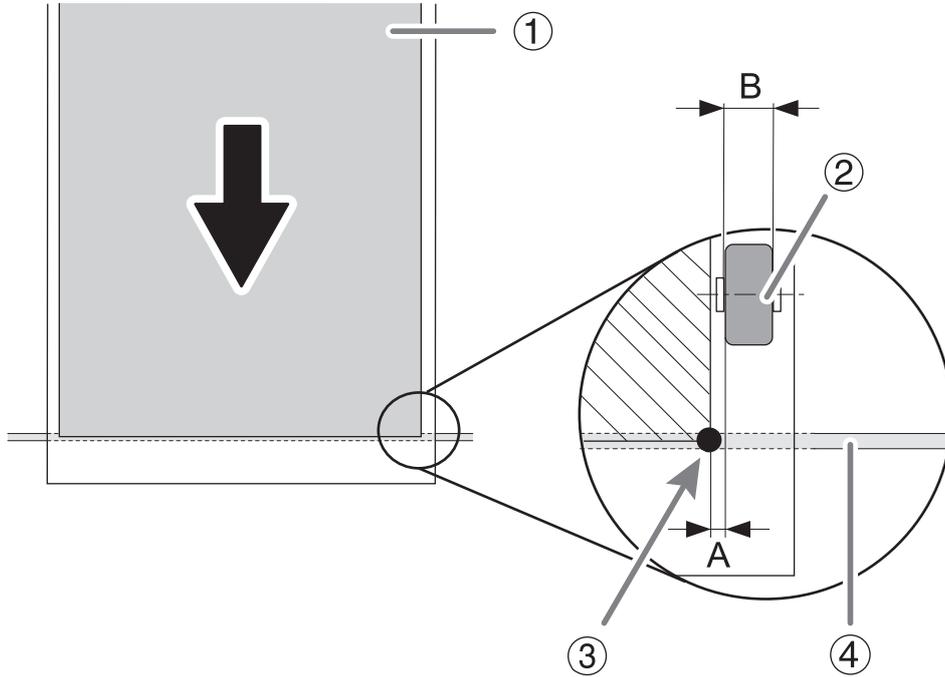
사용 중 중요 사항

주기적으로 기기를 사용하십시오.

일주일에 한 번 이상 기기를 사용하는 것이 좋습니다. 장기간 사용하지 않으면 잉크가 침전되어 불안정한 토출(및 노즐 막힘)이 발생할 수 있습니다. 마른 잉크는 모두 배출해야 합니다.

인쇄 시작 위치

출력 시작 위치는 항상 아래 그림에 표시된 지점입니다.



①	인쇄 영역
②	오른쪽 핀치 롤러
③	인쇄 시작 위치
④	블레이드 프로텍터
A	1.5 mm (0.06 in.)
B	5 mm (0.2 in.)

기본 조작

전원 켜기 및 끄기	33
전원 켜기	33
전원 끄기(서브 전원 끄기)	36
전원 공급 시 주의 사항	38
슬립 모드 (절전 기능)	38
새 미디어 Setup	39
를 미디어 Setup	39
날장 미디어 Setup	55
등록된 미디어 Setup	65
를 미디어 Setup	65
날장 미디어 Setup	80
출력 전 확인	88
LAN (Local Area Network) 설정	88
잉크의 침전 방지	88
출력 일시 중지 및 취소	90
출력 일시 중지 및 다시 시작	90
인쇄 취소(중지)	91
미디어 시트컷	93

전원 켜기 및 끄기

기기의 버튼과 유틸리티 창의 아이콘을 사용하여 서버 전원을 켜고 끌 수 있습니다.

MEMO

이 기기에는 정기적으로 유지 보수를 자동으로 수행하는 기능이 있습니다. 서버 전원이 꺼지더라도 자동 유지 보수 기능이 활성화되어 기기가 작동할 수 있습니다.

전원 켜기

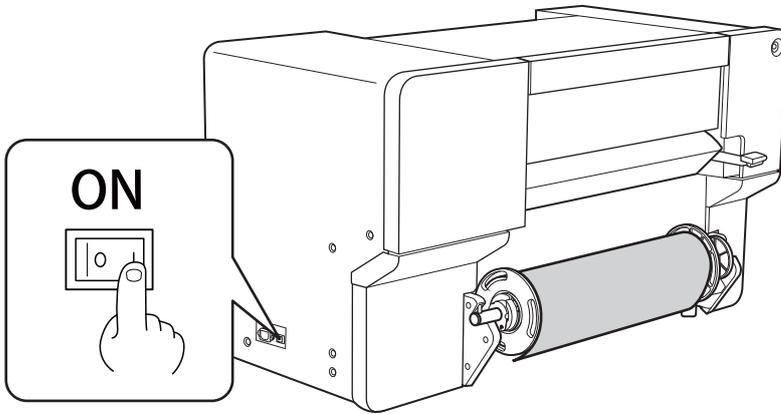
⚠ 경고

인쇄가 수행되지 않을 때는 장착되어 있는 미디어를 제거하거나 서버 전원을 끄십시오.
한 위치에 계속 열을 가하면 미디어에서 유독 가스가 방출되거나 화재 위험이 발생할 수 있습니다.

기기의 버튼으로 전원 켜기

절차

1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 메인 전원 스위치를 켜십시오.

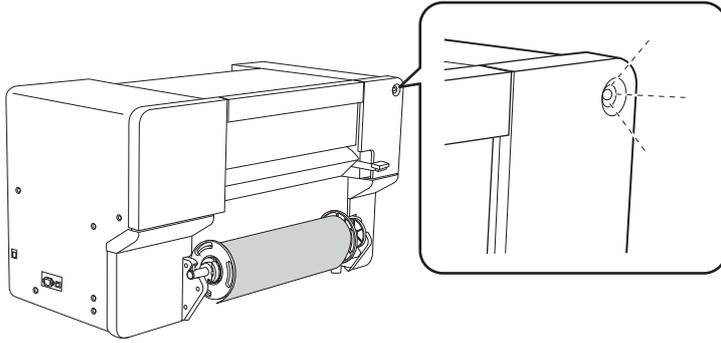


3. 서버전원 버튼을 누릅니다.

서브 전원이 켜져 있습니다. 서브 전원 버튼 표시등이 점멸에서 점등으로 변경되면 시작이 완료된 것입니다.

MEMO

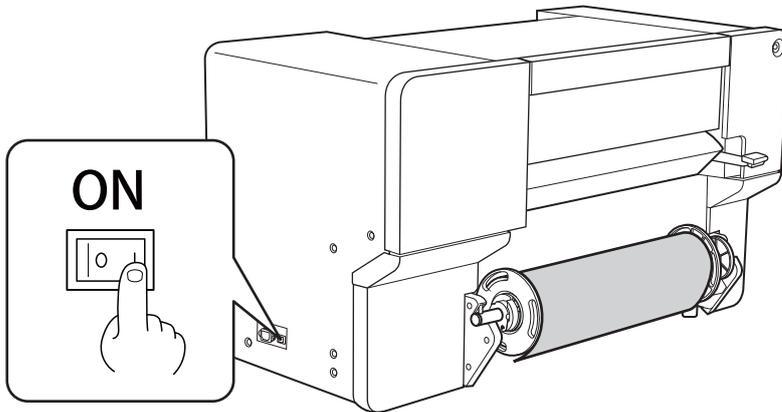
메인 전원을 켜 후 잠시 기다렸다가 서브 전원 버튼을 누릅니다.
메인 전원을 켜면 펌웨어 초기화가 시작되며, 초기화가 완료될 때까지 서브 전원 버튼을 눌러도 반응이 없습니다.



유틸리티 창에서 전원 켜기

절차

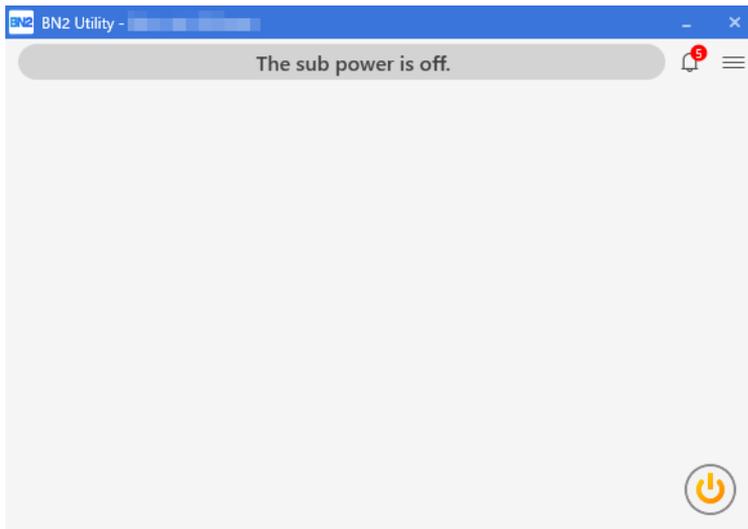
1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 메인 전원 스위치를 켭니다.



3. 유틸리티가 시작됩니다.

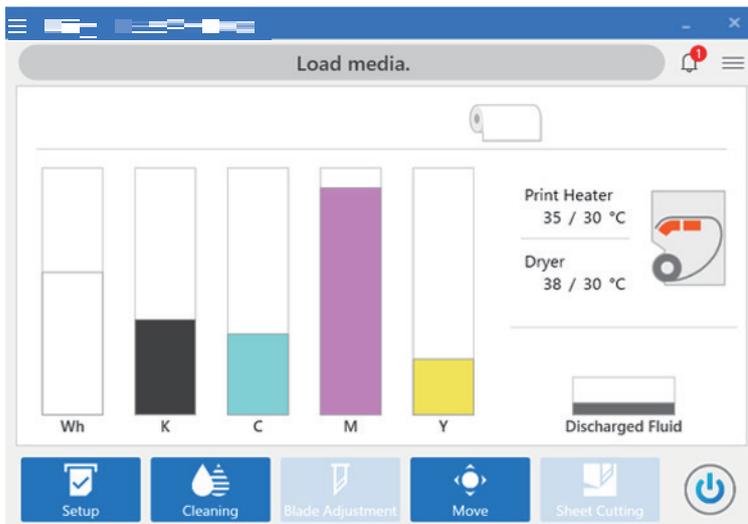
MEMO

메 전원을 켜 후 유틸리티를 시작하기 전에 잠시 기다리십시오.
기기와 컴퓨터 사이의 연결이 완료될 때까지 유틸리티를 시작할 수 없습니다.



4.  를 클릭합니다.

서브 전원이 켜집니다. 기기의 서브 전원을 켜면 유틸리티 창의  버튼이  로 변경됩니다.



전원 끄기(서브 전원 끄기)

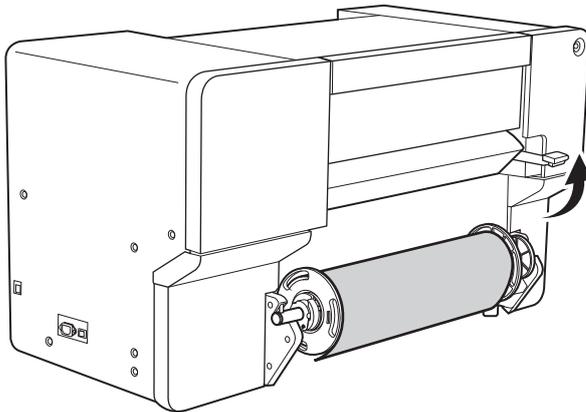
⚠ 경고

인쇄가 수행되지 않을 때는 장착된 미디어를 제거하거나 서브 전원을 끄십시오.
한 위치에 계속 열을 가하면 미디어에서 유독 가스가 방출되거나 화재 위험이 발생할 수 있습니다.

기기의 버튼으로 전원 끄기

절차

1. 출력이 완료되면 서브 전원 버튼을 1초 이상 길게 누릅니다.
서브 전원 버튼의 표시등이 꺼지면 기기 전원이 꺼진 것입니다.
2. 로딩 레버를 올리고 미디어를 제거합니다.
기기를 사용하지 않을 때에는 서브 전원이 켜져 있어도 로딩 레버를 올리십시오.

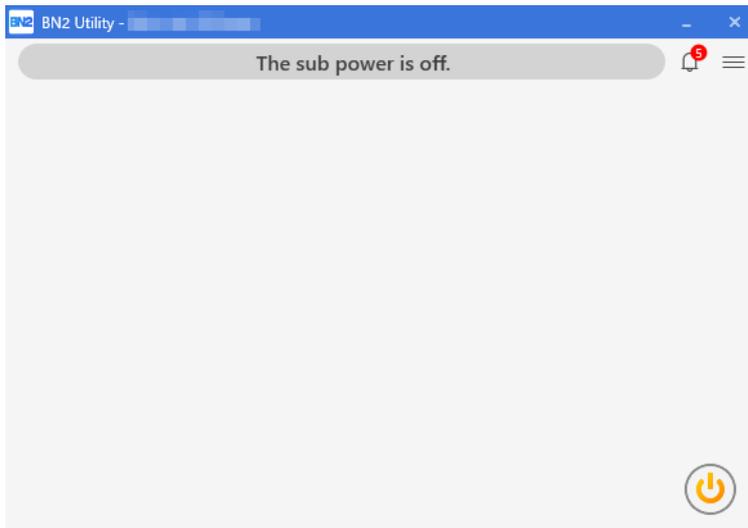


유틸리티 창에서 전원 끄기

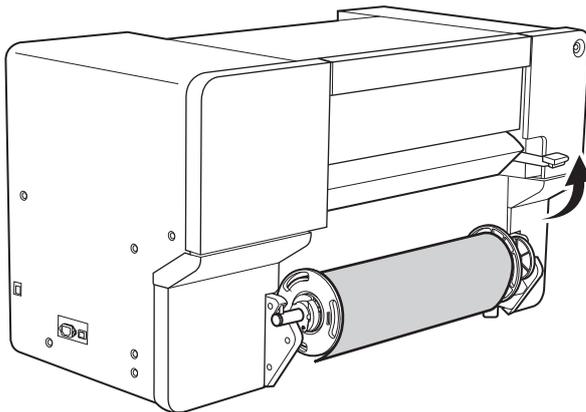
절차

1. 출력이 완료되면 유틸리티 창에서  을 클릭합니다.

기기의 서브 전원이 꺼지면 유틸리티 창의  버튼이  로 변경됩니다.



2. 로딩 레버를 올리고 미디어를 제거합니다.
기기를 사용하지 않을 때에는 서브 전원이 켜져 있어도 로딩 레버를 올리십시오.



전원 공급 시 주의 사항

IMPORTANT

항상 메인 전원을 켜두십시오.

절대로 메인 전원을 끄지 마십시오. 메인 전원을 끄면 자동 유지보수가 주기적으로 수행될 수 없습니다. 자동 유지보수를 수행하지 않으면 프린트 헤드 고장과 같은 기기 고장이 발생할 수 있습니다.

작업이 진행되는 동안 갑자기 메인 전원을 끄거나 전원 코드를 뽑지 마십시오.

작업이 진행되는 동안 갑자기 메인 전원을 끄거나 전원 코드를 뽑으면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다. 서브 전원을 끄려면 먼저 서브 전원 버튼을 누르고 있어야 합니다.

메인 전원이 실수로 꺼진 경우 즉시 메인 전원과 서브 전원을 다시 켜십시오.

슬립 모드 (절전 기능)

이 기기에는 아무런 조작 없이 일정 시간이 지나면 슬립 모드로 전환되는 절전 기능이 제공됩니다.

기기가 절전 모드에 있으면 서브 전원 버튼이 천천히 깜박입니다. 서브 전원 버튼을 조작하거나 미디어가 Setup되어있는 경우 컴퓨터에서 인쇄 데이터를 전송하면 기기가 일반 모드로 복원됩니다.

MEMO

- 기본 설정: [30 min]

관련된 링크

- [P. 198 절전 모드 활성화 간격 설정\(절전 기능\)](#)

새 미디어 Setup

롤 미디어 Setup

프린터에 롤 미디어를 장착합니다. 로딩이 완료되면 상태로 [Output possible.]이 표시됩니다. 이 작업을 "미디어 Setup"이라고 합니다.

⚠ 주의

롤 미디어를 올바르게 장착하십시오.
그렇지 않으면 미디어가 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

1. 롤 미디어 장착

롤 미디어를 미디어 플랜지에 장착한 다음 기기에 장착합니다. 낱장 미디어를 사용하는 경우에는 이 절차가 필요하지 않습니다.

MEMO

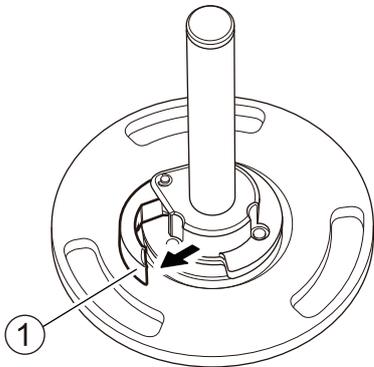
이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 작업 흐름을 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

https://youtu.be/k9GFL-_84iU



절차

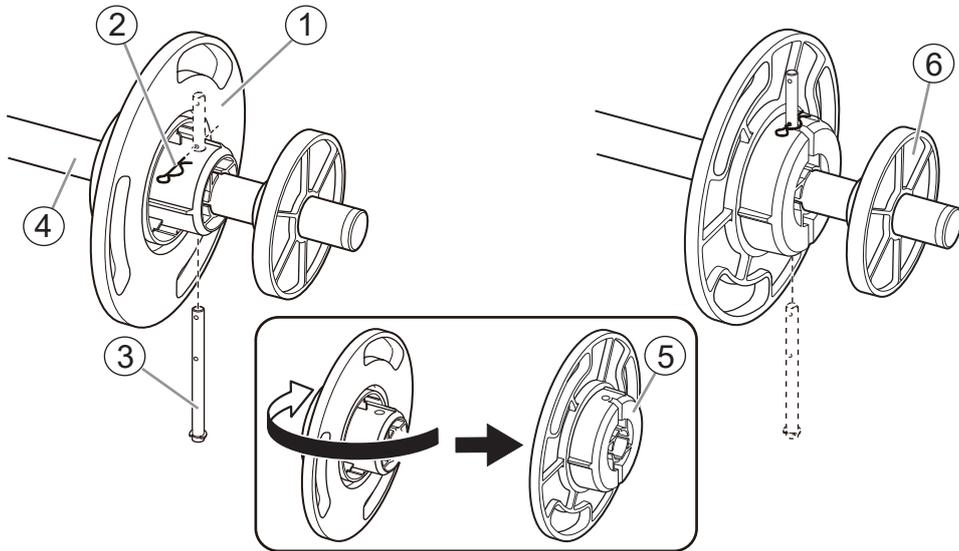
1. 기기에서 미디어 샤프트를 제거합니다.
2. 왼쪽 미디어 플랜지의 잠금 레버(①)를 화살표 방향으로 열고 미디어 샤프트에서 플랜지를 제거합니다.



3. 오른쪽 미디어 플랜지(1)의 방향을 확인하십시오.
기본 설정에서는 오른쪽 미디어 플랜지가 설치되어 내경이 3인치 지관의 롤 미디어를 장착할 수 있습니다.

내부 직경이 2인치 지관의 롤 미디어를 장착하려면 다음 절차에 따라 오른쪽 미디어 플랜지의 방향을 변경하십시오.

- (1) 스프링(②)을 제거하고 장착핀(③)을 당겨 빼냅니다.
- (2) 미디어 샤프트(④)에서 오른쪽 미디어 플랜지를 제거합니다.
- (3) 오른쪽 미디어 플랜지의 방향을 변경하고 3인치 면(⑤)이 스톱퍼(⑥)를 향하도록 미디어 샤프트에 설치합니다.
- (4) 오른쪽 미디어 플랜지와 미디어 샤프트를 장착 핀으로 고정된 다음 스프링 핀을 부착합니다.

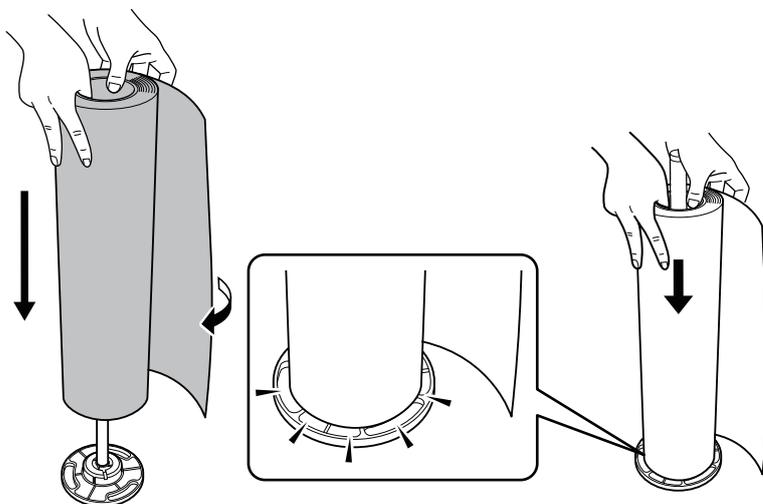


4. 롤 미디어를 미디어 플랜지에 장착합니다.

미디어 샤프트 플랜지를 하단에 놓고 위에서 봤을 때 미디어가 시계 방향으로 공급되도록 롤 미디어를 장착합니다.

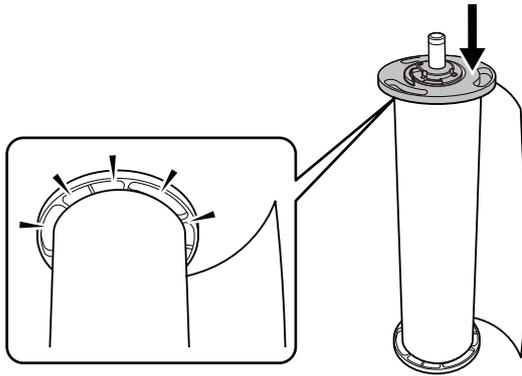
MEMO

롤 미디어의 방향이 올바르지 않으면 미디어를 올바르게 장착할 수 없습니다.
 롤 미디어와 미디어 플랜지 사이에 틈이 없도록 롤 미디어를 설치하십시오.
 인쇄 결과에 부정적인 영향을 미치지 않도록 하려면 미디어 인쇄 표면과의 접촉을 최대한 방지하십시오.



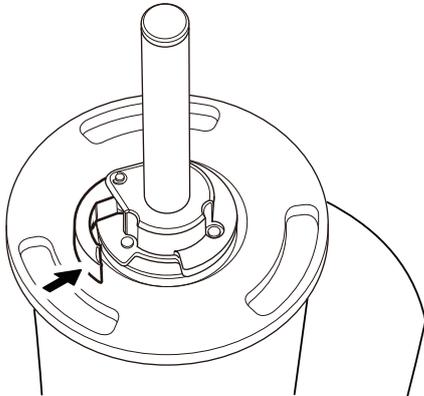
5. 왼쪽 미디어 플랜지를 설치합니다.

미디어 플랜지와 롤 미디어 사이에 틈이 없도록 미디어 플랜지를 설치하십시오.



6. 왼쪽 미디어 플랜지를 제자리에 고정합니다.

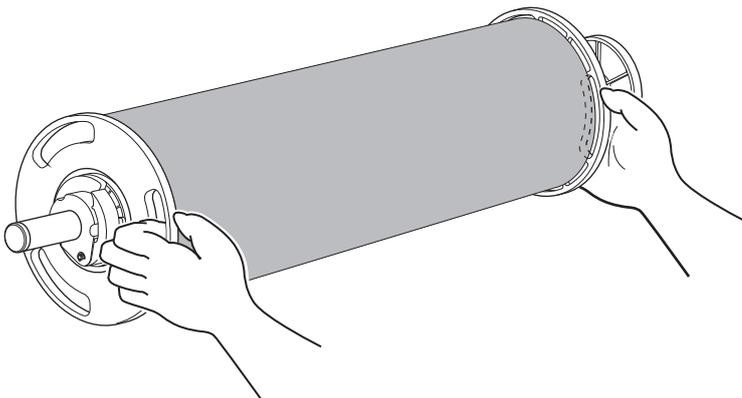
잠금 레버를 화살표 방향으로 닫아 왼쪽 미디어 플랜지를 제자리에 고정합니다.



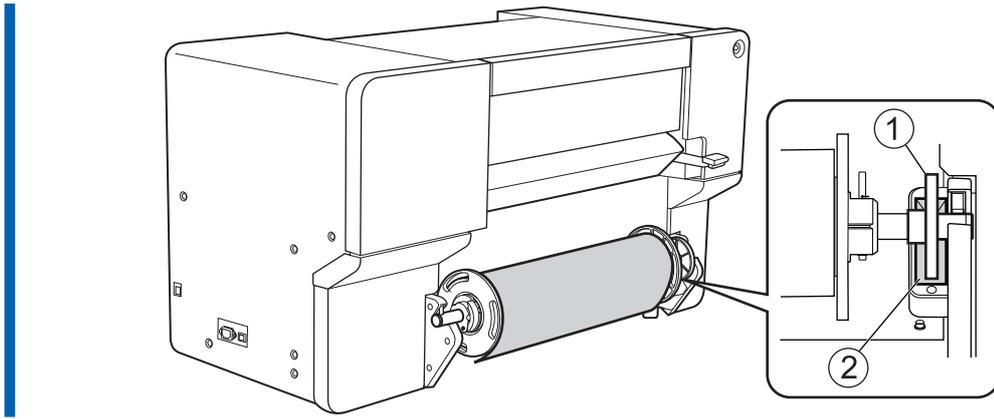
7. 프린터에 롤 미디어를 장착합니다.

IMPORTANT

미디어를 장착할 때 미디어 인쇄 표면과 접촉하지 않도록 미디어 플랜지를 잡으십시오.



- (1) 스톱퍼(①)를 가이드(②)와 일치시킵니다.
- (2) 딸깍 소리가 들릴 때까지 미디어 샤프트의 왼쪽과 오른쪽 끝을 샤프트 홀더에 밀어 넣습니다.



2. A: 미디어의 위치 결정

이 섹션에서는 버큘 팬을 사용하여 미디어 기울어짐을 방지하는 방법에 대해 설명합니다. 가장자리를 감지할 수 없는 투명 미디어를 사용하는 경우, [Preferences]>[Media Edge Detection Method]의 [Enable Detection]이 [Off]로 설정된 경우 버큘 팬이 작동하지 않으므로 미디어를 장착할 수 없습니다. 이런 경우에는 2. B: 미디어의 위치 결정([Media Edge Detection Method]: off).(P. 47)의 절차를 참조하십시오. 기본적으로 [Skewing Correction Support at Setup]은 [Enable Support]로 설정되어 있습니다.

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 작업 흐름을 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

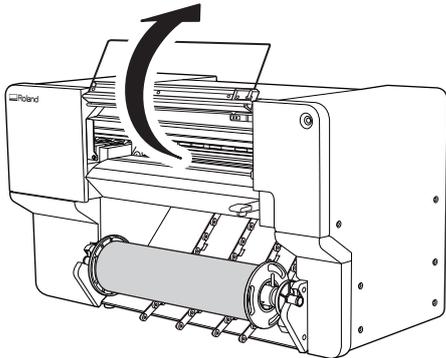
https://youtu.be/Os_Z7k8-3PE



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

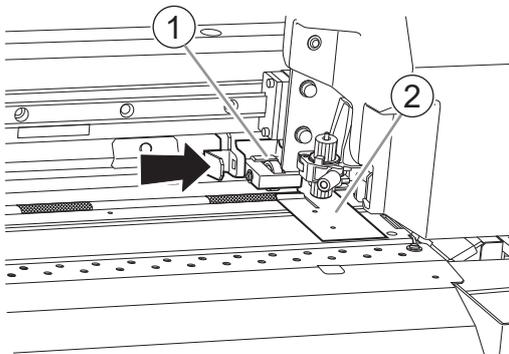
절차

1. 전면 커버를 엽니다.



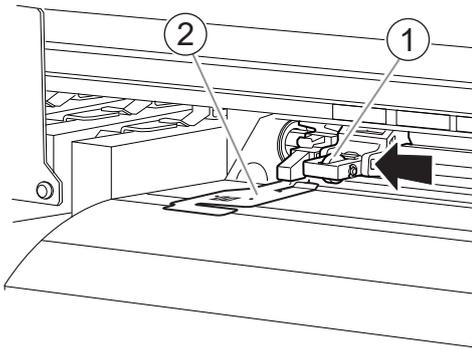
2. 오른쪽 핀치 롤러(①)와 오른쪽 미디어 클램프(②)를 오른쪽 끝으로 이동합니다.

오른쪽 핀치 롤러의 화살표로 표시된 부분을 눌러 롤러와 오른쪽 미디어 클램프를 함께 이동합니다.



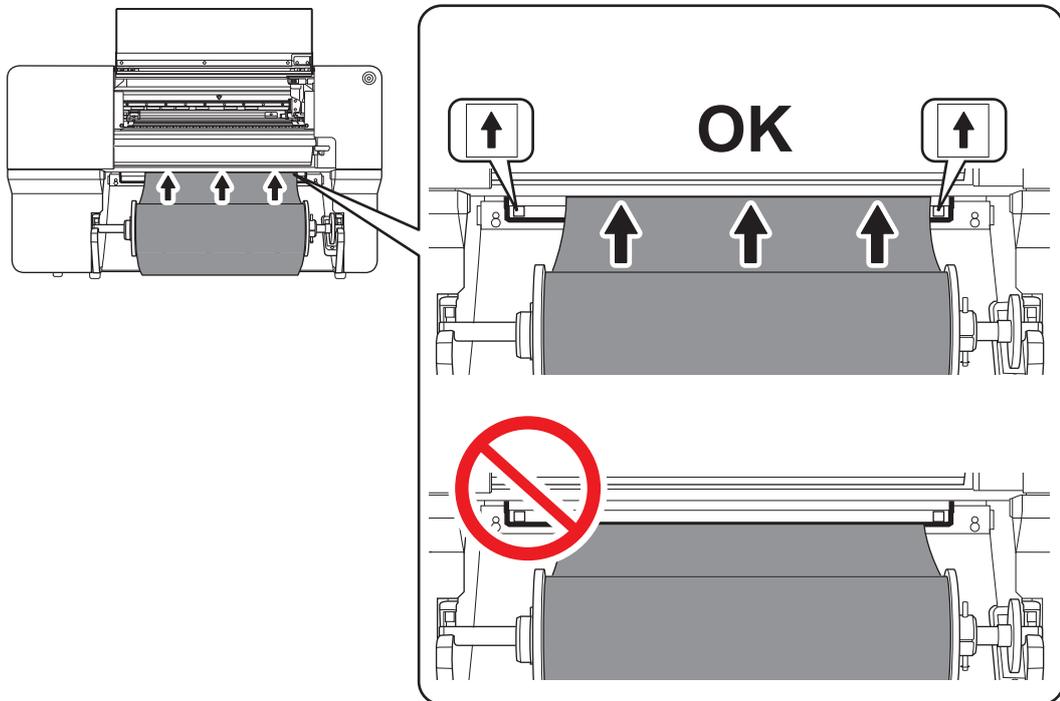
3. 왼쪽 핀치 롤러(①)와 왼쪽 미디어 클램프(②)를 왼쪽 끝으로 이동합니다.

왼쪽 핀치 롤러의 화살표로 표시된 부분을 눌러 롤러와 왼쪽 미디어 클램프를 함께 이동합니다.



4. 미디어를 장착하려면 다음 절차를 따르십시오.

(1) 미디어를 잡아당겨 화살표 스티커가 있는 전면 플레이트 위에서 장착합니다.



(2) 오른쪽 그리트 롤러(②)와 오른쪽 핀치 롤러(③) 사이로 미디어(①)를 통과시킵니다.

MEMO

미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 핀치 롤러 왼쪽에 있는 경우 왼쪽 그리트 롤러와 왼쪽 핀치 롤러 사이에도 미디어를 통과시킵니다.

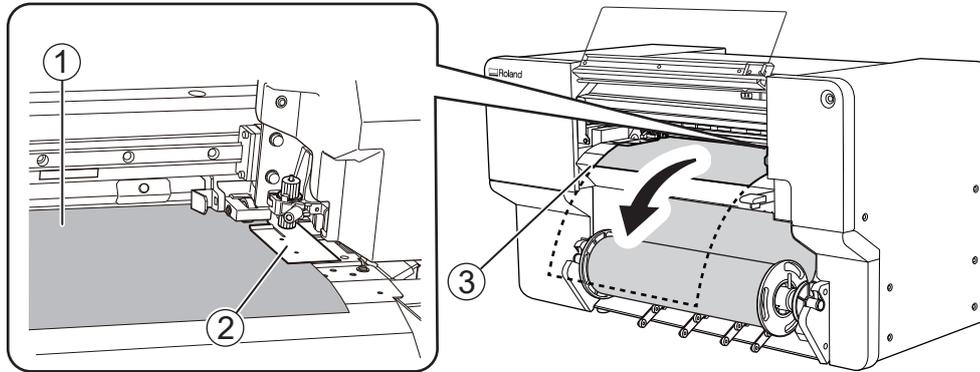
(3) 미디어(①)를 오른쪽 미디어 클램프(②) 아래로 통과시키고 에이프런(③) 가장자리에서 약 20cm(7.87in.) 정도 잡아 당깁니다.

MEMO

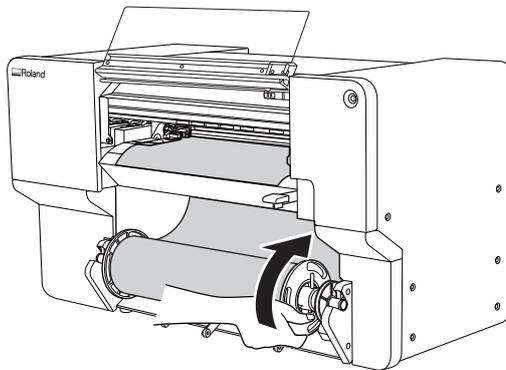
미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 미디어 클램프에 부딪히면 미디어를 왼쪽 미디어 클램프 아래로 통과시키십시오.

MEMO

경고음이 들립니다. 약 2초 후 경고음이 두 번 울리고 버큘팬이 작동합니다. 이 팬이 작동하는 동안 미디어에서 손을 떼더라도 미디어의 위치는 유지됩니다.

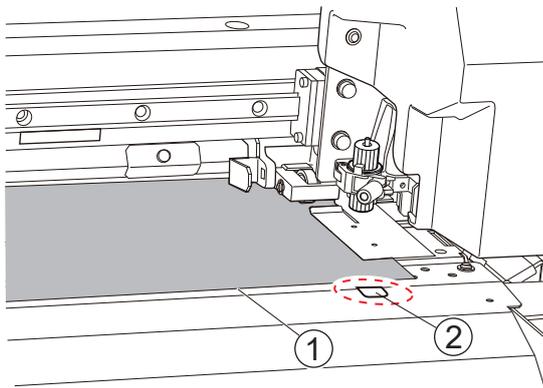


(4) 미디어 홀더 플랜지를 잡고 약 20cm(7.87in.)의 미디어를 다시 감습니다.



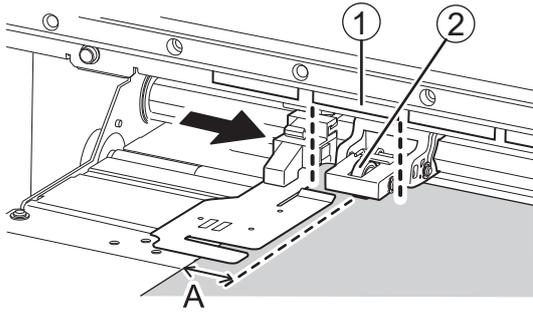
MEMO

미디어(①)를 고정할 때 센서(②)가 미디어로 덮히는지 확인하십시오. 미디어를 너무 많이 되감아 센서가 노출 되도록 하면 짧은 경고음이 두 번 울리고 버큘 팬이 멈춥니다. 미디어가 이탈되거나 똑바르지 않은 경우 미디어를 잡고 4단계부터 절차를 다시 실행합니다.

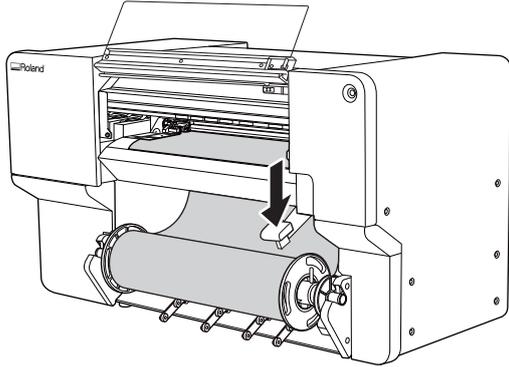


5. 왼쪽 미디어 클램프와 왼쪽 핀치 롤러를 놓습니다.

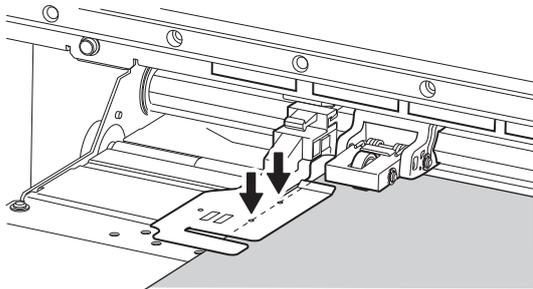
왼쪽 핀치 롤러(②)를 그리트 패턴(①) 내에 배치 합니다. 미디어 왼쪽 가장자리에서 왼쪽 핀치 롤러까지의 여백 A가 약 10mm(4in.)인지 확인하십시오.



6. 로딩 레버를 내립니다.



7. 왼쪽 미디어 클램프 구멍의 중앙에 미디어 가장자리를 정렬합니다.



8. 전면 커버를 닫습니다.

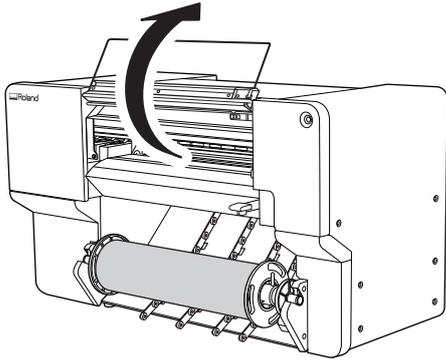
2. B: 미디어의 위치 결정([Media Edge Detection Method]: off)

이 섹션에서는 버큘 팬을 사용하지 않고 미디어의 위치를 결정하는 방법을 설명합니다. 다음과 같은 상황에서 이 방법을 사용하세요.

- 가장자리를 감지할 수 없는 투명 미디어를 사용하는 경우.
- [Preferences] > [Media Edge Detection Method]의 [Enable Detection]이 off로 설정된 경우.

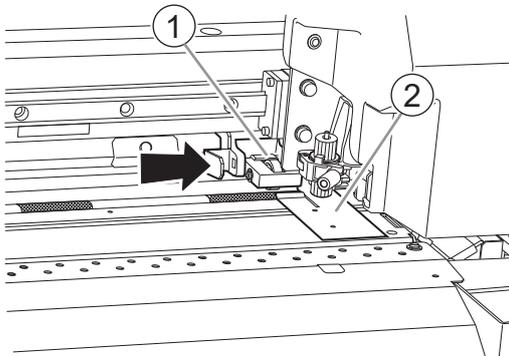
절차

1. 전면 커버를 엽니다.



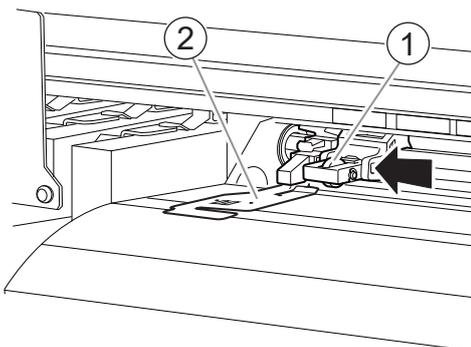
2. 오른쪽 핀치 롤러(①)와 오른쪽 미디어 클램프(②)를 오른쪽 끝으로 이동합니다.

오른쪽 핀치 롤러의 화살표로 표시된 부분을 눌러 롤러와 오른쪽 미디어 클램프를 함께 이동합니다.



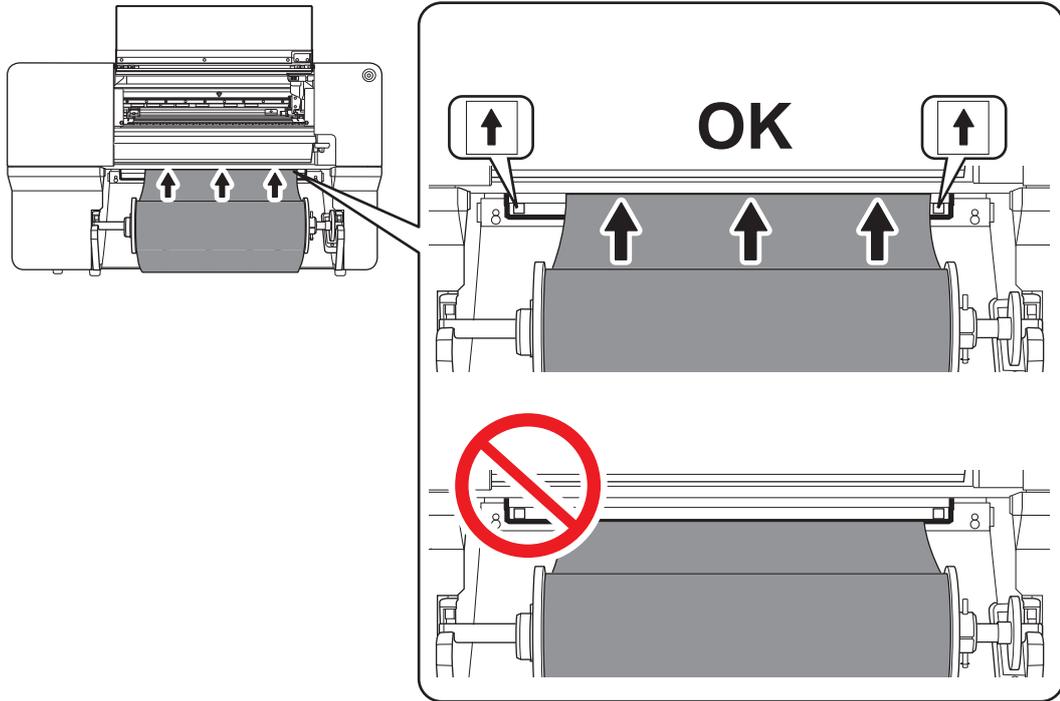
3. 왼쪽 핀치 롤러(①)와 왼쪽 미디어 클램프(②)를 왼쪽 끝으로 이동합니다.

왼쪽 핀치 롤러의 화살표로 표시된 부분을 눌러 롤러와 왼쪽 미디어 클램프를 함께 이동합니다.



4. 미디어를 장착하려면 다음 절차를 따르십시오.

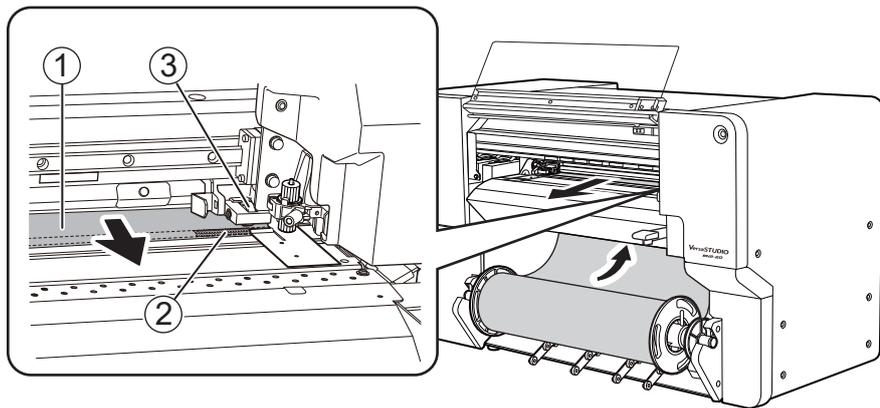
(1) 미디어를 잡아당겨 화살표 스티커가 있는 전면 플레이트 위에서 장착합니다.



(2) 오른쪽 그리트 롤러(②)와 오른쪽 핀치 롤러(③) 사이에 미디어(①)를 통과시킵니다.

MEMO

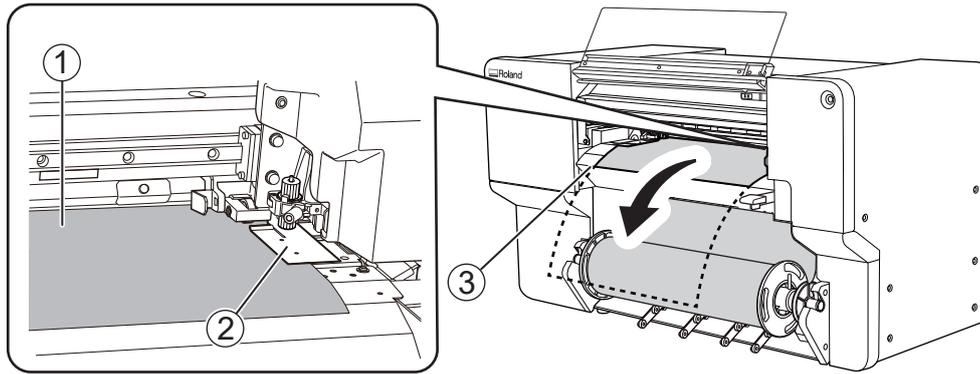
미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 핀치 롤러 왼쪽에 있는 경우 왼쪽 그리트 롤러와 왼쪽 핀치 롤러 사이에도 미디어를 통과시킵니다.



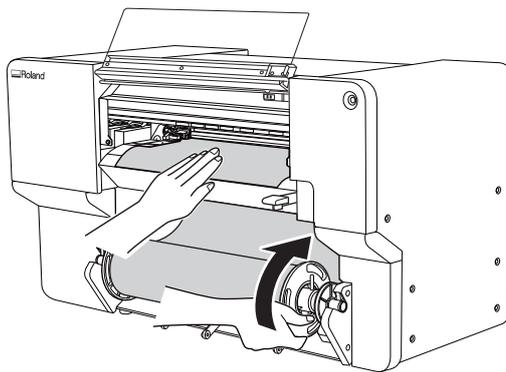
(3) 미디어(①)를 오른쪽 미디어 클램프(②) 아래로 통과시키고 에이프런 가장자리(③)에서 약 20cm(7.87in.) 정도 잡아 당깁니다.

MEMO

미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 미디어 클램프에 부딪히면 미디어를 왼쪽 미디어 클램프 아래로 통과시키십시오.



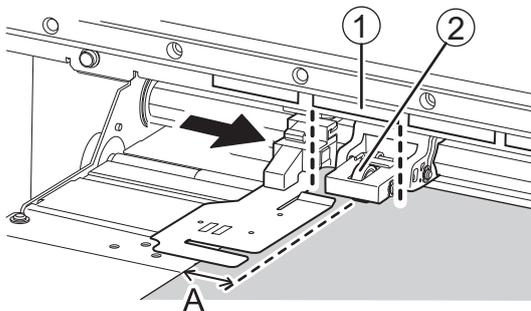
(4) 미디어를 가볍게 누른 상태에서 미디어 홀더 플랜지를 잡고 미디어를 약 20cm(7.87in.) 정도 다시 감습니다.



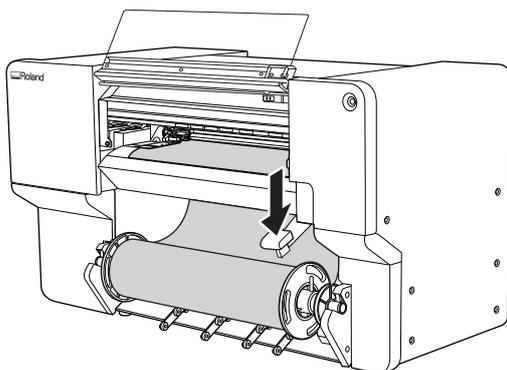
5. 손으로 미디어를 가볍게 누른 상태에서 왼쪽 미디어 클램프와 왼쪽 핀치 롤러를 위치시킵니다.

왼쪽 핀치 롤러(②)를 그리트 패턴(①) 내에 놓습니다.

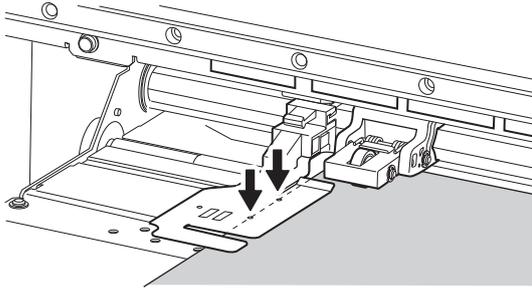
미디어 왼쪽 가장자리에서 왼쪽 핀치 롤러까지의 여백 A가 약 10mm(4in.)인지 확인하십시오.



6. 로딩 레버를 내립니다.



7. 왼쪽 미디어 클램프 구멍의 중앙에 미디어 가장자리를 정렬합니다.



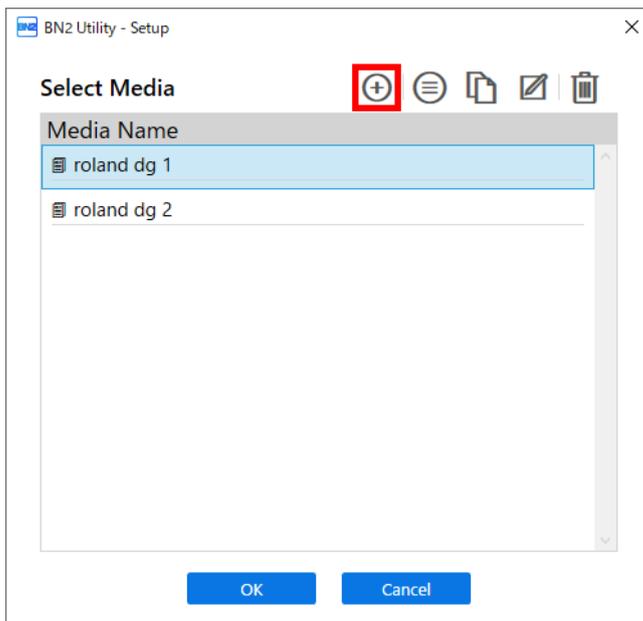
8. 전면 커버를 닫습니다.

3. 미디어 등록

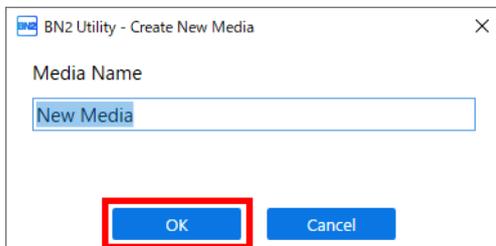
절차

1.  [Setup]을 클릭합니다.

2.  를 클릭합니다.

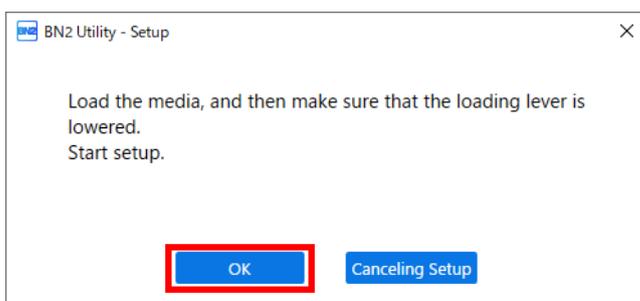


3. 새 미디어 이름을 입력하고 [OK]를 클릭합니다.



4. [Load the media, and then make sure that the loading lever is lowered. Start setup.] 창이 나타나면 [OK]를 클릭합니다.

프린트 헤드 캐리지가 이동하여 설정 작업을 수행합니다.



MEMO

커버가 열려 있거나 로딩 레버가 올라간 경우에는 설정이 불가능합니다. 커버를 닫고 로딩 레버를 내립니다.

오류가 나타나는 경우 오류 메시지를 확인하고 오류를 지운 후 [OK]를 클릭하십시오.

P. 282 오류 메시지

MEMO

오류 해결 후, 설정 오류가 발생할 경우 [OK]를 클릭하십시오.

4. 미디어에 맞게 설정 구성

미디어 크기와 종류에 따라 최적의 출력을 보장하려면 항목 수를 최소로 설정하세요. 여기에서 설정한 모든 항목은 개별적으로 설정할 수도 있습니다.

절차

1. [Select Media Output Type] 창에서 출력 유형을 선택한 후 [OK]를 클릭합니다.
 - [Print Only/Print & Cut]
2단계로 진행합니다.
 - [Cut Only]
[Multi Sensor Adjustment]로 전환합니다.
[OK]를 클릭하면 보정이 자동으로 수행됩니다. 홈 화면이 나타나면 설정이 완료됩니다.
보정에 실패한 경우 **판독 센서 교정(멀티 센서 보정)**의 정보에 따라 실패에 대응하십시오.

2. [Nozzle Drop-out Test] 창에서 [Output]을 클릭합니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.

3. 인쇄 테스트 결과를 확인합니다.
인쇄 테스트 결과가 만족스러우면 [OK]를 클릭합니다.

MEMO

노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하면 [Head Cleaning]에서 [Normal Cleaning] > [Execute]를 클릭합니다. [Normal Cleaning]을 여러 번 수행한 후에도 노즐 막힘이나 노즐 변형이 해결되지 않을 때 수행할 조치에 대해서는 **미디어 헤드 클리닝**을 참조하십시오.

4. [Select Media Adjustment Method] 화면에서 조정 방법을 선택합니다.
여기서는 가로 밴딩을 줄이기 위한 미디어 공급 보정과 잉크 랜딩 위치 보정을 보정합니다.

MEMO

[Simple Correction (Auto)]이 권장되는 보정입니다. [Detailed Correction (Manual)]을 사용하여 보정 값을 결정할 수 있습니다.

[Simple Correction (Auto)]은 사용하는 미디어에 따라 불가능할 수 있습니다. 예를 들어 투명 미디어에는 이 방법을 사용할 수 없습니다.

[Adjustment failed.] 메시지가 나타나면 수동 보정을 수행하십시오.

- 자동 보정을 수행하려면 아래 절차를 따르십시오.
 - a. [Simple Correction (Auto)]를 선택한 후 [OK]를 클릭합니다.
 - b. 자동 보정 항목이 나타나면 [OK]를 클릭합니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작되고 자동으로 보정이 수행됩니다.
자동 보정이 성공적으로 완료되면 [New media setup is complete.]라는 메시지가 나타납니다. [OK]를 클릭하면 보정이 완료됩니다.
자세한 내용은 **필요한 보정을 자동으로 수행**을 참조하십시오.
- 수동으로 보정하려면 아래 절차를 따르십시오.
 - a. [Detailed Correction (Manual)]을 선택한 후 [OK]를 클릭합니다.

- b. [Multi Sensor Adjustment] 창에서 [OK]를 클릭합니다.
보정이 성공적으로 완료되면 [Detailed Feed Correction (Manual)] 창이 나타납니다.
보정에 실패한 경우 **판독 센서 교정(멀티 센서 보정)**의 정보에 따라 실패에 대응하십시오.
- c. [Detailed Feed Correction (Manual)] 창에서 [Output]을 클릭합니다.
테스트 패턴의 인쇄 결과에서 수정 값을 설정합니다. 자세한 내용은 **수동 보정: 가로 밴딩 감소(피드 보정)**을 참조합니다.
- d. 보정값을 설정한 후 [OK]를 클릭합니다.
- e. [Detailed Media Gap Adjustment (Manual)] 창에서 [Output]을 클릭합니다.
테스트 패턴의 인쇄 결과에서 보정 값을 설정합니다. 자세한 내용은 **수동 보정: 잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정(미디어 갭 보정)**을 참조하십시오.
- f. 보정값을 설정한 후 [OK]를 클릭합니다.
- g. [New media setup is complete.] 창이 나타나면 [OK]를 클릭합니다.
이것으로 보정이 완료되고 홈 화면이 나타납니다.

이로써 미디어 Setup이 완료되었습니다.

날장 미디어 Setup

프린터에 날장 미디어를 장착합니다. 장착이 완료되면 상태에 [Output possible.]이 표시됩니다. 이 작업을 "미디어 Setup"이라고 합니다.

1. 미디어의 위치 결정

기기에 날장 미디어를 장착할 때 미디어의 오른쪽 가장자리를 기준으로 사용하세요. 오른쪽 핀치 롤러의 가동범위가 고정되어 있기 때문입니다.

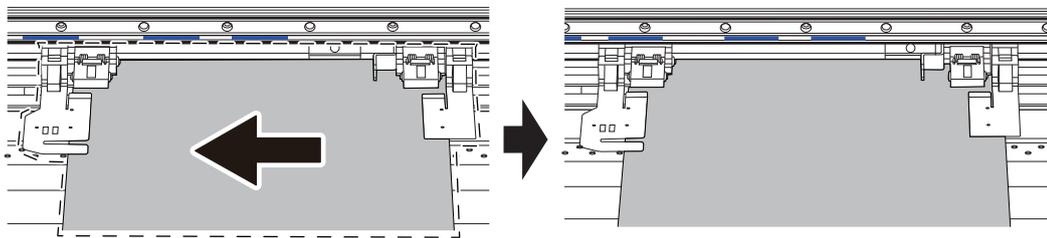
다음 조건이 충족되고 미디어 낭비가 최소화되는 위치에서 미디어를 배치 합니다.

- 미디어의 오른쪽 가장자리 위치

오른쪽 핀치 롤러 이동 가능 범위 내에서 오른쪽 핀치 롤러의 오른쪽 롤러 가장자리와 미디어의 오른쪽 가장자리 사이에 약 10mm(0.39in.)의 간격을 두고 고정합니다.

- 미디어의 왼쪽 가장자리 위치

왼쪽 핀치 롤러를 그리트 패턴 범위 내에 배치할 때 롤러의 왼쪽 가장자리와 미디어의 왼쪽 가장자리 사이에 약 10mm(0.39in.)의 간격을 확보합니다.



MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 작업 흐름을 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

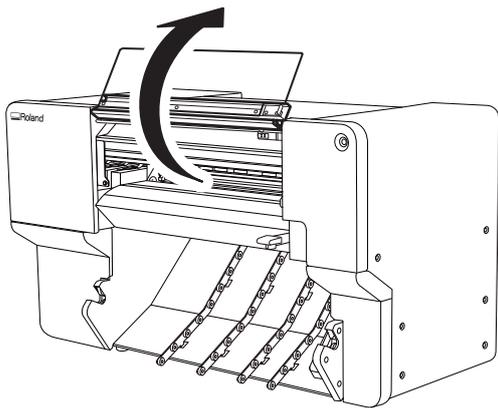
<https://youtu.be/y3pYUMM4tCs>



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

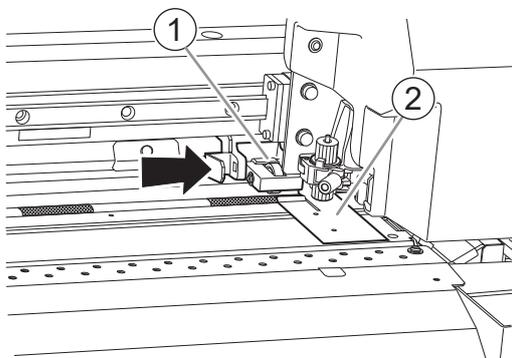
절차

1. 전면 커버를 엽니다.



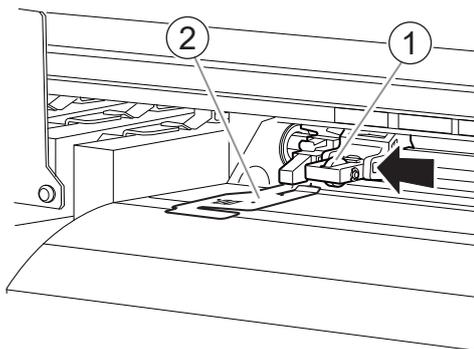
2. 오른쪽 핀치 롤러(①)와 오른쪽 미디어 클램프(②)를 오른쪽 끝으로 이동합니다.

오른쪽 핀치 롤러의 화살표로 표시된 부분을 눌러 롤러와 오른쪽 미디어 클램프를 함께 이동합니다.



3. 왼쪽 핀치 롤러(①)와 왼쪽 미디어 클램프(②)를 미디어 너비보다 더 왼쪽 위치로 이동합니다.

왼쪽 핀치 롤러의 화살표로 표시된 부분을 눌러 롤러와 왼쪽 미디어 클램프를 함께 이동합니다.



4. 다음 절차에 따라 미디어를 장착합니다.

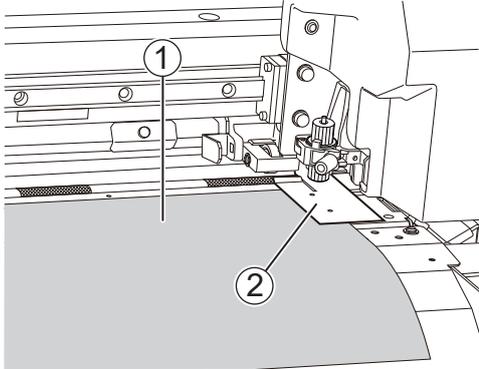
- (1) 미디어(①)를 오른쪽 미디어 클램프(②) 아래로 통과시킵니다.

MEMO

미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 미디어 클램프에 부딪히면 미디어를 왼쪽 미디어 클램프 아래로 통과 시키십시오.

MEMO

미디어를 통과시키기 위해 미디어 클램프의 끝부분을 들어올리면 블레이드가 미디어와 접촉할 수 있습니다. 블레이드에 닿지 않도록 주의하세요.

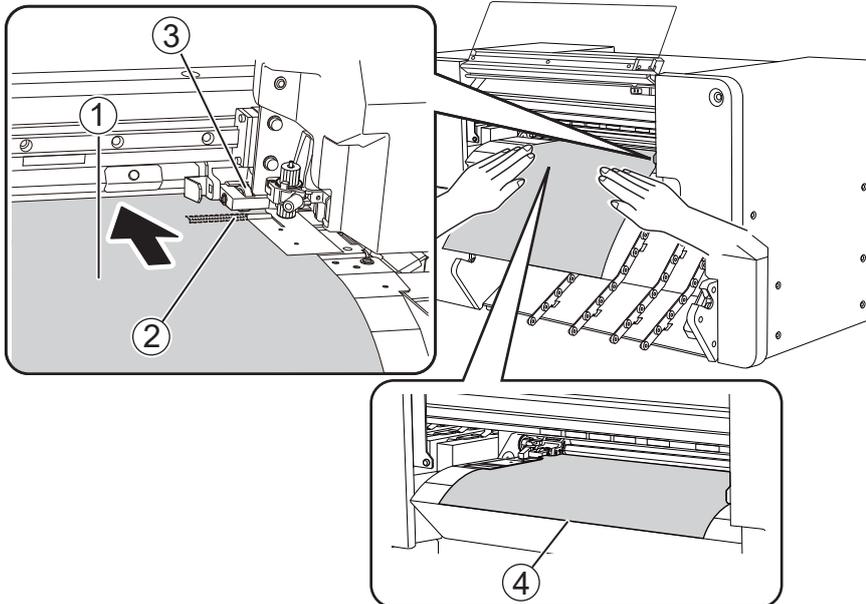


(2) 오른쪽 그리트 롤러의(2)와 핀치 롤러(3) 사이에 미디어(1)를 통과시키고 뒤쪽으로 공급합니다.

미디어를 공급하고 미디어 가장자리를 에이프런(4)의 가장자리와 정렬합니다.

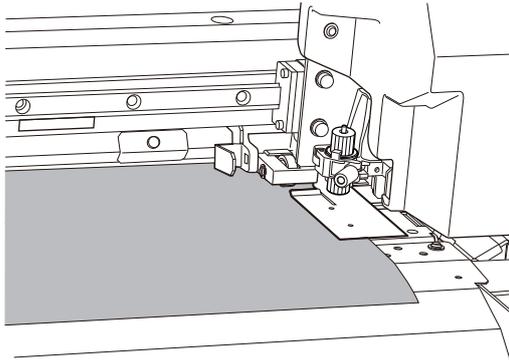
MEMO

미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 핀치 롤러 왼쪽에 있는 경우 왼쪽 그리트 롤러와 왼쪽 핀치 롤러 사이에도 미디어를 통과시킵니다.

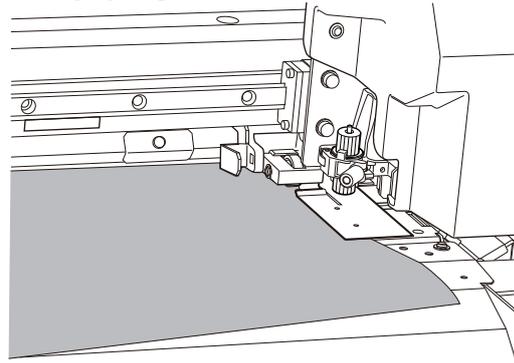


5. 미디어를 곧게 펴십시오.

OK



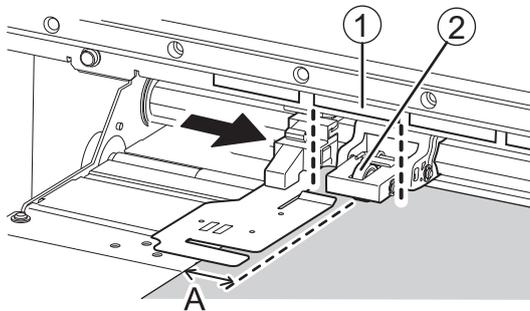
Not OK



6. 미디어를 가볍게 누르고 왼쪽 미디어 클램프와 왼쪽 펀치 롤러를 미디어 위에 놓습니다.

