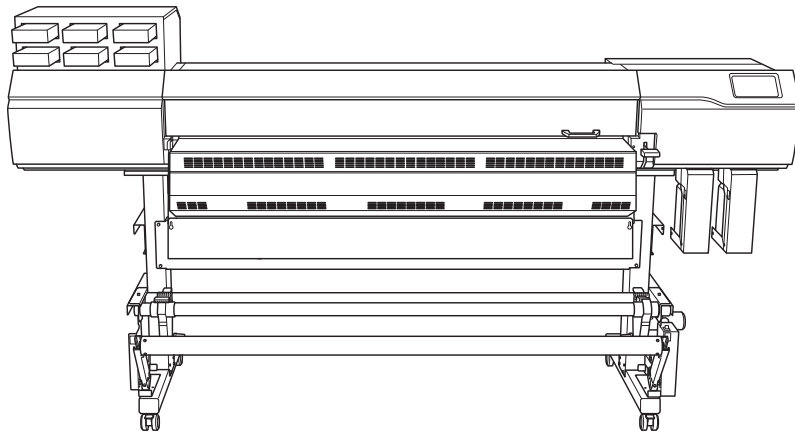


TrueVIS AP-640

사용자 설명서



본 제품을 구매해 주셔서 감사합니다.

- 본 제품의 성능을 완전히 이해하고, 안전하고 정확하게 사용하기 위해 이 설명서를 완전히 숙지하시고 안전한 곳에 보관해 주십시오.
- 이 설명서의 전체나 일부를 허가 없이 복사하거나 양도하는 행위는 금지되어 있습니다.
- 이 설명서의 내용과 제품의 설명은 별도의 통보 없이 변경될 수 있습니다.
- 설명서와 제품은 최대한의 준비 작업과 테스트 작업을 거쳤습니다. 오타나 에러가 있다면 **Roland DG Corp.**에 알려 주십시오.
- **Roland DG Corp.**은 본 제품의 일부에 기능 결함이 발생하는 것과 상관없이, 본 제품을 사용함으로써 직/간접적으로 발생하는 모든 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.
- **Roland DG Corp.**은 본 제품을 사용하여 만든 모든 결과물에 직간접적으로 발생하는 손실이나 손해에 대한 책임을 지지 않습니다.

FA03940/R3 - 230602

<https://www.rolanddg.kr/>

Copyright © 2023 Roland DG Corporation

목차

기본 취급 방법	6
기본 정보	7
각 부의 명칭 및 기능	8
프린터 본체	8
테이크 업 유닛	13
제어 패널	14
사용 미디어에 대하여	19
미디어 유형	19
사용 가능한 미디어에 대한 조건	20
테이크업 유닛	21
테이크업 유닛 사용 조건	21
지관에 대하여	21
기본 조작	22
전원 공급	23
전원 켜기	24
전원 끄기	25
절전 모드(절전 기능)	26
새 미디어 Setup	27
롤 미디어 Setup	27
시트 미디어 Setup	48
등록된 미디어 Setup	60
롤 미디어 Setup	60
시트 미디어 Setup	78
출력 전 확인	87
LAN(로컬 영역 통신망) 설정	87
출력 일시 중지 및 취소	88
출력 일시 중지 및 다시 시작	88
출력 취소	89
미디어 시트컷	90
테이크업 유닛에서 미디어 제거	93
잉크 파우치 교체	95
잉크 부족 경고	95
잉크 파우치 교체	96
클리닝 액 교체	102
클리닝 액 부족 경고	102
클리닝 액 교체 방법	103
출력 방법	105
인쇄 방법	106
인쇄 출력을 위한 준비	107
Step 1 : 노즐 검사 테스트 수행	107
Step 2 : 일반 헤드 클리닝 방법	108
출력 시작	110
품질 및 효율성 최적화	111
인쇄 품질 최적화	112
보정 기능 사용하기	113
필요한 보정을 자동으로 수행	113
수동 보정 : 가로 밴딩 줄이기(피드 보정 기능)	114
수동 보정 : 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정(Media Gap 보정)	116
미디어 속성에 맞게 설정 구성	118

프린트 헤드 높이 변경	118
쉽게 구겨지거나 부드럽게 움직이지 않는 미디어 사용	120
끈적한 미디어 사용	121
최소한의 폐기물로 내열성 미디어 사용	122
테이크업 유닛 설정	123
잉크 건조 방법 조정	125
프린트 히터 온도 설정	126
드라이어 히터 온도 설정	127
대기 중 온도 설정	128
작업 효율성 최적화	129
미디어 설정 관리	130
미디어 설정 변경	130
등록된 미디어 설정 확인	131
미디어 이름 변경	132
미디어 설정 복사	133
미디어 설정 삭제	134
출력 시작 위치 조정	135
Base Point 설정	135
출력 시간 줄이기	137
좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상	137
기타 유용한 기능	138
인쇄 조명 사용(내부 조명)	138
인쇄 테스트를 가로로 수행	139
운영 관리 최적화	140
적절하고 효율적인 운영 관리	141
현재 날짜/시간 설정 및 유지 관리에 사용	141
남은 미디어 양 표시	142
알림 표시/숨기기	144
절전 모드 활성화 간격 설정(절전 기능)	145
프린터의 기본 설정 관리	146
표시 언어 변경	146
측정 단위 변경	147
프린터 정보 보기	148
네트워크 정보 보기	149
제어 패널의 밝기 조정하기	150
제어 패널 소리 끄기	151
모든 설정을 공장 기본값으로 되돌리기	152
유지보수	153
소개	154
취급 및 사용에 대한 중요 참고 사항	155
프린터	155
잉크 파우치	156
기본 유지 보수 지식	157
유지보수의 종류와 시기	157
프린터를 장기간 사용하지 않을 때의 조치	158
정기적인 유지보수	159
인쇄 전 프린트 헤드 확인	160
노즐 검사 테스트 수행	160
기기 청소	161
미디어 이동 경로 청소	161
시트컷 나이프 캐리지 롤러 청소	162
프린트 헤드 주변 청소	163
프린트 헤드 캡 및 플러싱 프레임 청소	165

노즐 가드 청소	170
배출된 페잉크의 처리	173
페잉크 폐기 시 주의사항	174
배출된 페잉크 처리 메시지가 표시되는 경우	175
고급 유지보수	177
노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우	178
일반 헤드 클리닝 수행	178
일반 헤드 클리닝이 효과가 없을 때	180
미디엄 헤드 클리닝 방법	180
파워풀 클리닝 방법	182
와이퍼 트레이 클리닝	184
심각한 노즐 막힘 및 노즐 변형 조치	185
Ink Renewal 방법	185
비상조치) 프린트 헤드 표면 청소	189
제어 패널이 오염된 경우	190
제어 패널 청소 방법	190
소모품 교체	191
유지보수를 위한 부품 교체	192
와이퍼 교체	192
플러싱 패드 교체	195
시트컷 나이프 교체	200
문제 해결 방법	203
출력 품질 문제	204
인쇄 결과가 거칠거나 가로 줄무늬가 나타나는 경우	205
프린트 헤드에서 노즐 막힘이 발생 하나요?	205
프린트 헤드 높이가 적절한가요?	205
[Feed Correction]을 수행하셨습니다가?	205
[Media Gap Adjustment](잉크 랜딩 위치 보정)을 수행하셨습니다가?	205
프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?	205
인쇄 히터의 온도가 적절한가요?	206
인쇄 모드가 적합한가요?	206
미디어가 올바르게 장착되어 있습니까?	206
적절한 [Media Settings]이 선택 되었습니까?	206
인쇄할 때 미디어가 오염되는 경우	207
프린트 헤드가 미디어와 접촉합니까?	207
프린트 헤드 주변이 지저분한가요?	207
핀치 롤러 또는 미디어 클램프가 지저분한가요?	207
색상이 불안정하거나 고르지 않은 경우	208
파우치 트레이를 흔들어 잉크를 섞어보셨나요?	208
미디어가 구겨져 있습니까?	208
인쇄 도중 일시 중지되었습니까?	208
프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?	208
미디어가 올바르게 장착되어 있습니까?	208
작동 매개변수가 적절한 값으로 설정되어 있습니까?	208
적절한 [Media Settings]이 선택 되었습니까?	209
미디어 피드 문제	210
미디어 주름	211
미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?	211
장착된 미디어를 장시간 그대로 두었습니까?	211
미디어 클램프가 장착되어 있습니까?	211
프린트 히터가 뜨거운 상태에서 미디어를 장착 했습니까?	211
미디어 히팅 시스템 온도가 너무 높습니까?	211

[Pullback After Printing]이 활성화되어 있습니까?	211
온도가 낮은 방에 미디어를 보관했습니까?	211
설치 공간의 습도가 너무 높습니까?	212
미디어가 처지고 있습니까?	212
미디어 피드가 똑바르지 않은 경우	213
미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?	213
미디어 피드가 원활하지 않은 경우	214
미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까?	214
미디어가 많이 두꺼운가요?	214
그리트 롤러가 지저분한가요?	214
미디어 잼이 발생하는 경우	215
오류 메시지가 표시됩니까?	215
미디어가 구겨지거나 휘어 있습니까?	215
프린트 헤드의 높이가 너무 낮게 설정되어 있습니까?	215
그리트 롤러가 지저분한가요?	215
미디어 클램프가 장착되어 있습니까?	215
미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?	215
미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까?	216
미디어가 많이 두꺼운가요?	216
기기 문제	217
프린트 헤드가 움직이지 않는 경우	218
먼저 해야 할 일	218
프린트 헤드가 여전히 움직이지 않는 경우	218
프린터가 작동되지 않는 경우	220
전원이 켜져 있습니까?	220
[Output possible.]이 표시됩니까?	220
열려있는 커버가 있습니까?	220
[Output is currently paused.] 메시지가 화면에 표시됩니까?	220
화면에 메시지가 표시됩니까?	220
케이블이 연결되어 있습니까?	220
LAN 라우팅이 적절합니까?	221
LAN 설정이 올바릅니까?	221
RIP 소프트웨어가 비정상적으로 종료되었습니까?	221
[Ink Pouch Tray Error]가 표시됩니까?	221
프린트 히터/드라이어 히터가 뜨거워지지 않는 경우	223
미디어가 장착되어 있습니까?	223
설치 공간의 온도가 너무 낮습니까?	223
미디어를 재단(시트컷)을 하지 못하는 경우	224
시트컷 나이프가 설치되어 있습니까?	224
제어 패널의 메시지	225
메시지	226
[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]	226
[The time for manual cleaning has arrived.]	226
[The time for wiper replacement has arrived.]	226
[The time for flushing pad replacement has arrived.]	226
[Print head protection mode has activated.]	226
[Fill the cleaning liquid tank with cleaning liquid.]	227
[Operation of the take-up unit stopped.]	227
[Install the media clamps correctly.]	227
[Media clamps could not be detected.]	227
[The LAN cable is not connected.]	228
[Connection is requiring too much time. Manually setting the IP address will improve the connection speed.]	228
[There is ink that has expired.]	228
[The temperature around the machine is too low. Adjust the room temperature.]	228
[The temperature around the machine is too high. Adjust the room temperature.]	228
오류 메시지	229

[Ink Pouch Tray Error]	229
[Cover Open Error].....	229
[Media End Error].....	229
[Pinch Lever Error].....	230
[Media Loading Error].....	230
[Loose Media Error]	231
[Drain Bottle Error]	231
[Unable to Fill Wiper Cleaning Liquid]	231
[Print Head Height Mismatch].....	231
[Insufficient Media Width]	232
[Ink Supply Error].....	232
[Temperature Increase Timeout Error]	232
[Motor Error]	232
[Print Head Dry-out Error].....	233
[Low Temperature Error]	233
[High Temperature Error].....	233
[Take-up Unit Communication Error].....	233
[Dryer Error].....	234
[Service Call]	234
[Software error]	234

부록 235

기기 이동 시 조치사항	236
기기 이동 준비	237
Step 1: 미디어 제거	237
Step 2: 와이퍼 트레이 클리닝 액 배출	238
Step 3: 리테이너를 사용하여 캐리지 고정	239
Step 4: 드라이어 분리	240
Step 5: 기기 재설치	241
주요 사양	243
최대 인쇄 영역 및 여백	244
Crop Mark 사용 시 최대 인쇄 영역	246
연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치	247
메모	248

기본 취급 방법

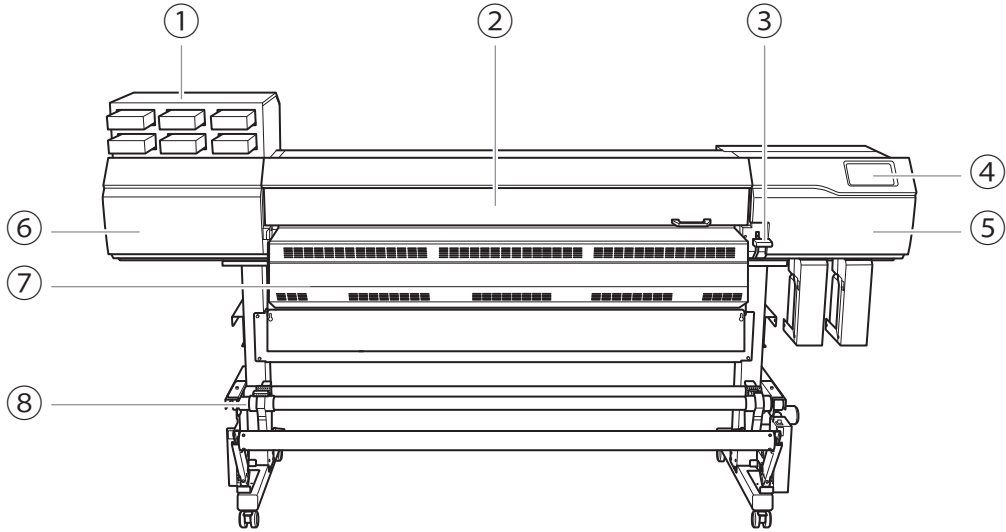
기본 정보

각 부의 명칭 및 기능	8
프린터 본체	8
테이크 업 유닛	13
제어 패널	14
사용 미디어에 대하여	19
미디어 유형	19
사용 가능한 미디어에 대한 조건	20
테이크업 유닛	21
테이크업 유닛 사용 조건	21
지관에 대하여	21

각 부의 명칭 및 기능

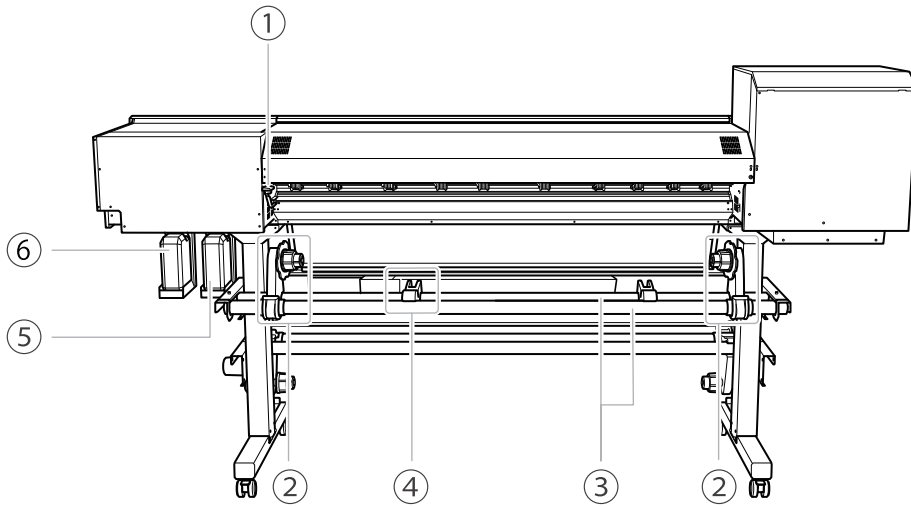
프린터 본체

전면



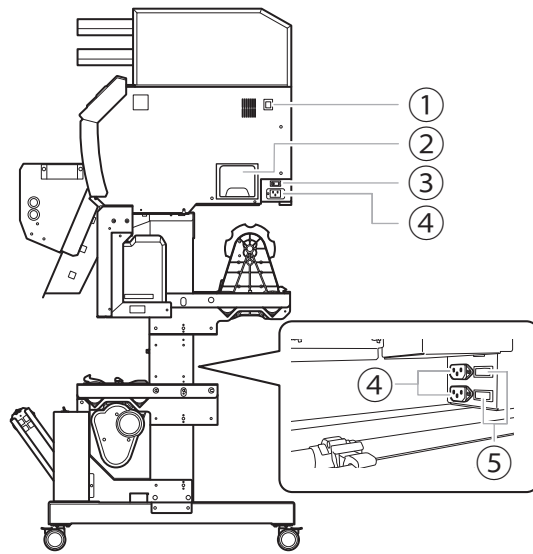
No.	이름	기능 개요
①	잉크 슬롯	파우치 트레이가 삽입되는 슬롯입니다.
②	전면 커버	미디어를 장착할 때와 같이 필요할 때 엽니다. 다른 모든 상황에서는 전면 커버를 닫아 두십시오.
③	로딩 레버(전면)	미디어를 장착할 때 이것을 작동합니다.
④	제어 패널	기기 작동에 사용되는 패널. P. 14 제어 패널
⑤	오른쪽 커버	유지 보수를 수행할 때 이것을 엽니다.
⑥	왼쪽 커버	유지 보수를 수행할 때 이것을 엽니다.
⑦	드라이어	인쇄 후 잉크를 건조시킵니다. ⚠ 경고 고온 드라이어 내부, 드라이어 하단, 확장 에이프런 주변이 뜨거워 집니다. 화상을 입지 않도록 주의하십시오.
⑧	테이크업 유닛	인쇄 후 미디어를 감아줍니다. P. 13 테이크 업 유닛

후면



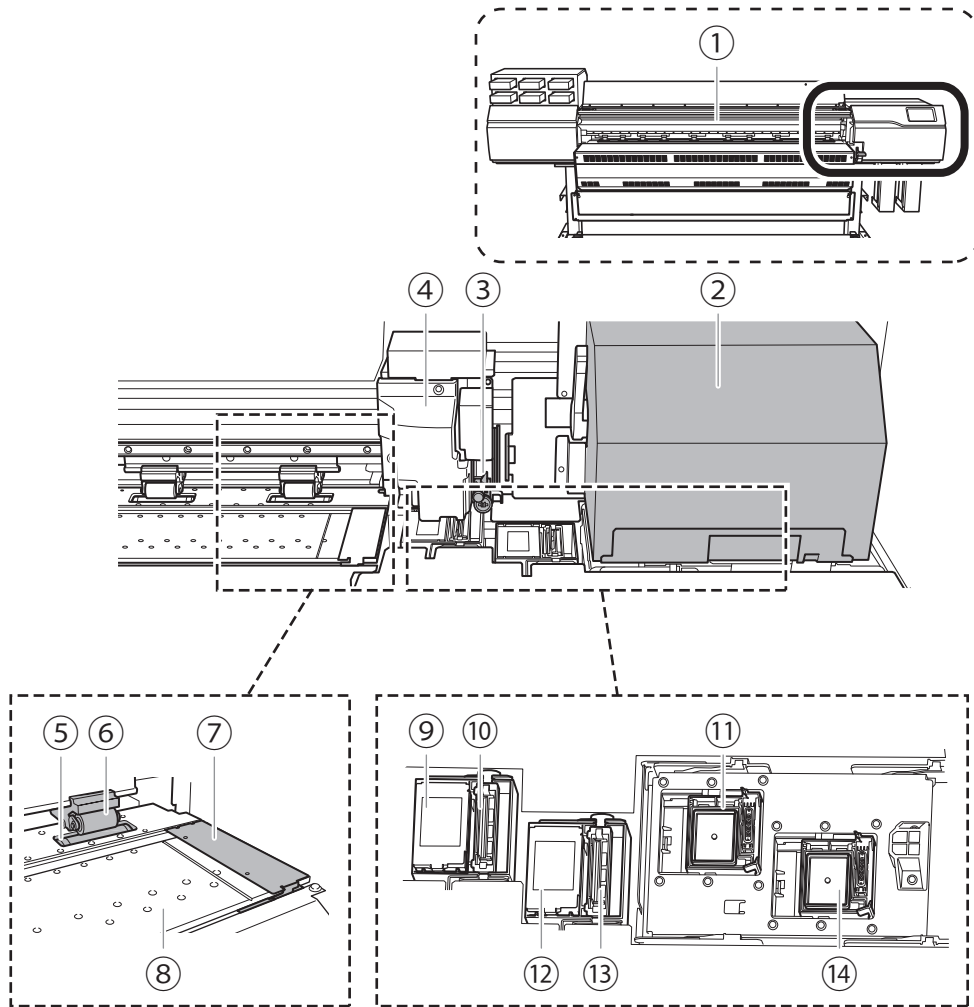
No.	이름	기능 개요
①	로딩 레버(후면)	미디어를 장착할 때 이것을 작동합니다.
②	미디어 롤러	미디어를 장착할 때 이것을 작동합니다.
③	샤프트	
④	미디어 스테이	
⑤	폐 잉크 통(옵티마이저 잉크 섹션)	배출된 폐 잉크는 이 통에 저장됩니다.
⑥	폐 잉크 통(컬러 잉크 섹션)	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>IMPORTANT</p> <p>옵티마이저 잉크 및 컬러 잉크 섹션 폐 잉크 통이 올바르게 설치되었는지 확인하십시오. 옵티마이저 잉크와 컬러 잉크가 섞이면 잉크가 굳어 오작동을 일으킬 수 있습니다.</p> </div>

측면



No.	이름	기능 개요
①	이더넷 연결부	이더넷 케이블을 연결하는 연결부입니다.
②	클리닝 액 탱크	유지 보수 중에 사용되는 클리닝 액을 보관합니다.
③	메인 전원 스위치	메인 전원을 켜거나 끕니다.
④	전원 코드 연결부	전원 케이블을 연결할 때 사용합니다.
⑤	드라이어 전원 스위치	드라이어 전원을 켜거나 끕니다.

전면 커버 내부/프린트 헤드 영역



No.	이름	기능 개요
①	프린트 등	이 조명은 전면 커버 내부를 비춥니다. 이렇게 하면 인쇄 상태를 더 쉽게 확인할 수 있습니다. 심각한 오류가 발생하면 깜박입니다.
②	프린트 헤드 캐리지	프린트 헤드는 이 안에 있습니다.
③	시트컷 나이프	미디어를 가로로 재단하는 데 사용되는 나이프입니다.
④	서브 캐리지	예를 들어 기준점을 설정할 때 프린트 헤드 캐리지와 독립적으로 이동합니다.
⑤	그리드 롤러	미디어를 공급하는 롤러 중 하나입니다.
⑥	핀치 롤러	이것은 로딩 레버가 내려갈 때 미디어를 고정합니다.
⑦	미디어 클램프	미디어 클램프를 사용 하면 미디어 가장자리가 느슨해지지 않도록 고정됩니다. 또한 미디어 절단면의 보풀이 프린트 헤드에 닿는 것을 방지합니다.
⑧	플래튼	미디어가 통과하는 경로입니다. 미디어가 느슨해지지 않도록 하는 버큘 팬과 잉크를 고착시키는 데 도움이 되는 프린트 히터가 내장되어 있습니다.
⑨	플러싱 패드(옵티마이저 잉크 섹션)	인쇄 품질을 유지하기 위해 헤드에서 토출되는 잉크가 이곳에 흡수됩니다.
⑩	와이퍼(옵티마이저 잉크 섹션)	자동 청소 및 이와 유사한 상황에서 프린트 헤드를 청소합니다. 트레이에는 와이퍼를 청소하는 데 사용되는 클리닝 액이 들어 있습니다.

No.	이름	기능 개요
⑪	프린트 헤드 캡(울티마이저 잉크 섹션)	헤드 청소 시 헤드 표면을 보호하고 잉크를 흡입합니다.
⑫	플러싱 패드(컬러 잉크 섹션)	인쇄 품질을 유지하기 위해 헤드에서 토출되는 잉크가 이곳에 흡수됩니다.
⑬	와이퍼(컬러 잉크 섹션)	자동 청소 및 이와 유사한 상황에서 프린트 헤드를 청소합니다. 트레이에는 와이퍼를 청소하는 데 사용되는 클리닝 액이 들어 있습니다.
⑭	프린트 헤드 캡(컬러 잉크 섹션)	헤드 청소 시 헤드 표면을 보호하고 잉크를 흡입합니다.

관련된 링크

- P. 12 인쇄 표시등으로 표시되는 심각한 오류

인쇄 표시등으로 표시되는 심각한 오류

프린터에 심각한 손상을 줄 수 있는 오류가 발생하면 인쇄 표시등이 깜박입니다. 이는 아래에 표시된 상황 중 하나를 나타냅니다.

인쇄 표시등이 깜박이면 제어 패널의 디스플레이 화면에도 오류가 나타납니다.

표시 화면	오류 개요
[Print Head Dry-out Error]	프린트 헤드가 건조되려고 했습니다. 건조되면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다.
[Motor Error]	모터에 과도한 부하가 걸렸습니다. 이 오류를 해결하지 않으면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다.
[Low Temperature Error]	프린터 설치 위치의 주변 온도가 작동 가능한 온도 이하로 떨어졌습니다. 이 오류를 해결하지 않으면 프린터가 오작동할 수 있습니다.
[High Temperature Error]	프린터 설치 위치의 주변 온도가 작동 가능한 온도보다 높아졌습니다. 이 오류를 해결하지 않으면 프린터가 오작동할 수 있습니다.
[Service Call]	복구할 수 없는 오류 또는 부품 교체가 필요한 오류가 발생했습니다.

관련된 링크

- P. 229 오류 메시지

작동 중 커버가 열린 경우

출력 작업 중 또는 미디어 장착 중에 전면 커버, 왼쪽 커버 또는 오른쪽 커버(이하 "커버"라고 함)가 열리면 기기가 비상 정지합니다. 비상 정지가 발생하면 커버를 닫으라는 메시지가 화면에 나타납니다. 화면에 표시된 지침에 따라 커버를 닫습니다.

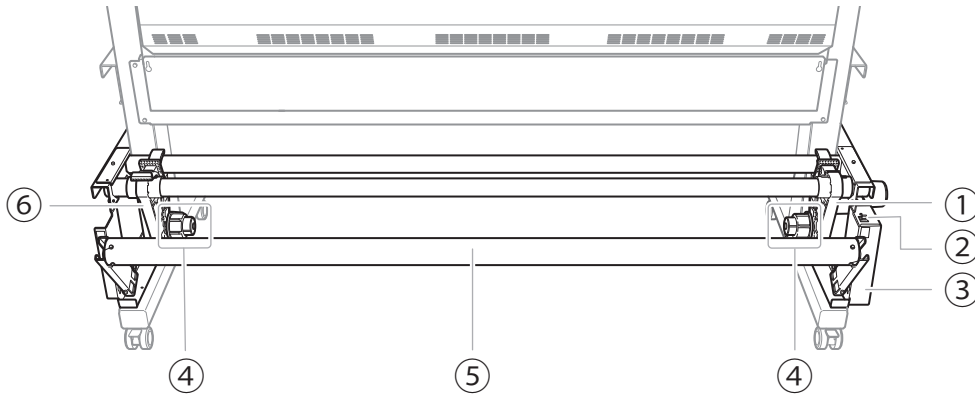
커버를 닫으면 작업을 계속할 수 있습니다.

커버를 닫은 후에도 작업을 계속할 수 없으면 복구할 수 없는 오류가 발생한 것일 수 있습니다.

관련된 링크

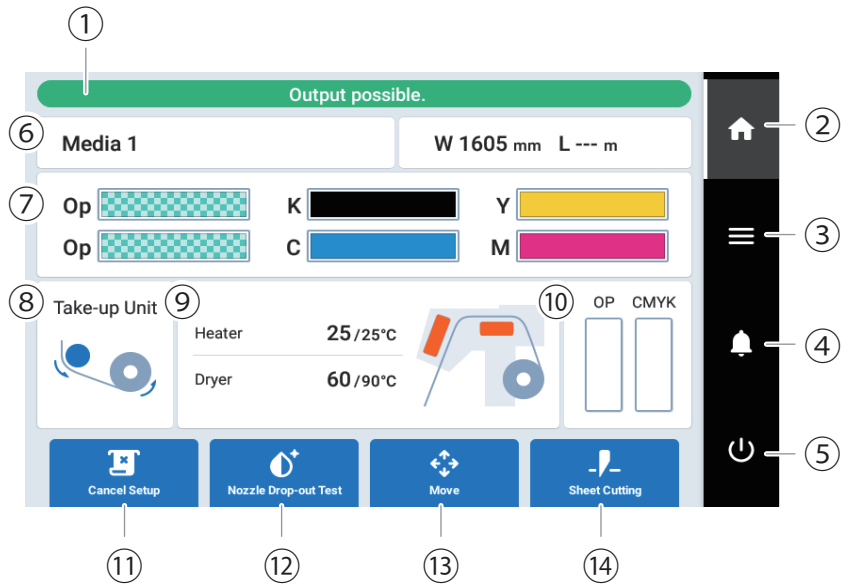
- P. 229 오류 메시지

테이크 업 유닛



No.	이름	기능 개요
①	전동 미디어 홀더	테이크업을 위해 지관을 장착할 때 사용합니다. 내장된 모터가 지관을 회전시킵니다.
②	MANUAL 스위치	제어 패널이 아닌 수동으로 미디어를 제거할 때 사용합니다.
③	컨트롤 박스	미디어 테이크업을 제어합니다.
④	앤드 캡	테이크업을 위해 종이 지관을 장착할 때 사용됩니다.
⑤	댄서 롤러	이렇게 하면 미디어 텐션이 일정하게 유지됩니다.
⑥	왼쪽 미디어 홀더	테이크업을 위해 지관을 장착할 때 사용합니다.

제어 패널



No.	이름	상세
①	상태 바	프린터 상태를 표시하고 다음 작업을 나타냅니다.
②	홈	홈 화면을 표시합니다.
③	메뉴	다양한 설정 메뉴를 표시합니다.
④	알림	중요한 정보를 표시합니다. 알림이 있으면 아이콘 옆에 번호가 표시됩니다.
⑤	서브 전원	제어 패널의 전원을 제어합니다.
⑥	미디어 정보	미디어 이름, 미디어 너비(W) 및 남은 미디어(L)를 표시합니다. 이 정보는 미디어가 설정되고 남은 미디어가 있는 경우에만 표시됩니다. 미디어 폭(W) 또는 남은 미디어(L)를 탭하면 남은 미디어를 설정할 수 있는 [Remaining Media Management] 화면이 표시됩니다. P. 142 남은 미디어 양 표시
⑦	잉크 잔량	각 잉크에 대한 잉크 잔량을 표시합니다. 잉크를 교체할 시기가 되면 해당 색상 옆에 ! 가 표시됩니다. 이 아이콘을 누르면 잉크에 대한 자세한 정보가 표시됩니다.
⑧	테이크업 유닛	테이크업 유닛의 상태를 표시합니다. 이 아이콘을 누르면 [Take-up Method] 및 [Take-up Direction]을 설정할 수 있는 [Take-up] 화면이 표시됩니다.
⑨	히터 및 드라이어 온도	인쇄 히터 및 드라이어 온도는 현재 온도/설정 온도로 표시됩니다. 화면을 표시하려면 다음 항목 중 하나를 누릅니다. <ul style="list-style-type: none"> • [Print Heater] 켜기/끄기 및 온도 설정. • [Dryer]의 온도

No.	이름	상세
⑩	배출된 페 잉크	배출된 페 잉크의 양을 표시합니다. 배출된 페 잉크를 폐기해야 할 경우  가 나타납니다. <ul style="list-style-type: none"> • [OP]: 옵티마이저 잉크 섹션에서 배출된 페 잉크의 양 • [CMYK]: 컬러 잉크 섹션의 배출된 페 잉크의 양 <p style="margin-left: 20px;">P. 9 후면</p> <p style="margin-left: 20px;">P. 173 배출된 페잉크의 처리</p>
⑪	[Setup]/[Cancel Setup]	미디어 설정을 시작/취소합니다. <p style="margin-left: 20px;">P. 27 새 미디어 Setup</p> <p style="margin-left: 20px;">P. 60 등록된 미디어 Setup</p>
⑫	[Cleaning]/[Nozzle Drop-out Test]	노즐 검사를 위한 인쇄 테스트 및 클리닝 관련 메뉴를 표시합니다.
⑬	[Move]	미디어를 공급하고 캐리지를 이동합니다. 이동할 위치를 인쇄 영역의 오른쪽 가장자리(Base Point)로 설정할 수도 있습니다. <p style="margin-left: 20px;">P. 135 출력 시작 위치 조정</p>
⑭	[Sheet Cutting]	시트컷 나이프를 이용하여 미디어를 가로로 재단합니다. 미디어를 천공 시트컷 하여 나중에 꺼내어 분리할 수도 있습니다.

메뉴 목록

를 탭하면 화면에서 수행할 다음 작업 목록이 표시됩니다.

MEMO

[Media Settings]은 미디어가 장착된 경우에만 나타납니다.

Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	상세	
[Media Settings]	[List of Media Settings]			장착된 미디어의 설정을 나열합니다. 설정을 터치하면 해당 설정을 변경할 수 있는 화면으로 이동합니다.	
	[Printing Settings]	[Print Head Height]		헤드 높이를 확인/변경합니다.	
		[Batch Automatic Correction]		조정은 다음 순서로 수행됩니다: [[Multi Sensor Adjustment], [Media Gap Adjustment], [Feed Correction].	
		[Feed Correction]	[Simple Correction(Auto)]		인쇄 중 미디어 공급량을 조정합니다. [Simple Correction (Auto)]에서는 테스트 패턴을 인쇄한 후 센서로 읽어 보정값을 자동으로 설정합니다.
			[Detailed Correction (Manual)]		인쇄 중 미디어 공급량을 조정합니다. [Detailed Correction(Manual)]은 테스트 패턴을 인쇄한 후 인쇄된 보정값을 육안으로 확인한 후 수동으로 보정값을 입력합니다.
		[Media Gap Adjustment]	[Simple Correction(Auto)]		잉크 랜딩 위치를 보정합니다. [Simple Correction (Auto)]에서는 테스트 패턴을 인쇄한 후 센서로 읽어 보정값을 자동으로 설정합니다.
			[Detailed Correction (Manual)]		잉크 랜딩 위치를 보정합니다. [Detailed Correction (Manual)]은 테스트 패턴을 인쇄한 후 인쇄된 보정값을 육안으로 확인한 후 수동으로 보정값을 입력합니다.
	[Heater Settings]	[Heater Temperature]	[Print Heater]		인쇄 히터를 켜거나 끄고 설정 온도를 변경합니다.
			[Dryer]		드라이어의 설정 온도를 변경합니다.
		[Pullback After Printing]			인쇄 후 드라이어로 건조된 미디어를 플래튼 위로 다시 백피드 하는 기능을 켜거나 끕니다.
	[Other Media Settings]	[Multi Sensor Adjustment]			자동 보정 기능과 함께 사용되는 멀티 센서의 상태를 최적화합니다.
		[Media Suction Force]			플래튼의 미디어 흡입력을 조정합니다.
		[Printing Movement Range]			인쇄 중 캐리지 이동 범위를 [Output Data Width], [Media Width] 및 [Full Width] 중에서 선택합니다.
		[Media Sticking Prevention]			[Enable]로 설정하면 인쇄하기 전에 미디어를 움직여 플래튼에서 떼어줍니다.
	[Batch Media Settings]			미디어 설정에 필요한 최소 설정은 제어 패널의 화면 지침에 따라 구성할 수 있습니다.	
[Media Management]	등록된 미디어 목록을 표시합니다. 최대 20개의 미디어 이름을 저장할 수 있으며 미디어 설정에 대해 다음 작업이 가능합니다. <ul style="list-style-type: none"> • 목록에서 설정 내용 확인 • 미디어 이름 변경 • 미디어 설정 복사 • 미디어 설정 삭제 				

Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	상세	
[Cleaning]	[Printing Test]			인쇄하기 전에 [Nozzle Drop-out Test]를 사용하여 프린트 헤드에서 잉크가 올바르게 토출되는지 확인하십시오. 노즐 막힘이 있는 경우 막힘 정도에 따라 적절한 클리닝을 수행하십시오. [Nozzle Drop-out Test]에는 드라이어에서 미디어가 건조되는 인쇄 테스트와 드라이어에서 미디어가 건조되지 않는 인쇄 테스트가 있습니다.	
	[Normal Cleaning]			노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하면 노즐을 선택한 다음 프린트 헤드 클리닝을 수행하십시오. 문제를 해결할 수 없는 경우 더 강력한 클리닝을 수행하십시오.	
	[Medium Cleaning]				
	[Powerful Cleaning]				
		[Manual Cleaning]			클리닝 액과 클리닝 스틱을 사용하여 프린트 헤드 주변을 청소하십시오.
[Maintenance]	[Wiper Replacement]			와이퍼를 교체하십시오.	
	[Separating Knife Replacement]			미디어 시트킷에 사용되는 시트킷 나이프를 교체합니다.	
	[Flushing Pad Replacement]			플러싱 패드를 교체합니다.	
	[Wiper Tray Cleaning]			이 작업을 사용하여 와이퍼 트레이를 청소하십시오.	
	[Tray Cleaning Liquid Discharge]			이 작업을 사용하여 와이퍼 트레이와 플러싱 패드 트레이에서 클리닝 액을 배출하십시오.	
		[Ink Renewal Inside Heads]			[Normal Cleaning], [Medium Cleaning], [Powerful Cleaning], [Manual Cleaning] 후에도 잉크 토출 문제가 불균일한 색상이 해결되지 않는 경우 이 작업을 수행하십시오. 그러나 이 작업은 많은 양의 잉크를 소모하므로 필요 이상으로 수행하지 마십시오.
		[Drain Bottle]			배출된 페 잉크가 페 잉크 통에 모이면 메시지가 나타납니다. 이 페 잉크를 폐기하려면 이 메뉴 항목을 사용하십시오.
[Preferences]	[Print Light]			인쇄 조명에 대해 [On], [Off] 또는 [Auto]를 선택합니다. [Auto]를 선택하면 프린터 상태에 따라 조명이 자동으로 켜지거나 꺼집니다.	
	[Take-up]			테이크 업 유닛의 [Take-up Method] 및 [Take-up Direction]을 설정합니다.	
	[Remaining Media Management]			설정된 남은 미디어의 양을 설정하고 이 양을 표시합니다. 이 양은 미디어에도 인쇄할 수 있습니다.	
	[Skewing Correction Support at Setup]			장착 시 소리와 자동 버큘팬 작동으로 미디어가 삐뚤게 설치되는 것을 방지합니다.	
	[Printing Test Position]			테스트 패턴 인쇄 방향을 설정합니다. [Feed] 또는 [Scan].	
	[Perforated Sheet Cutting]			천공 시트킷 조건을 설정합니다.	
	[Standby Heater Temperature]			미디어가 장착되지 않은 경우 히터 온도를 설정합니다.	
		[Notifications On/Off]			[Enable]을 선택하면 적절한 시간에 알림이 표시됩니다. <ul style="list-style-type: none"> • [Ink Expiration Date Notification] • [Media Clamp Placement Notification]
		[Sleep Time]			절전 모드(절전 기능이 작동하는 상태)가 활성화될 때까지의 시간을 설정합니다.
		[Reset to Factory Defaults]			[Language] 및 [Units] 이외의 모든 설정을 공장 기본값으로 되돌립니다.