(1) 왼쪽 펀치 롤러 ②를 그리트 패턴 ①의 범위 내에 위치시킵니다.

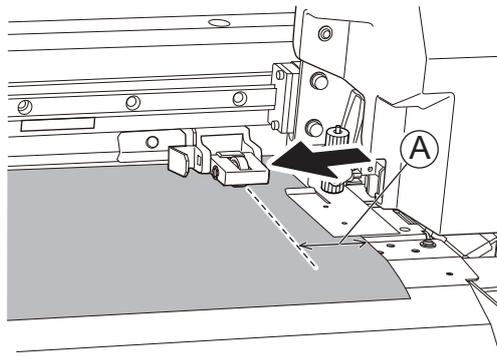
미디어의 왼쪽 가장자리에서 왼쪽 펀치 롤러까지의 여백 A가 약 10mm(0.4in.)가 되도록 합니다.



MEMO

미디어 왼쪽 가장자리에서 왼쪽 펀치 롤러까지 여백 A에 대해 10mm(0.4in.)를 확보할 수 없는 경우 오른쪽 펀치 롤러와 미디어를 왼쪽으로 이동하여 여백을 확보합니다.

오른쪽 펀치 롤러의 가동 범위는 고정되어 있습니다. 미디어 오른쪽 가장자리에서 오른쪽 펀치 롤러까지의 여백 A가 약 10mm(0.4in.)가 되도록 이동 가능한 범위 내에 오른쪽 펀치 롤러를 배치 합니다.

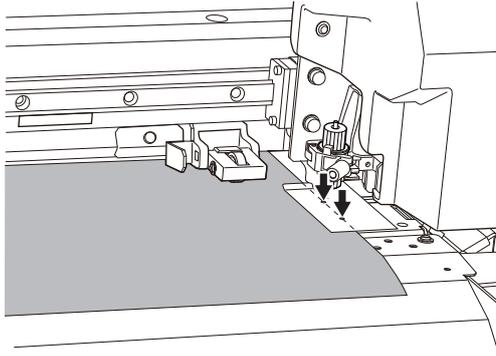


(2) 필요에 따라 오른쪽 미디어 클램프의 위치를 조정합니다.

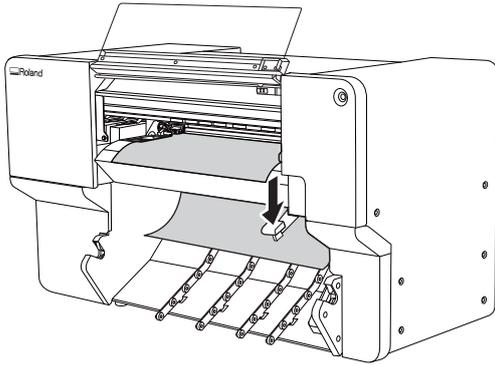
프린트 헤드 캐리지를 이동하려면 ≡ > [Preferences] > [Media Clamp Position] > [Execute]를 클릭합니다.

오른쪽 미디어 클램프 위치를 조정할 수 있습니다.

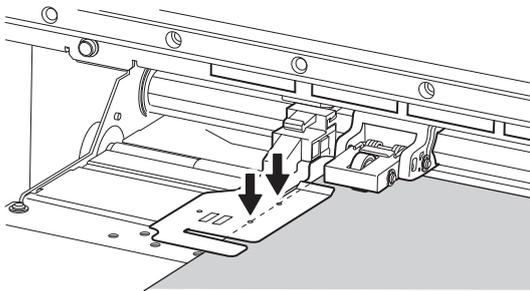
오른쪽 미디어 클램프 구멍의 중앙에 미디어 가장자리를 정렬합니다.



7. 로딩 레버를 내립니다.



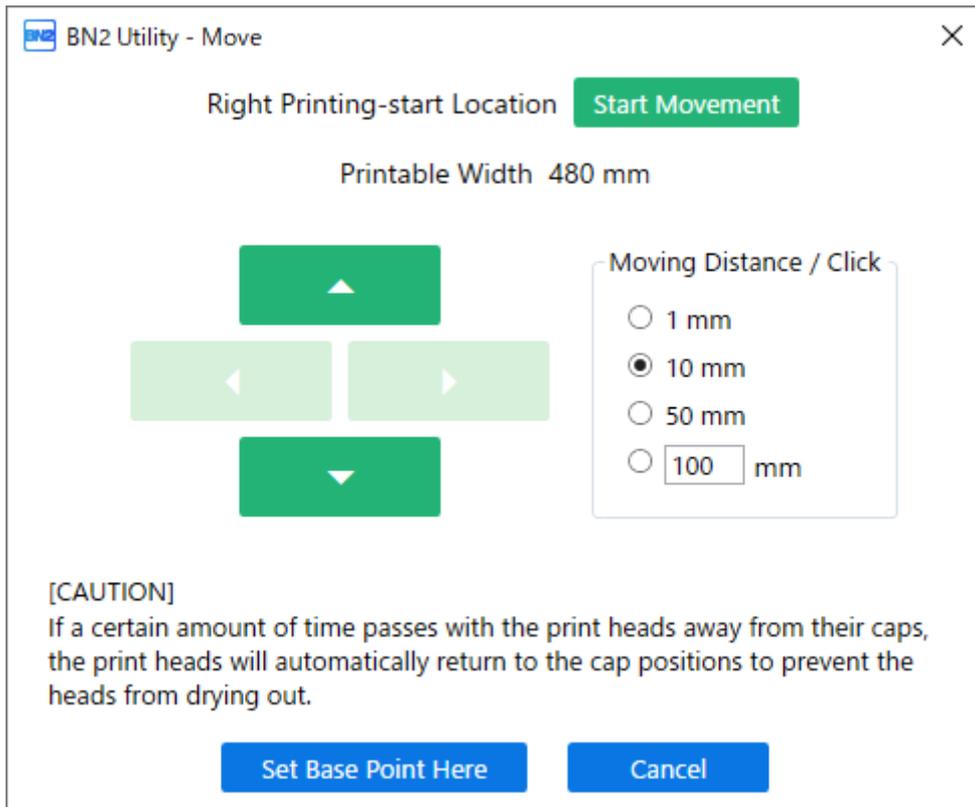
8. 왼쪽 미디어 클램프 구멍의 중앙에 미디어 가장자리를 정렬합니다.

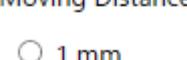


9. 미디어를 피드 방향으로 공급하고 미디어가 핀치 롤러와 정렬되어 있는지 확인합니다.

(1) 홈 화면에서  를 클릭합니다.

[Move] 창이 나타납니다.



- (2) [Moving Distance / Click]에서 필요한 옵션을 선택한 후  을 클릭합니다.
미디어를 공급하려면 이 버튼을 계속 클릭합니다. 미디어 길이의 약 2/3를 공급하고 미디어가 정렬되어 있는지 확인합니다.
미디어가 떨어지거나 똑바르지 않은 경우 4단계부터 절차를 다시 실행하십시오.
- (3) 공급 전 위치로 돌아가려면  을 클릭합니다.
미디어를 원래 위치로 되돌리려면 이 버튼을 계속 클릭합니다.
미디어가 떨어지거나 똑바르지 않은 경우 4단계부터 절차를 다시 실행하십시오.

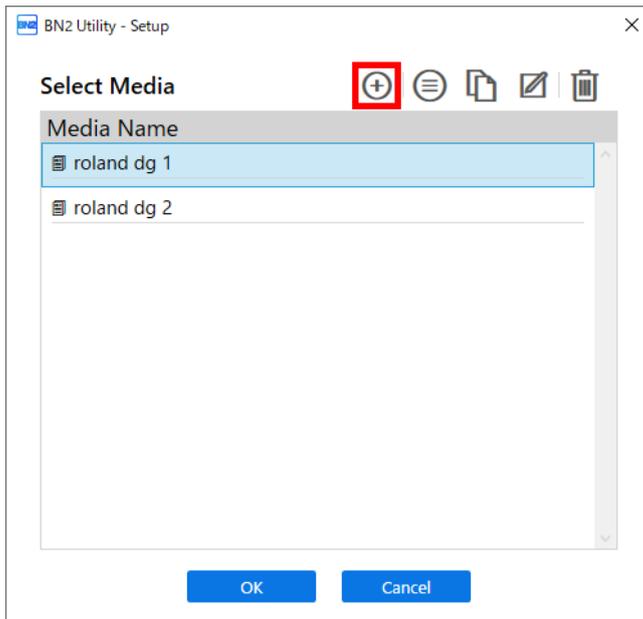
10. [Cancel]을 클릭합니다.
[Move] 창이 닫힙니다.

11. 전면 커버를 닫습니다.

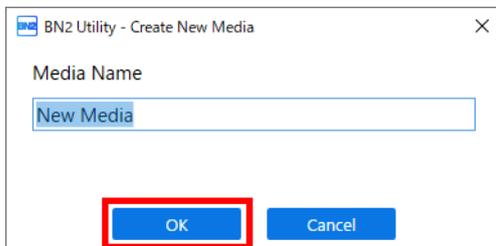
2. 미디어 등록

절차

1.  [Setup]을 클릭합니다.
2.  를 클릭합니다.

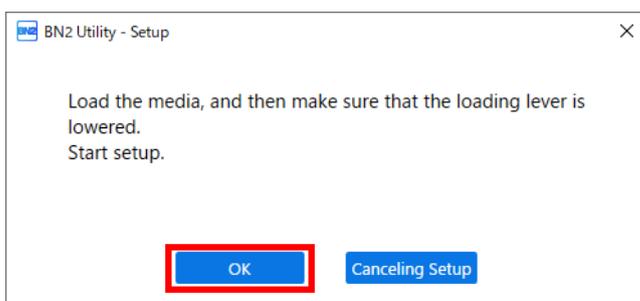


3. 새 미디어 이름을 입력하고 [OK]를 클릭합니다.



4. [Load the media, and then make sure that the loading lever is lowered. Start setup.] 창이 나타나면 [OK]를 클릭합니다.

프린트 헤드 캐리지가 이동하여 설정 작업을 수행합니다.



MEMO

커버가 열려 있거나 로딩 레버가 올라간 경우에는 설정이 불가능합니다. 커버를 닫고 로딩 레버를 내립니다.

오류가 나타나는 경우 오류 메시지를 확인하고 오류를 지운 후 [OK]를 클릭하십시오.

P. 282 오류 메시지

MEMO

오류 해결 후, 설정 오류가 발생할 경우 [OK]를 클릭하십시오.

3. 미디어에 맞게 설정 구성

미디어 크기와 종류에 따라 최적의 출력을 보장하려면 항목 수를 최소로 설정합니다. 여기에서 설정한 모든 항목은 개별적으로 설정할 수도 있습니다.

절차

1. [Select Media Output Type] 창에서 출력 유형을 선택한 후 [OK]를 클릭합니다.
 - [Print Only/Print & Cut]
2단계로 진행합니다.
 - [Cut Only]
[Multi Sensor Adjustment]으로 전환합니다.
[OK]를 클릭하면 조정이 자동으로 수행됩니다. 홈 화면이 나타나면 설정이 완료됩니다.
조정에 실패한 경우 **판독 센서 교정(멀티 센서 보정)**의 정보에 따라 실패에 대응하십시오.

2. [Nozzle Drop-out Test] 창에서 [Output]을 클릭합니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.

3. 인쇄 테스트 결과를 확인합니다.
인쇄 테스트 결과가 만족스러우면 [OK]를 클릭합니다.

MEMO

노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하면 [Head Cleaning]에서 [Normal Cleaning]>[Execute]를 클릭합니다. [Normal Cleaning]을 여러 번 수행한 후에도 노즐 막힘이나 노즐 변형이 수정되지 않을 때 수행할 조치에 대해서는 **미디어 헤드 클리닝**을 참조하십시오.

4. [Select Media Adjustment Method] 창에서 조정 방법을 선택합니다.
여기서는 가로 밴딩을 줄이기 위한 미디어 피드 보정과 잉크 랜딩 위치 보정을 조정합니다.

MEMO

[Simple Correction (Auto)]이 권장되는 조정입니다. [Detailed Correction (Manual)]을 사용하여 보정 값을 결정할 수 있습니다.

[Simple Correction (Auto)]은 사용하는 미디어에 따라 불가능할 수 있습니다. 예를 들어 투명 미디어에는 이 방법을 사용할 수 없습니다.

[Adjustment failed.] 메시지가 나타나면 수동 보정을 수행하십시오.

- 자동 보정을 수행하려면 아래 절차를 따르십시오.
 - a. [Simple Correction (Auto)]을 선택한 후 [OK]를 클릭합니다.
 - b. 자동 보정 항목이 나타나면 [OK]를 클릭합니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작되고 자동으로 보정이 수행됩니다.
자동 보정이 성공적으로 완료되면 [New media setup is complete.]라는 메시지가 나타납니다. [OK]를 클릭하면 보정이 완료됩니다.
자세한 내용은 **필요한 보정 자동으로 수행**을 참조하십시오.
- 수동으로 보정하려면 아래 절차를 따르십시오.
 - a. [Detailed Correction (Manual)]을 선택한 후 [OK]를 클릭합니다.

- b. [Multi Sensor Adjustment] 창에서 [OK]를 클릭합니다.
보정이 성공적으로 완료되면 [Detailed Feed Correction (Manual)] 창이 나타납니다.
보정에 실패한 경우 **판독 센서 교정(멀티 센서 보정)**의 정보에 따라 실패에 대응하십시오.
- c. [Detailed Feed Correction (Manual)] 창에서 [Output]을 클릭합니다.
테스트 패턴의 인쇄 결과에서 정 값을 설정합니다. 자세한 내용은 **수동 보정: 가로 밴딩 감소(피드 보정)**를 참조합니다.
- d. 보정값을 설정한 후 [OK]를 클릭합니다.
- e. [Detailed Media Gap Adjustment (Manual)] 창에서 [Output]을 클릭합니다.
테스트 패턴의 인쇄 결과에서 보정 값을 설정합니다. 자세한 내용은 **수동 보정: 잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정(미디어 갭 보정)**을 참조하십시오.
- f. 보정값을 설정한 후 [OK]를 클릭합니다.
- g. [New media setup is complete.] 창이 나타나면 [OK]를 클릭합니다.
이것으로 보정이 완료됩니다. 홈 화면이 나타납니다.

이로써 미디어 설정이 완료되었습니다.

등록된 미디어 Setup

롤 미디어 Setup

프린터에 롤 미디어를 장착합니다. 장착이 완료되면 상태가 [Output possible.]로 표시됩니다. 이 작업을 "미디어 Setup"이라고 합니다.

⚠ 주의

롤 미디어를 올바르게 장착하십시오.
그렇지 않으면 미디어가 떨어져서 부상을 입을 수 있습니다.

1. 롤 미디어 장착

롤 미디어를 미디어 플랜지에 장착한 다음 기기에 장착합니다. 낱장 미디어를 사용하는 경우에는 이 절차가 필요하지 않습니다.

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

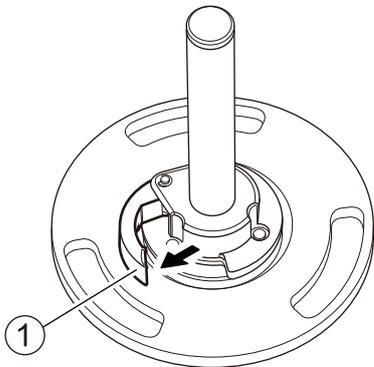
https://youtu.be/k9GFL-_84iU



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

절차

1. 기기에서 미디어 샤프트를 제거합니다.
2. 왼쪽 미디어 플랜지의 잠금 레버(①)를 화살표 방향으로 열고 미디어 샤프트에서 플랜지를 제거합니다.

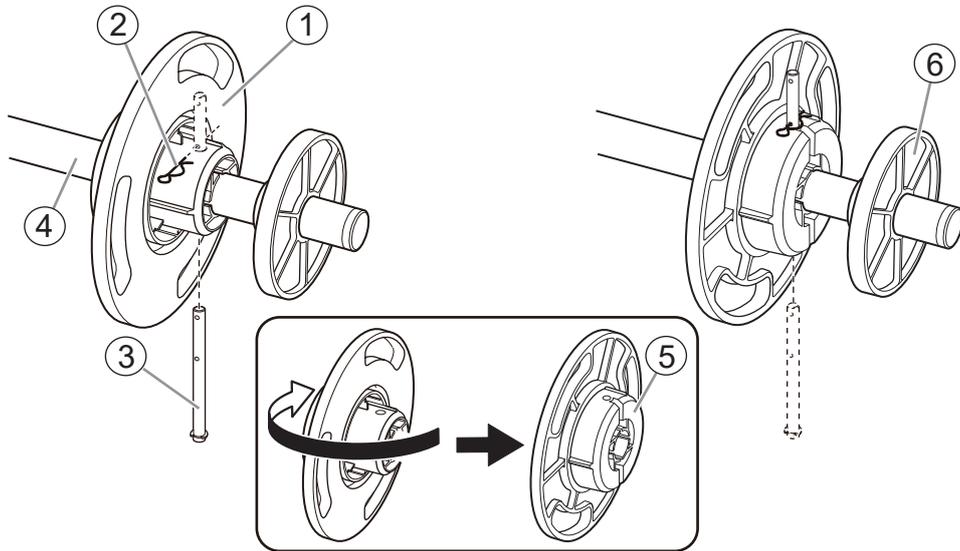


3. 오른쪽 미디어 플랜지(①)의 방향을 확인합니다.

공장 기본 설정에서는 오른쪽 미디어 플랜지가 설치되어 내경이 3인치 지관인 롤 미디어를 장착할 수 있습니다.

내부 직경이 2인치 지관인 롤 미디어를 장착하려면 다음 절차에 따라 오른쪽 미디어 플랜지의 방향을 변경하십시오.

- (1) 스프링(②)을 제거하고 장착핀(③)을 당겨 빼냅니다.
- (2) 미디어 샤프트(④)에서 오른쪽 미디어 플랜지를 제거합니다.
- (3) 오른쪽 미디어 플랜지의 방향을 변경하고 3인치 측면(⑤)이 스톱퍼(⑥)를 향하도록 미디어 샤프트에 설치합니다.
- (4) 오른쪽 미디어 플랜지와 미디어 샤프트를 장착 핀으로 고정된 다음 스프링 핀을 장착합니다.

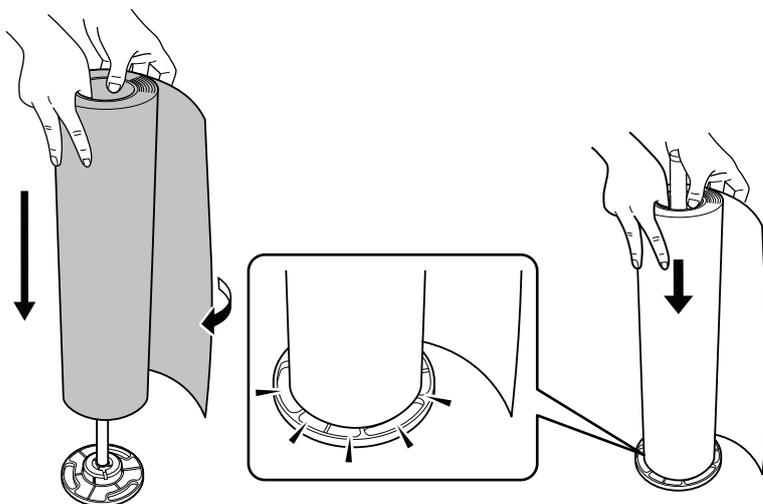


4. 롤 미디어를 미디어 플랜지에 장착합니다.

미디어 샤프트 플랜지를 하단에 놓고 위에서 봤을 때 미디어가 시계 방향으로 공급되도록 롤 미디어를 장착합니다.

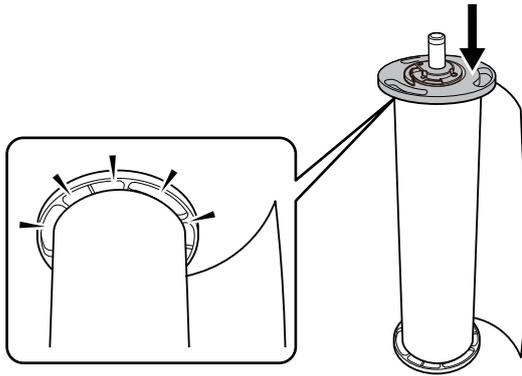
MEMO

롤 미디어의 방향이 올바르지 않으면 미디어를 올바르게 장착할 수 없습니다.
 롤 미디어와 미디어 플랜지 사이에 틈이 없도록 롤 미디어를 장착하십시오.
 인쇄 결과에 부정적인 영향을 미치지 않도록 하려면 미디어 인쇄 표면과의 접촉을 최대한 방지하십시오.



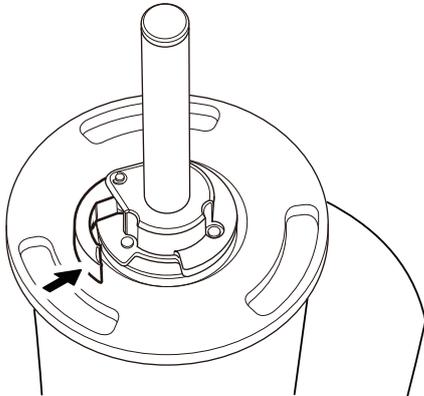
5. 왼쪽 미디어 플랜지를 장착합니다.

미디어 플랜지와 롤 미디어 사이에 틈이 없도록 미디어 플랜지를 설치하십시오.



6. 왼쪽 미디어 플랜지를 제자리에 고정합니다.

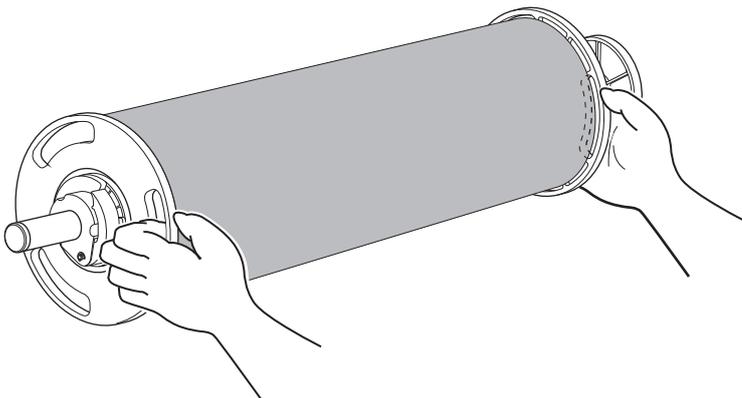
잠금 레버를 화살표 방향으로 닫아 왼쪽 미디어 플랜지를 제자리에 고정합니다.



7. 프린터에 롤 미디어를 장착합니다.

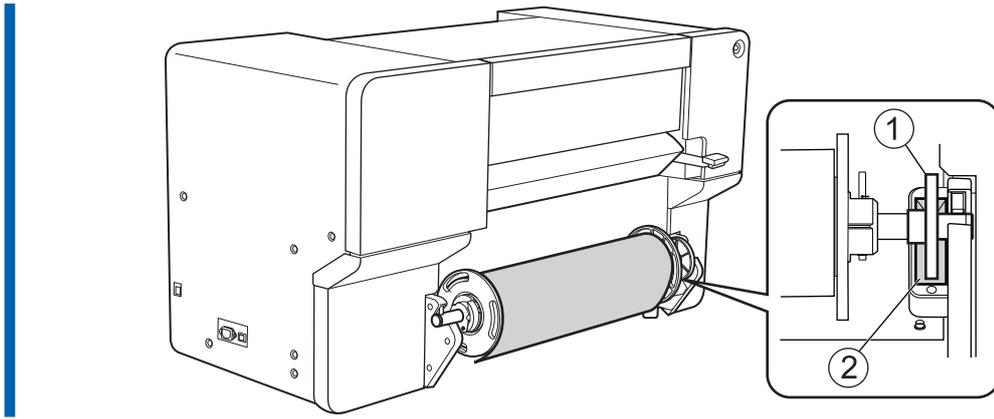
IMPORTANT

미디어를 장착할 때 미디어의 인쇄 표면과 접촉하지 않도록 미디어 플랜지를 잡으십시오.



(1) 스토퍼(①)를 가이드(②)에 맞춥니다.

(2) 딸깍 소리가 들릴 때까지 미디어 샤프트의 왼쪽과 오른쪽 끝을 샤프트 홀더에 밀어 넣습니다.



2. A: 미디어의 위치 결정

이 섹션에서는 버큘 팬을 사용하여 미디어가 기울어짐을 방지하는 방법에 대해 설명합니다. 끝 부분을 감지할 수 없는 투명 미디어를 사용하는 경우, [Preferences] > [Media Edge Detection Method]의 [Enable Detection]가 [Off]로 설정된 경우 버큘 팬이 작동하지 않으므로 미디어를 로드할 수 없습니다. 이런 경우에는 2. B: 미디어의 위치 결정([Media Edge Detection Method]: off).(P. 74)를 참조하십시오. 기본적으로 [Skewing Correction Support at Setup]은 [Enable Support]로 설정되어 있습니다.

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

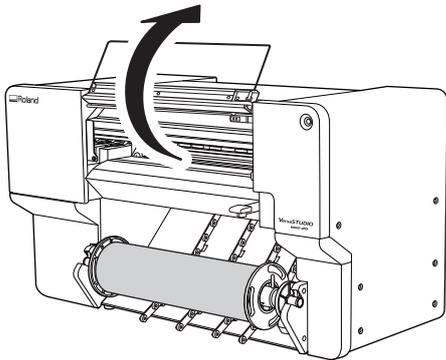
https://youtu.be/Os_Z7k8-3PE



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

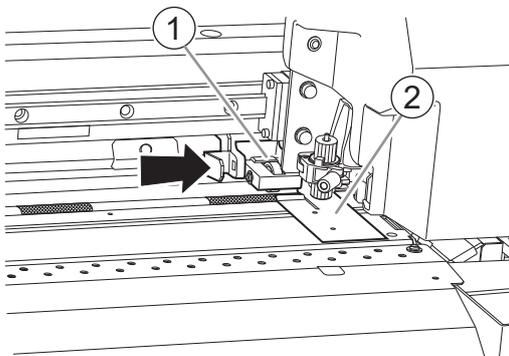
절차

1. 전면 커버를 엽니다.



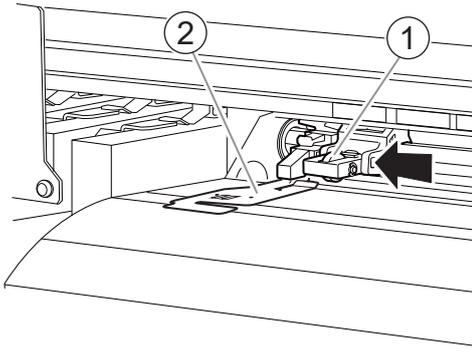
2. 오른쪽 핀치 롤러(①)와 오른쪽 미디어 클램프(②)를 오른쪽 끝으로 이동합니다.

오른쪽 핀치 롤러의 화살표로 표시된 부분을 눌러 롤러와 오른쪽 미디어 클램프를 함께 이동합니다.



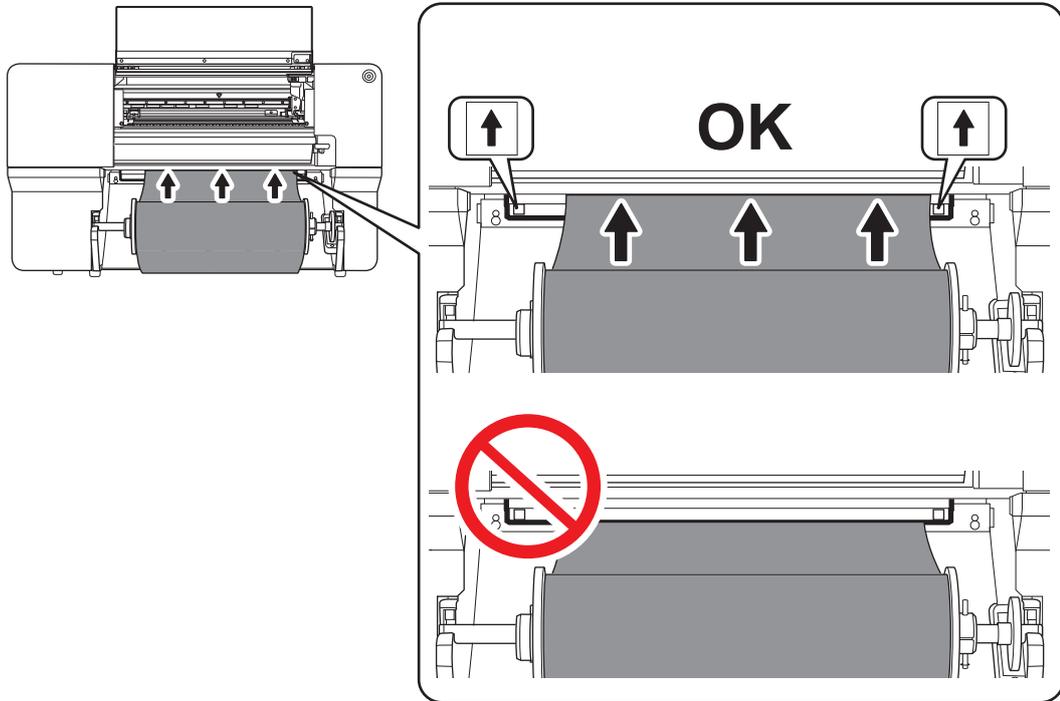
3. 왼쪽 핀치 롤러(①)와 왼쪽 미디어 클램프(②)를 왼쪽 끝으로 이동합니다.

왼쪽 핀치 롤러의 화살표로 표시된 부분을 눌러 롤러와 왼쪽 미디어 클램프를 함께 이동합니다.



4. 미디어를 장착하려면 다음 절차를 따르십시오.

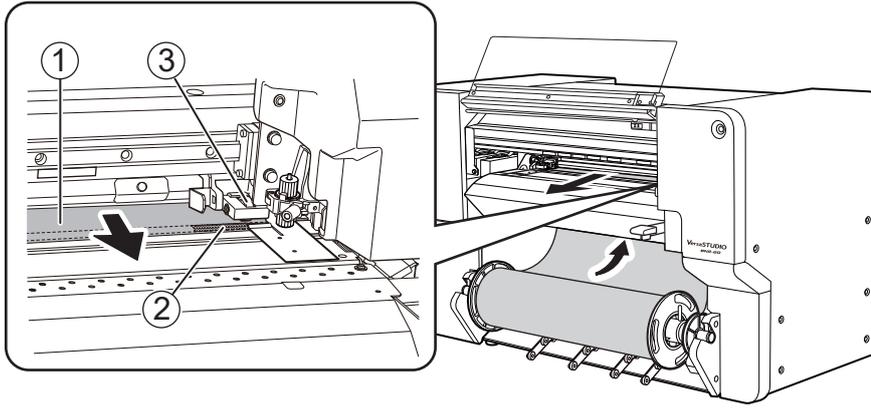
(1) 미디어를 잡아당겨 화살표 스티커가 있는 전면 플레이트 위에서 장착합니다.



(2) 오른쪽 그리트 롤러(②)와 오른쪽 핀치 롤러(③) 사이에 미디어(①)를 통과시킵니다.

MEMO

미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 핀치 롤러 왼쪽에 있는 경우 왼쪽 그리트 롤러와 왼쪽 핀치 롤러 사이에도 미디어를 통과시킵니다.



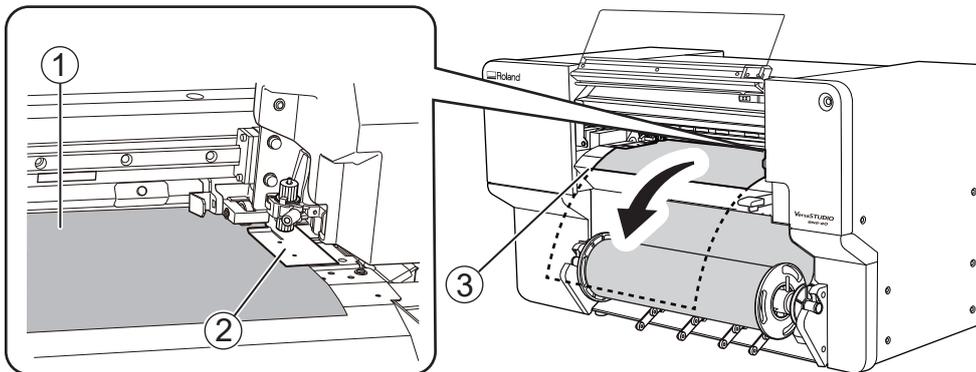
- (3) 오른쪽 미디어 클램프(②) 아래로 미디어(①)를 통과시키고 에이프런(③)의 끝에서 약 20cm(7.87in.) 정도 잡아 당깁니다.

MEMO

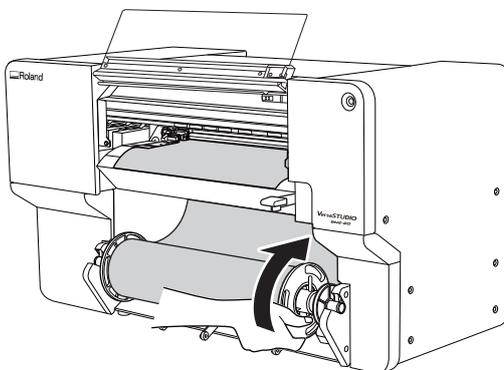
미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 미디어 클램프에 부딪히면 미디어를 왼쪽 미디어 클램프 아래로 통과 시키십시오.

MEMO

경고음이 들립니다. 약 2초 후 경고음이 두 번 울리고 버큘 팬이 작동합니다. 이 팬이 작동하는 동안 미디어에서 손을 떼더라도 미디어의 위치는 유지됩니다.



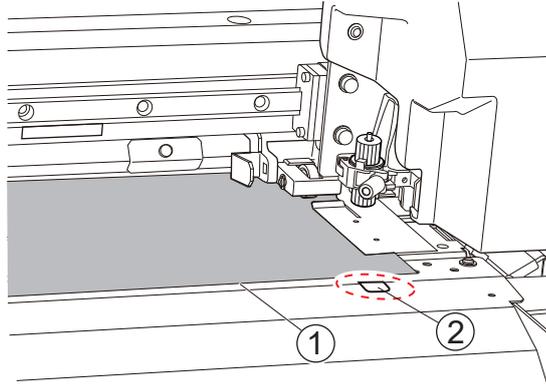
- (4) 미디어 홀더 플랜지를 잡고 미디어를 약 20cm(7.87in.) 정도 되감습니다.



MEMO

미디어(①)를 되감을 때 센서(②)가 숨겨져 있는지 확인하십시오.

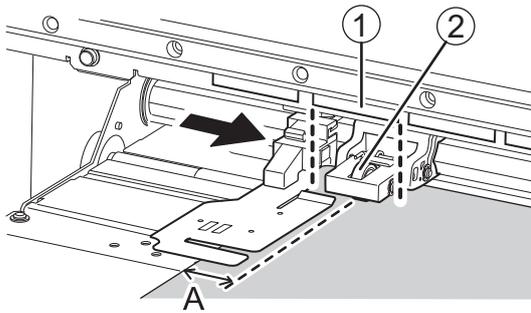
미디어를 너무 많이 감아서 센서가 보이도록 하면 짧은 경고음이 두 번 울리고 버큘 팬이 멈춥니다. 미디어가 떨어지거나 똑바르지 않은 경우 미디어를 잡고 4단계부터 절차를 다시 실행합니다.



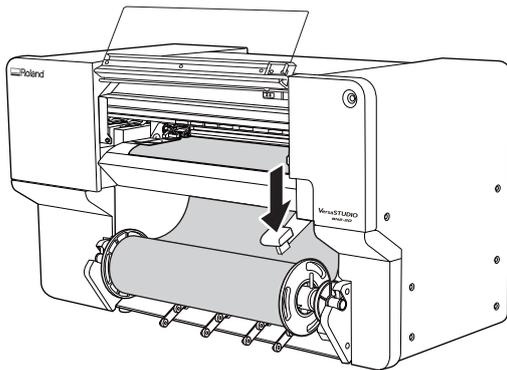
5. 왼쪽 미디어 클램프와 왼쪽 핀치 롤러를 놓습니다.

왼쪽 핀치 롤러(②)를 그리트 패턴(①) 내에 배치합니다.

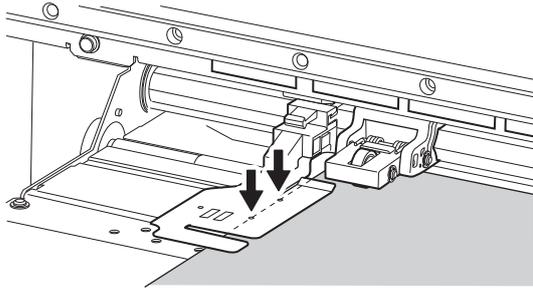
미디어의 왼쪽 가장자리에서 왼쪽 핀치 롤러까지의 여백 A가 약 10mm(0.4in.)인지 확인하십시오.



6. 로딩 레버를 내립니다.



7. 왼쪽 미디어 클램프 구멍의 중앙에 미디어 가장자리를 정렬합니다.



8. 전면 커버를 닫습니다.

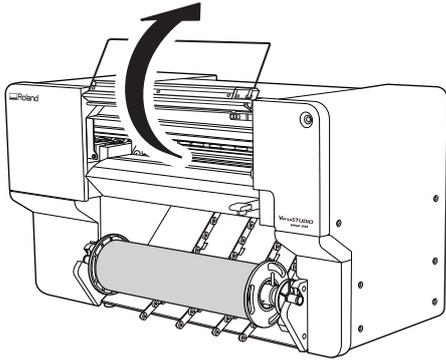
2. B: 미디어의 위치 결정([Media Edge Detection Method]: off)

이 섹션에서는 버큘 팬을 사용하지 않고 미디어의 위치를 결정하는 방법을 설명합니다. 다음과 같은 상황에서는 이 방법을 사용하세요.

- 가장자리를 감지할 수 없는 투명 미디어를 사용하는 경우
- [Preferences] > [Media Edge Detection Method] 의 [Enable Detection]가 off로 설정된 경우

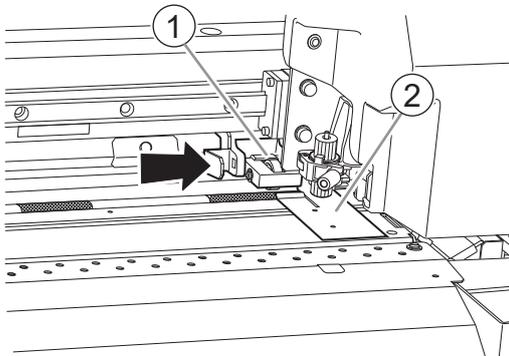
절차

1. 전면 커버를 엽니다.



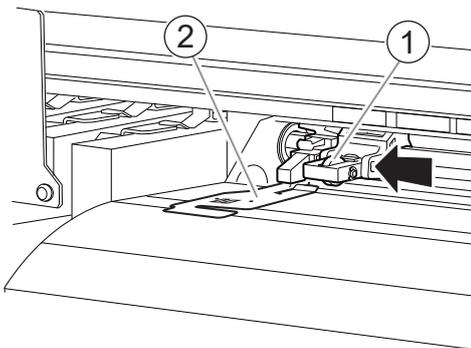
2. 오른쪽 핀치 롤러(①)와 오른쪽 미디어 클램프(②)를 오른쪽 끝으로 이동합니다.

오른쪽 핀치 롤러의 화살표로 표시된 부분을 눌러 롤러와 오른쪽 미디어 클램프를 함께 이동합니다.



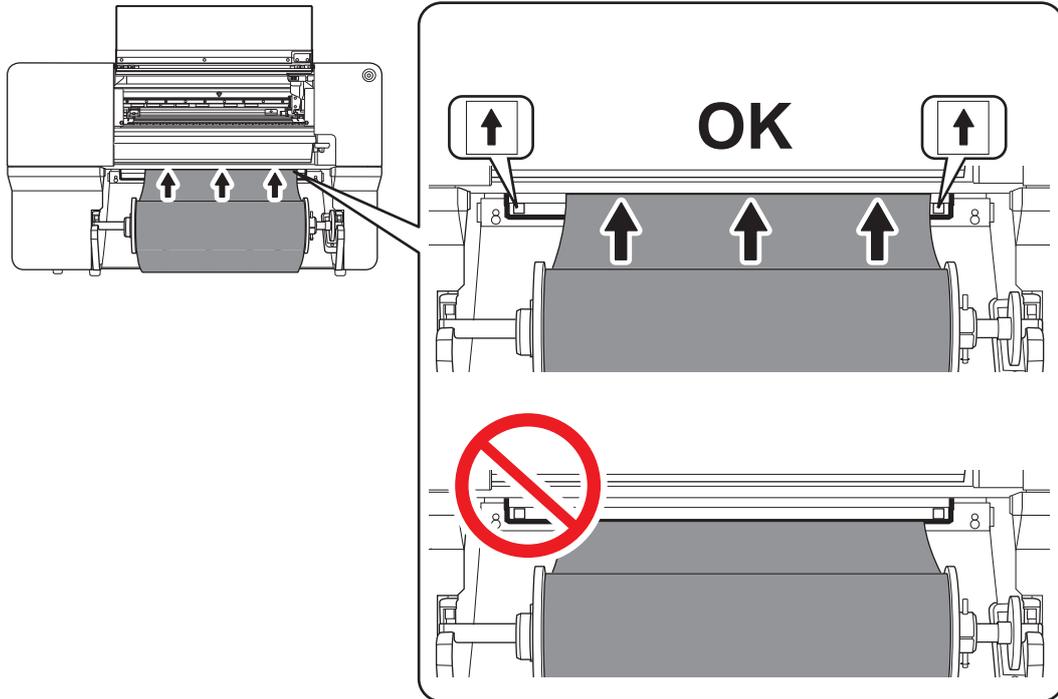
3. 왼쪽 핀치 롤러(①)와 왼쪽 미디어 클램프(②)를 왼쪽 끝으로 이동합니다.

왼쪽 핀치 롤러의 화살표로 표시된 부분을 눌러 롤러와 왼쪽 미디어 클램프를 함께 이동합니다.



4. 미디어를 장착하려면 다음 절차를 따르십시오.

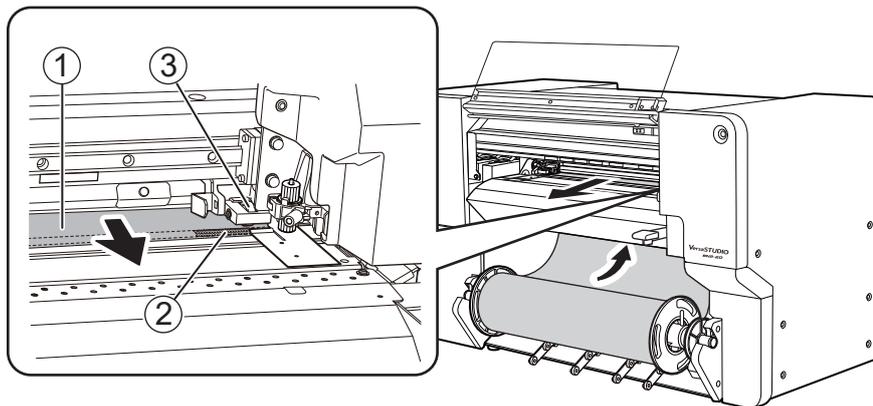
(1) 미디어를 잡아당겨 화살표 스티커가 있는 전면 플레이트 위에서 장착합니다.



(2) 오른쪽 그리트 롤러(②)와 오른쪽 핀치 롤러(③) 사이에 미디어(①)를 통과시킵니다.

MEMO

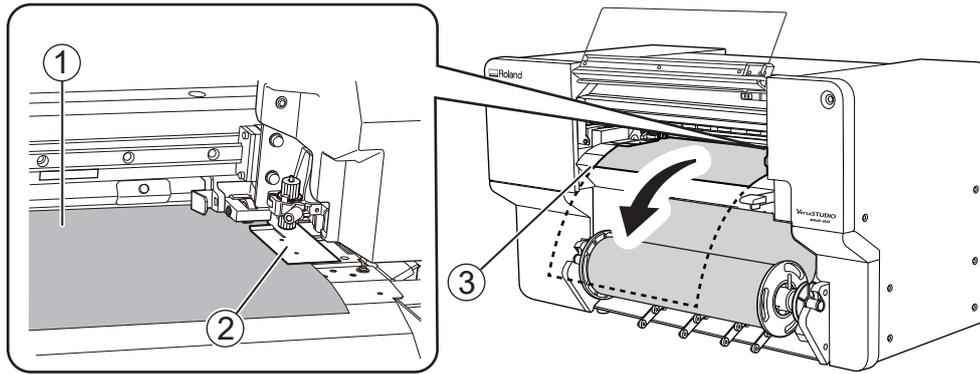
미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 핀치 롤러 왼쪽에 있는 경우 왼쪽 그리트 롤러와 왼쪽 핀치 롤러 사이에도 미디어를 통과시킵니다.



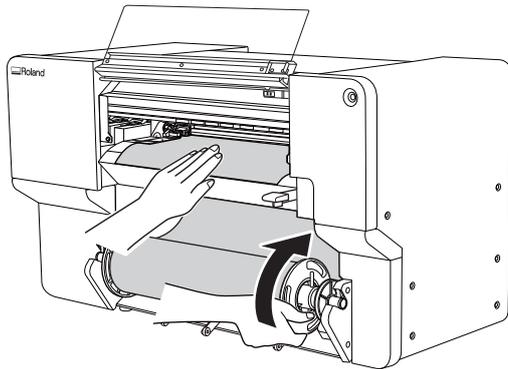
(3) 오른쪽 미디어 클램프(②) 아래로 미디어(①)를 통과시키고 에이프런(③)의 가장자리에서 약 20cm (7.87in.) 정도 잡아 당깁니다.

MEMO

미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 미디어 클램프에 부딪히면 미디어를 왼쪽 미디어 클램프 아래로 통과시키십시오.



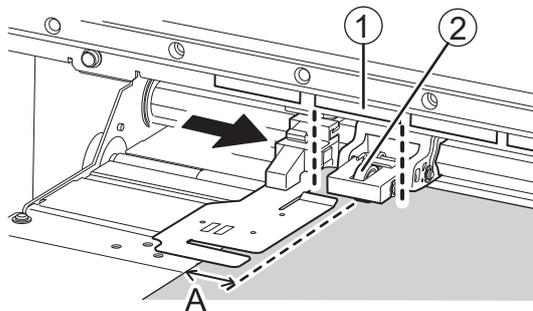
(4) 미디어를 가볍게 누른 상태에서 미디어 홀더 플랜지를 잡고 미디어를 약 20cm(7.87in.) 정도 되감습니다.



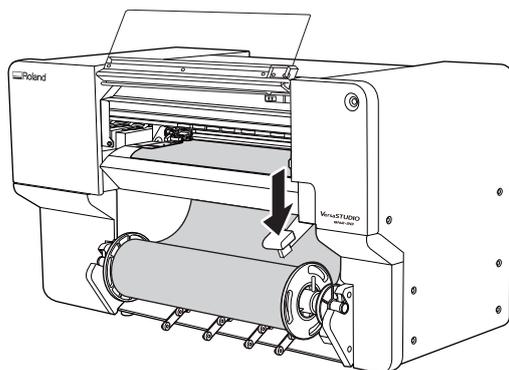
5. 손으로 미디어를 가볍게 누른 상태에서 왼쪽 미디어 클램프와 왼쪽 핀치 롤러를 위치시킵니다.

왼쪽 핀치 롤러(②)를 그리트 패턴(①) 내에 배치합니다.

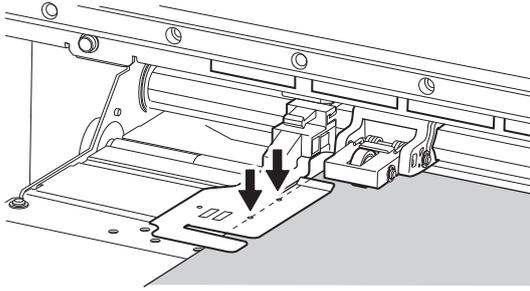
미디어 왼쪽 가장자리에서 왼쪽 핀치 롤러까지의 여백 A가 약 10mm(0.4in.)인지 확인하십시오.



6. 로딩 레버를 내립니다.



7. 왼쪽 미디어 클램프 구멍의 중앙에 미디어 가장자리를 정렬합니다.

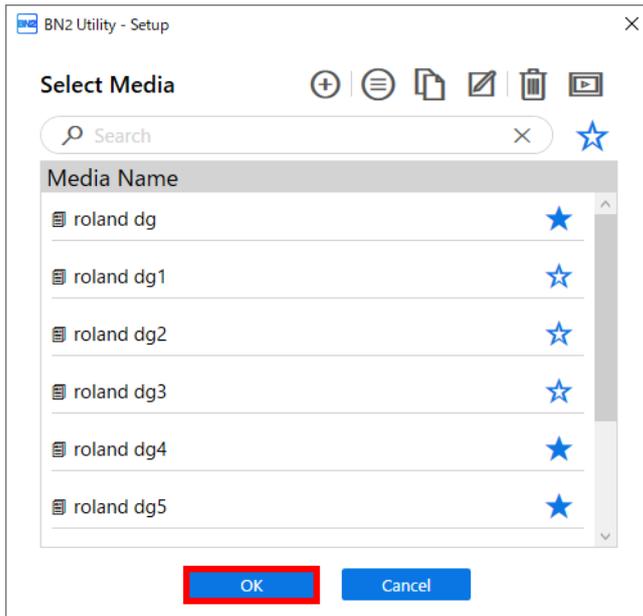


8. 전면 커버를 닫습니다.

3. 미디어 선택

절차

1.  [Setup]을 클릭합니다.
등록된 미디어가 목록에 표시됩니다.
2. 등록된 미디어 목록에서 사용할 미디어를 선택한 후 [OK]를 클릭합니다.



MEMO

검색창을 이용해 미디어 이름을 검색할 수 있습니다. 또한 자주 사용하는 미디어를 즐겨찾기로 설정하고 이 즐겨찾기만 표시할 수 있습니다. 즐겨찾기가 표시되는 동안에도 검색할 수 있습니다.

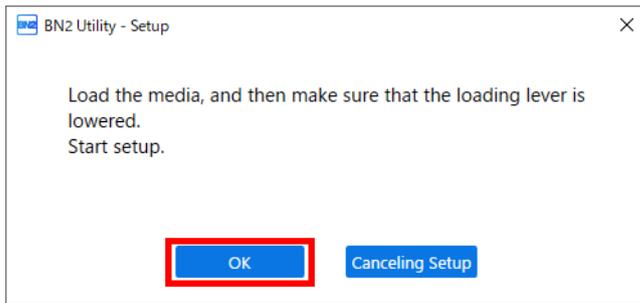
1. 미디어 이름 옆에 있는 ☆을 클릭하면 이 아이콘이 ★로 변경됩니다.
2. 검색창 옆에 있는 ☆을 클릭하십시오.

아이콘이 ★로 바뀌고, 즐겨찾기로 설정된 미디어 목록이 나타납니다.

★을 다시 클릭하면 모든 미디어 목록이 표시됩니다.

3. [Load the media, and then make sure that the loading lever is lowered. Start setup.] 창이 나타나면 [Off]를 클릭합니다.

프린트 헤드 캐리지가 이동하여 미디어 Setup을 수행합니다.



MEMO

커버가 열려 있거나 로딩 레버가 올라간 경우에는 설정이 불가능합니다. 커버를 닫고 로딩 레버를 내립니다.

오류가 나타나는 경우 오류 메시지를 확인하고 오류를 지운 후 [OK]를 클릭하십시오.

P. 282 오류 메시지

MEMO

오류 해결 후, 설정 오류가 발생할 경우 [OK]를 클릭하십시오.

날장 미디어 Setup

프린터에 날장 미디어를 장착합니다. 로딩이 완료되면 상태에 [Output possible.]이 표시됩니다. 이 작업을 "미디어 Setup"이라고 합니다.

1. 미디어의 위치 결정

기기에 날장 미디어를 장착할 때 미디어의 오른쪽 가장자리를 기준으로 사용합니다. 오른쪽 핀치롤러의 작동범위가 고정되어 있기 때문입니다.

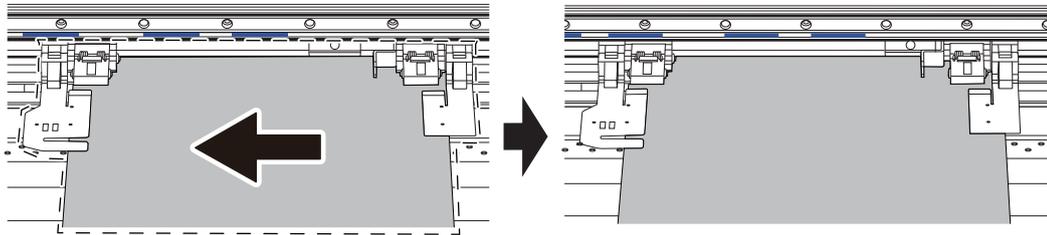
다음 조건이 충족되고 미디어 낭비가 최소화되는 위치에 미디어를 배치합니다.

- 미디어의 오른쪽 가장자리 위치

오른쪽 핀치 롤러 이동 가능 범위 내에서 오른쪽 핀치 롤러의 오른쪽 롤러 가장자리와 미디어의 오른쪽 가장자리 사이에 약 10mm(0.39in.)의 여백을 확보합니다.

- 미디어의 왼쪽 가장자리 위치

왼쪽 핀치 롤러를 그리트 패턴 범위 내에 배치할 때 롤러의 왼쪽 가장자리와 미디어의 왼쪽 가장자리 사이에 약 10mm(0.39in.)의 여백이 확보될 수 있도록 배치합니다.



MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

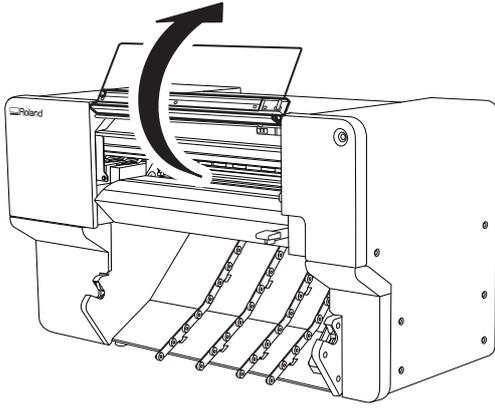
<https://youtu.be/y3pYUMM4tCs>



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

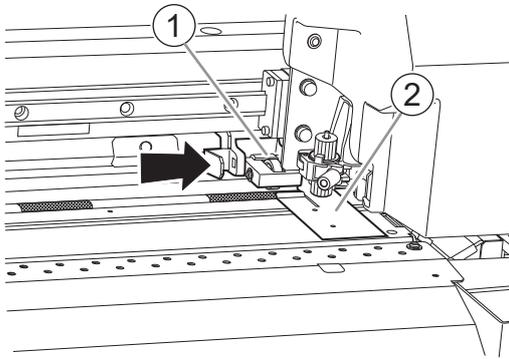
절차

1. 전면 커버를 엽니다.



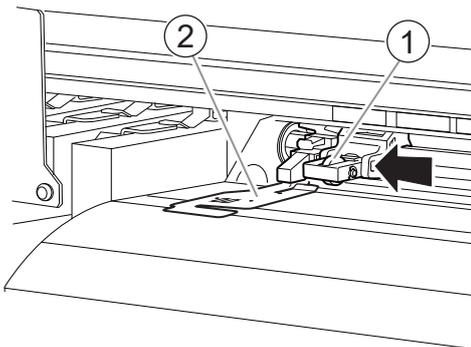
2. 오른쪽 핀치 롤러(①)와 오른쪽 미디어 클램프(②)를 오른쪽 끝으로 이동합니다.

오른쪽 핀치 롤러의 화살표로 표시된 부분을 눌러 롤러와 오른쪽 미디어 클램프를 함께 이동합니다.



3. 왼쪽 핀치 롤러(①)와 왼쪽 미디어 클램프(②)를 미디어 너비보다 더 왼쪽 위치로 이동합니다.

왼쪽 핀치 롤러의 화살표로 표시된 부분을 눌러 롤러와 왼쪽 미디어 클램프를 함께 이동합니다.



4. 미디어를 장착하려면 다음 절차를 따르십시오.

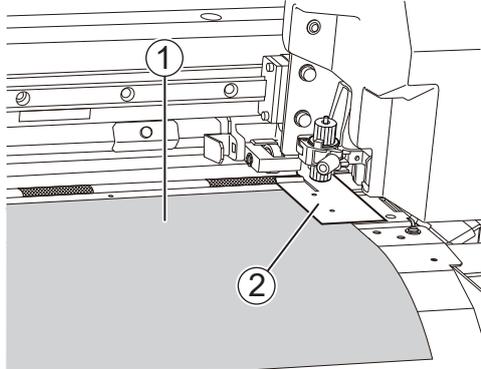
(1) 오른쪽 미디어 클램프(②) 아래로 미디어(①)를 통과시킵니다.

MEMO

미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 미디어 클램프에 부딪히면 미디어를 왼쪽 미디어 클램프 아래로 통과시키십시오.

MEMO

미디어를 통과시키기 위해 미디어 클램프의 끝부분을 들어올리면 블레이드가 미디어와 접촉할 수 있습니다. 블레이드에 닿지 않도록 주의하세요.

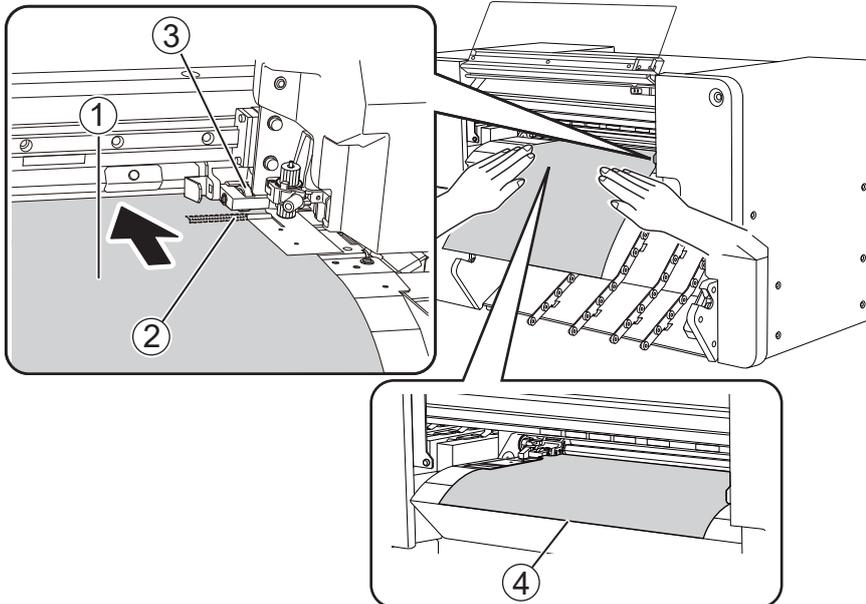


(2) 오른쪽 그리트 롤러(2)와 펀치 롤러(3) 사이에 미디어(1)를 통과시키고 미디어를 뒤쪽으로 공급합니다.

미디어를 공급하고 미디어 가장자리를 에이프런(4)의 가장자리와 정렬합니다.

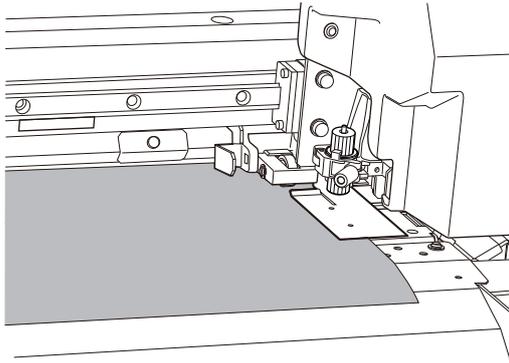
MEMO

미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 펀치 롤러 왼쪽에 있는 경우 왼쪽 그리트 롤러와 왼쪽 펀치 롤러 사이에도 미디어를 통과시킵니다.

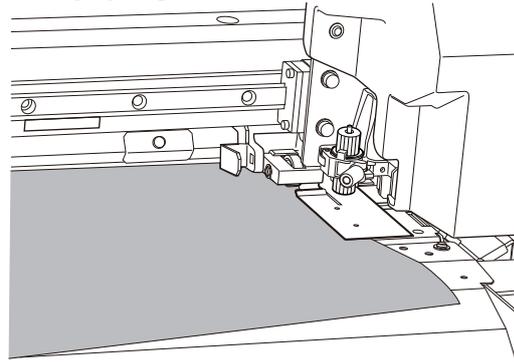


5. 미디어를 곧게 펴십시오.

OK



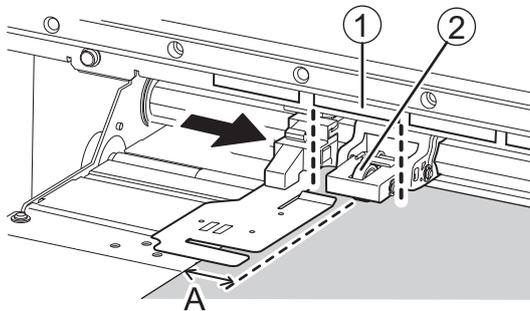
Not OK



6. 미디어를 가볍게 누르고 왼쪽 미디어 클램프와 왼쪽 핀치 롤러를 미디어 위에 배치합니다.

(1) 왼쪽 핀치 롤러 ②를 그리드 패턴 ①의 범위 내에 배치합니다.

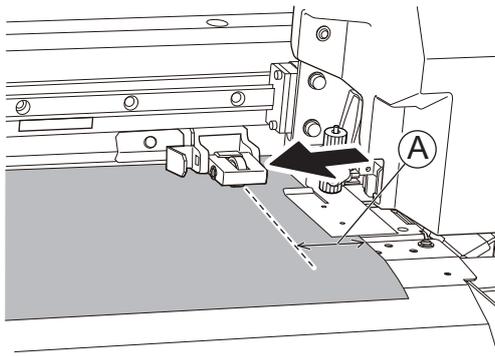
미디어 왼쪽 가장자리에서 왼쪽 핀치 롤러까지의 여백 A가 약 10mm(0.4in.)인지 확인하십시오.



MEMO

미디어 왼쪽 가장자리에서 왼쪽 핀치 롤러까지 여백 A가 10mm(0.4in.)를 확보할 수 없는 경우 오른쪽 핀치 롤러와 미디어를 왼쪽으로 이동하여 여백을 확보합니다.

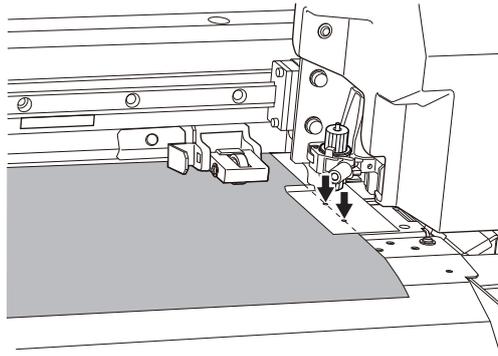
오른쪽 핀치 롤러의 가동 범위는 고정되어 있습니다. 미디어 오른쪽 가장자리에서 오른쪽 핀치 롤러까지의 여백 A가 약 10mm(0.4in.)가 되도록 이동 가능한 범위 내에 오른쪽 핀치 롤러를 배치합니다.



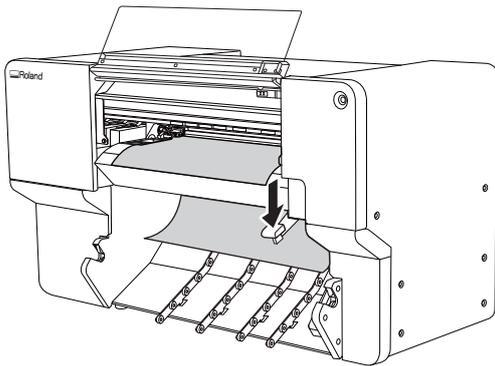
(2) 필요에 따라 올바른 미디어 클램프 위치를 조정합니다.

☰ > [Preferences] > [Media Clamp Position] > [Execute]를 클릭하여 프린트 헤드 캐리지를 왼쪽으로 이동하면 올바른 미디어 클램프 위치를 조정할 수 있습니다.

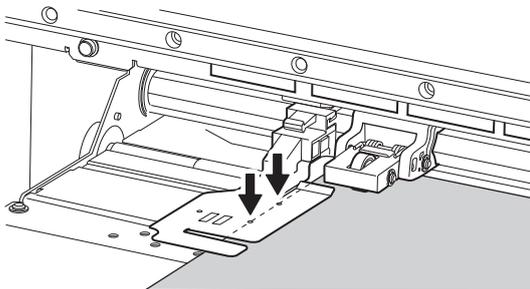
오른쪽 미디어 클램프 구멍의 중앙에 미디어 가장자리를 정렬합니다.



7. 로딩 레버를 내립니다.



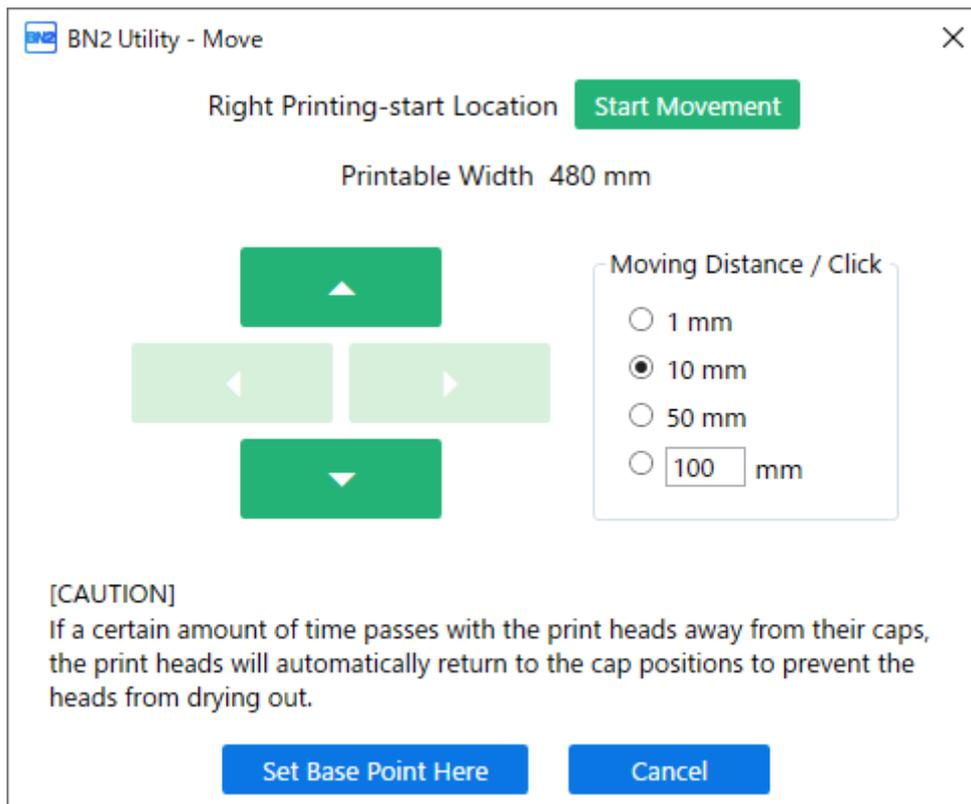
8. 왼쪽 미디어 클램프 구멍의 중앙에 미디어 가장자리를 정렬합니다.



9. 미디어를 공급 방향으로 공급하고 미디어가 핀치 롤러와 정렬되어 있는지 확인합니다.

(1) 홈 화면에서  를 클릭합니다.

[Move] 창이 나타납니다.



- (2) [Moving Distance / Click]에서 옵션을 선택한 후  을 클릭합니다.
 이 버튼을 계속 클릭하여 미디어 길이의 약 2/3를 공급하고 미디어가 정렬되어 있는지 확인합니다.
 미디어가 떨어지거나 똑바르지 않은 경우 4단계부터 절차를 다시 실행하십시오.
- (3) 공급 전 위치로 돌아가려면  를 클릭합니다.
 미디어를 원래 위치로 되돌리려면 이 버튼을 계속 클릭합니다.
 미디어가 떨어지거나 똑바르지 않은 경우 4단계부터 절차를 다시 실행하십시오.

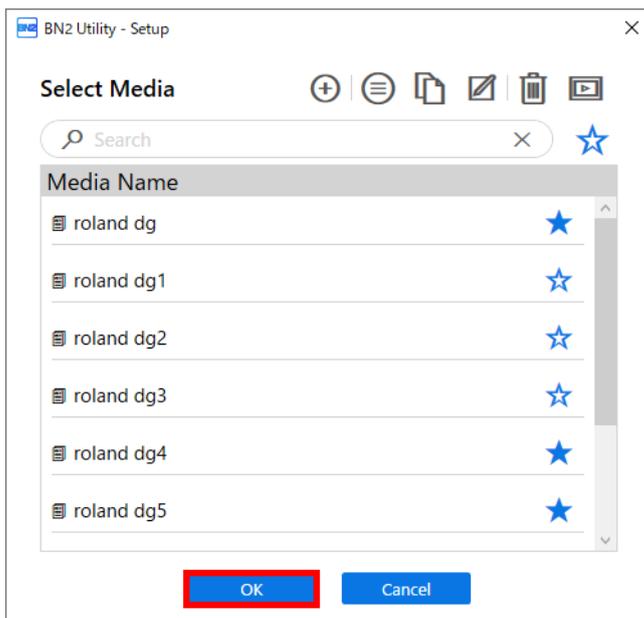
10. [Cancel]을 클릭합니다.
 [Move] 창이 닫힙니다.

11. 전면 커버를 닫습니다.

2. 미디어 선택

절차

1.  [Setup]을 클릭합니다.
등록된 미디어가 목록에 표시됩니다.
2. 등록된 미디어 목록에서 사용할 미디어를 선택한 후 [OK]를 클릭합니다.



MEMO

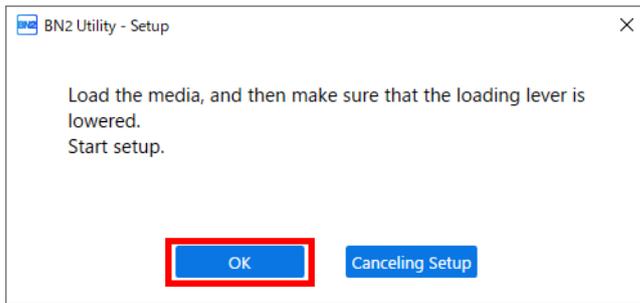
검색창을 이용해 미디어 이름을 검색할 수 있습니다. 또한 자주 사용하는 미디어를 즐겨찾기로 설정하고 이 즐겨찾기만 표시할 수 있습니다. 즐겨찾기가 표시되는 동안에도 검색할 수 있습니다.

1. 미디어 이름 옆에 있는 ☆을 클릭하면 이 아이콘이 ★로 변경됩니다.
2. 검색창 옆에 있는 ☆을 클릭하십시오.

아이콘이 ★로 바뀌고, 즐겨찾기로 설정된 미디어 목록이 나타납니다.

★을 다시 클릭하면 모든 미디어 목록이 표시됩니다.

3. [Load the media, and then make sure that the loading lever is lowered. Start setup.] 창이 나타나면 [Off]를 클릭합니다.
프린트 헤드 캐리지가 이동하여 미디어 Setup을 수행합니다.



MEMO

커버가 열려 있거나 로딩 레버가 올라간 경우에는 설정이 불가능합니다. 커버를 닫고 로딩 레버를 내립니다.

오류가 나타나는 경우 오류 메시지를 확인하고 오류를 지운 후 [OK]를 클릭하십시오.

P. 282 오류 메시지

MEMO

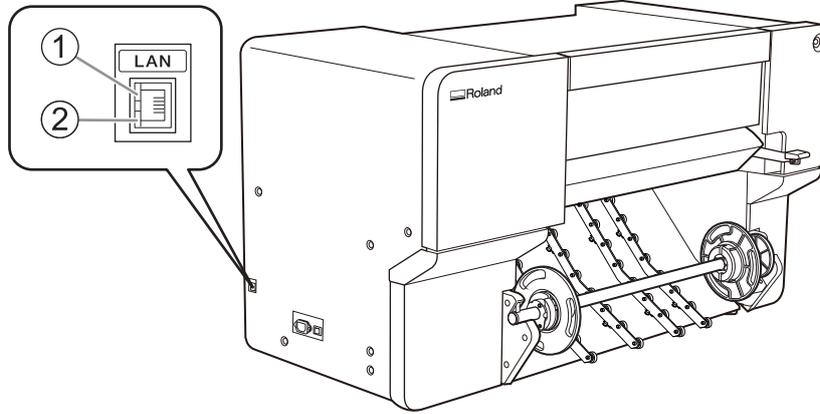
오류 해결 후, 설정 오류가 발생할 경우 [OK]를 클릭하십시오.

출력 전 확인

LAN (Local Area Network) 설정

LAN(근거리 통신망)을 통해 통신을 수행할 수 있는지 확인하십시오.

프린터 측면에 있는 LAN 커넥터의 상태 LED가 녹색으로 켜져 있으면 LAN이 활성화된 것입니다.



①	활동 LED	네트워크에서 데이터가 수신되는 동안에는 주황색으로 깜박입니다.
②	상태 LED	통신 기능의 상태를 나타냅니다. 녹색으로 켜지면 통신이 가능합니다.

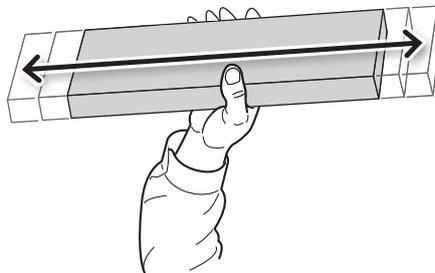
잉크의 침전 방지

잉크에 성분이 침전되면 정상적인 색상으로 인쇄할 수 없습니다. 잉크 안의 성분이 잘 섞이도록 하려면 잉크 카트리지를 꺼내서 50회(약 20초 동안) 흔든 후 다시 삽입합니다.

잉크 카트리지를 흔드십시오.

- 모든 잉크: 새 제품으로 교체한 경우
- White 잉크: 매일(당일 작업 시작 전)

White 잉크 카트리지를 제거하고 50회(약 20초) 흔든 다음 이 카트리지를 다시 삽입하십시오. White 잉크의 성분은 침전되는 경향이 있습니다. 매일 작업을 시작하기 전에 반드시 이 카트리지를 흔들어 주십시오. 잉크를 방치하면 침전된 물질이 굳어져 오작동이나 기타 문제가 발생할 수 있습니다.



IMPORTANT

- 잉크 카트리지를 흔들기 전에 카트리지 입구 주변의 잉크를 닦아내십시오. 잉크를 닦아내지 않으면 잉크 카트리지를 흔들 때 잉크가 튀길 수 있습니다.
- 잉크 흔들기가 끝나면 즉시 잉크 카트리지를 다시 장착하십시오. 잉크 카트리지를 다시 장착하는 데 시간이 걸리면 잉크 경로에 부정적인 영향을 미칩니다.

- 프린터를 사용하지 않더라도 일주일에 한 번씩 White 잉크 카트리지를 50회(약 20초) 흔들어 주세요.

출력 일시 중지 및 취소

출력이 완료되기 전에 출력을 일시 중지하고 취소할 수 있습니다.

출력 일시 중지 및 다시 시작

IMPORTANT

인쇄를 재개하지 않는 것이 좋습니다.
인쇄가 일시 중지되면 일시 중지된 위치에 가로 줄무늬가 나타날 수 있습니다.

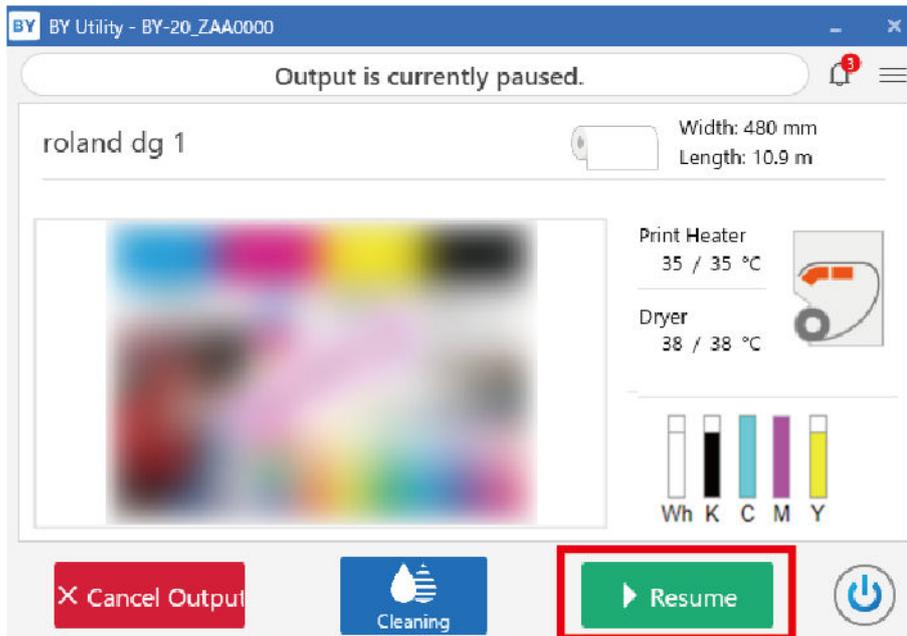
절차

1. 출력 중에 홈 화면에서 [Pause]를 클릭합니다.
그러면 인쇄 작업이 일시 중지됩니다.

MEMO

메뉴 화면이 표시된 동안에는 홈 화면을 조작할 수 없습니다. 메뉴 화면을 닫습니다.

2. 다음 창이 표시되면 [Resume]를 클릭합니다.



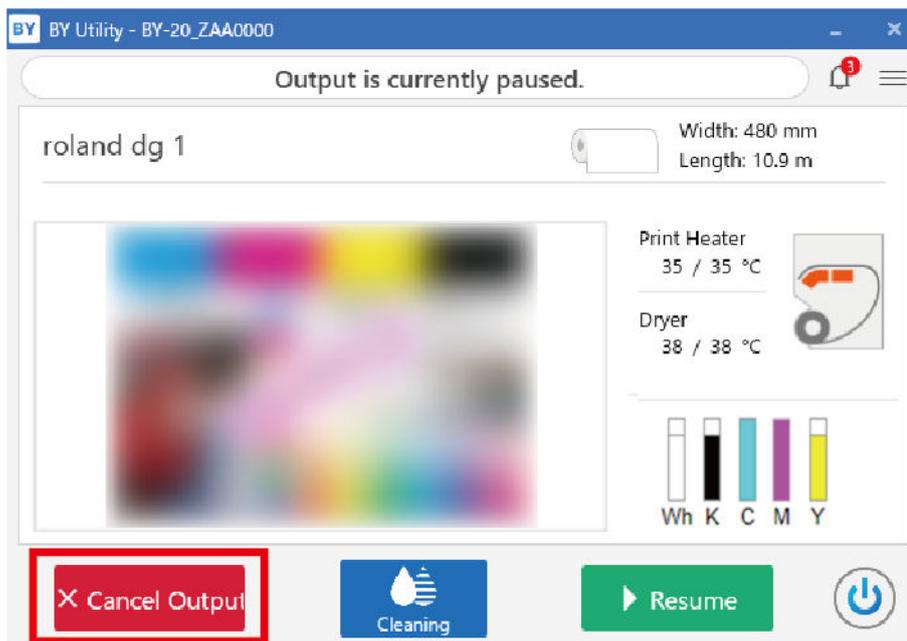
인쇄 작업이 재개됩니다.

인쇄 취소(중지)

☞ 유틸리티에서 출력 중지

절차

1. 출력 중에 [Pause]를 클릭합니다.
인쇄 작업이 일시 중지됩니다.
2. 다음 창이 표시되면 [Cancel Output]를 클릭합니다.

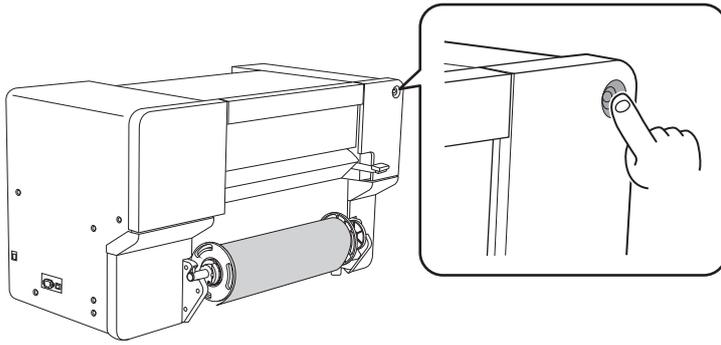


3. 확인 창에서 [OK]를 클릭합니다.
출력이 취소됩니다.

☞ 프린터에서 출력 중지

절차

1. 출력 중에 보조 전원 버튼을 1초 이상 길게 누릅니다.
출력이 정지되고 기기의 보조 전원이 자동으로 꺼집니다. 취소된 시점부터 출력을 재개할 수 없습니다.



2. 서버 전원 버튼을 눌러 서버 전원을 켭니다.

미디어 시트컷

인쇄 후 [Sheet Cutting]으로 미디어를 분리합니다. 또는 [Perforated Sheet Cutting]으로 미디어를 분리하지 않고 천공합니다.

[Sheet Cutting] 또는 [Perforated Sheet Cutting]을 사용하기 전에 좌우 미디어 클램프가 올바르게 장착되었는지 확인하십시오.

MEMO

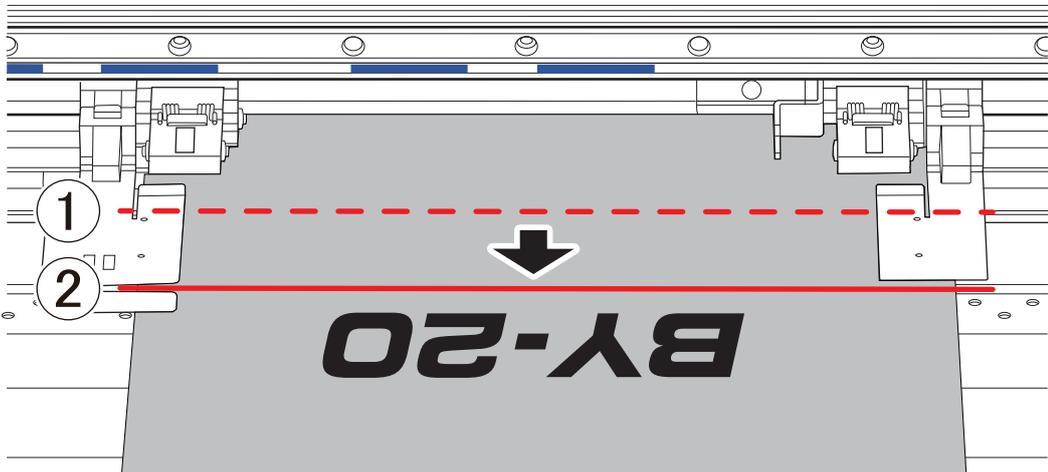
왼쪽 미디어 클램프가 미디어 위에 올바르게 위치해 있는지 확인하십시오.
올바르게 위치하지 않으면 미디어에 커팅되지 않은 부분이 남아 있거나 미디어가 기기에 걸려 미디어 잼이 발생할 수 있습니다.

절차

1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 필요한 경우 다음 절차에 따라 시트컷 위치를 설정하십시오.

- (1) 홈 화면에서  [Move]를 클릭합니다.
- (2) [Moving Distance / Click]을 선택합니다.
- (3) [Start Movement]를 클릭합니다.
- (4) 미디어를 시트컷 위치로 이동하려면  또는  를 클릭합니다.

이 상황에서 미디어 시트컷 위치는 블레이드 프로텍터 위치(①)입니다. 실제 작동 시에는 설정된 시트컷 위치가 시트컷 홈(②)의 위치로 이동되어 미디어가 시트컷 됩니다. 이 위치에 대한 지침으로 왼쪽 미디어 클램프의 노치를 사용하십시오.

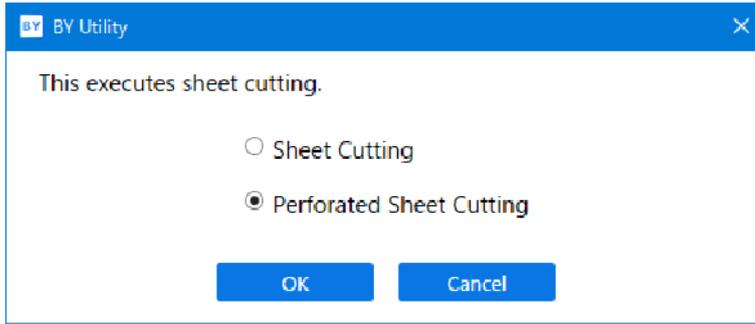


- (5) [Set Base Point Here]를 클릭합니다.
시트컷 위치가 설정되고 홈 화면으로 돌아갑니다.

3.  [Sheet Cutting]을 클릭합니다.

4. 시트컷 방법을 선택한 후 [OK]를 클릭합니다.

[Sheet Cutting]	미디어를 분리합니다.
[Perforated Sheet Cutting]	미디어가 분리되지 않고 천공됩니다.



IMPORTANT

시트컷 작업

- 미디어 끝에서 시트컷 위치까지의 거리가 짧을 경우 시트컷이 원활하게 이루어지지 않을 수 있습니다.

미디어 구성에 주의를 기울이세요.

- 일부 미디어 유형의 경우 시트컷이 불가능합니다.
- 일부 유형의 미디어는 시트컷 후에도 플래튼에 남아 있을 수 있습니다. 미디어가 플래튼 위에 남아 있으면 손으로 다시 옮기십시오.

출력 방법

인쇄 방법

출력을 위한 준비	97
Step 1: 노즐 검사 수행	97
Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법	99
인쇄 출력 시작	101

출력을 위한 준비

Step 1: 노즐 검사 수행

실제 인쇄를 수행하기 전에 인쇄 테스트를 수행하여 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않는지 확인하십시오. 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하면 프린트 헤드 청소(일반 헤드 클리닝)를 수행하십시오.

MEMO

연속적으로 인쇄 테스트를 수행할 때 첫 번째 테스트와 비교하여 두 번째 이후 테스트의 인쇄 위치를 [Vertical Printing] 또는 [Horizontal Printing]으로 선택할 수 있습니다.

P. 196 가로로 인쇄 테스트 수행

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

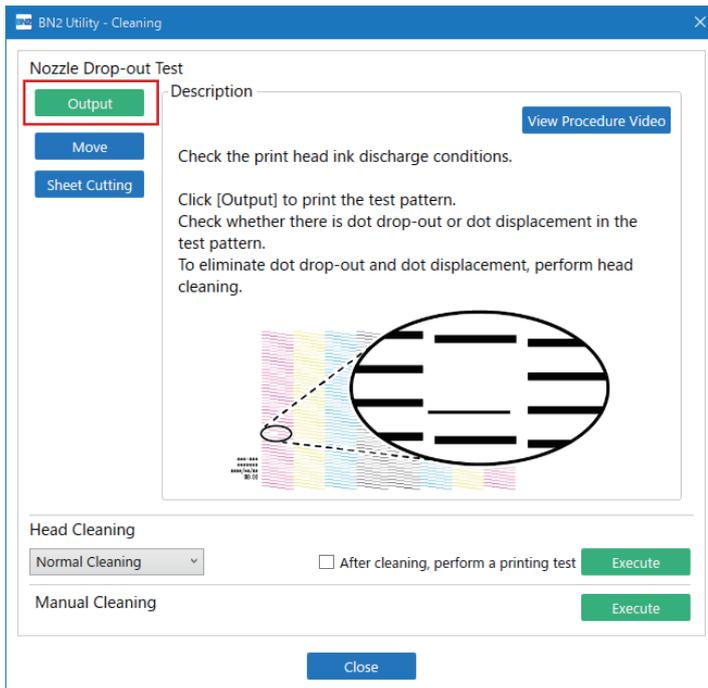
<https://youtu.be/iZfrhQ16J1M>



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

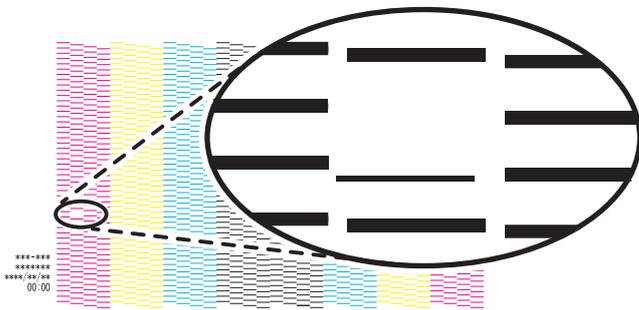
절차

1. 홈 화면에서  [Cleaning]을 클릭합니다.
2. [Output]을 클릭합니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.



3. 테스트 패턴에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인하십시오.

누락된 블록은 노즐 막힘을 나타냅니다. 접혀 있거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다. 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는 경우 **Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법**으로 진행하여 일반 청소를 수행합니다.



MEMO

노즐 막힘이 헤드 클리닝으로 개선되지 않는 것처럼 보이더라도 노즐 막힘이 몇 군데에서만 발생하면 인쇄물에 미치는 영향을 무시할 수 있습니다. 인쇄를 시도해 보십시오. 인쇄물에 영향이 없다고 판단할 수 있다면 더 이상 클리닝하지 않고 프린터를 사용하십시오.

4. 전면 커버를 열었다면 닫으십시오.

노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면 출력 준비가 완료된 것입니다.

5. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

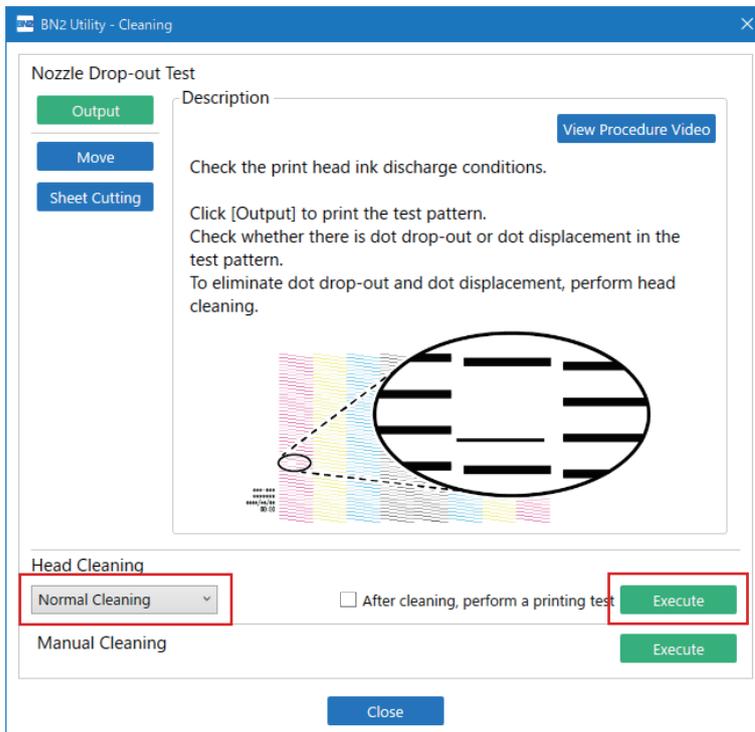
Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법

MEMO

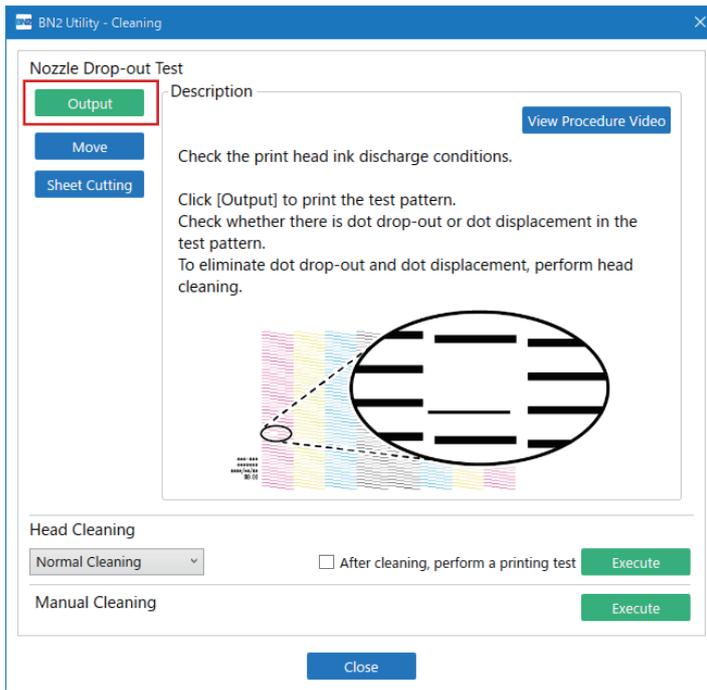
미디어가 이미 설치되어 있는 경우 [After cleaning, perform a printing test] 메뉴가 나타납니다. 이 기능이 켜져 있으면 헤드 클리닝 후 인쇄 테스트가 수행됩니다.

절차

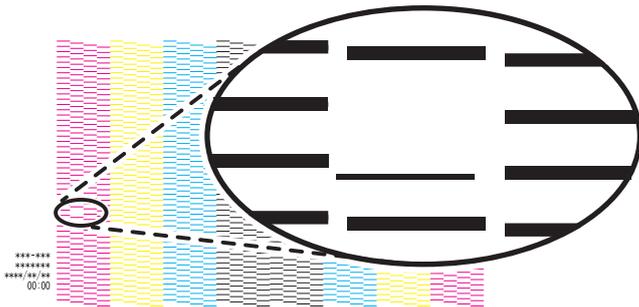
1. [Head Cleaning]에서 [Normal Cleaning]를 선택한 후 [Execute]를 클릭합니다.
상태는 [Cleaning in progress.]으로 표시됩니다.
남은 청소 시간에 대한 예상 시간은 유틸리티 홈 화면의 상단에 표시됩니다. 완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.



2. [Output]을 클릭합니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.



3. 테스트 패턴에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인하십시오.
 누락된 블록은 노즐 막힘을 나타냅니다. 접혀 있거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다.



MEMO

- 문제가 지속되면 일반 헤드 클리닝을 다시 수행해 보십시오.
- 일반 헤드 클리닝을 여러 번 수행한 후에도 노즐 막힘, 노즐 변형 등의 문제가 지속되면 다른 청소 방법을 사용하십시오.

4. 전면 커버를 열었다면 닫으십시오.
 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면 출력 준비가 완료된 것입니다.
5. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

관련된 링크

- P. 234 미디엄 헤드 클리닝
- P. 236 파워풀 헤드 클리닝

인쇄 출력 시작

⚠ 주의

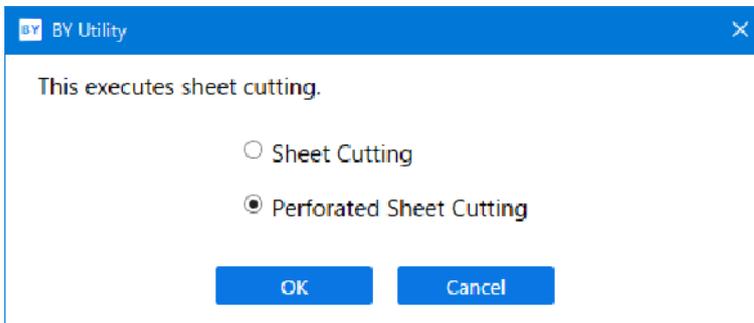
전면 커버의 입구에 손이나 손가락을 넣지 마십시오.

프린트 헤드 캐리지는 커버 내부에서 고속으로 움직입니다. 움직이는 캐리지에 부딪치면 부상을 입을 수 있습니다.

절차

1. 인쇄 데이터를 준비합니다.
2. 인쇄 데이터를 출력합니다.
 - FlexiDESIGNER에서 출력하기
자세한 내용은 " [FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition](#) " 을 참조합니다.
 - VersaWorks에서 출력하기
[VersaWorks 도움말]의 "[기본적인 출력 방법](#)" 을 참조하십시오.
3. 출력이 완료되면  [Sheet Cutting]을 클릭합니다.
4. 시트컷 방법을 선택한 후 [OK]를 클릭합니다.

[Sheet Cutting]	미디어를 분리합니다.
[Perforated Sheet Cutting]	미디어가 분리되지 않고 천공됩니다.



IMPORTANT

아래와 같은 상황에서는 출력이 불가능합니다.

- 앞, 왼쪽, 오른쪽 커버가 열려 있으면 기기가 작동하지 않습니다.
- 히터가 지정된 온도에 도달할 때까지 출력이 시작되지 않습니다.
주변 온도가 낮으면 히터 예열 속도가 느려집니다. 온도가 20° C ~ 32° C (68° F ~ 89.6° F)인 환경에서 기기를 사용하십시오.
- 미디어 Setup이 완료되면 서브 전원 버튼의 표시등이 노란색으로 켜지지 않거나 파란색으로 깜박이지 않으면(슬립 모드를 나타냄) 출력이 수행되지 않습니다.
- 잉크 카트리지가 비어 경고음이 울리고 출력이 수행되지 않습니다. 잉크가 부족하다는 메시지가 유틸리티 창의 상태 필드에 표시됩니다. 빈 잉크 카트리지를 새 것으로 교체한 다음 출력 데이터를 전송합니다.

반드시 준수해야 할 사항

- 출력이 진행되는 동안 전면, 왼쪽, 오른쪽 커버를 열지 마십시오. 그렇게 하면 인쇄가 중단됩니다.
- 인쇄를 수행할 때 미디어 클램프로 미디어 가장자리를 고정하십시오. 그렇지 않으면 미디어 가장자리가 휘어져 프린트 헤드에 걸릴 수 있습니다.
- 출력 중에는 미디어를 만지지 마십시오. 그렇게 하면 미디어 공급이 방해받거나 미디어가 프린트 헤드와 마찰하여 미디어 찢어짐이 발생하거나 헤드가 손상될 수 있습니다.

- 기기를 사용하지 않을 때에는 로딩 레버를 올려두십시오.
- **기기를 사용하지 않을 때에는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.**
- 미디어를 장착해 놓은 채로 기기에 방치하면 미디어가 손상되어 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 기기를 사용하지 않을 때에는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.

관련된 링크

- [P. 90 출력 일시 중지 및 다시 시작](#)
- [P. 91 인쇄 취소\(중지\)](#)

커팅 방법

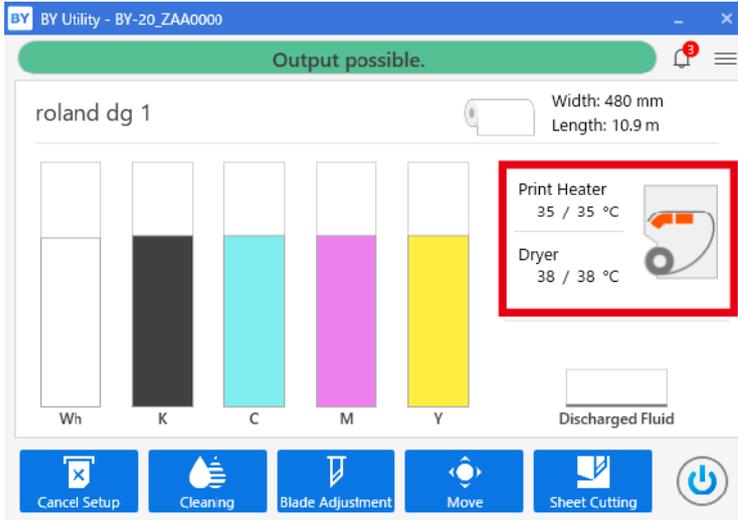
출력을 위한 준비	104
Step 1: 프린트 히터와 드라이어 끄기	104
Step 2: 과도한 힘으로 미디어가 당겨지는 것을 방지	105
Step 3: 커팅 조정	106
커팅 출력 시작	108

출력을 위한 준비

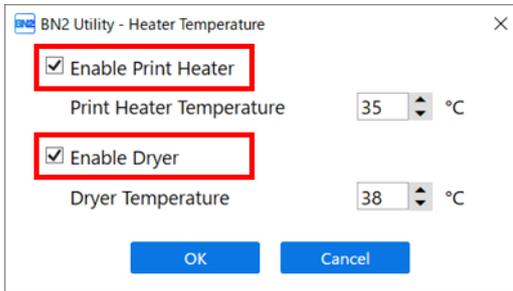
Step 1: 프린트 히터와 드라이어 끄기

절차

1. 유틸리티 홈 화면에서 다음 부분을 클릭합니다.



2. [Enable Print Heater] 및 [Enable Dryer] 확인란을 선택 취소합니다.

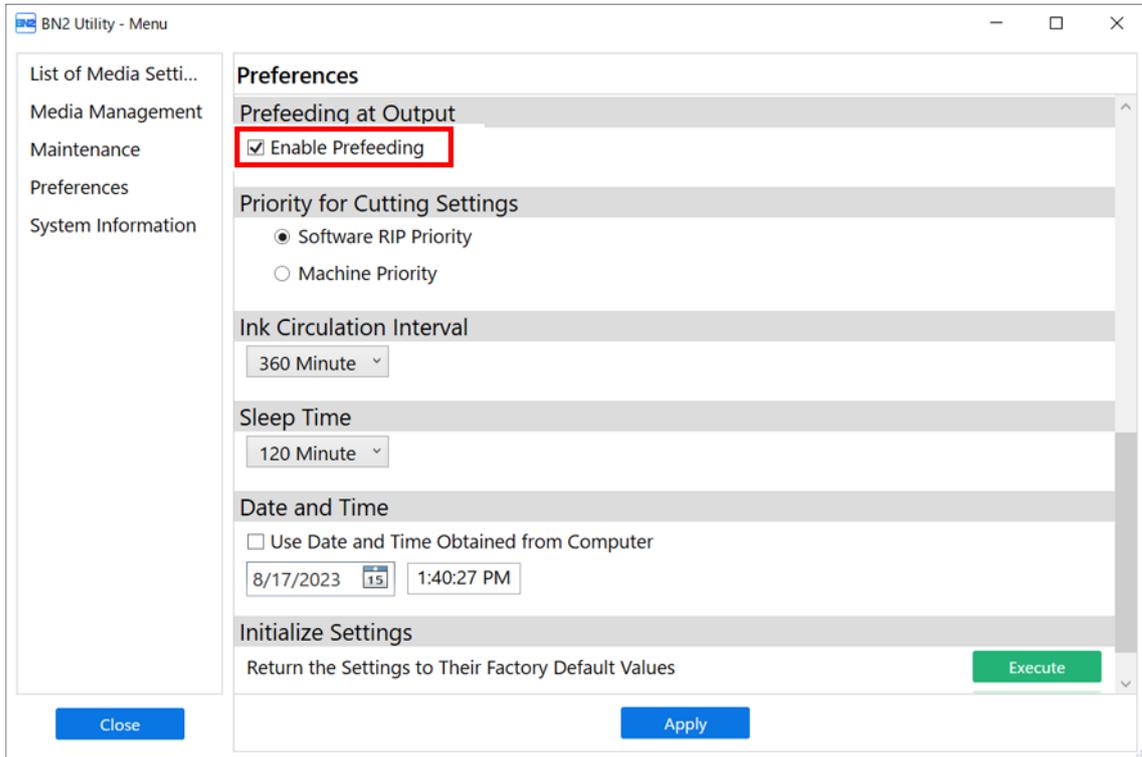


3. [OK]를 클릭하여 입력을 확인합니다.
[Print Heater] 및 [Dryer] 설정이 꺼집니다.

Step 2: 과도한 힘으로 미디어가 당겨지는 것을 방지

절차

1. ☰ 를 클릭합니다.
2. [Preferences] > [Prefeeding at Output] > [Enable Prefeeding] 확인란을 선택합니다.



3. [Apply]를 클릭하여 입력을 확인합니다.
4. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

Step 3: 커팅 조정

고품질 커팅을 위해서는 실제 커팅을 수행하기 전에 커팅 테스트를 수행하여 미디어의 커팅 품질을 확인하는 것이 좋습니다. 커팅 품질에 따라 블레이드 압력을 조정하십시오.

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

https://youtu.be/a_wRdd3JMZ8

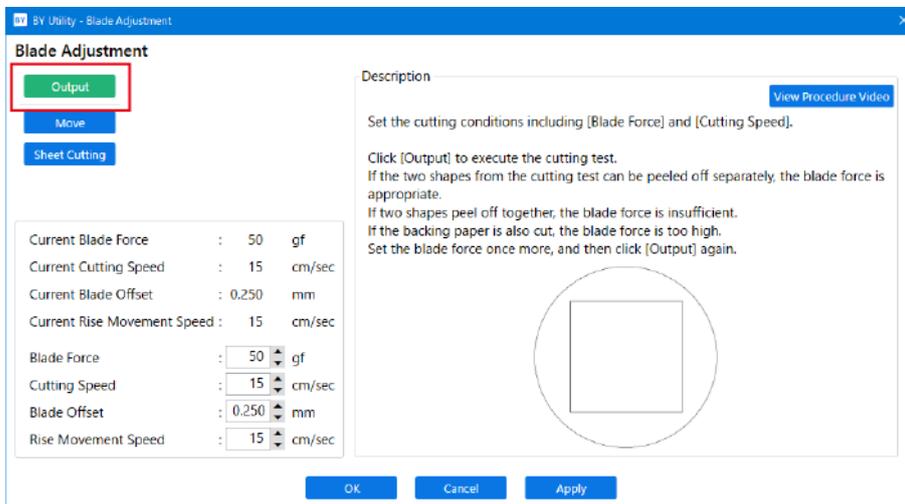


이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

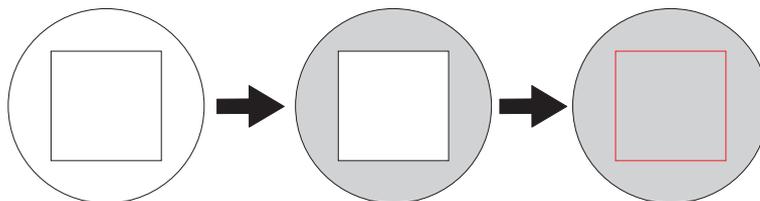
절차

1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 홈 화면에서  [Blade Adjustment]를 클릭합니다.
3. [Output]을 클릭합니다.

테스트 패턴이 커팅됩니다.



4. 커팅된 모양을 떼어내고, 커팅 품질에 따라 [Blade Force] 설정을 변경합니다.



- 두 개의 모양이 따로 벗겨지는 경우

블레이드 압력이 적절하므로 조정을 수행할 필요가 없습니다.

- 두 개의 모양이 함께 벗겨지는 경우

블레이드 압력을 높혀줍니다.

- 이형지까지 커팅되는 경우

블레이드 압력을 낮춰줍니다.

5. [Apply]를 클릭합니다.

변경된 설정이 저장됩니다.

6. 다시 [Apply]를 클릭합니다.

테스트 패턴이 커팅됩니다.

7. 조정이 성공했는지 확인합니다.

[Apply] 메뉴에서는 블레이드 압력 외에 다른 커팅 조건도 설정할 수 있습니다.

8. [OK]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

관련된 링크

- [P. 159 커팅 설정을 정확하게 조정하기](#)

커팅 출력 시작

△ 주의

전면 커버의 입구에 손이나 손가락을 넣지 마십시오.

프린트 헤드 캐리지는 커버 내부에서 고속으로 움직입니다. 움직이는 캐리지에 부딪치면 부상을 입을 수 있습니다.

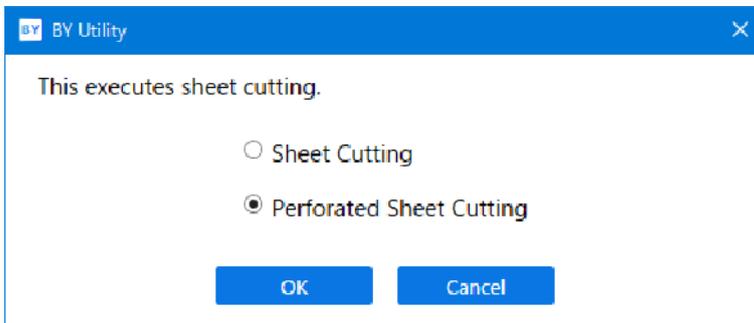
절차

1. 인쇄 데이터를 준비합니다.
2. 인쇄 데이터를 출력합니다.
 - FlexiDESIGNER에서 출력하기
자세한 내용은 "FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition"을 참조합니다.
 - VersaWorks에서 출력하기
[VersaWorks 도움말]의 "기본적인 출력 방법"을 참조하십시오.

3. 출력이 완료되면  [Sheet Cutting]을 클릭합니다.

4. 시트컷 방법을 선택한 후 [OK]를 클릭합니다.

[Sheet Cutting]	미디어를 분리합니다.
[Perforated Sheet Cutting]	미디어가 분리되지 않고 천공됩니다.



IMPORTANT

아래와 같은 상황에서는 출력이 불가능합니다.

- 앞, 왼쪽, 오른쪽 커버가 열려 있으면 기기가 작동하지 않습니다.
- 미디어 Setup이 완료되면 서브 전원 버튼의 표시등이 노란색으로 켜지지 않거나 파란색으로 깜박이지 않으면(슬립 모드를 나타냄) 출력이 수행되지 않습니다.
- 잉크 카트리지가 비면 경고음이 울리고 출력이 수행되지 않습니다. 잉크가 부족하다는 메시지가 유틸리티 창의 상태 필드에 표시됩니다. 빈 잉크 카트리지를 새 것으로 교체한 다음 출력 데이터를 전송합니다.

반드시 준수해야 할 사항

- 출력이 진행되는 동안 전면, 왼쪽, 오른쪽 커버를 열지 마십시오. 그렇게 하면 인쇄가 중단됩니다.
- 인쇄를 수행할 때 미디어 클램프로 미디어 가장자리를 고정하십시오. 그렇지 않으면 미디어 가장자리가 휘어져 프린트 헤드에 걸릴 수 있습니다.
- 출력 중에는 미디어를 만지지 마십시오. 그렇게 하면 미디어 공급이 방해받거나 미디어가 프린트 헤드와 마찰하여 미디어 찢어짐이 발생하거나 헤드가 손상될 수 있습니다.
- 기기를 사용하지 않을 때에는 로딩 레버를 올려두십시오.

기기를 사용하지 않을 때에는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.

- 미디어를 장착해 놓은 채로 기기에 방치하면 미디어가 손상되어 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 기기를 사용하지 않을 때에는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.

관련된 링크

- [P. 90 출력 일시 중지 및 다시 시작](#)
- [P. 91 인쇄 취소\(중지\)](#)

인쇄와 커팅 방법

출력을 위한 준비	111
Step 1: 노즐 검사 수행	111
Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법	113
Step 3: 커팅 조정	115
Step 4: 인쇄와 커팅 정렬 불량 보정	117
인쇄와 커팅 출력 시작	119

출력을 위한 준비

Step 1: 노즐 검사 수행

실제 인쇄를 수행하기 전에 인쇄 테스트를 수행하여 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않는지 확인하십시오. 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하면 프린트 헤드 청소(일반 헤드 클리닝)를 수행하십시오.

MEMO

연속적으로 인쇄 테스트를 수행할 때 첫 번째 테스트 이후 두 번째 테스트 부서의 인쇄 위치를 [Vertical Printing] 또는 [Horizontal Printing]로 선택할 수 있습니다.

P. 196 가로로 인쇄 테스트 수행

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

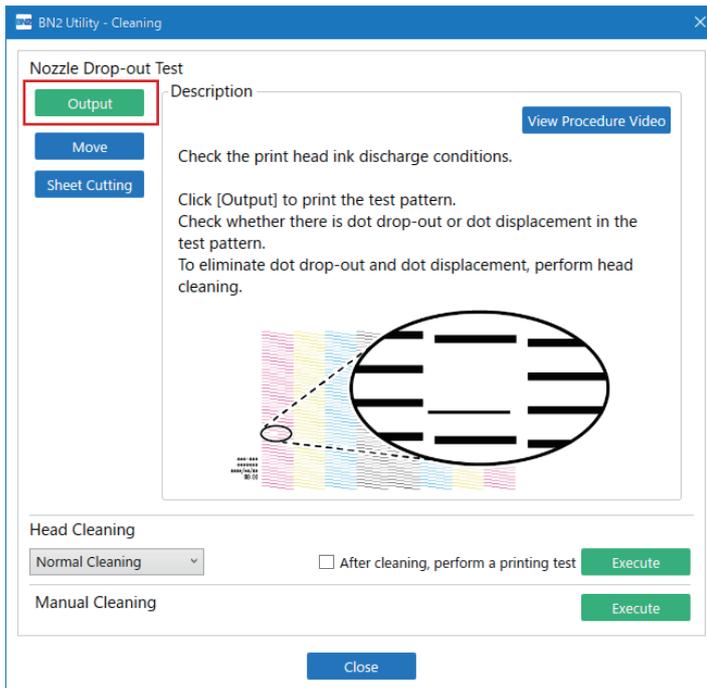
<https://youtu.be/iZfrhQ16J1M>



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

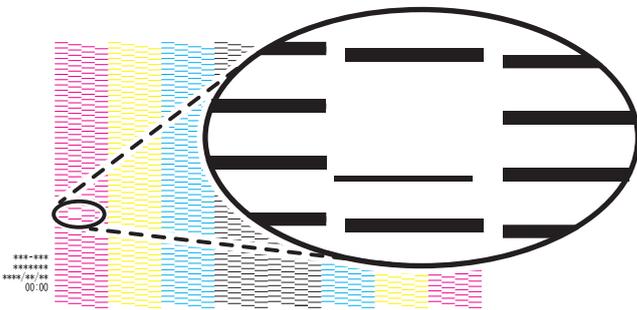
절차

1. 홈 화면에서  [Cleaning]을 클릭합니다.
2. [Output]을 클릭합니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.



3. 테스트 패턴에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인하십시오.

누락된 블록은 노즐 막힘을 나타냅니다. 접혀 있거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다. 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는 경우 **Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법**으로 진행하여 일반 헤드 클리닝을 수행합니다.



MEMO

노즐 막힘이 헤드 클리닝으로 개선되지 않는 것처럼 보이더라도 노즐 막힘이 몇 군데에서만 발생하면 인쇄물에 미치는 영향을 무시할 수 있습니다. 인쇄를 시도해 보십시오. 인쇄물에 영향이 없다고 판단할 수 있다면 더 이상 클리닝하지 않고 프린터를 사용하십시오.

4. 전면 커버를 열었다면 닫으십시오.

노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면 출력 준비가 완료된 것입니다.

5. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법

MEMO

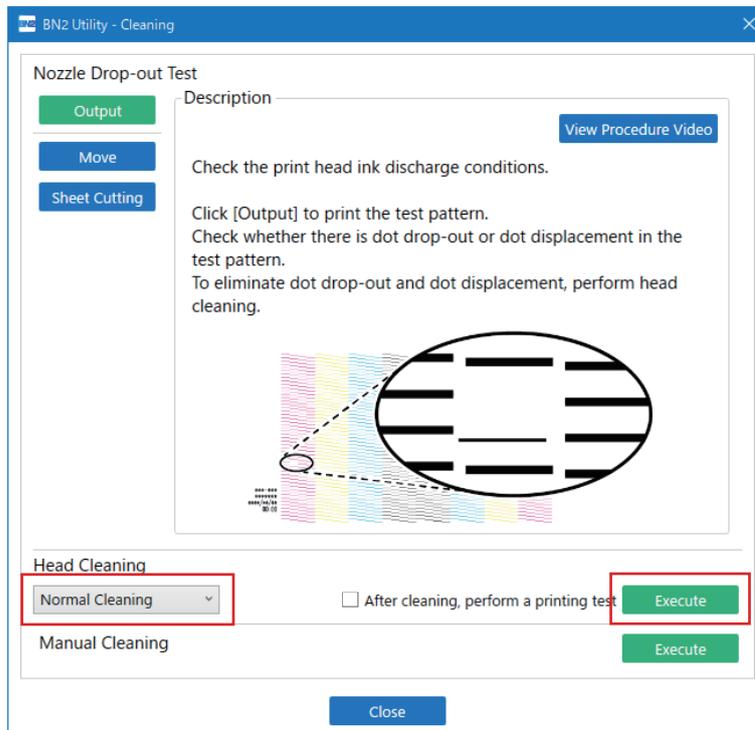
미디어가 이미 설치되어 있는 경우 [After cleaning, perform a printing test] 메뉴가 나타납니다. 이 기능이 켜져 있으면 헤드 클리닝 후 인쇄 테스트가 수행됩니다.

절차

1. [Head Cleaning]에서 [Normal Cleaning]를 선택한 후 [Execute]를 클릭합니다.

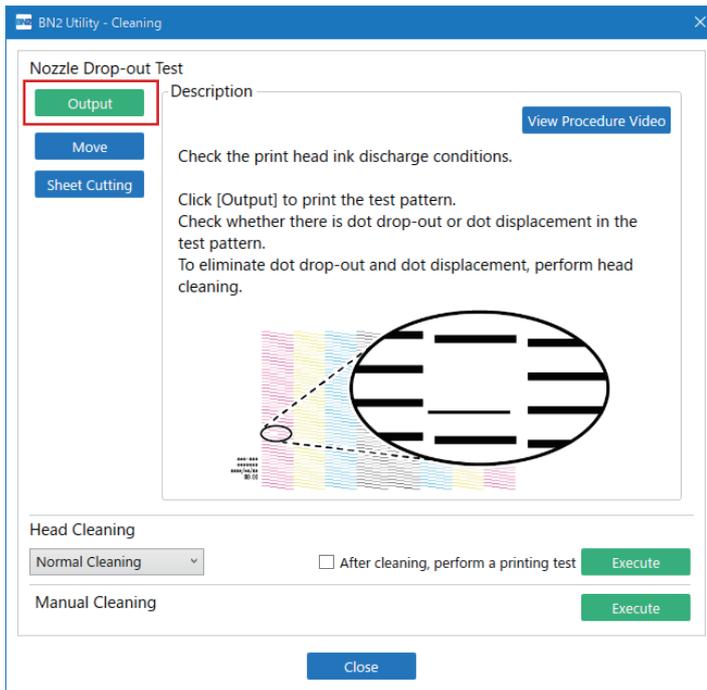
상태는 [Cleaning in progress.]으로 표시됩니다.

남은 청소 시간에 대한 예상 시간은 유틸리티 홈 화면 상단에 표시됩니다. 완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.

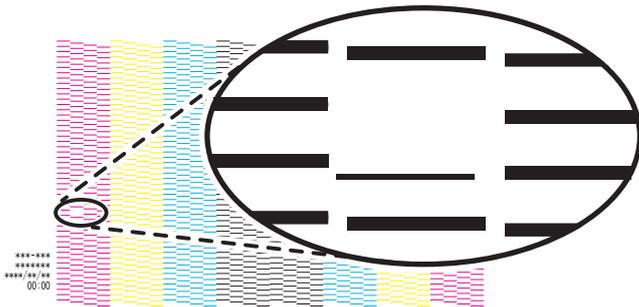


2. [Output]을 클릭합니다.

테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.



3. 테스트 패턴에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인하십시오.
 누락된 블록은 노즐 막힘을 나타냅니다. 접혀 있거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다.



MEMO

- 문제가 지속되면 일반 헤드 클리닝을 다시 수행해 보십시오.
- 일반 헤드 클리닝을 여러 번 수행한 후에도 노즐 막힘, 노즐 변형 등의 문제가 지속되면 다른 헤드 클리닝 방법을 사용하십시오.

4. 전면 커버를 열었다면 닫으십시오.
 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면 출력 준비가 완료된 것입니다.
5. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

관련된 링크

- P. 234 미디엄 헤드 클리닝
- P. 236 파워풀 헤드 클리닝

Step 3: 커팅 조정

고품질 커팅을 위해서는 실제 커팅을 수행하기 전에 커팅 테스트를 수행하여 미디어의 커팅 품질을 확인하는 것이 좋습니다. 커팅 품질에 따라 블레이드 압력을 조정하십시오.

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

https://youtu.be/a_wRdd3JMZ8

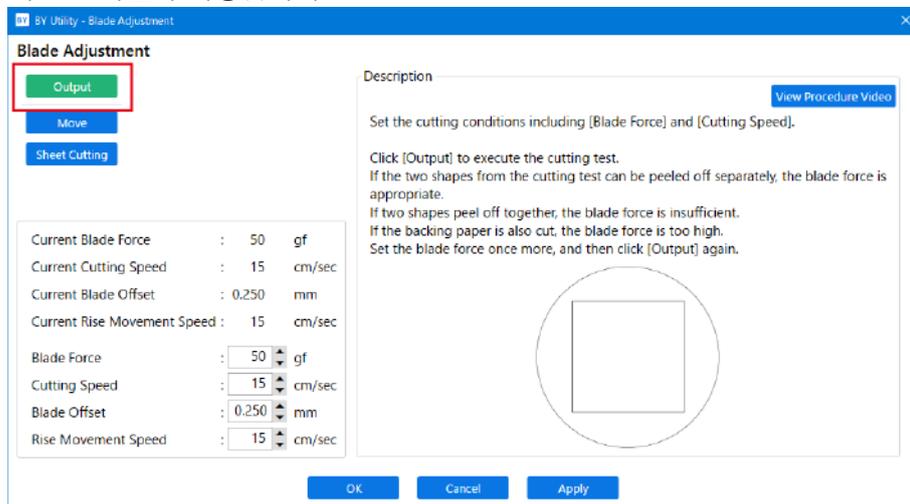


이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

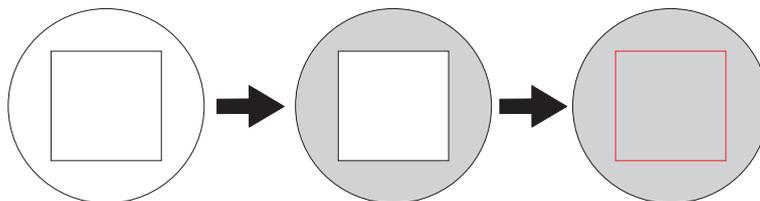
절차

1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 홈 화면에서  [Blade Adjustment]를 클릭합니다.
3. [Output]을 클릭합니다.

테스트 패턴이 커팅됩니다.



4. 커팅된 모양을 떼어내고, 커팅 품질에 따라 [Blade Force] 설정을 변경합니다.



- 두 개의 모양이 따로 벗겨지는 경우

블레이드 압력이 적절하므로 설정을 수행할 필요가 없습니다.

- 두 개의 모양이 함께 벗겨지는 경우

블레이드 압력을 높혀줍니다.

- 이형지까지 커팅되는 경우

블레이드 압력을 낮춰줍니다.

5. [Apply]를 클릭합니다.

변경된 설정이 저장됩니다.

6. 다시 [Apply]를 클릭합니다.

테스트 패턴이 커팅됩니다.

7. 조정이 성공했는지 확인합니다.

[Apply] 메뉴에서는 블레이드 압력 외에 다른 커팅 조건도 설정할 수 있습니다.

8. [OK]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

관련된 링크

- [P. 159 커팅 설정을 정확하게 조정하기](#)

Step 4: 인쇄와 커팅 정렬 불량 보정

인쇄 후 바로 커팅한 후 정렬이 잘못된 인쇄와 커팅을 위한 위치 보정을 수행할 때 수행되는 보정 방법입니다.

Alignment Marks를 인쇄하고 인쇄된 마크를 검출한 후 불일치를 보정합니다. 미디어의 두께로 인해 인쇄 위치와 커팅 위치 사이에 약간의 오정렬이 발생할 수 있습니다. 사용하는 미디어에 맞게 보정하는 것이 좋습니다.

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

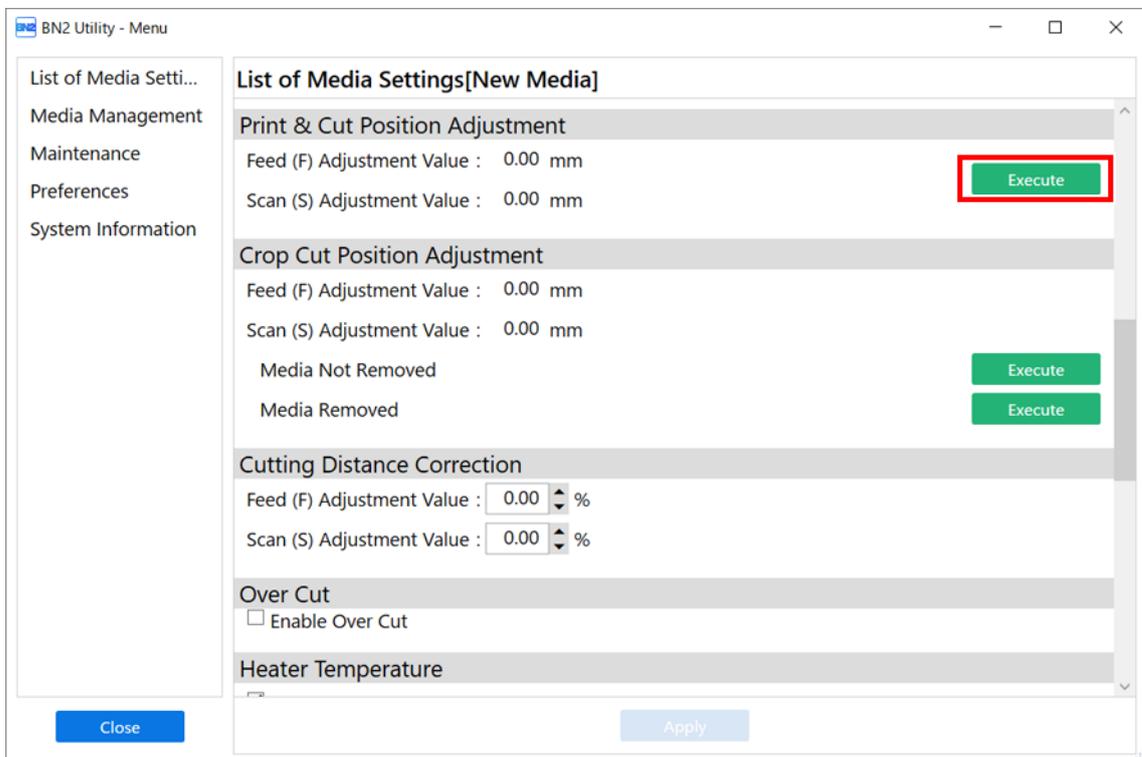
https://youtu.be/GdQpUs3_jUc



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

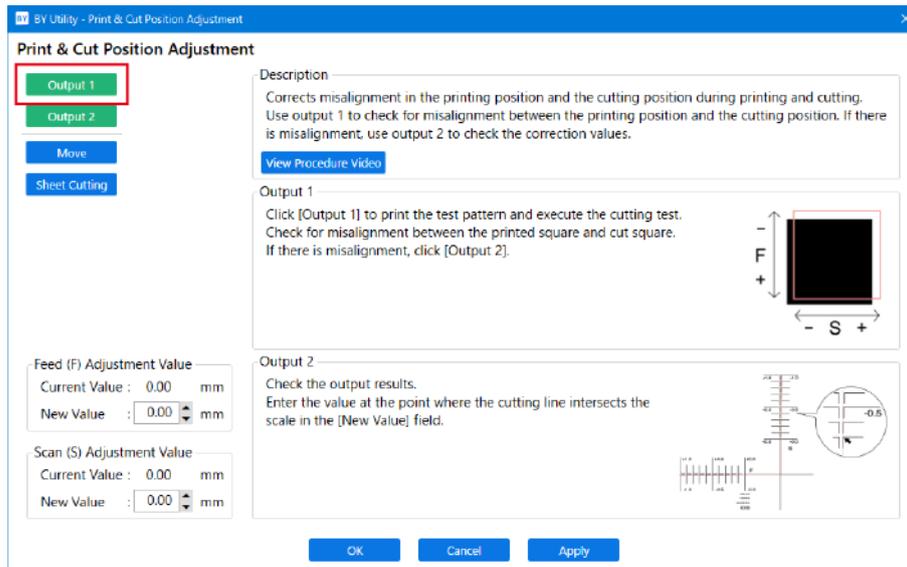
절차

- ☰ 를 클릭합니다.
- [List of Media Settings]>[Print & Cut Position Adjustment]에서 [Execute]를 클릭합니다.



- [Output 1]을 클릭합니다.

기기가 테스트 패턴을 인쇄하고 커팅 합니다. 인쇄 결과를 보고 인쇄 위치와 커팅 위치가 어긋났는지 확인합니다.



- 인쇄 위치와 커팅 위치가 어긋나는 경우
보정 값을 결정하려면 [Output 2]에 대한 단계를 수행하십시오. 4단계로 진행합니다.
- 인쇄 위치와 커팅 위치가 어긋나지 않은 경우
이것으로 인쇄와 커팅 위치 조정이 완료됩니다. [OK]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

4. [Output 2]를 클릭합니다.

기기가 테스트 패턴을 인쇄하고 커팅합니다.

5. 화면 설명을 읽고 [New Value] 옆에 각 값을 입력합니다.

- [Feed (F) Adjustment Value]: -5.00 ~ 5.00 mm (-0.2 ~ 0.19 in.) (0.01 mm [0.0003 in.] 단위)
[Output 2] 수평 커팅 라인이 눈금과 교차하는 지점의 값을 입력합니다.
- [Scan (S) Adjustment Value]: -5.00 ~ 5.00 mm (-0.2 ~ 0.19 in.) (0.01 mm [0.0003 in.] 단위)
[Output 2] 수직 커팅 라인이 눈금과 교차하는 지점의 값을 입력합니다.

6. [OK]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

[Feed (F) Adjustment Value] 및 [Scan (S) Adjustment Value]에서 [New Value]에 입력한 값이 [Current Value]에 적용됩니다.

인쇄 출력 시작

⚠ 주의

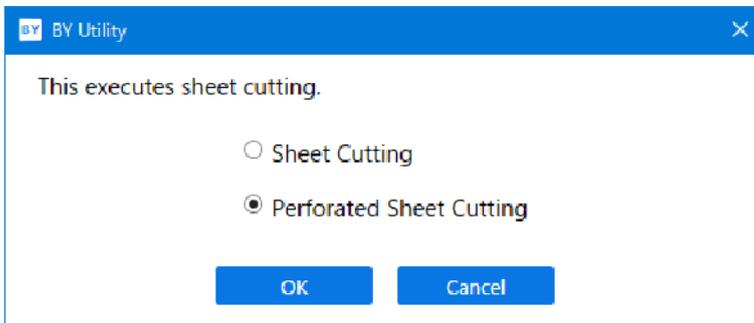
전면 커버의 입구에 손이나 손가락을 넣지 마십시오.