각 부의 명칭 및 기능

Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	상세
[System Information]	[Machine Information]			[Model], [Serial Number], [Ink Type], [Firmware Version] 및 [MAC Address]를 표시합니다.
	[Network]			[Obtain IP Address Automatically], [IP Ad-dress], [Subnet Mask] 및 [Default Gateway]를 설정하여 기기를 컴퓨터에 연결합니다.
	[Units]			[Length]와 [Temperature]를 설정합니다.
	[Language]			언어를 일본어, 영어, 프랑스어, 이탈리아어, 독일어, 스페인어(유럽) 또는 스페인어(남미)로 설정합니다.
	[Date/Time]			현재 연도, 월, 일, 시, 분, 초를 설정합니다.
	[Screen Brightness]			제어 패널 화면의 밝기를 설정합니다.
	[Screen Operation Sound]			제어 패널의 조작음을 켜거나 끕니다.
	[License]			제어 패널의 라이선스 정보를 표시합니다.

사용 미디어에 대하여

미디어 유형

이 설명서에서는 인쇄에 사용되는 용지를 "미디어"라고 합니다. 이 기기에서 사용되는 두 가지 주요 미디어 유형은 다음과 같습니다.

- 롤 미디어: 지관에 감긴 미디어
- 낱장 미디어: 표준 크기 미디어와 같이 지관에 감겨 있지 않은 미디어

용도에 따라 다양한 미디어 종류의 롤 미디어와 낱장 미디어를 선택할 수 있습니다. 각 미디어에 대한 자세한 내용은 미디어 공급업체에 문의하십시오.

사용 가능한 미디어에 대한 조건

이 기기는 모든 종류의 미디어에 인쇄할 수 없습니다. 미디어를 선택할 때 만족스러운 인쇄 결과를 얻을 수 있도록 미리 테스트를 수행하십시오.

크기

	AP-640
너비 *1	259 ~ 1,625 mm*2 (10.2 ~ 64.0 in.)
최대 미디어 두께 (이형지 포함)*1	1.0 mm (39.4 mil)
최대 미디어 직경	250 mm (9.8 in.)
지관 내경	76.2 mm (3 in.) 또는 50.8 mm (2 in.)

*1 롤 및 낱장 미디어 모두에 적용

*2 너비가 275mm(10.8in.)보다 작은 미디어를 사용하는 경우 미디어 클램프를 제거한 상태로 미디어를 장착합니다.

최대 롤 미디어 무게

- 45 kg (99 lb.)

MEMO

테이크 업 유닛을 사용하는 경우 이 사양은 테이크 업 유닛의 조건에 따라 다릅니다.

기타 조건

다음과 같은 미디어는 사용할 수 없습니다.

- 끝이 지관에 단단하게 부착된 미디어
- 심하게 휘거나 다시 말리는 경향이 강한 미디어
- 드라이어의 열을 견디지 못하는 미디어
- 지관이 휘거나 찌그러진 미디어
- 장착 시 자체 무게로 인해 구부러지는 미디어
- 늘어진 롤 미디어
- 고르지 않게 말려있는 미디어

관련된 링크

- [P. 244 최대 인쇄 영역 및 여백](#)

테이크업 유닛

테이크업 유닛 사용 조건

과도한 힘으로 용지를 당기지 마십시오.

과도한 힘으로 미디어를 당기면 보호 기능이 작동하여 오류가 발생합니다. 미디어가 과도한 힘으로 당겨지지 않도록 다음 사항을 준수하십시오.

- 미디어를 로딩 레버로 고정된 상태로 테이크업 유닛의 MANUAL 스위치를 작동하지 마십시오. 미디어가 과도한 힘으로 당겨져 오류가 발생할 수 있습니다.

미디어 자동시트컷 기능은 절대 사용하지 않습니다.

RIP 소프트웨어에서 미디어 자동 시트컷이 설정된 경우 각 페이지가 인쇄된 후 미디어 시트컷이 수행됩니다. 계속해서 인쇄하고 여러 페이지를 인쇄할 때 RIP 소프트웨어에서 자동 시트컷 기능을 비활성화하십시오. 미디어가 분리되면 해당 지점에서 테이크업이 중단됩니다.

MEMO

천공 시트컷은 RIP 소프트웨어로 설정할 수 있습니다. 이 유형의 시트컷은 미디어가 분리되지 않으므로 테이크업 유닛을 사용할 수 있습니다.

지관에 대하여

지관은 소모품입니다.

지관은 마모되는 부품입니다. 교체 시기는 용도에 따라 다르지만 지관의 상태를 잘 살펴보고 적절한 시기에 교체하여 인쇄물이 잘 감기도록 합니다.

사용 중인 미디어의 지관을 사용하십시오. 제공된 지관을 구입하려면 공인 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트(<https://www.rolanddg.kr/>)를 방문하십시오.

기본 조작

전원 공급	23
전원 켜기	24
전원 끄기	25
절전 모드(절전 기능)	26
새 미디어 Setup	27
롤 미디어 Setup	27
시트 미디어 Setup	48
등록된 미디어 Setup	60
롤 미디어 Setup	60
시트 미디어 Setup	78
출력 전 확인	87
LAN(로컬 영역 통신망) 설정	87
출력 일시 중지 및 취소	88
출력 일시 중지 및 다시 시작	88
출력 취소	89
미디어 시트컷	90
테이크업 유닛에서 미디어 제거	93
잉크 파우치 교체	95
잉크 부족 경고	95
잉크 파우치 교체	96
클리닝 액 교체	102
클리닝 액 부족 경고	102
클리닝 액 교체 방법	103

전원 공급

IMPORTANT

항상 메인 전원을 켜두십시오.

메인 전원을 절대 끄지 마십시오. 메인 전원을 끄면 주기적으로 수행되는 자동 유지보수가 작동 되지 않습니다. 자동 유지보수를 수행하지 않으면 프린트 헤드 고장과 같은 기기 고장이 발생할 수 있습니다.

작업이 진행되는 동안 메인 전원을 끄거나 전원 코드를 갑자기 뽑지 마십시오.

작동 중에 갑자기 메인 전원을 끄거나 전원 코드를 뽑으면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다. 먼저 서브 전원을 끄십시오. 실수로 메인 전원이 꺼진 경우 즉시 메인 전원과 서브 전원을 다시 켜십시오.

전원 켜기

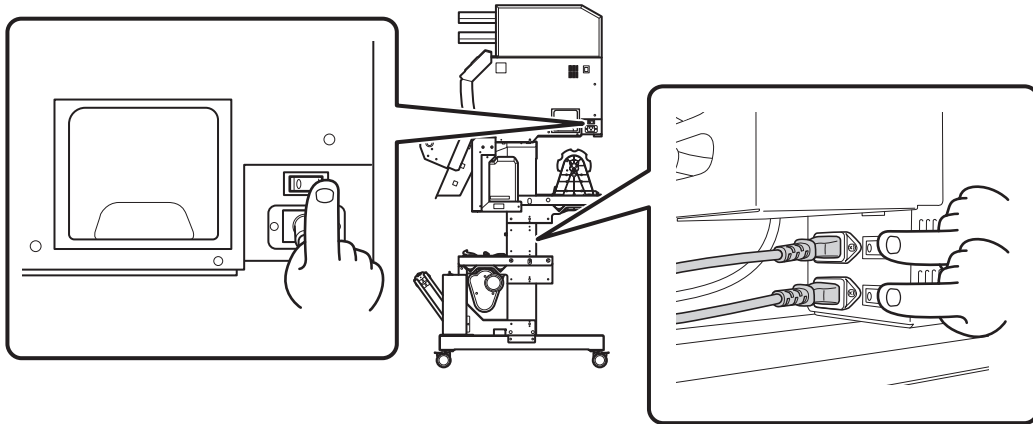
⚠ 경고

출력을 하지 않을 때는 장착된 미디어를 제거하거나 서버 전원을 끄십시오.

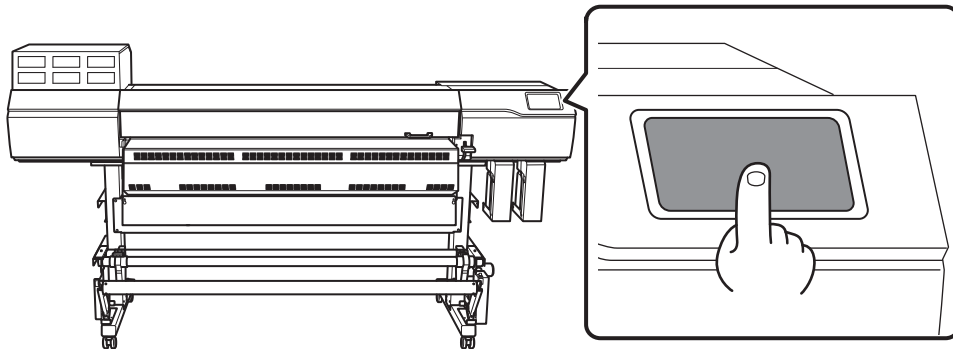
동일 위치에서 계속 열을 가하면 미디어에서 독성 가스가 방출되거나 화재 위험이 발생할 수 있습니다.

절차

1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 두 개의 드라이어와 프린터의 메인 전원 스위치를 켭니다.



3. 제어 패널을 탭합니다.



4. 화면에 지침이 나타나면 제어 패널을 다시 누릅니다.
제어 패널의 전원이 켜집니다.

전원 끄기

⚠ 경고

출력을 하지 않을 때는 장착된 미디어를 제거하거나 서버 전원을 끄십시오.

동일 위치에서 계속 열을 가하면 미디어에서 독성 가스가 방출되거나 화재 위험이 발생할 수 있습니다.

절차

1. 인쇄가 완료되면 제어 패널에서  을 누릅니다.

확인 화면이 나타납니다.

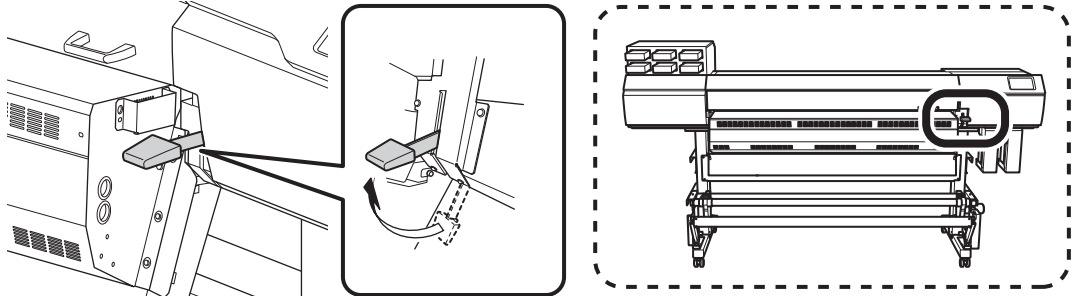
2. [Yes]를 탭합니다.

서브 전원이 자동으로 꺼집니다.

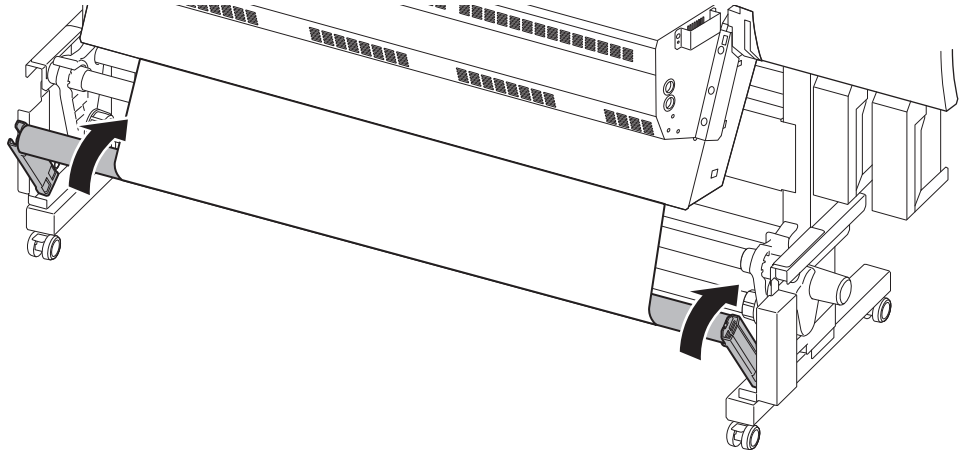
3. 로딩 레버를 올리고 미디어를 제거합니다.

기기를 사용하지 않는 동안 서버 전원을 켜두려면 아래와 같이 설정하십시오.

- 로딩 레버를 올립니다.



- 댄서 롤러를 뒤쪽으로 내립니다.



절전 모드(절전 기능)

이 기기에는 일정 시간 동안 아무 작업도 하지 않으면 저전력 "절전 모드"로 전환되는 절전 기능이 있습니다. 기기가 절전 모드로 전환되는 시간의 공장 기본값은 30분입니다. 기기가 절전 모드로 전환되면 제어 패널이 꺼집니다. 제어 패널을 사용하거나 컴퓨터에서 인쇄 데이터 전송과 같은 작업을 수행하면 기기가 일반 모드로 복원됩니다.

이 절전 모드 설정은 변경할 수 있습니다. 단, 전력 소모를 줄이고 과열 등의 문제를 방지하기 위해 절전 모드 활성화 시간을 30분 이하로 설정하는 것이 좋습니다.

관련된 링크

- [P. 145 절전 모드 활성화 간격 설정\(절전 기능\)](#)

새 미디어 Setup

⚠ 주의

불필요하게 댄서 롤러를 만지지 마십시오.
미디어 테이크업 유닛과 공급 장치가 갑자기 움직여 부상을 입을 수 있습니다.

롤 미디어 Setup

프린터에 롤 미디어를 장착합니다. 장착이 완료되면 상태로 [Output possible.]이 표시됩니다. 이 작업을 "미디어 설정"이라고 합니다.

⚠ 주의

롤 미디어를 올바르게 장착하십시오.
그렇지 않으면 미디어가 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

⚠ 주의

롤 미디어는 약 45kg(99lb.)입니다.
부상을 방지하려면 롤 미디어를 주의해서 다루십시오.

⚠ 주의

45kg(99lb.)이 넘는 미디어는 장착하지 마십시오.
기기가 무게를 견디지 못하고 전복되거나 미디어가 떨어질 수 있습니다.

1. 미디어 홀더에 미디어 장착

이 기기의 미디어 홀더는 내경이 2in. 또는 3in. 지관과 함께 사용하도록 설계되었습니다.

⚠ 경고

롤 용지 취급은 2인 이상이 작업을 해야 하며 넘어지지 않도록 주의해야 합니다.
힘을 소모하는 방식으로 무거운 미디어를 들어 올리려고 시도하면 신체적 상해를 입을 수 있습니다. 또한 떨어뜨리면 부상을 입을 수 있습니다.


절차

1. 제어 패널에서  을 탭하십시오.
서브 전원이 켜집니다.

2. 테이크업 유닛을 사용하는 경우 다음 절차에 따라 설정하십시오.

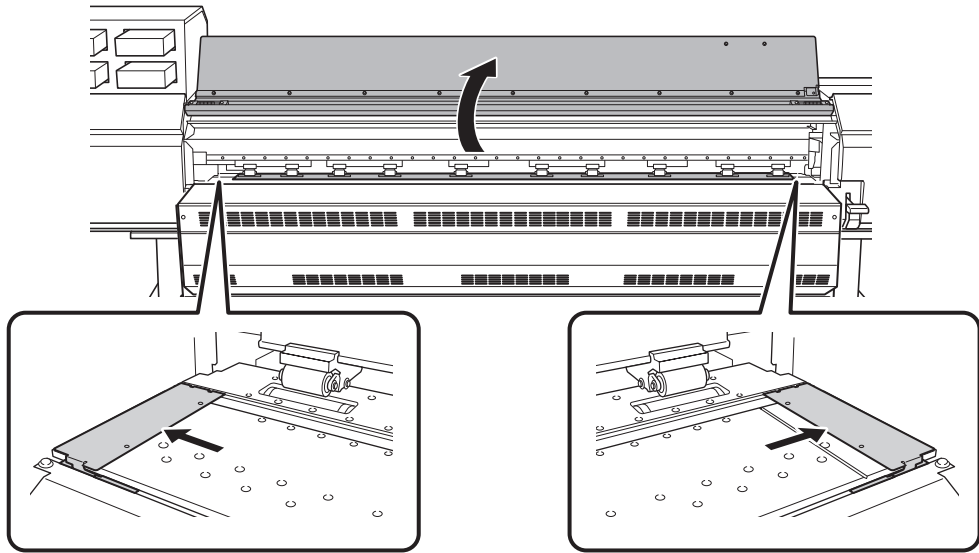
(1)  를 탭합니다.

(2) [Preferences]>[Take-up]>[Take-up Direction]을 탭합니다.

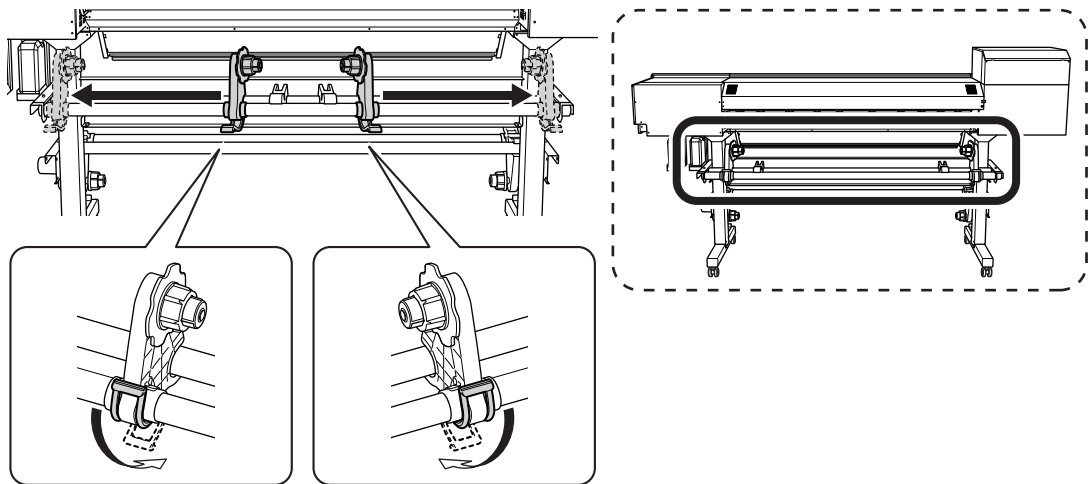
- (3) [Backward] 또는 [Forward]를 선택합니다.
- (4) [Save]를 탭합니다.
- (5)  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

3. 전면 커버를 엽니다.

4. 미디어 클램프를 각각 왼쪽과 오른쪽 가장자리에 있는 그리트 롤러 바깥쪽으로 이동합니다.



5. 미디어 홀더의 잠금 장치를 해제하고 각각 왼쪽과 오른쪽 끝으로 당깁니다.

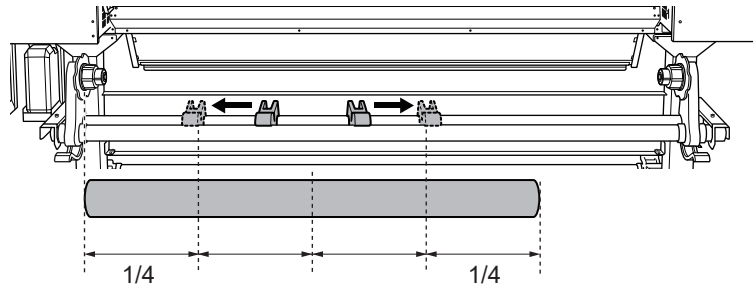


6. 기기에 미디어를 놓습니다.

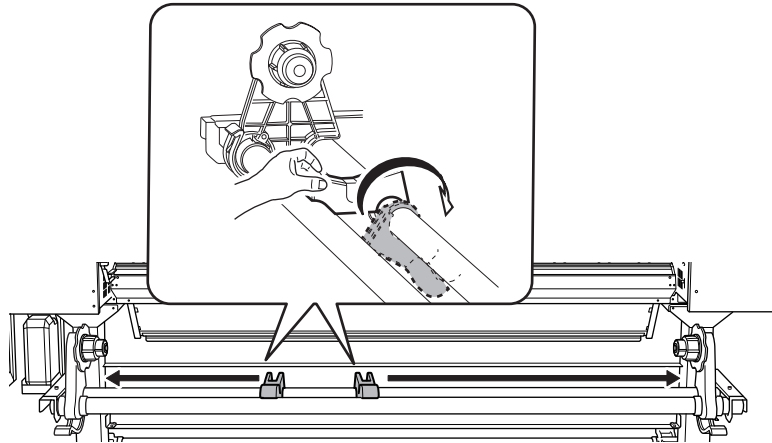
IMPORTANT

미디어 스테이나 파이프에 미디어를 장시간 두지 마십시오. 미디어가 변형될 수 있습니다. 주의하십시오.

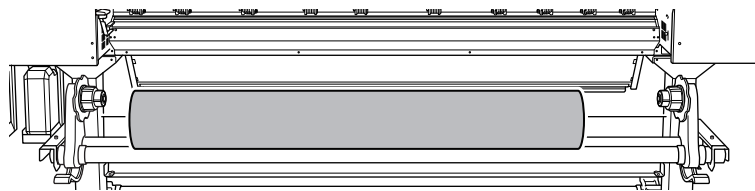
- 외부 직경이 220mm(8.66in.) 이하인 미디어
미디어의 각 끝에서 미디어 길이의 1/4 위치에 미디어 스테이를 놓고 미디어를 장착합니다.



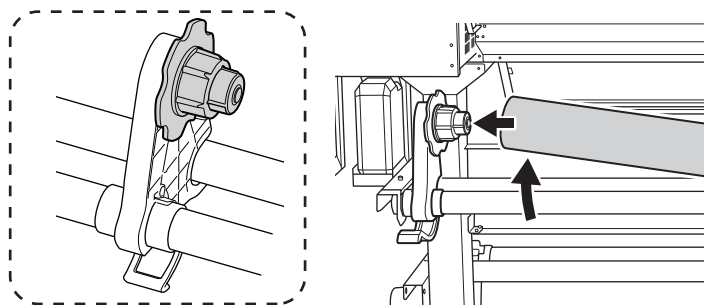
- 외경이 220mm(8.67in.)를 초과하는 미디어
 - a. 미디어 스테이를 회전하여 미디어 홀더로 끌어당깁니다.



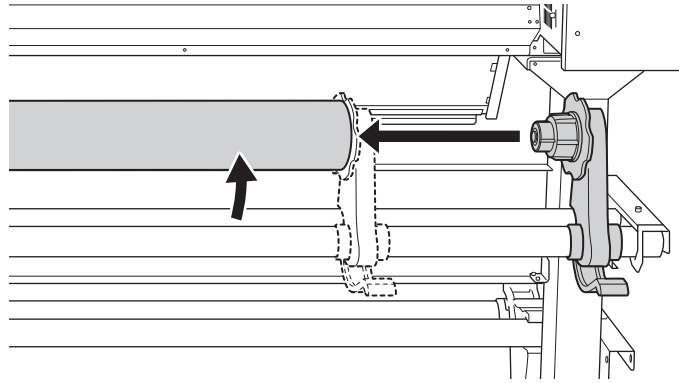
- b. 두 파이프 사이에 미디어를 직접 놓습니다.



7. 미디어의 지관을 왼쪽 미디어 홀더의 엔드 캡에 맞춥니다.



8. 미디어의 지관에 엔드 캡이 맞도록 오른쪽 미디어 홀더를 이동합니다.
 미디어가 쉽게 움직이지 않도록 지관을 미디어 홀더에 단단히 고정하십시오.



IMPORTANT

아직 미디어 홀더를 제자리에 고정하지 마십시오.

다음 절차에서는 미디어 홀더를 제자리에 고정하기 전에 위치를 조정합니다. 아직 제자리에 고정하지 마십시오.

수행할 다음 작업은 미디어 유형에 따라 다릅니다. 아래와 같이 진행합니다.



- 불투명 미디어: 2. A: 미디어(불투명 미디어)의 위치 결정(P. 31)
- 투명 미디어 등: 2. B: 미디어(투명 미디어 등)의 위치 결정(P. 35)

2. A: 미디어(불투명 미디어)의 위치 결정

이 섹션에서는 흡입 팬을 사용하여 미디어 기울어짐을 방지하는 방법에 대해 설명합니다. 기본적으로 [Skewing Correction Support at Setup]은 [Enable]으로 설정되어 있습니다.

절차

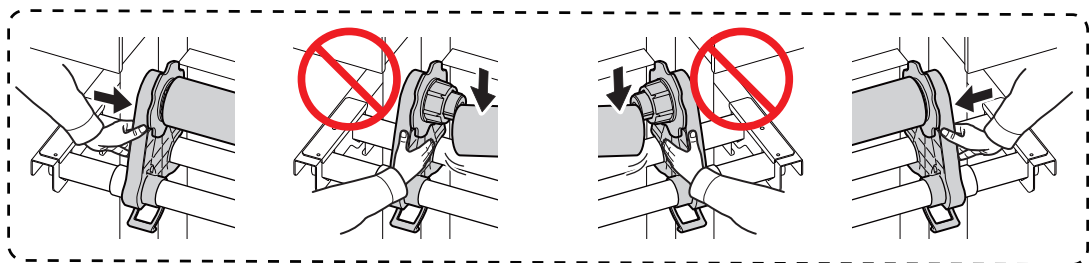
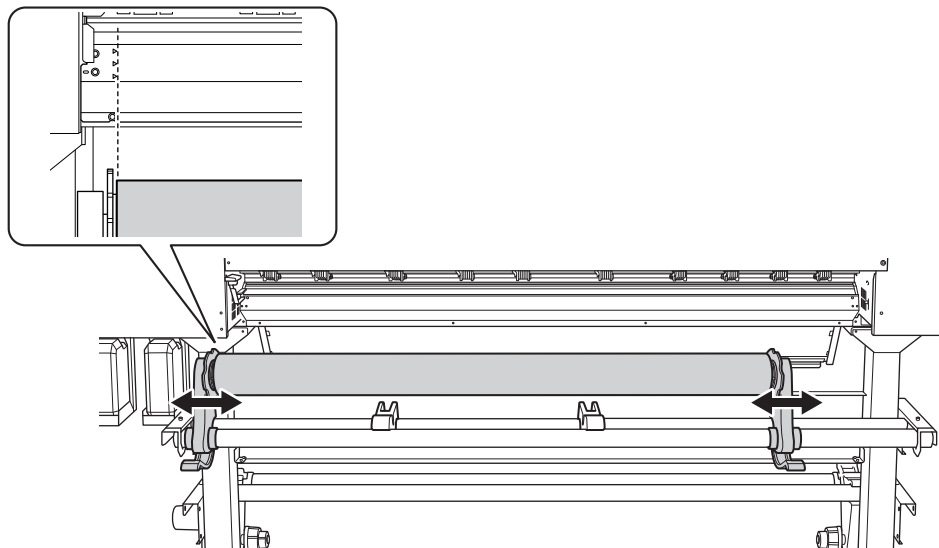
1. [Skewing Correction Support at Setup]을 설정합니다.

- (1)  을 탭합니다.
- (2) [Preferences]>[Skewing Correction Support at Setup]
- (3) [Enable]를 선택하고 [Save]을 탭합니다.
- (4)  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

2. 미디어의 왼쪽 가장자리를 표시에 맞춥니다.

위치를 결정할 때 다음 사항에 유의하십시오.

- 외부에서 미디어 홀더를 잡고 이동합니다.
- 미디어 가장자리가 표시의 오른쪽에 오도록 미디어 홀더를 이동합니다.



주의

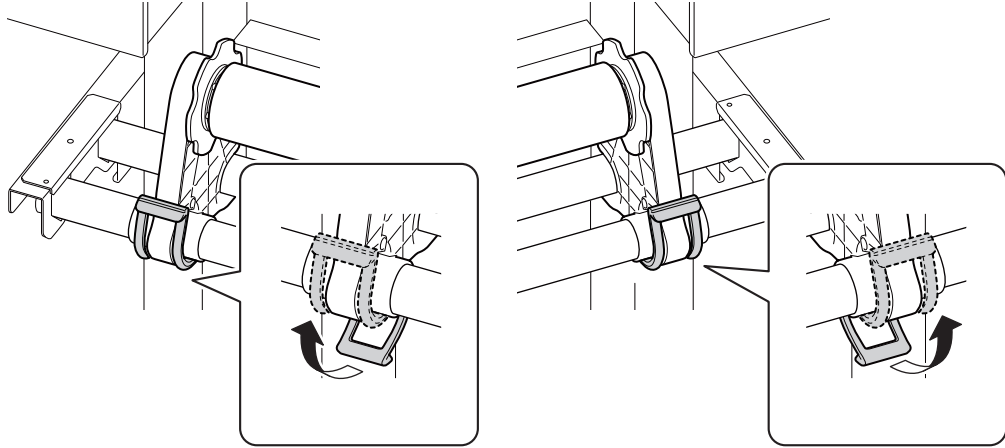
지시된 장소 이외의 위치에 두지 마십시오. 미디어를 직접 잡고 이동하지 마십시오.
그렇지 않으면 미디어가 미디어 홀더에서 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

이 시점에서 미디어의 왼쪽과 오른쪽 위치를 확실하게 결정하십시오.

이 절차가 완료된 후 핀치 롤러로 미디어를 고정할 때 왼쪽 및 오른쪽 위치가 적절한 위치에 맞지 않으면 이 단계로 돌아가서 이 절차를 다시 수행해야 합니다. 미디어를 잡고 강제로 위치를 재조정하면 인쇄 중에 미디어가 비뚤어져 인쇄 결과에 악영향을 미칩니다.

3. 미디어 홀더를 고정합니다.



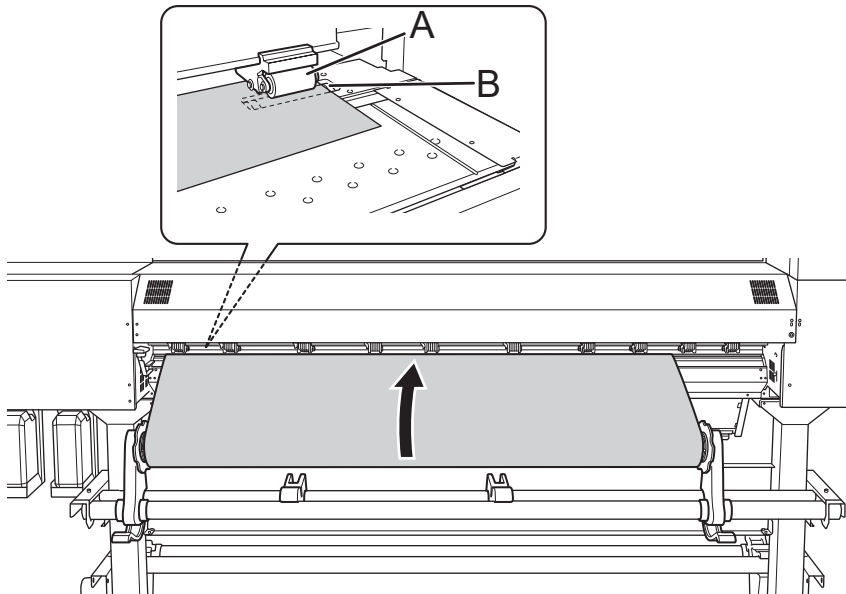
4. 다음 절차를 사용하여 미디어를 장착합니다.

이렇게 하면 미디어가 비뚤어지는 것을 방지할 수 있습니다.

IMPORTANT

미디어의 앞쪽 가장자리가 구부러진 경우 미디어가 드라이어 입구로 들어가기 어려울 수 있으므로 미디어를 넣기 전에 구부러진 부분을 잘라냅니다.

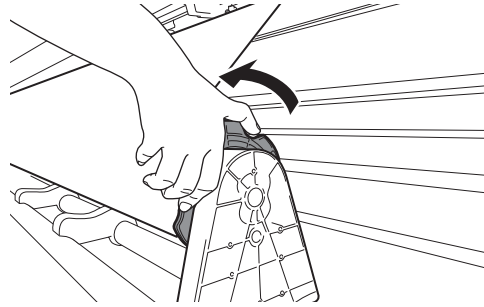
(1) 핀치 롤러(A)와 그리트 롤러(B) 사이로 미디어의 앞쪽 가장자리를 통과시키십시오.



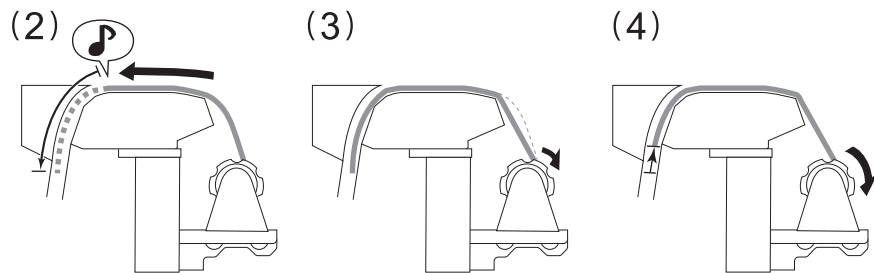
(2) 신호음이 들릴 때까지 미디어를 공급한 다음 약 30cm(11.81in.)의 미디어를 추가로 공급합니다.

신호음이 들립니다. 약 5초 후 비프음이 두 번 들리고 흡입 팬이 작동합니다. 이 팬이 작동하는 동안에는 미디어에서 손을 떼더라도 미디어의 위치가 유지됩니다.

- (3) 미디어 홀더 플랜지를 잡고 감는 방향으로 돌려 미디어의 느슨함을 제거합니다.



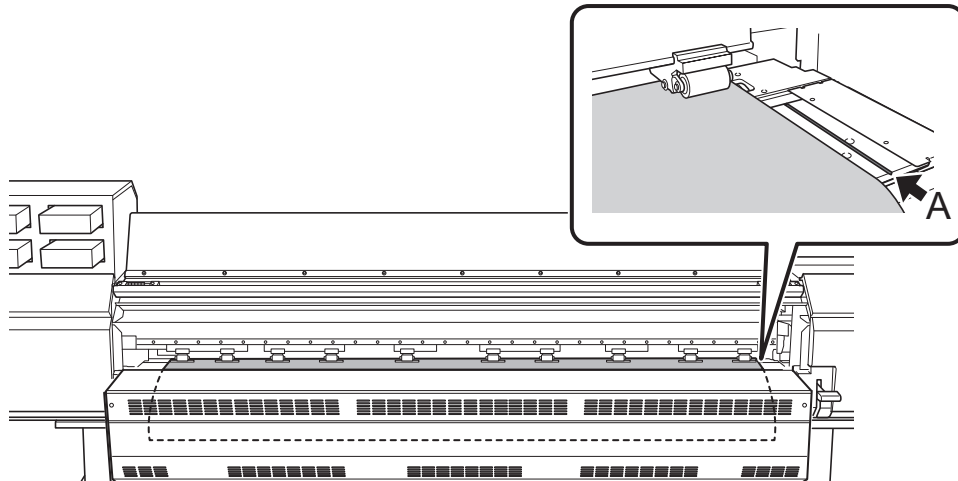
- (4) 미디어가 팽팽해지면 약 10cm(3.94in.)의 미디어를 추가로 감습니다.



MEMO

미디어를 너무 많이 감으면 짧은 신호음이 두 번 울리고 흡입 팬이 멈춥니다. 미디어를 들고 단계 (1)부터 절차를 다시 실행하십시오.

5. (프린터 앞으로 이동합니다.) 미디어의 오른쪽 가장자리가 가이드 라인(A)과 일치하는지 확인합니다.