프린트 헤드 캐리지는 커버 내부에서 고속으로 움직입니다. 움직이는 캐리지에 부딪치면 부상을 입을 수 있습니다.

절차

1. 인쇄 데이터를 준비합니다.
2. 인쇄 데이터를 출력합니다.
 - FlexiDESIGNER에서 출력하기
자세한 내용은 "FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition" 을 참조합니다.
 - VersaWorks에서 출력하기
[VersaWorks 도움말]의 "기본적인 출력 방법"을 참조하십시오.
3. 출력이 완료되면  [Sheet Cutting]을 클릭합니다.
4. 시트컷 방법을 선택한 후 [OK]를 클릭합니다.

[Sheet Cutting]	미디어를 분리합니다.
[Perforated Sheet Cutting]	미디어가 분리되지 않고 천공됩니다.



IMPORTANT

아래와 같은 상황에서는 출력이 불가능합니다

- 앞, 왼쪽, 오른쪽 커버가 열려 있으면 기기가 작동하지 않습니다.
- 히터가 지정된 온도에 도달할 때까지 출력이 시작되지 않습니다.
주변 온도가 낮으면 히터 예열 속도가 느려집니다. 온도가 20° C ~ 32° C (68° F ~ 89.6° F)인 환경에서 기기를 사용하십시오.
- 미디어 Setup이 완료되면 서브 전원 버튼의 표시등이 노란색으로 켜지지 않거나 파란색으로 깜박이지 않으면(슬립 모드를 나타냄) 출력이 수행되지 않습니다.
- 잉크 카트리지가 비어 경고음이 울리고 출력이 수행되지 않습니다. 잉크가 부족하다는 메시지가 유틸리티 창의 상태 필드에 표시됩니다. 빈 잉크 카트리지를 새 것으로 교체한 다음 출력 데이터를 전송합니다.

반드시 준수해야 할 사항

- 출력이 진행되는 동안 전면, 왼쪽, 오른쪽 커버를 열지 마십시오. 그렇게 하면 인쇄가 중단됩니다.
- 인쇄를 수행할 때 미디어 클램프로 미디어 가장자리를 고정하십시오. 그렇지 않으면 미디어 가장자리가 휘어져 프린트 헤드에 걸릴 수 있습니다.
- 출력 중에는 미디어를 만지지 마십시오. 그렇게 하면 미디어 공급이 방해받거나 미디어가 프린트 헤드와 마찰하여 미디어 찢어짐이 발생하거나 헤드가 손상될 수 있습니다.

- 기기를 사용하지 않을 때에는 로딩 레버를 올려두십시오.
- 기기를 사용하지 않을 때에는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.**
- 미디어를 장착해 놓은 채로 기기에 방치하면 미디어가 손상되어 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 기기를 사용하지 않을 때에는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.

관련된 링크

- [P. 90 출력 일시 중지 및 다시 시작](#)
- [P. 91 인쇄 취소\(중지\)](#)

Crop Mark를 사용하여 커팅하는 방법

Crop Mark를 사용한 출력 준비	122
Step 1: 노즐 검사 수행	122
Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법	124
Step 3: 커팅 조정	126
Step 4: Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정	128
Crop Mark를 포함하여 인쇄 시작	130
인쇄물 커팅 준비	132
Step 1: Crop Mark가 인쇄된 미디어 Setup	132
Step 2: 프린트 히터와 드라이어 끄기	133
Step 3: 과도한 힘으로 미디어가 당겨지는 것을 방지	134
커팅 출력 시작	135

Crop Mark를 사용한 출력 준비

Crop Mark으로 커팅하기란?

인쇄된 미디어를 제거하고 커팅하기 위해 다시 장착하는 경우(예: 인쇄 후 라미네이팅 등 미디어에 후가공을 한 다음 커팅을 위해 이 미디어를 다시 장착하는 경우) 인쇄와 커팅 위치. Crop Mark와 함께 데이터를 인쇄하면 미디어를 커팅하기 위해 다시 장착할 때 Crop Mark를 사용하여 위치를 정렬할 수 있습니다. 본 설명서에서는 이 인쇄 방법을 "Crop Mark 커팅"이라고 합니다.

"Crop Mark"는 위치를 정렬하는 데 사용되는 표시입니다. "Alignment Mark"라고도 합니다.

Step 1: 노즐 검사 수행

실제 인쇄를 수행하기 전에 인쇄 테스트를 수행하여 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않는지 확인하십시오. 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하면 프린트 헤드 청소(일반 헤드 클리닝)를 수행하십시오.

MEMO

연속적으로 인쇄 테스트를 수행할 때 첫 번째 테스트와 비교하여 두 번째 이후 테스트의 인쇄 위치를 [Vertical Printing] 또는 [Horizontal Printing]으로 선택할 수 있습니다.

P. 193 가로로 인쇄 테스트 수행

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

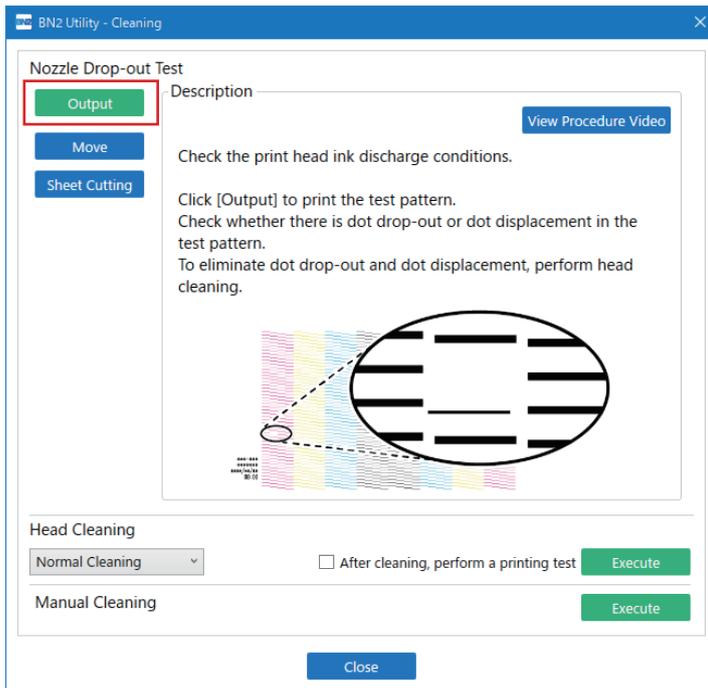
<https://youtu.be/iZfrhQ16J1M>



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

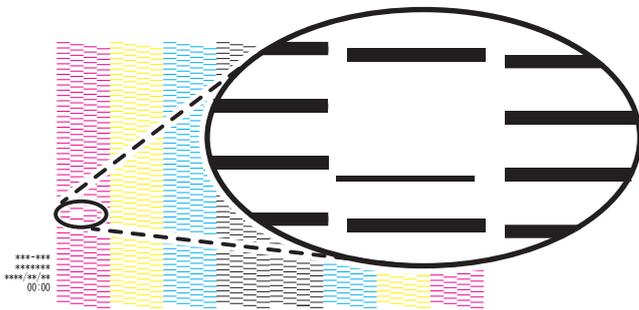
절차

1. 홈 화면에서  [Cleaning]을 클릭합니다.
2. [Output]을 클릭합니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.



3. 테스트 패턴에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인하십시오.

누락된 블록은 노즐 막힘을 나타냅니다. 접혀 있거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다. 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는 경우 **Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법**으로 진행하여 일반 청소를 수행합니다.



MEMO

노즐 막힘이 헤드 클리닝으로 개선되지 않는 것처럼 보이더라도 노즐 막힘이 몇 군데에서만 발생하면 인쇄물에 미치는 영향을 무시할 수 있습니다. 인쇄를 시도해 보십시오. 인쇄물에 영향이 없다고 판단할 수 있다면 더 이상 클리닝하지 않고 프린터를 사용하십시오.

4. 전면 커버를 열었다면 닫으십시오.

노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면 출력 준비가 완료된 것입니다.

5. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

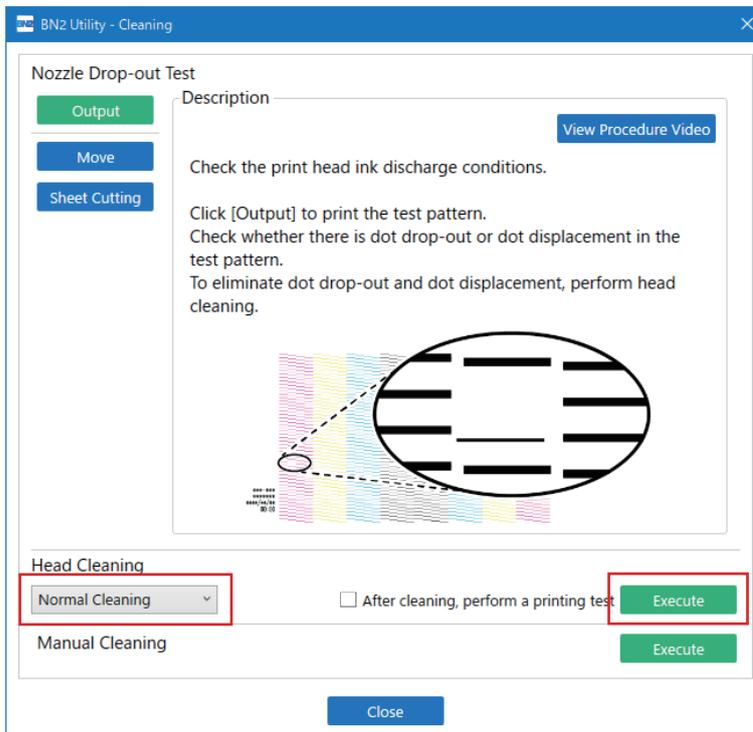
Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법

MEMO

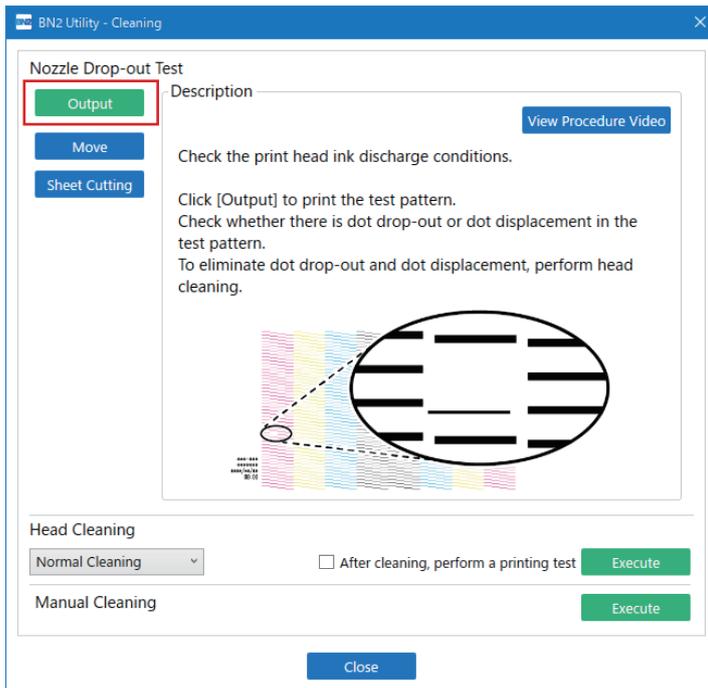
미디어가 이미 설치되어 있는 경우 [After cleaning, perform a printing test] 메뉴가 나타납니다. 이 기능이 켜져 있으면 헤드 클리닝 후 인쇄 테스트가 수행됩니다.

절차

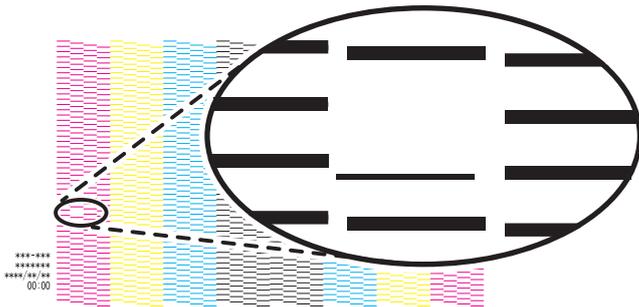
1. [Head Cleaning]에서 [Normal Cleaning]를 선택한 후 [Execute]를 클릭합니다.
상태는 [Cleaning in progress.]으로 표시됩니다.
남은 청소 시간에 대한 예상 시간은 유틸리티 홈 화면의 상단에 표시됩니다. 완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.



2. [Output]을 클릭합니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.



3. 테스트 패턴에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인하십시오.
누락된 블록은 노즐 막힘을 나타냅니다. 접혀 있거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다.



MEMO

- 문제가 지속되면 일반 헤드 클리닝을 다시 수행해 보십시오.
- 일반 헤드 클리닝을 여러 번 수행한 후에도 노즐 막힘, 노즐 변형 등의 문제가 지속되면 다른 청소 방법을 사용하십시오.

4. 전면 커버를 열었다면 닫으십시오.
노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면 출력 준비가 완료된 것입니다.
5. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

관련된 링크

- P. 234 미디엄 헤드 클리닝
- P. 236 파워풀 헤드 클리닝

Step 3: 커팅 조정

고품질 커팅을 위해서는 실제 커팅을 수행하기 전에 커팅 테스트를 수행하여 미디어의 커팅 품질을 확인하는 것이 좋습니다. 커팅 품질에 따라 블레이드 압력을 조정하십시오.

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

https://youtu.be/a_wRdd3JMZ8

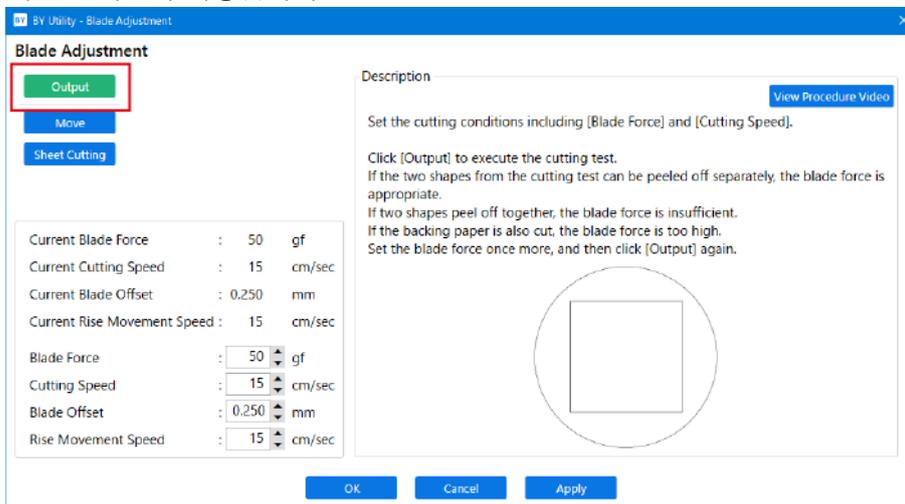


이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

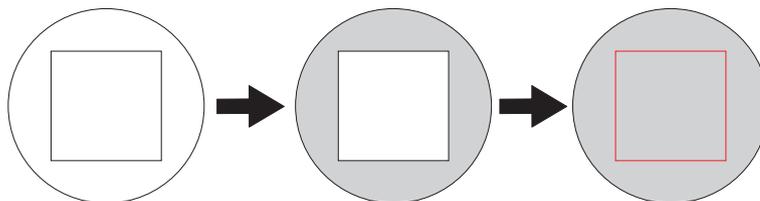
절차

1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 홈 화면에서  [Blade Adjustment]를 클릭합니다.
3. [Output]을 클릭합니다.

테스트 패턴이 커팅됩니다.



4. 커팅된 모양을 떼어내고, 커팅 품질에 따라 [Blade Force] 설정을 변경합니다.



- 두 개의 모양이 따로 벗겨지는 경우

블레이드 압력이 적절하므로 설정을 수행할 필요가 없습니다.

- 두 개의 모양이 함께 벗겨지는 경우

블레이드 압력을 높혀줍니다.

- 이형지까지 커팅되는 경우

블레이드 압력을 낮춰줍니다.

5. [Apply]를 클릭합니다.

변경된 설정이 저장됩니다.

6. 다시 [Apply]를 클릭합니다.

테스트 패턴이 커팅됩니다.

7. 조정이 성공했는지 확인합니다.

[Apply] 메뉴에서는 블레이드 압력 외에 다른 커팅 조건도 설정할 수 있습니다.

8. [OK]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

관련된 링크

- [P. 159 커팅 설정을 정확하게 조정하기](#)

Step 4: Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정

미디어 구성에 따라 Crop Mark를 사용하는 경우에도 인쇄와 커팅 위치가 어긋날 수 있습니다. 사용 중인 미디어의 잘못 정렬된 인쇄와 커팅을 보정합니다.

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

<https://youtu.be/kMajrYm5exs>



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

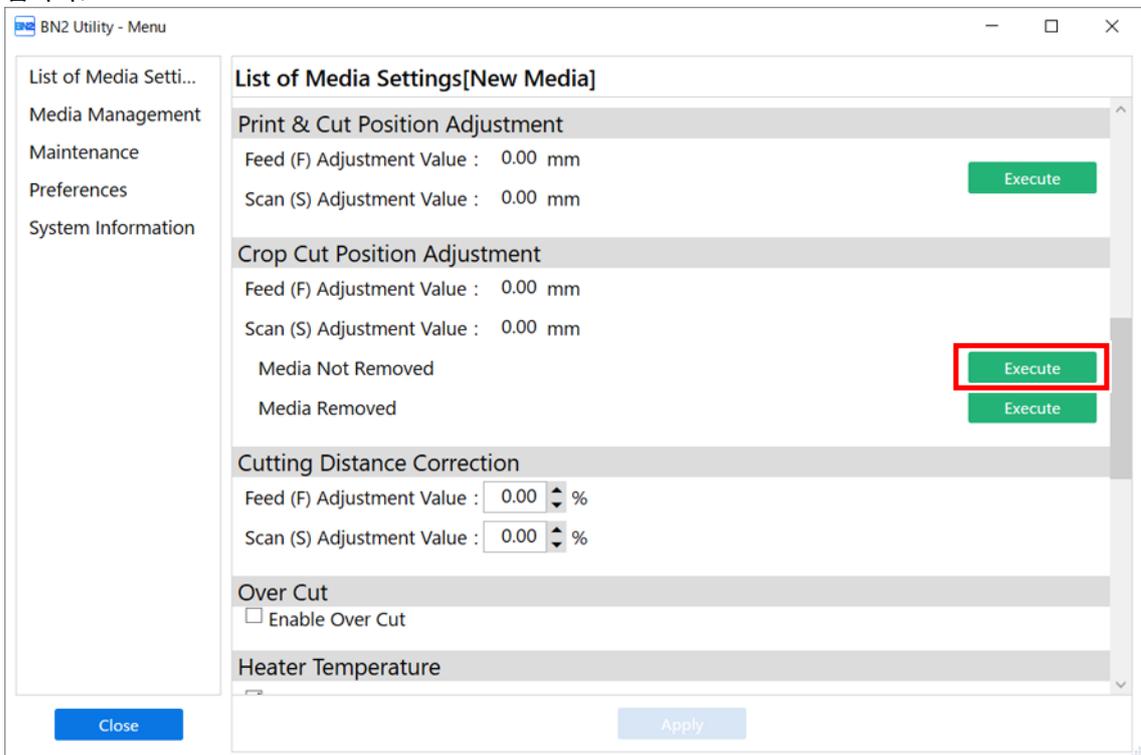
절차

1. 유틸리티를 시작합니다.

P. 15 유틸리티 창 열기 / 유틸리티 창 닫기

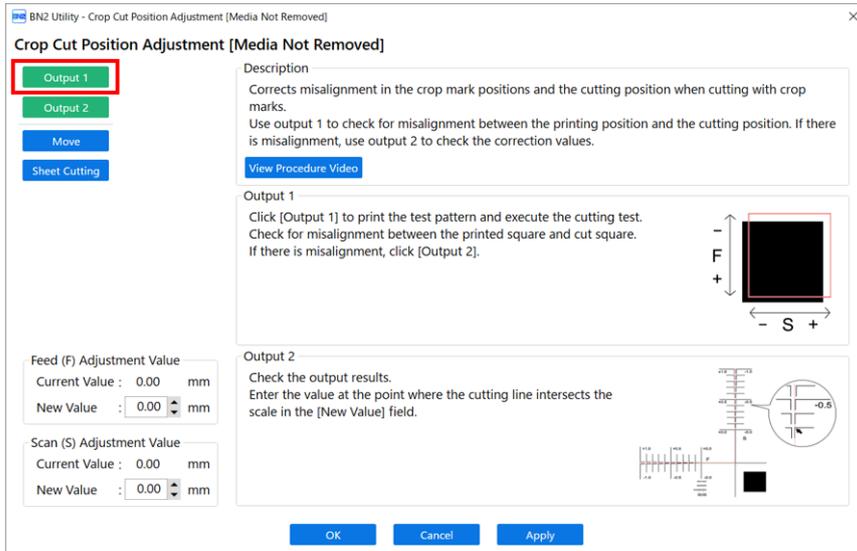
2. ☰ 를 클릭합니다.

3. [List of Media Settings]>[Crop Cut Position Adjustment [Media Not Removed]]에서 [Execute]을 클릭합니다.



4. [Output 1]을 클릭합니다.

기기가 테스트 패턴을 인쇄하고 커팅합니다. 인쇄 결과를 보고 인쇄 위치와 커팅 위치가 어긋났는지 확인합니다.



- 인쇄 위치와 커팅 위치가 어긋나는 경우
보정 값을 결정하려면 [Output 2]에 대한 단계를 수행하십시오. 5단계로 진행합니다.
- 인쇄 위치와 커팅 위치가 어긋나지 않은 경우
이것으로 [Crop Cut Position Adjustment]이 완료됩니다. 7단계로 진행합니다.

5. [Output 1]를 클릭합니다.

기기가 테스트 패턴을 인쇄하고 커팅합니다.

6. 화면 설명을 읽고 [New Value] 옆에 각 값을 입력합니다.

- [Feed (F) Adjustment Value]: -5.00 ~ 5.00 mm (-0.2 ~ 0.19 in.) (0.01 mm [0.0003 in.] 단위)
[Output 2] 수평 커팅 라인이 눈금과 교차하는 지점의 값을 입력합니다.
- [Scan (S) Adjustment Value]: -5.00 ~ 5.00 mm (-0.2 ~ 0.19 in.) (0.01 mm [0.0003 in.] 단위)
[Output 2] 수직 커팅 라인이 눈금과 교차하는 지점의 값을 입력합니다.

7. [OK]을 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

[Feed (F) Adjustment Value] 및 [Scan (S) Adjustment Value]에서 [New Value]에 입력한 값이 [Current Value]에 적용됩니다.

Crop Mark를 포함하여 인쇄 시작

⚠ 주의

전면 커버의 입구에 손이나 손가락을 넣지 마십시오.

프린트 헤드 캐리지는 커버 내부에서 고속으로 움직입니다. 움직이는 캐리지에 부딪치면 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

커팅 데이터는 포함하지 않고 프린팅 데이터만 준비합니다. RIP 소프트웨어를 사용하여 Crop Mark를 사용하여 인쇄하도록 설정을 구성합니다. 설정 방법에 대한 자세한 내용은 사용 중인 RIP 소프트웨어 설명서를 참조하십시오.

절차

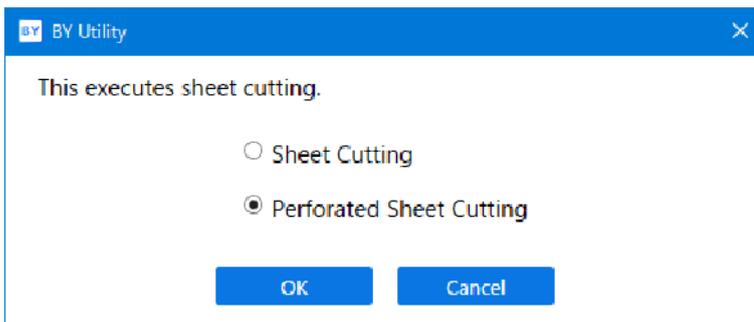
1. 인쇄 데이터를 준비합니다.
2. 인쇄 데이터를 출력합니다.
 - FlexiDESIGNER에서 출력하기
자세한 내용은 "FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition"을 참조합니다.
 - VersaWorks에서 출력하기
[VersaWorks 도움말]의 "기본적인 출력 방법"을 참조하십시오.

3. 출력이 완료되면  [Sheet Cutting]을 클릭합니다.

MEMO

시트컷을 할 때 미디어 뒤쪽 가장자리의 여백이 70mm(2.76인치) 이상인지 확인하십시오.

4. [Sheet Cutting]을 선택한 후 [OK]를 클릭합니다.



IMPORTANT

아래와 같은 상황에서는 출력이 불가능합니다

- 앞, 왼쪽, 오른쪽 커버가 열려 있으면 기기가 작동하지 않습니다.
- 히터가 지정된 온도에 도달할 때까지 출력이 시작되지 않습니다.
주변 온도가 낮으면 히터 예열 속도가 느려집니다. 온도가 20°C ~ 32°C(68°F ~ 89.6°F)인 환경에서 기기를 사용하십시오.
- 미디어 Setup이 완료되면 서브 전원 버튼의 표시등이 노란색으로 켜지지 않거나 파란색으로 깜박이지 않으면(슬립 모드를 나타냄) 출력이 수행되지 않습니다.

- 잉크 카트리지가 비면 경고음이 울리고 출력이 수행되지 않습니다. 잉크가 부족하다는 메시지가 유틸리티 창의 상태 필드에 표시됩니다. 빈 잉크 카트리지를 새 것으로 교체한 다음 출력 데이터를 전송합니다.

반드시 준수해야 할 사항

- 출력이 진행되는 동안 전면, 왼쪽, 오른쪽 커버를 열지 마십시오. 그렇게 하면 인쇄가 중단됩니다.
- 인쇄를 수행할 때 미디어 클램프로 미디어 가장자리를 고정하십시오. 그렇지 않으면 미디어 가장자리가 휘어져 프린트 헤드에 걸릴 수 있습니다.
- 출력 중에는 미디어를 만지지 마십시오. 그렇게 하면 미디어 공급이 방해받거나 미디어가 프린트 헤드와 마찰하여 미디어 잼이 발생하거나 헤드가 손상될 수 있습니다.
- 기기를 사용하지 않을 때에는 로딩 레버를 올려두십시오.

기기를 사용하지 않을 때에는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.

- 미디어를 장착해 놓은 채로 기기에 방치하면 미디어가 손상되어 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 기기를 사용하지 않을 때에는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.

인쇄물 커팅 준비

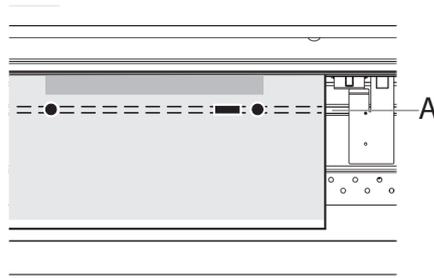
Step 1: Crop Mark가 인쇄된 미디어 Setup

절차

1. Crop Mark가 인쇄된 미디어를 장착 합니다.
전면 왼쪽 및 오른쪽 Crop Mark가 일직선이 되고 블레이드 프로텍터(A)와 정렬되도록 배치합니다.

IMPORTANT

Crop Mark가 5도 이상 기울어지지 않았는지 확인합니다. Crop Mark는 각도가 많이 기울어지면 읽을 수 없습니다.



2. 미디어 설정을 완료하고 홈 화면이 표시되는지 확인합니다.
이로써 Crop Mark가 있는 미디어 Setup이 완료되었습니다. [Step 1: 프린트 히터와 드라이어 끄기 \(P. 104\)](#)로 이동합니다.

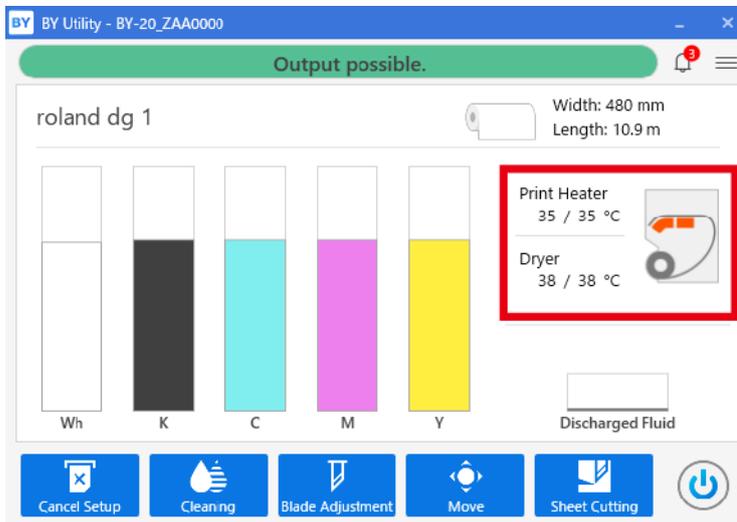
관련된 링크

- [P. 39 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

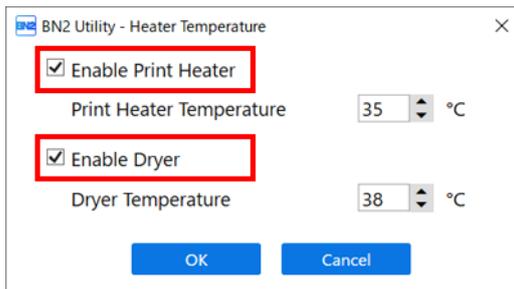
Step 2: 프린트 히터와 드라이어 끄기

절차

1. 유틸리티 홈 화면에서 다음 부분을 클릭합니다.



2. [Enable Print Heater] 및 [Enable Dryer] 확인란을 선택 취소합니다.

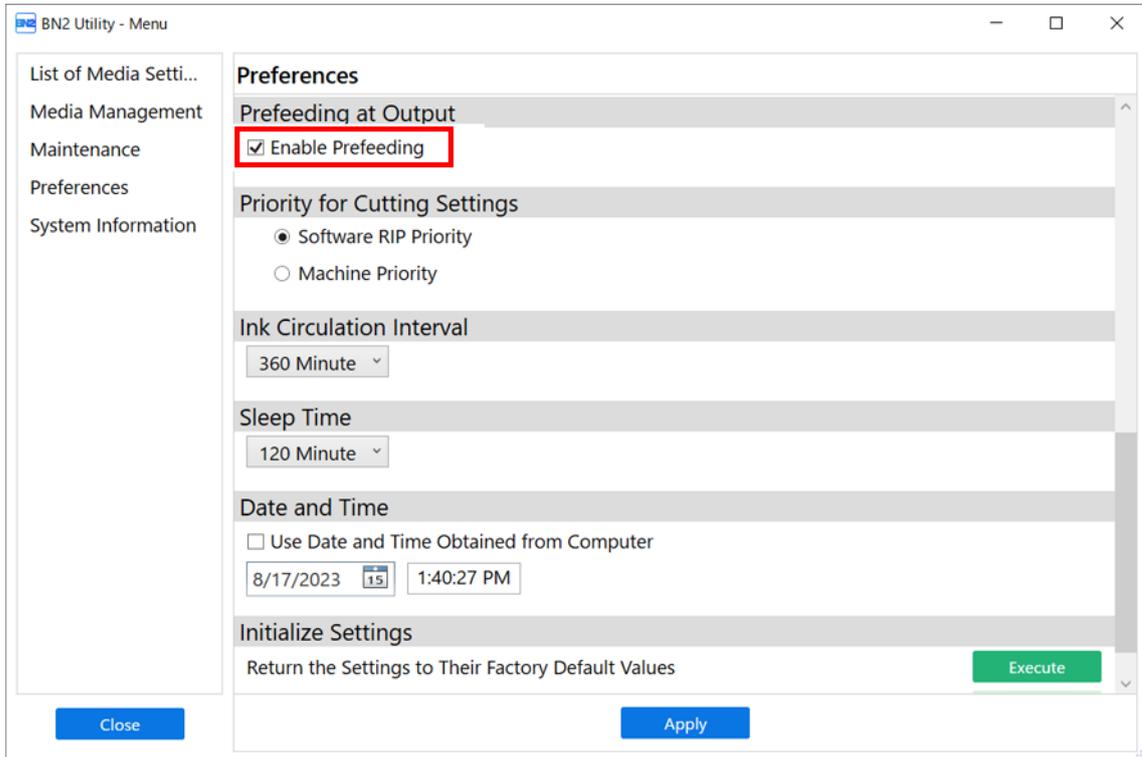


3. [OK]를 클릭하여 입력을 확인합니다.
[Print Heater] 및 [Dryer] 설정이 꺼집니다.

Step 3: 과도한 힘으로 미디어가 당겨지는 것을 방지

절차

1. ☰ 를 클릭합니다.
2. [Preferences] > [Prefeeding at Output] > [Enable Prefeeding] 확인란을 선택합니다.



3. [Apply]를 클릭하여 입력을 확인합니다.
4. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

커팅 출력 시작

⚠ 주의

전면 커버의 입구에 손이나 손가락을 넣지 마십시오.

프린트 헤드 캐리지는 커버 내부에서 고속으로 움직입니다. 움직이는 캐리지에 부딪치면 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

인쇄 데이터는 포함하지 않고 커팅 데이터만 준비합니다.

절차

1. 인쇄 데이터를 준비합니다.
2. 인쇄 데이터를 출력합니다.
 - FlexiDESIGNER에서 출력하기
자세한 내용은 "[FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition](#)"을 참조합니다.
 - VersaWorks에서 출력하기
[VersaWorks 도움말]의 "[기본적인 출력 방법](#)"을 참조하십시오.
3. 출력이 완료되면 [Cancel Setup]을 클릭합니다.

IMPORTANT

기기를 사용하지 않을 때에는 모든 미디어를 제거하여 적절한 환경에 보관하십시오.

- 기기에 미디어를 장착한 채로 두면 미디어가 손상되어 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 기기를 사용하지 않을 때는 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.

관련된 링크

- [P. 90 출력 일시 중지 및 다시 시작](#)
- [P. 91 인쇄 취소\(중지\)](#)

품질 및 효율성 최적화

출력 품질 최적화

보정 기능 사용	138
필요한 보정을 자동으로 수행	138
수동 보정: 가로 밴딩 감소(피드 보정)	140
수동 보정: 잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정(미디어 갭 보정)	142
미디어 속성에 맞게 설정 구성	144
건조하기 어려운 미디어 사용	144
쉽게 주름지거나 원활하게 움직이지 않는 미디어 사용	145
끈적한 미디어 사용	146
잉크 배출 문제 예방	147
미디어 오염, 노즐 막힘, 노즐 변형 방지	147
잉크 건조 방법 조정	149
미디어 히팅 시스템이란?	149
프린트 히터 온도 설정	151
드라이어 온도 설정	153
온도 조절에 대한 힌트와 팁	155
대기 중 온도 설정	156
드라이어에서 인쇄 영역의 뒷부분 건조	157
커팅 설정을 정확하게 조정하기	159
커팅 조건 미세 조정	159
블레이드 길이 조정	161
커팅 중 거리 보정 수행	162
모서리를 정밀하게 커팅할 수 있는 오버컷(Over Cut) 기능	163
인쇄와 커팅 설정을 정확하게 조정하기	165
인쇄와 커팅 정렬 불량 보정	165
Crop Mark를 사용한 커팅 설정을 정확하게 조정하기	169
Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정 (커팅 위치 보정[미디어를 제거하지 않는 경우])	169
Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정 (Crop Mark가 있는 인쇄와 커팅에 대한 별도 테스트[미디어를 제거하는 경우])	174
판독 센서 교정(멀티 센서 보정)	181

보정 기능 사용

출력 품질을 최적화하려면 일부 보정 기능을 사용하는 것이 효과적입니다.

인쇄 영역은 간단한 보정(자동)의 경우 300mm(11.82인치) 이상이어야 하고, 세부 보정(수동)의 경우 340mm(13.39인치) 이상이어야 합니다.

필요한 보정을 자동으로 수행

출력 품질을 최적화하려면 보정 사항이 미디어 및 인쇄 조건과 일치해야 합니다.

인쇄 조건에 따라 잉크 랜딩 위치가 어긋날 수 있으며 미디어 공급 중에 이동 거리가 미묘하게 변경될 수 있습니다. 미디어와 일치하도록 이러한 문제를 자동으로 보정합니다.

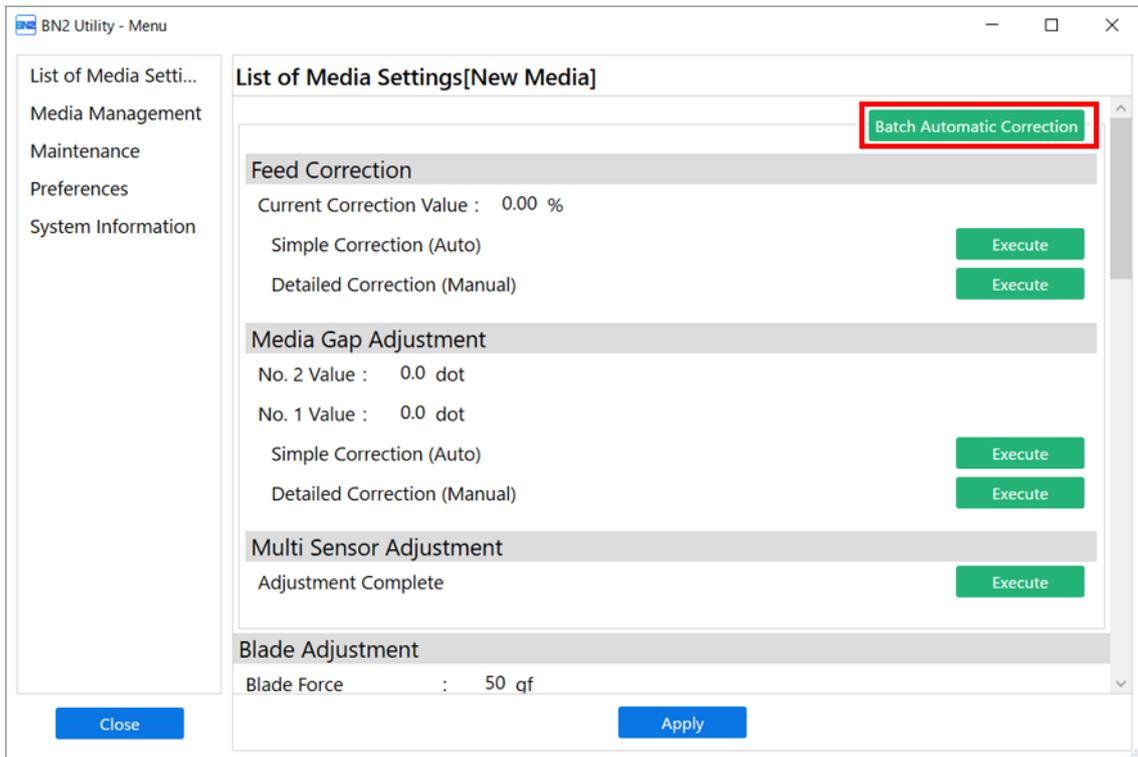
먼저 테스트 패턴을 인쇄합니다. 그런 다음 멀티 센서로 이 패턴을 읽고 자동으로 보정 값을 입력합니다.

자동 보정을 실행하면 테스트 패턴이 인쇄되고, 이 패턴을 읽고, 다음 작업에 대한 보정 값을 입력합니다.

- 판독 센서 교정(보정에 사용되는 센서를 최적의 상태로 보정)
- 미디어 갭 보정(잉크 랜딩 위치 보정)
- 피드 보정(가로 밴딩 감소)

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2. 전면 커버를 닫습니다.
3. ≡ 를 클릭합니다.
4. [List of Media Settings] > [Batch Automatic Correction]을 클릭합니다.



5. [OK]를 클릭합니다.

다음 작업에 대해 테스트 패턴이 인쇄되고 보정 값이 입력됩니다.

- 멀티 센서 보정
- 피드 보정
- 미디어 갭 보정

6. 완료 화면이 나타나면 [OK]를 클릭합니다.

[Adjustment failed.] 메시지가 나타나면 수동 보정을 수행하십시오.

관련된 링크

- P. 139 수동 보정: 가로 밴딩 감소(피드 보정)
- P. 141 수동 보정: 잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정(미디어 갭 보정)

수동 보정: 가로 밴딩 감소(피드 보정)

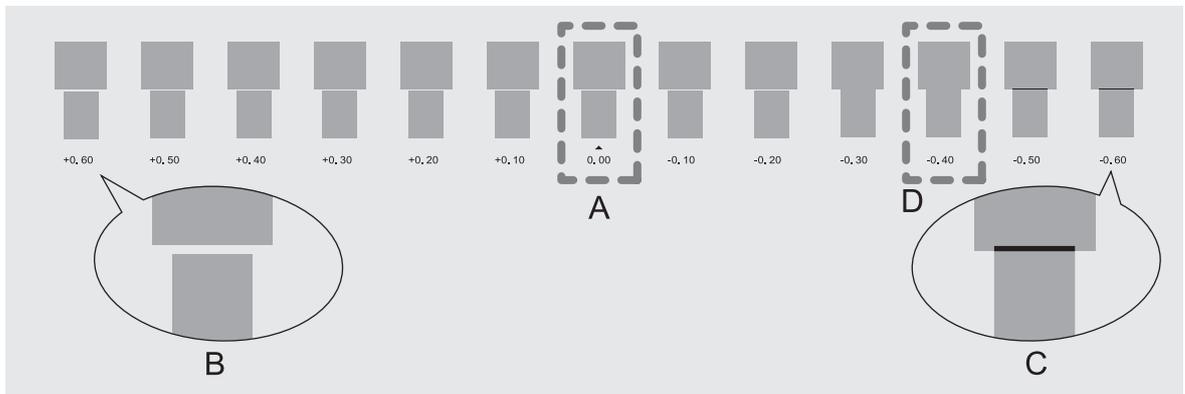
인쇄된 표면의 띠 모양의 "줄무늬"가 눈에 띄지 않도록 보정을 수행합니다.

띠 모양의 "줄무늬"를 "가로 밴딩" 또는 "밴딩"이라고 합니다. 가로 밴딩은 미디어의 두께와 드라이어의 온도에 따라 미디어를 공급할 때 발생하는 이동 거리의 미묘한 변화로 인해 발생합니다. 사용 중인 미디어와 드라이어의 설정 온도에 맞게 보정하는 것이 좋습니다.

먼저 테스트 패턴을 인쇄한 후 보정 값을 확인하고 입력합니다. 보정 값을 입력한 후 테스트 패턴을 다시 인쇄하여 보정 결과를 확인하세요. 테스트 패턴을 인쇄하고 보정값을 입력하는 과정을 여러 번 반복하여 최적의 보정값을 찾습니다.

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2. 전면 커버를 닫습니다.
3. ≡ 를 클릭합니다.
4. [List of Media Settings]>[Feed Correction]>[Detailed Feed Correction (Manual)]에서 [Execute]를 클릭합니다.
5. [Output]을 클릭합니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.
6. 인쇄된 테스트 패턴을 확인한 후 [New Value]에 보정 값을 입력합니다.
현재 보정값(A)은 "▲"으로 표시된 그림의 값입니다. 위쪽/아래쪽 사각형 사이의 간격(B)과 겹침(C)을 가장 작게 만드는 값을 선택합니다. 다음 그림의 경우 "-0.40"(D)을 선택합니다. 두 개의 일련 번호 중 하나를 선택할 수 없는 경우 그 사이에 있는 값을 지정하십시오.



MEMO

- 테스트 패턴을 보기 어려운 경우 [Move] 옆에 있는 ▲ 또는 ▼ 를 클릭하여 미디어를 보기 쉬운 곳으로 이동하십시오.
- 테스트 패턴을 확인하기 위해 미디어를 분리하려면 [Sheet Cutting] 옆의 [OK]를 클릭하여 미디어를 시트컷합니다.

7. [Apply]를 클릭합니다.
입력된 보정값이 저장됩니다.

8. 보정 결과를 확인하려면 [Output]을 다시 클릭합니다.
테스트 패턴이 다시 인쇄됩니다.
9. 테스트 패턴을 확인하여 보정이 성공했는지 확인합니다.
"▲"(즉, 현재 보정 값)으로 표시된 수치에 대해 간격과 겹침이 가장 작은지 확인하십시오. 다른 그림의 간격과 겹침이 더 작은 경우 보정 값을 다시 설정하십시오.
10. 보정을 성공적으로 수행한 후 [OK]을 클릭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

수동 보정: 잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정(미디어 갭 보정)

이는 프린트 헤드에서 토출되는 잉크의 랜딩 위치를 보정합니다. 랜딩 위치는 프린트 헤드 높이와 미디어 두께에 따라 달라지므로 사용하는 미디어에 맞게 보정하는 것이 좋습니다.

먼저 테스트 패턴을 인쇄한 후 보정 값을 확인하고 입력합니다. 보정 값을 입력한 후 테스트 패턴을 다시 인쇄하여 보정 결과를 확인합니다.

이 보정은 다음과 같은 경우에 수행되어야 합니다.

- 이 기기를 처음 사용하는 경우
- 사용할 미디어를 변경하는 경우

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

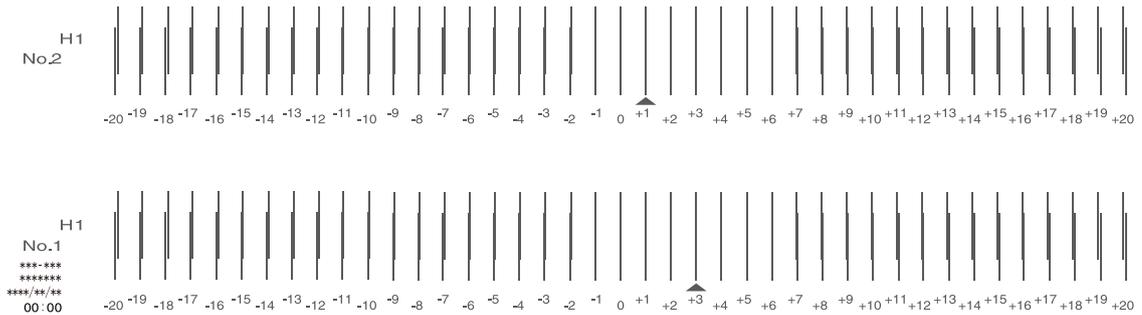
<https://youtu.be/VzQH-mLgvm0>



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2. 전면 커버를 닫습니다.
3.  를 클릭합니다.
4. [List of Media Settings] > [Media Gap Adjustment] > [Detailed Media Gap Adjustment (Manual)]에서 [Execute]를 클릭합니다.
5. [Execute]를 클릭합니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.
6. 인쇄된 테스트 패턴을 확인한 후 1번: H1 및 H2와 2번: H1 및 H2 보정 값을 입력합니다.
두 선 사이의 정렬 불량이 가장 적은 값을 선택합니다. 다음 그림의 경우 H1에 "+5", H2에 "+4"를 선택합니다. 두 개의 일련 번호 중에서 선택할 수 없는 경우, 그 사이에 있는 값을 선택하십시오.(보정 값은 "0.5" 단위로 설정할 수 있습니다.)



MEMO

- 테스트 패턴을 보기 어려운 경우 [Move] 옆에 있는 ▲ 또는 ▼ 를 클릭하여 미디어를 보기 쉬운 위치로 이동하십시오.
- 테스트 패턴을 확인하기 위해 미디어를 분리하려면 [Sheet Cutting] 옆의 [OK]를 클릭하여 미디어를 시트컷합니다.

7. [Apply]를 클릭합니다.

입력된 보정값이 저장됩니다.

8. 보정 결과를 확인하려면 [Output]을 다시 클릭합니다.

테스트 패턴이 다시 인쇄됩니다.

9. 테스트 패턴을 확인하여 보정이 성공했는지 확인합니다.

모든 보정값에 대해 "▲"(즉, 현재 보정값)으로 표시된 두 개의 수직선에 대해 오정렬이 최소화되었는지 확인하십시오. 다른 수직선 세트의 정렬 불량량이 더 작은 경우 보정 값을 다시 설정하십시오.

10. 보정을 성공적으로 수행한 후 [OK]를 클릭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

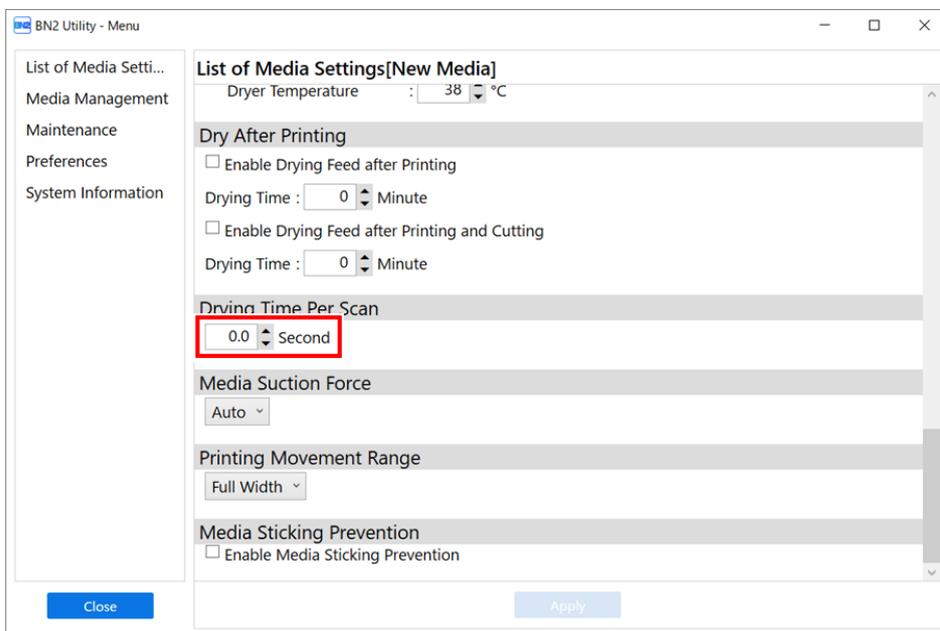
미디어 속성에 맞게 설정 구성

건조하기 어려운 미디어 사용

이 설정은 드라이어를 사용해도 잉크가 제대로 건조되지 않는 경우 건조 시간을 연장하는 데 사용됩니다.

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2. ≡ 를 클릭합니다.
3. [List of Media Settings]>[Drying Time Per Scan]에서 건조 시간을 입력합니다.
값이 클수록 미디어가 더 느리게 이동하여 그에 따라 건조 시간이 늘어납니다.



4. [Apply]를 클릭하여 입력을 확인합니다.
5. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

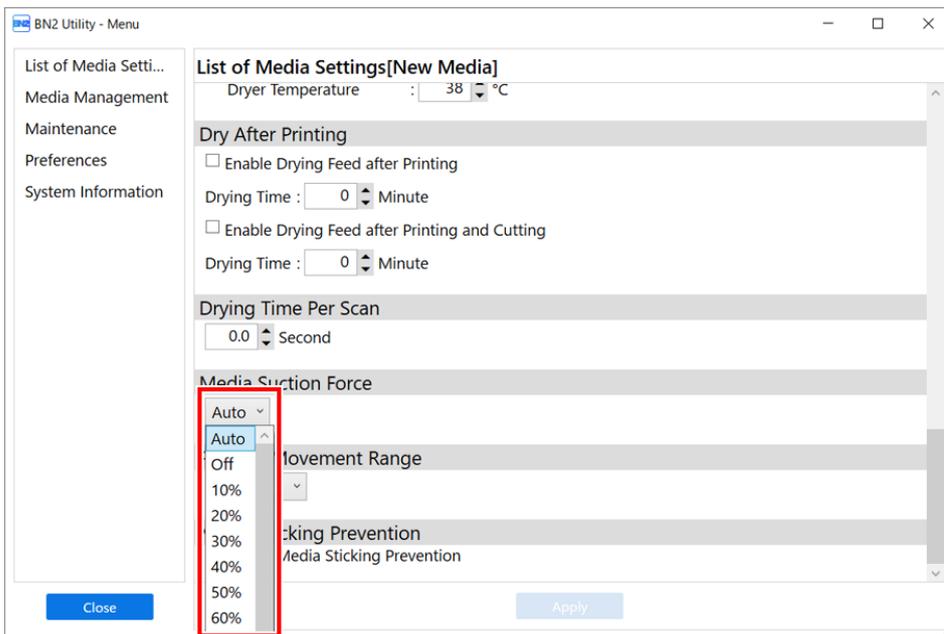
- 기본 설정: 0.0초
- 사용 중인 RIP 소프트웨어에 따라 RIP 소프트웨어에서 이 설정을 지정할 수도 있습니다. RIP 소프트웨어에서 설정을 지정한 경우 프린터 설정이 무시됩니다.

쉽게 주름지거나 원활하게 움직이지 않는 미디어 사용

플래튼은 흡입력을 이용해 미디어를 잡고 안정적으로 유지합니다. 흡입력은 미디어의 특성과 상태에 따라 조정될 수 있습니다.

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2. ≡ 를 클릭합니다.
3. [List of Media Settings]>[Media Suction Force] 풀다운 메뉴를 클릭합니다.



4. 설정을 선택합니다.

Auto	흡입력은 장착된 미디어의 폭에 맞는 최적의 수준으로 자동 조정됩니다.
Off	미디어를 흡입하고 싶지 않을 때 이 설정을 선택하십시오.
10 - 100%	미디어가 약하고 원활하게 움직일 수 없는 경우 이 값을 줄이면(흡입력 감소) 문제가 해결될 수 있습니다.

5. [Apply]를 클릭하여 입력을 확인합니다.
6. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: [Auto]
- 사용 중인 RIP 소프트웨어에 따라 RIP 소프트웨어에서 이 설정을 지정할 수도 있습니다. RIP 소프트웨어에서 설정을 지정한 경우 기기 설정이 무시됩니다.

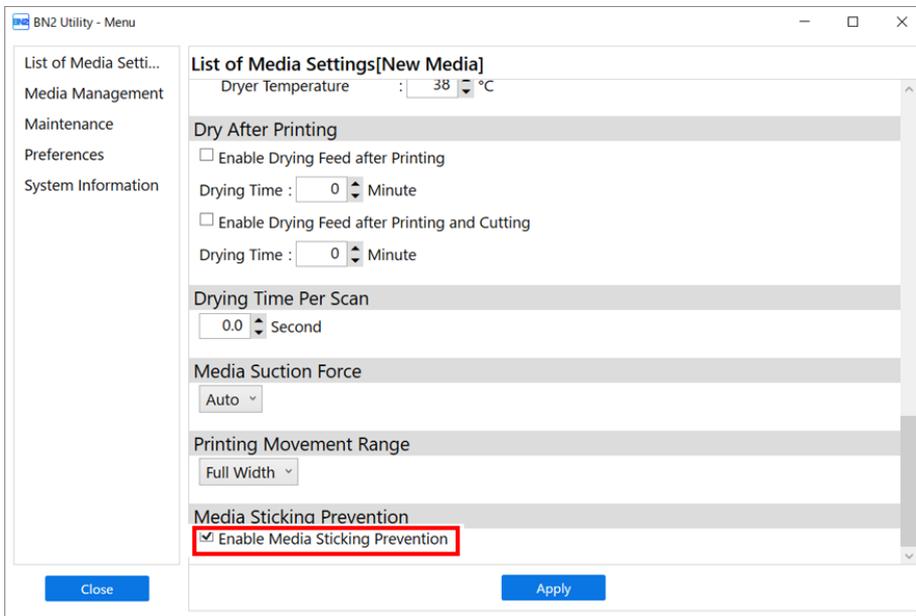
끈적한 미디어 사용

이 설정은 플래튼에 쉽게 들러붙는 미디어를 사용할 때 인쇄를 시작하기 전에 미디어를 떼어내는 데 사용됩니다. 이 설정은 미디어 잼을 방지하는 데 효과적입니다.

그러나 미디어가 벗겨지면 미디어 공급이 불안정해질 수 있습니다. 특별히 변경할 필요가 없는 한 이 메뉴 항목을 꺼진 상태로 두십시오.

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2.  를 클릭합니다.
3. [List of Media Settings]>[Media Sticking Prevention]에서 [Enable Media Sticking Prevention] 확인란을 선택합니다.



4. [Apply]를 클릭하여 입력을 확인합니다.
5. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: Off

잉크 배출 문제 예방

미디어 오염, 노즐 막힘, 노즐 변형 방지

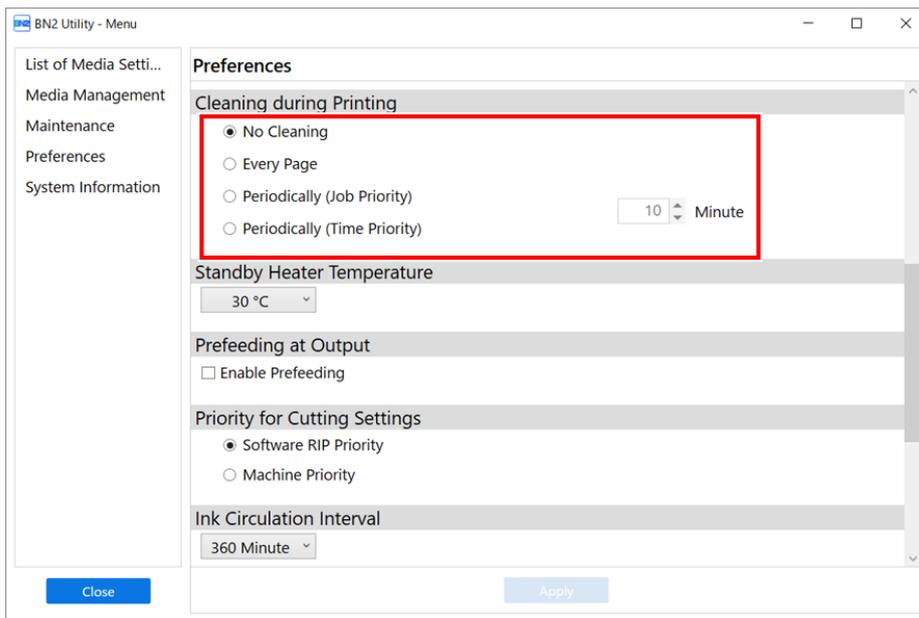
인쇄 전이나 인쇄 중에 프린트 헤드 표면에 쌓인 잉크를 제거하면 미디어 오염, 노즐 막힘 및 노즐 변형을 방지할 수 있습니다.

다음과 같은 경우 잉크가 프린트 헤드 표면에 쌓이는 경향이 있습니다.

- 정전기가 발생하기 쉬운 미디어를 사용하는 경우
- 주변 온도가 낮은 경우

절차

1. ☰ 를 클릭합니다.
2. [Preferences]를 클릭합니다.
3. [Cleaning during Printing]에서 설정을 클릭하여 선택합니다.
[Periodically (Job Priority)] 또는 [Periodically (Time Priority)]를 선택하면 헤드 클리닝 시간이 자동으로 설정됩니다.



[No Cleaning]	자동 헤드 클리닝이 수행되지 않습니다.
[Every Page]	인쇄가 시작되기 전에 매번 자동 헤드 클리닝이 수행됩니다.
[Periodically (Job Priority)]	누적 인쇄 시간이 여기에서 설정한 값에 도달하면 자동 헤드 클리닝이 수행됩니다. 그러나 인쇄 중에 이 시간에 도달하면 다음 인쇄 작업이 시작되기 전에 자동 헤드 클리닝이 수행됩니다. 인쇄가 일시 중지되지 않기 때문에 작업 일시 정지로 인한 색상 불균일 문제가 발생하지 않습니다.
[Periodically (Time Priority)]	누적 인쇄 시간이 여기에서 설정한 값에 도달하면 자동 헤드 클리닝이 수행됩니다. 인쇄 중에 이 시간에 도달하면 인쇄가 일시 중지되어 색상이 고르지 않을 수 있습니다.

4. [Apply]를 클릭하여 입력을 확인합니다.
5. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

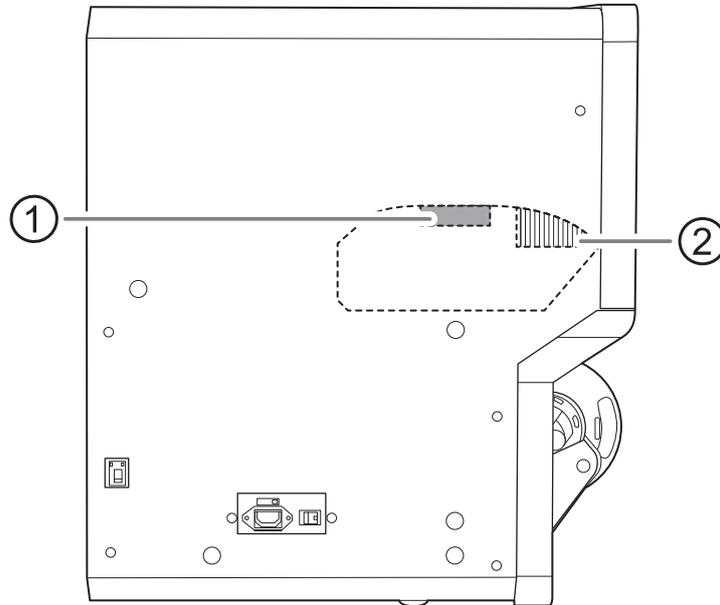
MEMO

- 기본 설정: [No Cleaning]
- [No Cleaning] 이외의 설정을 하면 인쇄 시간이 길어집니다.

잉크 건조 방법 조정

미디어 히팅 시스템이란?

이 기기에는 미디어를 데우는 미디어 히팅 시스템이 장착되어 있습니다. 주로 잉크 접착력을 향상시키고 잉크를 건조시키는 데 사용됩니다. 미디어 종류와 인쇄 속도에 맞게 온도 설정을 조정할 수 있습니다.



①	프린트 히터	이 히터는 주로 잉크 접착력을 향상시키는 데 사용됩니다.
②	드라이어	이는 잉크의 건조 속도를 높이는 데 사용됩니다.

⚠ 경고

고온

플래튼과 드라이어가 뜨거워집니다. 화상을 입지 않도록 주의하십시오.

⚠ 경고

인쇄가 수행되지 않을 때는 장착된 미디어를 제거하거나 서브 전원을 끄십시오.

한 위치에 계속 열을 가하면 미디어에서 유독 가스가 방출되거나 화재 위험이 발생할 수 있습니다.

⚠ 경고

열을 견딜 수 없는 미디어는 절대 사용하지 마십시오.

그렇게 하면 미디어 품질이 저하되거나 화재가 발생하거나 유독 가스가 방출될 수 있습니다.

⚠ 경고

의류 건조 등 원래 용도 이외의 용도로 플래튼이나 드라이어를 사용하지 마십시오.

과열로 인해 화재나 사고가 발생할 수 있습니다.

IMPORTANT

주변 온도가 20-28℃(68-82.4°F)인 환경에서 기기를 사용하세요.

주변 온도가 20℃(68°F) 미만인 환경에서 기기를 사용하는 경우 미디어 종류나 폭에 따라 주름이나 온도로 인한 고르지 못한 현상이 발생할 수 있습니다. 이런 경우에는 미디어 히팅 시스템의 온도를 약 2℃ 낮추어 보십시오. 그러나 안정적인 인쇄 결과를 얻으려면 주변 온도가 20℃ - 28℃(68°F - 82.4°F)인 환경에서 기기를 사용하십시오.

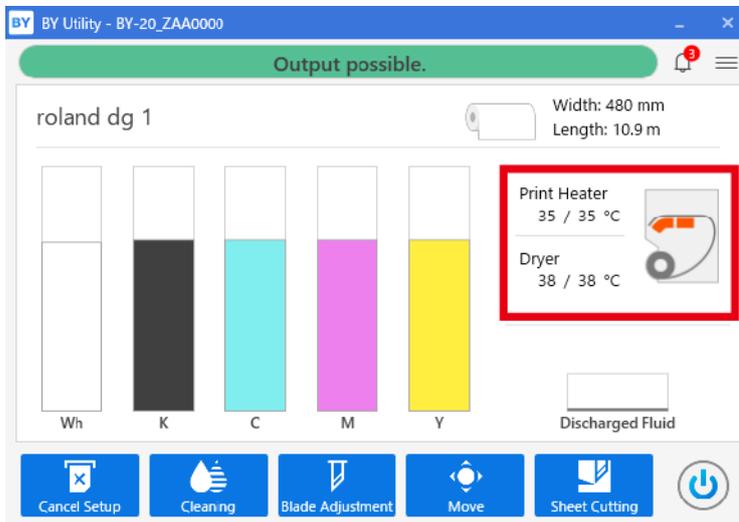
프린트 히터 온도 설정

인쇄 히터의 온도를 적절하게 설정하면 잉크 접착력이 향상되고 번짐이 방지됩니다. 적용 가능한 애플리케이션은 등록된 미디어의 설정 온도를 변경하는 것입니다.

- 기본 설정에서는 전원을 켜면 대기 히터 온도까지 온도가 올라갑니다. 미디어 Setup이 완료되면 설정값까지 온도가 상승합니다.
- 사용환경에 따라 드라이어의 온도가 설정온도보다 높아질 수 있으나 이는 문제가 되지 않습니다.
- [List of Media Settings]>[Heater Temperature]에서 액세스한 [Enable Print Heater]가 꺼져 있으면 온도 설정이 불가능합니다.

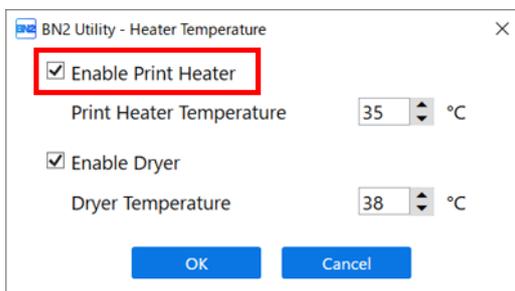
절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2. 홈 화면에서 다음 위치를 클릭합니다.



[Heater Temperature] 창이 나타납니다.

3. [Enable Print Heater] 확인란이 선택되어 있는지 확인하십시오.



4. [Print Heater Temperature] 값을 설정합니다.
잉크가 덩어리지거나 얼룩이지면 온도를 높이십시오. 그러나 온도가 너무 높으면 미디어 품질이 저하되거나 주름이 생길 수 있습니다.
5. [OK]를 클릭하여 입력을 확인합니다.

MEMO

- 기본 설정: 35°C (95°F)
- RIP 소프트웨어에서도 이 설정을 지정할 수 있습니다. RIP 소프트웨어에서 설정을 지정하면 RIP 소프트웨어의 설정이 사용됩니다.

관련된 링크

- [P. 53 미디어에 맞게 설정 구성](#)

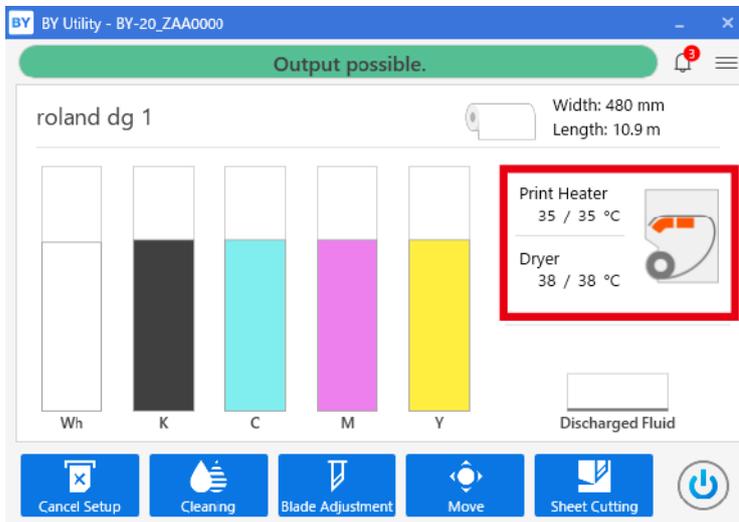
드라이어 온도 설정

드라이어의 온도를 적절하게 설정하면 잉크가 빨리 건조됩니다. 적용 가능한 애플리케이션은 등록된 미디어의 설정 온도를 변경하는 것입니다.

- 기본 설정에서는 전원을 켜면 대기 히터 온도까지 온도가 올라갑니다. 미디어 Setup이 완료되면 설정 값까지 온도가 상승합니다.
- 사용환경에 따라 드라이어의 온도가 설정온도보다 높아질 수 있으나 이는 문제가 되지 않습니다.
- [List of Media Settings]>[Heater Temperature]에서 [Enable Dryer]가 꺼져 있으면 온도 설정이 불가능합니다.

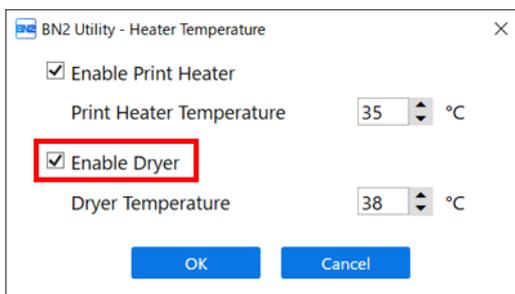
절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2. 홈 화면에서 다음 위치를 클릭합니다.



[Heater Temperature] 창이 나타납니다.

3. [Enable Dryer] 확인란이 선택되어 있는지 확인합니다.



4. [Dryer Temperature] 값을 설정합니다.
잉크 건조가 불량할 경우 온도를 더 높은 값으로 설정하십시오. 그러나 온도가 너무 높으면 미디어 품질이 저하되거나 주름이 생길 수 있습니다.
5. [OK]를 클릭하여 입력을 확인합니다.

MEMO

- 기본 설정: 38°C (100.4°F)
- RIP 소프트웨어에서도 이 설정을 지정할 수 있습니다. RIP 소프트웨어에서 설정을 지정하면 RIP 소프트웨어의 설정이 사용됩니다.

관련된 링크

- [P. 53 미디어에 맞게 설정 구성](#)

온도 조절에 대한 힌트와 팁

미디어 히팅 시스템의 최적 온도는 미디어 유형, RIP 소프트웨어 설정 등의 요인에 따라 달라집니다.

RIP 소프트웨어의 품질 설정과 온도 간의 상관관계

온도를 높인 후에도 번짐이나 건조 불량 발생 시 RIP 소프트웨어의 인쇄 품질을 더 높은 이미지 품질로 설정해 보십시오. 반대로 더 빠른 인쇄 품질을 사용하려면 온도를 높이십시오.

잉크의 양

RIP 소프트웨어 설정을 사용하여 잉크 양을 변경할 때 이를 조정하면 더 나은 결과를 얻을 수 있습니다. 온도를 높인 후에도 번짐 등의 문제가 지속되면 잉크 양을 줄여 보십시오.

그 외 기억해야 할 점

미디어에 대한 온도, 인쇄 품질 및 기타 값에 대한 권장 설정이 제공되면 제안된 설정을 사용하십시오.

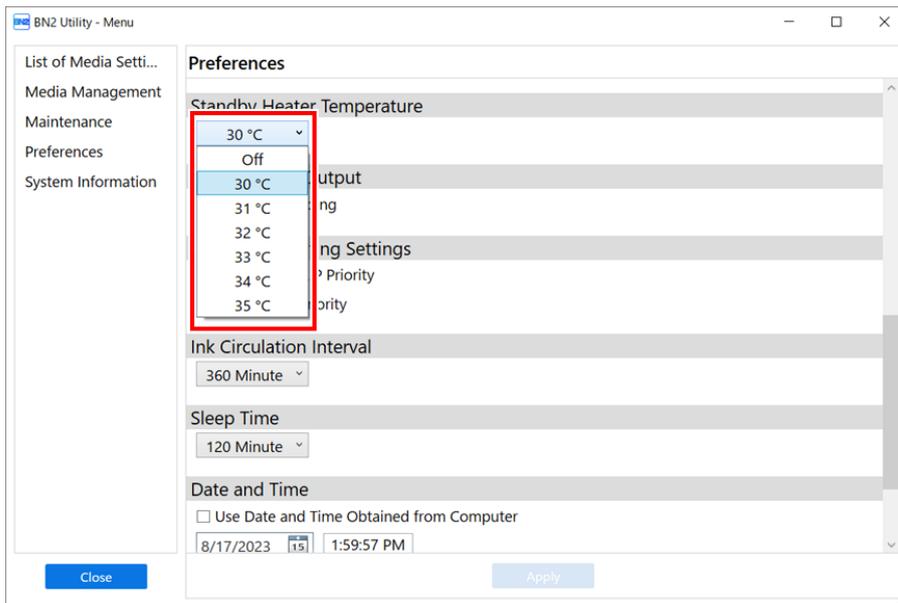
대기 중 온도 설정

다음 두 가지 조건인 경우 기기는 대기 상태입니다.

- 메인전원과 서브전원이 켜져 있는 경우
- 미디어 Setup이 완료되지 않은 경우

절차

1. ☰ 를 클릭합니다.
2. [Preferences]>[Standby Heater Temperature]의 풀다운 메뉴를 클릭합니다.



3. 대기 중 히터 온도를 설정합니다.
대기 중에 미디어 히팅 시스템을 끄려면 [Off]를 선택합니다.
4. [Apply]를 클릭하여 입력을 확인합니다.
5. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: 30 °C

드라이어에서 인쇄 영역의 뒷부분 건조

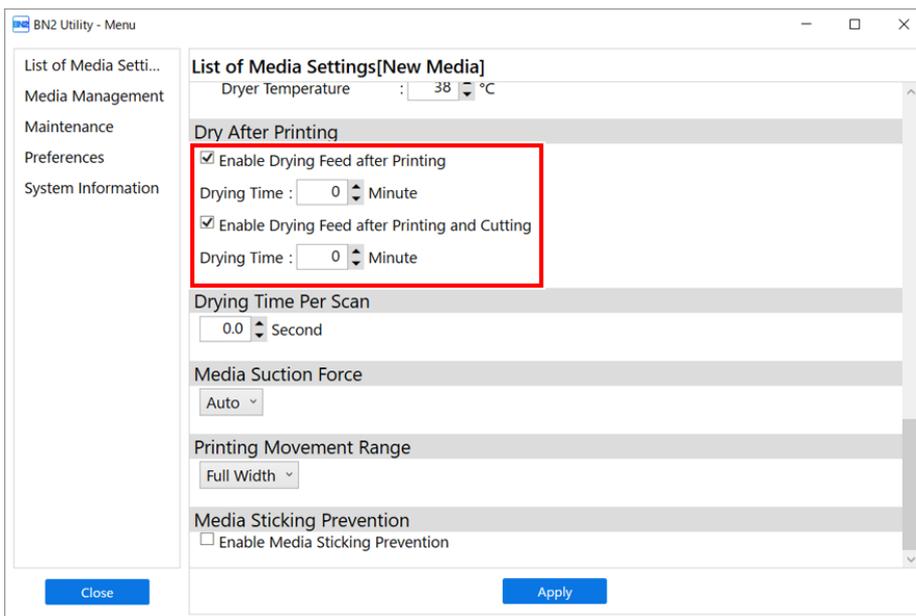
잉크를 완전히 건조시키려면 인쇄가 완료된 후 인쇄된 영역의 끝부분이 드라이어에 놓일 때까지 미디어가 공급되도록 설정을 구성하십시오.

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2. ≡ 를 클릭합니다.
3. [List of Media Settings]>[Dry After Printing]에서 [Enable Drying Feed after Printing] 또는 [Enable Drying Feed after Printing and Cutting] 확인란을 선택합니다.

MEMO

이 확인란 중 하나를 선택하면 인쇄 영역의 뒤쪽 가장자리가 드라이어 위에 올 때까지 미디어가 공급됩니다. 이 확인란을 선택 취소하면 인쇄가 완료될 때 기기에서 미디어 공급이 중지됩니다. 이는 후속 인쇄 작업을 계속하지 않는 한 인쇄 영역의 뒤쪽 가장자리가 드라이어로 공급되지 않음을 의미합니다.



[Enable Drying Feed after Printing]	이 설정은 인쇄 전용으로 디자인된 출력 데이터에 적용됩니다. 인쇄와 커팅용으로 디자인된 출력 데이터의 경우 이 설정이 무시됩니다.
[Enable Drying Feed after Printing and Cutting]	이 설정은 인쇄와 커팅용으로 디자인된 출력 데이터에 적용됩니다. 인쇄 전용으로 디자인된 출력 데이터의 경우 이 설정이 무시됩니다.

4. [Enable Drying Feed after Printing] 또는 [Enable Drying Feed after Printing and Cutting]에서 건조 시간을 입력합니다.

MEMO

건조시간

- 설정한 시간이 경과할 때까지 다음 작업은 시작되지 않습니다.
- 건조 중에 [Skip]을 클릭하면 건조 시간이 끝나고 다음 작업을 시작합니다.
- RIP 소프트웨어에서 건조 시간을 설정한 경우 RIP 소프트웨어의 설정이 우선적으로 적용됩니다.

- 다음과 같은 상황에서 기기가 다음 작업을 시작하기 전에 인쇄가 끝난 위치에서 설정된 시간 동안 기다립니다.
[Drying Time]이 [0 min] 이외의 값으로 설정된 경우
[Dry After Printing] 아래의 [Enable Drying Feed after Printing] 또는 [Enable Drying Feed after Printing and Cutting] 확인란이 선택 취소된 경우

5. [Apply]를 클릭하여 입력을 확인합니다.

6. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

기본 설정:

- [Enable Drying Feed after Printing]: Off
[Drying Time]: [0 min]
- [Enable Drying Feed after Printing and Cutting]: On
[Drying Time]: [0 min]

커팅 설정을 정확하게 조정하기

커팅 조건 미세 조정

미디어의 특성과 커팅할 모양에 맞게 블레이드 압력, 이동 속도, 블레이드 오프셋 등의 항목을 정확하게 설정할 수 있습니다.

먼저 커팅 테스트를 수행한 후 설정 값을 결정하고 입력하십시오. 설정값을 입력한 후 다시 커팅 테스트를 실시하여 결과를 확인하세요. 커팅 테스트를 수행하고 설정하는 과정을 여러 번 반복하여 최적의 설정 값을 찾습니다.

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

https://youtu.be/a_wRdd3JMZ8

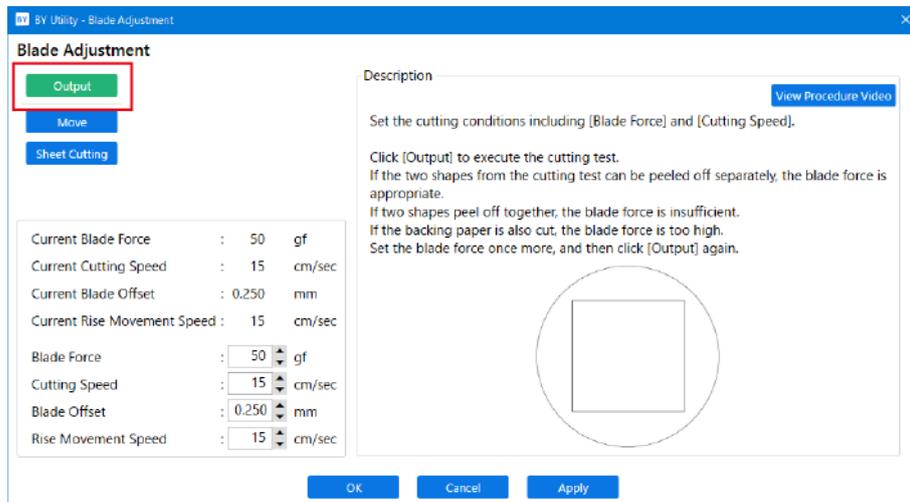


이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

절차

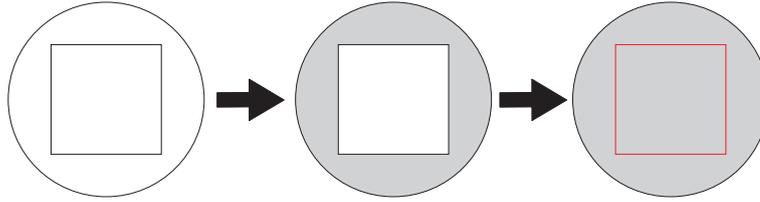
1. 미디어를 Setup합니다.
2. 전면 커버를 닫습니다.
3. 홈 화면에서  [Blade Adjustment] .
4. [Output]을 클릭합니다.

테스트 패턴이 커팅됩니다.



5. 커팅 테스트 결과를 확인합니다.

결과를 보기 어려운 경우 [Sheet Cutting]을 클릭하여 미디어를 분리한 후 길게 눌러 결과를 확인합니다.



체크 항목	결과	설정 항목	조정
모양을 확인합니다.	커팅된 모양이 왜곡된 경우	[Cutting Speed]	줄입니다
원을 떼어냅니다.	사각형도 함께 떼어지는 경우	[Blade Force]	높혀줍니다
	일부 커팅되지 않은 부분이 남아 있는 경우	[Cutting Speed]	줄입니다
사각형을 떼어냅니다.	이형지에 희미한 블레이드 흔적이 남는 경우	[Blade Force]	변경 불필요
	블레이드 흔적이 불분명한 경우		높혀줍니다
	블레이드 자국이 너무 깊어 이형지까지 커팅되는 경우		줄입니다
떼어낸 사각형의 모양을 확인합니다.	 모서리가 둥글지 않고 "뿔"도 없는 경우	[Blade Offset]	변경 불필요
	 모서리가 둥글게 커팅된 경우		높혀줍니다
	 모서리에 "뿔"이 있는 경우		줄입니다

6. 설정을 변경합니다.

커팅 조건	설정 세부 사항	기본 설정
[Blade Force]	블레이드 압력을 설정합니다.	50 gf
[Cutting Speed]	커팅 속도를 설정합니다.	15 cm/s (5.91 in./s)
[Blade Offset]	블레이드 오프셋을 설정합니다. 블레이드에 마킹된 오프셋 값을 입력합니다. 제공된 블레이드의 오프셋 값은 0.250mm(9.8mil)입니다.	0.250 mm (0.010 in.)
[Rise Movement Speed]	커팅 중 블레이드의 상승 속도(한 커팅 라인을 커팅한 후 다음 커팅 라인으로 이동할 때 블레이드가 이동하는 속도)를 설정합니다. 무부하 공급 중에 미디어가 느슨해지고 블레이드가 미디어 표면을 손상시키는 경우 속도를 줄이십시오.	15 cm/s (5.91 in./s)

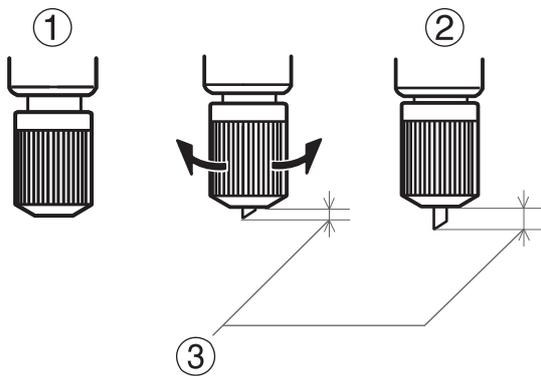
7. [OK]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.
변경된 설정은 현재 값에 적용됩니다.

블레이드 길이 조정

이형지가 얇은 미디어를 커팅할 때와 같이 커팅깊이를 정확하고 미세하게 조정하려는 경우 블레이드 길이 (③)를 조정하면 좋은 결과를 얻을 수 있습니다. 블레이드 홀더의 캡 부분을 돌려 블레이드의 길이를 조절합니다. 각 표시 눈금은 0.1mm에 해당하며 캡을 한 바퀴 돌려 0.5mm로 조정할 수 있습니다.

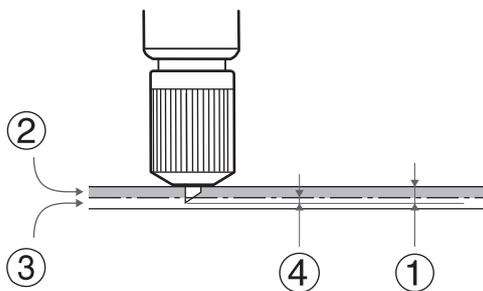
블레이드의 길이를 너무 작게 하면 블레이드 홀더의 캡 끝이 인쇄된 표면에 닿아 오염되거나 손상될 수 있습니다. 잉크 접착성이 나쁜 미디어를 사용할 때는 특히 주의하는 것이 중요합니다.

블레이드의 길이(③)는 최소 0mm(0in.)(①), 최대 2.5mm(0.09in.)(②)입니다.



블레이드 길이에 대한 지침

블레이드 길이(①)를 미디어 부분(②)의 두께와 이형지(③) 두께의 절반(④)의 합으로 설정합니다.



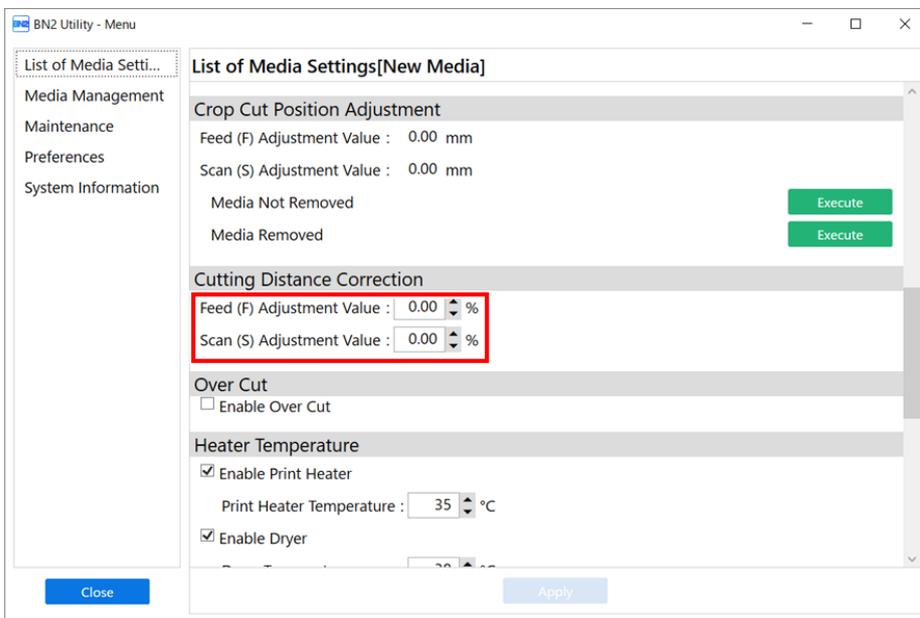
커팅 중 거리 보정 수행

이 보정은 커팅 시 커팅 라인의 길이를 정확하게 맞추고 싶을 때 수행됩니다. 여기서 설정한 값은 커팅 시에만 적용되며, 인쇄와 커팅 시에도 적용됩니다.

미디어의 이동거리는 미디어의 두께에 따라 조금씩 달라집니다. 이는 커팅 시 선의 길이가 데이터의 길이 설정과 다를 수 있음을 의미합니다.

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2. ≡ 를 클릭합니다.
3. [List of Media Settings]>[Cutting Distance Correction] 보정 값을 변경합니다.

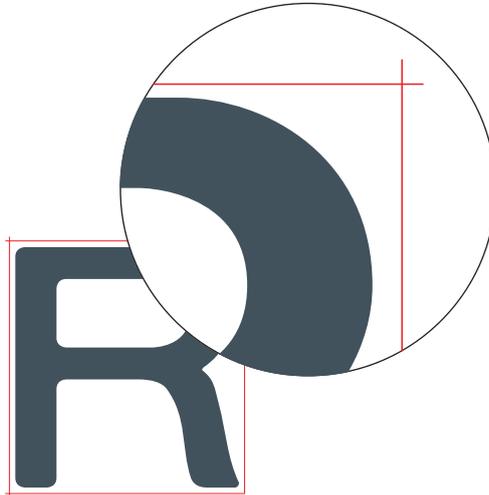


설정 항목	설정 세부 사항	기본 설정
[Feed (F) Adjustment Value]	미디어 공급(피드) 방향의 보정 값	0.00%
[Scan (S) Adjustment Value]	프린트 헤드 캐리지 이동(스캔) 방향의 보정 값	0.00%

4. [Apply]를 클릭하여 입력을 확인합니다.
5. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

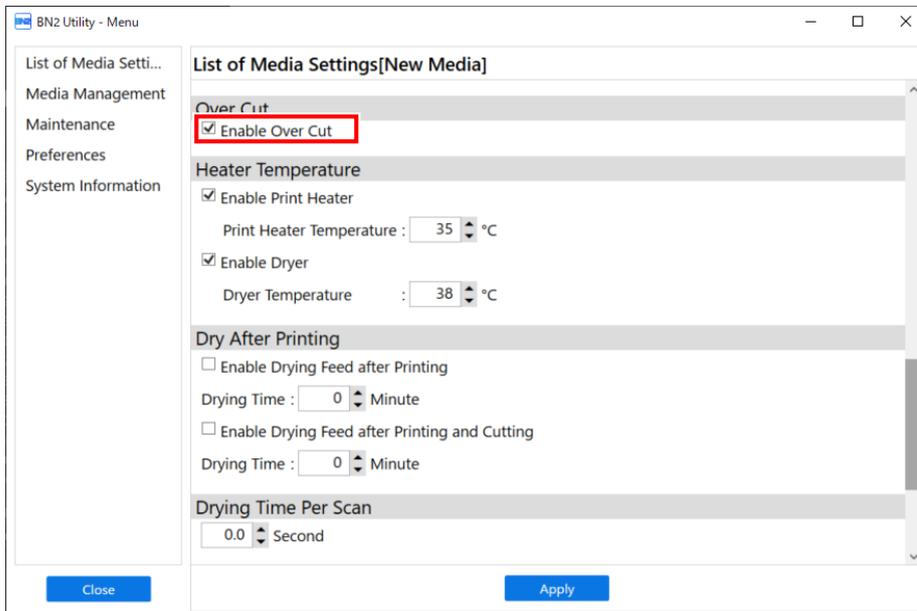
모서리를 정밀하게 커팅할 수 있는 오버컷(Over Cut) 기능

커팅 라인 테두리의 모서리 부분을 조금 더 길게 잘라주시면 모서리 부분도 보기 좋게 커팅이 가능합니다. 이는 라미네이팅된 미디어나 두꺼운 미디어, 탄력성이 없는 미디어를 사용할 때 효과적입니다. 스티커를 쉽게 떼어낼 수 있는 효과도 있습니다.



절차

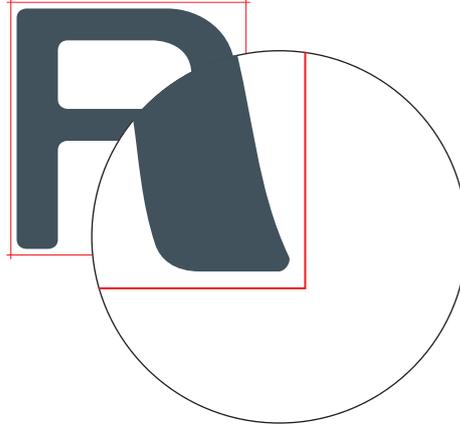
1. 미디어를 Setup합니다.
2. ≡ 를 클릭합니다.
3. [List of Media Settings] > [Over Cut]에서 [Enable Over Cut] 확인란을 선택합니다.



4. [Apply]를 클릭하여 입력을 확인합니다.
5. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: Off
- 커팅 시작점은 오버컷이 아닙니다.



인쇄와 커팅 설정을 정확하게 조정하기

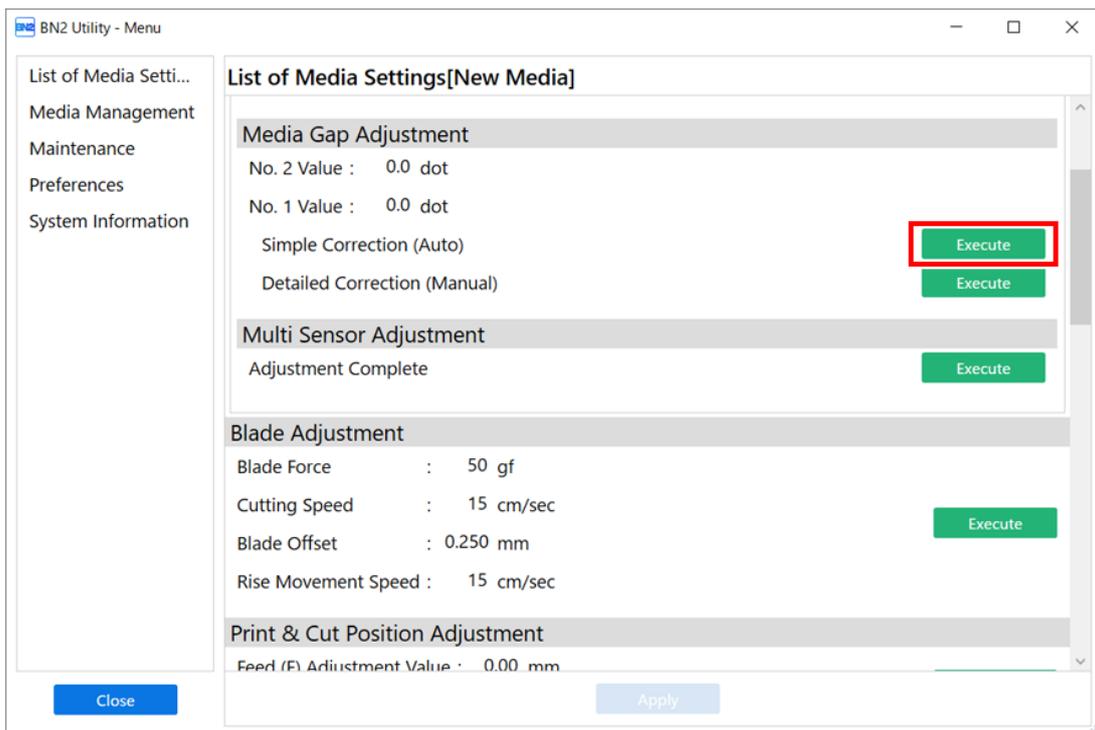
인쇄와 커팅 정렬 불량 보정

인쇄 후 바로 커팅한 후 정렬이 잘못된 인쇄와 커팅을 위한 위치 보정을 수행할 때 수행되는 보정 방법입니다. Alignment Marks를 인쇄하고 인쇄된 마크를 검출한 후 불일치를 보정합니다. 미디어의 두께로 인해 인쇄 위치와 커팅 위치 사이에 약간의 오정렬이 발생할 수 있습니다. 사용하는 미디어에 맞게 보정하는 것이 좋습니다.

📖 잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2. ☰ 를 클릭합니다.
3. [List of Media Settings]>[Media Gap Adjustment]>[Simple Correction (Auto)]에서 [Execute]를 클릭합니다.



4. [OK]를 클릭합니다.
테스트 패턴이 인쇄되고 미디어 갭이 자동으로 보정됩니다.
5. 완료 화면이 나타나면 [OK]를 클릭합니다.
6. 결과에 따라 아래 표시된 작업을 수행합니다.
 - 유틸리티 창에 [Adjustment has finished.]라는 메시지가 나타나면 [OK]를 클릭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

- 유틸리티 창에 [Adjustment failed.] 메시지가 나타나면 [OK]를 클릭한 후 수동으로 미디어 갭을 보정하십시오.

관련된 링크

- [P. 142 수동 보정: 잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정\(미디어 갭 보정\)](#)

인쇄와 커팅 정렬 불량 보정

인쇄 후 바로 커팅한 후 정렬이 잘못된 인쇄와 커팅을 위한 위치 보정을 수행할 때 수행되는 보정 방법입니다. Alignment Marks를 인쇄하고 인쇄된 마크를 검출한 후 불일치를 보정합니다. 미디어의 두께로 인해 인쇄 위치와 커팅 위치 사이에 약간의 오정렬이 발생할 수 있습니다. 사용하는 미디어에 맞게 보정하는 것이 좋습니다.

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

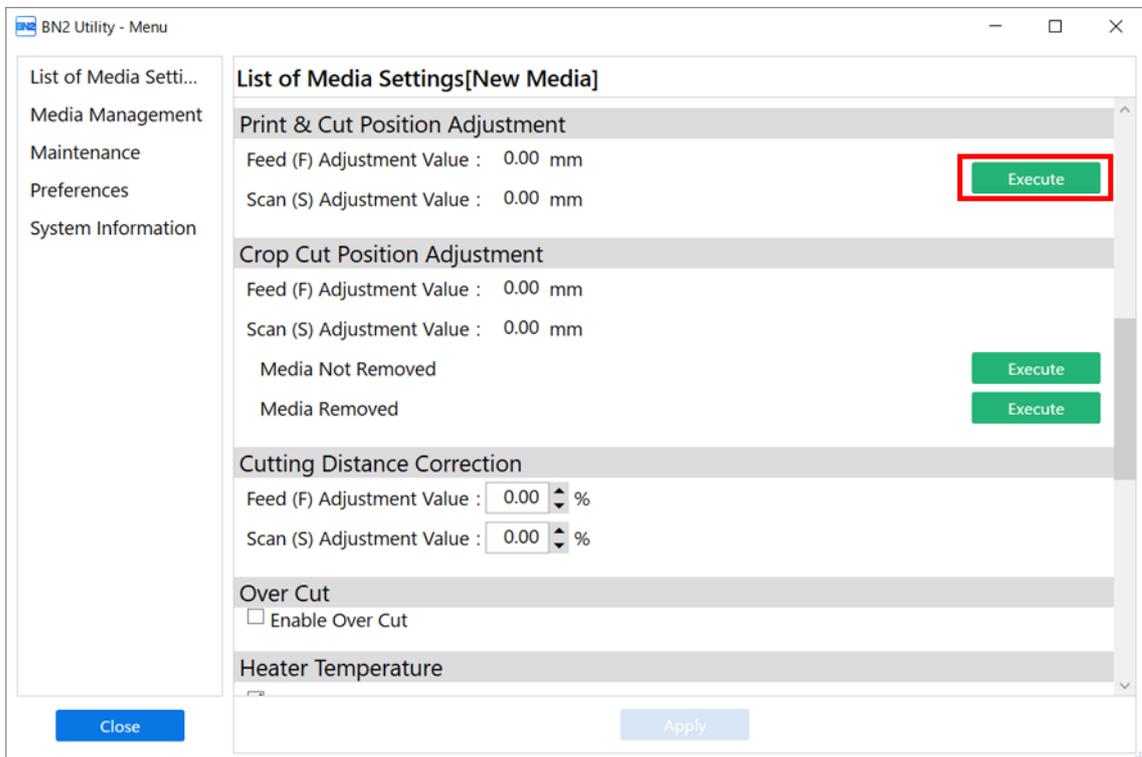
https://youtu.be/GdQpUs3_jUc



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

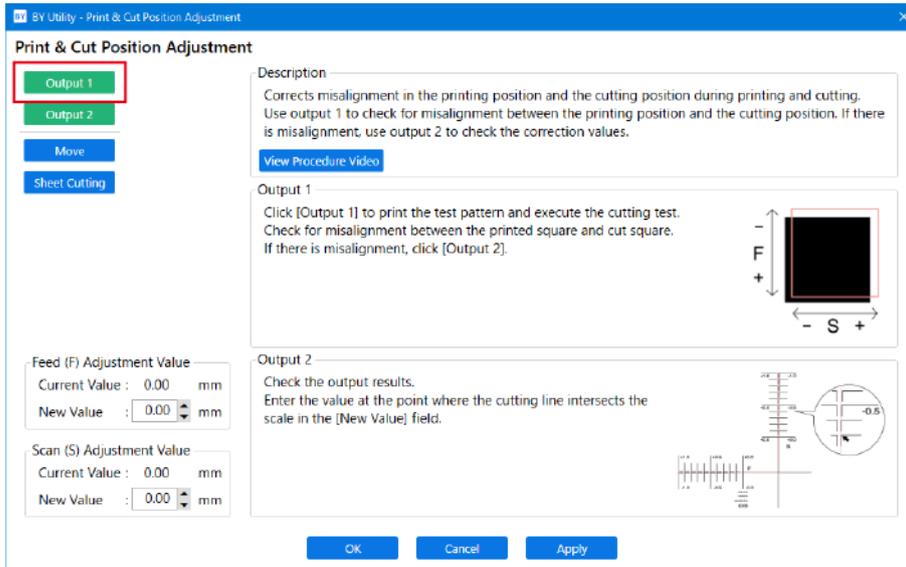
절차

1.  를 클릭합니다.
2. [List of Media Settings]>[Print & Cut Position Adjustment]에서 [Execute]를 클릭합니다.



3. [Output 1]를 클릭합니다.

기기가 테스트 패턴을 인쇄하고 커팅합니다. 인쇄 결과를 보고 인쇄 위치와 커팅 위치가 어긋났는지 확인합니다.



- 인쇄 위치와 커팅 위치가 어긋나는 경우
보정값을 결정하려면 [Output 2] 단계를 수행하십시오. 4단계로 진행합니다.
- 인쇄 위치와 커팅 위치가 어긋나지 않은 경우
이것으로 인쇄와 커팅 위치 보정이 완료됩니다. [OK]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

4. [Output 2]를 클릭합니다.

기기가 테스트 패턴을 인쇄하고 커팅합니다.

5. 화면 설명을 읽고 [New Value] 옆에 각 값을 입력합니다.

- [Feed (F) Adjustment Value]: -5.00 - 5.00 mm (-0.2 - 0.19 in.) (0.01 mm [0.0003 in.] 단위)
[Output 2] 가로 커팅 라인이 눈금과 교차하는 지점의 값을 입력합니다.
- [Scan (S) Adjustment Value]: -5.00 - 5.00 mm (-0.2 - 0.19 in.) (0.01 mm [0.0003 in.] 단위)
[Output 2] 세로 커팅 라인이 눈금과 교차하는 지점의 값을 입력합니다.

6. [OK]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

[Feed (F) Adjustment Value] 및 [Scan (S) Adjustment Value]에서 [New Value]에 입력한 값이 [Current Value]에 적용됩니다.

Crop Mark를 사용한 커팅 설정을 정확하게 조정하기

Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정 (커팅 위치 보정[미디어를 제거하지 않는 경우])

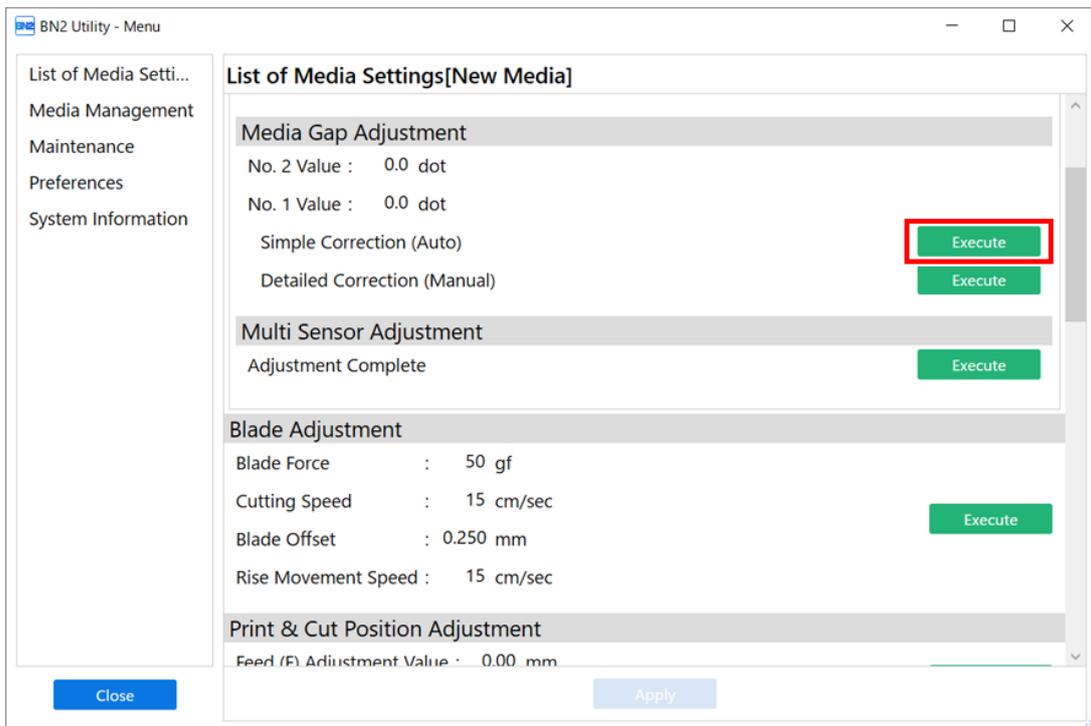
미디어 구성에 따라 Crop Mark를 사용하는 경우에도 인쇄와 커팅 위치가 어긋날 수 있습니다. 사용 중인 미디어의 잘못 정렬된 인쇄와 커팅을 보정합니다.

Crop Mark가 있는 커팅에서는 인쇄 후 미디어를 제거한 후 커팅이 수행됩니다. 그러나 이 방법을 사용하면 미디어를 제거하지 않고도 인쇄 위치와 커팅 위치를 동시에 보정할 수 있습니다.

잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2. ≡ 를 클릭합니다.
3. [List of Media Settings]>[Media Gap Adjustment]>[Simple Correction (Auto)]에서 [Execute]를 클릭합니다.



4. [OK]를 클릭합니다.
테스트 패턴이 인쇄되고 미디어 갭이 자동으로 보정됩니다.
5. 완료 화면이 나타나면 [OK]를 클릭합니다.
6. 결과에 따라 아래 표시된 작업을 수행합니다.

- 유틸리티 창에 [Adjustment has finished.]라는 메시지가 나타나면 [OK]를 클릭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.
- 유틸리티 창에 [Adjustment failed.] 메시지가 나타나면 [OK]를 클릭한 후 수동으로 미디어 갭을 보정하십시오.

관련된 링크

- [P. 141 수동 보정: 잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정\(미디어 갭 보정\)](#)

☞ Crop Mark를 사용하여 인쇄와 커팅의 정렬 불량을 동시에 보정하기

다음 절차에 따라 Crop Mark를 인쇄하고 미디어를 커팅한 후 위치가 잘못 정렬되었는지 확인하십시오. 이 섹션에서는 Crop Mark를 간단하게 인쇄한 후 미디어를 제거하지 않고 Crop Mark를 판독하고 커팅 테스트를 수행합니다.

미디어를 장착하고 커팅 위치 정렬 불량을 확인하기 전에 실제 프로세스-Crop Mark 인쇄, 미디어 제거 후 라미네이팅 등 후처리 수행-를 시뮬레이션 하려면 **Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정 (Crop Mark가 있는 인쇄와 커팅에 대한 별도 테스트[미디어를 제거하는 경우])**(P. 174)을 참고 하십시오.

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

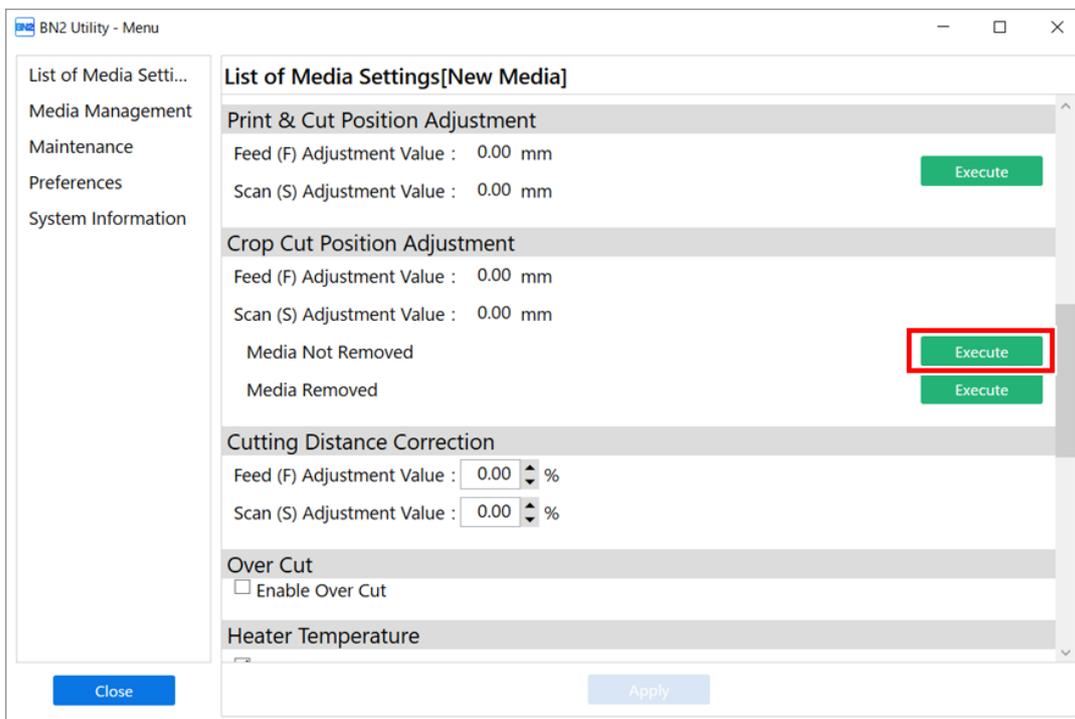
<https://youtu.be/kMajrYm5exs>



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

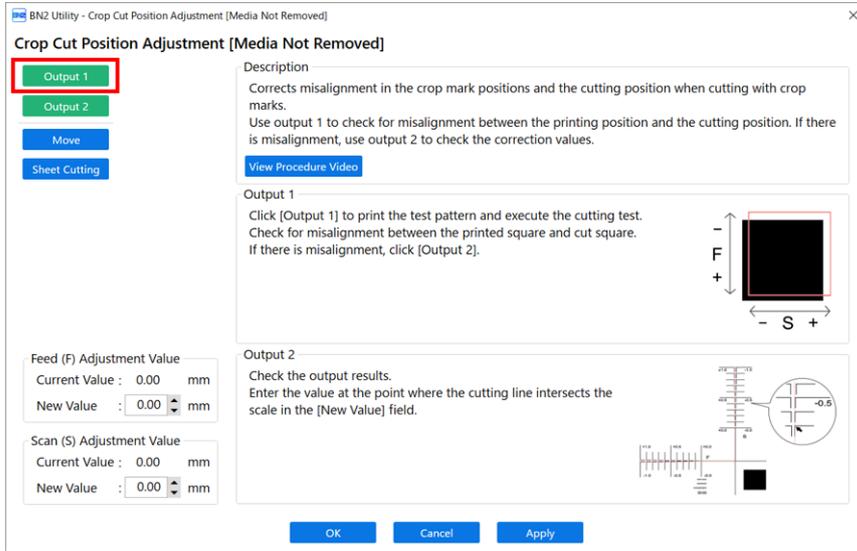
절차

- ☰ 를 클릭합니다.
- [List of Media Settings]>[Crop Cut Position Adjustment]>[Media Not Removed]에서 [Execute]를 클릭합니다.



3. [Output 1]를 클릭합니다.

기기가 테스트 패턴을 인쇄하고 커팅합니다. 인쇄 결과를 보고 인쇄 위치와 커팅 위치가 어긋났는지 확인합니다.



- 인쇄 위치와 커팅 위치가 어긋나는 경우
보정 값을 결정하려면 [Output 2]를 수행하십시오. 4단계로 진행합니다.
- 인쇄 위치와 커팅 위치가 어긋나지 않은 경우
이것으로 [Crop Cut Position Adjustment]이 완료됩니다. [OK]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

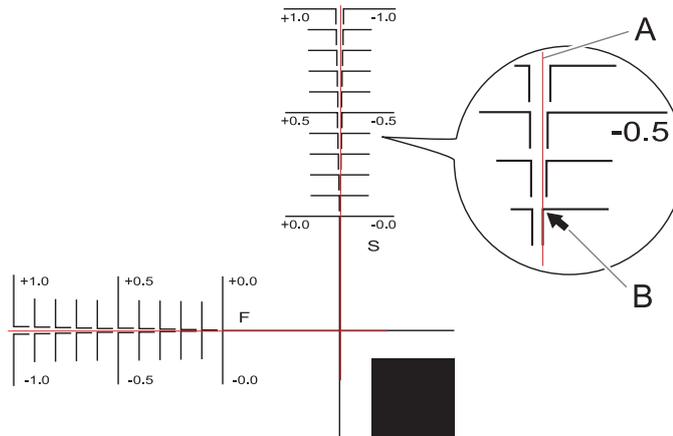
4. [Output 2]를 클릭합니다.

기기가 테스트 패턴을 인쇄하고 커팅합니다.

5. 인쇄 테스트 2 조건에서 보정 값을 확인합니다.

커팅 라인(A)이 보정 값 눈금(B)과 교차하는 지점이 보정 값입니다. 다음 그림에서 보정 값은 "-0.3"입니다.

미디어 공급 방향(피드 방향)과 프린트 헤드 캐리지 이동 방향(스캔 방향)을 확인하십시오.



6. 화면 설명을 읽고 [New Value] 옆에 각 값을 입력합니다.

- [Feed (F) Adjustment Value]: -2.00% - 2.00% (0.01% 단위)
[Output 2] 가로 커팅 라인이 눈금과 교차하는 지점의 값을 입력합니다.

- [Scan (S) Adjustment Value]: -2.00% - 2.00%(0.01% 단위)
[Output 2] 세로 커팅 라인이 눈금과 교차하는 지점의 값을 입력합니다.

7. [Apply]를 클릭합니다.

[Feed (F) Adjustment Value] 및 [Scan (S) Adjustment Value]에서 [New Value]에 입력한 값이 [Current Value]에 적용됩니다.

8. [Output 1]을 다시 클릭합니다.

기기가 테스트 패턴을 다시 인쇄하고 커팅합니다.

- 인쇄 라인과 커팅 라인이 일치하면 보정이 완료된 것입니다. [OK]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.
- 추가 조정이 필요한 경우 [Feed (F) Adjustment Value] 및 [Scan (S) Adjustment Value] 값을 변경하여 인쇄와 커팅 위치를 미세 보정합니다.
보정이 완료되면 [OK]를 클릭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정
[Feed (F) Adjustment Value] (미디어 공급 방향의 보정 값): 0.00 mm
[Scan (S) Adjustment Value] (프린트 헤드 캐리지 이동 방향의 보정 값): 0.00 mm
- 라미네이팅으로 인한 미디어의 상태 변화와 커팅 전 미디어 장착 위치에 따라 커팅 위치가 어긋날 수 있습니다. 이러한 경우 Crop Mark로 인쇄와 커팅의 어긋남을 보정하십시오.

관련된 링크

- P. 174 Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정(Crop Mark가 있는 인쇄와 커팅에 대한 별도 테스트[미디어를 제거하는 경우])

Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정 (Crop Mark가 있는 인쇄와 커팅에 대한 별도 테스트[미디어를 제거하는 경우])

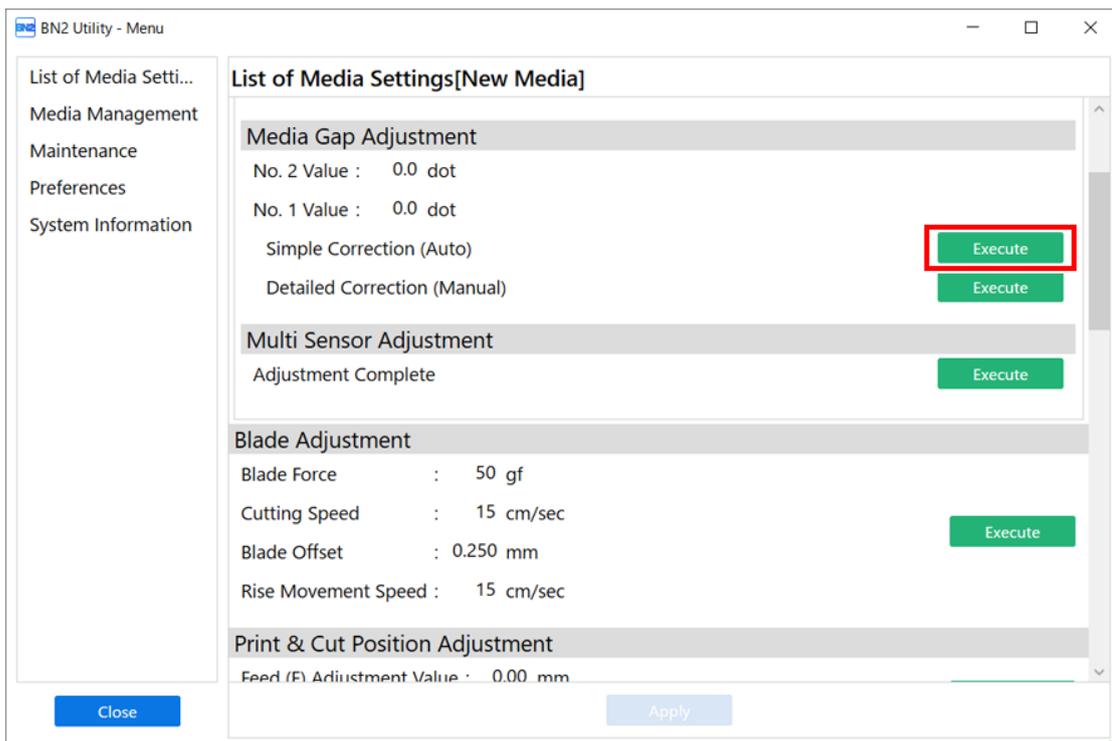
라미네이팅으로 인한 미디어 두께의 변화와 커팅 후의 미디어 장착 위치의 어긋남으로 인해 Crop Mark를 사용하는 경우에도 인쇄와 커팅 위치가 어긋날 수 있습니다. 사용 중인 미디어와 그 상태에 대해 잘못 정렬된 인쇄와 커팅을 보정합니다.

이 테스트에서는 실제 작업과 동일한 조건을 만들기 위해 Crop Mark만 인쇄하고 미디어를 제거한 후 미디어를 다시 장착한 다음 미디어를 커팅합니다.

잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2. ≡ 를 클릭합니다.
3. [List of Media Settings]>[Media Gap Adjustment]>[Simple Correction (Auto)]에서 [Execute]를 클릭합니다.



4. [OK]를 클릭합니다.
테스트 패턴이 인쇄되고 미디어 갭이 자동으로 보정됩니다.
5. 완료 화면이 나타나면 [OK]를 클릭합니다.
6. 결과에 따라 아래 표시된 작업을 수행합니다.
 - 유틸리티 창에 [Adjustment has finished.]라는 메시지가 나타나면 [OK]를 클릭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

- 유틸리티 창에 [Adjustment failed.] 메시지가 나타나면 [OK]를 클릭한 후 수동으로 미디어 갭을 보정하십시오.

관련된 링크

- [P. 142 수동 보정: 잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정\(미디어 갭 보정\)](#)

Crop Mark만 인쇄

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

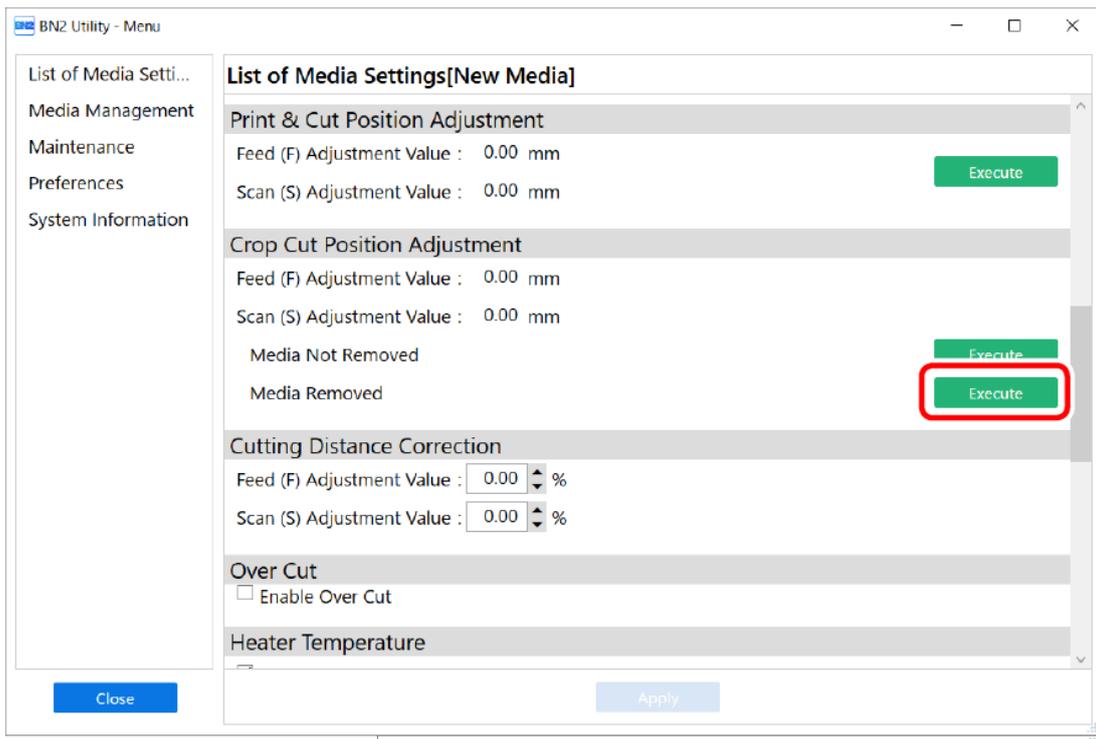
<https://youtu.be/JrsKItIGuTo>



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

절차

1. ☰ 를 클릭합니다.
2. [List of Media Settings] > [Crop Cut Position Adjustment] > [Media Removed]에서 [Execute]를 클릭합니다.



3. [Printing Output]를 클릭합니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.
Crop Mark가 인쇄됩니다. 인쇄가 완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.
4. 미디어를 제거합니다.
미디어를 시트컷하려면 다음 절차를 따르십시오.
(1) 전면 커버를 닫습니다.

(2) [MOVE]를 클릭합니다.

(3) 인쇄된 Crop Mark 뒤에 100mm(3.94in.) 이상의 여백이 생길 때까지 미디어를 공급하려면  를 클릭합니다.

(4) 이전 화면으로 돌아가려면  를 클릭합니다.

(5) [Sheet Cutting]를 클릭합니다.

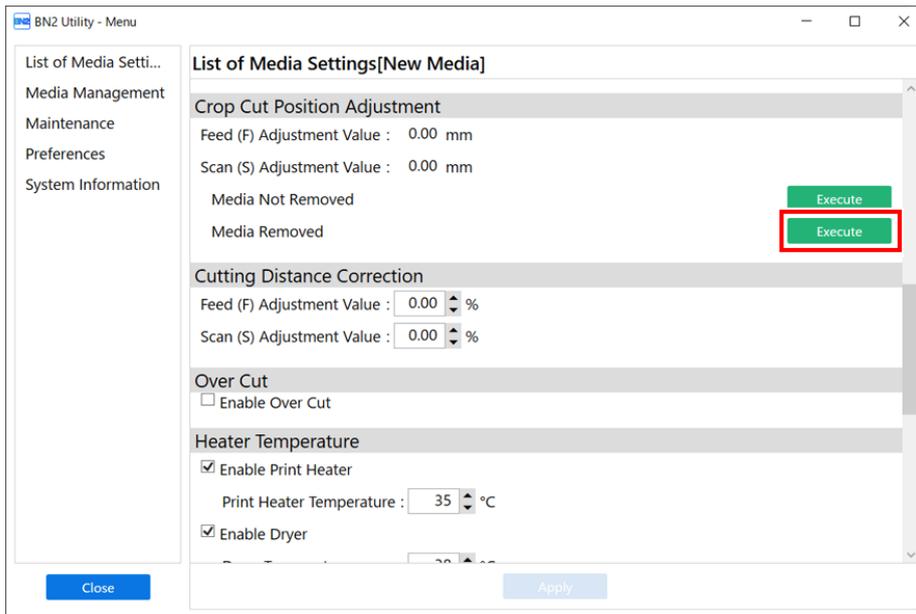
(6) 확인 창에서 [OK]를 클릭합니다.

5. 라미네이팅 등 Crop Mark가 있는 일반 커팅의 경우 출력물을 커팅하기 전에 작업을 완료하십시오.

☞ 커팅 테스트 수행

절차

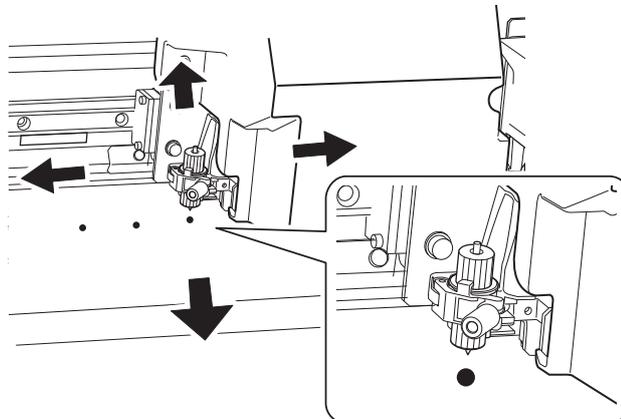
1. 라미네이션 등 인쇄물 커팅 전 작업이 완료되는 미디어를 Setup합니다.
2. ☰ 를 클릭합니다.
3. [List of Media Settings] > [Crop Cut Position Adjustment] > [Media Removed]에서 [Execute]를 클릭합니다.



4. [Cutting Output]을 클릭합니다.
[Move the blade over a crop mark.] 창이 나타납니다.

5. 커팅 테스트에 사용할 Crop Mark 위로 블레이드의 중심을 이동시키려면  를 클릭합니다.

블레이드의 중심은 Crop Mark 위에 있어야 하고 Crop Mark의 중심과 정확하게 정렬될 필요는 없습니다.



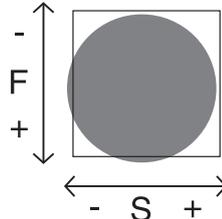
6. [OK]를 클릭합니다.
커팅 테스트가 시작됩니다.

보정 값 설정

절차

1. 보정 값을 결정하려면 커팅 테스트 결과를 확인하십시오.

Crop Mark(음영 부분)과 커팅 위치가 일치하는지 확인합니다. 다음 그림은 Crop Mark와 커팅 위치가 어긋나는 예를 보여줍니다.



- 테스트 인쇄된 Crop Mark가 커팅된 라인 안에 있으면 보정이 필요하지 않습니다.
- 테스트 인쇄된 Crop Mark가 커팅된 라인을 넘어간 경우 보정이 필요합니다.

[F]는 미디어의 공급 방향(피드 방향)을 나타내고 [S]는 프린트 헤드 캐리지 이동 방향(스캔 방향)을 나타냅니다. (실제 테스트 패턴에서는 "F," "S," "+," "-" 및 화살표가 표시되지 않습니다.)

MEMO

커팅 위치의 어긋남을 보정하기 위해 값을 결정합니다. 위 그림의 경우 피드 방향 [F]이 음의 방향으로 어긋나고 스캔 방향 [S]은 양의 방향으로 어긋나 있습니다. 따라서 공급 방향 [F]의 보정 값을 양수 값으로 설정하고 스캔 방향 [S]은 음수 값으로 설정하십시오. 값을 결정할 때 실제 정렬 불량량을 측정하십시오.

2. 미디어 공급 방향(피드 방향)과 프린트 헤드 캐리지 이동 방향(스캔 방향)에 대한 보정 값을 설정합니다.

- (1) 미디어 급지 방향(피드 방향)의 보정 값을 설정하려면 [Feed (F) Adjustment Value]의 [New Value]에 보정 값을 입력합니다.
- (2) 프린트 헤드 캐리지 이동 방향(스캔 방향)의 수정 값을 설정하려면 [Scan (S) Adjustment Value]의 [New Value]에 보정 값을 입력합니다.

3. [Apply]를 클릭합니다.

4. 커팅 테스트 수행(P. 178)의 5-7단계를 다시 수행하여 보정이 성공했는지 확인합니다.

- 테스트 인쇄된 Crop Mark가 커팅 라인 안에 있으면 보정이 완료된 것입니다. [OK]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.
- 테스트 인쇄된 Crop Mark가 커팅 라인을 넘어간 경우 보정을 다시 실행하십시오.

MEMO

- 기본 설정
 [Feed (F) Adjustment Value] (미디어 공급 방향의 보정 값): 0.00 mm
 [Scan (S) Adjustment Value] (프린트 헤드 캐리지 이동 방향의 보정 값): 0.00 mm

MEMO

미디어를 제거하지 않고도 인쇄 위치와 커팅 위치를 동시에 보정할 수도 있습니다.

관련된 링크

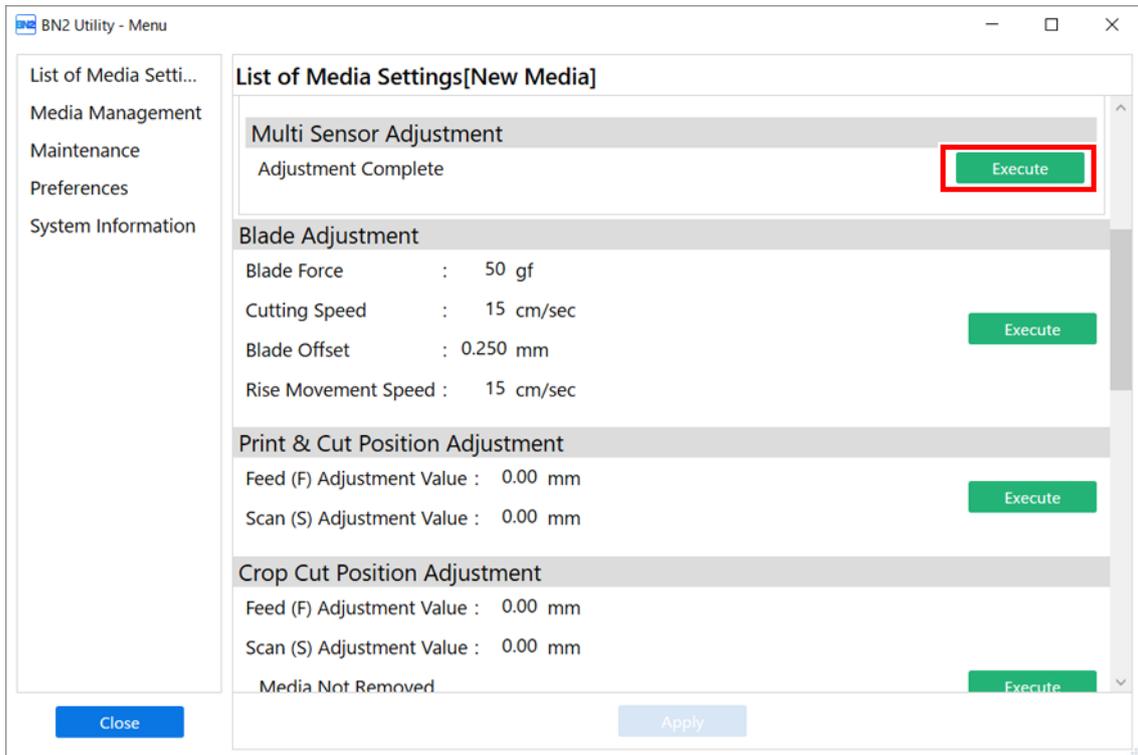
- [P. 169 Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정 \(커팅 위치 보정 \[미디어를 제거하지 않는 경우\]\)](#)

판독 센서 교정(멀티 센서 보정)

반사율, 색상 등 미디어의 특성에 따라 기기가 Crop Mark를 읽지 못할 수도 있습니다. 이러한 경우 Crop Mark 판독 센서를 교정하십시오. Crop Mark를 사용하여 커팅하지 않는 경우에는 실패가 표시되더라도 작동에는 영향을 미치지 않습니다.