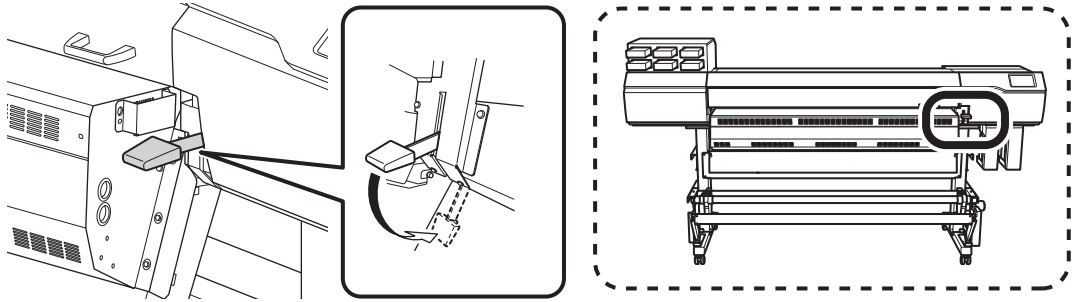


IMPORTANT

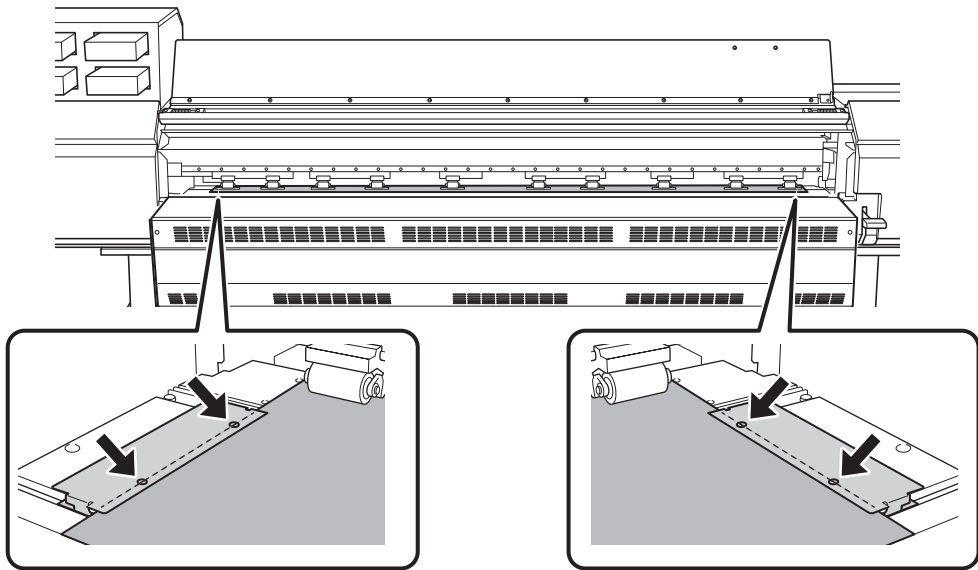
미디어 위치를 다시 조정하려면 프린터 뒤쪽으로 돌아가서 미디어 홀더를 해제한 다음 1단계부터 절차를 다시 실행하십시오. 위치를 강제로 지정하면 인쇄 중에 미디어가 비뚤어지거나 느슨해져 인쇄 품질에 영향을 미칩니다.

6. 로딩 레버(전면)를 내립니다.

미디어가 제자리에 고정됩니다.



7. 왼쪽 및 오른쪽 미디어 클램프의 구멍 중앙에 미디어 가장자리를 맞춥니다.



IMPORTANT

미디어를 장착할 때 미디어 클램프를 사용하십시오.

미디어 설정이 완료된 후 인쇄하기 직전에 미디어 클램프를 부착하면 미디어 클램프에 인쇄될 수 있습니다.


8. 전면 커버를 닫습니다.


2. B: 미디어(투명 미디어 등)의 위치 결정

이 섹션에서는 흡입 팬을 사용하지 않고 미디어의 위치를 결정하는 방법에 대해 설명합니다. 가장자리를 감지할 수 없는 투명 미디어 및 반사율이 높은 미디어를 사용하는 경우 이 정보를 참조하십시오.

절차

1. [Skewing Correction Support at Setup]을 설정합니다.

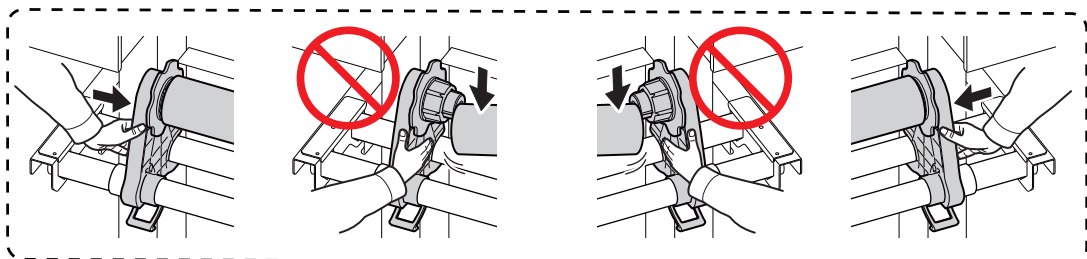
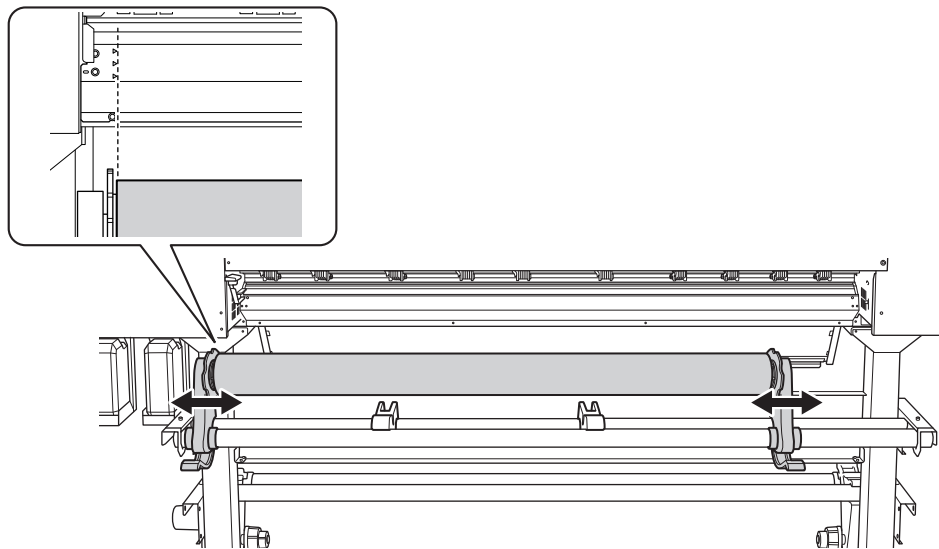
- (1)  를 탭합니다.
- (2) [Preferences] > [Skewing Correction Support at Setup]
- (3) [Disable]를 선택하고 [Save]을 탭합니다.

- (4)  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

2. 미디어의 왼쪽 가장자리를 표시에 맞춥니다.

위치 결정할 때 다음 사항에 유의하십시오.

- 외부에서 미디어 홀더를 잡고 이동합니다.
- 미디어 가장자리가 표시의 오른쪽에 오도록 미디어 홀더를 이동합니다.



주의

지시된 장소 이외의 위치에 두지 마십시오. 미디어를 직접 잡고 이동하지 마십시오.

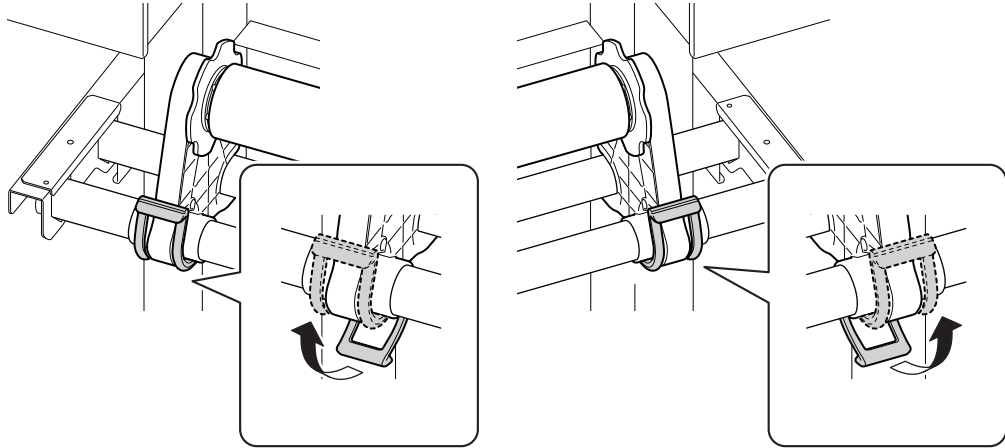
그렇지 않으면 미디어가 미디어 홀더에서 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

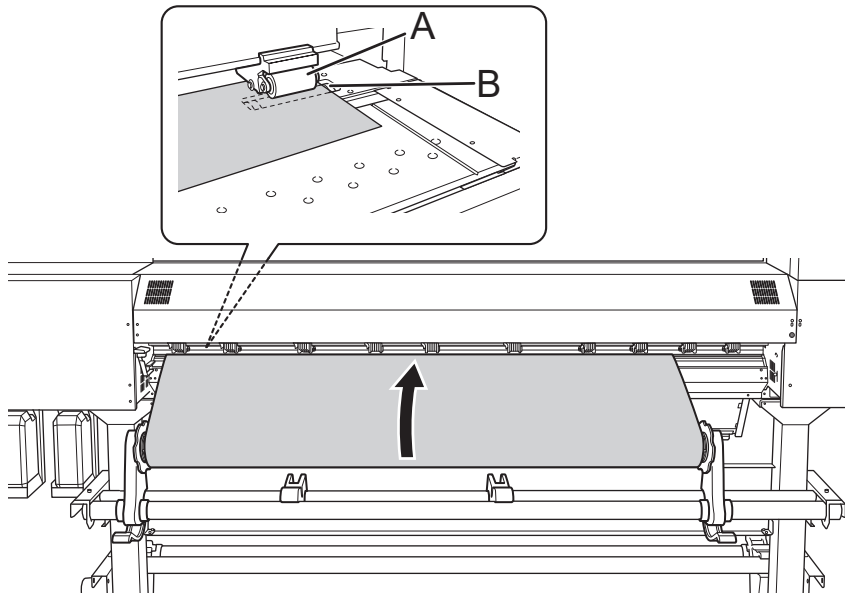
이 시점에서 미디어의 왼쪽과 오른쪽 위치를 확실하게 결정하십시오.

이 절차가 완료된 후 핀치 롤러로 미디어를 고정할 때 왼쪽 및 오른쪽 위치가 적절한 위치에 맞지 않으면 이 단계로 돌아가서 이 절차를 다시 수행해야 합니다. 미디어를 잡고 강제로 위치를 재조정하면 인쇄 중에 미디어가 비뚤어져 인쇄 결과에 악영향을 미칩니다.

3. 미디어 홀더를 고정합니다.

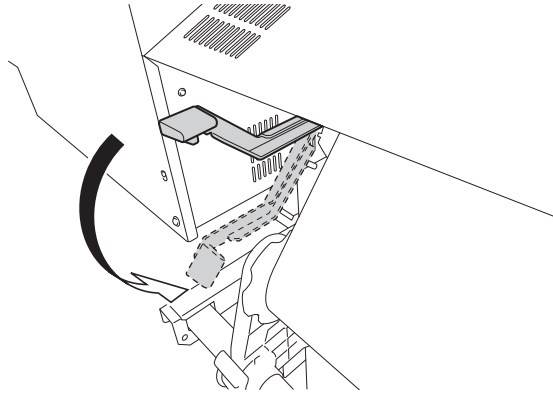


4. 핀치 롤러(A)와 그리트 롤러(B) 사이로 미디어의 앞쪽 가장자리를 통과시키십시오.

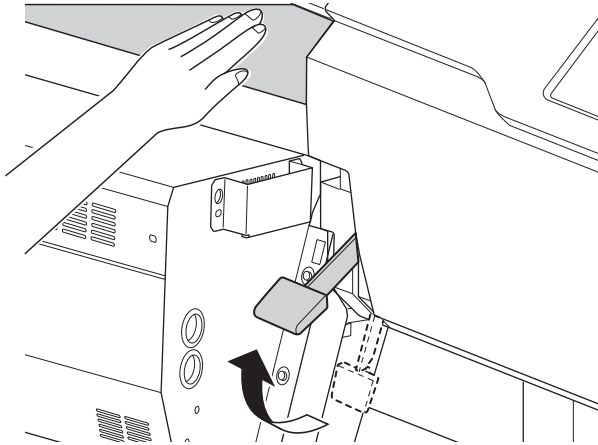


5. 로딩 레버(후면)를 내립니다.

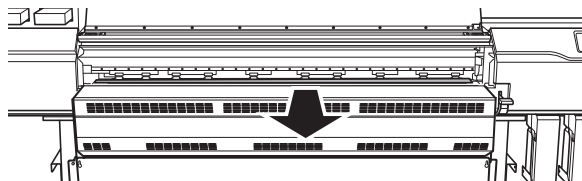
미디어가 제자리에 고정됩니다.



6. (프린터 전면으로 이동합니다.) 미디어를 부드럽게 잡고 로딩 레버(전면)를 올립니다. 미디어 고정이 해제 됩니다.



7. 중앙에 있는 미디어를 잡고 잡아당겨서 똑바로 유지하고 미디어의 모든 부분이 팽팽해지도록 합니다.

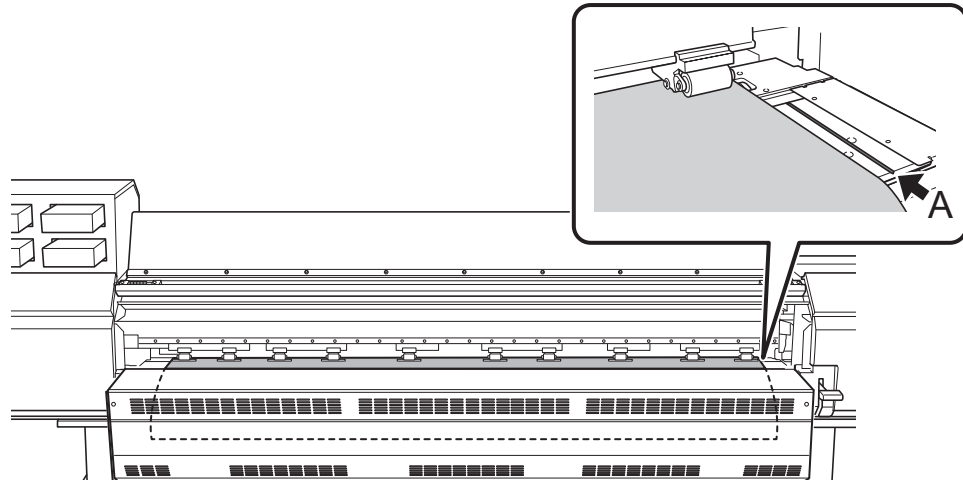


Good



Not good

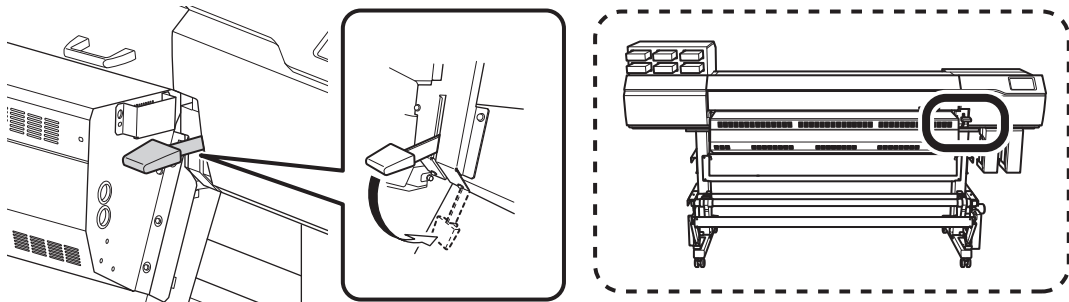
8. 미디어의 앞쪽 가장자리를 드라이어에 넣습니다.
9. 미디어의 오른쪽 가장자리가 가이드 라인(A)과 일치하는지 확인하십시오.



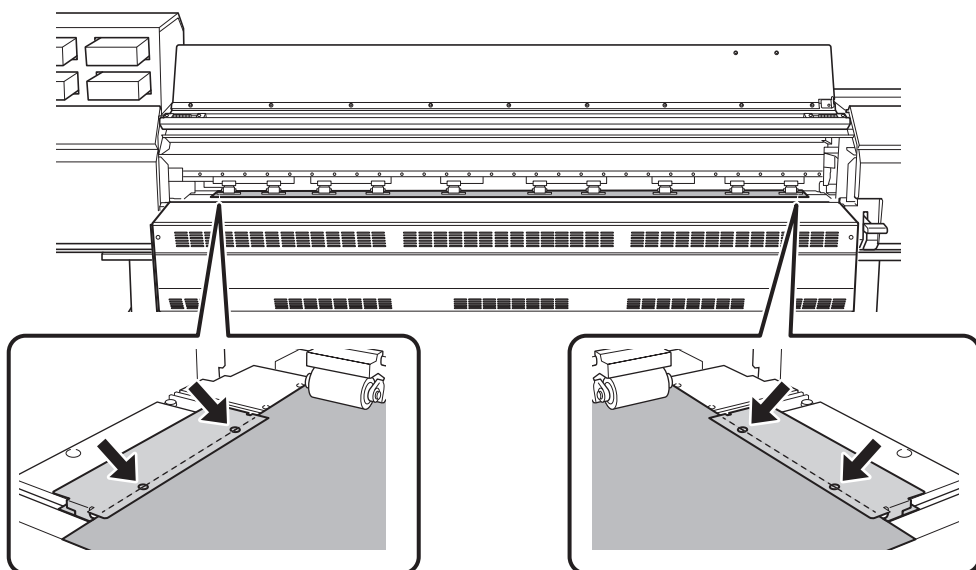
IMPORTANT

미디어 위치를 다시 조정하려면 프린터 뒤쪽으로 돌아가서 미디어 홀더를 해제한 다음 1단계부터 절차를 다시 실행하십시오. 위치를 강제로 수정하면 인쇄 중에 미디어가 비뚤어지거나 느슨해져 인쇄 품질에 영향을 미칩니다.

10. 로딩 레버(전면)를 내립니다.
미디어가 제자리에 고정됩니다.



11. 왼쪽 및 오른쪽 미디어 클램프의 구멍 중앙에 미디어 가장자리를 맞춥니다.



IMPORTANT


미디어를 장착할 때 미디어 클램프를 사용하십시오.

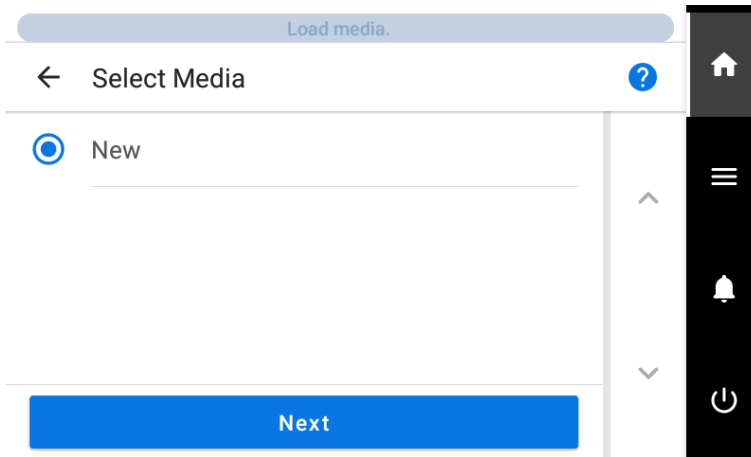
미디어 설정이 완료된 후 인쇄하기 직전에 미디어 클램프를 부착하면 미디어 클램프에 인쇄될 수 있습니다.

12. 전면 커버를 닫습니다.

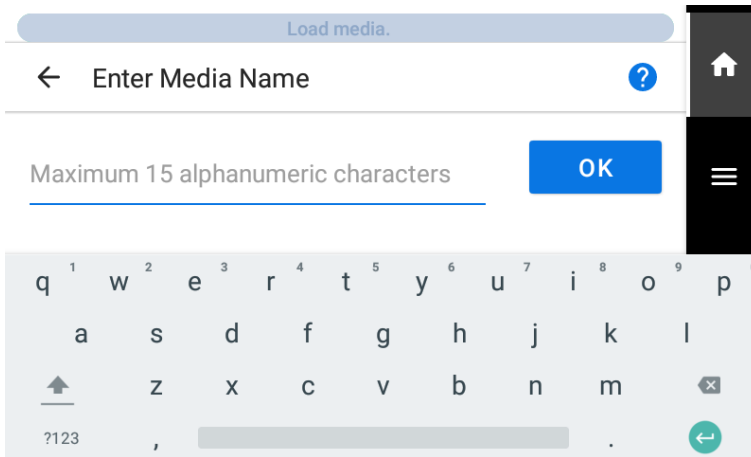
3. 미디어 등록

절차

1.  [설정]을 탭합니다.
2. [New]를 탭합니다.
3. [Next]를 탭합니다.




4. 새 미디어 이름을 입력하고 [OK]를 탭합니다.





5. [Next]를 탭합니다.
6. [Select Sheet Type] 화면에서 [Opaque]/[Transparent]을 선택하고 [Next]을 탭합니다.
7. [Sheet Settings] 화면이 나타납니다. 시트 종류에 따라 아래와 같이 설정합니다.
 - 불투명 미디어의 경우
 - a. 여백을 설정하려면 [Side Margin]을 탭합니다.
5mm(0.2in.), 10mm(0.39in.) 또는 25mm(0.98in.)를 선택할 수 있습니다.
 - b. [OK]를 탭합니다.
 - 투명 미디어 등

- [Sheet Width] 설정

- a. [Sheet Width] 옆의  을 탭합니다.
- b. 시트 너비를 입력하고 [OK]를 탭합니다.

- [Sheet Right Edge] 설정

- a. [Sheet Right Edge] 옆에 있는 [Change]를 탭합니다.
- b.  또는  를 탭하여 캐리지의 기준점 표시를 미디어의 오른쪽 가장자리로 이동하고 [OK]를 탭합니다.

- [Side Margin] 설정

- a. 여백을 설정하려면 [Side Margin]을 탭합니다.
5mm(0.2in.), 10mm(0.39in.) 또는 25mm(0.98in.)를 선택할 수 있습니다.
- b. [OK]를 탭합니다.

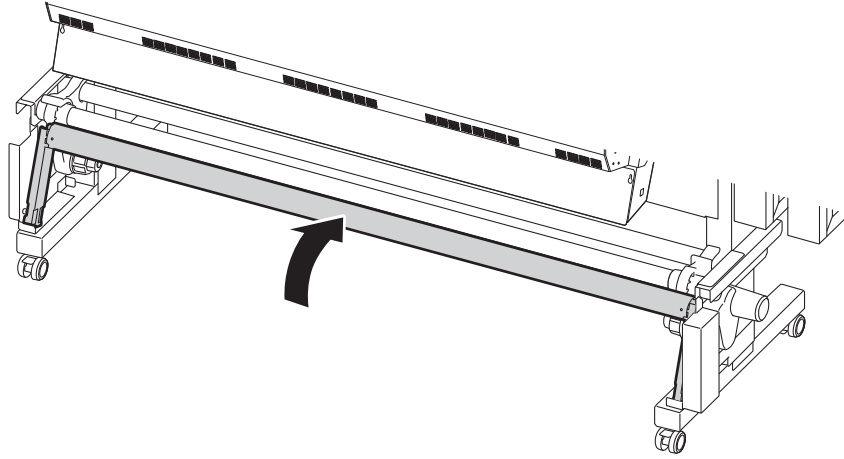
8. [Setup Method] 화면에서 [Do Not Use Take-up Unit]/[Use Take-up Unit]을 선택한 후 [Start Setup]을 탭합니다.

4. 테이크업 유닛에 미디어 장착

테이크업 유닛을 사용하지 않을 경우 5. 용지에 맞게 설정 구성(P. 46)으로 진행하십시오.

절차

1. 댄서 롤러를 뒤쪽으로 내립니다.



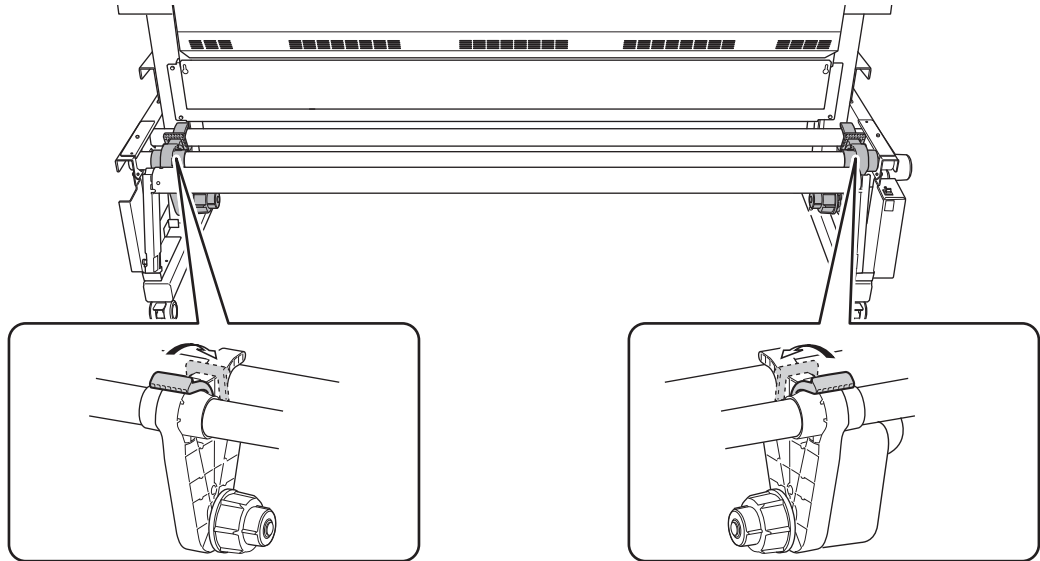
2. 테이크업 유닛의 미디어 홀더에 지관을 장착하려면 아래 절차를 따르십시오.
장착한 미디어보다 넓은 지관을 준비합니다.

IMPORTANT

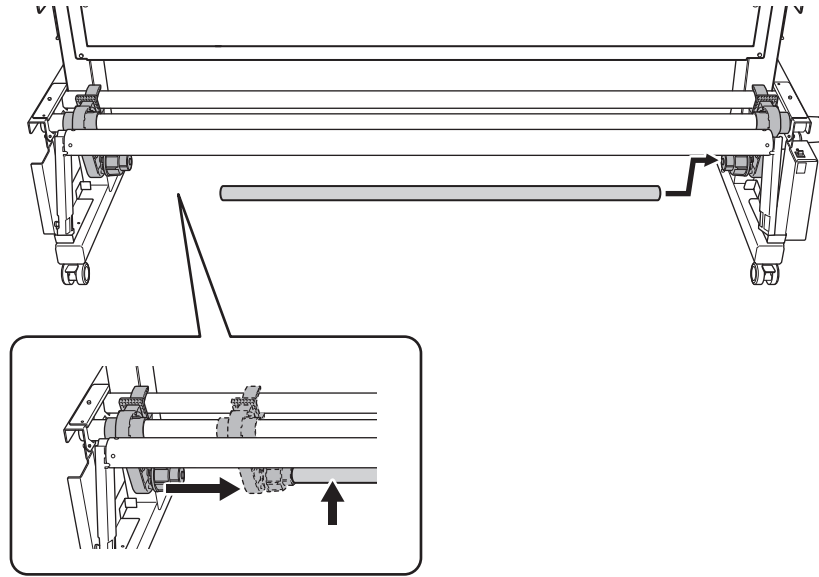
지관은 소모품입니다.


지관의 상태를 관찰하고 적절한 시기에 교체하여 인쇄된 미디어가 양호하게 감길 수 있도록 합니다.

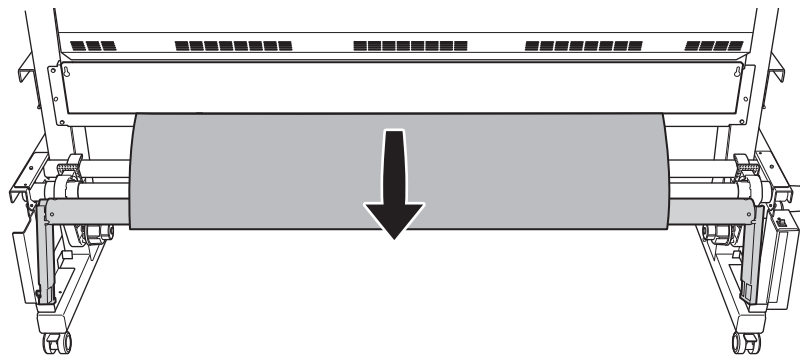
- (1) 움직일 수 있도록 용지 홀더를 해제합니다.



- (2) 지관을 오른쪽 엔드 캡에 맞춥니다.
지관을 엔드 캡의 끝에 단단히 맞춥니다.
- (3) 왼쪽 미디어 홀더를 지관에 밀어 넣습니다.

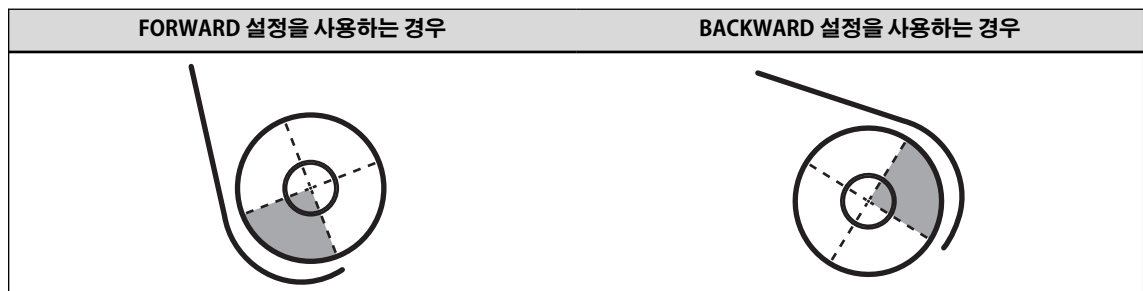


3. 미디어 끝이 지관에 닿을 때까지 제어 패널에서  을 탭하여 미디어를 공급합니다.
 이 버튼을 누를 때마다 미디어가 10mm(0.39in.)씩 배출됩니다. 버튼을 누르고 있으면 미디어를 계속 배출할 수 있습니다.

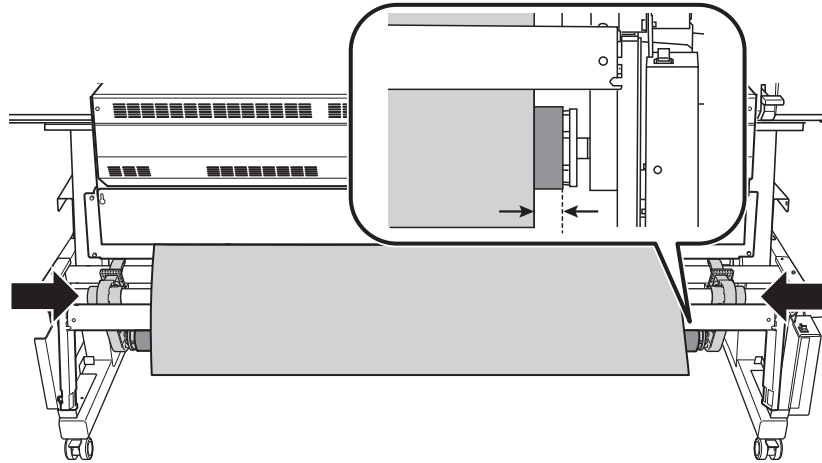


MEMO

지관의 1/4 이상을 감쌀 수 있을 때까지 미디어를 빼냅니다.



4. 미디어 홀더의 위치를 조정하려면 아래 절차를 따르십시오.
 (1) 미디어의 오른쪽 가장자리에서 지관을 볼 수 있도록 두 미디어 홀더를 이동합니다.
 외부에서 미디어 홀더를 잡고 이동합니다.



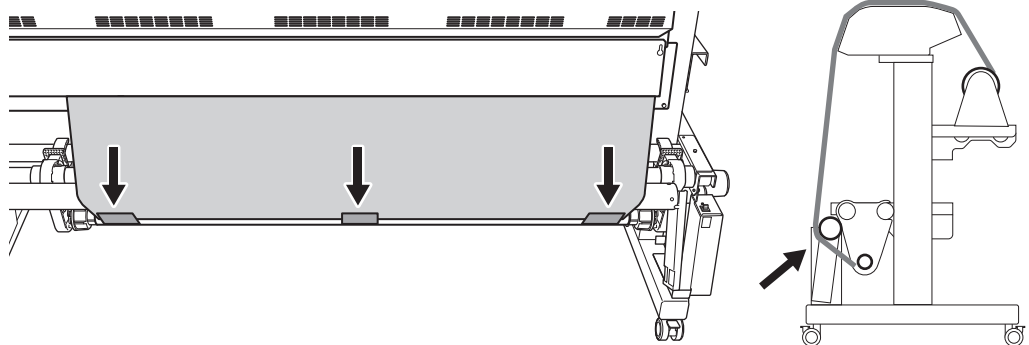
(2) 왼쪽 및 오른쪽 미디어 홀더를 고정합니다.

5. 아래 절차에 따라 지관에 미디어를 고정하십시오.

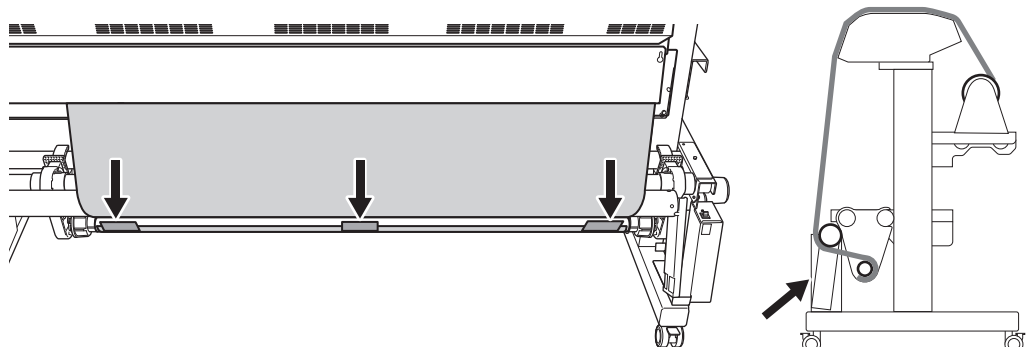
1. 미디어 홀더에 미디어 설치(P. 27)의 2단계에서 설정한 [Take-up Direction]으로 미디어를 고정합니다.

- (1) 미디어가 처지지 않도록 잡아당기면서 미디어 중앙을 접착 테이프로 지관에 고정합니다.
- (2) 중앙에서 바깥쪽 가장자리로 미디어를 당기면서 미디어의 왼쪽 및 오른쪽 가장자리를 접착 테이프로 지관에 고정합니다.

• FORWARD 설정을 사용하는 경우



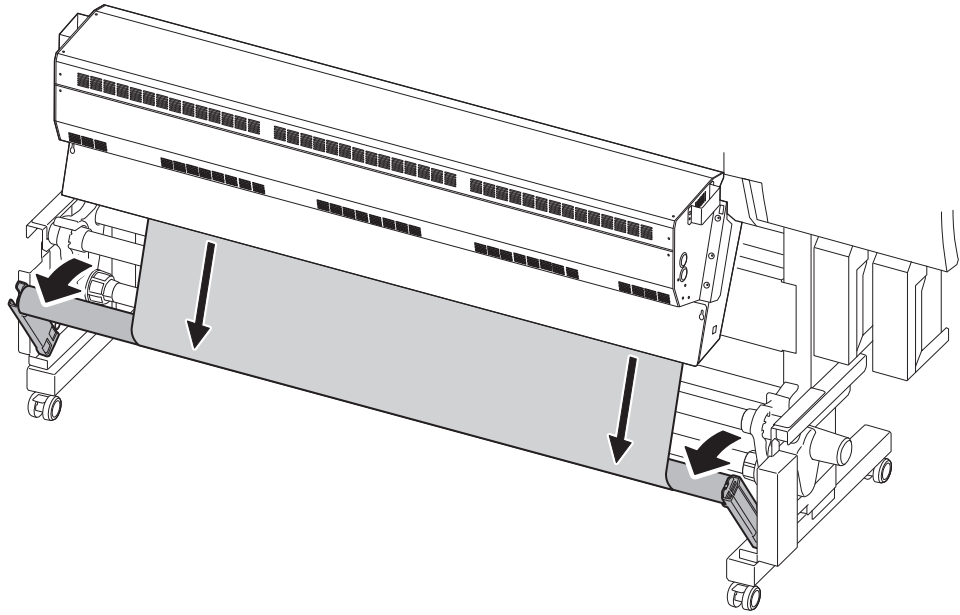
• BACKWARD 설정을 사용하는 경우



6. [OK]를 탭합니다.

소량의 미디어가 배출됩니다.

7. 댄서 롤러를 앞쪽으로 내립니다.



8. [OK]를 탭합니다.

5. 미디어에 맞게 설정 구성

미디어의 크기 및 유형에 따라 최적의 출력을 보장하기 위해 최소한의 항목 수를 설정할 수 있습니다. 여기에서 설정한 모든 항목은 개별적으로도 설정할 수 있습니다.

절차

1. [Print Head Height]를 사용하여 프린트 헤드 높이를 조정합니다.

- 필요하지 않은 경우 [Next]를 탭합니다.
- 아래 절차에 따라 조정하십시오.
 - a. [Change]를 탭합니다.
 - b. 전면 커버를 엽니다.
 - c. 높이 조절 레버를 움직여 헤드 높이를 조절합니다.
 - d. 전면 커버를 닫습니다.
 - e. [OK]를 탭합니다.
 - f. [Next]를 탭합니다.

이 작업에 대한 자세한 내용은 [프린터 헤드 높이 변경\(P. 118\)](#)을 참조하십시오.

2. [Nozzle Drop-out Test] 화면에서 [Printing Test] 또는 [Printing Test (Drying Enabled)] 및 [Output Start Location] 설정을 구성합니다.

- 이것이 필요하지 않은 경우 [Next]를 탭합니다.
- [Printing Test]를 수행하려면 [Printing Test] > [Execute] 또는 [Printing Test (Drying Enabled)] > [Execute]를 탭합니다.

MEMO

[Printing Test]를 권장합니다. 그러나 잉크가 건조되지 않으므로 잉크를 건조시키려면 [Printing Test(Drying Enabled)]를 선택하십시오.

인쇄 테스트 후 수행할 작업에 대한 자세한 내용은 [Step 2 : 일반 헤드 클리닝 방법 \(P. 108\)](#)을 참조하십시오.

3. [Select Media Adjustment Method] 화면에서 조정 방법을 선택합니다.

여기에서 가로 줄무늬를 줄이기 위한 미디어 피드 보정과 잉크 랜딩 위치 보정이 조정됩니다. 가장자리를 감지할 수 없는 투명 미디어 및 반사율이 높은 미디어의 경우 수동 보정을 선택하십시오.

MEMO

[Simple Correction (Auto)]은 권장 보정입니다. [Detailed Correction (Manual)]으로 보정 값을 결정할 수 있습니다.