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2. ☰ 를 클릭합니다.
3. [List of Media Settings]>[Multi Sensor Adjustment]>[Execute]를 클릭합니다.



4. [OK]를 클릭합니다.
센서를 교정하십시오. 교정 결과가 나타납니다.

- [Adjustment has finished.]:
[OK]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.
- [Adjustment failed.]:
다음 항목을 확인하십시오.

원인	대응방안
프린터가 설치된 실내나 프린터 주변의 조명이 너무 밝습니다.	조명의 밝기를 조정하십시오.
무언가의 이유로 교정에 실패했습니다.	교정을 다시 수행합니다.
사용 중인 미디어에서는 Crop Mark를 인식할 수 없습니다.	미디어 유형을 변경합니다.
멀티센서가 잉크로 오염되었습니다. 예를 들어, 인쇄 직후에 미디어에 닿았습니다.	공인 대리점에 문의하십시오.

작업 효율성 최적화

미디어 설정 관리	183
미디어 설정 변경	183
등록된 미디어 설정 확인	185
미디어 이름 변경	187
미디어 설정 복사	188
미디어 설정 삭제	190
출력 시작 위치 조정	191
Base Point 설정	191
출력 시간 줄이기	194
폭이 좁은 미디어의 출력 속도 향상	194
기타 기능	195
오른쪽 미디어 클램프 위치 조정	195
가로로 인쇄 테스트 수행	196

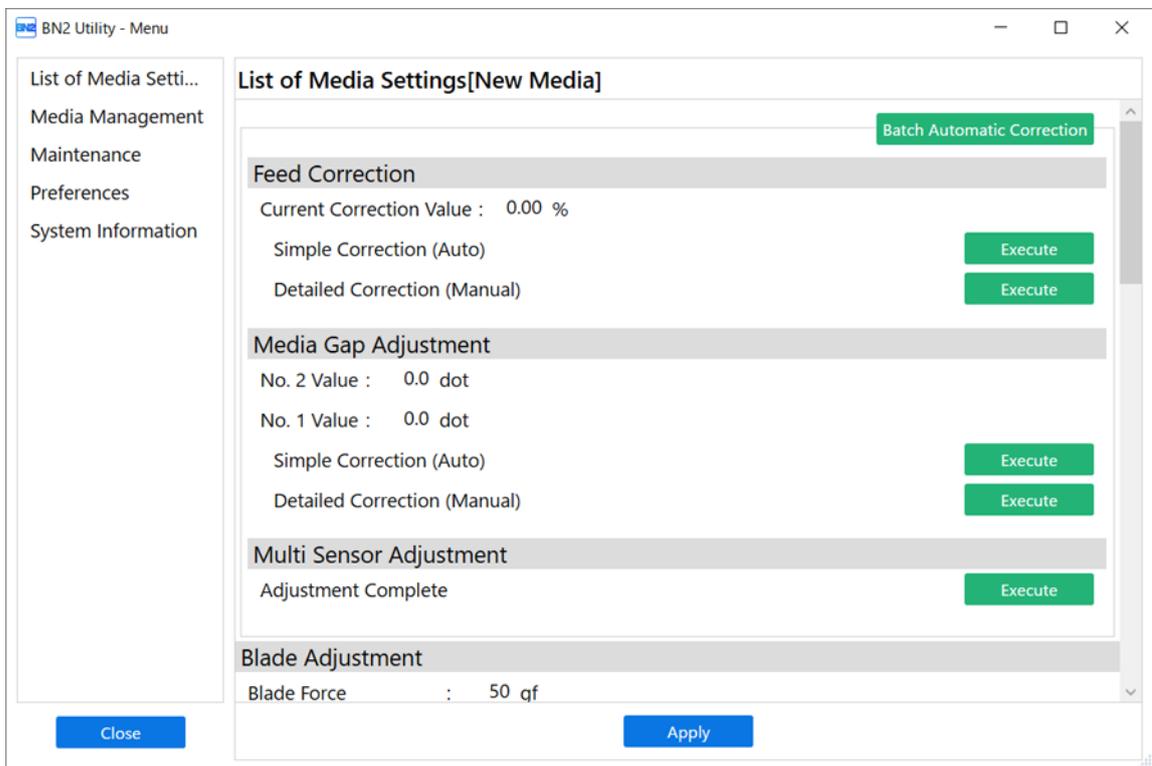
미디어 설정 관리

미디어 설정 변경

미디어 설정을 변경하려면 다음 절차를 따르십시오. 이러한 설정은 Setup 중인 미디어에 대해서만 변경할 수 있습니다.

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2. ≡ 를 클릭합니다.
3. [List of Media Settings]를 클릭합니다.
미디어 설정 값이 목록에 표시됩니다.



4. 변경할 설정을 클릭하면 해당 설정을 편집할 수 있는 화면으로 이동합니다.
변경할 수 있는 미디어 설정은 다음과 같습니다.

메뉴 항목	참고 페이지
[Batch Automatic Correction]	[Multi Sensor Adjustment], [Feed Correction]에 대한 단순(자동) 보정, [Media Gap Adjustment]에 대한 단순(자동) 보정을 수행합니다. P. 138 필요한 보정을 자동으로 수행
[Feed Correction]	P. 140 수동 보정: 가로 밴딩 감소(피드 보정)
[Media Gap Adjustment]	P. 142 수동 보정: 잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정 (미디어 갭 보정)
[Multi Sensor Adjustment]	P. 181 판독 센서 교정(멀티 센서 보정)

메뉴 항목	참고 페이지
[Blade Adjustment]	P. 159 커팅 조건 미세 조정
[Print & Cut Position Adjustment]	P. 117 인쇄와 커팅 정렬 불량 보정
[Crop Cut Position Adjustment]	P. 169 Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정 (커팅 위치 보정[미디어를 제거하지 않는 경우]) P. 174 Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정 (Crop Mark가 있는 인쇄와 커팅에 대한 별도 테스트[미디어를 제거하는 경우])
[Cutting Distance Correction]	P. 162 커팅 중 거리 보정 수행
[Over Cut]	P. 163 모서리를 정밀하게 커팅할 수 있는 오버컷(Over Cut) 기능
[Heater Temperature]	P. 151 프린트 히터 온도 설정 P. 153 드라이어 온도 설정
[Dry After Printing]	P. 157 드라이어에서 인쇄 영역의 뒷부분 건조
[Drying Time Per Scan]	P. 144 건조하기 어려운 미디어 사용
[Media Suction Force]	P. 145 쉽게 주름지거나 원활하게 움직이지 않는 미디어 사용
[Printing Movement Range]	P. 194 폭이 좁은 미디어의 출력 속도 향상
[Media Sticking Prevention]	P. 146 끈적한 미디어 사용

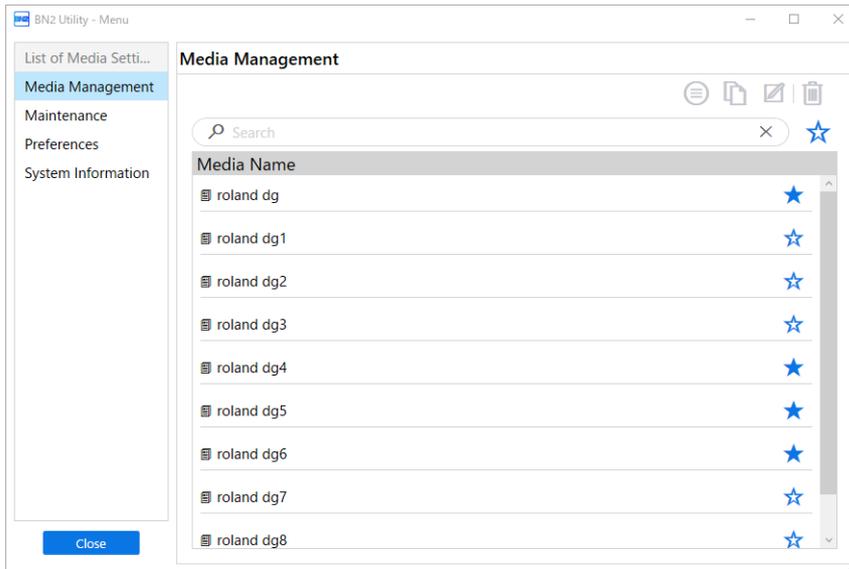
5. [List of Media Settings] 창에서 설정을 변경한 경우 [Apply]를 클릭합니다.
6. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

등록된 미디어 설정 확인

절차

1. ☰ 를 클릭합니다.
2. [Media Management]를 클릭합니다.

등록된 미디어가 목록에 표시됩니다.



3. 설정을 확인할 미디어 이름을 선택한 후 ≡ 를 클릭합니다.

등록된 미디어 설정 목록이 나타납니다.

MEMO

설정을 확인할 미디어 이름을 더블 클릭하여 미디어 설정 목록을 표시할 수도 있습니다.

IMPORTANT

이 창에서는 설정을 변경할 수 없습니다.
 설정을 변경하려면 **미디어 설정 변경**을 참조하십시오.

미디어 설정 목록
[Feed Correction]
[Media Gap Adjustment]
[Multi Sensor Adjustment]
[Blade Adjustment]
[Print & Cut Position Adjustment]
[Crop Cut Position Adjustment]
[Cutting Distance Correction]
[Over Cut]
[Heater Temperature]

미디어 설정 목록
[Dry After Printing]
[Drying Time Per Scan]
[Media Suction Force]
[Printing Movement Range]
[Media Sticking Prevention]

4. [OK]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

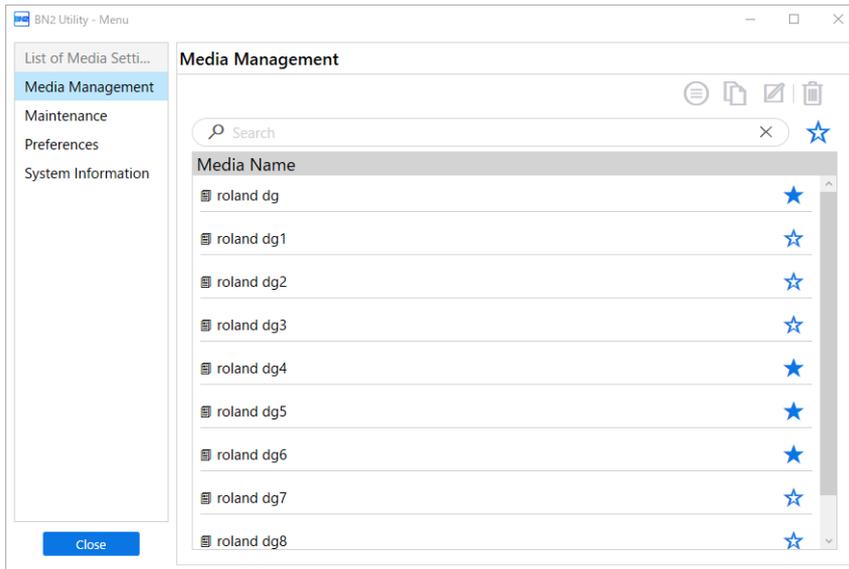
미디어 이름 변경

절차

1. ☰ 를 클릭합니다.

2. [Media Management]를 클릭합니다.

등록된 미디어가 목록에 표시됩니다.



3. 이름을 변경하려는 미디어를 클릭합니다.

4. ✎ 를 클릭합니다.

5. 미디어 이름을 입력한 후 [OK]를 클릭하여 입력을 확인합니다.

6. [Cancel]을 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

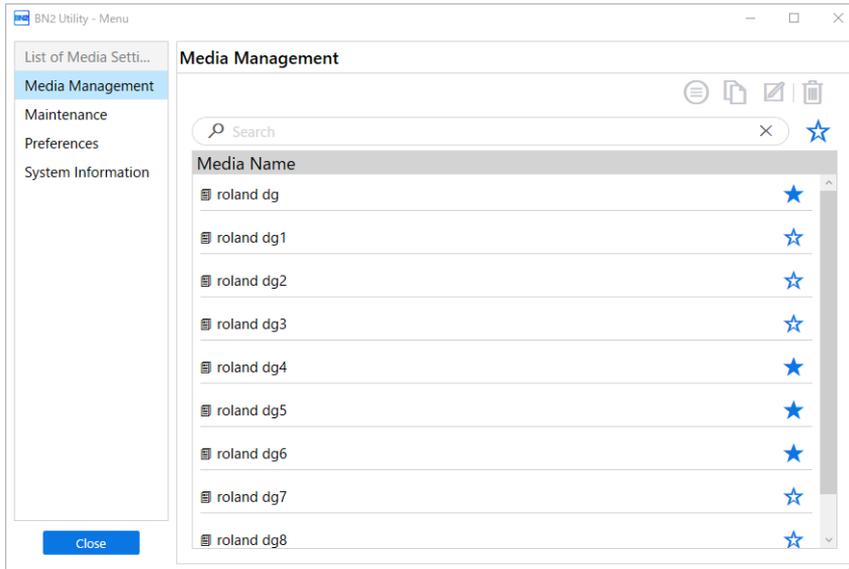
미디어 설정 복사

기존 미디어 설정을 복사하려면 다음 절차를 따르십시오.

절차

1. ☰ 를 클릭합니다.
2. [Media Management]를 클릭합니다.

등록된 미디어가 목록에 표시됩니다.

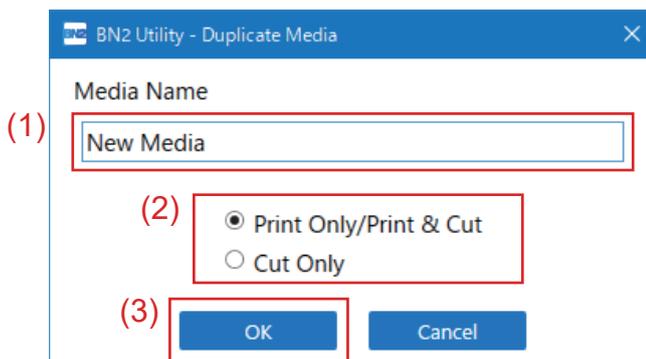


3. 복사할 미디어 설정을 선택한 후 📄 을 클릭하십시오.
4. 아래 절차에 따라 복사할 콘텐츠를 설정합니다.
 - (1) 원하는 미디어 이름을 입력합니다.
 - (2) [Print Only/Print & Cut] 또는 [Cut Only]를 선택합니다.

MEMO

- [Print Only/Print & Cut]: 선택한 미디어 설정이 복사됩니다.
- [Cut Only]: 선택된 미디어 설정은 히터 전원이 꺼지도록 구성된 설정으로 복사됩니다.

- (3) [OK]를 클릭합니다.



5. [Cancel]을 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

미디어 설정 삭제

기존 미디어 설정을 삭제하려면 다음 절차를 따르십시오.

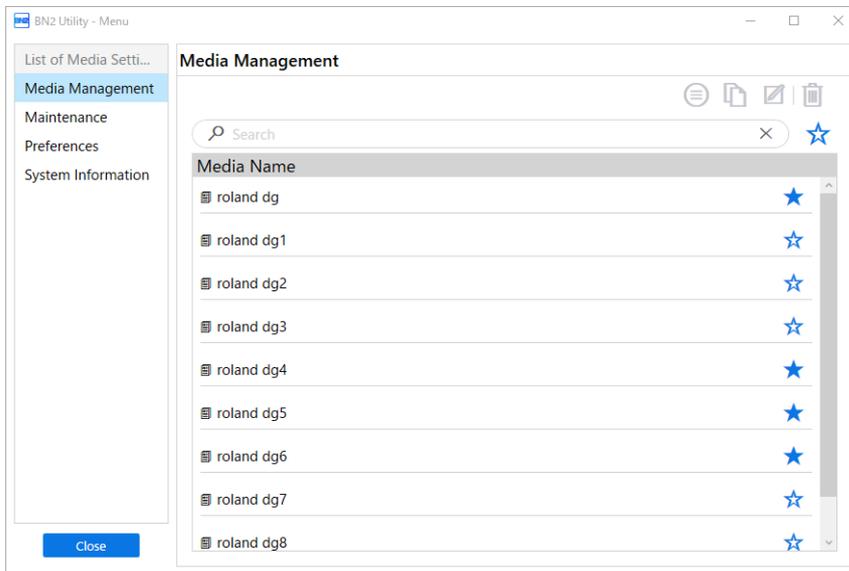
MEMO

Setup 중인 미디어에서는 이 작업을 수행할 수 없습니다. 이 작업을 수행하려면 먼저 미디어 Setup을 취소하세요.

절차

1. ☰ 를 클릭합니다.
2. [Media Management]를 클릭합니다.

등록된 미디어가 목록에 표시됩니다.



3. 삭제할 미디어 설정을 선택한 후 🗑️ 를 클릭합니다.
4. 확인 창이 나타나면 [OK]를 클릭합니다.
미디어 설정이 삭제되고 미디어 관리 창으로 돌아갑니다.
5. [Cancel]을 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

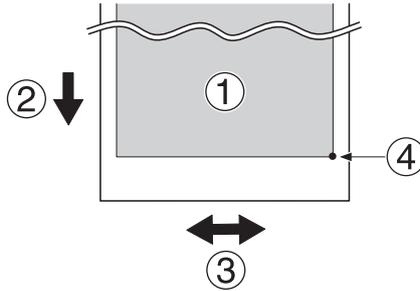
출력 시작 위치 조정

Base Point 설정

장착된 미디어에서 인쇄할 영역(출력 영역)을 결정하기 위해 기준점을 설정합니다. 이 기준점을 **Base Point**라고 합니다.

Base Point(④)는 출력 영역(①)의 오른쪽 가장자리를 나타냅니다. (②: 미디어 공급 방향, ③: 프린트 헤드 캐리지 이동 방향) **Base Point**를 설정하지 않고도 인쇄할 수 있지만, 출력 영역을 설정하면 미디어를 낭비하지 않고 사용할 수 있으며 원하는 위치에 인쇄할 수도 있습니다.

각 개별 출력의 **Base Point**를 설정합니다. 하나의 출력이 완료되면 **Base Point**가 기본 값으로 돌아갑니다.

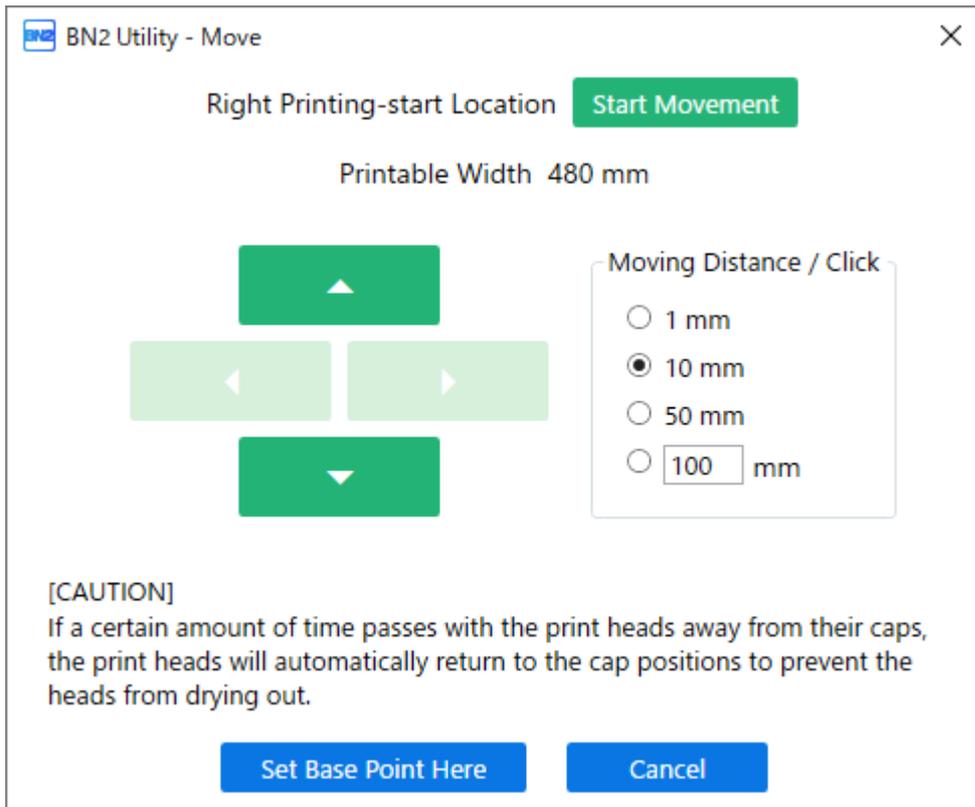


MEMO

테스트 패턴의 경우 왼쪽 및 오른쪽 위치는 기본값으로 복원되지 않습니다.

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2.  [Move]를 클릭합니다.
[Move] 창이 나타납니다.



3. [Moving Distance / Click]을 선택합니다.

MEMO

[Moving Distance / Click] 값도 원하는 대로 입력할 수 있습니다.

4. [Start Movement]를 클릭합니다.

미디어와 프린트 헤드 캐리지가 현재의 Base Point로 이동합니다.

IMPORTANT



를 클릭하지 않거나 클릭하지 않고 20초가 경과하거나 설정 시작 후 3분이 경과하면 프린트 헤드가 마르는 것을 방지하기 위해 프린트 헤드 캐리지가 움직이기 시작하기 전의 위치로 돌아갑니다. 건조방지 동작이 완료된 후 설정을 다시 시작합니다.

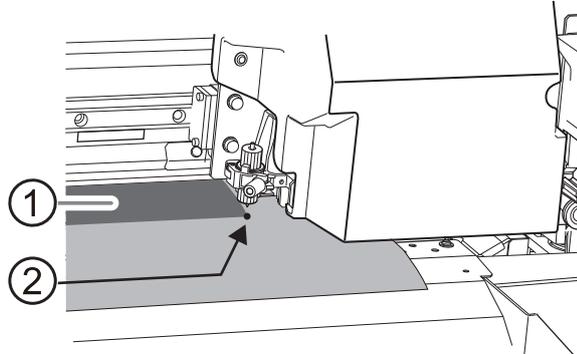
5. 를 클릭하여 Base Point로 설정하려는 위치로 블레이드의 중심을 이동합니다.

MEMO

블레이드를 계속 움직이려면 프린트 헤드 캐리지가나 미디어 작동이 멈출 때까지 기다린 후 이 버튼을 다시 클릭하십시오.

MEMO

프린트 헤드 캐리지를 이동하려면 ◀ 또는 ▶를 클릭합니다. 미디어를 공급하거나 뒤로 당기려면 ▲ 또는 ▼를 클릭합니다.

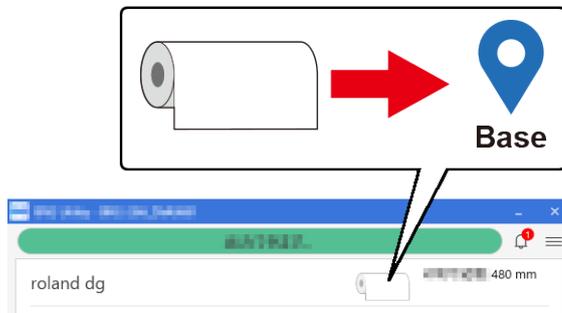


- ①: 출력 영역
- ②: Base Point(출력 영역의 오른쪽 가장자리)

6. 위치가 결정되면 [Set Base Point Here]를 클릭하여 확인합니다.
현재 블레이드 중심 위치에 Base Point가 설정되고, 홈 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

홈 화면의 아이콘 표시가 Base Point가 업데이트되었음을 나타내도록 변경됩니다.



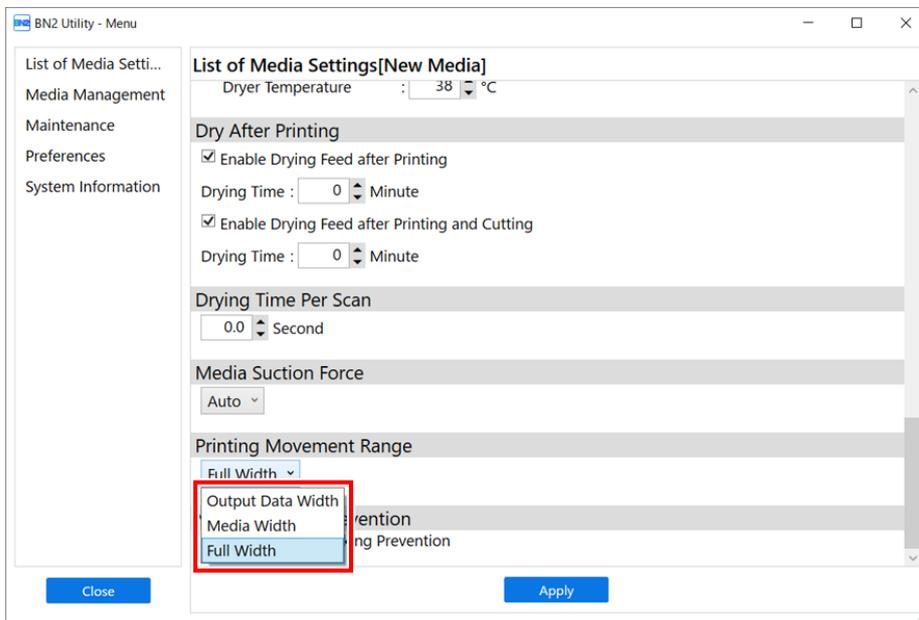
출력 시간 줄이기

폭이 좁은 미디어의 출력 속도 향상

이 기능은 헤드 이동 폭을 필요한 최소 수준으로 줄여 출력 시간을 단축합니다. 이는 미디어 너비나 출력 데이터가 좁은 경우에 효과적입니다.

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2.  를 클릭합니다.
3. [List of Media Settings] > [Printing Movement Range] 풀다운 메뉴를 클릭합니다.



4. 인쇄 중 프린트 헤드 캐리지 이동 범위를 지정합니다.

[Output Data Width]	프린트 헤드 캐리지 이동 범위를 출력 데이터와 일치시킵니다. 이동은 필요한 최소한의 양으로 제한되며, 이를 통해 가장 빠른 출력을 기대할 수 있습니다. 그러나 미디어 피드 속도가 일정하지 않기 때문에 색상이 고르지 않을 수 있습니다.
[Media Width]	"SHEET"는 프린트 헤드 캐리지 이동 범위를 미디어 너비와 일치시킵니다.
[Full Width]	프린트 헤드 캐리지는 기기의 한쪽 끝에서 다른 쪽 끝으로 이동합니다. 미디어 피드 속도를 항상 일정하게 유지하여 가장 안정적인 인쇄 결과를 보장합니다.

5. [Apply]를 클릭하여 입력을 확인합니다.
6. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: [Full Width]

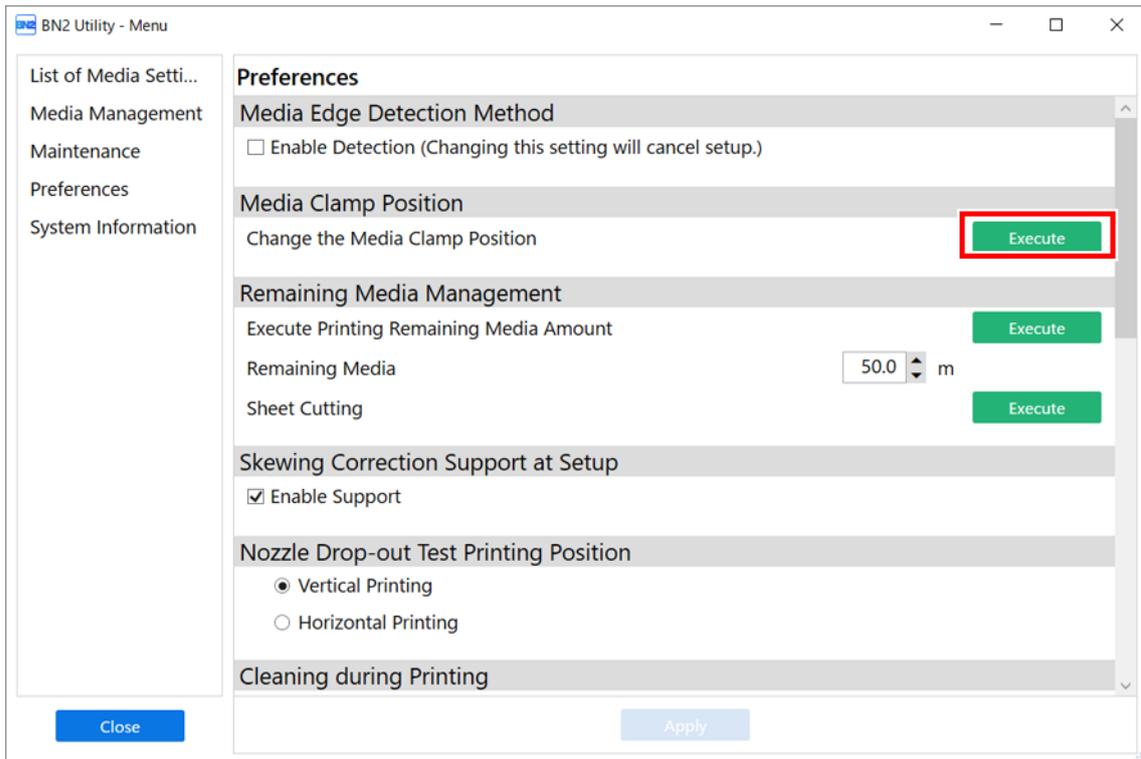
기타 기능

오른쪽 미디어 클램프 위치 조정

날장 미디어를 장착할 때와 같이 오른쪽 미디어 클램프 위치를 조정해야 할 때 이 절차를 수행하십시오. 이 기능을 실행하면 프린트 헤드 캐리지가 왼쪽으로 이동하여 오른쪽 미디어 클램프를 움직일 수 있습니다.

MEMO

미디어가 Setup된 경우에는 이 작업을 수행할 수 없습니다. 이 작업을 수행하려면 먼저 미디어 Setup을 취소합니다.



절차

1. ≡ 를 클릭합니다.
2. [Preferences] > [Media Clamp Position]에서 [Execute]를 클릭합니다.
프린트 헤드 캐리지가 왼쪽으로 이동하여 오른쪽 미디어 클램프 위치를 조정할 수 있습니다.
3. 오른쪽 미디어 클램프 위치를 조정하려면 유틸리티 창의 지침을 따르십시오.
 - (1) 전면 커버를 엽니다.
 - (2) 오른쪽 미디어 클램프 위치를 조정합니다.
 - (3) 전면 커버를 닫습니다.
 - (4) [Finish]를 클릭합니다.
4. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

가로로 인쇄 테스트 수행

연속적으로 인쇄 테스트를 수행할 때 첫 번째 테스트 후 두 번째 테스트부터의 인쇄 위치를 [Vertical Printing] 또는 [Horizontal Printing]로 선택할 수 있습니다.

절차

1. ☰ 를 클릭합니다.
2. [Preferences]>[Nozzle Drop-out Test Printing Position]에서 [Horizontal Printing]를 선택합니다.
3. [Apply]를 클릭하여 입력을 확인합니다.
4. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

기본 설정: [Vertical Printing]

운영 관리 최적화

적절하고 효율적인 운영 관리	198
남은 미디어 양 확인	198
남은 미디어 양 인쇄	200
절전 모드 활성화 간격 설정(절전 기능)	201
프린터의 기본 설정 관리	202
측정 단위 변경	202
프린터 정보 보기	203
네트워크 정보 보기	204
네트워크 설정 변경	205
보정 내용을 초기 설정 이전 상태로 초기화	213
모든 보정을 공장 기본값으로 초기화	214

적절하고 효율적인 운영 관리

남은 미디어 양 확인

사용 중인 미디어의 남은 양을 유틸리티 홈 화면에 표시하려면 다음 절차를 따르십시오. 시작 시 현재 남은 미디어 양을 설정하면 남은 양이 0이 될 때까지 계속해서 표시됩니다.

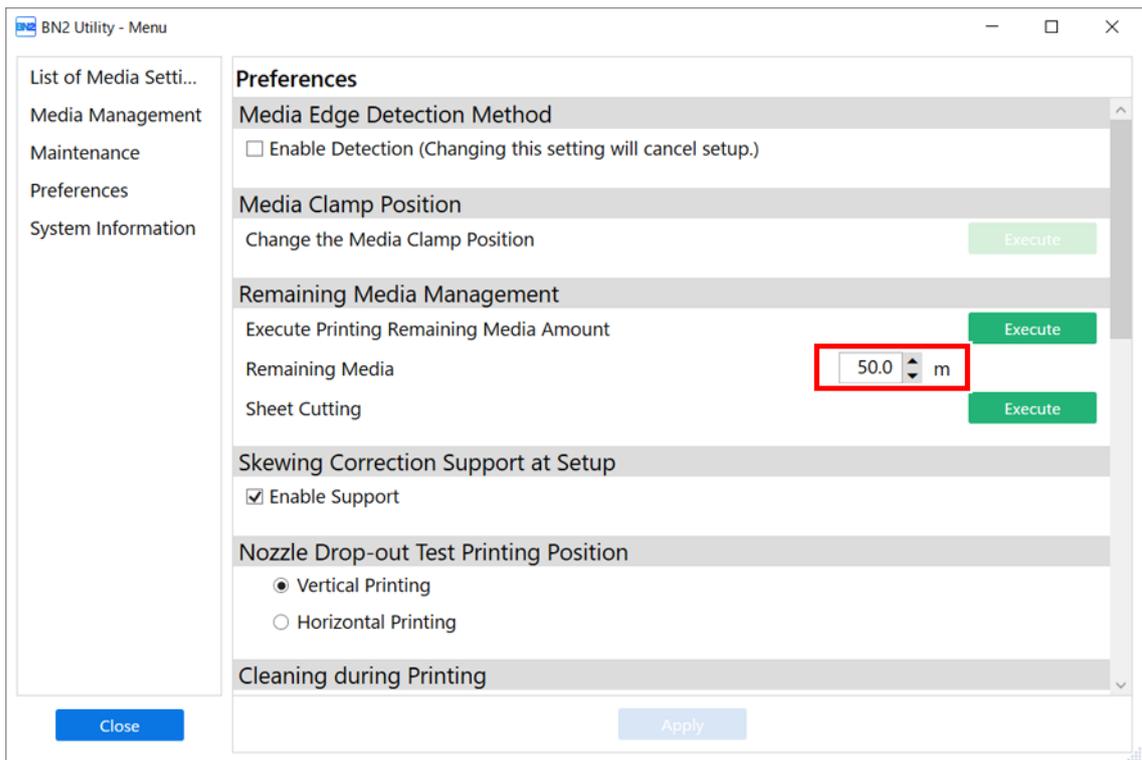
미디어를 교체해도 남은 미디어 양 표시는 자동으로 업데이트되지 않습니다. 미디어를 변경할 때마다 설정을 다시 실행하세요.

MEMO

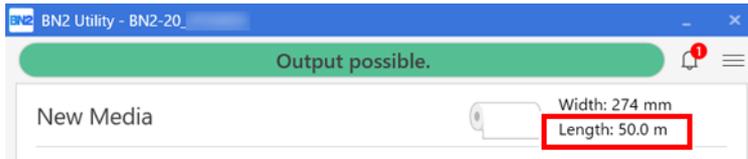
표시되는 남은 양은 추정치일 뿐입니다. 정확성은 보장되지 않습니다.

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2. ≡ 를 클릭합니다.
3. [Preferences] > [Remaining Media Management]에서 [Remaining Media]를 남은 미디어의 길이로 설정합니다.



4. [Apply]를 클릭하여 입력을 확인합니다.
5. [Cancel]을 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.
남은 미디어 양은 유틸리티 홈 화면에 표시됩니다.



남은 미디어 양 인쇄

유틸리티 홈 화면에 표시되는 남은 미디어 양을 인쇄하려면 다음 절차를 따르십시오.

현재 사용 중인 미디어의 남은 길이를 기록하고 싶을 때 사용합니다. 미디어를 교체하기 전에 남은 미디어 양을 인쇄하면 인쇄된 기록을 참조하고 다음에 미디어를 사용할 때 이 값을 사용하여 남은 양을 설정할 수 있습니다.

그러나 인쇄를 계속하면 남은 미디어의 양이 인쇄된 부분부터 다음 인쇄 작업이 시작됩니다. 인쇄를 계속하려면 다음 인쇄 작업을 시작하기 전에 미디어 시트ket을 하십시오.

절차

1. 미디어를 Setup합니다.
2. 홈 화면에 미디어 잔량이 표시되는지 확인합니다.
그렇지 않은 경우 다음 섹션을 참조하여 남은 미디어 양을 설정하십시오.
[P. 198 남은 미디어 양 확인](#)
3.  를 클릭합니다.
4. [Preferences]>[Remaining Media Management]>[Execute Printing Remaining Media Amount]에서 [Execute]를 클릭합니다.
남은 미디어의 양이 인쇄됩니다.
5. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

절전 모드 활성화 간격 설정(절전 기능)

이 설정은 출력 데이터가 수신되지 않고 오랫동안 아무런 작업도 수행되지 않을 때 기기가 절전 모드(절전 기능이 작동하는 상태)로 들어갈 때까지 걸리는 시간을 설정하는 데 사용됩니다.

절차

1. ☰ 를 클릭합니다.
2. [Preferences]>[Sleep Time] 풀다운 메뉴를 클릭합니다.
3. 절전 모드가 활성화될 때까지의 간격을 설정합니다.
4. [Apply]를 클릭하여 입력을 확인합니다.
5. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: [30 min]

프린터의 기본 설정 관리

측정 단위 변경

유틸리티 창에 표시되는 측정 단위를 설정하려면 다음 절차를 따르십시오.

절차

1. ☰ 를 클릭합니다.
2. [System Information]>[Units]에서 [Length]와 [Temperature]를 선택합니다.
3. [Apply]를 클릭하여 입력을 확인합니다.
4. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.
디스플레이 단위 설정에 대한 변경 사항은 유틸리티를 다시 시작하면 적용됩니다.

MEMO

- 기본 설정
 - [Length]: mm
 - [Temperature]: °C

관련된 링크

- P. 16 유틸리티 창 열기 / 유틸리티 창 닫기

프린터 정보 보기

일련번호, 잉크 종류 등 본 기기의 정보를 보는 방법입니다.

절차

1. ☰ 를 클릭합니다.
2. [System Information]>[Machine Information]를 확인합니다.
다음 정보를 확인할 수 있습니다.
 - [Model]: 모델명
 - [Nickname]: 기기의 별칭
 - [Serial Number]: 기기의 일련번호
 - [Ink Type]: 잉크 유형
 - [Firmware Version]: 펌웨어 버전
 - [MAC Address]
3. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

네트워크 정보 보기

IP 주소, 기본 게이트웨이 등의 네트워크 정보를 보려면 다음 절차를 따르십시오.

절차

1. ☰ 를 클릭합니다.
2. [System Information]>[Network]를 확인합니다.
다음 정보를 확인할 수 있습니다.
 - [Obtain IP Address Automatically]: DHCP를 통한 IP 주소 자동 획득을 활성화/비활성화합니다.
 - [IP Address]
 - [Subnet Mask]
 - [Default Gateway]
3. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 네트워크 설정 방법에 대한 자세한 내용은 [네트워크 설정 변경](#)을 참조하세요.

네트워크 설정 변경

이 섹션에서는 고정 IP 주소로 기기를 사용할 때 설정을 구성하는 방법에 대해 설명합니다.

1. 네트워크 주소 결정

여기에 나열된 설정은 예시일 뿐입니다. 본 설명서에 제시된 절차와 설정은 모든 환경에 적용되는 것은 아닙니다. 사용 중인 컴퓨터가 여러 네트워크 장치 및 인터넷에 연결되어 있는 환경에서 부적절한 설정은 전체 네트워크에 큰 영향을 미칩니다. 설정에 대한 자세한 내용은 네트워크 관리자에게 문의하세요.

컴퓨터와 이 기기를 네트워크에 연결하기 위한 IP 주소, 서브넷 마스크 및 기본 게이트웨이를 결정합니다.

절차

1. IP 주소를 결정합니다.

- 컴퓨터: 192.168.0.XXX
 - 프린터: 192.168.0.YYY
- "XXX" 및 "YYY"는 1부터 254까지의 숫자를 나타냅니다. 다른 네트워크 장비의 숫자와 다른지 확인하십시오.

2. 서브넷 마스크를 결정합니다.

- 컴퓨터: 255.255.255.0
 - 프린터: 255.255.255.0
- 컴퓨터와 이 기기에 동일한 번호를 사용하십시오.

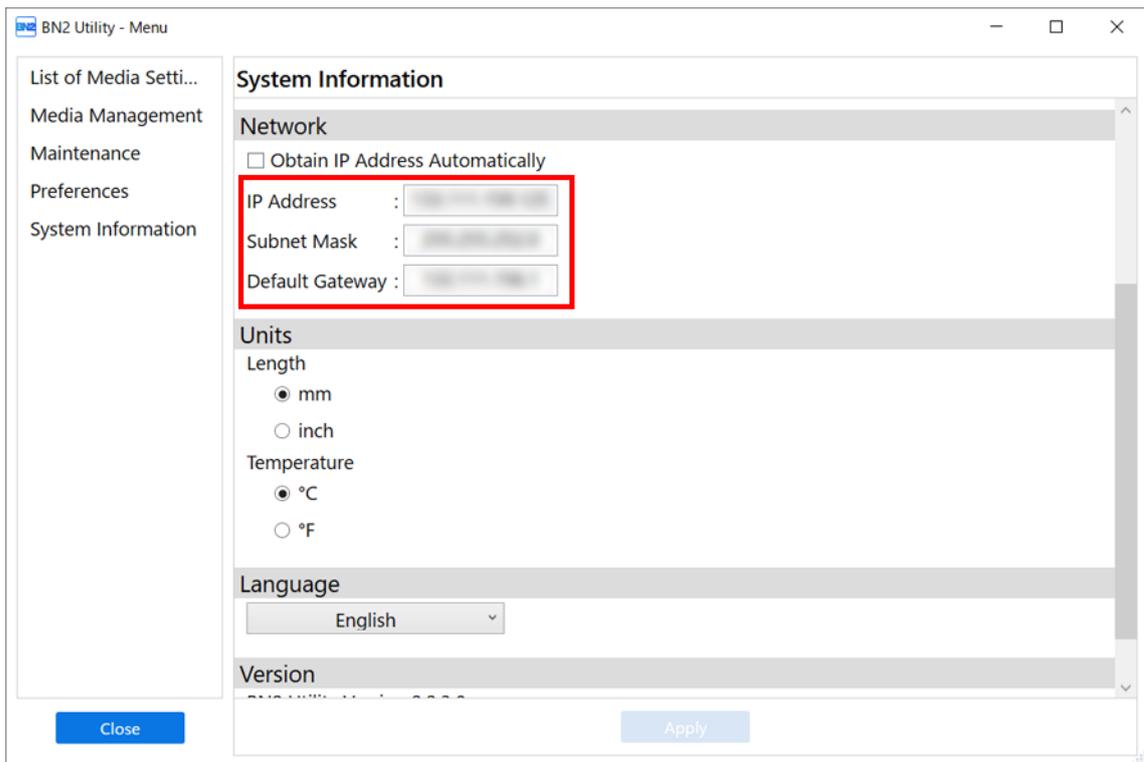
3. 기본 게이트웨이를 결정합니다.

- 컴퓨터: 192.168.0.AAA
 - 프린터: 192.168.0.AAA
- "AAA"는 1부터 254까지의 숫자를 나타냅니다. 이 숫자를 설정할 필요가 없을 수도 있으므로 네트워크 관리자에게 문의하십시오.

2. IP 주소 변경

절차

1. ☰ 를 클릭합니다.
2. [System Information]을 클릭합니다.
3. [Network]에서 [Obtain IP Address Automatically] 확인란의 선택을 취소합니다.
4. 1. 네트워크 주소 결정에서 결정된 기기 네트워크 주소를 입력합니다.

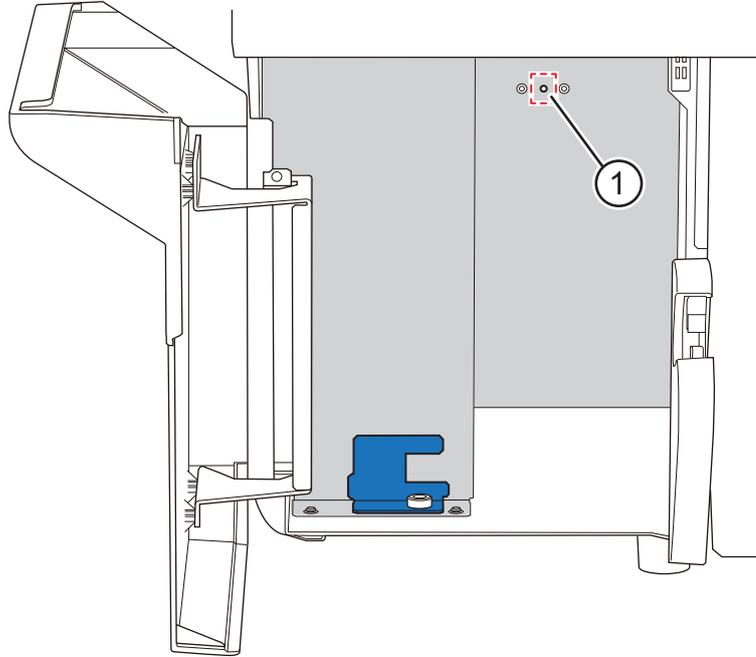


5. [Apply]를 클릭합니다.
6. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.
7. Roland DG Connect Hub를 시작합니다.
8. [Settings]을 클릭한 후 [Auto printer registration] 확인란의 선택을 취소합니다.
9. [Settings]>[Printer settings]을 클릭합니다.
10. [+]를 클릭하고 1. 네트워크 주소 결정에서 확인된 IP 주소를 IP Address 필드에 입력합니다.
11. [Verify]를 클릭한 후 [Apply]를 클릭합니다.
12. [OK]를 클릭합니다.

IMPORTANT

재설치 중에 컴퓨터와 기기를 연결할 수 없는 경우(예: 고정 IP 주소를 사용하여 기기를 재배포하는 경우) 재설정 버튼을 눌러 자동 IP 주소 획득으로 전환합니다.

1. . 서버 전원을 끕니다.
2. . 클립이나 이와 유사한 것을 사용하여 재설정 버튼(1)을 5초 이상 누르십시오
재설정 버튼을 누르면 짧은 신호음이 들립니다. 이 시점부터 이 버튼을 5초 이상 누르고 있으면 짧은 신호음이 두 번 들리고 기기가 재설정됩니다.



3. 컴퓨터의 네트워크 설정 구성

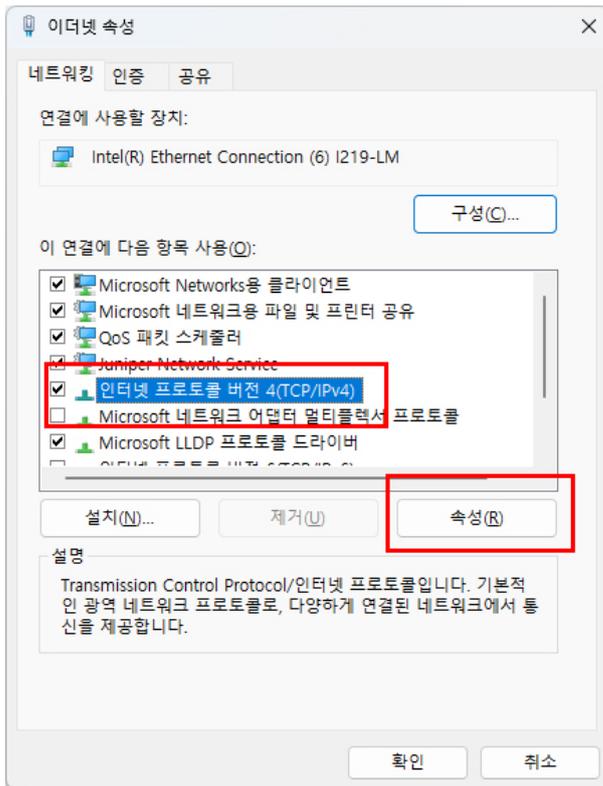
절차

1. [관리자] 또는 [관리자] 그룹의 구성원으로 Windows에 로그인합니다.
2. 네트워크 연결 화면을 표시합니다.
 - Windows 11
 - a. [시작]>검색 창에 [제어판]을 검색합니다.
 - b. [네트워크 상태 및 작업 보기]>[어댑터 설정 변경]을 클릭합니다.
 - c. [이더넷] 또는 [Wi-Fi]를 클릭합니다.
 - Windows 10
 - a. [시작]>[설정]>[네트워크 및 인터넷]을 클릭합니다.
 - b. [네트워크 및 공유센터]를 클릭합니다.
 - c. [이더넷] 또는 [Wi-Fi]를 클릭합니다.
3. [속성]을 클릭합니다.
[사용자 계정 컨트롤] 대화 상자가 나타나면 [계속]을 클릭합니다.

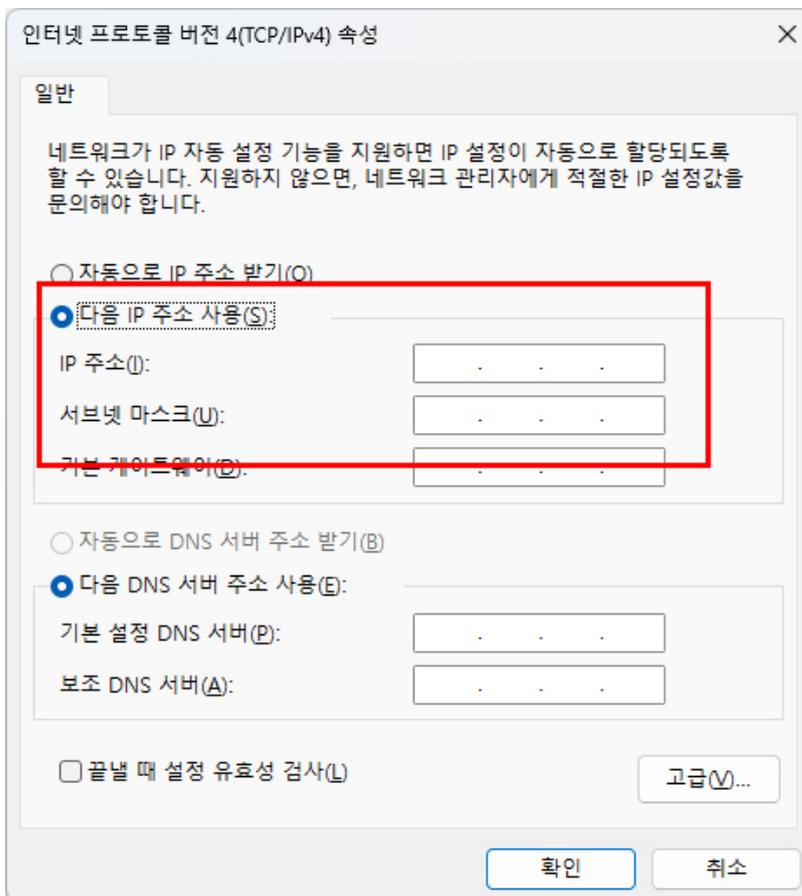


[이더넷 속성] 또는 [Wi-Fi 속성] 대화 상자가 나타납니다.

4. [인터넷 프로토콜 버전 4 (TCP/IPv4)]를 선택한 후 [속성]을 클릭합니다.
[인터넷 프로토콜] 확인란이 선택 취소되어 있으면 선택합니다.



5. [다음 IP 주소 사용]을 선택한 후 [Determine the network addresses.]에서 결정된 컴퓨터 네트워크 주소를 입력합니다.



6. [확인]을 클릭합니다.
7. 네트워크 설정을 위해 열려 있는 모든 창을 닫습니다.

4. FlexiDESIGNER 설정 구성

절차

1. Roland DG Connect Hub를 엽니다.
2. 연결할 기기를 선택한 후 [VersaWorks 6] 옆에 있는 [Open]을 클릭합니다.
3. FlexiDESIGNER에 연결하도록 기기를 설정합니다.
VersaWorks는 연결 가능한 프린터를 자동으로 검색하여 등록합니다. 그러나 검색에서 프린터가 0개나 5개 이상 발견되면 프린터를 수동으로 등록해야 합니다.

- **감지된 프린터 수가 1~4대일 경우**

- a. 검색된 프린터를 확인하고 [확인]을 클릭합니다.
- b. [가상 프린터 드라이버를 설치하시겠습니까?]라는 메시지가 표시되면 [예]를 클릭합니다.
이 메시지는 통신에 사용할 프린터 드라이버를 나타내지 않습니다. 애플리케이션에서 직접 인쇄할 때 사용할 가상 프린터 드라이버를 나타냅니다.
- c. [사용자 계정 컨트롤] 창이 나타나면 [예] (또는 [허용])를 클릭합니다.
- d. [프린터 추가 마법사] 창이 나타나면 [계속]을 클릭합니다.
기기 정보가 상단 메뉴에 표시되면 등록이 완료됩니다.

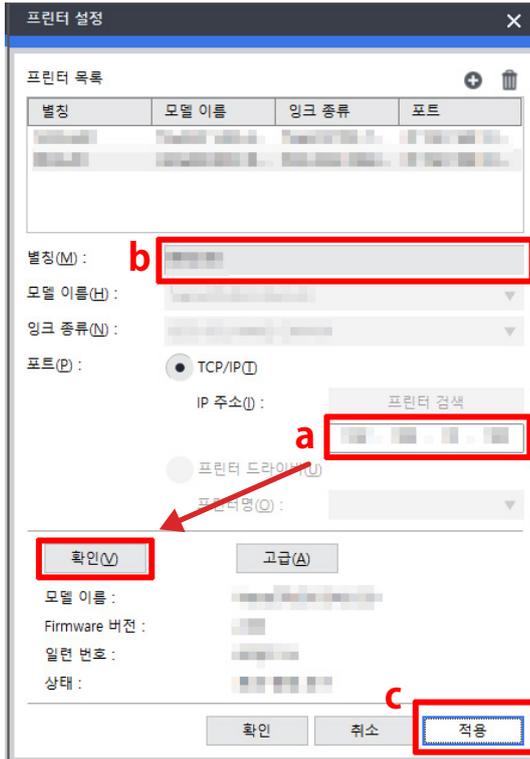
- **프린터가 감지되지 않거나 5대 이상의 프린터가 감지되는 경우**

- a. 프린터의 IP 주소를 입력하고 [확인]을 클릭합니다.
[모델명], [펌웨어 버전] 등의 항목이 표시됩니다.

MEMO

프린터가 표시되지 않는 경우 LAN 케이블 연결 상태를 확인하십시오.

- b. [별칭]을 설정합니다.
별칭을 설정하지 않은 경우 모델명이 표시됩니다.
- c. [적용]을 클릭합니다.



- d. [가상 프린터 드라이버를 설치하시겠습니까?]라는 메시지가 표시되면 [예]를 클릭합니다. 이 메시지는 통신에 사용할 프린터 드라이버를 나타내지 않습니다. 애플리케이션에서 직접 인쇄할 때 사용할 가상 프린터 드라이버를 나타냅니다.
- e. [사용자 계정 컨트롤] 창이 나타나면 [예] (또는 [허용])를 클릭합니다.
- f. [프린터 추가 마법사] 창이 나타나면 [계속]을 클릭합니다. 연결된 프린터의 정보가 [프린터 목록]에 나타납니다.
- g. [확인]을 클릭합니다. 기기 정보가 상단 메뉴에 표시되면 등록이 완료됩니다.

보정 내용을 초기 설정 이전 상태로 초기화

아래 나열된 보정 및 조정 값을 초기 설정을 수행하기 전의 값으로 되돌리려면 다음 절차를 따르십시오.

IMPORTANT

[Initialize the Adjustment Value Set at the First Startup]는 서브 전원이 꺼진 경우에만 활성화됩니다.

- 피드 보정
- 미디어 갭 보정
- 다중 센서 교정
- 블레이드 조정
- 인쇄와 커팅 위치 보정

절차

1. 서브 전원을 끕니다.
2.  를 클릭합니다.
3. [Preferences] > [Initialize Settings] > [Initialize the Adjustment Value Set at the First Startup]에서 [Execute]를 클릭합니다.
4. 확인창에서 [OK]를 클릭합니다.
5. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

모든 보정을 공장 기본값으로 초기화

이 메뉴는 모든 설정을 공장 기본값과 동일하게 되돌립니다.
그러나 [Units] 설정은 공장 기본값으로 돌아가지 않습니다.

절차

1.  를 클릭합니다.
2. [Preferences] > [Initialize Settings] > [Return the Settings to Their Factory Default Values]에서 [Execute]를 클릭합니다.
3. 확인 창에서 [OK]를 클릭합니다.
4. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

유지보수

소개

취급 및 사용에 대한 중요 참고 사항	217
프린터 본체	217
잉크 카트리지	217
기본 유지보수 지식	218
자동 유지보수 기능 및 참고 사항	218
유지보수의 종류와 시기	218
장기간 사용하지 않는 경우	219

취급 및 사용에 대한 중요 참고 사항

본 기기는 정밀기기입니다. 본 기기의 성능을 최대한 발휘하려면 다음 중요 사항을 반드시 준수하십시오. 이를 준수하지 않으면 성능이 저하될 뿐만 아니라 오작동이나 고장이 발생할 수 있습니다.

프린터 본체

본 기기는 정밀기기입니다.

- 기기를 조심스럽게 다루고 충격이나 과도한 힘을 가하지 마십시오.
- 커버, 잉크 카트리지가 슬롯 또는 기타 기기 내부 영역에 불필요하게 손이나 손가락을 넣지 마십시오.

적절한 위치에 설치하십시오.

- 지정된 온도와 상대습도를 갖는 장소에 기기를 설치하십시오.
- 양호한 작동 조건을 제공하는 조용하고 안정적인 장소에 기기를 설치하십시오.

프린트 헤드는 민감합니다.

- 불필요하게 만지거나 미디어에 긁히지 않도록 하십시오. 주의해서 다루지 않으면 손상될 수 있습니다.
- 프린트 헤드가 건조되도록 방치하면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다. 기기는 자동으로 건조를 방지하지만 부적절하게 작동하면 이 기능이 작동하지 않을 수 있습니다. 본 설명서에 명시된 대로 올바르게 작동하십시오.
- 잉크 카트리지를 제거한 채로 기기를 떠나지 마십시오. 프린터에 남아 있는 잉크로 인해 프린트 헤드가 굳어 막힐 수 있습니다.
- 프린트 헤드는 마모되는 구성 요소입니다. 정기적인 교체가 필요하며, 교체 빈도는 사용 상황에 따라 다릅니다.

적합하지 않은 설치 장소

- 온도나 습도의 변화가 큰 장소
- 흔들림이나 진동이 있는 장소
- 바닥이 기울어져 있거나 수평이 아니거나 불안정한 장소
- 먼지가 많은 장소
- 직사광선에 노출된 장소
- 에어컨 또는 난방 장비 근처
- 물이나 이동하는 공기(에어콘, 선풍기 등)에 노출된 위치
- 강한 전기적 또는 자기적 노이즈나 기타 형태의 전자기 에너지에 노출된 위치

잉크 카트리지

잉크 카트리지는 종류가 다양합니다.

- 프린터와 호환되는 유형을 사용하십시오. 또한 Roland DG Corporation의 정품만을 사용하시기 바랍니다.

충격을 가하거나 분해하려고 시도하지 마십시오.

- 잉크 카트리지를 떨어뜨리거나 세게 흔들지 마십시오. 충격으로 인해 내부 파우치가 파손되어 잉크가 새어 나올 수 있습니다.
- 절대로 분해하려고 시도하지 마십시오.
- 잉크를 리필하지 마십시오.
- 잉크가 손이나 옷에 묻은 경우 가능한 한 빨리 씻어내십시오. 방치하면 제거가 어려워질 수 있습니다.

보관소

- 잉크 카트리지를 개봉하지 않은 상태로 -20°C - 40°C(-4°F - 104°F의 통풍이 잘 되는 곳에 보관하십시오.

기본 유지보수 지식

자동 유지보수 기능 및 참고 사항

이 기기에는 정기적으로 유지 보수를 자동으로 수행하는 기능이 있습니다. 이 기능은 프린트 헤드의 건조를 방지하는 작업과 같은 작업을 수행하므로 다음과 같습니다.

- 항상 메인 전원을 켜두십시오.
- 하나 이상의 커버가 열려 있는 상태로 기기를 사용하지 마십시오.

유지보수의 종류와 시기

본 기기를 최적의 조건에서 사용하려면 적절한 시기에 적절한 유지 보수를 수행하는 것이 중요합니다.

정기적인 유지보수

매일 필요한 유지 보수 항목입니다.

시기	범주	항목
매일 작업 전	프린트 헤드 점검	Step 1: 노즐 검사 수행
	잉크 혼합(White 잉크)	White 잉크용 잉크 카트리지만 제거하고 50회(약 20초) 혼든 다음 이 카트리지를 다시 삽입합니다.
매일 작업 후	기기 청소	기기 청소
	프린트 헤드 주변 청소	수동 헤드 클리닝 방법
메시지가 나타나는 경우	프린트 헤드 주변 청소	수동 헤드 클리닝 방법
배출된 폐 잉크를 폐기하라는 메시지가 나타나는 경우	배출된 폐 잉크 폐기	배출된 폐 잉크의 폐기

고급 유지보수

긴급 상황에서 수행되는 유지 보수입니다. 이러한 유지 보수 중 일부는 많은 양의 잉크를 소모하므로 설명을 잘 읽어본 후 적절한 시점에 작업을 수행하십시오.

시기	범주	항목
색상이 균일하지 않은 경우	잉크 혼합	잉크 카트리지 유지보수
노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생한 경우	프린트 헤드 확인 및 청소	Step 1: 노즐 검사 수행
		Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법
		미디엄 헤드 클리닝
		파워풀 헤드 클리닝
		수동 헤드 클리닝

소모품 교체

소모품 교체를 위한 품목입니다. 설명을 잘 읽어보신 후, 적절한 시점에 작업을 수행해 주십시오.

시기	범주	항목
메시지가 나타나는 경우	와이퍼 교체	와이퍼 교체
	펠트 와이퍼 교체	펠트 와이퍼 교체
	와이퍼 패드 교체	와이퍼 패드 교체
	캡탑 교체	캡탑 교체
블레이드가 무더진 경우	블레이드 교체	블레이드 교체
	시트컷 나이프 교체	시트컷 나이프 교체

장기간 사용하지 않는 경우

잉크 잔량이 많은 잉크 카트리지를 미리 삽입하십시오.

잉크가 부족하면 기기에서 정기적으로 자동 유지보수를 수행할 수 없습니다. 기기를 이 상태로 두면 프린트 헤드가 오작동할 수 있습니다. 기기를 장기간 사용하지 않을 경우에는 잉크가 많이 남아 있는 잉크 카트리지를 삽입하십시오.

장기간 사용하지 않을 경우 미리 드레인 팩을 교체하십시오.

장기간 기기를 사용하지 않을 경우에는 드레인 팩을 교체하십시오. 드레인 팩 구입에 대한 자세한 내용은 공인 대리점에 문의하십시오.

IMPORTANT

드레인 팩을 재사용하지 마십시오. 그렇게 하면 배출되는 폐 잉크의 양을 관리할 수 없게 되어 넘칠 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 227 배출된 폐잉크의 폐기](#)

정기적인 유지보수

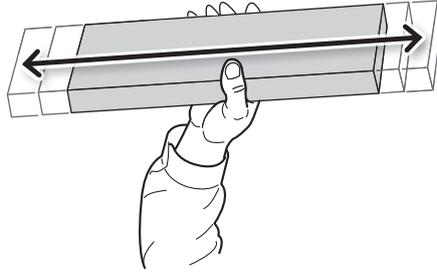
일일 유지보수	221
잉크 카트리지 유지보수 (White 잉크)	221
수동 헤드 클리닝	222
기기 청소	226
배출된 페잉크의 폐기	227
프린트 헤드 관리 및 유지보수에 대하여	232

일일 유지보수

잉크 카트리지 유지보수 (White 잉크만 해당)

잉크 성분은 분리되어 침전되는 경향이 있습니다. 잉크를 방치하면 침전된 성분이 굳어져 오작동이나 기타 문제가 발생할 수 있습니다.

잉크가 잘 섞이도록 잉크 카트리지를 다시 삽입하기 전에 잉크 카트리지의 양쪽 끝에서 약 5cm(1.97in.)의 간격을 수평으로 각 잉크 카트리지를 주기적으로 50회(약 20초) 흔들립니다.