- 아래 절차에 따라 자동 보정을 수행하십시오.
 - a. [Simple Correction (Auto)] > [Next]를 탭합니다.
 - b. [Batch Automatic Correction] 화면에서 [Execute]를 탭합니다.

자동 보정이 성공적으로 완료되면 홈 화면이 나타납니다. 이것으로 설정이 완료됩니다. 자세한 내용은 [필요한 보정 자동 수행\(P. 113\)](#)을 참조하십시오.
- 아래 절차에 따라 수동으로 보정하십시오.
 - a. [Detailed Correction (Manual)] > [Next]를 탭합니다.
 - b. [Detailed Feed Correction (Manual)] 화면에서 인쇄 테스트를 수행합니다.

인쇄 테스트 결과에서 보정 값을 설정합니다. 자세한 내용은 [수동 보정 : 가로 밴딩 줄이기 \(피드 보정 기능\)\(P. 114\)](#)를 참조하십시오.

- c. [Save and Proceed]를 탭합니다.
- d. [Detailed Media Gap Adjustment (Manual)] 화면에서 인쇄 테스트를 수행합니다. 인쇄 테스트 결과에서 보정 값을 설정합니다. 자세한 내용은 [수동 보정 : 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정\(Media Gap 보정\)](#)을 참조하십시오.
- e. [Save and Exit]를 탭합니다.

이렇게 하면 미디어 설정이 완료됩니다.




시트 미디어 Setup

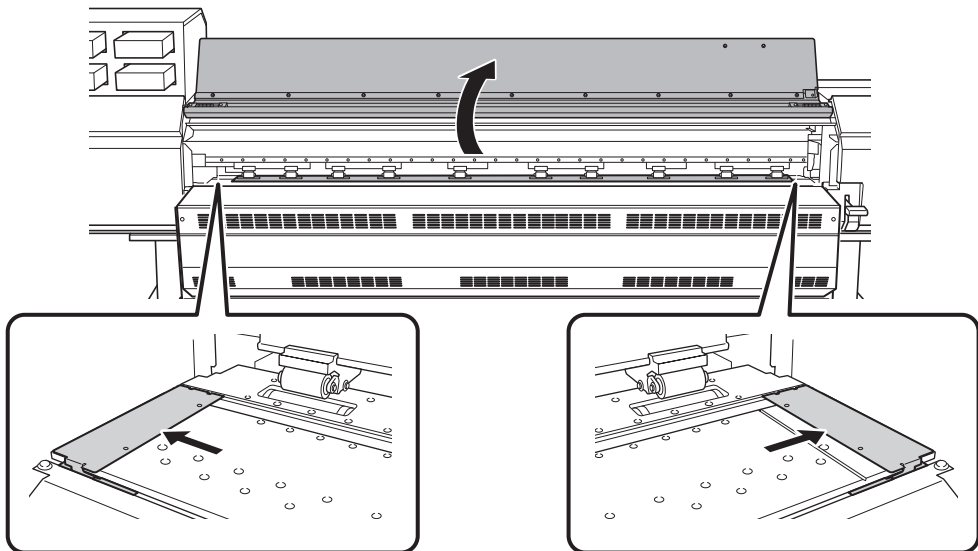
프린터에 시트 미디어를 장착합니다. 로딩이 완료되면 [Output possible.] 상태로 표시됩니다. 이 작업을 "미디어 Setup"이라고 합니다.

1. A: 미디어(불투명 미디어)의 위치 결정

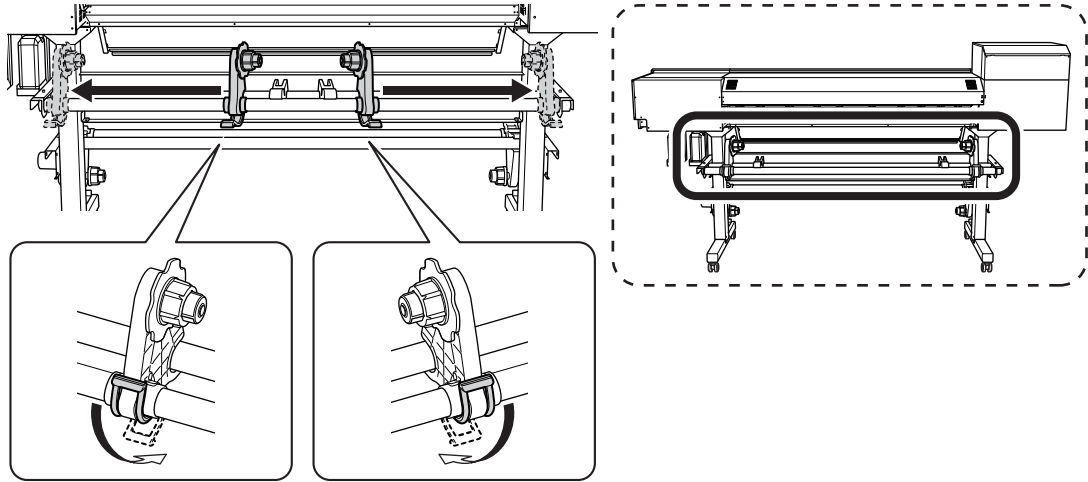
이 섹션에서는 흡입 팬을 사용하여 미디어 기울어짐을 방지하는 방법에 대해 설명합니다. 기본적으로 [Skewing Correction Support at Setup]은 [Enable]으로 설정되어 있습니다.

절차

1. 제어 패널에서  을 탭합니다.
서브 전원이 켜집니다.
2. [Skewing Correction Support at Setup]을 설정합니다.
 - (1)  를 탭합니다.
 - (2) [Preferences]>[Skewing Correction Support at Setup]
 - (3) [Enable]를 선택하고 [Save]를 탭합니다.
 - (4) 원래 화면으로 돌아가려면  을 탭합니다.
3. 전면 커버를 엽니다.
4. 미디어 클램프를 각각 왼쪽과 오른쪽 가장자리에 있는 그리트 롤러 바깥쪽으로 이동합니다.



5. (프린터 뒤쪽으로 이동합니다.) 미디어 홀더의 잠금 장치를 해제한 다음 각각 왼쪽과 오른쪽 끝으로 당깁니다.



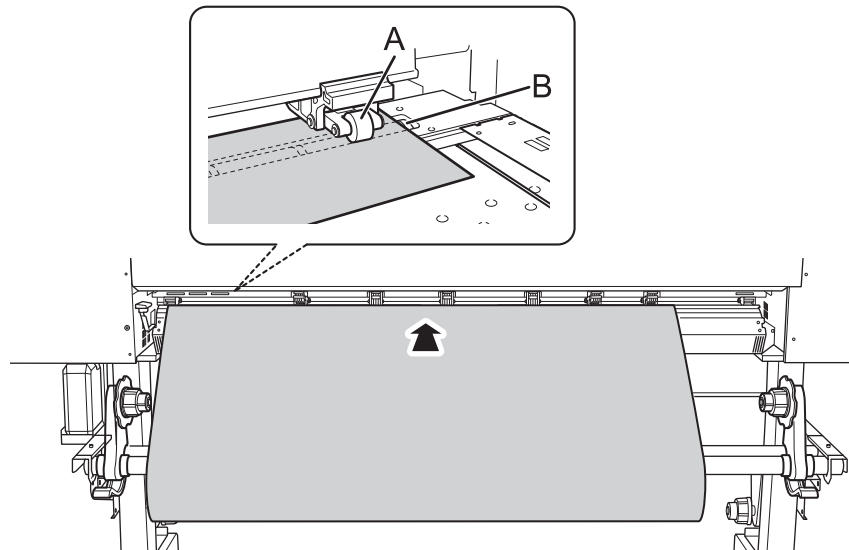
6. 프린터 후면에서 핀치 롤러(A)와 그리트 롤러(B) 사이로 미디어의 앞쪽 가장자리를 통과시킵니다.

IMPORTANT

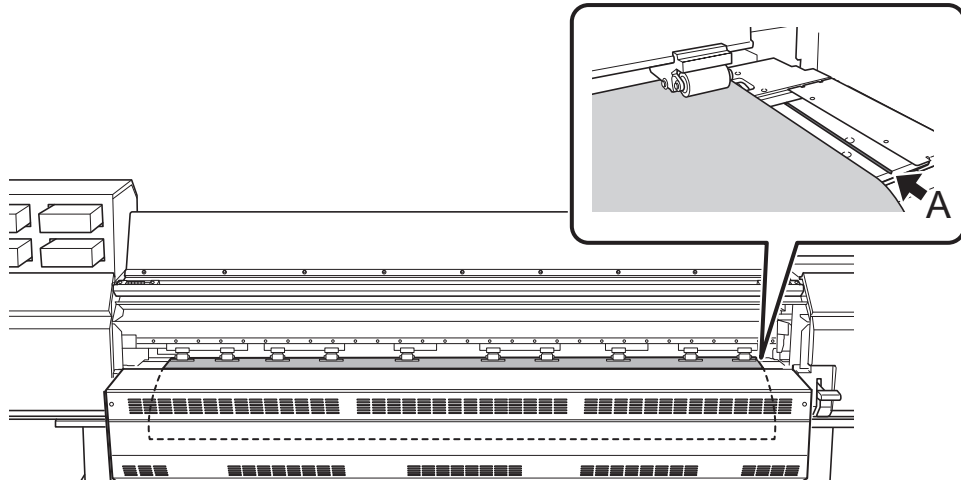
미디어의 앞쪽 가장자리가 구부러진 경우 미디어가 드라이어 입구로 들어가기 어려울 수 있으므로 미디어를 넣기 전에 구부러진 부분을 잘라냅니다.

신호음이 들립니다. 약 5초 후 비프음이 두 번 들리고 흡입 팬이 작동합니다. 이 팬이 작동하는 동안에는 미디어에서 손을 떼더라도 미디어가 뒤로 이동하지 않습니다.

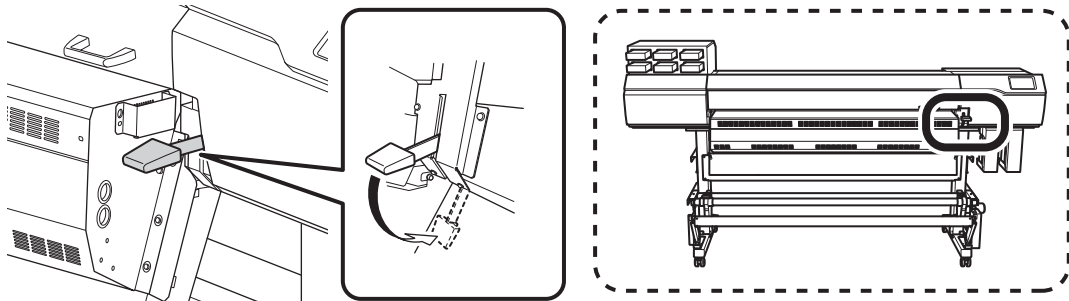
프린터 전면에서 미디어를 장착할 때 미디어의 앞쪽 가장자리(인쇄가 시작되는 쪽)를 플래튼 위로 공급한 다음 미디어를 전면으로 당겨 흡입 팬을 작동시킵니다.



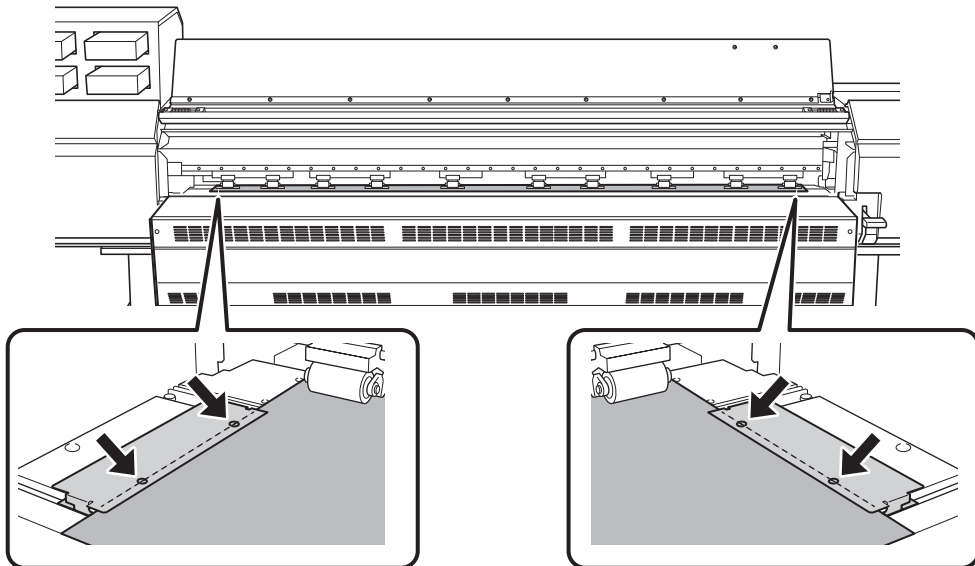
7. (프린터 앞쪽으로 이동합니다.) 미디어의 앞쪽 가장자리를 드라이어에 넣습니다.
 8. 미디어의 오른쪽 가장자리가 가이드 라인(A)과 일치하는지 확인하십시오.



9. 로딩 레버(전면)를 내립니다.
미디어가 제자리에 고정됩니다.



10. 왼쪽 및 오른쪽 미디어 클램프의 구멍 중앙에 미디어 가장자리를 맞춥니다.



IMPORTANT

미디어를 장착할 때 미디어 클램프를 사용하십시오.
미디어 설정이 완료된 후 인쇄하기 직전에 미디어 클램프를 장착하면 미디어 클램프에 인쇄될 수 있습니다.



- 11. 전면 커버를 닫습니다.

1. B: 미디어(투명 미디어 등)의 위치 결정

가장자리를 감지할 수 없는 투명 미디어 및 반사율이 높은 미디어를 사용하는 경우 다음 절차에 따라 미디어의 위치를 결정하십시오.

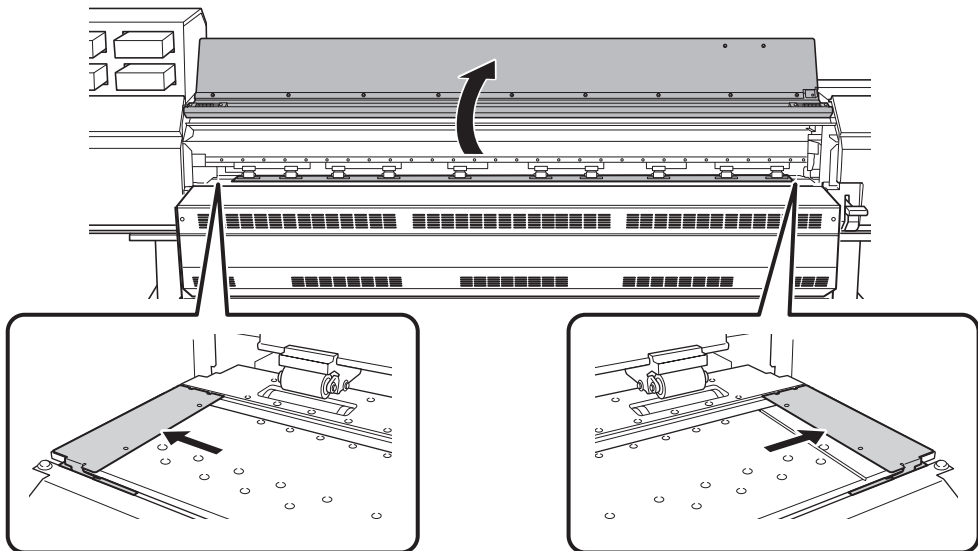
절차

1. [Skewing Correction Support at Setup]을 설정합니다.

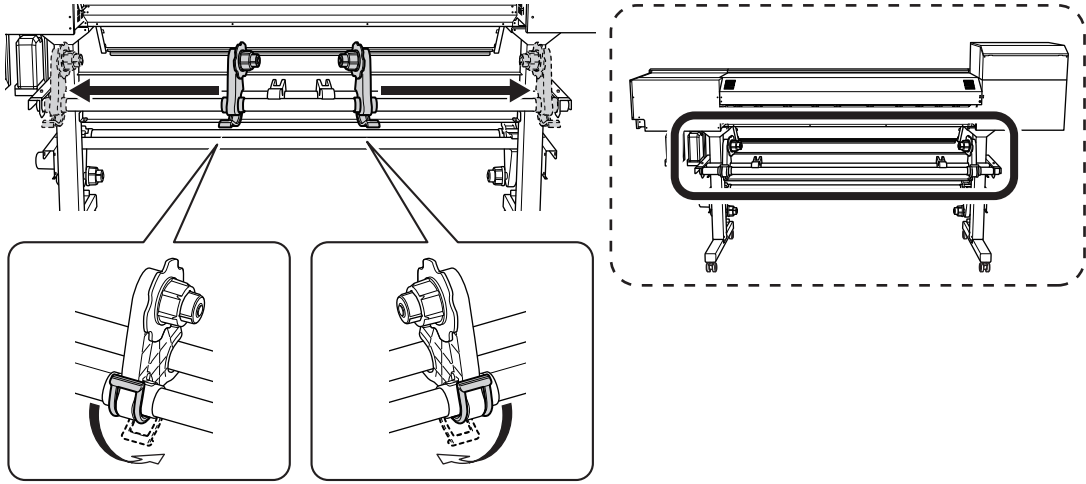
- (1) 를 탭합니다.
- (2) [Preferences] > [Skewing Correction Support at Setup]
- (3) [Disable]을 선택하고 [Save]을 탭합니다.
- (4) 원래 화면으로 돌아가려면 을 탭합니다.

2. 전면 커버를 엽니다.

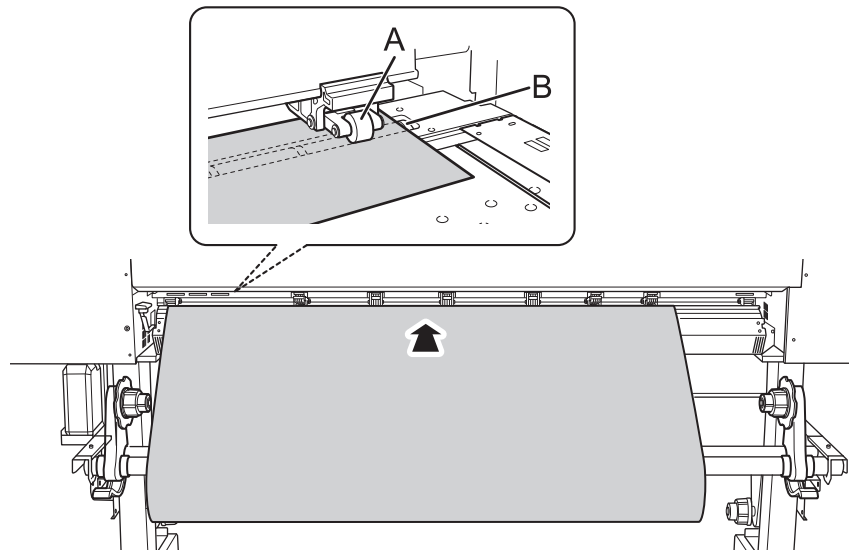
3. 미디어 클램프를 각각 왼쪽과 오른쪽 가장자리에 있는 그리트 롤러 바깥쪽으로 이동합니다.



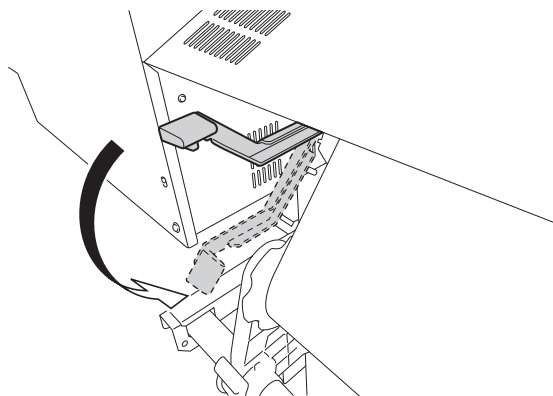
4. (프린터 뒤쪽으로 이동합니다.) 미디어 홀더의 잠금 장치를 해제한 다음 각각 왼쪽과 오른쪽 끝으로 당깁니다.



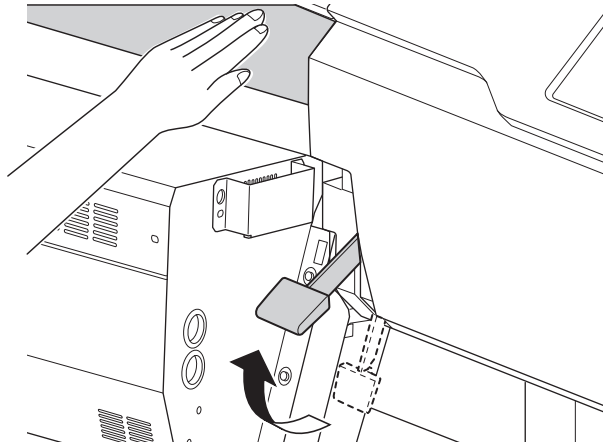
5. 핀치 롤러(A)와 그리트 롤러(B) 사이로 미디어의 앞쪽 가장자리를 통과시키십시오.



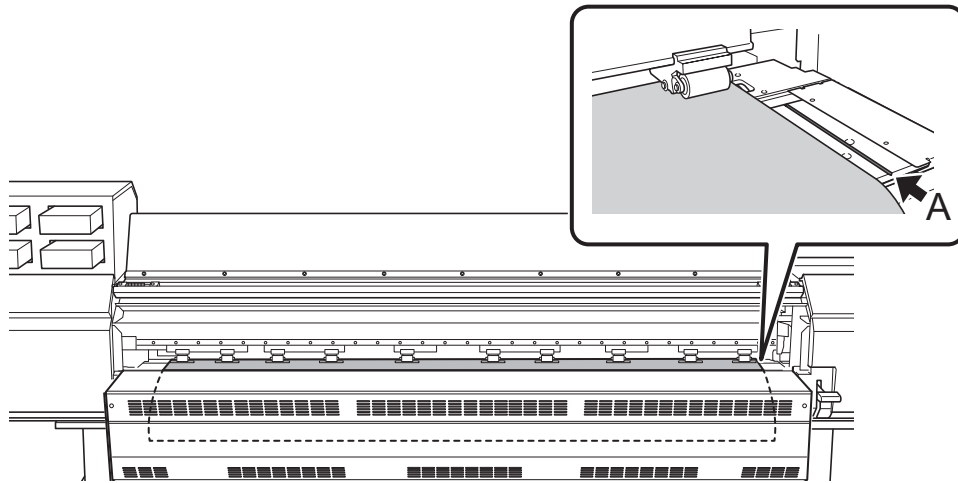
6. 로딩 레버(후면)를 내립니다.
미디어가 고정됩니다.



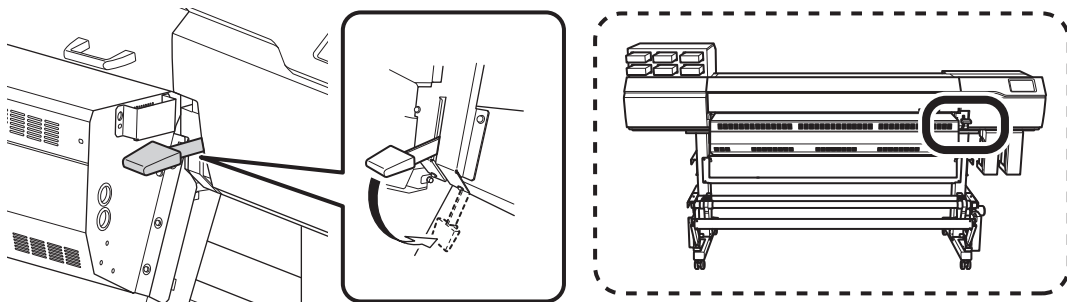
7. (프린터 전면으로 이동합니다.) 미디어를 부드럽게 잡고 로딩 레버(전면)를 올립니다.
미디어 고정이 해제됩니다.



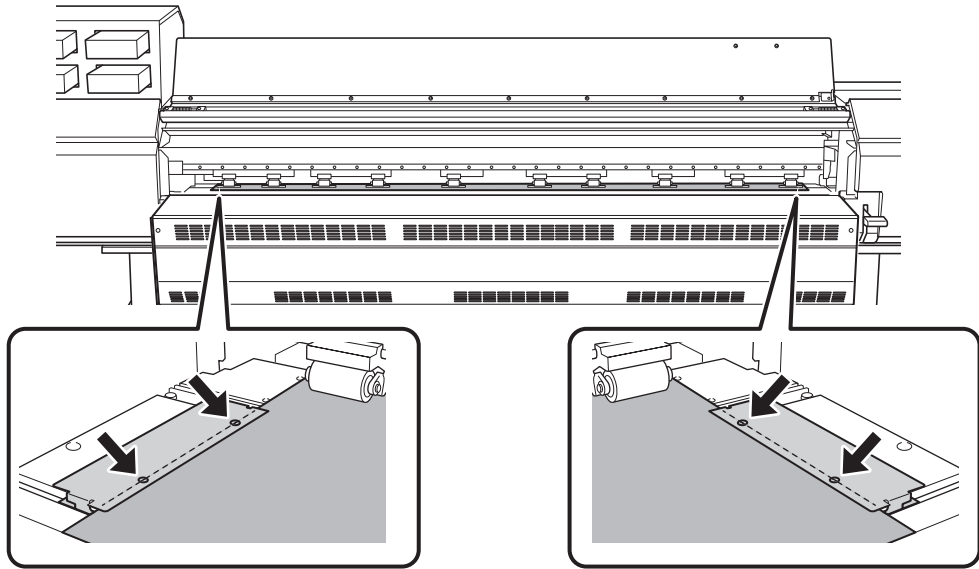
8. 미디어의 앞쪽 가장자리를 드라이어에 넣습니다.
9. 미디어의 오른쪽 가장자리가 가이드 라인(A)과 일치하는지 확인하십시오.



10. 로딩 레버(전면)를 내립니다.
미디어가 고정됩니다.



11. 왼쪽 및 오른쪽 미디어 클램프의 구멍 중앙에 미디어 가장자리를 맞춥니다.



IMPORTANT


미디어를 로드할 때 미디어 클램프를 사용하십시오.

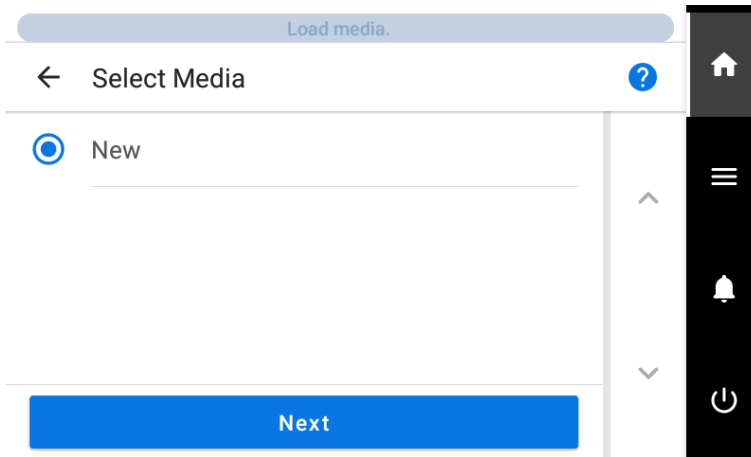
미디어 설정이 완료된 후 인쇄하기 직전에 미디어 클램프를 장착하면 기기가 미디어 클램프에 인쇄될 수 있습니다.

12. 전면 커버를 닫습니다.

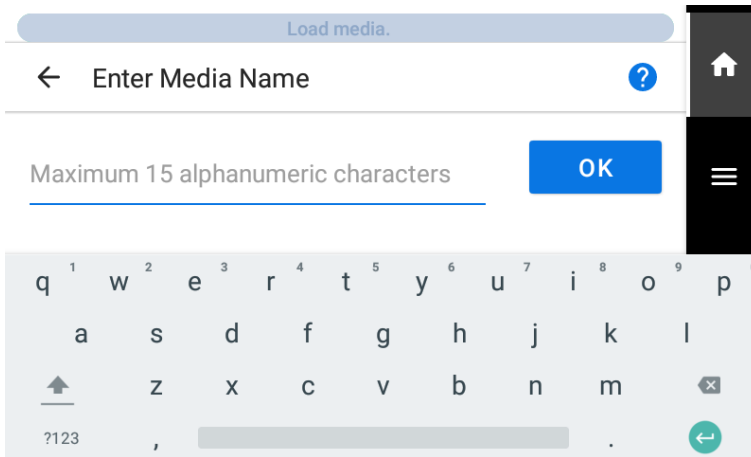
2. 미디어 등록

절차

1.  [Setup]을 탭합니다.
2. [New]를 선택합니다.
3. [Next]를 탭합니다.




4. 새 미디어 이름을 입력하고 [OK]를 탭합니다.



5. [Next]를 탭합니다.
6. [Select Sheet Type] 화면에서 [Opaque]/[Transparent]를 선택하고 [Next]를 탭합니다.
7. [Sheet Settings] 화면이 나타납니다. 시트 종류에 따라 아래와 같이 설정합니다.
 - 불투명 미디어의 경우
 - a. 여백을 설정하려면 [Side Margin]을 탭합니다.
5mm(0.2in.), 10mm(0.39in.) 또는 25mm(0.98in.)를 선택할 수 있습니다.
 - b. [OK]를 탭합니다.
 - 투명 미디어 등의 경우

- [Sheet Width] 설정

- a. [Sheet Width] 옆의  을 탭합니다.
- b. 시트 너비를 입력하고 [OK]을 탭합니다.

- [Sheet Right Edge] 설정

- a. [Sheet Right Edge] 옆의 [Change]를 탭합니다.

- b.  또는  를 눌러 캐리지의 Base Point를 미디어의 오른쪽 가장자리로 이동하고 [OK]를 탭합니다.

- [Side Margin] 설정

- a. 여백을 설정하려면 [Side Margin]을 탭합니다.
5mm(0.2in.), 10mm(0.39in.) 또는 25mm(0.98in.)를 선택할 수 있습니다.
- b. [OK]를 탭합니다.

8. [Setup Method] 화면에서 [Do Not Use Take-up Unit]/[Use Take-up Unit]을 선택한 후 [Start Setup]을 탭합니다.

3. 미디어에 맞게 설정 구성

미디어 크기 및 유형에 따라 최적의 출력을 보장하기 위해 최소한의 항목 수를 설정할 수 있습니다. 여기에서 설정한 모든 항목은 개별적으로도 설정할 수 있습니다.

절차

1. [Print Head Height]를 사용하여 프린트 헤드 높이를 조정하십시오.
 - 이것이 필요하지 않은 경우 [Next]를 탭합니다.
 - 아래 절차에 따라 조정하십시오.
 - a. [Change]를 탭합니다.
 - b. 전면 커버를 엽니다.
 - c. 높이 조절 레버를 움직여 헤드 높이를 조절합니다.
 - d. 전면 커버를 닫습니다.
 - e. [OK]를 탭합니다.
 - f. [Next]를 탭합니다.
 이 작업에 대한 자세한 내용은 [프린트 헤드 높이 변경\(P. 118\)](#)을 참조하십시오.

2. [Nozzle Drop-out Test] 화면에서 [Printing Test] 또는 [Printing Test (Drying Enabled)] 및 [Output Start Location] 설정을 구성합니다.
 - 이것이 필요하지 않은 경우 [Next]를 탭합니다.
 - [Printing Test]를 수행하려면 [Printing Test]>[Execute] 또는 [Printing Test (Drying Enabled)]>[Execute]를 탭합니다.

MEMO

[Printing Test]를 권장합니다. 그러나 잉크가 건조되지 않으므로 잉크를 건조시키려면 [Printing Test (Drying Enabled)]를 선택하십시오.

인쇄 테스트 후 수행할 작업에 대한 자세한 내용은 [Step 2 : 일반 헤드 클리닝 방법 \(P. 108\)](#)을 참조하십시오.

3. [Select Media Adjustment Method] 화면에서 조정 방법을 선택합니다.

여기에서 가로 줄무늬를 줄이기 위한 미디어 피드 보정과 잉크 랜딩 위치 보정이 조정됩니다. 가장자리를 감지할 수 없는 투명 미디어 및 반사율이 높은 미디어의 경우 수동 보정을 선택하십시오.

MEMO

[Simple Correction (Auto)]은 권장 조정입니다. [Detailed Correction (Manual)]으로 보정 값을 결정할 수 있습니다.

- 아래 절차에 따라 자동 보정을 수행하십시오.
 - a. [Simple Correction (Auto)]>[Next]를 탭합니다.
 - b. [Batch Automatic Correction] 화면에서 [Execute]를 탭합니다.

자동 보정이 성공적으로 완료되면 홈 화면이 나타납니다. 이것으로 설정이 완료됩니다. 자세한 내용은 [필요한 보정을 자동으로 수행\(P. 113\)](#)을 참조하십시오.
- 아래 절차에 따라 수동으로 보정하십시오.
 - a. [Detailed Correction (Manual)]>[Next]를 탭합니다.
 - b. [Detailed Feed Correction (Manual)] 화면에서 인쇄 테스트를 수행합니다.

인쇄 테스트 결과에서 보정 값을 설정합니다. 자세한 내용은 [수동 보정 : 가로 밴딩 줄이기 \(피드 보정 기능\)\(P. 114\)](#)를 참조하십시오.

- c. [Save and Proceed]를 탭합니다.
- d. [Detailed Media Gap Adjustment (Manual)] 화면에서 인쇄 테스트를 수행합니다.
인쇄 테스트 결과에서 보정 값을 설정합니다. 자세한 내용은 [수동 보정 : 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정\(Media Gap 보정\)](#)을 참조하십시오.
- e. [Save and Exit]를 탭합니다.

이렇게 하면 미디어 Setup이 완료됩니다.

등록된 미디어 Setup

⚠ 주의

불필요하게 댄서 롤러를 만지지 마십시오.
미디어 테이크업 유닛과 피더 유닛이 갑자기 움직여 부상을 입을 수 있습니다.

롤 미디어 Setup

프린터에 롤 미디어를 장착합니다. 장착이 완료되면 [Output possible.] 상태가 표시됩니다. 이 작업을 "미디어 Setup"이라고 합니다.

⚠ 주의

롤 미디어를 올바르게 장착하십시오.
그렇지 않으면 미디어가 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

⚠ 주의

롤 미디어의 최대 무게는 약 45kg(99lb.)입니다.
부상을 방지하려면 롤 미디어를 주의해서 다루십시오.

⚠ 주의

45kg(99lb.)이 넘는 미디어는 장착하지 마십시오.
기기가 무게를 견디지 못하고 전복되거나 미디어가 떨어질 수 있습니다.


1. 미디어 홀더에 미디어 설치


이 기기의 미디어 홀더는 내경이 2in. 또는 3in.인 지관에 감겨있는 미디어를 사용하도록 설계되었습니다.

⚠ 경고

롤 미디어 취급은 2인 이상이 작업을 해야 하며 넘어지지 않도록 주의해야 합니다.
과도한 힘을 들여 무거운 미디어를 들어 올리려고 시도하면 신체적 상해를 입을 수 있습니다. 또한 떨어뜨리면 부상을 입을 수 있습니다.

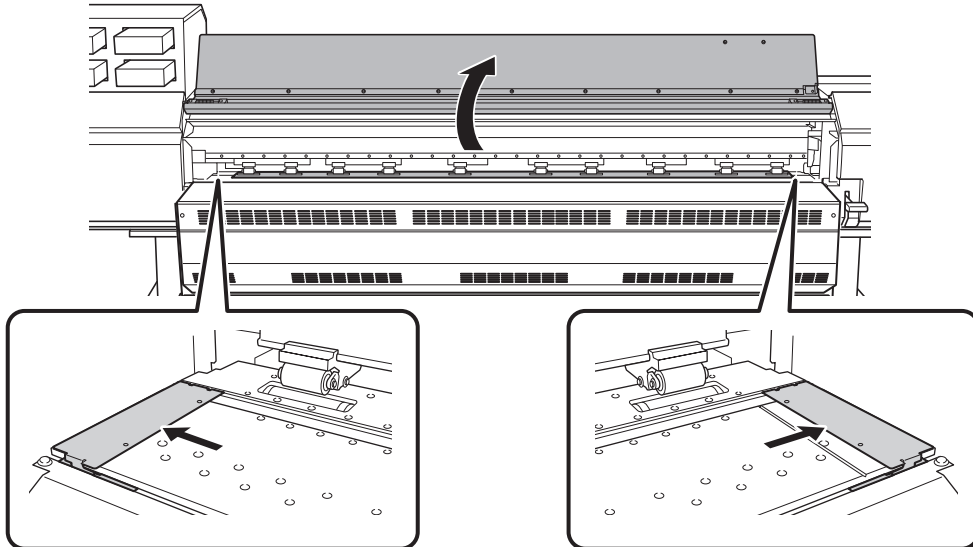
절차

1. 제어 패널에서  을 탭합니다.
서브 전원이 켜집니다.
2. 테이크업 유닛을 사용하는 경우 다음 절차에 따라 설정하십시오.
 - (1) [Preferences]>[Take-up]>[Take-up Direction]을 탭합니다.
 - (2) [Backward] 또는 [Forward]를 선택합니다.
 - (3) [Save]를 탭합니다.

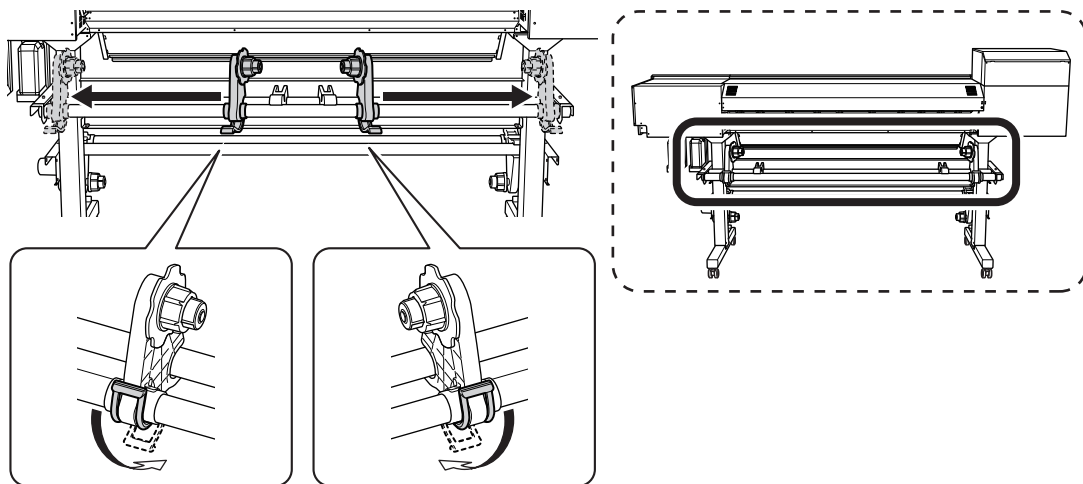
(4)  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

3. 전면 커버를 엽니다.

4. 미디어 클램프를 각각 왼쪽과 오른쪽 가장자리에 있는 그리트 롤러 바깥쪽으로 이동합니다.



5. 미디어 홀더의 잠금 장치를 해제한 다음 각각 왼쪽과 오른쪽 끝으로 당깁니다.

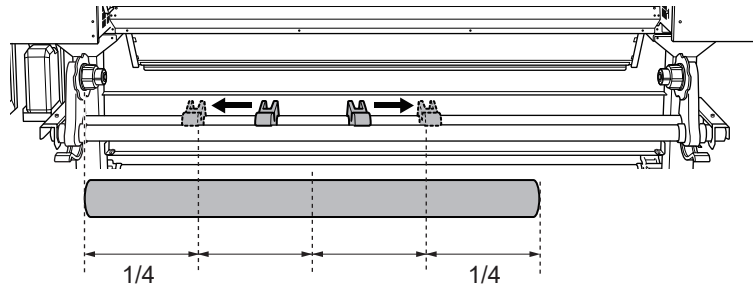


6. 기기에 미디어를 놓습니다.

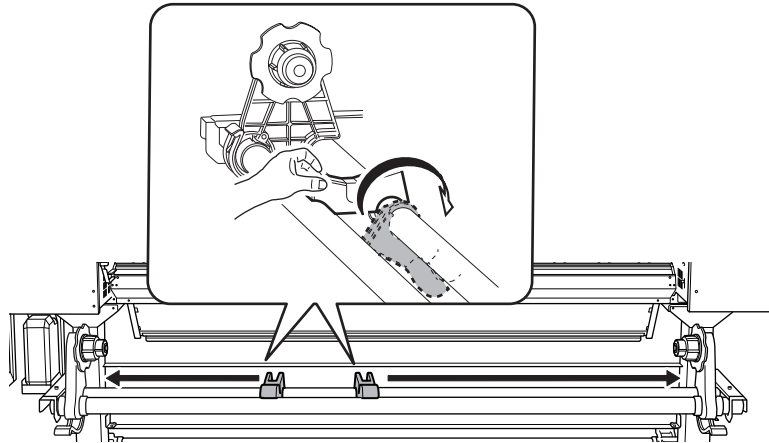
IMPORTANT

미디어 스테이나 파이프에 미디어를 장시간 두지 마십시오. 미디어가 변형될 수 있습니다. 주의하십시오.

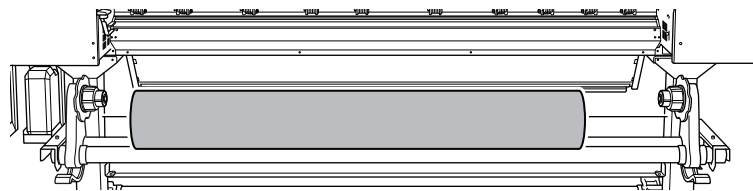
- 외부 직경이 220mm(8.66in.) 이하인 미디어
미디어의 각 끝에서 미디어 폭의 1/4 위치에 미디어 스테이를 놓은 다음 미디어를 장착합니다.



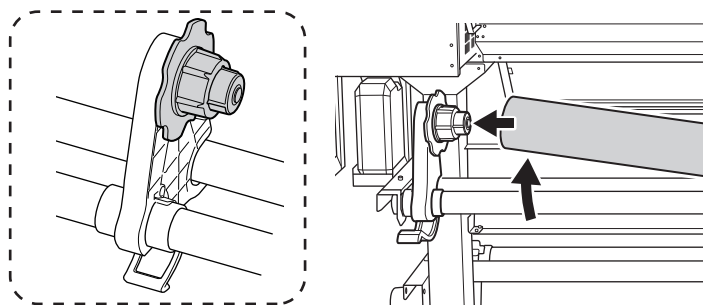
- 외경이 220mm(8.67in.)를 초과하는 미디어
 - a. 미디어 스테이를 회전하여 미디어 홀더로 끌어당깁니다.



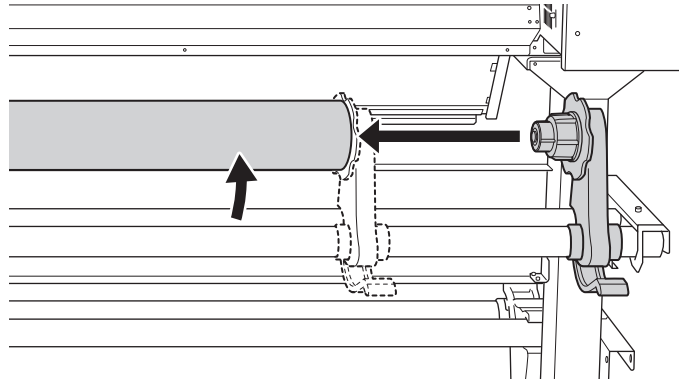
- b. 두 파이프 사이에 미디어를 직접 놓습니다.



7. 미디어의 지관을 왼쪽 미디어 홀더의 엔드 캡에 맞춥니다.



8. 미디어의 지관에 엔드 캡이 맞도록 오른쪽 미디어 홀더를 이동합니다.
미디어가 쉽게 움직이지 않도록 미디어 지관을 미디어 홀더에 단단히 고정하십시오.



IMPORTANT

아직 미디어 홀더를 제자리에 고정하지 마십시오.

다음 절차에서는 미디어 홀더를 제자리에 고정하기 전에 위치를 조정합니다. 아직 제자리에 고정하지 마십시오.

수행할 다음 작업은 미디어 유형 및 기본 설정에 따라 다릅니다. 아래와 같이 진행합니다.



- 불투명한 미디어: 2. A: 미디어 위치 결정(불투명한 미디어).(P. 64)
- 투명한 미디어 및 기타 미디어: 2. B: 미디어 위치 결정(투명한 미디어 등).(P. 68)

2. A: 미디어 위치 결정(불투명한 미디어)

이 섹션에서는 흡입 팬을 사용하여 미디어 기울어짐을 방지하는 방법에 대해 설명합니다. 기본적으로 [Skewing Correction Support at Setup]은 [Enable]로 설정되어 있습니다.

절차

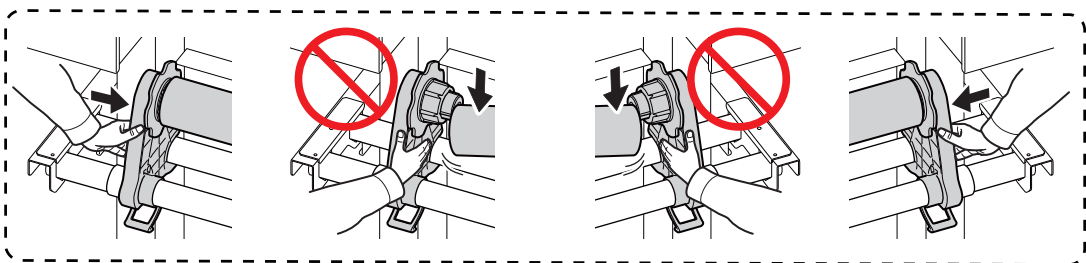
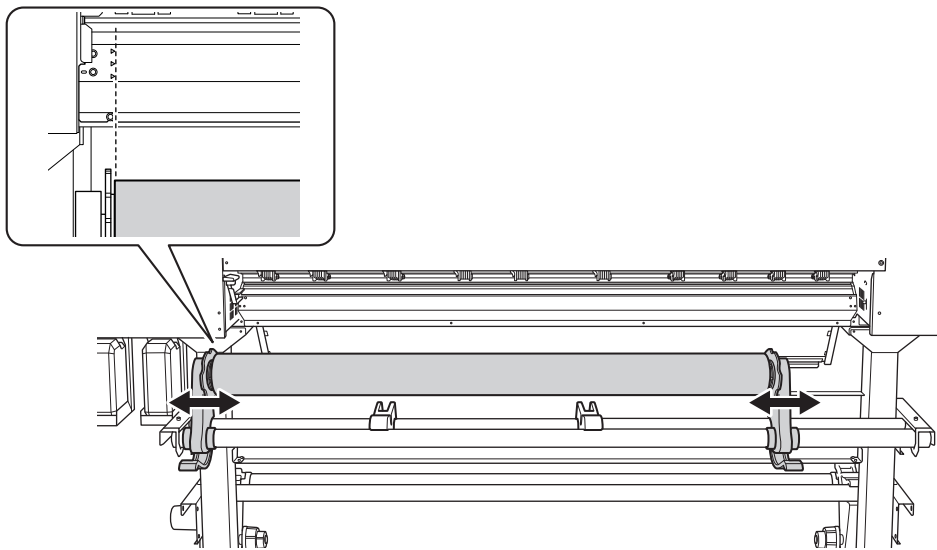
1. [Skewing Correction Support at Setup]을 설정합니다.

- (1)  를 탭합니다.
- (2) [Preferences]>[Skewing Correction Support at Setup]
- (3) [Enable]를 선택하고 [Save]를 탭합니다.
- (4)  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

2. 미디어의 왼쪽 가장자리를 표시에 맞춥니다.

위치를 결정할 때 다음 사항에 유의하십시오.

- 외부에서 미디어 홀더를 잡고 이동합니다.
- 미디어 가장자리가 표시의 오른쪽에 오도록 미디어 홀더를 이동합니다.



주의

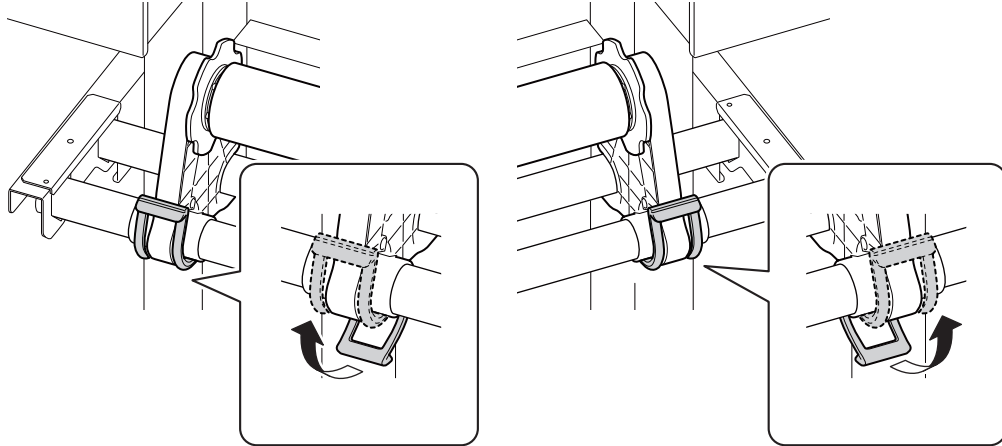
지시된 장소 이외의 위치에 두지 마십시오. 미디어를 직접 잡고 이동하지 마십시오. 그렇지 않으면 미디어가 미디어 홀더에서 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

이 시점에서 미디어의 왼쪽과 오른쪽 위치를 확실하게 결정하십시오.

이 절차가 완료된 후 펀치 롤러로 미디어를 고정할 때 왼쪽 및 오른쪽 위치가 적절한 위치에 맞지 않으면 이 단계로 돌아가서 이 절차를 다시 수행해야 합니다. 미디어를 잡고 강제로 위치를 재조정하면 인쇄 중에 미디어가 비뚤어져 인쇄 결과에 악영향을 미칩니다.

3. 미디어 홀더를 고정합니다.



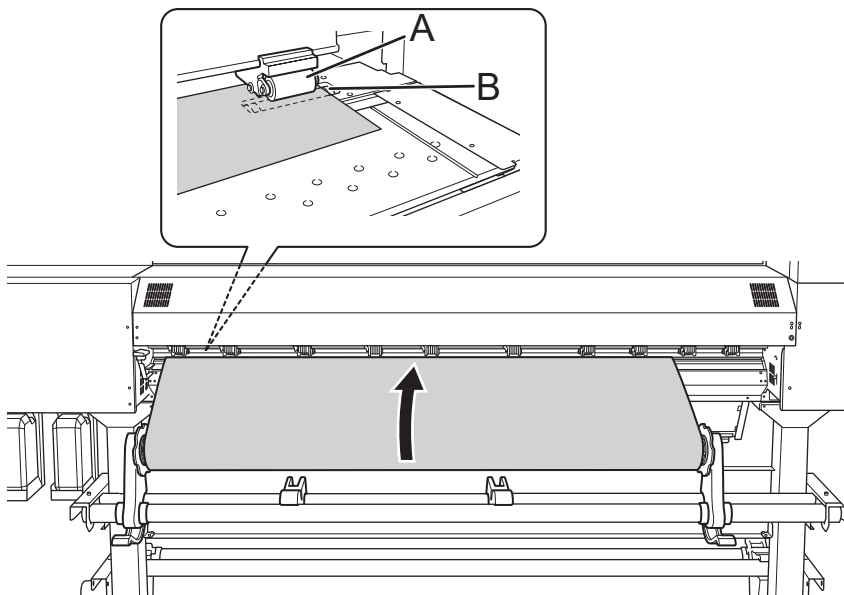
4. 다음 절차를 사용하여 미디어를 장착합니다.

이렇게 하면 미디어가 비뚤어지는 것을 방지할 수 있습니다.

IMPORTANT

미디어의 앞쪽 가장자리가 구부러진 경우 미디어가 드라이어 입구로 들어가기 어려울 수 있으므로 미디어를 넣기 전에 구부러진 부분을 잘라냅니다.

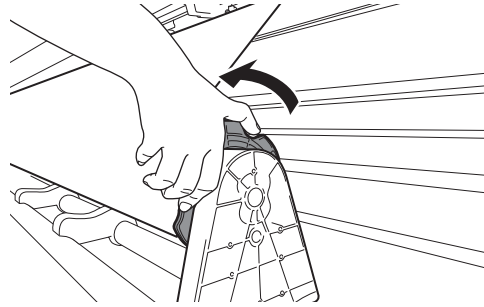
(1) 펀치 롤러(A)와 그리트 롤러(B) 사이로 미디어의 앞쪽 가장자리를 통과시키십시오.



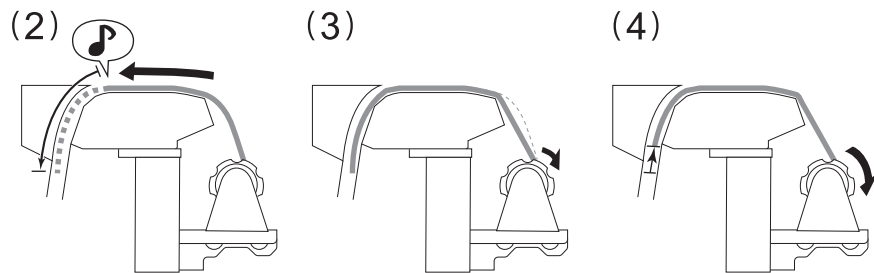
(2) 신호음이 들릴 때까지 미디어를 공급한 다음 약 30cm(11.81in.)의 미디어를 추가로 공급합니다.

신호음이 들립니다. 약 5초 후 비프음이 두 번 들리고 흡입 팬이 작동합니다. 이 팬이 작동하는 동안에는 미디어에서 손을 떼더라도 미디어의 위치가 유지됩니다.

- (3) 미디어 홀더 플랜지를 잡고 테이크업 방향으로 돌려 미디어의 느슨함을 제거합니다.



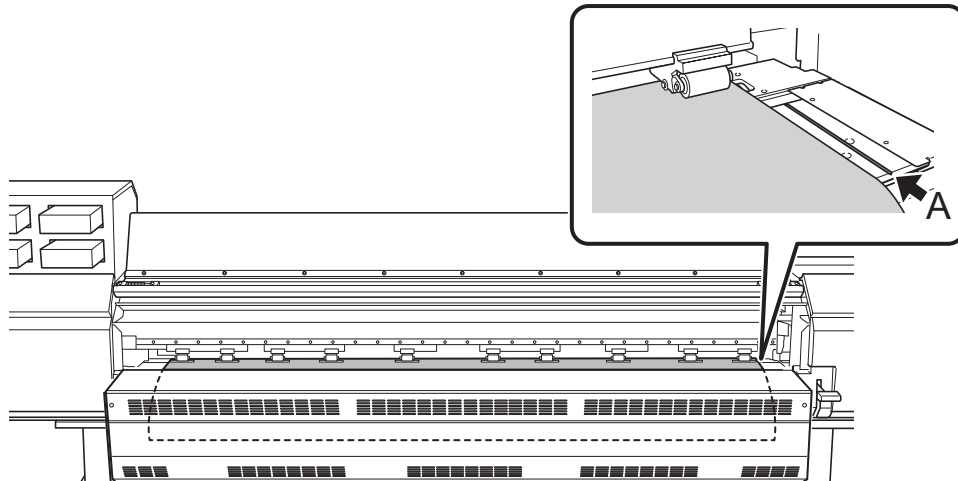
- (4) 미디어가 팽팽해지면 약 10cm(3.94in.)의 미디어를 추가로 감습니다.



MEMO

미디어를 너무 많이 넣으면 짧은 신호음이 두 번 울리고 흡입 팬이 멈춥니다. 미디어를 들고 단계 (1)부터 절차를 다시 실행하십시오.

5. (프린터 앞으로 이동합니다.) 미디어의 오른쪽 가장자리가 가이드 라인(A)과 일치하는지 확인합니다.

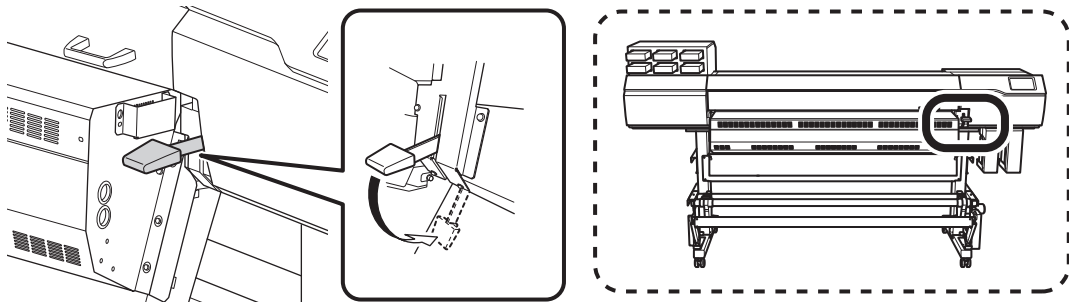


IMPORTANT

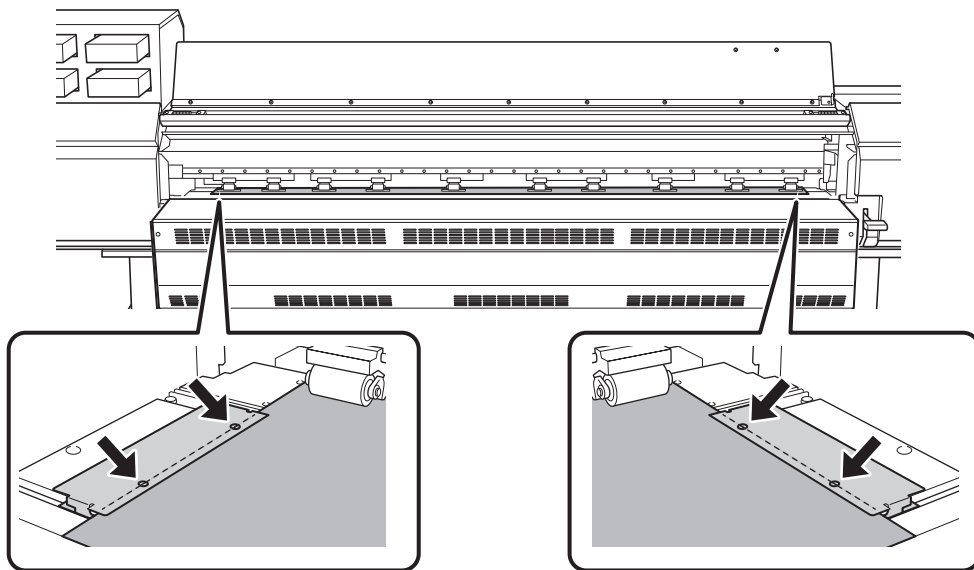
미디어 위치를 다시 조정하려면 프린터 뒤쪽으로 돌아가서 미디어 홀더를 해제한 다음 1단계부터 절차를 다시 수행하십시오. 프린터 앞에 서서 미디어를 잡고 강제로 위치를 조정하면 인쇄 중에 미디어가 기울어지거나 느슨해져 인쇄 품질에 영향을 미칩니다.

6. 로딩 레버(전면)를 내립니다.

미디어가 제자리에 고정됩니다.



7. 왼쪽 및 오른쪽 미디어 클램프의 구멍 중앙에 미디어 가장자리를 맞춥니다.



IMPORTANT

미디어를 로드할 때 미디어 클램프를 사용하십시오.

미디어 설정이 완료된 후 인쇄하기 직전에 미디어 클램프를 장착하면 기기가 미디어 클램프에 인쇄할 수 있습니다.


8. 전면 커버를 닫습니다.


2. B: 미디어 위치 결정(투명한 미디어 등)

이 섹션에서는 흡입 팬을 사용하지 않고 미디어의 위치를 결정하는 방법에 대해 설명합니다. 가장자리를 감지할 수 없는 투명 미디어 및 반사율이 높은 미디어를 사용하는 경우 이 정보를 참조하십시오.

절차

1. [Skewing Correction Support at Setup]을 설정합니다.

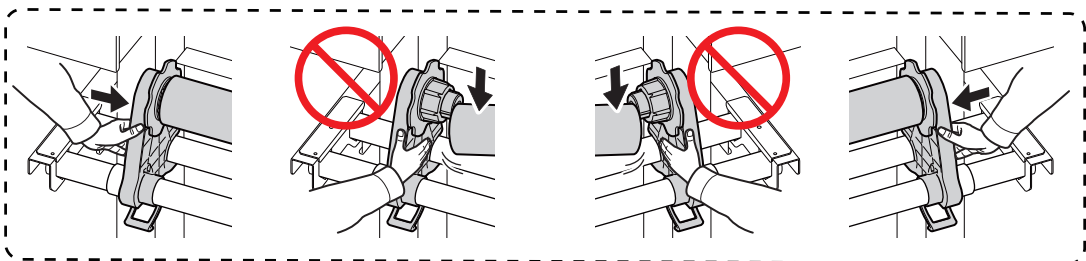
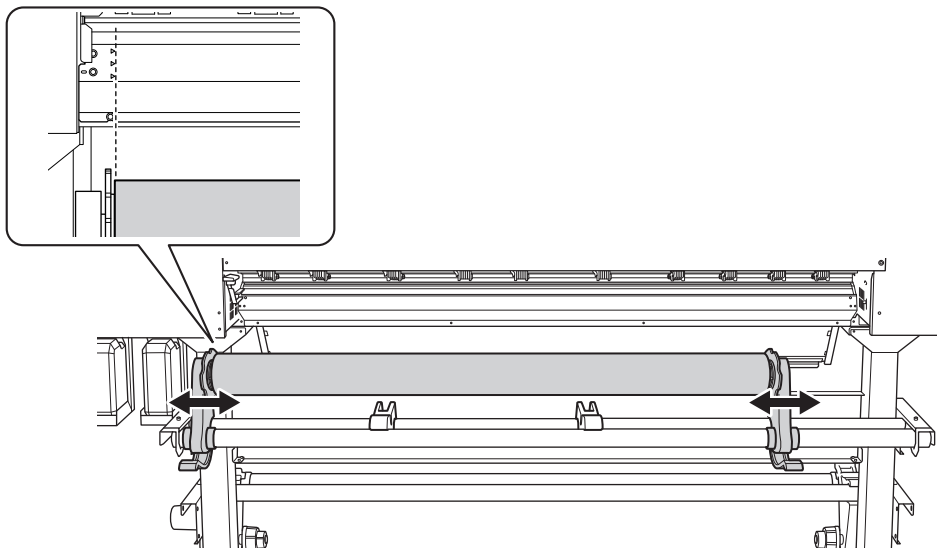
- (1)  를 탭합니다.
- (2) [Preferences]>[Skewing Correction Support at Setup]
- (3) [Disable]를 선택하고 [Save]를 탭합니다.

- (4)  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

2. 미디어의 왼쪽 가장자리를 표시에 맞춥니다.

위치 결정할 때 다음 사항에 유의하십시오.

- 외부에서 미디어 홀더를 잡고 이동합니다.
- 미디어 가장자리가 표시의 오른쪽에 오도록 미디어 홀더를 이동합니다.



주의

지시된 장소 이외의 위치에 두지 마십시오. 미디어를 직접 잡고 이동하지 마십시오.

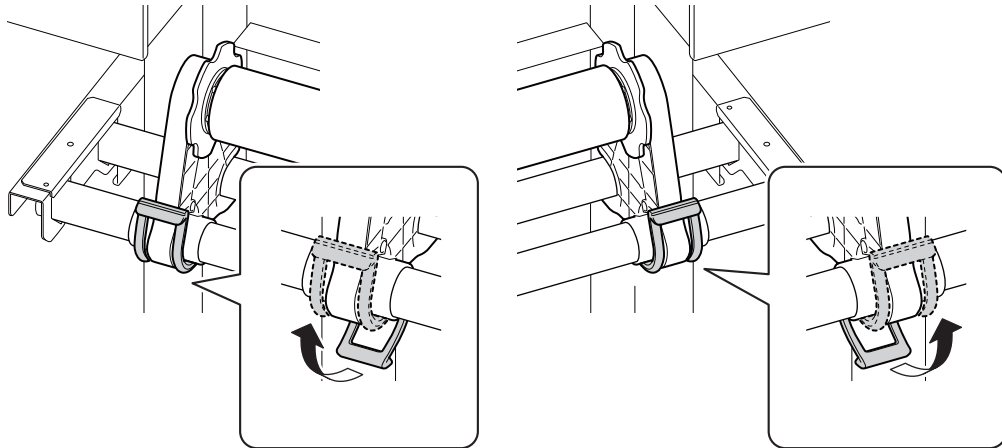
그렇지 않으면 미디어가 미디어 홀더에서 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

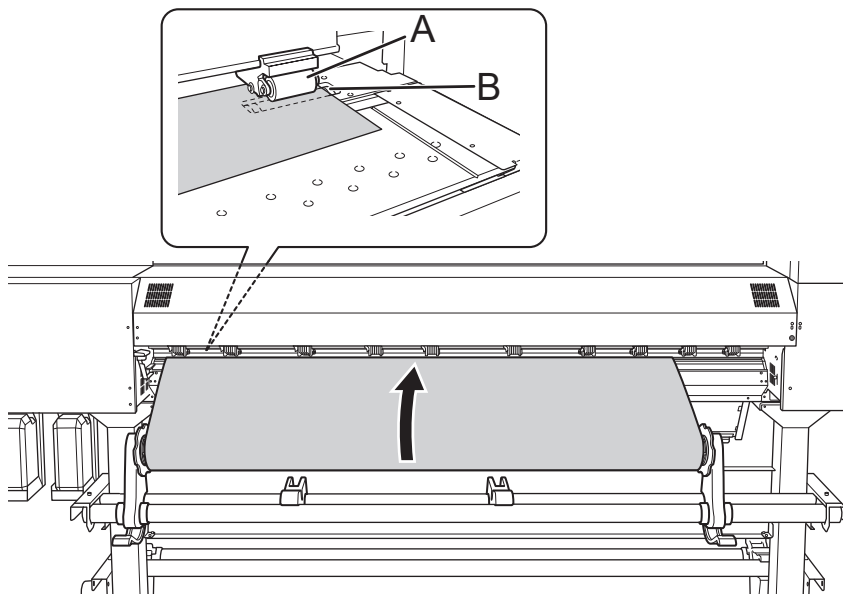
이 시점에서 미디어의 왼쪽과 오른쪽 위치를 확실하게 결정하십시오.

이 절차가 완료된 후 핀치 롤러로 미디어를 고정할 때 왼쪽 및 오른쪽 위치가 적절한 위치에 맞지 않으면 이 단계로 돌아가서 이 절차를 다시 수행해야 합니다. 미디어를 잡고 강제로 위치를 재조정하면 인쇄 중에 미디어가 비뚤어져 인쇄 결과에 악영향을 미칩니다.

3. 미디어 홀더를 고정합니다.

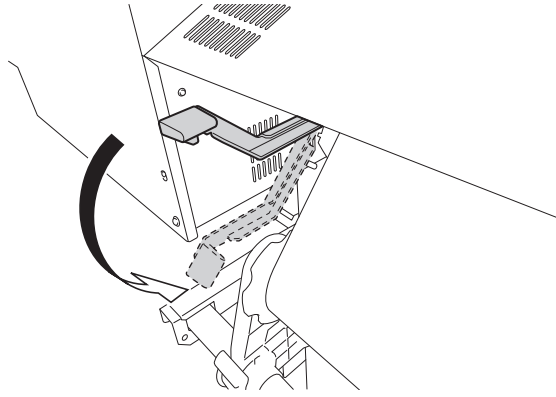


4. 핀치 롤러(A)와 그리트 롤러(B) 사이로 미디어의 앞쪽 가장자리를 통과시키십시오.

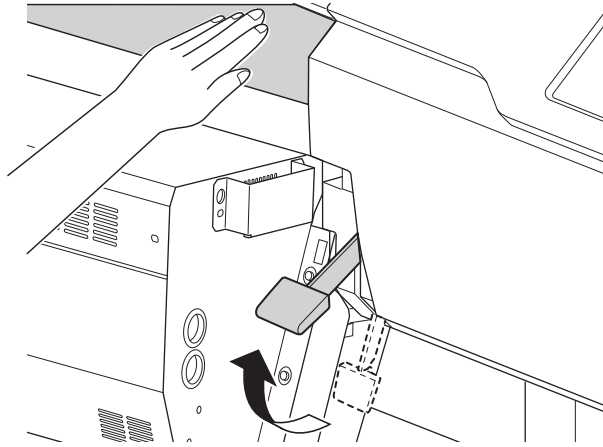


5. 로딩 레버(후면)를 내립니다.

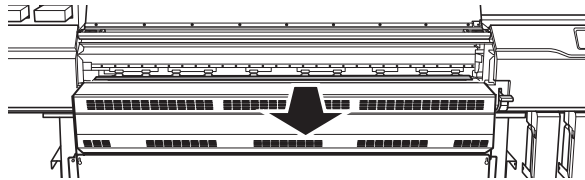
미디어가 제자리에 고정됩니다.



6. (프린터 전면으로 이동합니다.) 미디어를 부드럽게 잡고 로딩 레버(전면)를 올립니다. 미디어 고정이 해제됩니다.



7. 미디어의 중앙을 잡고 잡아당겨서 똑바로 유지하고 미디어의 모든 부분이 팽팽해지도록 합니다.

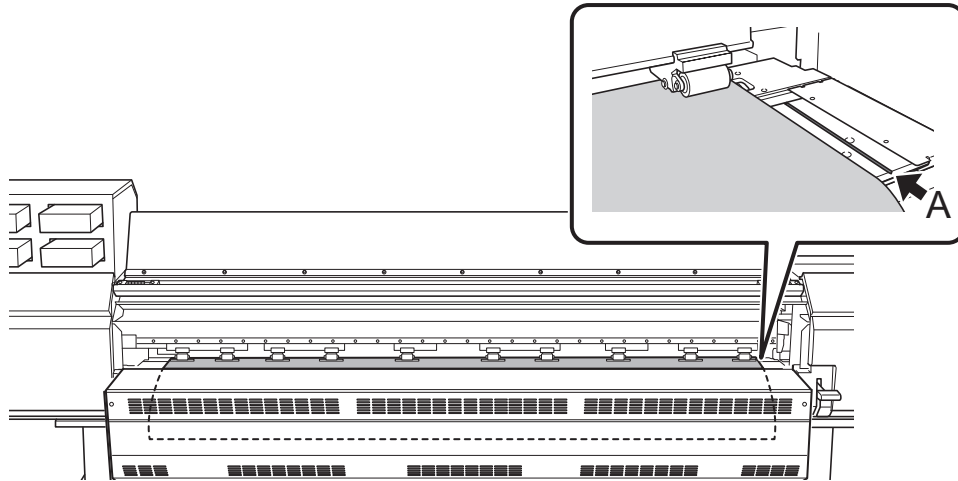


Good



Not good

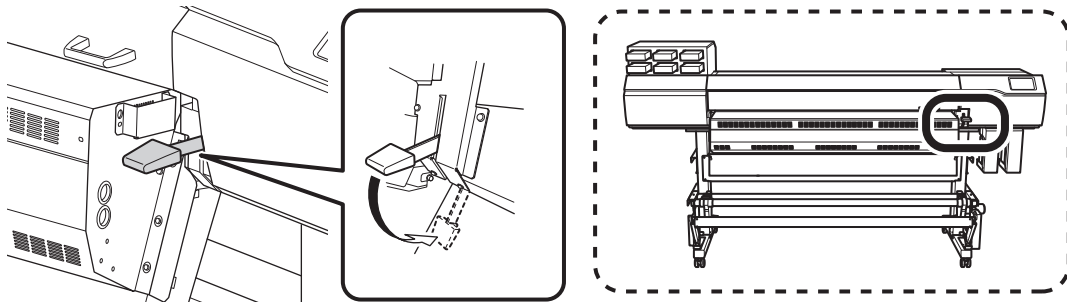
8. 미디어의 앞쪽 가장자리를 드라이어에 넣습니다.
9. 미디어의 오른쪽 가장자리가 가이드 라인(A)과 일치하는지 확인하십시오.



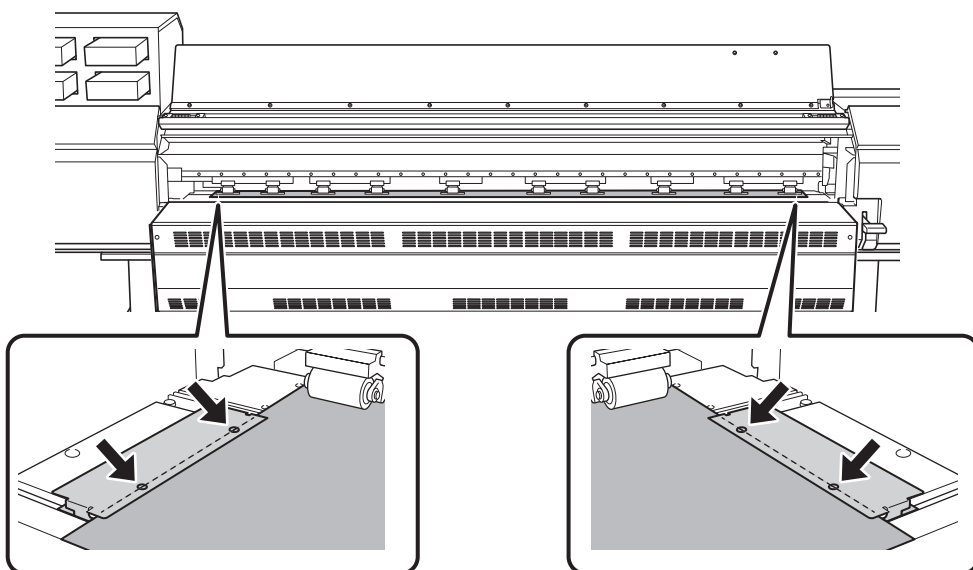
IMPORTANT

미디어 위치를 다시 조정하려면 프린터 뒤쪽으로 돌아가서 미디어 홀더를 해제한 다음 1단계부터 절차를 다시 수행하십시오. 프린터 앞에 서서 미디어를 잡고 강제로 위치를 조정하면 인쇄 중에 미디어가 기울어지거나 느슨해져 인쇄 품질에 영향을 미칩니다.

10. 로딩 레버(전면)를 내립니다.
미디어가 제자리에 고정됩니다.



11. 왼쪽 및 오른쪽 미디어 클램프의 구멍 중앙에 미디어 가장자리를 맞춥니다.



IMPORTANT





미디어를 로드할 때 미디어 클램프를 사용하십시오.

미디어 설정이 완료된 후 인쇄하기 직전에 미디어 클램프를 장착하면 기기가 미디어 클램프에 인쇄할 수 있습니다.

12. 전면 커버를 닫습니다.

3. 미디어를 선택

절차

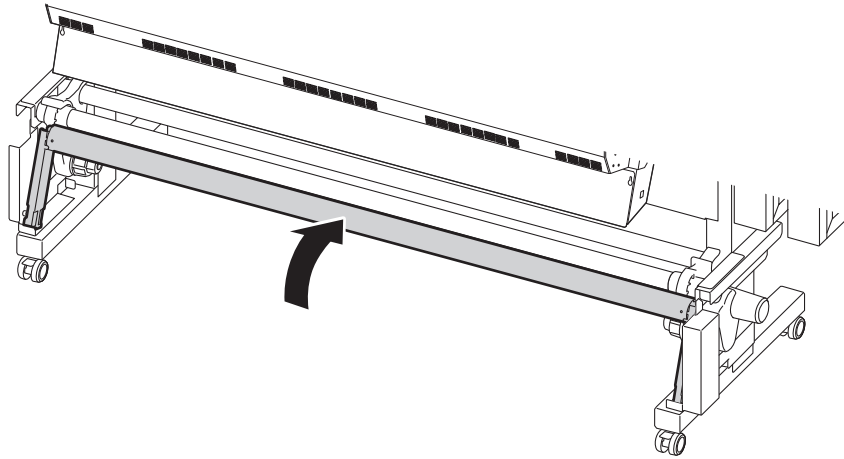
1.  [Setup]을 탭합니다.
등록된 미디어가 목록으로 표시됩니다.
2. 사용할 미디어 이름을 선택합니다.
3. [Next]를 탭합니다.
4. [Sheet Settings] 화면이 나타납니다. 미디어에 따라 아래와 같이 설정을 구성합니다.
 - 불투명한 미디어의 경우
 - a. 여백을 설정하려면 [Side Margin]을 탭합니다.
5mm(0.2in.), 10mm(0.39in.) 또는 25mm(0.98in.)를 선택할 수 있습니다.
 - b. [OK]를 탭합니다.
 - 투명 미디어 등의 경우
 - [Sheet Width] 설정
 - a. [Sheet Width] 오른쪽의  을 탭합니다.
 - b. 시트 너비를 입력하고 [OK]를 탭합니다.
 - [Sheet Right Edge] 설정
 - a. [Sheet Right Edge] 오른쪽의 [Change]를 탭합니다.
 - b.  또는  를 탭하여 캐리지의 Base Point를 미디어의 오른쪽 가장자리로 이동하고 [OK]를 탭합니다.
 - [Side Margin] 설정
 - a. 여백을 설정하려면 [Side Margin]을 탭합니다.
5mm(0.2in.), 10mm(0.39in.) 또는 25mm(0.98in.)를 선택할 수 있습니다.
 - b. [OK]를 탭합니다.
5. [Setup Method] 화면이 나타납니다. 테이크업 유닛 사용 여부를 선택합니다.
6. [Start Setup]을 탭합니다.