수동 헤드 클리닝

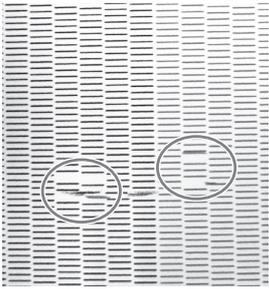
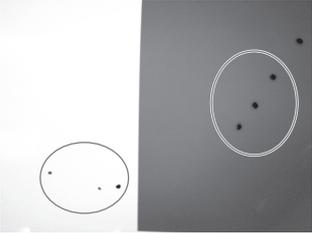
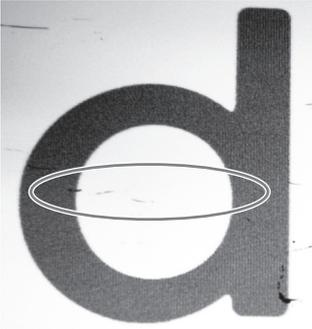
수동 헤드 클리닝이 필요한 경우

수동 헤드 클리닝이 필요한 시기는 사용하는 잉크 유형에 따라 다릅니다. 반드시 필요한 타이밍에 이 청소를 수행하십시오.

다음과 같은 증상이 발생할 경우 수동 헤드 클리닝을 권장합니다

아래와 같은 증상이 발생하고 일반 헤드 클리닝 등 자동 청소 기능으로 해결되지 않는 경우에는 수동 헤드 클리닝을 권장합니다.

와이퍼 교체도 이러한 증상을 개선하는데 효과적일 수 있습니다.

노즐 막힘	잉크 떨어짐	굵힘 자국
		
<p>먼지나 기타 이물질이 프린트 헤드에 달라붙어 올바른 잉크 배출을 방해합니다.</p>	<p>잉크가 프린트 헤드에 달라붙은 먼지나 때로 가득 차서 미디어에 떨어집니다.</p>	<p>프린트 헤드에 먼지나 이물질이 쌓이는 현상입니다.</p>

MEMO

- 수동 헤드 클리닝에 사용한 클리닝 스틱과 클리닝 액을 다 사용한 경우에는 공인 대리점에 문의합니다.
- 프린트 헤드는 마모되는 구성 요소입니다. 정기적인 교체가 필요하며, 교체 빈도는 사용 상황에 따라 다릅니다. 공 대리점에 문의하세요.

관련된 링크

- [P. 242 와이퍼 교체](#)

수동 헤드 클리닝 방법

IMPORTANT

이 절차에 대한 중요 참고 사항

- 이 작업을 시도하기 전에 모든 미디어를 제거하십시오.
- 헤드가 건조해지는 것을 방지하려면 이 과정을 30분 이내에 완료하십시오. 30분 후에 알람이 울립니다.
- 포함된 클리닝 스틱 이외의 다른 도구는 절대 사용하지 마십시오. 면봉이나 기타 보풀이 발생하는 품목을 사용하면 헤드가 손상될 수 있습니다. 클리닝 스틱을 모두 사용한 경우 공인 대리점에 문의하세요.
- 청소 세션당 하나의 클리닝 스틱을 사용하고 사용 후에는 스틱을 폐기하십시오. 클리닝 스틱을 재사용하면 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.
- 청소에 사용한 클리닝 스틱을 클리닝 액에 넣지 마십시오. 그렇게 하면 클리닝 액의 품질이 저하됩니다.
- 헤드의 노출 표면을 문지르지 마십시오.
- 가능한 한 적은 압력을 가하면서 스펀지를 매우 부드럽게 쓰다듬습니다. 절대 문지르거나 긁거나 부수지 마십시오.

청소 중 경고음이 울리는 경우

프린트 헤드가 마르는 것을 방지하기 위해 작업 시작 후 약 30분 후에 알람이 울립니다. 유틸리티 창에 표시된 메시지에 따라 작업을 수행합니다.

⚠ 경고

반드시 지침에 따라 작업을 수행하고, 지침에 명시되지 않은 부분은 절대로 만지지 마십시오. 기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

필요 항목	
	
클리닝 스틱	클리닝 액

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

<https://youtu.be/z7W5bM0XD3A>

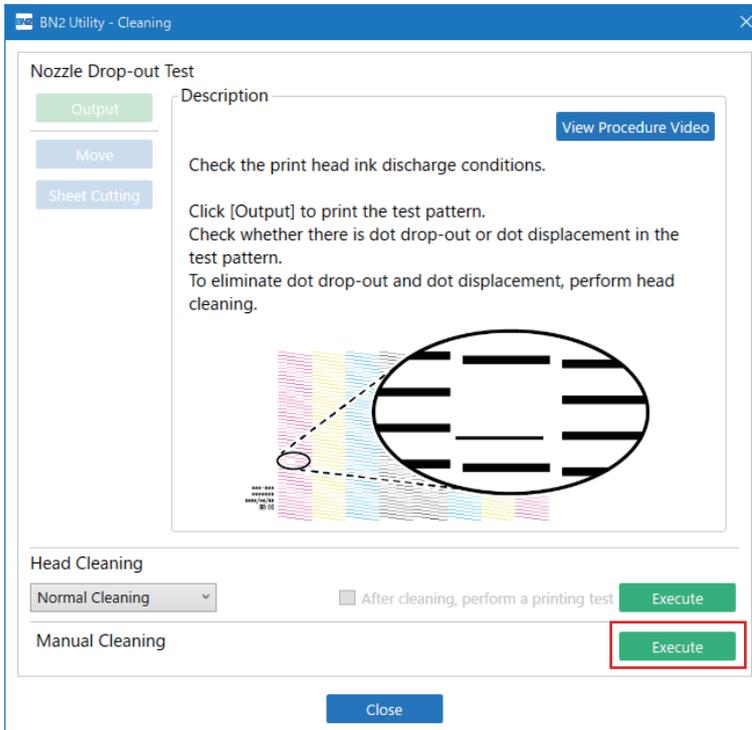


절차

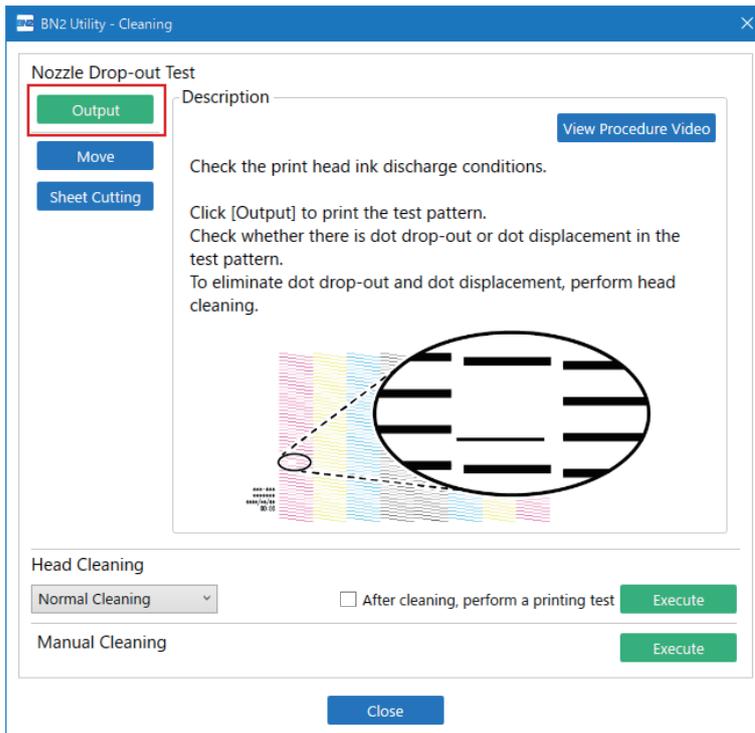
1. 미디어를 제거합니다.
2.  [Cleaning]을 클릭합니다.
3. [Manual Cleaning]에서 [Execute]를 클릭합니다.

MEMO

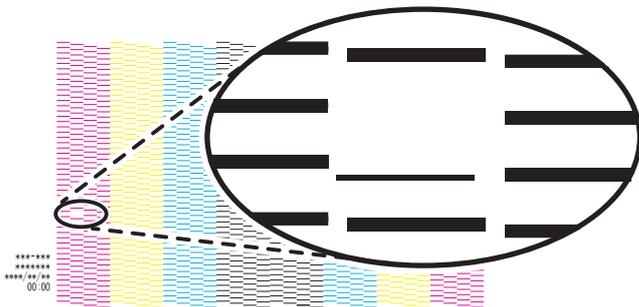
수동 헤드 클리닝 절차가 유틸리티 창에 나타납니다. 화면의 지시사항을 주의 깊게 읽고 작업을 수행하십시오.



4. 청소가 완료되면 [Close]를 클릭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.
5. 미디어를 Setup합니다.
 P. 39 새 미디어 Setup
 P. 65 등록된 미디어 Setup
6.  [Cleaning]을 클릭합니다.
7. [Output]을 클릭합니다.
 테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.



8. 테스트 패턴에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인하십시오.
 누락된 블록은 노즐 막힘을 나타냅니다. 접혀 있거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다.



MEMO

노즐 막힘이 헤드 클리닝으로 개선되지 않는 것처럼 보이더라도 노즐 막힘이 몇 군데에서만 발생하면 인쇄물에 미치는 영향을 무시할 수 있습니다. 인쇄를 시도해 보십시오. 인쇄물에 영향이 없다고 판단할 수 있다면 더 이상 클리닝하지 않고 프린터를 사용하십시오.

9. 전면 커버를 열었다면 닫으십시오.
 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면 출력 준비가 완료된 것입니다.
10. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

관련된 링크

- P. 97 노즐 검사 수행
- P. 99 일반 헤드 클리닝 방법

기기 청소

⚠ 주의

청소를 시도하기 전에 서브 전원을 끄고 플래튼과 드라이어가 식을 때까지 기다리십시오(약 30분). 기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있으며, 뜨거운 부품으로 인해 화상을 입을 수 있습니다.

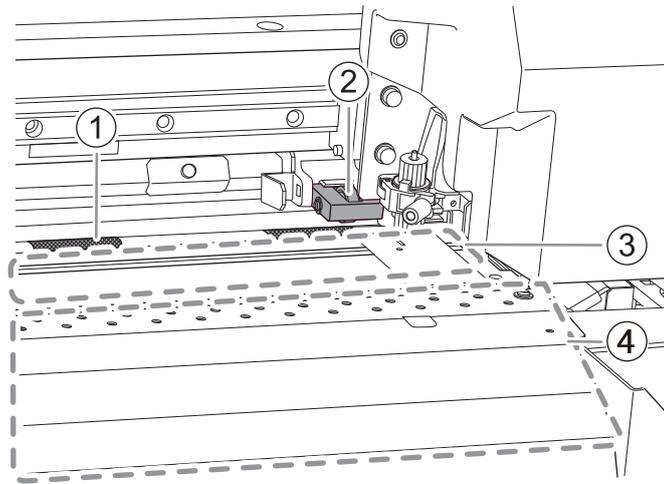
⚠ 경고

휘발유, 알코올, 시너, 기타 인화성 물질은 절대 사용하지 마세요. 화재가 발생할 수 있습니다.

일일 청소 절차의 일환으로 미디어 경로 및 기타 영역에 있는 잉크나 때를 닦아냅니다. 핀치 롤러, 그리트 롤러, 플래튼, 에이프런은 특히 때가 쌓이기 쉽습니다. 미디어 경로에 쌓인 잉크나 때를 닦아냅니다. 물에 희석한 중성세제를 적신 천으로 닦아낸 후 물기를 짜서 닦아주세요.

MEMO

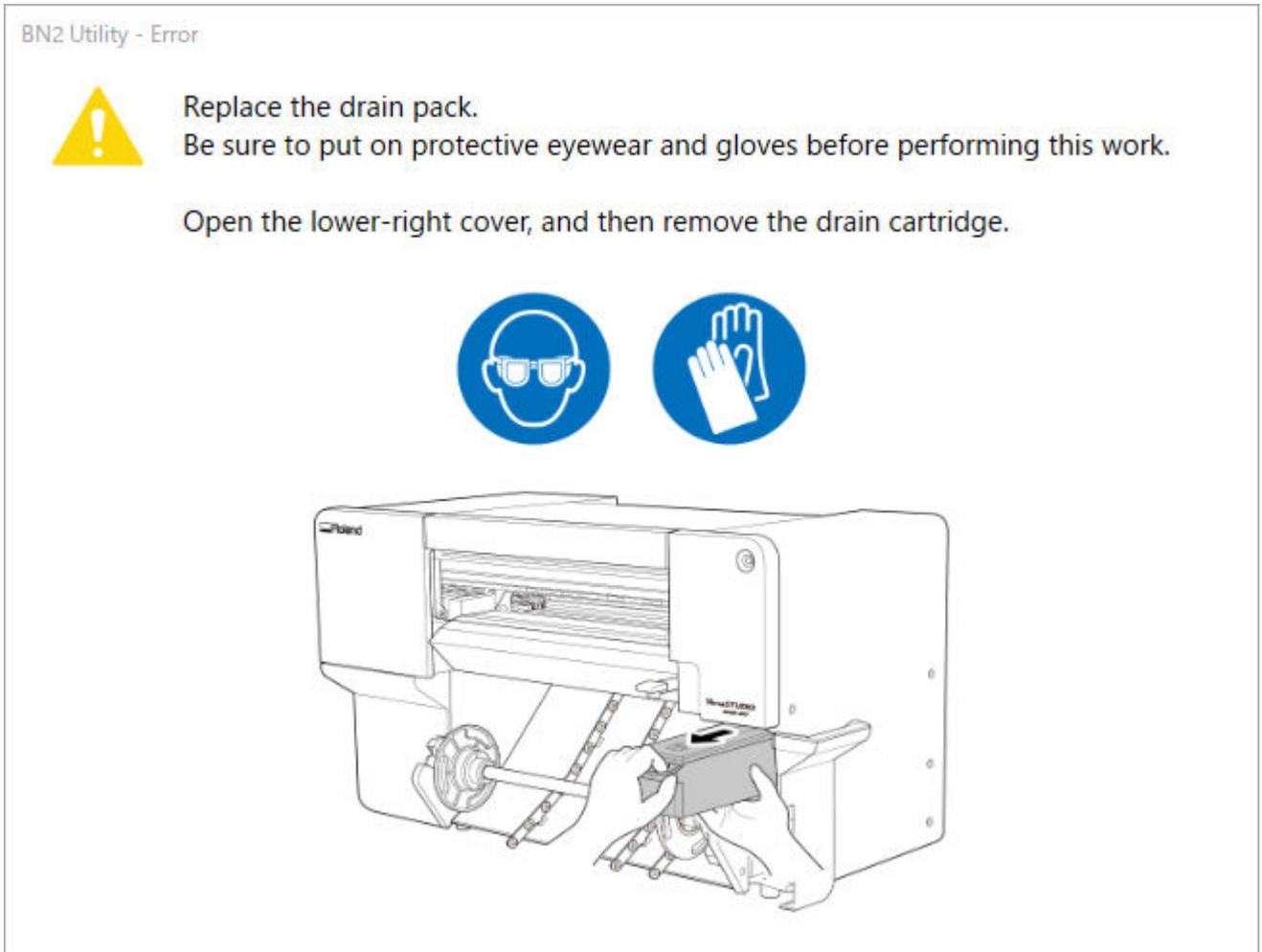
- 본 기기는 정밀기기로 먼지에 민감합니다. 매일 청소를 수행하십시오.
- 기기에 기름칠이나 윤활유를 바르지 마십시오.



①	그리트 롤러	브러시를 사용하여 쌓인 미디어 스크랩과 기타 물질을 제거합니다. 절대 금속 브러시를 사용하지 마십시오.
②	핀치 롤러	주기적으로 때가 닦아내십시오. 이 부분을 제대로 청소하지 않으면 오물이 미디어 표면으로 옮겨질 수 있습니다.
③	플래튼	미디어 경로에 쌓인 잉크나 때가 닦아냅니다.
④	에이프런	

배출된 페잉크의 폐기

드레인 팩에 배출된 페 잉크가 가득 차면 유틸리티 창에 드레인 팩을 교체하라는 다음 메시지가 나타납니다.



표시된 메시지에 따라 교체용 드레인 팩을 준비하거나 기존 드레인 팩을 교체하세요.

⚠️ 주의

페 잉크 카트리지를 제거하기 전에 유틸리티에 메시지가 표시될 때까지 기다리십시오.
이 절차를 따르지 않으면 배출된 페 잉크가 튜브 밖으로 흘러나와 유출되어 손이나 바닥을 더럽힐 수 있습니다.

또한, 기기를 장기간 사용하지 않을 경우 아래 절차에 따라 드레인 팩을 교체하십시오.

⚠️ 경고

절대로 화염 근처에 페 잉크 카트리거나 잉크를 두지 마십시오.
화재가 발생할 수 있습니다.

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

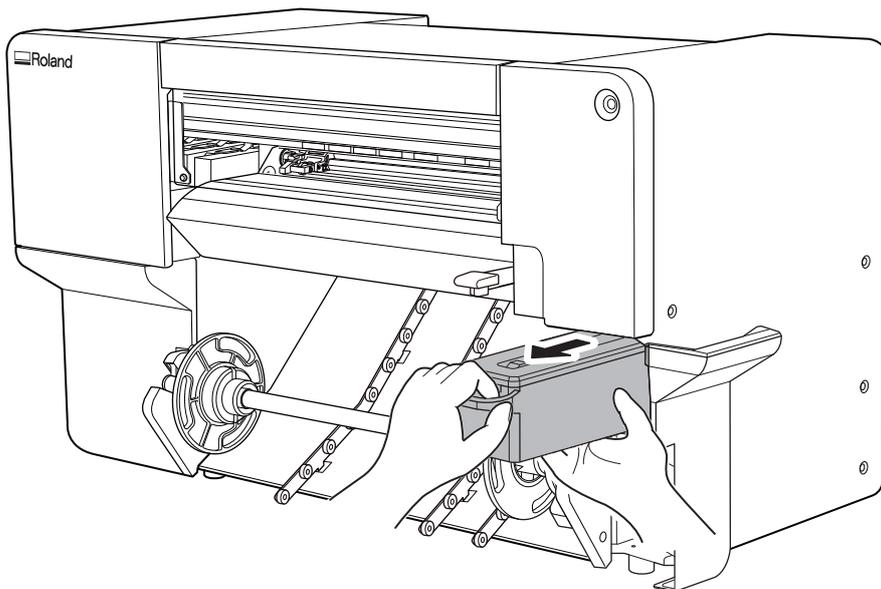
<https://youtu.be/SA5VSusJAgw>



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

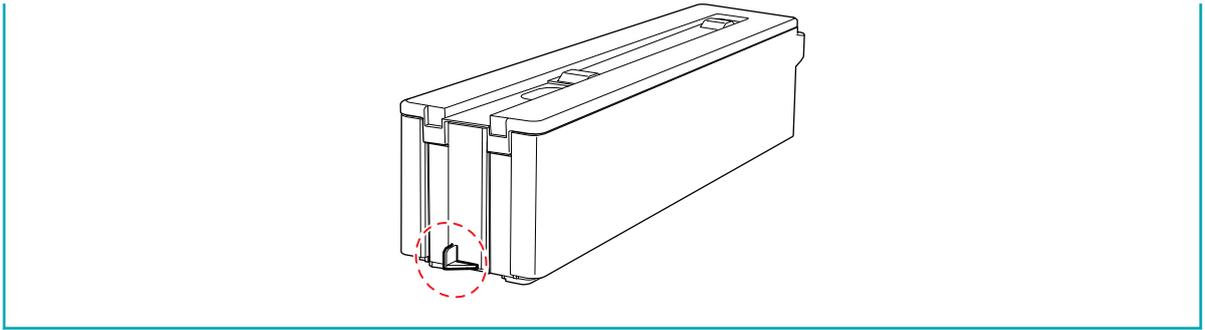
절차

1. 오른쪽 하단 커버를 엽니다.
2. 폐 잉크 카트리지를 제거합니다.
손으로 베이스를 지탱할 수 있을 때까지 폐 잉크 카트리지를 당겨 빼냅니다. 그런 다음 핸들과 베이스를 잡고 이 카트리지를 제거합니다.

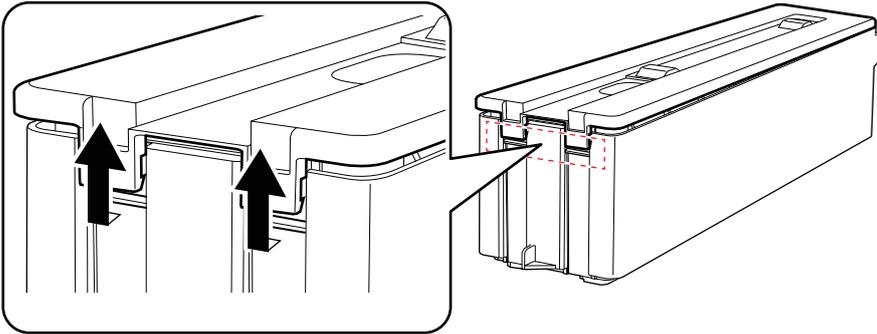


IMPORTANT

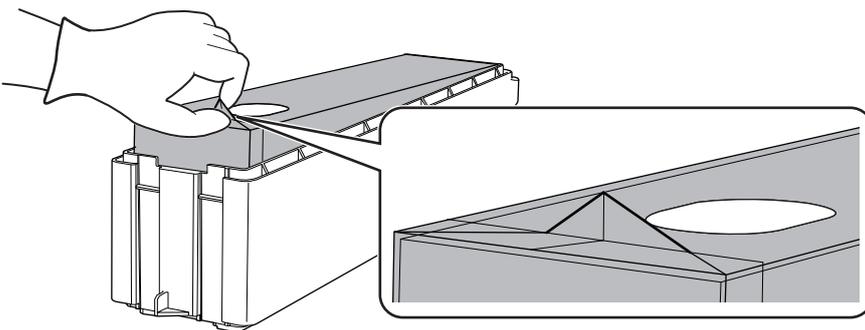
폐 잉크 카트리지를 떨어뜨리거나 충격을 가하지 마십시오. 폐 잉크 카트리지의 돌출부가 손상되면 기기에서 폐 잉크 카트리지를 인식할 수 없게 되어 폐 잉크 카트리지 오류가 발생합니다.



3. 두 위치의 후크를 풀어 폐 잉크 카트리지 뚜껑을 잠금 해제한 다음 엽니다.



4. 드레인 팩의 커버를 들어올려 폐 잉크 카트리지에서 제거합니다.



5. 새 드레인 팩을 폐 잉크 카트리지에 삽입합니다.

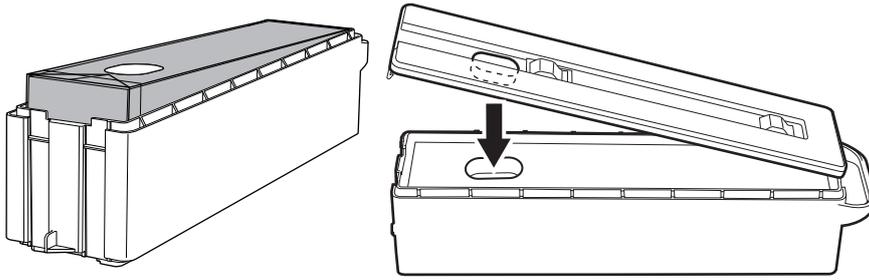
드레인 팩 구멍이 폐 잉크 카트리지 손잡이 반대쪽에 오도록 드레인 팩을 삽입합니다.

IMPORTANT

드레인 팩을 재사용하지 마십시오.
그렇게 하면 배출되는 폐 잉크의 양을 관리할 수 없게 되어 넘칠 수 있습니다.

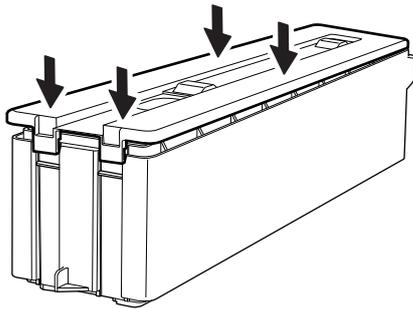
IMPORTANT

드레인 팩의 구멍을 만지지 마세요. 이 구멍에 닿으면 잉크가 묻을 수 있습니다.

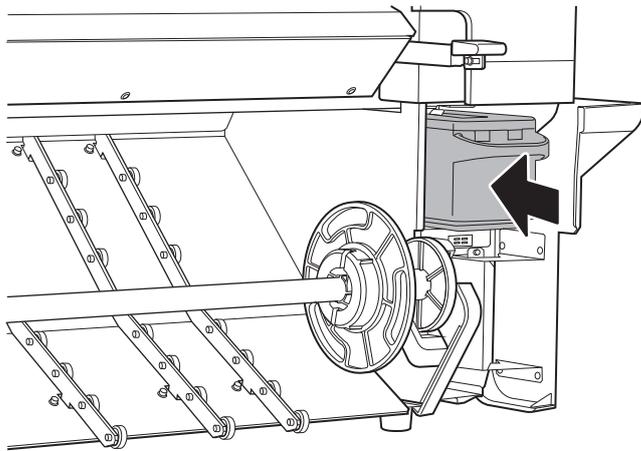


6. 폐 잉크 카트리지 커버를 닫습니다.

폐 잉크 카트리지 커버의 구멍과 드레인 팩의 구멍을 맞춘 다음 손잡이 쪽에서 커버를 닫습니다. 커버가 카트리지와 같은 높이가 아닌 경우 커버 둘레를 살짝 눌러 카트리지에 맞춥니다.



7. 폐 잉크 카트리지를 기기에 삽입하십시오.



8. 오른쪽 하단 커버를 닫습니다.

9. 드레인 팩 교체 여부를 확인하는 창이 나타나면 [Yes]를 클릭하여 메시지를 닫습니다.

BN2 Utility - Error



Has the drain pack been replaced with a new one?
If yes, click [Yes].

MEMO

If you cannot replace the drain pack because a replacement is not available, operate the sub power on the printer unit to turn off the sub power.

Yes

No

IMPORTANT

해당 지역의 현행법에 따라 배출된 폐 잉크를 적절하게 폐기하십시오.

배출된 폐 잉크는 가연성이며 독성 성분을 포함하고 있습니다. 배출된 폐 잉크는 절대로 소각하거나 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 또한 하수구, 강, 하천에 버리지 마십시오. 그렇게 하면 환경에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.

드레인 팩 및 폐 잉크 카트리지 구입에 대한 자세한 내용은 공인 대리점에 문의하세요.

프린트 헤드 관리 및 유지보수에 대하여

항상 최적의 인쇄를 보장하려면 프린트 헤드 관리가 필수적입니다. 매일 수행해야 하는 유지보수 작업과 정기적으로 수행해야 하는 유지보수 작업이 있습니다.

일일 관리 및 유지보수

일일 작업 전에 프린트 헤드 점검을 수행하는 것이 좋습니다.

[P. 97 노즐 검사 수행](#)

정기적인 관리 및 유지보수

항상 안정적인 출력을 유지하려면 프린트 헤드를 주기적으로 청소하는 것이 좋습니다.

* 프린트 헤드는 마모되는 부품입니다. 정기적인 교체가 필요하며, 교체 빈도는 사용 상황에 따라 다릅니다. 공인 대리점에 문의하십시오.

[P. 234 정기적인 청소 유지보수](#)

고급 유지보수

정기적인 헤드 클리닝 유지보수	234
미디엄 헤드 클리닝	234
파워풀 헤드 클리닝	236

정기적인 헤드 클리닝 유지보수

미디엄 헤드 클리닝

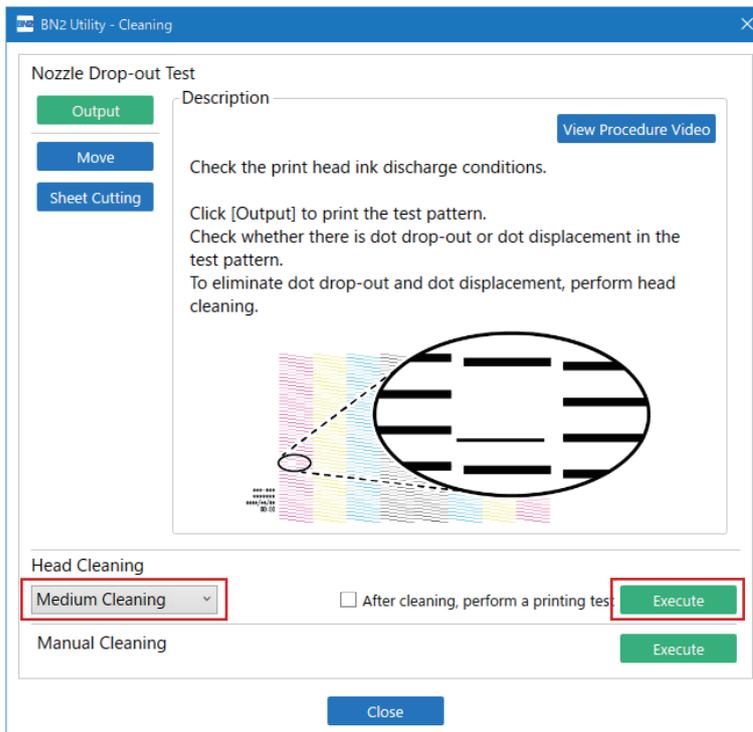
노즐 막힘, 노즐 변형 등의 문제가 일반 헤드 클리닝으로 해결되지 않으면 보다 강력한 [Medium Cleaning]을 수행하여 프린트 헤드의 막힘을 제거하십시오.

MEMO

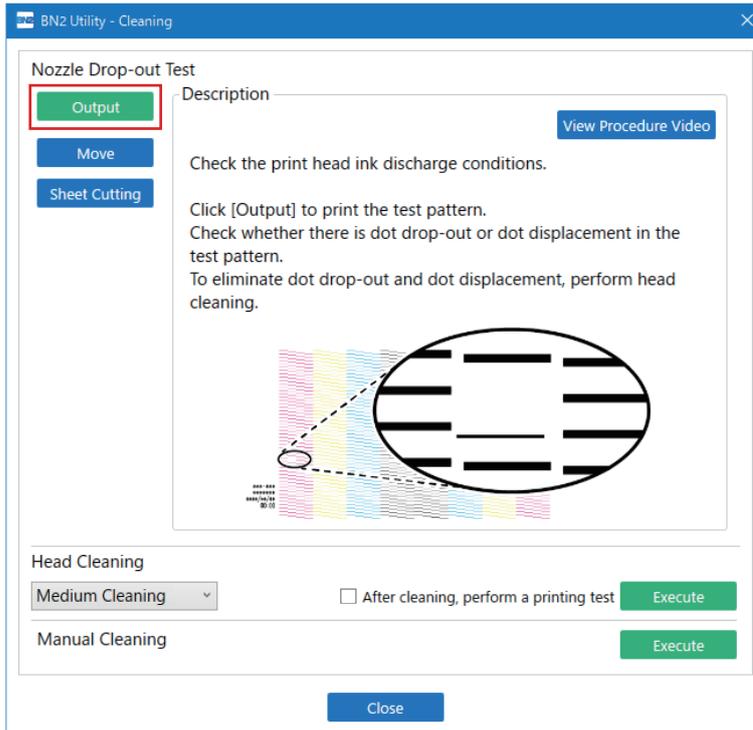
- 미디엄 헤드 클리닝은 일반 헤드 클리닝보다 더 많은 잉크를 소모합니다. 프린트 헤드는 너무 자주 클리닝하면 손상되기 쉽기 때문에 필요 이상으로 헤드 클리닝을 수행하지 마십시오.
- 미디어가 이미 Setup된 경우 [After cleaning, perform a printing test] 메뉴가 나타납니다. 이 기능이 켜져 있으면 헤드 클리닝 후 인쇄 테스트가 수행됩니다.

절차

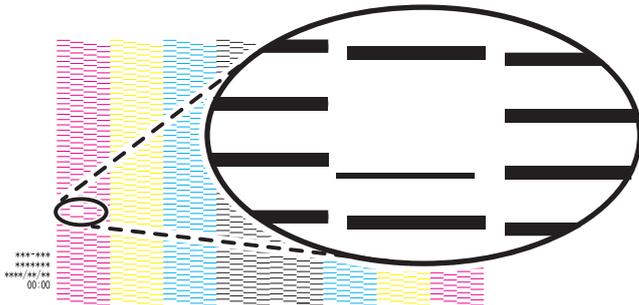
1. 미디어를 Setup합니다.
2.  [Cleaning]을 클릭합니다.
3. [Head Cleaning]에서 [Medium Cleaning]을 선택한 후 [Execute]를 클릭합니다. 미디엄 헤드 클리닝이 시작됩니다.



4. 클리닝이 완료되면 [Output]을 클릭합니다. 테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.



5. 테스트 패턴에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인하십시오.
 누락된 블록은 노즐 막힘을 나타냅니다. 접혀 있거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다.



MEMO

- 문제가 지속되면 미디엄 헤드 클리닝을 다시 수행해 보십시오
- 미디엄 헤드 클리닝을 2~3회 수행한 후에도 노즐막힘 및 노즐 변형 등의 문제가 지속되면 보다 강력한[Powerful Cleaning]을 수행하십시오.
- 이 청소는 사용 빈도에 따라 정기적으로 실시하면 효과적입니다.

6. 전면 커버를 열었다면 닫으십시오.
 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면 출력 준비가 완료된 것입니다.
7. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

관련된 링크

- P. 228 파워풀 헤드 클리닝

파워풀 헤드 클리닝

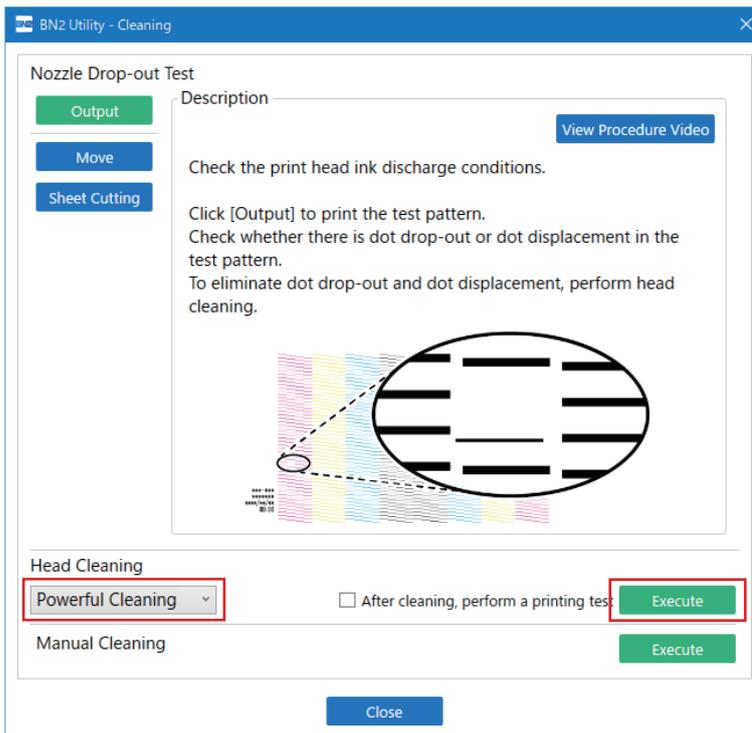
노즐 막힘 및 노즐 변형과 같은 문제가 미디엄 헤드 클리닝으로 해결되지 않으면 보다 강력한 [Powerful Cleaning]을 수행하여 프린트 헤드의 막힘을 제거하십시오.

MEMO

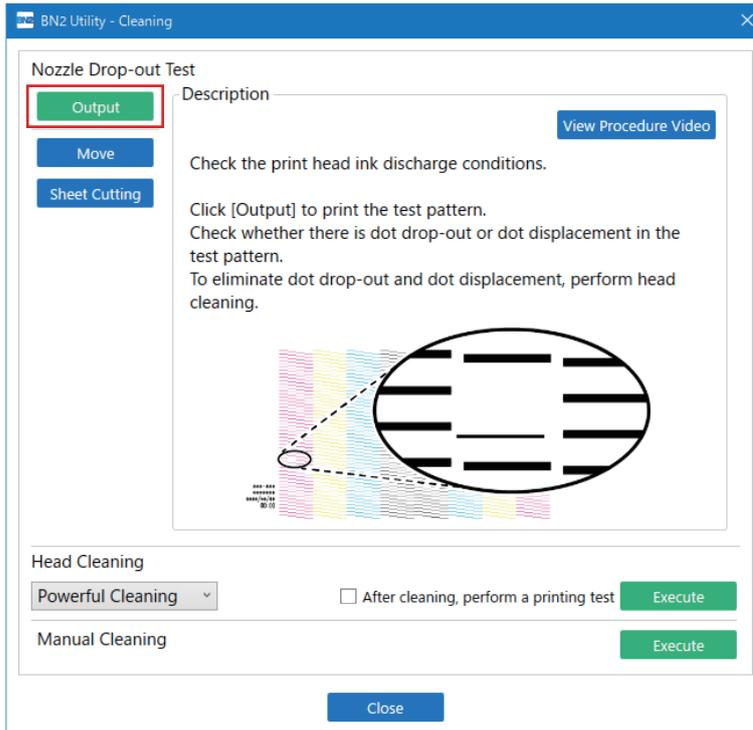
- 파워풀 헤드 클리닝은 미디엄 헤드 클리닝보다 더 많은 잉크를 소모합니다. 프린트 헤드는 너무 자주 클리닝하면 손상되기 쉽기 때문에 필요 이상으로 헤드 클리닝을 수행하지 마십시오.
- 미디어가 이미 Setup된 경우 [After cleaning, perform a printing test] 메뉴가 나타납니다. 이 기능이 켜져 있으면 헤드 클리닝 후 인쇄 테스트가 수행됩니다.

절차

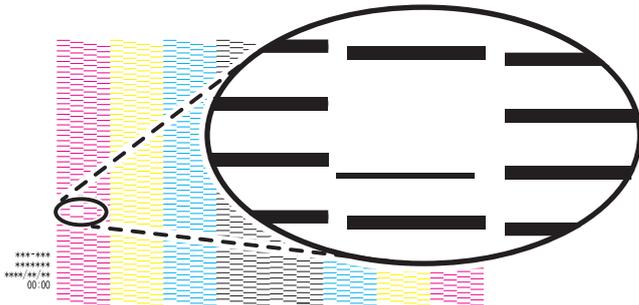
1. 미디어를 Setup합니다.
2.  [Cleaning]을 클릭합니다.
3. [Head Cleaning]에서 [Powerful Cleaning]을 선택한 후 [Execute]를 클릭합니다. 파워풀 헤드 클리닝이 시작됩니다.



4. 헤드 클리닝이 완료되면 [Output]을 클릭합니다. 테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.



5. 테스트 패턴에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인하십시오.
 누락된 블록은 노즐 막힘을 나타냅니다. 접혀 있거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다.



MEMO

- 문제가 지속되면 파워풀 헤드 클리닝을 다시 수행해 보십시오
- 파워풀 헤드 클리닝을 여러 번 수행한 후에도 노즐 막힘, 노즐 변형 등의 문제가 지속되면 [Manual Cleaning]을 수행하십시오.
- 이 청소는 사용 빈도에 따라 정기적으로 실시하면 효과적입니다

6. 전면 커버를 열었다면 닫으십시오.
 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면 출력 준비가 완료된 것입니다.
7. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

관련된 링크

- P. 222 수동 헤드 클리닝

소모품 교체

잉크 카트리지 교체	239
잉크 부족 경고	239
잉크 카트리지 교체	240
유지보수를 위한 부품 교체	242
와이퍼 교체	242
펠트 와이퍼 교체	244
와이퍼 패드 교체	245
블레이드 교체	247
시트컷 나이프 교체	249
캡탑 교체	251

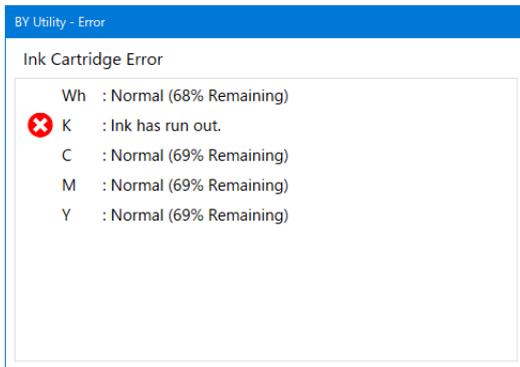
잉크 카트리지 교체

잉크 부족 경고

잉크 파우치의 잉크가 모두 소모되면 인쇄가 일시 중지되고 [Ink Cartridge Error]가 나타납니다.

잉크가 부족한 경우 [Ink has run out.]가 표시됩니다. 유틸리티 창을 확인한 후 빈 잉크를 교체하십시오.

- Wh: White*1
- C: Cyan
- M: Magenta
- Y: Yellow
- K: Black



IMPORTANT

기기에 잉크 없음 표시가 표시된 잉크 카트리지는 절대로 재사용하지 마십시오.

카트리지에 잉크가 조금 남아 있어도 기기에 잉크가 없다는 표시가 나타나는 경우가 있지만 사용하지 마십시오. 이러한 잉크 카트리지는 잉크를 빼낼 수 없는 상태입니다. 이러한 상태에서 사용하면 공기가 잉크 경로로 유입되어 오작동이 발생할 수 있습니다.

잉크 카트리지 교체

⚠ 경고

잉크, 클리닝 액 또는 배출된 폐 잉크를 다음과 같은 장소에 보관하지 마십시오.

- 화염에 노출된 모든 장소
- 고온이 발생할 수 있는 모든 장소
- 표백제나 기타 산화제 또는 폭발성 물질 근처
- 어린이의 손이 닿는 모든 위치

화재 위험이 있습니다. 어린이가 우발적으로 섭취하면 건강에 위험을 초래할 수 있습니다.

IMPORTANT

카트리지 교체에 관한 중요 참고 사항

- 카트리지를 동일한 유형과 색상의 품목으로 교체하십시오.
 - 화살표가 있는 쪽이 위로 향하도록 카트리지를 삽입합니다.
 - 카트리지를 한 번에 하나씩 천천히 삽입하고 제거하십시오.
 - 카트리지를 끝까지 단단히 삽입하십시오.
- 종류가 다른 잉크를 절대로 혼합하지 마십시오.
- 잉크 카트리지를 제거한 채로 기기를 떠나지 마십시오. 프린트 헤드가 막힐 수 있습니다.
- 일부 사용한 잉크 카트리지를 과도한 힘으로 삽입하거나 제거하지 마십시오.

IMPORTANT

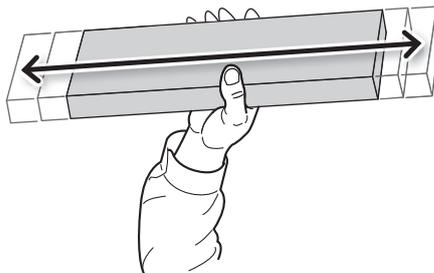
기기에 잉크 없음 표시가 표시된 잉크 카트리는 절대로 재사용하지 마십시오.

카트리지에 잉크가 조금 남아 있어도 기기에 잉크가 없다는 표시가 나타나는 경우가 있지만 사용하지 마십시오. 이러한 잉크 카트리는 잉크를 빼낼 수 없는 상태입니다. 이러한 상태에서 사용하면 공기가 잉크 경로로 유입되어 오작동이 발생할 수 있습니다.

절차

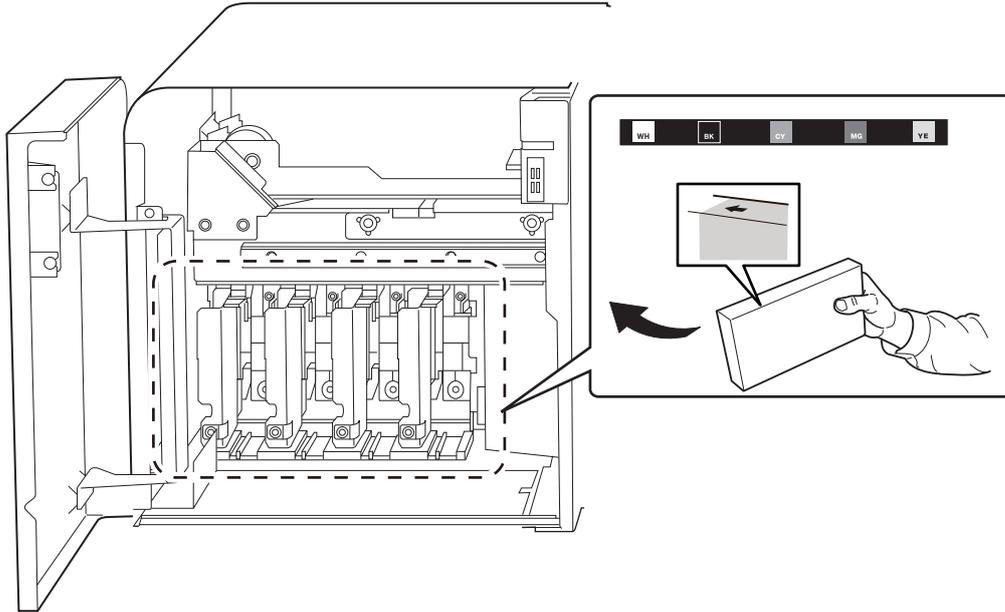
1. 왼쪽 커버를 엽니다.
2. 빈 잉크 카트리지를 당겨 빼냅니다.
3. 새 잉크 카트리지를 가볍게 흔듭니다.

보관 중에 잉크 성분이 침전될 수 있습니다. 잉크에 성분이 침전되면 정상적인 색상으로 인쇄할 수 없습니다. 잉크가 잘 섞이도록 잉크 카트리지를 삽입하기 전에 잉크 카트리지 양쪽 끝에서 약 5cm(1.97in.) 간격의 수평으로 각 잉크 카트리지를 50회(약 20초) 흔듭니다.



4. 잉크 카트리지를 잉크 슬롯에 삽입합니다.

화살표가 위쪽에 오도록 잉크 카트리지 방향을 맞춘 다음 잉크 카트리지를 끝까지 삽입합니다.



5. 왼쪽 커버를 닫습니다.

유지보수를 위한 부품 교체

와이퍼 교체

와이퍼는 프린트 헤드를 청소하는 데 사용되는 구성 요소입니다.

와이퍼 교체 시기가 되면 [The time for wiper replacement has arrived.]라는 메시지가 나타납니다. 이런 경우에는 와이퍼를 교체하십시오.

와이퍼 구입에 대한 자세한 내용은 공인 대리점에 문의하세요.

경고

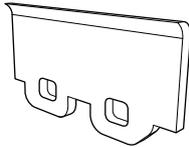
반드시 지침에 따라 작업을 수행하고, 지침에 명시되지 않은 부분은 절대로 만지지 마십시오. 기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

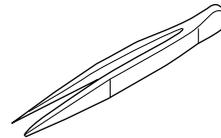
와이퍼 교체 중 경고음이 울리는 경우

프린트 헤드가 건조해지는 것을 방지하기 위해 작업 시작 후 약 30분 후에 알람이 울립니다. 유틸리티 창에 표시된 메시지에 따라 작업을 수행합니다.

필요 항목



와이퍼



핀셋

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

<https://youtu.be/KPZQQettHZk>



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

절차

1. [The time for wiper replacement has arrived.]라는 메시지가 나타나면 [OK]를 클릭합니다.
2. 미디어를 제거합니다.
3.  을 클릭하면 메시지가 표시됩니다.

4. [The time for wiper replacement has arrived.]를 클릭합니다.
[Wiper Replacement] 창이 나타납니다.
5. [OK]를 클릭합니다.
프린트 헤드 캐리지가 와이퍼 교체가 가능한 위치로 이동합니다.
6. 프린트 헤드 캐리지가 멈추면 오른쪽 커버를 엽니다.
7. 화면의 지시에 따라 와이퍼를 교체하십시오.
8. 작업이 완료되면 오른쪽 커버를 닫아주세요.
9. [Finish]를 클릭합니다.
프린트 헤드 캐리지가 원래 위치로 돌아오고 헤드 청소가 시작됩니다.

펠트 와이퍼 교체

펠트 와이퍼는 프린트 헤드를 청소하는 데 사용되는 구성 요소입니다.

펠트 와이퍼 교체 시기가 되면 [The time for felt wiper replacement has arrived.]라는 메시지가 나타납니다. 이 경우 펠트 와이퍼를 교체하십시오.

펠트 와이퍼 구입에 대한 자세한 내용은 공인 대리점에 문의하세요.

⚠ 경고

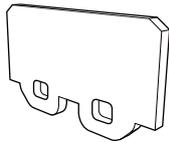
반드시 지침에 따라 작업을 수행하고, 지침에 명시되지 않은 부분은 절대로 만지지 마십시오. 기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

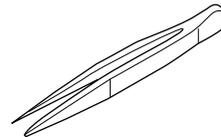
펠트 와이퍼 교체 중 경고음이 울리는 경우

프린트 헤드가 건조해지는 것을 방지하기 위해 작업 시작 후 약 30분 후에 알람이 울립니다. 유틸리티 창에 표시된 메시지에 따라 작업을 수행합니다.

필요 항목



펠트 와이퍼



핀셋

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

<https://youtu.be/yh3fASWhRnU>



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

절차

1. [The time for felt wiper replacement has arrived.] 메시지가 나타나면 [OK]를 클릭합니다.
2. 미디어를 제거합니다.
3.  을 클릭하면 메시지가 표시됩니다.
4. [The time for felt wiper replacement has arrived.]를 클릭합니다.

- 1. [Felt Wiper Replacement] 창이 표시됩니다.
- 2. [OK]를 클릭합니다.
프린트 헤드 캐리지가 펠트 와이퍼 교체가 가능한 위치로 이동합니다.
- 3. 프린트 헤드 캐리지가 멈추면 오른쪽 커버를 엽니다.
- 4. 화면의 지시에 따라 펠트 와이퍼를 교체하십시오.
- 5. 작업이 완료되면 오른쪽 커버를 닫아주세요.
- 6. [Finish]를 클릭합니다.
프린트 헤드 캐리지가 원래 위치로 돌아오고 헤드 청소가 시작됩니다.

와이퍼 패드 교체

와이퍼 패드는 와이퍼로 헤드 표면을 청소할 때 잉크를 받아냅니다.

와이퍼 패드 교체 시기가 되면 [The time for wiper pad replacement has arrived.]라는 메시지가 나타납니다. 이런 경우 와이퍼 패드를 교체해 주십시오.

와이퍼 패드 구입에 대한 자세한 내용은 공인 대리점에 문의하십시오.

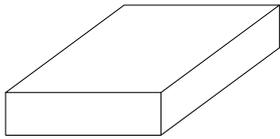
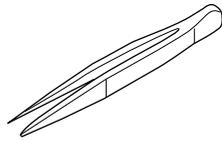
⚠ 경고

반드시 설명서에 명시된 대로 작업을 수행하시고, 설명서에 명시되지 않은 부분은 절대 만지지 마십시오. 기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

와이퍼 패드 교체 중 경고 알람이 울리는 경우

프린트 헤드가 건조해지는 것을 방지하기 위해 작업 시작 후 약 30분 후에 알람이 울립니다. 유틸리티 창에 표시된 메시지에 따라 작업을 수행합니다.

필요 항목	
	
와이퍼 패드	핀셋

절차

1. [The time for wiper pad replacement has arrived.] 메시지가 나타나면 [OK]를 클릭합니다.
2. 미디어를 제거합니다.
3. 을 클릭하면 메시지가 표시됩니다.
4. [The time for wiper pad replacement has arrived.]를 클릭합니다.

[Wiper Pad Replacement] 창이 표시됩니다.

5. [OK]를 클릭합니다.
프린트 헤드 캐리지가 교체 작업이 가능한 위치로 이동합니다.

6. 프린트 헤드 캐리지가 멈추면 오른쪽 커버를 엽니다.

7. 화면의 지시에 따라 와이퍼 패드를 교체하십시오.

8. 작업이 완료되면 오른쪽 커버를 닫습니다.

9. [Finish]를 클릭합니다.
프린트 헤드 캐리지가 원래 위치로 돌아가고 헤드 클리닝이 시작됩니다.

블레이드 교체

블레이드가 무더지거나, 블레이드의 가장자리가 부서지거나, 커팅 품질이 저하된 경우에는 블레이드를 새 블레이드로 교체하십시오.

⚠ 경고

반드시 지침에 따라 작업을 수행하고, 지침에 명시되지 않은 부분은 절대로 만지지 마십시오.
기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

⚠ 주의

블레이드의 팁을 절대로 만지지 마십시오.
부상을 입을 수 있습니다. 블레이드의 커팅 성능도 저하됩니다.

IMPORTANT

블레이드 교체 중 경고음이 울리는 경우

프린트 헤드가 건조해지는 것을 방지하기 위해 작업 시작 후 약 30분 후에 알람이 울립니다. 유틸리티 창에 표시된 메시지에 따라 작업을 수행합니다.

필요 항목



교체용 블레이드

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

<https://youtu.be/pDwk2h7w7TA>



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

절차

1. 미디어를 제거합니다.
2.  를 클릭합니다.
3. [Maintenance]>[Parts Replacement]>[Blade]에서 [Execute]를 클릭합니다.

[Blade Replacement] 창이 나타나고 프린트 헤드 캐리지가 블레이드 교체가 가능한 위치로 이동합니다.

4. 프린트 헤드 캐리지가 멈추면 전면 커버를 엽니다.
5. 화면의 지시에 따라 블레이드를 교체하십시오.
6. 블레이드 교체가 완료되면 전면 커버를 닫고 [Finish]를 클릭합니다.
7. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

관련된 링크

- [P. 159 커팅 설정을 정확하게 조정하기](#)

시트컷 나이프 교체

시트컷 나이프가 무너지거나 시트컷 나이프의 가장자리가 부서진 경우 시트컷 나이프를 새 시트컷 나이프로 교체하십시오.

⚠ 경고

반드시 지침에 따라 작업을 수행하고, 지침에 명시되지 않은 부분은 절대로 만지지 마십시오. 기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

⚠ 주의

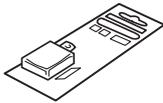
시트컷 나이프의 팁을 절대 만지지 마십시오. 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

시트컷 나이프 교체 중 경고음이 울리는 경우

프린트 헤드 가 건조해지는 것을 방지하기 위해 작업 시작 후 약 30분 후에 알람이 울립니다. 유틸리티 창에 표시된 메시지에 따라 작업을 수행합니다.

필요 항목



교체용 시트컷 나이프

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

https://youtu.be/5mUM8aVU_eY



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

절차

1. 미디어를 제거합니다.
2.  를 클릭합니다.
3. [Maintenance]>[Parts Replacement]>[Separating Knife]에서 [Execute]를 클릭합니다.

[Separating Knife Replacement] 창이 나타나고, 프린트 헤드 캐리지가 시트컷 나이프 교체가 가능한 위치로 이동합니다.

4. 프린트 헤드 캐리지가 멈추면 전면 커버를 엽니다.
5. 시트컷 나이프를 교체하려면 화면의 지시를 따르십시오.
6. 시트컷 나이프 교체가 완료되면 앞커버를 닫고 [Finish]를 클릭합니다.
7. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

캡탑 교체

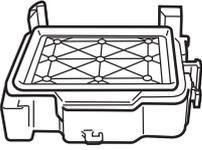
캡 탑은 프린트 헤드가 건조되는 것을 방지하는 보호 부품입니다.
 캡탑 구매에 대한 자세한 내용은 공인 대리점에 문의하세요.

경고

반드시 지침에 따라 작업을 수행하고, 지침에 명시되지 않은 부분은 절대로 만지지 마십시오.
 기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

캡탑 교체 중 경고음이 울리는 경우
 이 작업은 교체, 청소, 확인의 세 가지 절차로 구성됩니다. 프린트 헤드가 건조해지는 것을 방지하기 위해 교체 시작 후 약 30분, 청소 후 확인 시작 후 약 5분 후에 경고음이 울립니다. 이 경고음이 들리면 유틸리티 창에 표시된 메시지에 따라 작업을 수행하십시오.

필요 항목	
	
캡 탑	타이 (2)*1

*1 교체용 캡 탑에 포함된 3개의 타이 중 2개를 사용합니다. 남은 타이는 예비입니다.

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 워크플로우를 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.
<https://youtu.be/OJ6MUJAMBJY>



이 영상에는 BN2-20/20A가 나와 있지만 작업 및 작동 절차는 이 기기에서도 동일합니다.

절차

1. ≡ 를 클릭합니다.
2. [Maintenance]>[Parts Replacement]>[Cap Top]에서 [Execute]를 클릭합니다.
3. [Cap Top Replacement] 창의 설명을 주의 깊게 읽은 후 [Next]을 클릭합니다.
 프린트 헤드 캐리지가 캡 탑 교체가 가능한 위치로 이동합니다.
4. 프린트 헤드 캐리지가 멈추면 전면 커버와 오른쪽 커버를 엽니다.
5. 화면의 지시에 따라 캡 탑을 교체하십시오.

6. 캡 탭 교체가 완료되면 커버를 모두 닫고 [Next]를 클릭합니다.
프린트 헤드 캐리지가 원래 위치로 돌아온 다음 헤드 청소가 시작됩니다. 헤드 청소가 완료되면 다음 단계로 진행하십시오.
7. 오른쪽 커버를 열고 캡 탭에 잉크가 묻어 있는지 확인합니다.
8. 오른쪽 커버를 닫은 후 [Finish]를 클릭합니다.
9. [Close]를 클릭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

문제 해결 방법

출력 품질 문제

인쇄 결과가 거칠거나 가로 줄무늬가 나타나는 경우	255
프린트 헤드에서 노즐 막힘이 발생 하나요?	255
[Feed Correction]을 수행하셨습니까?	255
[Media Gap Adjustment](잉크 랜딩 위치 보정)을 수행하셨습니까?	255
주변 온도가 너무 낮습니까?	255
프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?	255
미디어 히팅 시스템이 적절한 온도에 있습니까?	255
직사광선이 닿지 않는 곳에 프린터가 설치되어 있습니까?	256
미디어를 올바르게 장착하고 Setup 했습니까?	256
색상이 불안정하거나 고르지 않은 경우	257
잉크 카트리지를 설치하기 전에 가볍게 흔드셨습니까?	257
미디어가 구겨져 있습니까?	257
인쇄가 도중에 일시 중지되었습니까?	257
프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?	258
운영 환경이 심하게 변화하는 장소에서 프린터를 사용하고 있습니까?	258
미디어를 올바르게 장착하고 Setup 했습니까?	258
인쇄할 때 미디어가 오염되는 경우	259
프린트 헤드의 주변이 더럽습니까?	259
핀치 롤러나 미디어 클램프가 더럽습니까?	259
커팅이 잘못 정렬되거나 비뚤어지는 경우	260
미디어를 올바르게 장착하고 Setup 했습니까?	260
커팅 조건에 대한 설정이 적절합니까?	260
출력 길이가 너무 길지 않습니까?	260
팽창과 수축이 심한 미디어를 사용하고 있습니까?	260
[Cutting Distance Correction] 메뉴 항목([List of Media Settings] 아래)의 설정이 정확합니까?	260
인쇄와 커팅의 잘못된 정렬을 보정했습니까?	261
커팅 톨이 올바르게 설치되어 있습니까?	261
블레이드가 마모되었습니까?	261
블레이드 홀더 내부에 미디어 조각이나 먼지가 쌓여 있습니까?	261
커팅 시 인쇄된 표면이 손상되는 경우	262
블레이드 홀더 캡 끝이 인쇄된 표면을 긁습니까?	262

인쇄 결과가 거칠거나 가로 줄무늬가 나타나는 경우

프린트 헤드에서 노즐 막힘이 발생 하나요?

인쇄 테스트를 수행하여 노즐 막힘이 발생하지 않는지 확인하십시오. 노즐 막힘이 있는 경우 헤드 클리닝을 수행하십시오.

관련된 링크

- [P. 97 노즐 검사 수행](#)
- [P. 99 일반 헤드 클리닝 방법](#)
- [P. 234 미디엄 헤드 클리닝](#)
- [P. 236 파워풀 헤드 클리닝](#)
- [P. 222 수동 헤드 클리닝](#)

[Feed Correction]을 수행하셨습니까?

미디어 공급량이 크게 잘못 정렬되면 거칠게 보이거나 가로 줄무늬가 포함된 인쇄가 발생할 수 있습니다. 미디어 종류를 변경할 때 [Feed Correction]을 수행하는 것이 좋습니다.

관련된 링크

- [P. 140 수동 보정: 가로 밴딩 감소\(피드 보정\)](#)

[Media Gap Adjustment](잉크 랜딩 위치 보정)을 수행했습니까?

양방향 인쇄를 수행하는 경우 미디어 종류를 변경할 때 [Media Gap Adjustment]을 수행하는 것이 좋습니다. 최적의 조정 값은 주로 미디어의 두께에 따라 달라질 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 142 수동 보정: 잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정\(미디어 갭 보정\)](#)

주변 온도가 너무 낮습니까?

주변 온도가 20°C(68°F) 미만이면 히터가 충분히 예열되지 않을 수 있습니다. 또한 히터가 예열되더라도 미디어가 완전히 냉각되면 적절한 효과가 나타나지 않을 수 있습니다. 인쇄하기 전에 미디어를 실온에서 보관하십시오.

프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?

기울어지거나 흔들리거나 진동이 발생할 수 있는 위치에 기기를 설치하지 마십시오. 또한 프린트 헤드가 움직이는 공기(에어컨, 선풍기 등)에 노출되지 않도록 하십시오. 이러한 요인으로 인해 노즐이 빠지거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

미디어 히팅 시스템이 적절한 온도에 있습니까?

잉크가 덩어리지거나 얼룩이지면 히터를 더 높은 온도로 설정하십시오.

그러나 히터 온도가 너무 높으면 미디어 품질이 저하되거나 주름이 생길 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 151 프린트 히터 온도 설정](#)
- [P. 153 드라이어 온도 설정](#)

직사광선이 닿지 않는 곳에 프린터가 설치되어 있습니까?

직사광선에 노출되는 장소에는 절대로 설치하지 마십시오.

미디어를 올바르게 장착하고 Setup 했습니까?

미디어를 올바르게 장착하지 않으면 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 미디어가 장착되어 있고 올바르게 Setup되어 있는지 확인하십시오.

관련된 링크

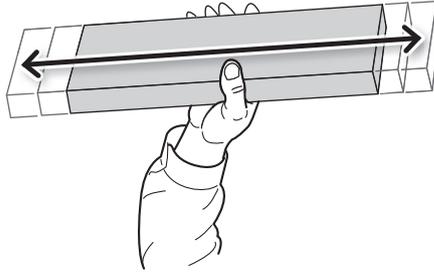
- [P. 39 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)
- [P. 266 미디어 피드 문제](#)

색상이 불안정하거나 고르지 않은 경우

잉크 카트리지를 설치하기 전에 가볍게 흔들었습니까?

절차

1. 잉크가 잘 섞이도록 잉크 카트리지를 다시 삽입하기 전에 잉크 카트리지의 각 끝에서 약 5cm(1.97 in.) 간격의 수평으로 50번(약 20초) 흔들니다.



2. 다음 작업을 수행하십시오.

- White 잉크

[Ink Circulation]을 수행합니다.

[Ink Circulation]을 수행한 후에도 색상이 고르지 않은 문제가 지속되면 [Powerful Cleaning]을 여러 번 수행하십시오.

[Powerful Cleaning]을 여러 번 수행한 후에도 색상 불균일 문제가 지속될 경우 [Light Choke Cleaning]을 수행해 보십시오.

- White 잉크 이외의 잉크

[Powerful Cleaning]을 수행하십시오.

색상이 고르지 않은 문제가 지속되면 [Powerful Cleaning]을 여러 번 수행하십시오.

[Powerful Cleaning]을 여러 번 수행한 후에도 색상 불균일 문제가 지속될 경우 [Light Choke Cleaning]을 수행해 보십시오.

관련된 링크

- P. 24 유지보수
- P. 88 잉크의 침전 방지
- P. 236 파워풀 헤드 클리닝

미디어가 구겨져 있습니까?

미디어가 주름지고 플래튼에서 느슨해지면 색상이 고르지 않거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

관련된 링크

- P. 266 미디어 피드 문제

인쇄가 도중에 일시 중지되었습니까?

인쇄가 일시 중지된 경우 인쇄를 다시 시작하면 다시 시작된 부분의 색상이 변경될 수 있습니다. 인쇄를 일시 중지하지 마십시오.

장시간 인쇄를 수행하기 전에 잉크 카트리지에 남아 있는 잉크의 양을 확인하십시오. 컴퓨터에서 데이터가 충분히 빨리 전송되지 않으면 인쇄가 일시 중지될 수도 있습니다. 인쇄가 진행되는 동안에는 컴퓨터로 다른 작업을 수행하지 않는 것이 좋습니다.

프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?

기울어지거나 흔들리거나 진동이 발생할 수 있는 위치에 기기를 설치하지 마십시오. 또한, 프린트 헤드가 이동하는 공기(에어컨, 선풍기 등)에 노출되지 않는지 확인하십시오. 이러한 요인으로 인해 노즐이 막히거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

운영 환경이 심하게 변화하는 장소에서 프린터를 사용하고 있습니까?

인쇄가 진행되는 동안 온도나 습도의 변화가 크면 인쇄 도중에 색상이 변할 수 있습니다. 인쇄 시 온도와 습도가 안정적인 장소에서 기기를 사용하십시오.

미디어를 올바르게 장착하고 Setup 했습니까?

미디어를 올바르게 장착하지 않으면 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 미디어가 장착되어 있고 올바르게 Setup되어 있는지 확인하십시오.