4. 테이크업 유닛에 미디어 부착

테이크업 유닛을 사용하지 않으면 설정이 완료됩니다.

절차

1. 댄서 롤러를 뒤쪽으로 내립니다.



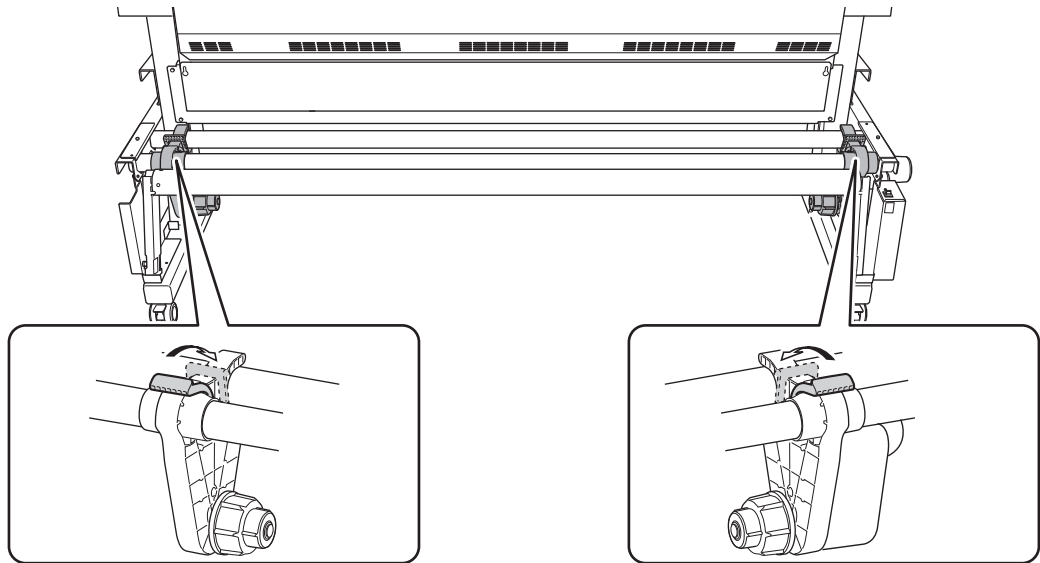
2. 테이크업 유닛의 미디어 홀더에 지관을 장착하려면 아래 절차를 따르십시오.
Setup한 미디어보다 넓은 지관을 준비합니다.

IMPORTANT

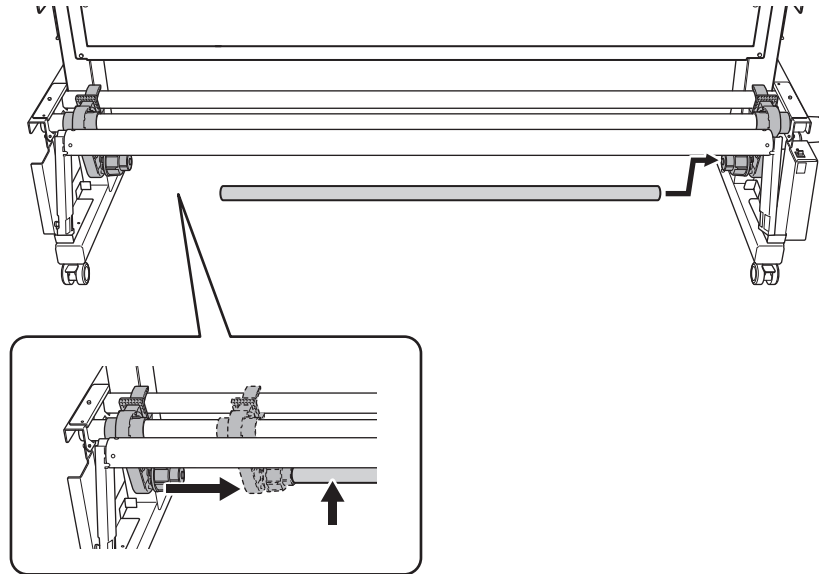
지관은 소모품입니다.


지관의 상태를 관찰하고 적절한 시기에 교체하여 미디어가 원활하게 감길 수 있도록 합니다.

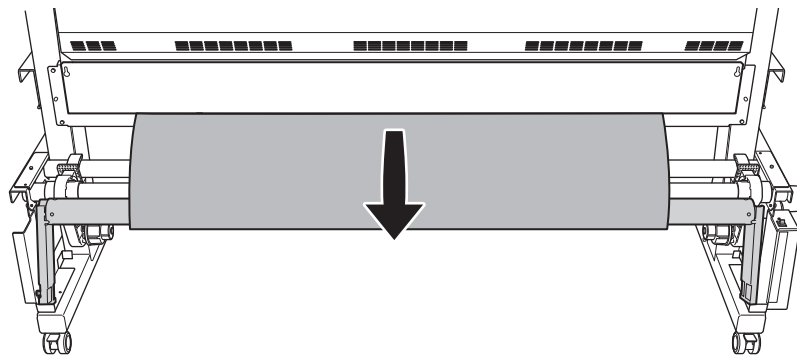
- (1) 움직일 수 있도록 미디어 홀더를 해제합니다.



- (2) 지관을 오른쪽 엔드 캡에 맞춥니다.
지관을 엔드 캡의 끝에 단단히 맞춥니다.
- (3) 왼쪽 미디어 홀더를 지관에 밀어 넣습니다.

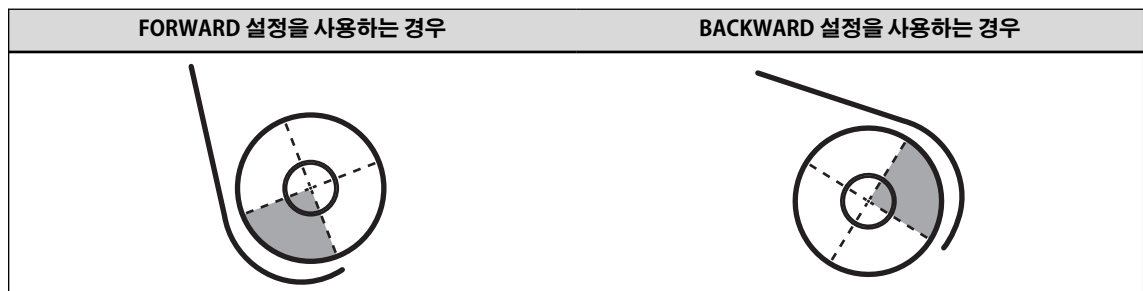


3. 미디어의 끝이 지관에 닿을 때까지 제어 패널에서  을 탭하여 미디어를 피드합니다. 이 버튼을 탭할 때마다 미디어가 10mm(0.39In.)씩 피드됩니다. 버튼을 탭하고 있으면 미디어가 계속해서 피드됩니다.

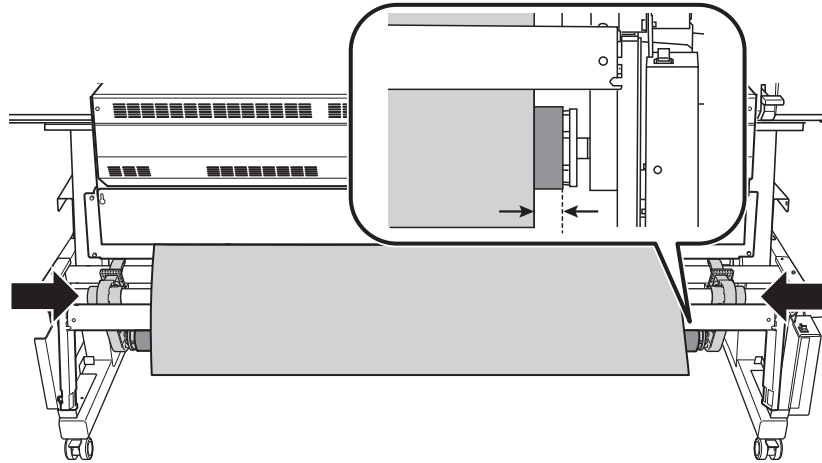


MEMO

지관의 1/4 이상을 감쌀 수 있을 때까지 미디어를 피드합니다.



4. 미디어 홀더의 위치를 조정하려면 아래 절차를 따르십시오.
- (1) 미디어의 오른쪽 가장자리에서 지관이 보이도록 두 미디어 홀더를 이동합니다. 바깥쪽에서 미디어 홀더를 잡고 이동하십시오.



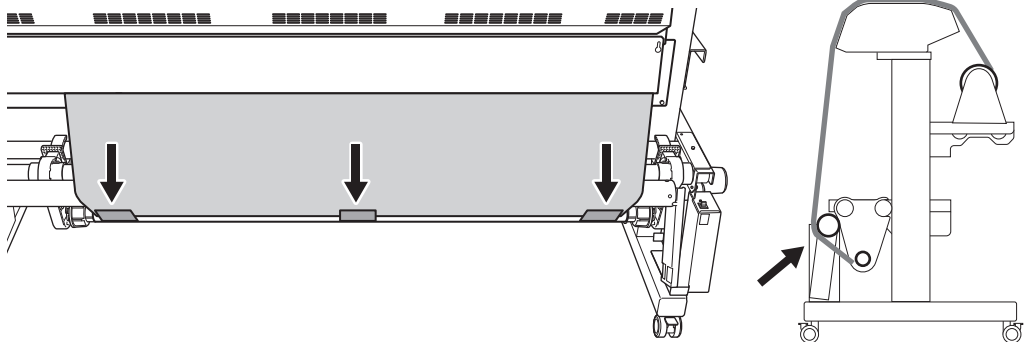
(2) 왼쪽 및 오른쪽 미디어 홀더를 고정합니다.

5. 아래 절차에 따라 지관에 미디어를 고정하십시오.

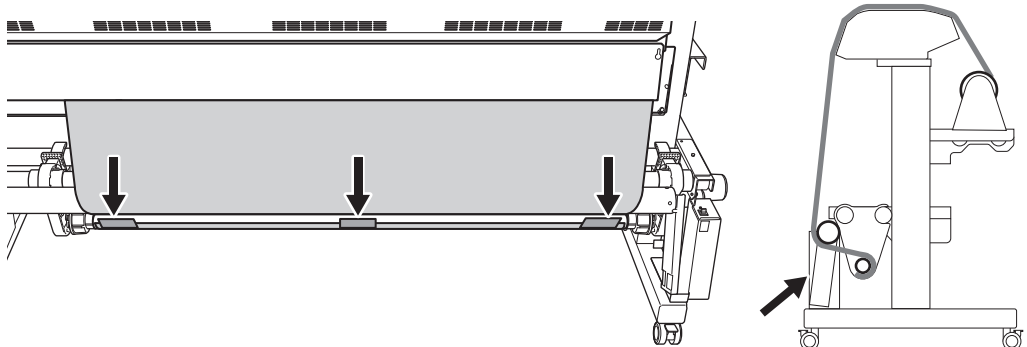
1. 미디어 홀더에 미디어 장착(P. 27)의 2단계에서 설정한 [Take-up Direction]으로 미디어를 고정합니다.

- (1) 미디어가 처지지 않도록 잡아당기면서 미디어 중앙을 접착 테이프로 지관에 고정합니다.
- (2) 중앙에서 바깥쪽 가장자리로 미디어를 당기면서 미디어의 왼쪽 및 오른쪽 가장자리를 접착 테이프로 지관에 고정합니다.

- FORWARD 설정을 사용하는 경우



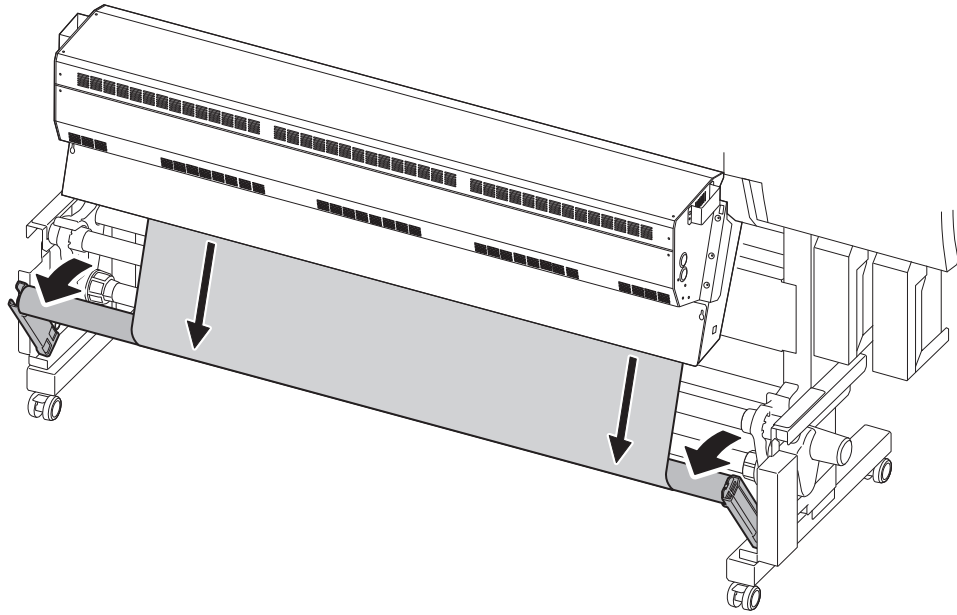
- BACKWARD 설정을 사용하는 경우



6. [OK]를 탭합니다.

소량의 미디어가 배출됩니다.

7. 댄서 롤러를 앞쪽으로 내립니다.



8. [OK]를 탭합니다.


시트 미디어 Setup

프린터에 시트 미디어를 장착합니다. 로딩이 완료되면 상태가 [Output possible.]로 표시됩니다. 이 작업을 "미디어 Setup"이라고 합니다.



1. A: 미디어 위치 결정(불투명 미디어).

이 섹션에서는 흡입 팬을 사용하여 미디어의 기울어짐을 방지하는 방법에 대해 설명합니다. 기본적으로 [Skewing Correction Support at Setup]은 [Enable]로 설정되어 있습니다.

절차

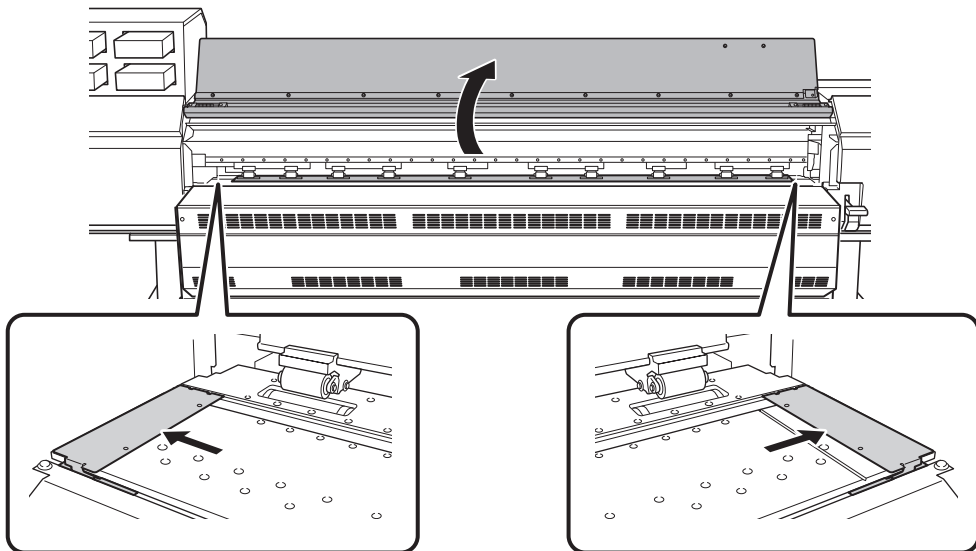
1. 제어 패널에서  을 탭합니다.
서브 전원이 켜집니다.

2. [Skewing Correction Support at Setup]을 설정합니다.

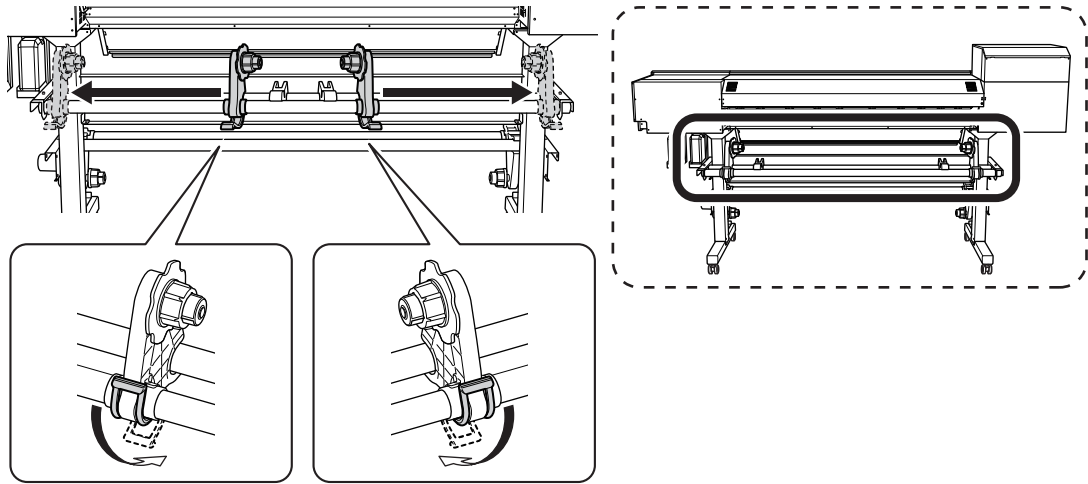
- (1)  를 탭합니다.
- (2) [Preferences]>[Skewing Correction Support at Setup]
- (3) [Enable]을 선택하고 [Save]를 탭합니다.
- (4)  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

3. 전면 커버를 엽니다.

4. 미디어 클램프를 각각 왼쪽과 오른쪽 가장자리에 있는 그리트 롤러 바깥쪽으로 이동합니다.



5. (프린터 뒤쪽으로 이동합니다.) 미디어 홀더의 잠금 장치를 해제하고 각각 왼쪽과 오른쪽 끝으로 당깁니다.



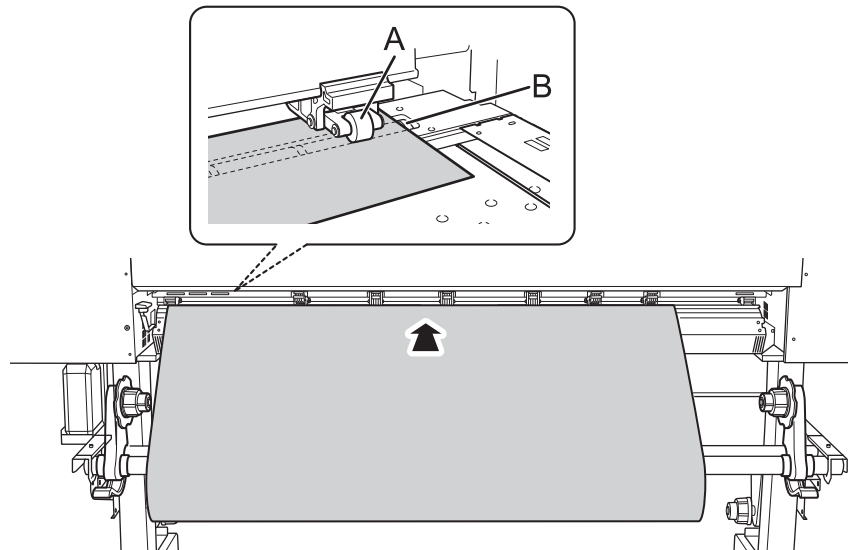
6. 프린터 후면에서 핀치 롤러(A)와 그리트 롤러(B) 사이로 미디어의 앞쪽 가장자리를 통과시킵니다.

IMPORTANT

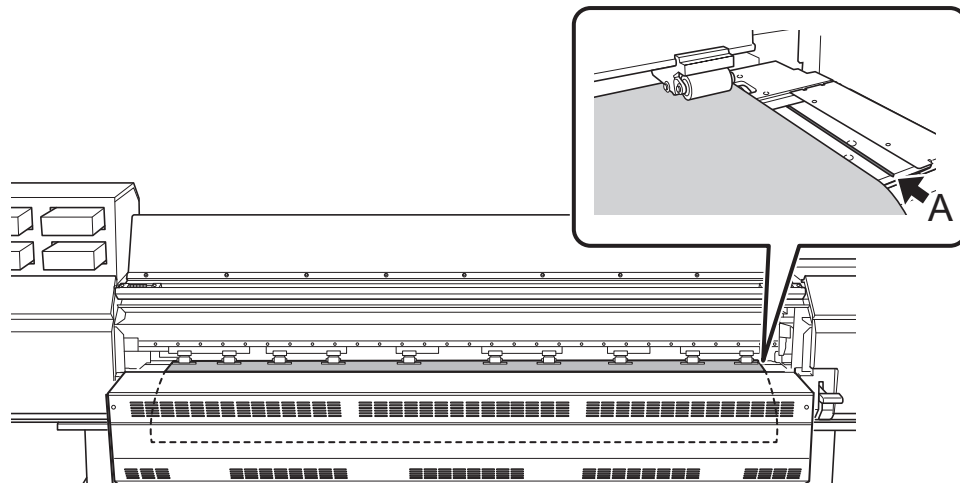
미디어의 앞쪽 가장자리가 구부러진 경우 미디어가 드라이어 입구로 들어가기 어려울 수 있으므로 미디어를 넣기 전에 구부러진 부분을 잘라냅니다.

신호음이 들립니다. 약 5초 후 비프음이 두 번 들리고 흡입 팬이 작동합니다. 이 팬이 작동하는 동안에는 미디어에서 손을 떼더라도 미디어가 뒤로 이동하지 않습니다.

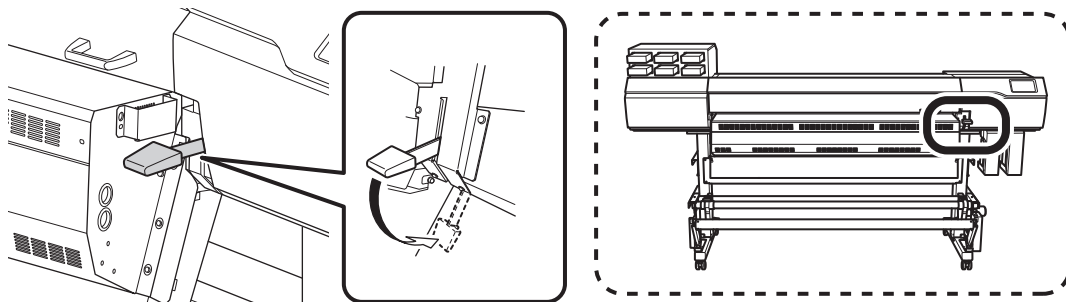
프린터 전면에서 미디어를 장착할 때 미디어의 앞쪽 가장자리(인쇄가 시작되는 쪽)를 플래튼 위로 공급한 다음 미디어를 전면으로 당겨 흡입 팬을 작동시킵니다.



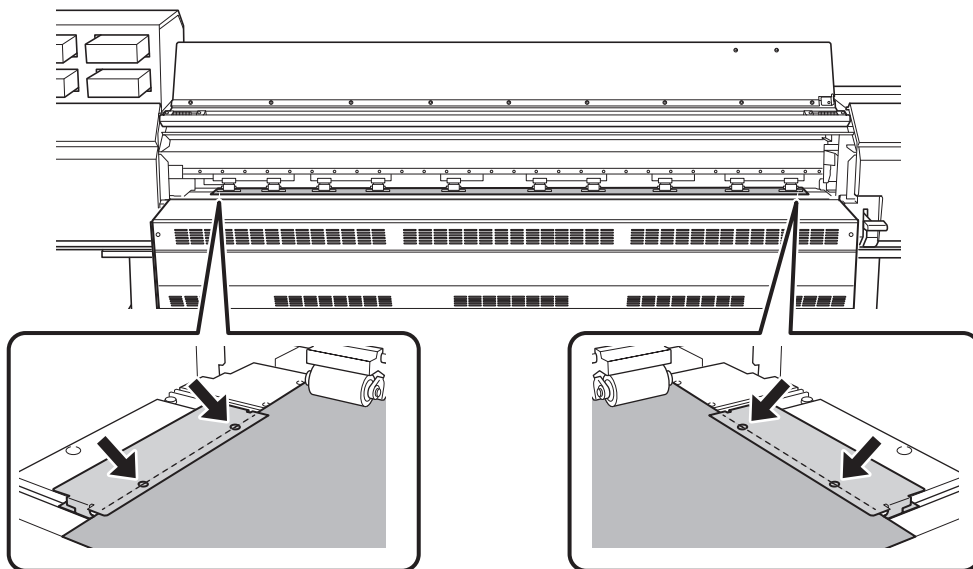
7. (프린터 앞쪽으로 이동합니다.) 미디어의 앞쪽 가장자리를 드라이어에 넣습니다.
 8. 미디어의 오른쪽 가장자리가 가이드 라인(A)과 일치하는지 확인하십시오.



9. 로딩 레버(전면)를 내립니다.
미디어가 제자리에 고정됩니다.



10. 왼쪽 및 오른쪽 미디어 클램프의 구멍 중앙에 미디어 가장자리를 맞춥니다.



IMPORTANT


미디어를 장착할 때 미디어 클램프를 사용하십시오.
미디어 설정이 완료된 후 인쇄하기 전에 미디어 클램프를 장착하면 기기가 미디어 클램프에 인쇄할 수 있습니다.

11. 전면 커버를 닫습니다.


1. B: 미디어(투명 미디어 등)의 위치 결정


가장자리를 감지할 수 없는 투명 미디어 및 반사율이 높은 미디어를 사용하는 경우 다음 절차에 따라 미디어의 위치를 결정하십시오.

절차

1. 제어 패널에서  을 탭합니다.
서브 전원이 켜집니다.

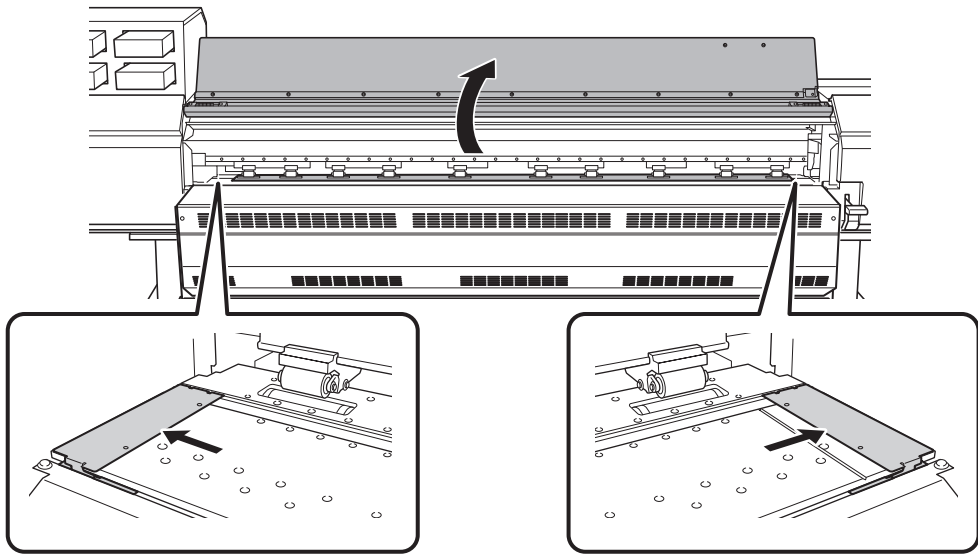
2. [Skewing Correction Support at Setup]을 설정 합니다.

- (1)  를 탭합니다.
- (2) [Preferences] > [Skewing Correction Support at Setup]
- (3) [Disable]을 선택하고 [Save]를 탭합니다.

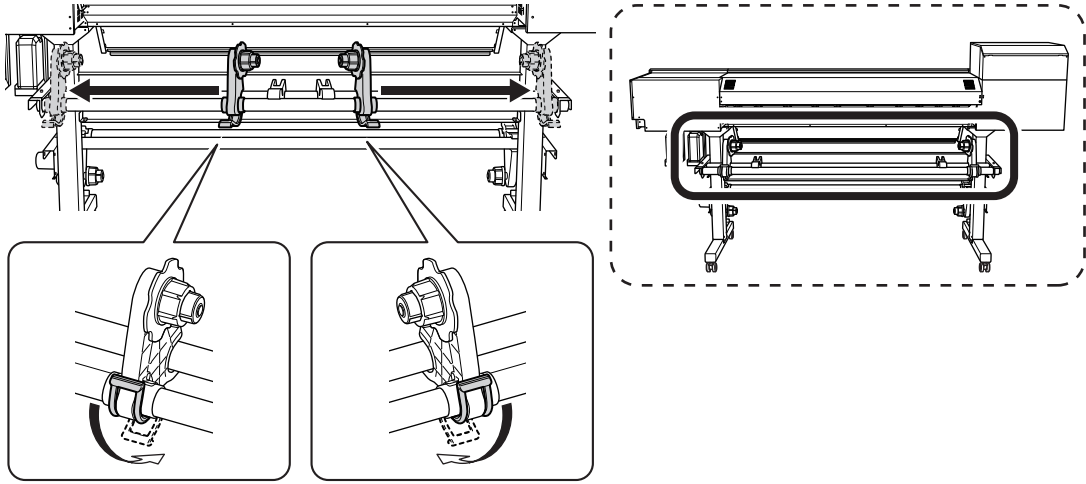
- (4)  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

3. 전면 커버를 엽니다.

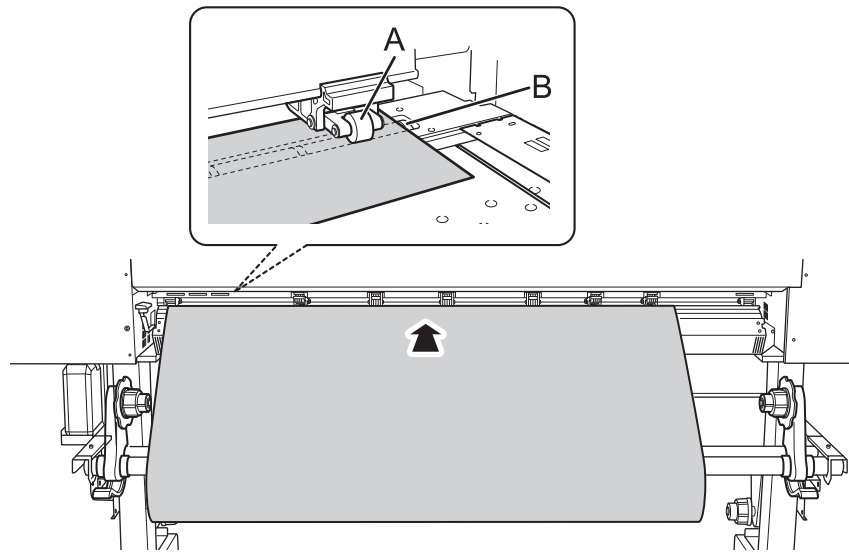
4. 미디어 클램프를 각각 왼쪽과 오른쪽 가장자리에 있는 그리트 롤러 바깥쪽으로 이동합니다.



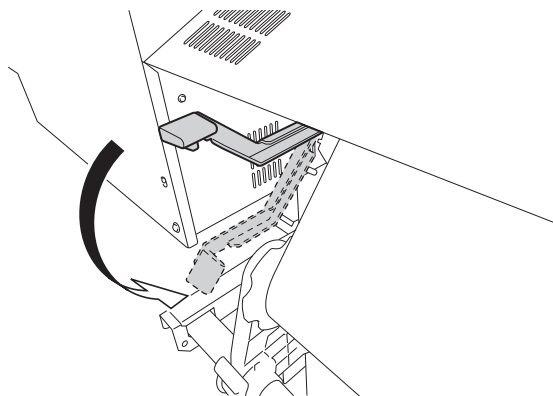
5. (프린터 뒤쪽으로 이동합니다.) 미디어 홀더의 잠금 장치를 해제하고 각각 왼쪽과 오른쪽 끝으로 당깁니다.



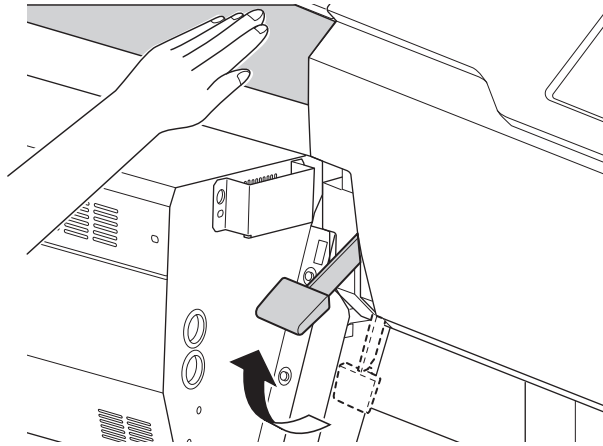
6. 핀치 롤러(A)와 그리트 롤러(B) 사이로 미디어의 앞쪽 가장자리를 통과시키십시오.



7. 로딩 레버(후면)를 내립니다.
미디어가 고정됩니다.

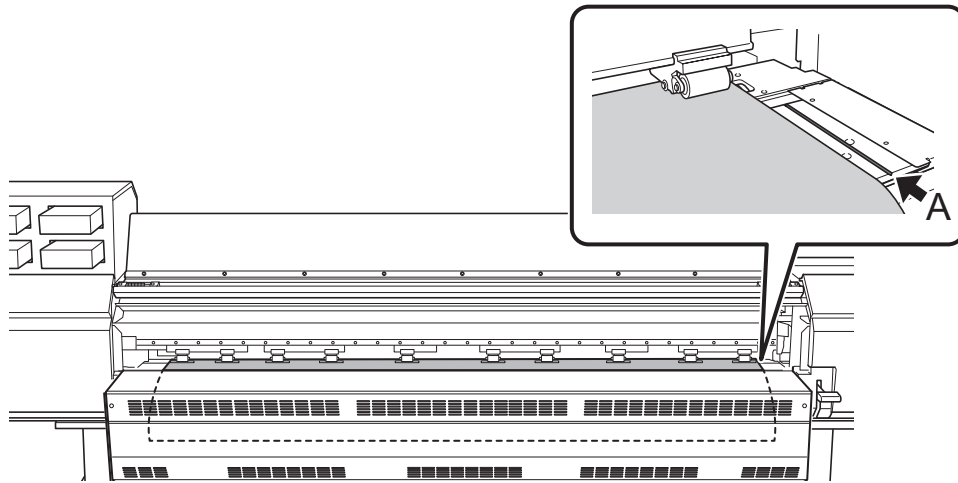


8. (프린터 전면으로 이동합니다.) 미디어를 부드럽게 잡고 로딩 레버(전면)를 올립니다.
미디어 고정이 해제됩니다.

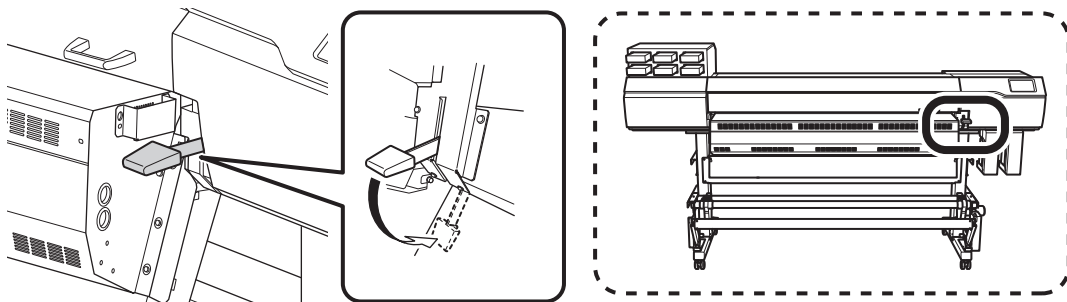


9. 미디어의 앞쪽 가장자리를 드라이어에 넣습니다.

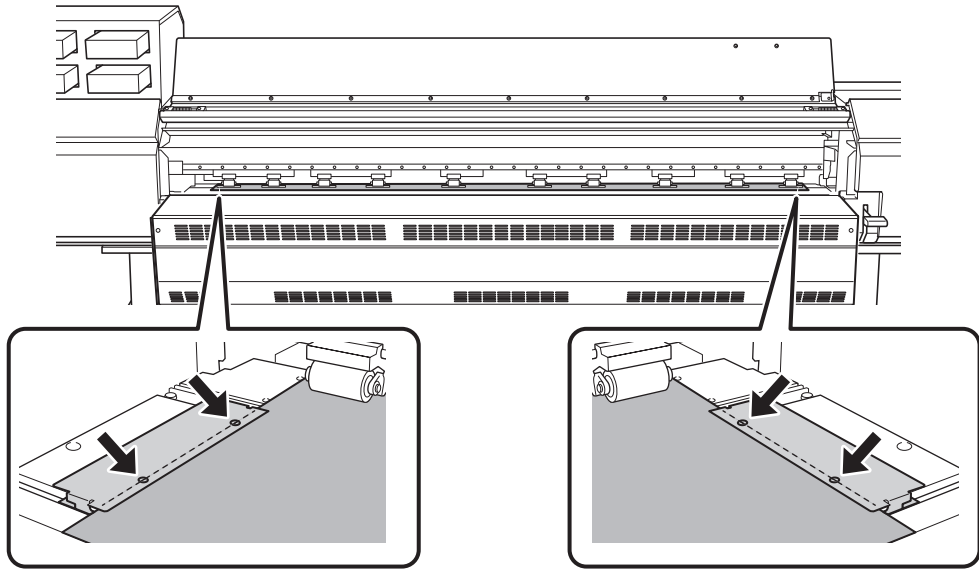
10. 미디어의 오른쪽 가장자리가 가이드 라인(A)과 정렬되는지 확인하십시오.



11. 로딩 레버(전면)를 내립니다.
미디어가 고정됩니다.



12. 왼쪽 및 오른쪽 미디어 클램프의 구멍 중앙에 미디어 가장자리를 맞춥니다.



IMPORTANT





미디어를 장착할 때 미디어 클램프를 사용하십시오.

미디어 Setup이 완료된 후 인쇄하기 직전에 미디어 클램프를 장착하면 기기가 미디어 클램프에 인쇄할 수 있습니다.

13. 전면 커버를 닫습니다.

2. 미디어 선택

절차

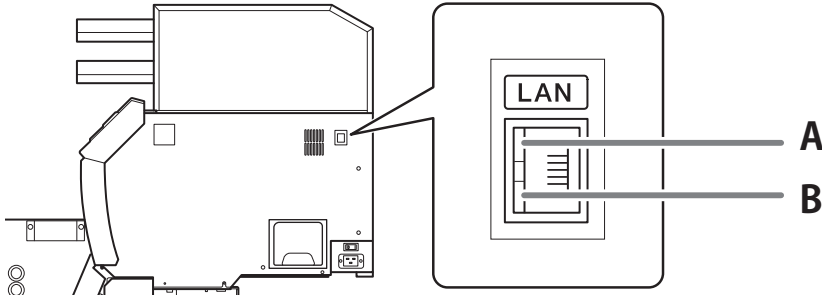
1.  [Setup]을 탭합니다.
등록된 미디어가 목록으로 표시됩니다.
2. 사용할 미디어 이름을 선택합니다.
3. [Next]를 탭합니다.
4. [Sheet Settings] 화면이 나타납니다. 미디어에 따라 아래와 같이 설정을 구성합니다.
 - 불투명한 미디어의 경우
 - a. 여백을 설정하려면 [Side Margin]을 탭합니다.
5mm(0.2In.), 10mm(0.39In.) 또는 25mm(0.98In.)를 선택할 수 있습니다.
 - b. [OK]를 탭합니다.
 - 투명 미디어 등
 - [Sheet Width] 설정
 - a. [Sheet Width] 오른쪽의  을 탭합니다.
 - b. 시트 너비를 입력하고 [OK]를 탭합니다.
 - [Sheet Right Edge] 설정
 - a. [Sheet Right Edge] 오른쪽의 [Change]를 탭합니다.
 - b.  또는  를 탭하여 캐리지의 Base Point를 미디어의 오른쪽 가장자리로 이동하고 [OK]를 탭합니다.
 - [Side Margin] 설정
 - a. 여백을 설정하려면 [Side Margin]을 탭합니다.
5mm(0.2In.), 10mm(0.39In.) 또는 25mm(0.98In.)를 선택할 수 있습니다.
 - b. [OK]를 탭합니다.
5. [Setup Method] 화면이 나타납니다. 테이크업 유닛 사용 여부를 선택합니다.
6. [Start Setup]을 탭합니다.

출력 전 확인

LAN(로컬 영역 통신망) 설정

LAN(Local Area Network)을 통해 통신할 수 있는지 확인합니다.

프린터 측면에 있는 LAN 커넥터의 상태 LED(B)가 녹색으로 켜져 있으면 LAN이 활성화된 것입니다.



A	Activity LED	네트워크에서 데이터를 수신하는 동안 주황색으로 깜박입니다.
B	Status LED	통신 기능의 상태를 나타냅니다. 녹색으로 점등되면 통신이 가능합니다.

출력 일시 중지 및 취소

완료되기 전에 출력을 일시 중지하고 취소할 수 있습니다.

출력 일시 중지 및 다시 시작

IMPORTANT

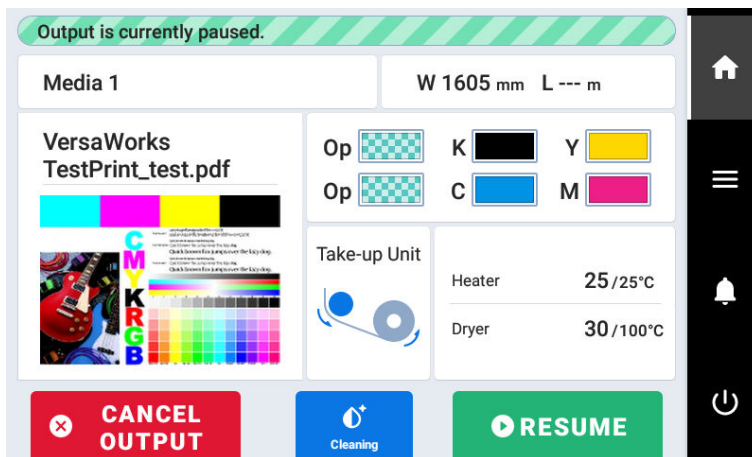
인쇄가 일시 중지된 위치에서 다시 인쇄가 시작되면 가로 줄무늬와 불균일한 색상이 발생할 수 있으므로 인쇄를 다시 시작하지 않는 것이 좋습니다.

MEMO

출력 중에 일부 메뉴 항목을 조작할 수 있지만 출력을 일시 중지하기 전에 홈 화면으로 돌아갑니다.

절차

1. 인쇄 중에 [Pause]를 탭합니다.
이렇게 하면 인쇄 작업이 일시 중지됩니다.
2. [Resume]을 탭합니다.

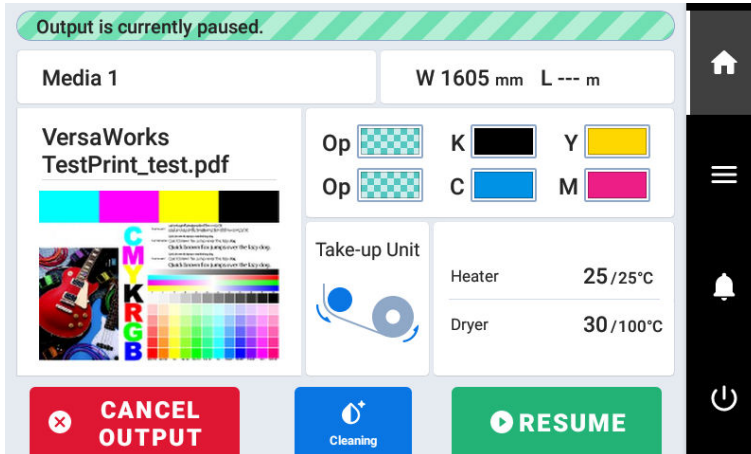


인쇄 작업이 재개됩니다.

출력 취소

절차

1. 인쇄 중에 [Pause]를 탭합니다.
이렇게 하면 인쇄 작업이 일시 중지됩니다.
2. 다음 화면이 나타나면 [Cancel Output]을 탭합니다.



건조 확인 화면이 나타납니다.

3. [Yes] 또는 [No]를 탭합니다.

IMPORTANT

미디어를 드라이어에 공급하려면 [Yes]를 선택합니다. 드라이어에 노출된 부분은 변형이나 열화 등의 손상이 발생하여 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

4. 컴퓨터에서 출력 데이터 전송을 중지하십시오.

미디어 시트컷

인쇄 후 미디어를 분리하십시오.

설정된 롤 미디어를 계속 사용하는 경우 [Perforated Sheet Cutting]을 사용하여 커팅 후 드라이어 아래에서 미디어를 분리하십시오.

인쇄 후 롤 미디어를 제거할 때 [Sheet Cutting]을 사용하여 미디어를 분리하십시오.

IMPORTANT

시트컷 작동

- 미디어 끝에서 시트컷 위치까지의 거리가 짧으면 시트컷이 원활하게 이루어지지 않을 수 있습니다.

테이크업 유닛을 사용하는 경우

- 로딩 레버가 내려간 상태에서 테이크업 유닛의 수동 스위치를 작동하지 마십시오. 테이크업 유닛에 의해 미디어에 텐션이 가해지므로 과도한 힘으로 미디어를 당기는 작업은 피하십시오.

미디어 구성에 주의

- 일부 미디어 유형의 경우 시트컷이 불가능합니다.
- 일부 유형의 미디어는 시트컷 후 플래튼에 남아 있을 수 있습니다. 미디어가 플래튼에 남아 있으면 손으로 제거하십시오.

MEMO



- 테이크업 유닛 사용 시 미디어 시트컷으로 인해 테이크업이 중단될 수 있으므로 자동 시트컷 기능을 끄거나 제공된 RIP 소프트웨어로 천공 시트컷을 삽입하여 미디어가 끊어지지 않도록 합니다.
- 인쇄가 완료된 후 자동 미디어 시트컷을 위해 RIP 소프트웨어에서 설정을 구성할 수 있습니다. 설정을 구성하는 방법에 대한 자세한 내용은 사용 중인 RIP 소프트웨어의 설명서를 참조하십시오.

절차

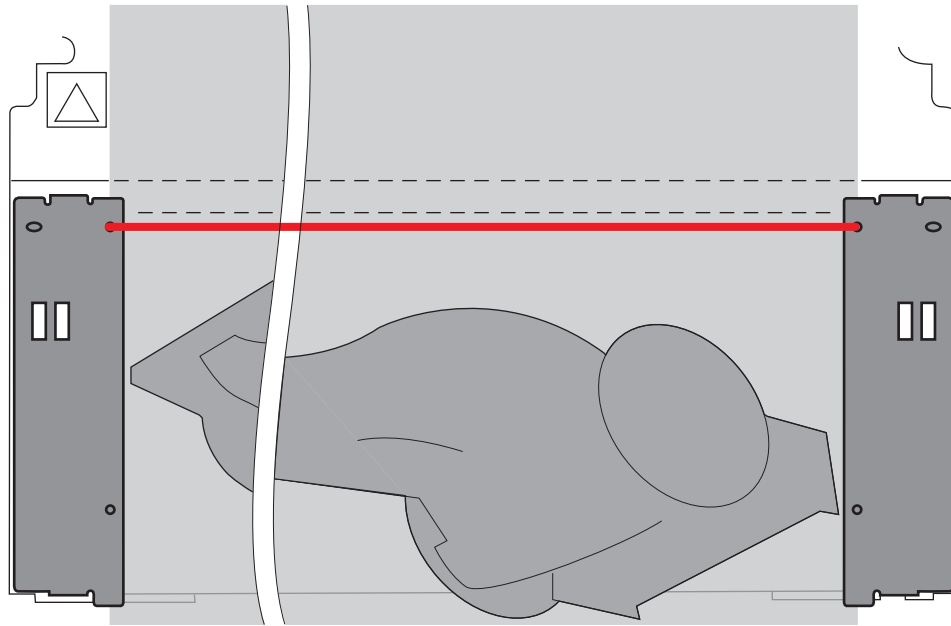
1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 필요한 경우 다음 절차에 따라 시트컷 위치를 설정하십시오.

(1)  을 탭합니다.

(2)  [MOVE]를 탭합니다.

(3)  또는  를 탭하여 미디어를 시트컷 위치로 설정합니다.

미디어는 다음 그림의 위치에서 시트컷됩니다. 이 위치에 대한 지침으로 미디어 클램프 구멍을 사용하십시오.



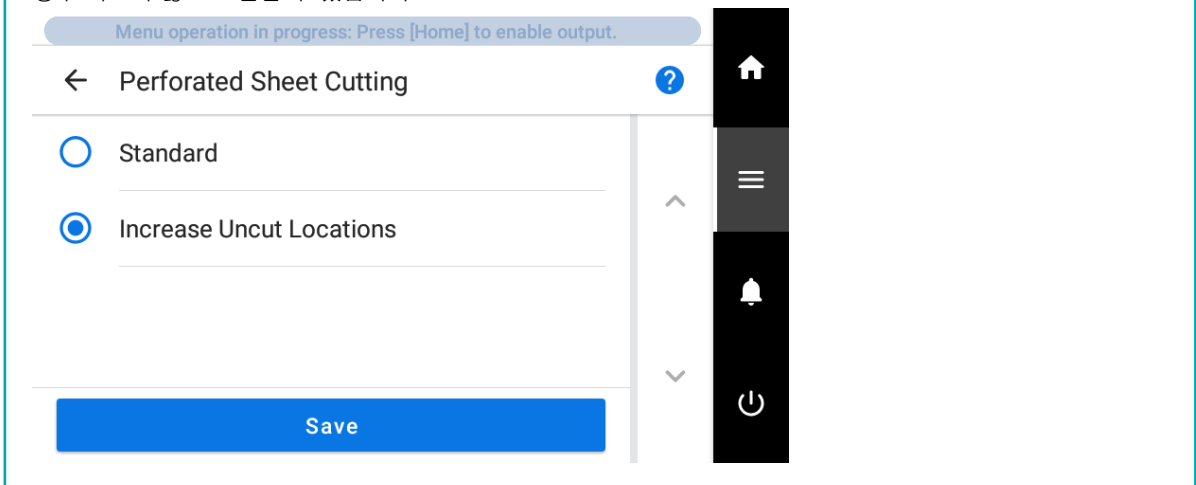
- (4) [Set Base Point Here]를 탭합니다.
시트컷 위치가 설정되고 홈 화면으로 돌아갑니다.

3. 제어 패널에서  [Sheet Cutting]을 탭합니다.

4. 시트컷 방법을 선택합니다.
- 장착된 롤 미디어를 연속적으로 사용하는 경우: [Perforated Sheet Cutting]
 - 시트컷 후 롤 미디어를 제거하는 경우: [Sheet Cutting]

MEMO

[Perforated Sheet Cutting]을 선택한 후에도 미디어가 잘리는 경우 [Preferences]>[Perforated Sheet Cutting]을 사용하여 [Increase Uncut Locations] 설정으로 변경합니다. 미디어가 무겁거나 늘어진 양이 많은 경우 지르지 않고 보관할 수 있습니다.



5. [Execute]를 탭합니다.
미디어가 잘리거나 천공됩니다.

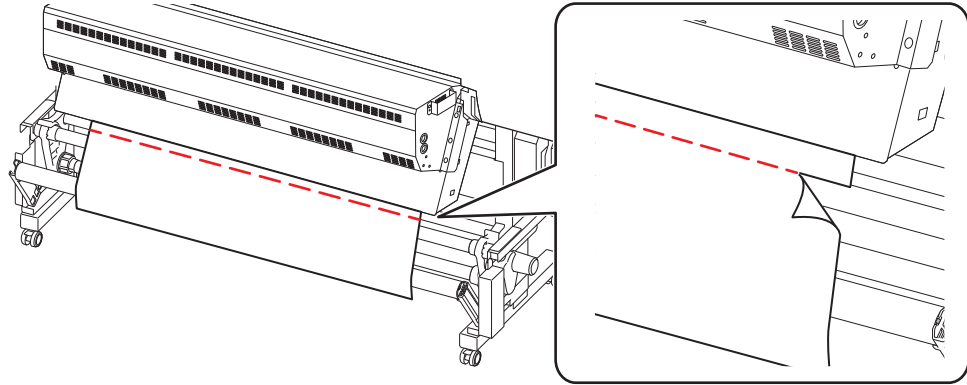
6. 인쇄된 미디어를 제거합니다.

[Perforated Sheet Cutting]을 수행한 경우



을 탭하여 미디어를 드라이어 아래로 공급

하고 미디어를 분리합니다.



IMPORTANT

플래튼 위 등 드라이어 앞에서 미디어를 분리하면 다음에 인쇄를 수행할 때 미디어의 앞쪽 가장자리가 드라이어나 드라이어 입구에 걸릴 수 있습니다.

테이크업 유닛에서 미디어 제거

인쇄가 완료되면 미디어를 분리하고, 미디어를 수동으로 감은 후 미디어를 제거합니다.

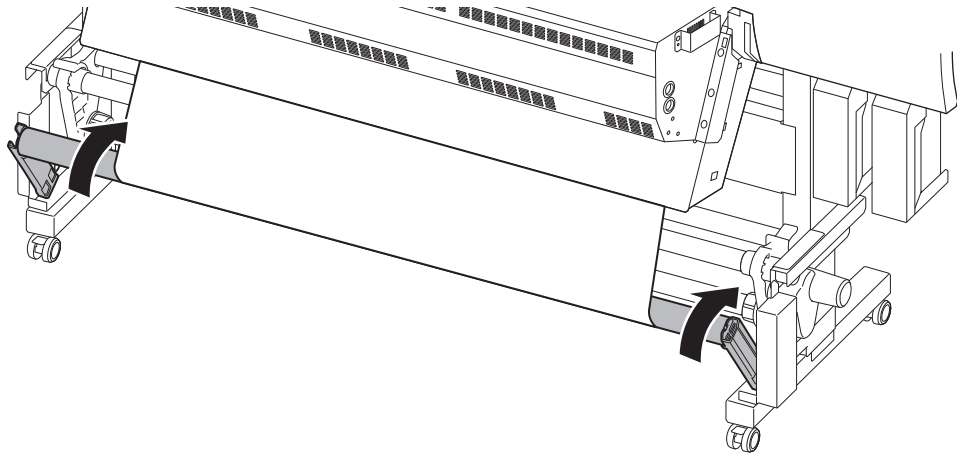
⚠ 경고

롤 미디어를 취급하는 작업은 2명 이상이 수행해야 하며, 넘어지지 않도록 주의해야 합니다.

과도한 힘을 소모하는 방식으로 무거운 미디어를 들어 올리려고 하면 신체적 부상을 입을 수 있습니다. 또한, 이러한 물건을 떨어뜨리면 부상을 입을 수 있습니다.

절차

1. 댄서 롤러를 뒤쪽으로 내립니다.



2. 전면 커버를 닫습니다.

3. 미디어를 잡은 상태에서 제어 패널의  [Sheet Cutting]을 탭합니다.

⚠ 경고

고온

드라이어 내부, 드라이어 아래, 확장 에이프런 근처는 뜨거워집니다. 화상을 입지 않도록 주의하십시오.

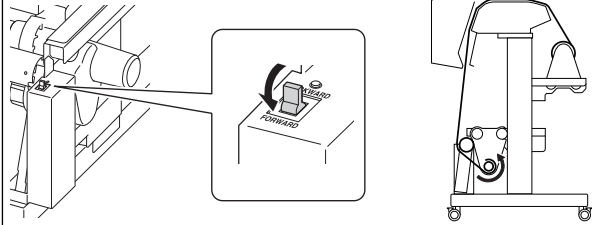
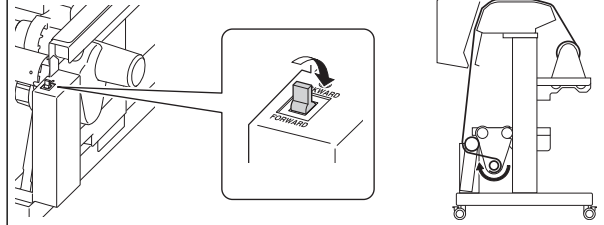
4. [Sheet Cutting]을 선택하고 [Execute]를 탭합니다.

IMPORTANT

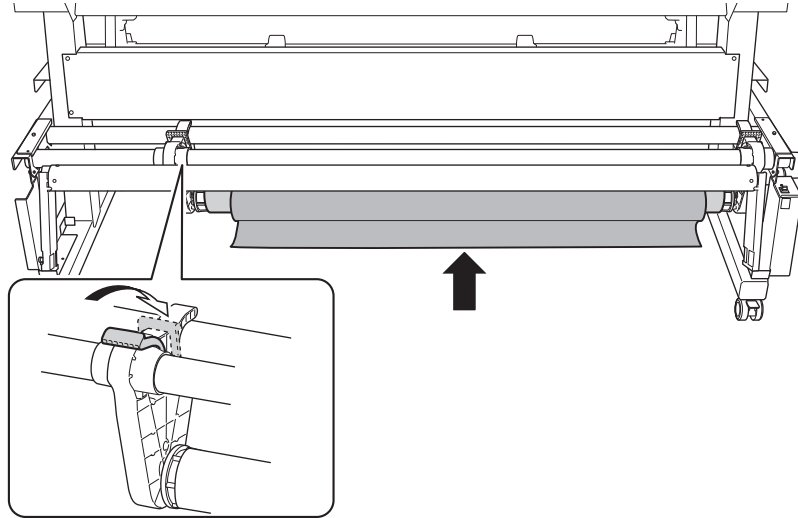
미디어 구성에 주의를 기울이세요

- 일부 미디어 유형의 경우 시트컷이 불가능합니다.
- 일부 유형의 미디어는 시트컷 후에도 플랫폼에 남아 있을 수 있습니다. 미디어가 플랫폼 위에 남아 있으면 손으로 다시 옮기십시오.

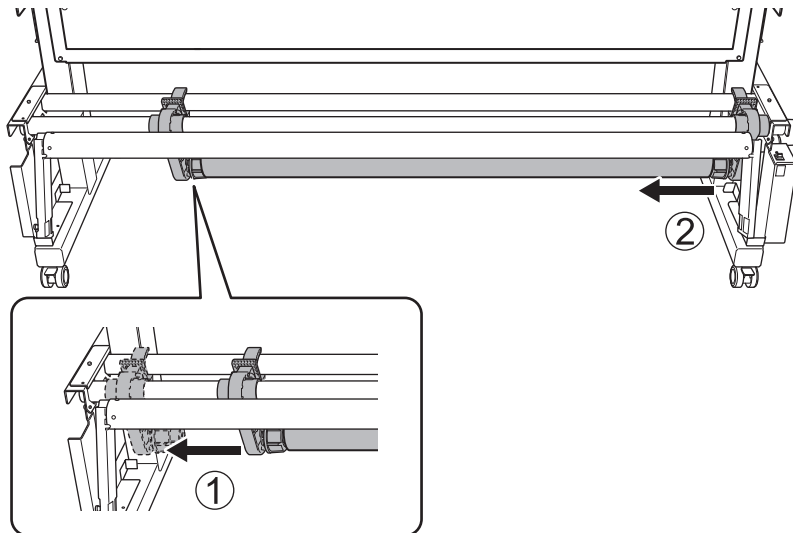
5. MANUAL 스위치를 사용하여 미디어를 감습니다.

FORWARD 설정을 사용하는 경우	BACKWARD 설정을 사용하는 경우
<p>[FORWARD]를 사용하여 미디어를 감아줍니다.</p> 	<p>[BACKWARD]를 사용하여 미디어를 감아줍니다.</p> 

6. 미디어를 아래에서 지지하면서 왼쪽 미디어 홀더의 고정 레버를 폼니다.



7. 미디어가 지지된 상태에서 엔드 캡에서 지관과 미디어를 잡아 당깁니다.



잉크 파우치 교체

잉크 부족 경고

잉크가 모두 소모되면 인쇄가 일시 중지되고 경고음이 울립니다. 또 [Ink has run out.] 화면이 제어 패널에 표시되어 잉크 교체를 요청합니다.

IMPORTANT

기기에 잉크가 없다는 표시가 나타나면 잉크 파우치를 절대 재사용하지 마십시오.

파우치에 잉크가 소량 남아 있어도 기기에 잉크 없음이라는 표시가 나타나는 경우가 있으나 사용하지 마십시오. 이러한 잉크 파우치는 잉크를 사용할 수 없는 상태입니다. 이러한 상태에서 사용하면 공기가 잉크 경로로 유입되어 프린터가 오작동할 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 96 잉크 파우치 교체](#)

잉크 파우치 교체

⚠ 경고

잉크, 클리닝 액 또는 배출된 페인크를 다음 장소에 보관하지 마십시오.

- 고온이 발생할 수 있는 모든 장소
- 표백제나 기타 산화제 또는 폭발성 물질 근처
- 어린이의 손이 닿는 모든 위치

어린이가 우발적으로 섭취하면 건강에 위험을 초래할 수 있습니다.

IMPORTANT

잉크 파우치 교체에 관한 주의 사항

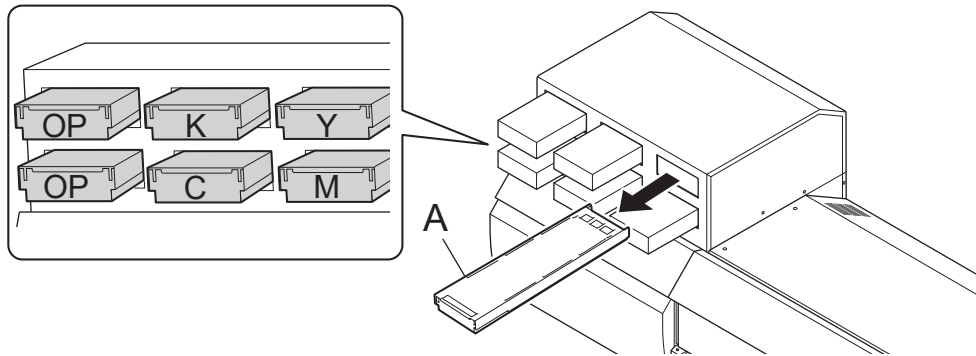
- 각 파우치는 반드시 동일한 종류와 색상의 품목으로 교체하십시오.
- 동일한 종류라도 다른 기기에서 이미 사용한 잉크 파우치는 사용하지 마십시오.
- 서로 다른 종류의 품목을 혼합하지 마십시오.
- 파우치 트레이를 제거한 채로 기기를 방치하지 마십시오. 프린트 헤드가 막힐 수 있습니다.
- 꼭 필요한 경우가 아니면 파우치 트레이를 삽입하거나 제거하지 마십시오. 잉크가 새어 나올 수 있습니다.
- 파우치 트레이를 올바른 위치에 설치하십시오. 잉크 슬롯 라벨에 표시된 색상 이름이 파우치 트레이 라벨에 표시된 색상 이름과 일치하는지 확인하십시오.
- 잉크 파우치가 떨어지거나 터지지 않도록 조심스럽게 다루십시오.
- 사용기한 내의 잉크를 사용하십시오.

절차

1. 교체할 색상의 파우치 트레이(A)를 제거합니다.

MEMO

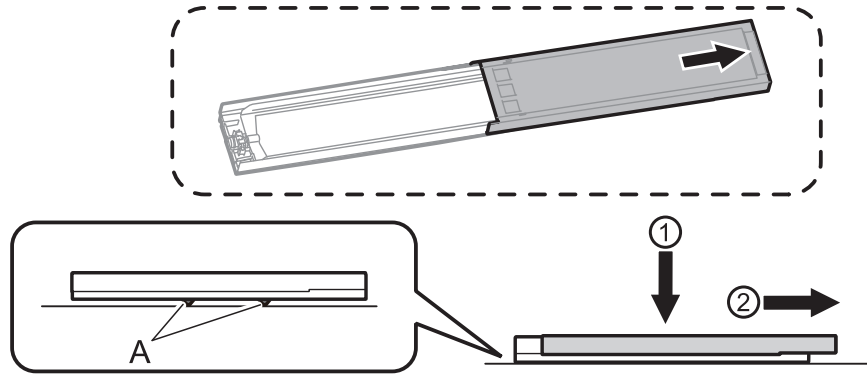
파우치 트레이 바닥이 잉크로 더러워질 수 있습니다. 주기적으로 청소하십시오.



2. 파우치 트레이를 평평한 표면에 놓습니다.

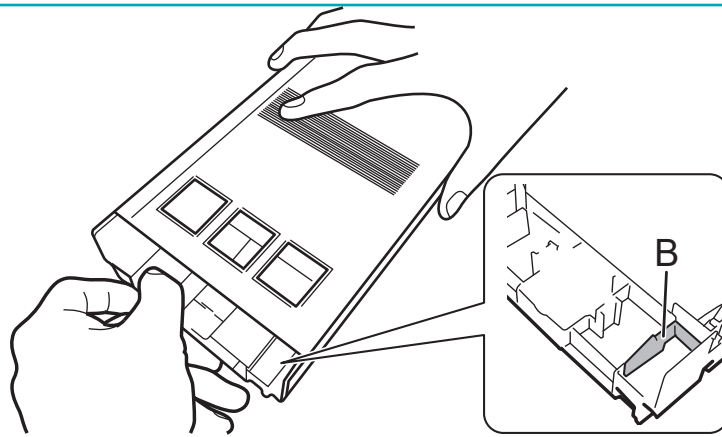


3. 파우치 트레이 ① 하단의 고리(A)를 밀어 넣은 후, 뚜껑 ②를 밀어서 완전히 엽니다.

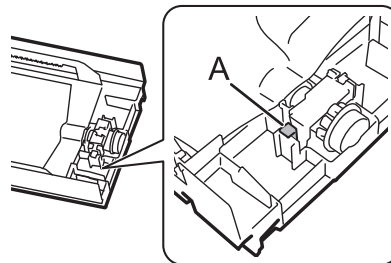


IMPORTANT

뚜껑을 열 때에는 그림과 같이 잡고 (B)를 만지지 마십시오. 손상될 수 있습니다.



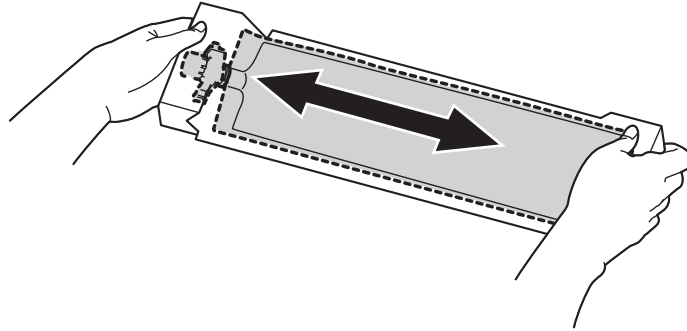
4. 잉크 파우치 끝에 있는 후크(A)를 잡고 파우치 트레이에서 잉크 파우치를 꺼냅니다.



MEMO

파우치 트레이 끝 부분의 잉크를 닦아냅니다. 또는 파우치 트레이를 주기적으로 청소하십시오.

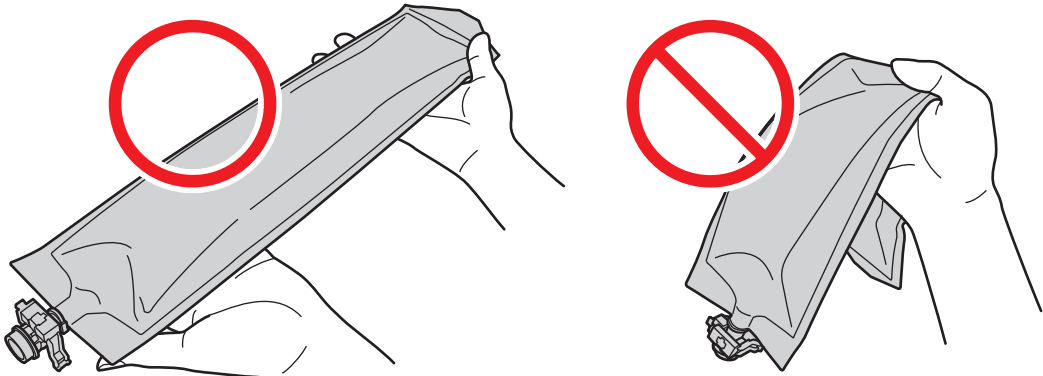
5. 잉크 파우치 포장 상자에서 내부 상자를 꺼낸 후 내부 상자를 살짝 흔듭니다.
잉크 파우치를 보호하려면 내부 상자 안에 들어있는 채로 흔들어줍니다.



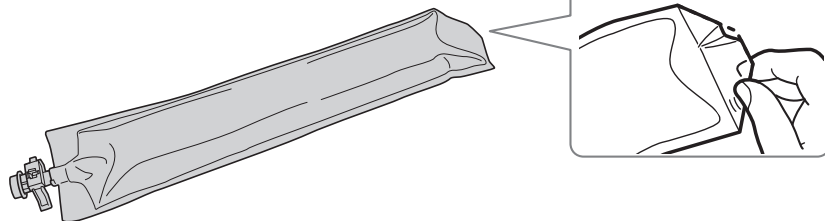
6. 내부 상자와 비닐봉지에서 새 잉크 파우치를 꺼냅니다.

IMPORTANT

- 비닐봉지에서 잉크 파우치를 꺼낼 때 칼이나 기타 날카로운 물체를 사용하지 마십시오. 그렇게 하면 실수로 잉크 파우치가 찢릴 수 있습니다.
- 잉크 파우치를 조심스럽게 다루십시오. 구부리거나 떨어뜨리거나 날카로운 물체에 걸리면 파열될 수 있습니다.



- 잉크 파우치 끝이 구부러진 경우 손으로 펴십시오.

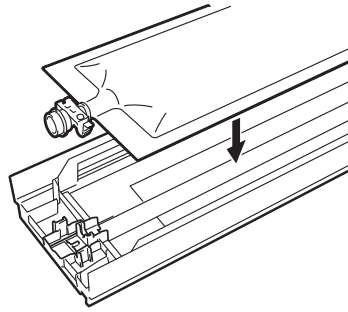


MEMO

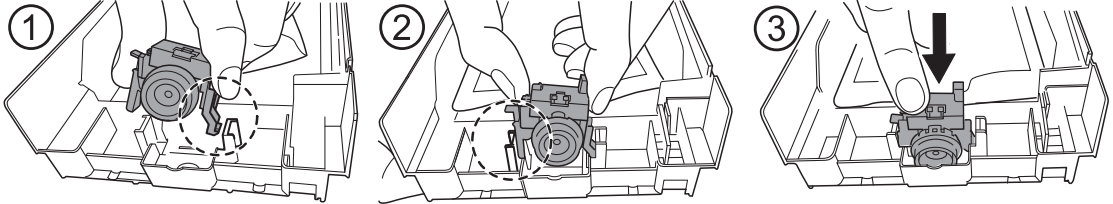
유통기한 스티커는 비닐봉지에 붙어 있습니다. 나중에 작업에 필요할 때까지 안전하게 보관합니다.

7. 파우치 트레이에 잉크 파우치를 장착합니다.

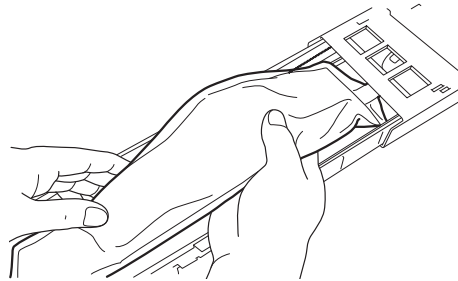
- (1) 파우치 트레이 위에 잉크 파우치를 올려 놓습니다.



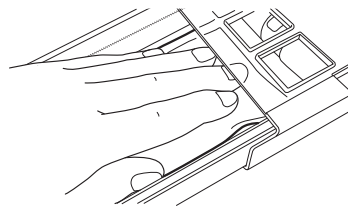
- (2) 아래 절차에 따라 잉크 파우치의 끝 부분을 파우치 트레이에 장착합니다.
딸깍 소리가 날 때까지 아래로 누릅니다.



- (3) 파우치 트레이에 잉크 파우치를 삽입합니다.

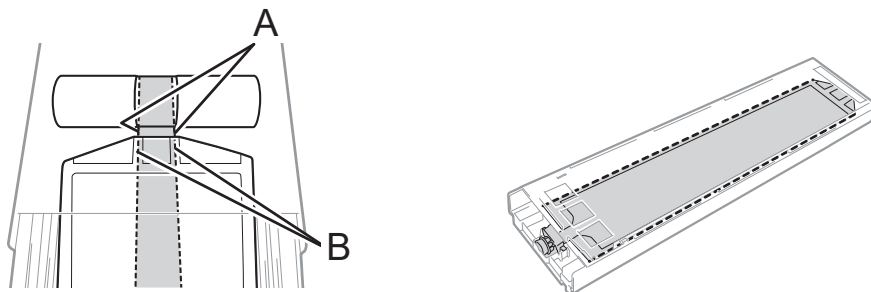


- (4) 잉크 파우치의 뒤쪽 끝을 파우치 트레이 롤러 아래쪽에 삽입하고 끝이 똑바른지 확인합니다.

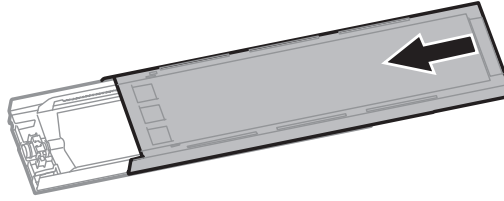


- (5) 잉크 파우치가 올바른 위치에 설정되어 있는지 확인하십시오.

파우치 트레이 라인(A)을 잉크 파우치 라인(B)과 일치시킵니다. 잉크 파우치가 파우치 트레이와 일직선으로 정렬되어 있는지 확인하십시오.



- (6) 딸깍 소리가 날 때까지 파우치 트레이 뚜껑을 닫습니다.

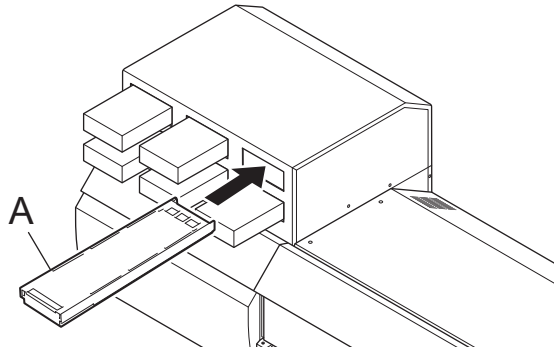


(7) 잉크 파우치에 포함된 잉크 파우치의 유효기간 스티커(A)를 파우치 트레이 잉크 라벨 오른쪽에 부착합니다.