관련된 링크

- [P. 39 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)
- [P. 266 미디어 피드 문제](#)

가

헤드의 주변이 ?

다음과 같은 경우 인쇄 중에 잉크가 미디어에 떨어질 수 있습니다.

- 프린트 헤드 주위에 섬유질 먼지(보푸라기)가 쌓인 경우
- 미디어와의 마찰로 인해 잉크가 헤드로 오염된 경우

이런 경우에는 파워풀 헤드 클리닝을 수행하십시오. 프린트 헤드를 정기적으로 청소하는 것이 좋습니다.

- 습도가 너무 낮은 경우
35 - 80% RH(결로 없을 것) 환경에서 이 기기를 사용하십시오.

- [P. 234 정기적인 헤드 클리닝 유지보수](#)

롤러나 미디어 가 ?

정기적으로 청소해 주십시오.

- [P. 226 기기 청소](#)

커팅이 잘못 정렬되거나 비뚤어지는 경우

미디어를 올바르게 장착하고 Setup 했습니까?

미디어가 제대로 장착되지 않고 Setup되지 않았거나 미디어 공급이 원활하지 않으면 커팅에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 미디어가 장착되어 있고 올바르게 Setup되어 있는지 확인하십시오.

관련된 링크

- [P. 266 미디어 피드 문제](#)

커팅 조건에 대한 설정이 적절합니까?

커팅 속도가 너무 빠르거나 블레이드 압력이 너무 높으면 정렬이 어긋나거나 기울어질 수 있습니다. 커팅 조건을 변경해 보십시오. 강력한 접착층이 있는 미디어의 경우 접착층은 커팅 후 즉시 자체적으로 다시 부착됩니다. 그러나 커팅 테스트에서 미디어 벗겨짐과 이형지의 블레이드 자국이 최적인 것으로 나타나면 미디어가 제대로 커팅되고 있는 것입니다. 블레이드 압력을 너무 높이지 않도록 주의하십시오.

관련된 링크

- [P. 159 커팅 조건 미세 조정](#)
- [P. 161 블레이드 길이 조정](#)

출력 길이가 너무 길지 않습니까?

특히 인쇄와 커팅의 경우 페이지 길이가 길수록(즉, 인쇄 후 미디어가 백피드되는 거리가 길수록) 정렬 불량 발생 가능성이 커집니다. 각 단일 페이지의 크기를 필요한 최소 크기로 유지하는 것이 좋습니다.

팽창과 수축이 심한 미디어를 사용하고 있습니까?

인쇄 후 바로 커팅을 수행하는 경우 미디어가 팽창하거나 수축하면 정렬 불량이 발생합니다. 이런 경우에는 Crop Mark를 사용하여 인쇄한 후 커팅해 보십시오. 이는 미디어의 팽창과 수축을 보정합니다.

관련된 링크

- [P. 121 Crop Mark를 사용하여 커팅하는 방법](#)
- [P. 169 Crop Mark를 사용한 커팅 설정을 정확하게 조정하기](#)

[Cutting Distance Correction] 메뉴 항목([List of Media Settings] 아래)의 설정이 정확합니까?

인쇄 후 바로 커팅을 수행하는 경우 [List of Media Settings]으로 이동하여 [Cutting Distance Correction] 보정 값을 0.00%로 설정합니다.

관련된 링크

- [P. 162 커팅 중 거리 보정 수행](#)

인쇄와 커팅의 잘못된 정렬을 보정했습니까?

미디어의 두께나 헤드 높이로 인해 인쇄 위치와 커팅 위치가 어긋날 수 있습니다. 사용 중인 미디어의 잘못된 정렬된 인쇄와 커팅을 보정합니다.

관련된 링크

- [P. 165 인쇄와 커팅 설정을 정확하게 조정하기](#)

커팅 틀이 올바르게 설치되어 있습니까?

커터 블레이드를 설치할 때 나사를 단단히 조이고 커터블레이드가 제자리에 고정되었는지 확인하십시오.

관련된 링크

- [P. 247 블레이드 교체](#)

블레이드가 마모되었습니까?

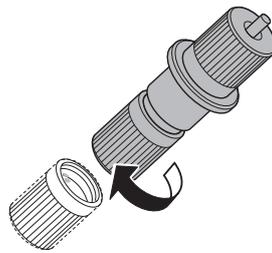
마모되거나 부서진 블레이드는 커팅 품질에 부정적인 영향을 미칩니다. 블레이드의 상태를 확인하고 필요한 경우 새 블레이드로 교체하십시오.

관련된 링크

- [P. 247 블레이드 교체](#)

블레이드 홀더 내부에 미디어 조각이나 먼지가 쌓여 있습니까?

블레이드 홀더를 제거한 다음 블레이드 홀더의 끝 부분을 떼어내고 내부에 있는 미디어 조각이나 먼지를 제거합니다.



청소 후 블레이드의 길이를 조절하십시오.

관련된 링크

- [P. 161 블레이드 길이 조정](#)

커팅 시 인쇄된 표면이 손상되는 경우

블레이드 홀더 캡 끝이 인쇄된 표면을 긁습니까?

블레이드 홀더 캡 끝부분이 긁혀 인쇄된 표면이 더러워지거나 손상될 수 있습니다. 이런 경우에는 블레이드의 길이를 늘리십시오.

관련된 링크

- [P. 161 블레이드 길이 조정](#)

Crop Mark로 커팅 시 문제

Crop Mark 자동 감지를 실패하는 경우	264
미디어가 주름지거나 휘어졌습니까?	264
미디어 크기가 너무 큼니까?	264
빛을 반사할 수 있는 미디어를 사용하고 있습니까?	264
투명 미디어를 사용하고 있습니까?	264
인쇄와 커팅이 잘못 정렬되는 경우	265
Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬을 보정하셨나요?	265

Crop Mark 자동 감지 실패

미디어가 주름지거나 휘어졌습니까?

주름지거나 뒤틀린 미디어로 인해 Crop Mark 판독이 실패할 수 있습니다. 주름지거나 뒤틀린 미디어는 사용하지 마십시오.

관련된 링크

- [P. 181 판독 센서 교정\(멀티 센서 보정\)](#)

미디어 크기가 너무 큼니까?

큰 미디어는 큰 오류로 이어질 수 있으며 이로 인해 Crop Mark 판독이 실패할 수 있습니다. 긴 미디어를 사용하려는 경우 데이터를 가능한 한 짧은 크기로 분리하여 출력하는 것이 좋습니다.

빛을 반사할 수 있는 미디어를 사용하고 있습니까?

기기는 빛을 반사할 가능성이 있는 미디어에서 Crop Mark를 판독하지 못할 수도 있습니다. [Multi Sensor Adjustment](Crop Mark 판독을 위한 센서 보정 기능)을 사용해 보세요. 여전히 Crop Mark를 읽을 수 없으면 사용 중인 미디어를 바꾸십시오.

관련된 링크

- [P. 181 판독 센서 교정\(멀티 센서 보정\)](#)

투명 미디어를 사용하고 있습니까?

기기는 투명 미디어의 Crop Mark를 읽을 수 없습니다. 사용 중인 미디어를 변경해 보세요.

인쇄와 커팅이 잘못 정렬되는 경우

Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬을 보정하셨나요?

미디어 구성에 따라 Crop Mark를 사용하는 경우에도 인쇄와 커팅 위치가 어긋날 수 있습니다. 사용 중인 미디어의 잘못 정렬된 인쇄와 커팅을 교정합니다.

관련된 링크

- [P. 169 Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정 \(커팅 위치 보정\[미디어를 제거하지 않는 경우\]\)](#)
- [P. 174 Crop Mark를 사용한 인쇄와 커팅의 잘못된 정렬 보정 \(Crop Mark가 있는 인쇄와 커팅에 대한 별도 테스트\[미디어를 제거하는 경우\]\)](#)

미디어 피드 문제

미디어 주름 또는 수축	267
미디어가 장착되고 똑바로 고정되어 있습니까?	267
장착된 미디어를 한동안 그대로 두었습니까?	267
미디어 클램프가 설치되어 있습니까?	267
히터가 뜨거운 상태에서 미디어를 장착 했습니까?	267
주변 온도가 너무 낮습니까?	267
주변 습도가 너무 높습니까?	267
사용하는 미디어가 뺄어져 있습니까?	267
미디어 피드가 똑바르지 않는 경우	268
미디어가 장착되고 똑바로 고정되어 있습니까?	268
미디어 피드가 부드럽지 않은 경우	269
미디어가 다른 물체에 부딪히나요?	269
미디어가 너무 두꺼운가요?	269
그리트 롤러가 지지분한가요?	269
미디어 잼	270
오류 메시지가 표시됩니까?	270
미디어가 휘거나 구겨져 있습니까?	270
그리트 롤러가 지지분한가요?	270
미디어 클램프가 설치되어 있습니까?	270
미디어가 장착되고 똑바로 고정되어 있습니까?	270
미디어가 다른 물체에 부딪히나요?	270
미디어가 너무 두꺼운가요?	271
기기의 설치 장소가 적절합니까?	271
권장 크기의 테이블 위에 프린터를 설치했습니까?	271

미디어 주름 또는 수축

미디어가 장착되고 똑바로 고정되어 있습니까?

미디어가 똑바르지 않거나 왼쪽과 오른쪽에 고르지 않게 장력이 가해지면 급지가 원활하지 않습니다. 미디어를 다시 장착합니다.

관련된 링크

- [P. 39 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

장착된 미디어를 한동안 그대로 두었습니까?

장시간 가열하면 미디어가 줄어들거나 구겨질 수 있습니다. 인쇄가 끝나면 서브 전원을 끄고 미디어를 제거하세요.

미디어 클램프가 설치되어 있습니까?

인쇄를 수행할 때 미디어 클램프를 설치하십시오.

히터가 뜨거운 상태에서 미디어를 장착 했습니까?

히터가 예열된 후에 미디어를 장착하면 미디어 온도가 갑자기 상승하여 인쇄 중에 미디어가 수축되거나 구겨질 수 있습니다. 미디어를 장착하기 전에 보조 전원을 끄고 플래튼을 식히십시오.

관련된 링크

- [P. 149 잉크 건조 방법 조정](#)

주변 온도가 너무 낮습니까?

주변 온도가 20 - 32°C (68 - 90°F)인 환경에서 이 기기를 사용하세요. 주변 온도가 20°C 미만인 환경에서 기기를 사용하는 경우 미디어의 종류나 너비에 따라 주름이나 온도로 인한 불균일이 발생할 수 있습니다. 안정적인 인쇄 결과를 얻으려면 기기를 주변 온도 20 - 32°C (68 - 90°F)에서 사용해야 합니다.

주변 습도가 너무 높습니까?

습도가 35 - 80%RH(결로 없을 것)인 환경에서 기기를 사용하십시오.

습도가 높으면 미디어가 늘어날 수 있습니다. 늘어난 미디어를 사용하면 구겨져 나올 수 있습니다.

사용하는 미디어가 삐뚤어져 있습니까?

휘어진 미디어를 사용할 경우 미디어의 주름 현상이 발생할 수 있습니다.

미디어 피드가 똑바르지 않는 경우

미디어가 장착되고 똑바로 고정되어 있습니까?

미디어가 똑바르지 않거나 왼쪽과 오른쪽에 고르지 않게 장력이 가해지면 급지가 원활하지 않습니다. 미디어를 다시 장착합니다.

관련된 링크

- [P. 39 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

미디어 피드가 부드럽지 않은 경우

미디어가 다른 물체에 부딪히나요?

미디어에 아무것도 닿지 않도록 하십시오. 이는 피드가 매끄럽게 나타나는 경우에도 출력에 영향을 미칠 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 39 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

미디어가 너무 두꺼운가요?

너무 두꺼운 미디어는 공급이 불안정할 뿐만 아니라 프린트 헤드가 굽혀 오작동을 일으킬 수도 있습니다. 그러한 미디어는 절대로 사용하지 마십시오.

그리트 롤러가 지지분한가요?

그리트 롤러에 미디어 조각과 같은 이물질이 쌓이지 않았는지 확인하십시오.

관련된 링크

- [P. 226 기기 청소](#)

미디어 잼

오류 메시지가 표시됩니까?

미디어가 걸려서 오류 메시지가 표시되면 즉시 문제를 해결하십시오. 해결하지 않으면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 282 오류 메시지](#)

미디어가 휘거나 구겨져 있습니까?

많은 요인으로 인해 뒤틀림이나 주름이 발생할 수 있습니다. 다음 내용을 참고하여 문제를 해결하세요.

관련된 링크

- [P. 266 미디어 피드 문제](#)

그리트 롤러가 지지분한가요?

그리트 롤러에 미디어 조각과 같은 이물질이 쌓이지 않았는지 확인하십시오.

관련된 링크

- [P. 226 기기 청소](#)

미디어 클램프가 설치되어 있습니까?

인쇄를 수행할 때 미디어 클램프를 설치하십시오.

미디어가 장착되고 똑바로 고정되어 있습니까?

미디어가 똑바르지 않거나 왼쪽과 오른쪽에 고르지 않게 장력이 가해지면 급지가 원활하지 않습니다. 미디어를 다시 장착합니다.

관련된 링크

- [P. 39 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

미디어가 다른 물체에 부딪히나요?

미디어에 아무것도 닿지 않도록 하십시오. 이는 피드가 매끄럽게 나타나는 경우에도 출력에 영향을 미칠 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 39 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

미디어가 너무 두꺼운가요?

너무 두꺼운 미디어는 공급이 불안정할 뿐만 아니라 프린트 헤드가 굽혀 오작동을 일으킬 수도 있습니다. 그러한 미디어는 절대로 사용하지 마십시오.

기기의 설치 장소가 적절합니까?

기기의 설치 공간을 확인하세요. 기기 앞의 공간이 부족하면 미디어를 당기는 동안 미디어 홀더에 장착된 롤 미디어와 미디어 공급 롤러 사이에 미디어가 걸릴 수 있습니다.

관련된 링크

- [BY-20 "설치 설명서" > "기기 설치" > "설치 장소"](#)

권장 크기의 테이블 위에 프린터를 설치했습니까?

500mm(19.69in.)보다 긴 미디어를 인쇄하고 커팅하는 경우 미디어를 뒤로 당길 때 미디어와 테이블 사이의 접촉으로 인해 미디어가 걸릴 수 있습니다. 권장 크기의 테이블 위에 기기를 설치하십시오.

관련된 링크

- [BY-20 "설치 설명서" > "기기 설치" > "설치 장소"](#)

기기 문제

프린트 헤드가 움직이지 않는 경우	273
먼저해야 할 일	273
프린트 헤드가 여전히 움직이지 않는 경우	273
프린터가 작동되지 않는 경우	275
전원이 켜져 있습니까?	275
유틸리티 창에 [Output possible.]이 표시됩니까?	275
커버가 열려 있습니까?	275
유틸리티 창에 [Output is currently paused.]라는 메시지가 표시됩니까?	275
유틸리티 창에 메시지가 표시됩니까?	275
[Ink Cartridge Error]가 표시됩니까?	275
케이블이 연결되어 있습니까?	276
미디어 히팅 시스템이 예열되지 않는 경우	277
미디어가 Setup되었습니까?	277
주변 온도가 너무 낮습니까?	277
미디어를 시트컷 할 수 없는 경우	278
시트컷 나이프와 미디어 클램프가 장착되어 있습니까?	278

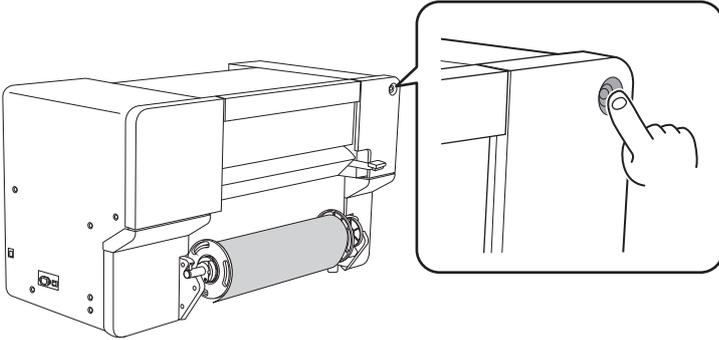
프린트 헤드가 움직이지 않는 경우

프린트 헤드 캐리지가 플래튼 위에 멈춘 경우 헤드가 마르지 않도록 즉시 조치를 취하십시오.

먼저해야 할 일

서브 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 미디어가 걸린 경우 미디어를 제거하십시오.

프린트 헤드 캐리지가 홈 위치(본체 오른쪽)로 이동하면 작업이 성공적으로 종료된 것입니다.



프린트 헤드 캐리지가 여전히 움직이지 않는 경우

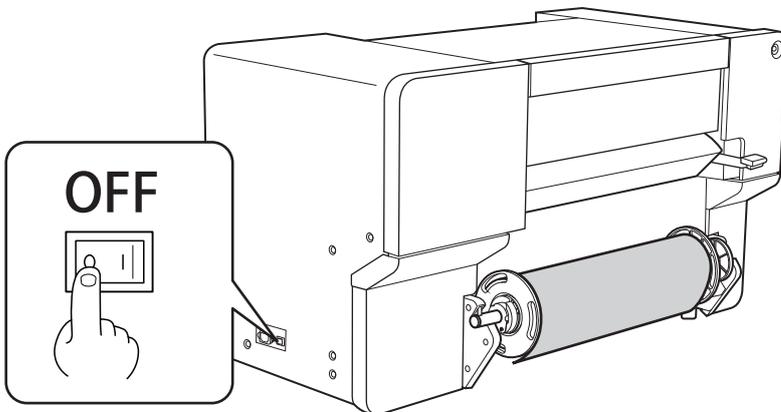
서브 전원을 끈 후 주 메인 원을 끄세요. 그런 다음 메인 전원을 다시 켜고 서브 전원을 켜십시오.

프린트 헤드가 여전히 움직이지 않는 경우

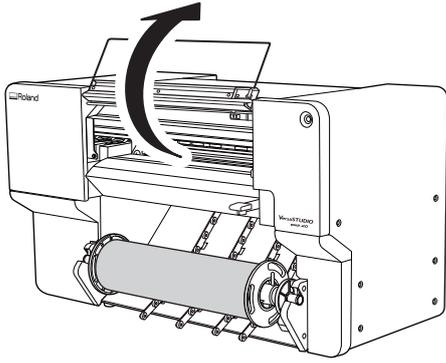
"먼저 해야 할 일"의 조치를 수행한 후에도 프린트 헤드가 여전히 움직이지 않으면 다음 긴급 대응 조치를 수행한 후 공인 대리점에 문의하십시오.

절차

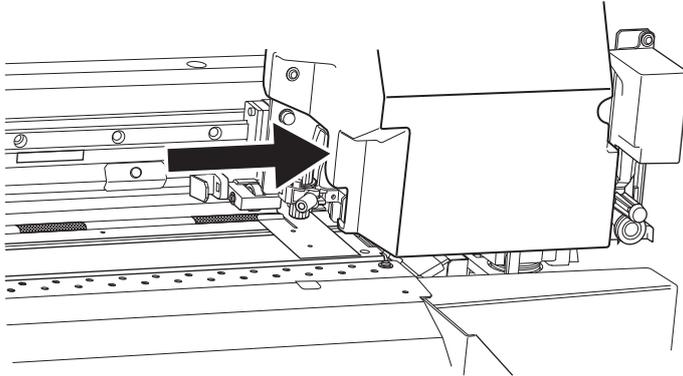
1. 서브 전원을 끄십시오.
2. 메인 전원 스위치를 끄십시오.



3. 전면 커버를 엽니다.



4. 프린트 헤드 캐리지를 손으로 천천히 원래 위치로 이동합니다.
프린트 헤드 캐리지를 멈출 때까지 오른쪽으로 이동합니다.



프린터가 작동되지 않는 경우

전원이 켜져 있습니까?

프린터의 메인 전원과 서브 전원을 켜고 유틸리티 창에  이 나타나는지 확인하십시오.

유틸리티 창에 [Output possible.]이 표시됩니까?

유틸리티 창 상단에 [Output possible.]이 표시되지 않으면 출력이 수행되지 않습니다. 미디어를 장착하고 로딩 레버를 내린 후  [Setup]을 클릭합니다. 화면의 지시에 따라 미디어 Setup을 완료합니다.

또한 설정 메뉴를 조작할 때 일부 메뉴 항목이 있는 컴퓨터에서 데이터가 전송되면 출력이 시작되지 않습니다. 출력이 가능한 메뉴 항목이나 유틸리티 홈 화면으로 돌아가면 출력이 시작됩니다.

커버가 열려 있습니까?

모든 커버를 닫습니다.

유틸리티 창에 [Output is currently paused.]라는 메시지가 표시됩니까?

출력이 일시 정지되면 유틸리티 창에 [Output is currently paused.]라는 메시지가 표시됩니다. 출력을 재개하려면 [Resume]을 클릭하십시오.

관련된 링크

- [P. 90 출력 일시 중지 및 다시 시작](#)

유틸리티 창에 메시지가 표시됩니까?

유틸리티 창에 표시된 메시지를 확인하세요.

관련된 링크

- [P. 280 메시지](#)
- [P. 282 오류 메시지](#)

[Ink Cartridge Error]가 표시됩니까?

유틸리티 창에 [Ink Cartridge Error]가 나타나면 출력 데이터를 받아들일 수 없습니다.

아직 출력되지 않은 데이터가 기기에 남아 있는 경우, 오류가 해결되면 출력이 재개됩니다. 컴퓨터에 전송되지 않은 데이터가 있는 경우 데이터가 다시 전송되면 출력이 재개됩니다.

잉크가 부족한 경우

빈 잉크 카트리지를 새 것으로 교체하십시오.

잘못된 색상의 잉크 카트리지를 장착한 경우

잘못 장착된 잉크 카트리지를 제거하고 적절한 잉크 카트리지를 장착하십시오.

잉크 카트리지가 제거되었거나 제대로 장착되지 않은 경우

잉크 카트리지를 뒤쪽으로 끝까지 밀어 단단히 장착합니다.

관련된 링크

- [P. 240 잉크 카트리지 교체](#)
- [P. 282 오류 메시지](#)

케이블이 연결되어 있습니까?

케이블을 단단히 연결하십시오.

관련된 링크

- [BY-20 "설치 설명서"](#)

미디어 히팅 시스템이 예열되지 않는 경우

미디어가 Setup되었나요?

기본적으로 전원을 켜는 것만으로는 미디어 히팅 시스템이 미리 설정된 온도까지 예열되지 않습니다. 미디어를 설정하고 기기가 예열될 때까지 기다립니다.

관련된 링크

- [P. 149 주변 온도가 너무 낮습니까?](#)

주변 온도가 너무 낮습니까?

온도가 20°C - 28°C (68°F - 82.4°F)인 환경에서 기기를 사용하십시오.

주변 온도가 20°C (68°F) 미만이면 미디어 히팅 시스템이 충분히 예열되지 않을 수 있습니다. 또한 미디어 히팅 시스템이 설정 온도에 도달하더라도 미디어가 완전히 냉각되면 적절한 효과가 나타나지 않을 수 있습니다. 인쇄하기 전에 미디어를 실온에 두십시오.

미디어를 시트컷 할 수 없는 경우

시트컷 나이프와 미디어 클램프가 장착되어 있습니까?

시트컷 나이프와 미디어 클램프가 부착되어 있지 않으면 미디어를 시트컷 할 수 없습니다.

메시지와 오류 메시지

메시지	280
[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]	280
[The time for manual cleaning has arrived.]	280
[The time for wiper replacement has arrived.]	280
[The time for felt wiper replacement has arrived.]	280
[Print head protection mode has activated.]	280
[High-temperature alert]	280
오류 메시지	282
[Ink Cartridge Error]	282
[Cover Open Error]	282
[Media End Error]	282
[Loading Lever Error]	283
[Media Loading Error]	283
[Replace the drain pack.]	283
[Crop Mark Detection Error]	284
[Pinch Roller Error]	284
[Insufficient Media Width]	284
[Media clamps could not be detected.]	285
[The connection to the unit was lost.]	285
[Motor Error]	285
[Print Head Dry-out Error]	286
[Low Temperature Error]	286
[High Temperature Error]	286
[Pump Stop Error]	287
[Cleaning Error]	287
[Service Call]	287

메시지

다음은 올바른 작동을 하기 위해 유틸리티 창에 나타나는 주요 메시지입니다. 이러한 메시지는 오류가 아니므로 메시지를 닫고 다른 작업을 수행할 수 있습니다.

메시지를 다시 확인하거나 해당 작업을 수행하려면 홈 화면에서  을 클릭하여 메시지 목록을 표시하십시오. 메시지를 클릭하면 해당 작업에 필요한 메뉴와 절차가 표시됩니다. 화면의 지시에 따라 양식 작업을 수행합니다.

[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]

이 메시지는 배출된 폐 잉크가 일정량의 드레인 팩에 모일 때 나타납니다

[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]> [Execute]를 클릭하여 토출된 폐 잉크를 폐기합니다.

[The time for manual cleaning has arrived.]

수동 헤드 클리닝을 수행해야 할 때 이 메시지가 나타납니다.

[Manual Cleaning]>[Execute]를 클릭하고 수동 헤드 클리닝을 실행합니다.

[The time for wiper replacement has arrived.]

와이퍼 교체 시기가 되면 이 메시지가 나타납니다.

[The time for wiper replacement has arrived.]>[Execute]를 클릭하여 와이퍼를 교체하십시오.

관련된 링크

- [P. 242 와이퍼 교체](#)

[The time for felt wiper replacement has arrived.]

펠트 와이퍼 교체 시기가 되면 이 메시지가 나타납니다.

[The time for felt wiper replacement has arrived.]>[Execute]를 클릭하여 펠트 와이퍼를 교체하십시오.

관련된 링크

- [P. 244 펠트 와이퍼 교체](#)

[Print head protection mode has activated.]

이 메시지는 사용 중인 잉크가 Roland DG Corporation의 정품 잉크가 아닐 때 나타납니다

잉크가 Roland DG Corporation의 정품 잉크가 아닌 경우 더 많은 양의 잉크가 소모되고 건조가 자주 수행됩니다. 최적의 성능을 얻으려면 Roland DG Corporation의 정품 잉크를 사용하는 것이 좋습니다. 잉크를 구입하려면 공인 대리점에 문의하십시오.

[High-temperature alert]

이 메시지는 작동 중 주변 온도가 28°C(82.4°F)를 초과할 때 나타납니다.

인쇄를 계속하면 제품에 영향을 미칠 수 있습니다. 온도가 20°C - 28°C (68°F - 82.4°F) 범위인 환경에서 기기를 사용하십시오.

오류 메시지

이 섹션에서는 유틸리티 창에 나타날 수 있는 오류 메시지와 문제 해결을 위한 조치 방법에 대해 설명합니다. 아래 설명된 메시지 외에도 유틸리티 창에는 오류 원인과 문제 해결 정보가 표시됩니다. 유틸리티 창에 표시된 문제 해결 정보나 여기에 설명된 조치로 문제가 해결되지 않거나 여기에 설명되지 않은 오류 메시지가 나타나는 경우 공인 대리점에 문의하십시오.

[Ink Cartridge Error]

이 메시지는 다음 잉크 카트리지 오류 중 하나가 감지되면 나타납니다.

MEMO

오류가 발생하면 화면의 해당 잉크 종류 옆에 , ,  또는  아이콘이 표시됩니다.

오류에 따라 적절한 조치를 취하십시오.

• 잉크가 부족한 경우

 [Ink has run out.]

잉크 카트리지를 새 것으로 교체하십시오.

• 잉크가 거의 남지 않은 경우

 [Remaining ink level low.]

잉크가 없으면 인쇄가 불가능합니다. 이 메시지가 나타나면 교체용 잉크 카트리지를 준비하십시오.

• 잉크 카트리지를 제거한 경우

 [Ink cartridge was removed.]

제거한 잉크 카트리지를 장착합니다.

• 잘못된 색상의 잉크 카트리지를 장착한 경우

 [Incorrect ink cartridge was loaded.]

잘못 장착된 잉크 카트리지를 제거한 다음 올바른 잉크 카트리지를 장착하십시오.

잉크 카트리지를 제거하면  [Ink cartridge was removed.]가 표시됩니다.

[Cover Open Error]

하나 이상의 커버가 열려 있습니다.

안전을 위해 작동 중 커버를 열면 기기가 정지할 수 있습니다.

모든 커버를 닫습니다.

[Media End Error]

이 메시지는 다음 상황 중 하나가 감지될 때 나타납니다.

- 인쇄 출력 중 남은 미디어가 부족한 경우
- 미디어 피드 중 미디어가 없는 경우

새 미디어로 교체한 후 데이터를 다시 전송하십시오.

[Loading Lever Error]

미디어 Setup 중 또는 Setup 완료 후 로딩 레버를 올리면 이 메시지가 나타납니다.
로딩 레버를 내린 다음 Setup을 다시 실행하세요.

관련된 링크

- P. 38 새 미디어 Setup
- P. 65 등록된 미디어 Setup

[Media Loading Error]

이 메시지는 [Media Edge Detection Method]의 [Enable Detection]가 on으로 설정되어 있고 핀치 롤러가 잘못 설정된 상태에서 미디어가 공급되지 않았을 때 나타납니다.

로딩 레버를 올리고 핀치 롤러를 올바르게 설정한 다음 미디어를 다시 Setup하십시오.

이 메시지는 [Media Edge Detection Method] 아래의 [Enable Detection]가 켜져 있고 미디어가 너무 얇은 경우에 나타납니다.

미디어가 감지될 만큼 길지 않습니다. 로딩 레버를 올리고 [Media Edge Detection Method]에서 [Enable Detection]을 off로 설정한 다음 미디어를 다시 Setup하십시오.

[Media Edge Detection Method]에서 [Enable Detection]이 off로 설정된 경우의 설정 방법은 **2. B: 미디어의 위치 결정 ([Media Edge Detection Method]: off)**을 참조하십시오.

관련된 링크

- P. 38 새 미디어 Setup
- P. 65 등록된 미디어 Setup

[Replace the drain pack.]

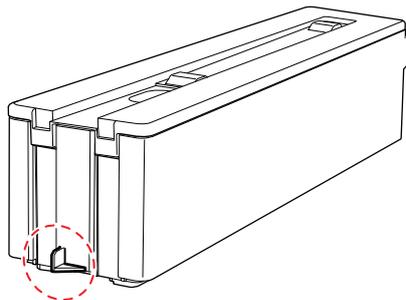
이 메시지는 드레인팩이 배출된 폐 잉크의 한계에 도달했을 때 나타납니다.
폐 잉크 카트리지 내부에 있는 드레인 팩을 교체하십시오.

MEMO

폐 잉크 카트리지를 분리하면 오류 메시지가 [The drain cartridge was removed.]로 변경됩니다.

IMPORTANT

폐 잉크 카트리지의 돌출부가 손상되면 기기에서 폐 잉크 카트리지를 인식할 수 없게 되어 폐 잉크 카트리지 오류가 발생합니다.



[Crop Mark Detection Error]

[Crop marks could not be detected.]

Crop Mark 자동 감지를 수행할 수 없습니다.

[Multi Sensor Adjustment](Crop Mark 판독을 위한 센서의 보정 기능)을 사용하여 보정해 보십시오. 미디어에 따라 Crop Mark를 자동으로 감지하지 못할 수도 있습니다.

[Crop marks were detected however the size or position was incorrect.]

Crop Mark 자동 감지를 수행할 수 없습니다.

미디어를 올바른 위치에 장착하고 Crop Mark 감지를 다시 수행하십시오. 자동 Crop Mark 감지를 반복해도 오류가 발생하는 경우 Crop Mark 인쇄부터 다시 시작하십시오.

관련된 링크

- [P. 39 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)
- [P. 121 Crop Mark를 사용하여 커팅하는 방법](#)

[Pinch Roller Error]

왼쪽 핀치 롤러가 미디어를 고정 할 수 없는 위치에 있습니다.

로딩 레버를 올리고 핀치 롤러를 올바른 위치로 이동합니다.

관련된 링크

- [P. 39 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

[Insufficient Media Width]

[The print data is larger than the media width. Continue output?]

이 메시지는 인쇄 데이터의 크기가 장착된 미디어의 인쇄 영역보다 클 때 나타납니다.

이를 수정하지 않고 계속해서 출력을 수행하려면 [Yes]를 클릭하십시오. 이때 인쇄 영역을 벗어나는 부분은 출력되지 않습니다.

출력을 취소하려면 [No]를 클릭합니다. 예를 들어 미디어를 더 큰 미디어로 교체하여 인쇄 영역을 더 넓게 만든 다음 데이터를 다시 전송하십시오.

MEMO

미디어 공급 방향(세로 방향)의 데이터 크기에는 제한이 없습니다.

[Crop marks cannot be added because the print data is larger than the media width. Continue output?]

이 메시지는 다음 상황 중 하나가 감지될 때 나타납니다.

- Crop Mark가 있는 데이터의 크기가 장착된 미디어의 인쇄 영역보다 큼니다.
- 인쇄 데이터의 너비가 60mm(2.36in.) 미만입니다

이를 수정하지 않고 계속해서 출력을 수행하려면 [Yes]를 클릭하십시오. Crop Mark를 인쇄하지 않고 데이터가 출력됩니다.

- Crop Mark가 있는 데이터의 크기가 장착된 미디어의 인쇄 영역보다 큽니다.
예를 들어 미디어를 더 큰 미디어로 교체하여 인쇄 영역을 더 넓게 만든 다음 데이터를 다시 전송하십시오.
- 인쇄 데이터의 너비가 60mm(2.36in.) 미만입니다.
데이터의 가로 방향(스캔 방향) 크기를 최소 60mm(2.37in.)로 만든 다음 데이터를 다시 전송하십시오.

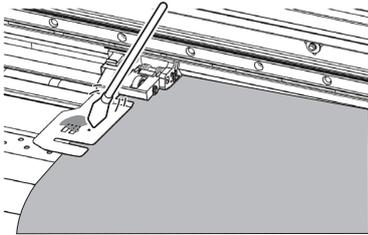
[Media clamps could not be detected.]

이 메시지는 시트컷 중에 왼쪽 미디어 클램프를 감지할 수 없을 때 나타납니다

- 왼쪽 미디어 클램프가 미디어에 덮혀 숨겨져 있습니다
- 왼쪽 미디어 클램프가 장착되지 않았습니다

미디어의 장착 상태와 핀치 롤러의 위치가 올바른지 확인한 다음 미디어 클램프를 미디어 끝에 올바르게 설정하십시오.

이 메시지는 감지되어야 할 부분이 잉크 등으로 오염되어 미디어 클램프를 감지할 수 없을 때 나타납니다
클리닝 액과 클리닝 스틱을 사용하여 미디어 클램프의 흰색 부분을 청소합니다.



인쇄 직후 미디어가 닿는 등의 이유로 멀티 센서가 잉크로 더러워져 미디어 클램프를 감지하지 못할 수도 있습니다.

미디어 클램프를 올바르게 설치하고 감지되는 부분을 청소하십시오. 이 메시지가 계속 나타나면 공인 대리점에 문의하십시오.

관련된 링크

- [P. 39 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

[The connection to the unit was lost.]

이 메시지는 다음 상황 중 하나가 감지될 때 나타납니다

- 이 기기의 메인 전원이 꺼집니다
- 이 기기의 IP 주소가 변경되었습니다
- 이 기기와 컴퓨터를 연결하는 LAN 케이블이 분리되었습니다

메인전원을 차단하면 자동 유지보수 기능이 작동하지 않아 오작동이 발생할 수 있습니다. 항상 메인 전원을 켜두십시오.

[Motor Error]

모터 오류가 발생했습니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끄고 오류의 원인을 제거한 후 즉시 서브 전원을 켜십시오.

오류를 수정하지 않은 채 기기를 방치하면 프린트 헤드가 말라서 손상될 수 있습니다. 이 오류는 미디어 장착 실수, 미디어 잼, 과도한 힘으로 미디어를 당기는 작업 등의 요인으로 인해 발생할 수 있습니다.

미디어가 걸렸습니다.

걸린 미디어를 조심스럽게 제거합니다. 프린트 헤드도 손상될 수 있습니다. 헤드 청소를 수행한 후 인쇄 테스트를 수행하고 결과를 확인합니다.

미디어가 과도한 힘으로 당겨졌습니까?

미디어에 과도한 힘이 가해졌고, 이 상태를 회복하기 위해서는 추가적인 조치가 필요합니다. 먼저 로딩 레버를 올리고 미디어를 조정하여 약간의 여유가 생긴 후 서브 전원을 켜십시오.

[Print Head Dry-out Error]

이 메시지는 프린트 헤드가 건조되는 것을 방지하기 위해 강제로 홈 위치로 이동할 때 나타납니다. 작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 껐다가 다시 켜십시오.

[Low Temperature Error]

기기가 설치된 장소의 온도가 기기가 작동할 수 있는 주위 온도보다 낮아졌습니다.

이 메시지는 시작 시 온도가 5°C(41°F) 이하로 떨어지거나 작동 시 온도가 2°C(35.6°F) 이하로 떨어지 나타납니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끄십시오.

표시된 온도는 설치 위치의 현재 주변 온도입니다. 설치된 위치를 작동 가능한 온도(20°C - 28°C[68°F - 82.4°F])로 만들어주고 기기가 실온에 도달할 때까지 기다린 다음 전원을 켜십시오.

관련된 링크

- [P. 33 전원 켜기 및 끄기](#)

[High Temperature Error]

기기가 설치된 장소의 온도가 기기가 작동할 수 있는 주위 온도보다 높아졌습니다.

이 메시지는 시작 또는 작동 중(절전 모드에서 복구할 때) 온도가 42°C(107.6°F) 이상으로 올라갈 때 나타납니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끄십시오.

표시된 온도는 설치 위치의 현재 주변 온도입니다. 설치된 위치를 작동 가능한 온도(20°C - 28°C[68°F - 82.4°F])로 가져오고 기기가 실온에 도달할 때까지 기다린 다음 전원을 켜십시오.

관련된 링크

- [P. 33 전원 켜기 및 끄기](#)

[Pump Stop Error]

이 메시지는 청소 등 펌프 작동 중에 잉크 카트리지를 빼내고 이 상태로 10분 이상 방치하면 나타납니다. 작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 껐다가 다시 켜십시오.

[Cleaning Error]

청소 중에 잉크가 떨어지면 이 메시지가 나타납니다.

작업을 계속 진행할 수 없습니다. 보조 전원을 껐다가 다시 켜십시오.

오류를 해결하기 위해 서브 전원을 껐다가 다시 켜 후 중단된 작업을 다시 수행하십시오.

[Service Call]

복구할 수 없는 오류가 발생했거나 서비스 기술자가 수행해야 하는 부품 교체가 필요합니다.

유틸리티 창에 표시된 번호를 확인한 후 메인 전원을 끄십시오. 전원을 끈 후 유틸리티 창에 표시된 번호를 공인 대리점에 알려십시오.

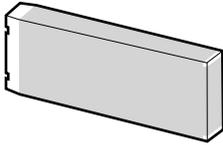
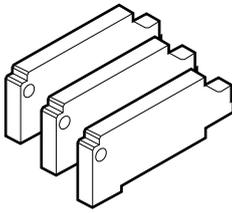
부록

기기 이동 시 조치

기기 이동 준비	290
이동 준비부터 재설치까지의 절차	290

기기 이동 준비

기기를 이동하려면 기기 내부의 모든 잉크를 완전히 배출하고 리테이너로 프린트 헤드 캐리지를 제자리에 고정해야 합니다. 먼저 이 작업을 수행하지 않고 기기를 이동하려고 하면 잉크 누출로 인해 프린트 헤드가 손상되거나 내부 구성 요소가 손상될 수 있습니다.

필요 항목	
	
미사용 클리닝 카트리지 (1)	더미 카트리지(3 또는 4*1)

*1 BN2-20의 경우

별도로 판매되는 품목을 구입하려면 공인 대리점에 문의하십시오.

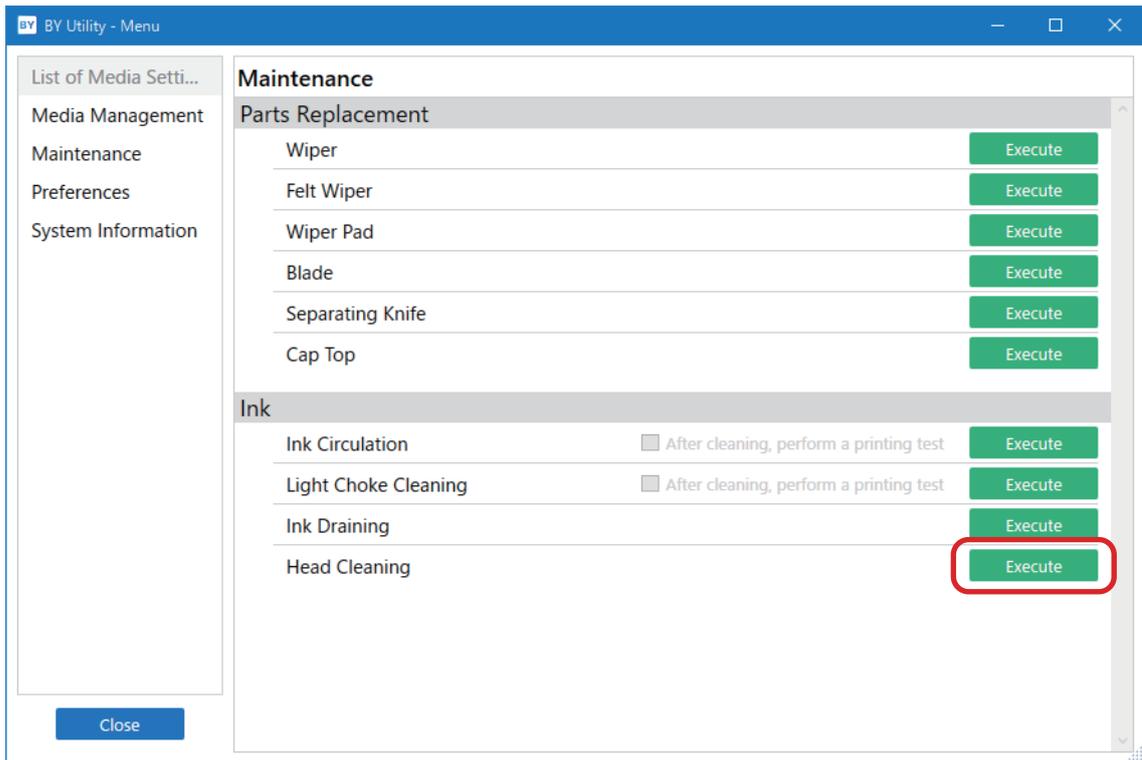
IMPORTANT

반드시 잉크 유형에 해당하는 클리닝 카트리지를 사용하십시오. 잘못된 카트리지를 사용하면 기기 오작동이 발생할 수 있습니다.

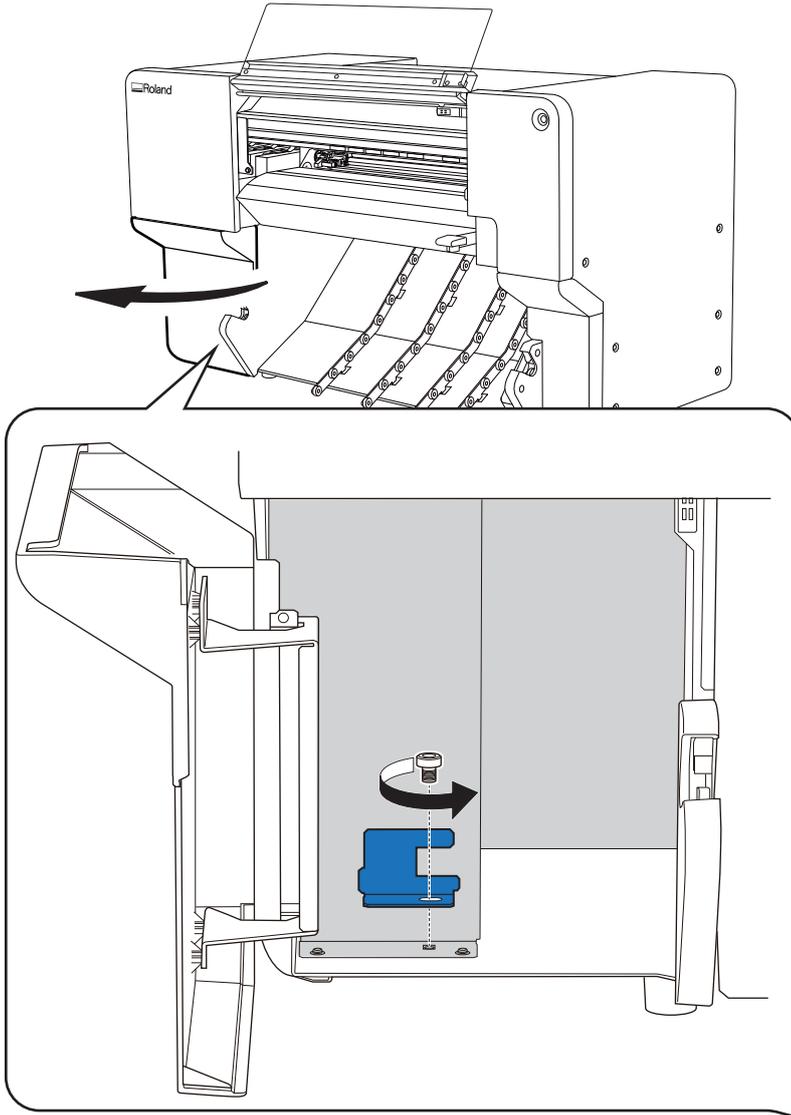
이동 준비부터 재설치까지의 절차

절차

1. 유틸리티를 시작합니다.
P. 16 유틸리티 창 열기 / 유틸리티 창 닫기
2. ≡ 를 클릭합니다.
3. [Maintenance]>[Ink]>[Head Cleaning]에서 [Execute]를 클릭합니다.
화면의 지시에 따라 작업을 진행하세요. 작업이 완료될 때까지 전원을 끄지 마십시오.

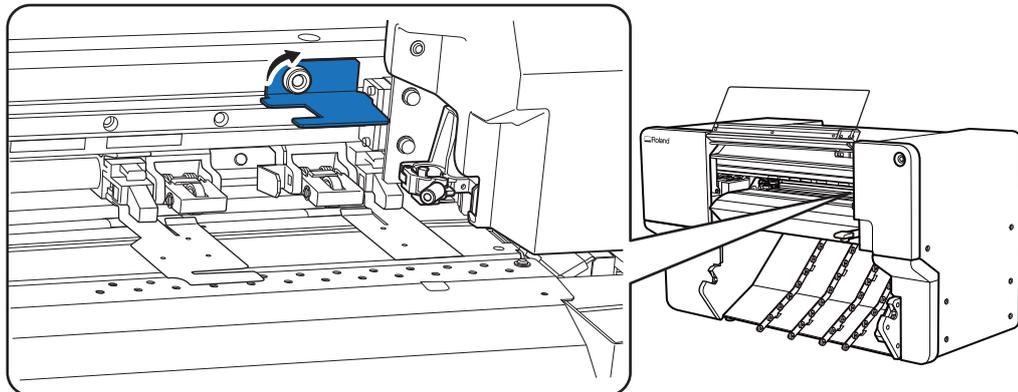


4. 열려 있는 모든 커버를 닫습니다.
5. 서브 전원을 끄고 메인 전원을 끄십시오.
6. 리테이너로 프린트 헤드 캐리지를 고정합니다.
 - (1) 왼쪽 하단 커버를 열고 리테이너와 나사를 제거합니다.



(2) 전면 커버를 열고 리테이너로 프린트 헤드 캐리지를 고정합니다.

나사를 임시로 조이고 리테이너를 프린트 헤드 캐리지에 가볍게 누른 다음 나사를 완전히 조입니다.



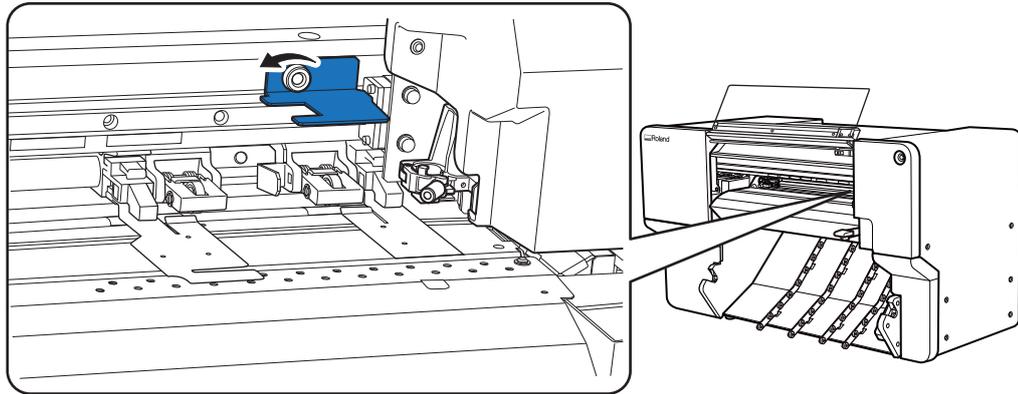
(3) 전면 커버와 왼쪽 하단 커버를 닫습니다.

7. 기기는 가능한 한 신속하게 이동하십시오.

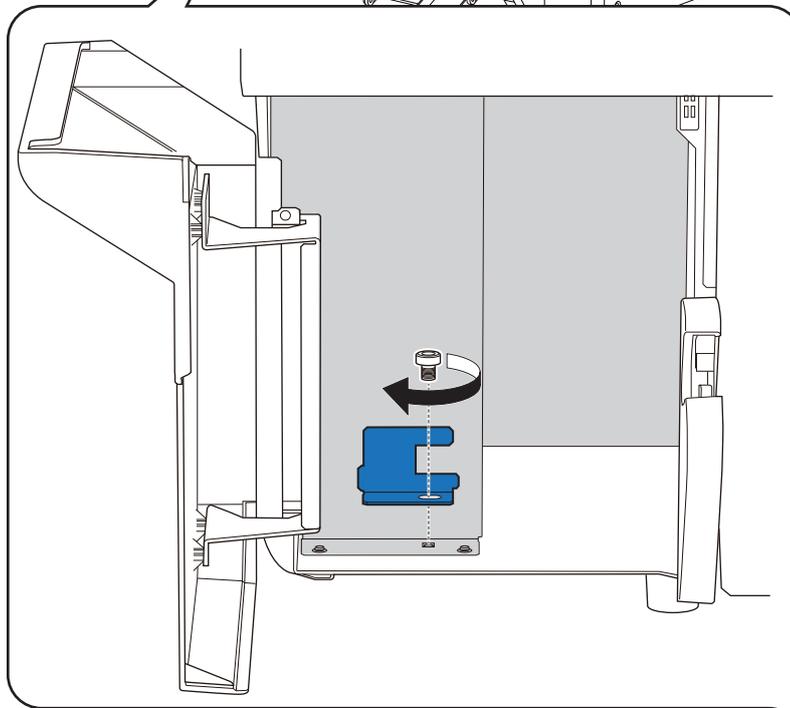
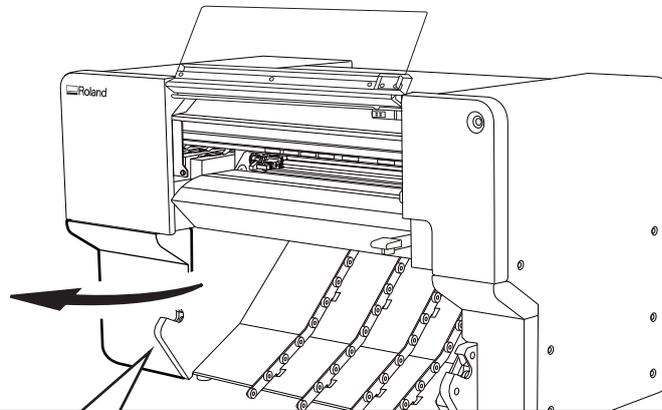
8. 기기를 이동한 후 즉시 설치하십시오.

9. 프린트 헤드 캐리지의 리테이너를 제거합니다.

(1) 전면 커버를 열고 리테이너를 제거합니다.



(2) 제거한 리테이너와 나사를 보관하려면 왼쪽 하단 커버를 엽니다.



(3) 전면 커버와 왼쪽 하단 커버를 닫습니다.

10. 메인 전원을 켜고 서브 전원을 켜십시오.

11. 잉크를 충전합니다.

제품을 다시 설치한 후 유틸리티를 시작할 때 잉크를 채우라는 메시지가 나타납니다. 화면의 지시에 따라 잉크 충전을 즉시 수행하십시오.

IMPORTANT

기기 이동에 관한 중요 사항

- 이동 준비가 완료되면 기기를 이동하고 가능한 한 지체 없이 잉크를 채우십시오. 잉크 없이 기기를 그대로 두면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다.
- 기기를 이동할 때 온도는 5°C - 40°C (41°F - 104°F), 습도는 20%RH - 80%RH(결로 없을 것)로 유지합니다. 그렇게 하지 않으면 오작동이 발생할 수 있습니다.
- 기기를 이동할 때 조심스럽게 다루십시오. 수평을 유지하고(비스듬히 기울어지지 않도록) 다른 물체에 부딪히지 않도록 하십시오.

관련된 링크

- <https://downloadcenter.rolanddg.com/BY-20>

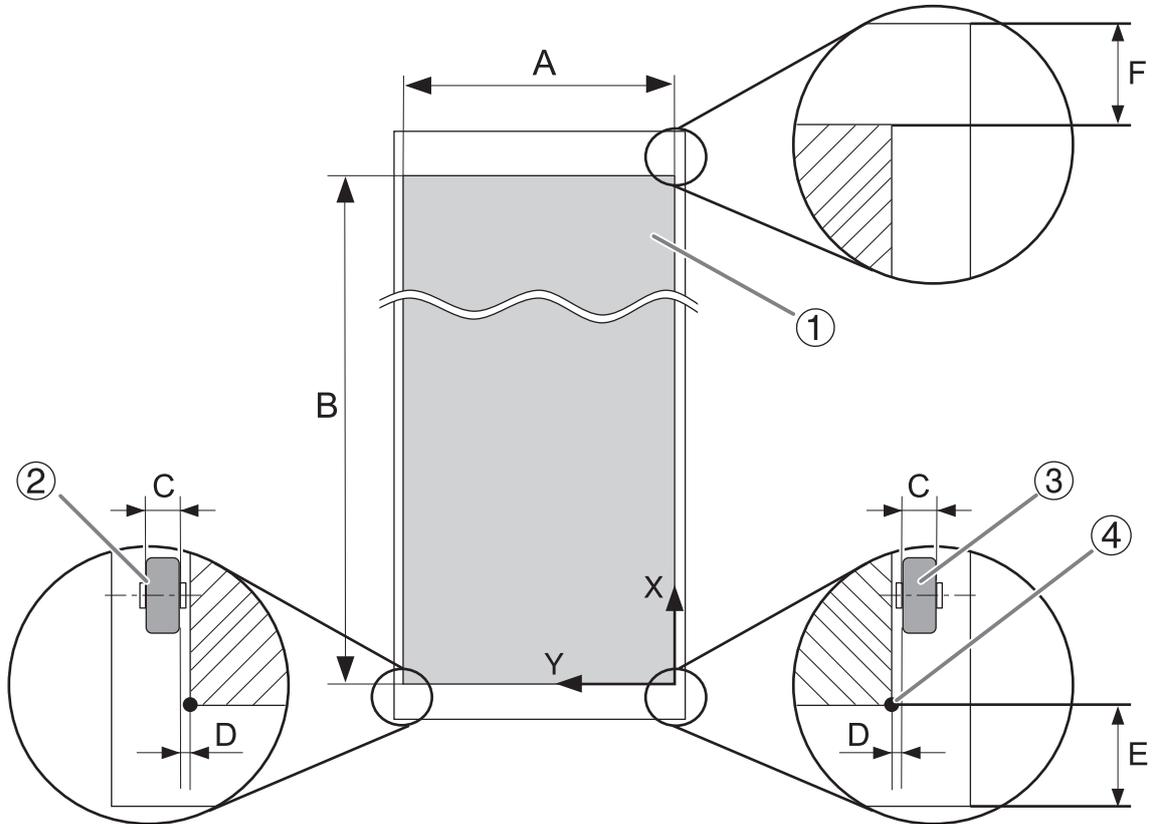
주요 사양

인쇄 영역	296
최대 영역	296
Crop Marks 사용 시 최대 영역	297
연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치	298
블레이드 대하여	299
주요 사양	300

인쇄 영역

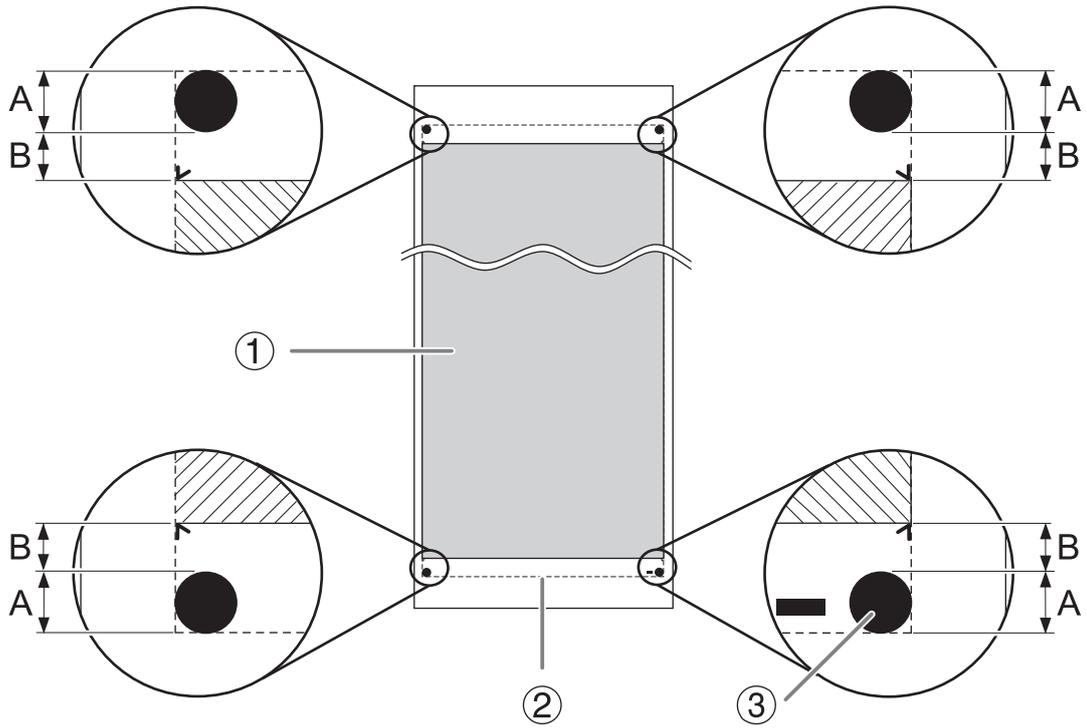
최대 영역

장착된 미디어의 수평면(프린트 헤드 캐리지가 이동하는 방향)을 따른 인쇄 또는 커팅 영역은 핀치 롤러의 위치에 따라 결정됩니다.



①	인쇄 또는 커팅 영역
②	왼쪽 핀치 롤러
③	오른쪽 핀치 롤러
④	인쇄 또는 커팅 좌표 원점(0,0)
A	최대. 480 mm (18.89 in.)
B	최대. 24,998 mm (984.2 in.)
C	5 mm (0.2 in.)
D	1.5 mm (0.06 in.)
E	75 mm (3 in.)
F	70 mm (2.76 in.)

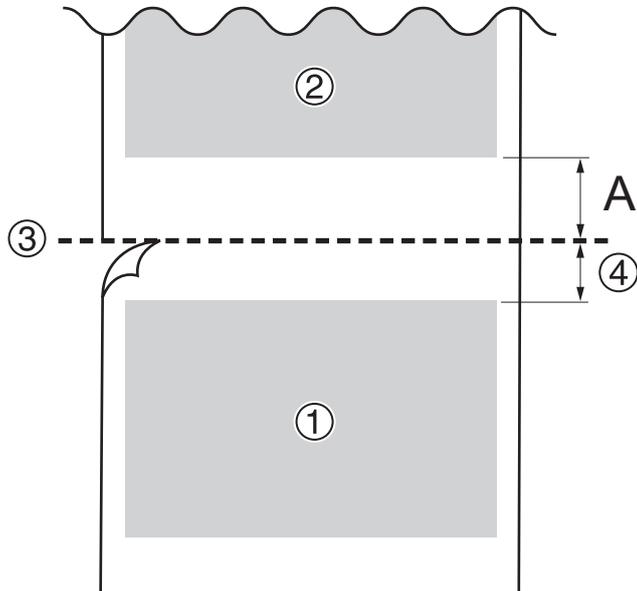
Crop Marks 사용 시 최대 영역



①	인쇄 또는 커팅 영역
②	최대 면적
③	Crop mark
A	12.5 mm (0.5 in.)
B	10 mm (0.4 in.)

연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치

컴퓨터에서 미디어 시트컷 명령이 전송되면 미디어 상의 시트컷 위치는 아래 그림과 같습니다.



①	첫 페이지
②	두 번째 페이지
③	시트컷 위치
④	여백 (RIP 소프트웨어 값)
A	75 mm (3 in.)

블레이드 대하여

동일한 블레이드를 사용하더라도 미디어와 사용 환경에 따라 커팅 조건과 블레이드의 수명은 달라집니다. 블레이드의 종류에 따라 수명도 다릅니다. 대략적인 가이드는 다음과 같습니다.

블레이드	미디어	블레이드 압력	블레이드 오프셋량 (블레이드 팁 보정량)	블레이드 수명 (일반 기준) ^{*1}
ZEC-U5032	일반적인 사인 용 Vinyl	50 - 150 gf	0.25 mm (0.01 in.)	8000 m (26,246.72 ft.)
ZEC-U5025	일반적인 사인 용 Vinyl 축광 용 Vinyl 축광 용 Vinyl	30 - 100 gf 120 - 200 gf 100 - 200 gf	0.25 mm (0.01 in.) 0.25 mm (0.01 in.) 0.25 mm (0.01 in.)	4000 m (13,123.36 ft.) 4000 m (13,123.36 ft.) 4000 m (13,123.36 ft.)

*1 "블레이드 수명"의 값은 동일한 유형의 소재가 사용되는 경우의 추정치입니다.

MEMO

블레이드 압력을 이 차트에 표시된 값보다 50 - 60gf 더 높은 값으로 증가시켰음에도 불구하고 커팅되지 않은 부분이 남아 있으면 블레이드를 교체하십시오.

주요 사양

		BY-20
인쇄 방식		피에조 잉크젯 방식
미디어	너비	150 – 515 mm (5.91 – 20.27 in.)
	두께	최대 1.0 mm (39.3 mil) 라이너 포함, 인쇄용 최대 0.4 mm (15.7 mil) 라이너 포함 및 라이너 제외 0.22mm(8.6mil), 커팅용
	롤 외부 직경	최대 150 mm (5.9 in.)
	롤 중량	최대 6 kg (13.22 lb.)
	지관 직경	76.2 mm (3 in.) 또는 50.8 mm (2 in.)
인쇄/커팅 너비*1		최대 480 mm (18.89 in.)
잉크	유형	S-PG 잉크 220 ml 카트리지
	색상	5색 (cyan, magenta, yellow, black, white)
인쇄 해상도 (dpi)		최대 1,440 dpi
커팅 속도		10 – 150 mm/sec (0.4 – 5.9 in./sec)
블레이드 압력*2		30 – 500 gf
블레이드	유형	Roland CAMM-1 시리즈 블레이드
	오프셋	0.000 – 1.500 mm (0 – 0.05 in.)
소프트웨어 해상도(커팅 시)		0.025 mm/step (0.98 mil/step)
미디어 히팅 시스템*3		인쇄 히터 설정 온도: 30°C – 35°C (86°F – 95°F)
		드라이어 설정 온도: 30°C – 38°C (86°F – 100.4°F)
인터페이스		이더넷 (100BASE-TX/1000BASE-T, 자동 전환)
절전 기능		자동 절전 기능
전원 요구 사항		100 – 240 Va.c. 50/60 Hz 2.1 A
전력 소비량	작동 중	약 185 W
	절전 중	약 27 W
소음 수준	작동 중	62 dB (A) 이하
	대기 중	60 dB (A) 이하
외부 치수		1,069 (W) × 617 (D) × 622 (H) mm (42.09 [W] × 24.29 [D] × 24.49 [H] in.)
중량		62 kg (136.69 lb.)
작동 환경	작동 중	온도: 20°C – 28°C (68°F – 82.4°F) 습도: 40%RH – 80%RH (결로 없을 것)
	미작동 중	온도: 5°C – 40°C (41°F – 104°F) 습도: 20%RH – 80%RH (결로 없을 것)
제공 품목		전원 코드, 미디어 홀더, 교체용 시트컷 나이프, 사용자 설명서, 소프트웨어 (FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition, VersaWorks, Roland DG Connect), 등

*1 인쇄나 커팅의 길이는 프로그램의 제한에 따라 달라질 수 있습니다.

*2 • 500gf는 최대 순간 블레이드 압력입니다.

• 블레이드 압력은 미디어 두께와 같은 세부 사항에 따라 조정되어야 합니다.

*3 • 전원을 켜 후 예열이 필요합니다. 작동 환경에 따라 5 – 20분 정도 소요될 수 있습니다.

• 주변 온도와 미디어 너비에 따라 설정 온도에 도달하지 못할 수도 있습니다.

 Roland