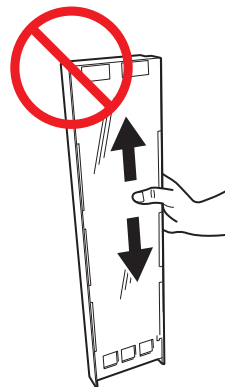
8. 파우치 트레이(A)를 잉크 슬롯에 설치합니다.

파우치 트레이를 끝까지 삽입합니다. 삽입된 잉크가 인식되지 않고 제어 패널에 표시되지 않으면 잉크를 제거했다가 다시 삽입하십시오.

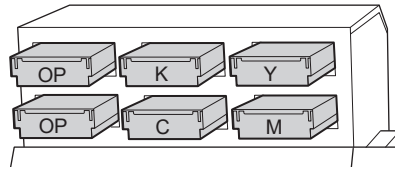


IMPORTANT

- 빈 파우치 트레이를 삽입하지 마십시오. 그렇게 하면 잉크 경로에 공기가 유입되어 프린터가 오작동할 수 있습니다.
- 잉크 파우치를 파우치 트레이에 넣은 후 트레이를 세로로 잡은 채 흔들지 마십시오. 잉크 파우치에 주름이 생겨 올바르게 감거나 배수할 수 없게 될 수 있습니다.



- 잉크 슬롯과 잉크 파우치에 표시된 색상명을 확인하여 모든 파우치 트레이를 올바른 위치에 설정합니다.



클리닝 액 교체

클리닝 액 부족 경고

클리닝 액이 모두 소모되면 화면에 [Fill the cleaning liquid tank with cleaning liquid.]가 나타납니다. 이 메시지를 닫으려면 [OK]를 탭합니다.



을 탭하여 메시지를 확인할 수도 있습니다.

관련된 링크

- [P. 103 클리닝 액 교체 방법](#)

클리닝액 교체 방법

⚠ 경고

잉크, 클리닝액 또는 배출된 페잉크를 다음 장소에 보관하지 마십시오.

- 고온이 발생할 수 있는 모든 장소
- 표백제나 기타 산화제 또는 폭발성 물질 근처
- 어린이의 손이 닿는 모든 위치

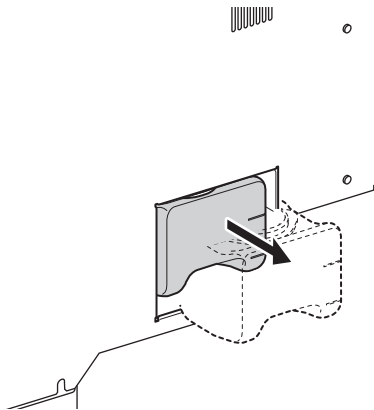
어린이가 우발적으로 섭취하면 건강에 위험을 초래할 수 있습니다.

IMPORTANT

- 유효기간이 지나지 않은 클리닝액을 사용하십시오.
- 어떤 경우에도 지정된 종류의 클리닝액 이외의 다른 것을 사용하지 마십시오.
- 클리닝액은 별도로 구매해야 합니다. 공인 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트 (<https://www.rolanddg.kr/>)를 방문하십시오.

절차

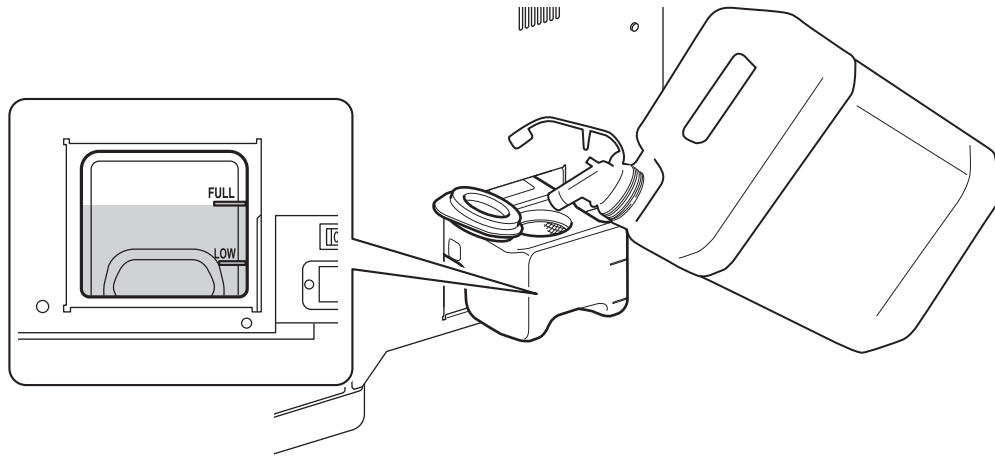
1. 프린터 측면에서 클리닝액 탱크를 당겨 빼냅니다.



2. 클리닝액 탱크의 뚜껑을 열고 클리닝액을 "Full" 선까지 채웁니다.

IMPORTANT

"Full" 라인을 넘지 않도록 하십시오.



3. 클리닝액 탱크의 뚜껑을 닫고 이 탱크를 프린터의 원래 위치로 천천히 되돌립니다.

출력 방법

인쇄 방법

인쇄 출력을 위한 준비	107
Step 1: 노즐 검사 테스트 수행	107
Step 2: 일반 헤드 클리닝 방법	108
출력 시작	110

인쇄 출력을 위한 준비

Step 1 : 노즐 검사 테스트 수행

실제 인쇄를 수행하기 전에 인쇄 테스트를 수행하여 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않는지 확인하십시오. 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하면 프린트 헤드 청소(일반 헤드 클리닝)를 수행하십시오.

MEMO

연속적으로 인쇄 테스트를 수행할 때 첫 번째 테스트와 비교하여 두 번째 이후 테스트의 인쇄 위치로 [Feed](세로 인쇄) 또는 [Scan](가로 인쇄)을 선택할 수 있습니다.

P. 139 인쇄 테스트를 가로로 수행

절차

1. 미디어를 장착 합니다.

P. 27 새 미디어 Setup

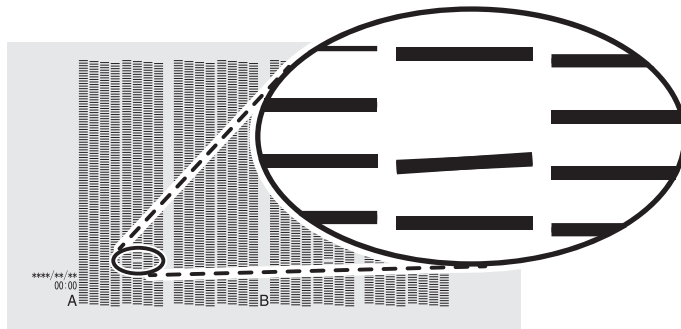
2. 메인 화면에서  [Nozzle Drop-out Test]를 탭합니다.

3. [Printing Test] 옆에 있는 [Execute]를 탭합니다.

테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.

4. 테스트 패턴에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인합니다.

누락된 블록은 노즐 막힘을 나타냅니다. 접혀 있거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다.



IMPORTANT

미디어에 따라 옴티마이저 잉크가 인쇄된 위치를 확인하기 어려울 수 있습니다. 옴티마이저 잉크가 잘 보이지 않으면 다른 미디어로 바꿔서 인쇄 테스트를 다시 해보세요.

5. 전면 커버가 열려있다면 닫으십시오.

노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면 이 작업이 종료됩니다. 원래 화면으로 돌아가려면



을 탭합니다.

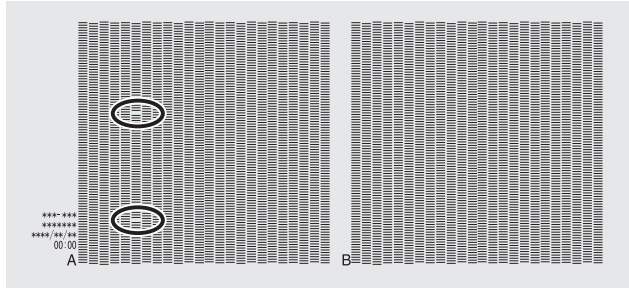
관련된 링크

- P. 178 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우

Step 2 : 일반 헤드 클리닝 방법

절차

1. 인쇄 테스트 결과를 확인하여 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는 그룹을 확인합니다.
"A"에서 "B"까지의 영역은 그룹 A입니다. "B"에서 오른쪽으로의 영역은 그룹 B입니다.



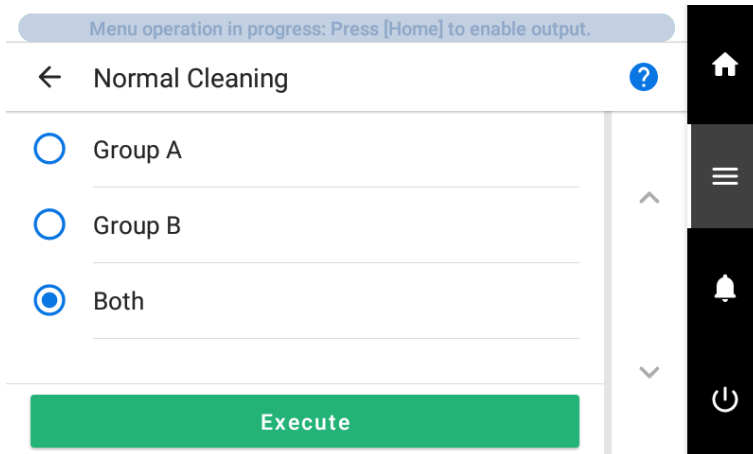
MEMO

프린팅 테스트 결과 해석이 어려운 경우

- 시선을 바꿔가며 밝은 장소에서 결과를 확인하세요. 빛의 반사를 사용하여 볼 수 있습니다.
- 미디어에 따라 옴티마이저 잉크가 인쇄된 위치를 확인하기 어려울 수 있습니다. 옴티마이저 잉크를 확인하기 어려운 경우 다른 미디어로 전환한 후 인쇄 테스트를 다시 수행하십시오.

2.  를 탭합니다.

3. [Cleaning] > [Normal Cleaning]을 탭합니다.
아래와 같은 화면이 나타납니다.



4. 클리닝 할 프린트 헤드 그룹을 선택합니다.
5. [Execute]를 탭합니다.
클리닝이 시작됩니다. 제어 패널 상단에 [Normal cleaning in progress.]이라는 상태가 표시됩니다. 완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.

6.  를 탭합니다.

7. 인쇄 테스트를 다시 수행하십시오.

8. 노즐 막힘이나 노즐 변형이 수정되었는지 확인하십시오.

문제가 지속되면 일반 헤드 클리닝을 다시 수행합니다. 프린터를 장기간 사용한 경우 일반 헤드 클리닝은 2~3회 수행해도 노즐 막힘이 해결되지 않을 수 있습니다. 이런 경우에는 다른 방법으로 클리닝 합니다.

관련된 링크

- [P. 107 노즐 검사 테스트 수행](#)
- [P. 180 일반 헤드 클리닝이 효과가 없을 때](#)

출력 시작

⚠ 주의

출력이 진행되는 동안에는 프린트 헤드 캐리지를 만지지 마십시오.
프린트 헤드 캐리지는 고속으로 이동합니다. 움직이는 캐리지에 부딪치면 부상을 입을 수 있습니다.

절차

1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 제어 패널 상단에 [Output possible.]이 표시되는지 확인하십시오.
3. 컴퓨터에서 출력 데이터를 보냅니다.
출력 데이터를 생성하는 방법에 대한 자세한 내용은 제공된 RIP 소프트웨어에 대한 설명서를 참조하십시오.


MEMO

출력 데이터를 전송할 때 [Cleaning liquid filling in progress.] 또는 [Maintenance in progress.]가 화면에 표시될 수 있습니다. 이는 출력 전에 수행되는 준비 작업을 나타냅니다. 화면에 표시된 시간이 경과한 후 출력이 시작됩니다.

IMPORTANT

이러한 상황에서는 출력이 불가능합니다

- 커버(앞, 왼쪽, 오른쪽)가 열려 있으면 기기가 작동하지 않습니다.
- [Load media.]가 표시되면 컴퓨터의 데이터가 허용되지 않습니다.
- 프린트 히터와 건조기의 온도가 설정 온도에 도달하지 않으면 출력이 시작되지 않습니다. 설정된 온도에 도달할 때까지 기다리세요.
- [Menu operation in progress: Press [Home] to enable output.]가 표시되는 메뉴 화면에서는 컴퓨터에서

데이터가 전송되더라도 출력이 시작되지 않습니다. 출력이 가능한 메뉴 항목으로 돌아가거나  을 탭하여 홈 화면으로 돌아가면 출력이 시작됩니다.

반드시 준수해야 할 사항

- 출력이 진행되는 동안에는 절대로 커버(앞, 왼쪽, 오른쪽)를 열지 마십시오. 그렇게 하면 인쇄가 중단됩니다.
- 인쇄를 수행할 때 미디어 클램프로 미디어 가장자리를 고정하십시오. 그렇지 않으면 미디어 가장자리가 휘어져 프린트 헤드에 걸릴 수 있습니다.
- 출력 중에는 미디어를 만지지 마십시오. 그렇게 하면 미디어 공급이 방해받거나 미디어가 프린트 헤드와 마찰하여 미디어 찢이 발생하거나 헤드가 손상될 수 있습니다.
- 기기를 사용하지 않을 때에는 로딩 레버를 올려두십시오.

기기를 사용하지 않을 때에는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.

- 미디어를 장착 해놓은 채로 기기에 방치하면 미디어가 손상되어 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 기기를 사용하지 않을 때에는 모든 미디어를 제거하고 적절한 환경에 보관하십시오.

관련된 링크

- P. 127 드라이어 히터 온도 설정

품질 및 효율성 최적화

인쇄 품질 최적화

보정 기능 사용하기	113
필요한 보정을 자동으로 수행	113
수동 보정 : 가로 밴딩 줄이기(피드 보정 기능)	114
수동 보정 : 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정(Media Gap 보정)	116
미디어 속성에 맞게 설정 구성	118
프린트 헤드 높이 변경	118
쉽게 구겨지거나 부드럽게 움직이지 않는 미디어 사용	120
끈적한 미디어 사용	121
최소한의 폐기물로 내열성 미디어 사용	122
테이크업 유닛 설정	123
잉크 건조 방법 조정	125
프린트 히터 온도 설정	126
드라이어 히터 온도 설정	127
대기 중 온도 설정	128

보정 기능 사용하기

인쇄 품질을 최적화하려면 일부 수정 기능을 사용하는 것이 효과적입니다.

필요한 보정을 자동으로 수행

인쇄 품질을 최적화하려면 미디어와 인쇄 조건이 일치해야 합니다.

인쇄 조건에 따라 잉크 랜딩 위치가 어긋날 수 있으며 미디어 공급 중에 이동 거리가 미묘하게 변경될 수 있습니다. 미디어와 일치하도록 이러한 문제를 자동으로 보정합니다.

먼저 테스트 패턴을 인쇄합니다. 그런 다음 멀티 센서로 이 패턴을 읽고 자동으로 보정 값을 입력합니다.

자동 수정을 실행하면 테스트 패턴이 인쇄되고, 이 패턴을 읽고, 다음 작업에 대한 보정 값을 입력합니다.

- 멀티 센서 보정(보정에 사용되는 센서를 최적의 상태로 조정)
- 미디어 갭 보정(잉크 랜딩 위치 보정)
- 피드 보정(수평 띠 감소)

절차

1. 미디어를 장착합니다.

2. 전면 커버를 닫습니다.

3.  를 탭합니다.

4. [Media Settings]>[Printing Settings]>[Batch Automatic Correction]를 탭합니다.

5. [Execute]를 탭합니다.

다음 작업에 대해 테스트 패턴이 인쇄되고 보정 값이 입력됩니다.

- 멀티 센서 보정
- 피드 보정
- 미디어 갭 보정

6. 완료 화면이 나타나면 [OK]를 탭합니다.

7. [Result]에 따라 아래 표시된 작업을 수행합니다.

- 제어 패널에 [Successful]이 표시되면  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.
- 제어 패널에 [Failed]가 표시되면 수동 보정을 수행하십시오.

관련된 링크

- P. 114 수동 보정 : 가로 밴딩 줄이기(피드 보정 기능)
- P. 116 수동 보정 : 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정(Media Gap 보정)


수동 보정 : 가로 밴딩 줄이기(피드 보정 기능)



인쇄된 표면의 띠 모양의 "줄무늬"가 눈에 띄지 않도록 보정을 수행합니다.

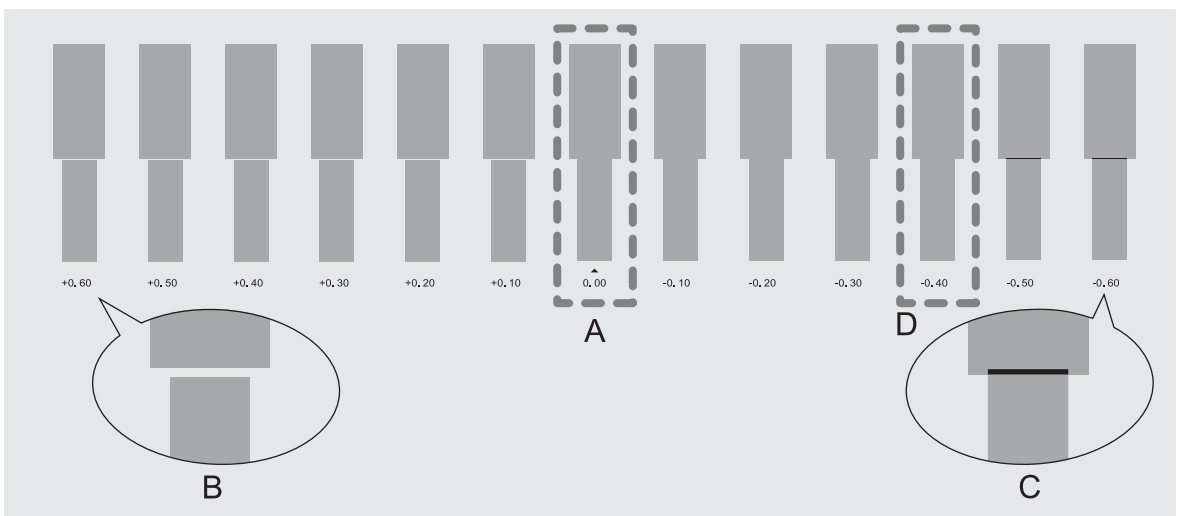
띠 모양의 "줄무늬"를 "수평 띠" 또는 "밴딩"이라고 합니다. 수평 띠는 미디어의 두께와 종류에 따라 미디어가 피드될 때 발생하는 이동 거리의 미묘한 변화로 인해 발생합니다. 사용 중인 미디어에 맞게 정하는 것이 좋습니다.

먼저 테스트 패턴을 인쇄한 후 보정 값을 확인하고 입력합니다. 보정 값을 입력한 후 테스트 패턴을 다시 인쇄하여 보정 결과를 확인하세요. 테스트 패턴을 인쇄하고 보정값을 입력하는 과정을 여러 번 반복하여 최적의 보정값을 찾습니다.



절차

1. 미디어를 장착 합니다.
2. 전면 커버를 닫습니다.
3. 를 탭합니다.
4. [Media Settings]>[Printing Settings]>[Feed Correction]를 탭합니다.
5. [Detailed Correction (Manual)]을 선택하고 [Next]를 탭합니다.
6. [Execute] 옆에 있는 [Printing Test]를 탭합니다.
테스트 패턴의 인쇄가 시작 됩니다.

7. 인쇄된 테스트 패턴을 확인한 후  또는 를 탭하여 보정 값을 입력합니다.
현재 보정값(A)은 "▲"으로 표시된 그림의 값입니다. 위쪽/아래쪽 사각형 사이의 간격(B)과 겹침(C)을 가장 작게 만드는 값을 선택합니다. 다음 그림의 경우 "-0.40"(D)을 선택합니다. 두 개의 번호 중에서 선택할 수 없는 경우 두 순번 사이에 값을 지정하십시오.



MEMO

- 테스트 패턴을 보기 어려운 경우 [Media Feed] 옆에 있는  또는  를 탭하여 미디어를 보기 쉬운 위치로 이동합니다.
- 테스트 패턴을 확인하기 위해 미디어를 분리하고 싶다면 [Sheet Cutting] 옆의 [Execute]를 탭하여 미디어를 시트컷 합니다.

8. [Save]를 탭합니다.

입력된 보정값이 저장됩니다.

9. [Printing Test] 옆에 있는 [Execute]를 탭합니다.

테스트 패턴이 다시 인쇄됩니다.

10. 테스트 패턴을 확인하여 보정이 성공했는지 확인합니다.

"▲"(즉, 현재 보정 값)으로 표시된 수치에 대해 간격과 겹침이 가장 작은지 확인하십시오. 다른 도형의 간격과 겹침이 더 작은 경우에는 보정값을 다시 설정합니다.

11. 보정이 성공적으로 완료되면  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

수동 보정 : 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정(Media Gap 보정)

프린트 헤드에서 분사되는 잉크의 랜딩 위치를 조정합니다. 랜딩 위치는 프린트 헤드 높이와 미디어 두께에 따라 다르므로 사용하는 미디어에 맞게 보정하는 것이 좋습니다.

먼저 테스트 패턴을 인쇄한 후 보정 값을 확인하고 입력합니다. 보정 값을 입력한 후 테스트 패턴을 다시 인쇄하여 보정 결과를 확인합니다.

이 보정은 다음과 같은 경우에 수행되어야 합니다.

- 이 기기를 처음 사용하는 경우
- 사용할 미디어를 변경하는 경우
- 프린트 헤드 높이를 변경한 경우

절차

1. 미디어를 장착 합니다.

2. 전면 커버를 닫습니다.



3.  를 탭합니다.

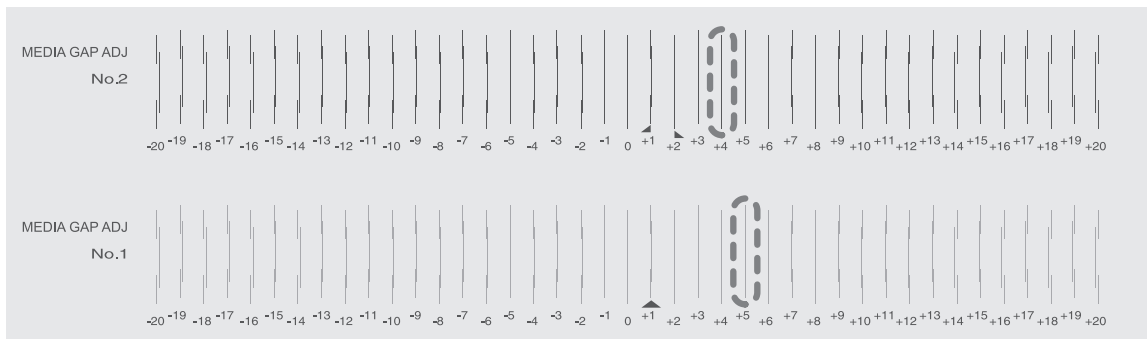
4. [Media Settings]>[Printing Settings]>[Media Gap Adjustment]를 탭합니다.

5. [Detailed Correction (Manual)]를 선택 후[Next]를 탭합니다.



6. [Printing Test] 옆에 있는 [Execute]를 탭합니다.

테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.

7. 인쇄된 테스트 패턴을 확인한 후  또는  를 탭하여 1번 및 2번 보정 값을 입력합니다. 두 선 사이의 정렬 불량량이 가장 적은 값을 선택합니다. 다음 그림의 경우, 1번은 "+5", 2번은 "+4"를 선택하십시오. 두 개의 연속 번호 중에서 선택할 수 없는 경우에는 그 사이에 있는 값을 선택하십시오. "0.5" 단위로 보정 값을 설정하십시오).



MEMO

- 테스트 패턴을 보기 어려운 경우 [Media Feed] 옆에 있는  또는  를 탭하여 미디어를 보기 쉬운 위치로 이동하십시오.
- 테스트 패턴을 확인하기 위해 미디어를 분리하고 싶다면 [Sheet Cutting] 옆의 [Execute]을 탭하여 미디어를 시트컷합니다.

P. 90 미디어 시트컷

8. [Save]를 탭합니다.

입력된 보정값이 저장됩니다.

9. [Printing Test] 옆에 있는 [Execute]을 탭합니다.

테스트 패턴이 다시 인쇄됩니다.

10. 테스트 패턴을 확인하여 보정이 성공했는지 확인합니다.

모든 보정값에 대해 "▲"(즉, 현재 보정값)으로 표시된 두 개의 수직선에 대해 오정렬이 최소화되었는지 확인하십시오. 다른 수직선 세트의 정렬 불량량이 더 작은 경우 보정 값을 다시 설정하십시오.

11. 보정이 성공적으로 완료되면  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.


미디어 속성에 맞게 설정 구성

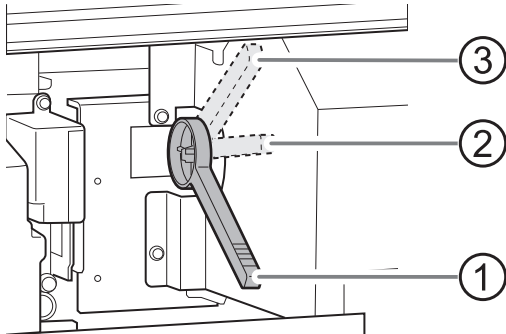
프린트 헤드 높이 변경

이렇게 하면 주름이 지거나 플래튼에서 느슨해진 미디어가 프린트 헤드에 닿는 것을 방지하기 위해 프린트 헤드 높이를 조정합니다.

[Low], [Medium], [High] 중에서 프린트 헤드 높이를 선택할 수 있습니다. 프린트 헤드 높이가 [Medium] 또는 [High]로 설정된 경우 인쇄 품질은 [Low]로 설정된 경우보다 더 거칠거나 낮을 수 있습니다.

절차

1. 미디어를 장착합니다.
2.  를 탭합니다.
3. [Media Settings]>[Printing Settings]>[Print Head Height]를 탭합니다.
4. [Change]를 탭합니다.
프린트 헤드가 작동할 수 있는 위치로 이동합니다.
5. 전면 커버를 엽니다.
6. 높이 조절 레버를 움직여 프린트 헤드 높이를 조절합니다.
높이 조절 레버의 위치를 변경하면 표시 화면이 변경됩니다.




위치	제어 패널 표시	설명
①	[Low]	일반적으로 높이 조절 레버를 [Low]로 설정합니다.
②	[Medium]	인쇄 중에 미디어가 주름지거나 플래튼에서 느슨해지면 높이 조절 레버를 [Medium]으로 설정하십시오.
③	[High]	높이 조절 레버가 [Medium]으로 설정되어 있어도 인쇄 중에 미디어가 구겨지거나 플래튼에서 느슨해지는 경우 레버를 [High]로 설정하십시오.

IMPORTANT

미디어와 프린트 헤드 사이의 거리가 멀어질수록 인쇄 품질은 저하됩니다. 높이 조절 레버를 불필요하게 [Medium] 또는 [High]로 이동하지 않습니다.

7. 전면 커버를 닫습니다.

8. [OK]를 탭합니다.
프린트 헤드가 원래 위치로 이동합니다.

9.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: [Low]
- 프린트 헤드 높이를 높인 후 인쇄 품질이 저하되는 경우 다음 정보를 참조하여 품질을 최적화해 보십시오.

관련된 링크

- P. 113 필요한 보정을 자동으로 수행
- P. 116 수동 보정 : 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정(Media Gap 보정)

쉽게 구겨지거나 부드럽게 움직이지 않는 미디어 사용

플래튼은 흡입력을 이용해 미디어를 잡고 안정적으로 유지합니다. 흡입력은 미디어의 특성과 상태에 따라 조정될 수 있습니다.

절차

1. 미디어를 장착합니다.


2.  를 탭합니다.

3. [Media Settings] > [Other Media Settings] > [Media Suction Force] 를 탭합니다.

4.  또는  를 탭하여 값을 입력합니다.

0 - 100%	미디어가 쉽게 구겨지거나 원활하게 움직일 수 없는 경우 이 값을 줄이면 (흡입력 감소) 문제가 해결될 수 있습니다.
Auto	흡입력은 미디어 폭에 맞는 최적의 수준으로 자동 조정됩니다.

5. [Save] 를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.

6.  를 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO



- 기본 설정: [Auto]
- 사용 중인 RIP 소프트웨어에 따라 RIP 소프트웨어에서 이 설정을 지정할 수도 있습니다. RIP 소프트웨어에서 설정을 지정한 경우 기기 설정이 무시됩니다.

끈적한 미디어 사용

이 설정은 플래튼에 쉽게 붙는 미디어를 사용할 때 인쇄를 시작하기 전에 미디어를 떼어내는 데 사용됩니다. 이 설정은 미디어 잼을 방지하는 데 효과적입니다.

그러나 미디어가 뜨면 미디어 공급이 불안정해질 수 있습니다. 특별히 변경할 필요가 없는 한 이 메뉴 항목을 [Disable]로 설정해 두십시오.

절차

1. 미디어를 장착 합니다.
2. 를 탭합니다.
3. [Media Settings]>[Other Media Settings]>[Media Sticking Prevention]를 탭합니다.
4. [Enable]을 선택합니다.
5. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.
6. 을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정 : [Disable]

최소한의 폐기물로 내열성 미디어 사용

이 기기는 인쇄 후 드라이어를 통과할 때까지 잉크를 건조시키기 위해 미디어를 피드합니다. 드라이어에 노출된 부품은 변형이나 열화 등의 손상을 입어 인쇄 품질이 저하될 수 있으므로 일반적으로 인쇄하지 않고 여백으로 남겨둡니다.

하지만 내열 미디어의 경우 열 변형이 거의 없기 때문에 미디어를 뒤로 당겨서 드라이어에 노출되었던 부분에 인쇄하도록 설정하면 됩니다. 이 설정을 구성하려면 사용 중인 미디어에 대해 인쇄 테스트를 수행하여 인쇄 품질이 유효한지 확인하십시오.

절차

1. 미디어를 장착 합니다.


2.  를 탭합니다.

3. [Media Settings] > [Heater Settings] > [Pullback After Printing] 를 탭합니다.

4. [Enable] 을 선택 합니다.

[Enable]	인쇄 후 미디어는 드라이어에 공급되어 건조됩니다. 그런 다음 미디어를 뒤로 당겨서 다음 인쇄 작업을 시작합니다.
[Disable]	인쇄 후 미디어는 드라이어에 공급되어 건조되고 다음 인쇄 작업이 시작됩니다. 인쇄 종료 위치와 다음 인쇄 시작 위치 사이의 여백은 420mm(16.54in.) 값으로 설정됩니다.

5. [Save] 를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.

6.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

기본 설정: [Disable]

IMPORTANT

이 기능이 [Enable] 로 설정된 경우 인쇄 품질과 관련된 다음 사항을 확인하십시오.

- 미디어가 백 피드 시 주름이 생기거나 변형되었습니까?
주름이 발생하는 경우 이 기능을 [Disable] 로 설정하고 미디어 백 피드를 중지하십시오. 이로 인해 미디어 잼이 발생할 수 있습니다.
- 인쇄 후 인쇄 품질이 저하됩니까?


테이크업 유닛 설정

테이크업 유닛을 사용할 때 다음 설정이 실제 미디어의 테이크업 방법 및 출력 방법과 일치하는지 확인하십시오.

다음과 같은 경우 설정을 기본값에서 변경해야 합니다.

- 구겨지기 쉬운 미디어를 사용하는 경우.
- 미디어의 인쇄면이 안쪽으로 들어가도록 감습니다.

절차

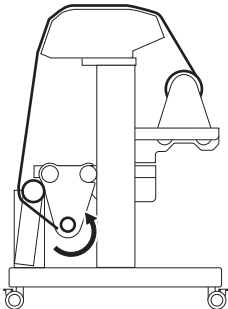
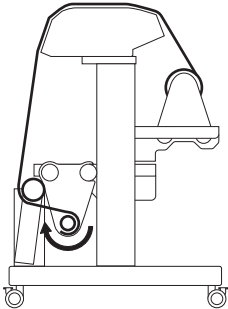
1.  를 탭합니다.
2. [Preferences]>[Take-up]을 탭합니다.
3. [Take-up Method]를 탭합니다.
4. 아래 표시된 설정 중에서 선택하고 [Save]를 탭합니다.

[Loose Winding]	미디어가 약간의 여유를 갖고 감겨집니다. 이는 PVC 및 기타 단단하거나 미끄러운 미디어에 적합합니다.
[Tension Winding]	미디어에 텐션이 가해져 감겨집니다. 타포린 등 약한 미디어와 잘 미끄러지지 않는 미디어에 적합합니다.

MEMO


- 기본 설정: [Loose Winding]

5. [Take-up Direction]을 탭합니다.
6. 아래 표시된 설정 중에서 선택하고 [Save]를 탭합니다.

[Forward]	미디어가 인쇄된 표면이 바깥쪽을 향하도록 하여 지관에 감겨집니다. 
[Backward]	미디어가 인쇄된 표면이 안쪽을 향하도록 하여 지관에 감겨집니다. 

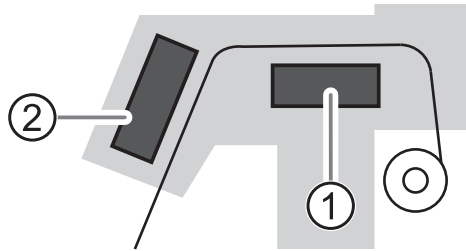
MEMO

- 기본 설정: [Forward]

7.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

잉크 건조 방법 조정

이 기기에는 잉크 접착력을 향상시키고 잉크를 건조시키는 기능이 탑재되어 있습니다. 미디어 종류와 인쇄 속도에 맞게 온도 설정을 조정할 수 있습니다.



①	[Print Heater]	이 히터는 주로 잉크 접착력을 향상시키는 데 사용됩니다.
②	[Dryer]	이는 잉크를 건조시키는 데 사용됩니다.

⚠ 경고

고온

드라이어 내부, 드라이어 아래, 연장 에이프런 근처는 뜨거워집니다. 화상을 입지 않도록 주의하십시오.

⚠ 경고

인쇄를 하지 않는 경우 장착된 미디어를 모두 제거하거나 보조 전원을 끄십시오.

한 위치에 계속 열을 가하면 미디어에서 유독 가스가 방출되거나 화재 위험이 발생할 수 있습니다.

⚠ 경고

열을 견딜 수 없는 미디어는 절대 사용하지 마십시오.

화재가 발생하거나 유독 가스가 방출되거나 미디어 품질이 저하될 수 있습니다.

⚠ 경고

의류 건조 등 의도하지 않은 목적으로 플래튼이나 드라이어를 사용하지 마십시오.

과열로 인해 화재나 사고가 발생할 수 있습니다.

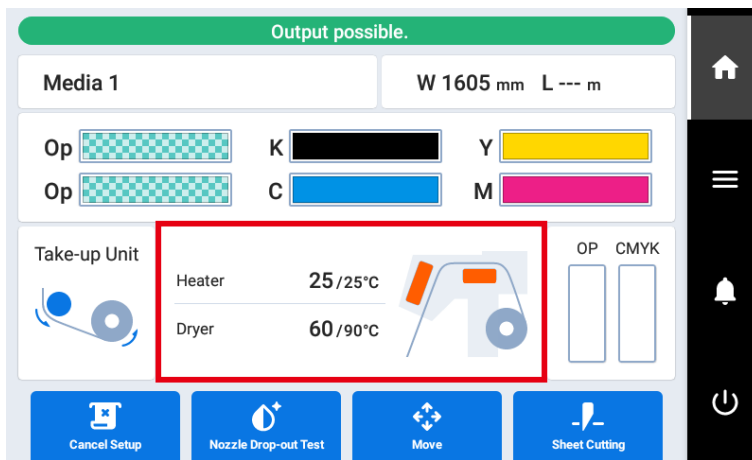
프린트 히터 온도 설정

프린트 히터의 온도를 적절하게 설정하면 잉크 접착력이 향상되고 번짐이 방지됩니다.




- 기본 설정에서는 전원을 켜는 것만으로는 드라이어가 설정 온도까지 예열되지 않습니다. 미디어 설정이 완료되면 설정값까지 온도가 상승합니다.
- 사용환경에 따라 드라이어의 온도가 설정 온도보다 높아질 수 있으나 이는 문제가 되지 않습니다.

절차

1. 미디어를 장착 합니다.
2. 홈 화면에서 다음 위치를 탭합니다.



[Heater Temperature] 화면이 나타납니다.

3. [Print Heater] 온도를 설정하려면  또는  를 탭합니다.
잉크가 덩어리지거나 얼룩이 지면 온도를 높입니다. 그러나 온도가 너무 높으면 미디어 품질이 저하되거나 주름이 생길 수 있습니다.
4. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.
5.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: 25°C(77°F)
- RIP 소프트웨어에서도 이 설정을 지정할 수 있습니다. RIP 소프트웨어에서 설정을 지정하면 RIP 소프트웨어의 설정이 사용됩니다.

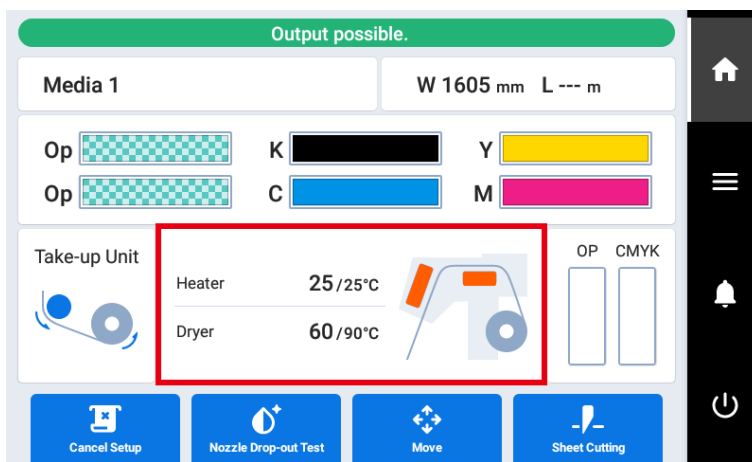
드라이어 히터 온도 설정

드라이어의 온도를 설정하면 잉크가 적절하게 건조됩니다.



- 온도는 기본적으로 RIP 소프트웨어(컬러 프로파일) 설정을 사용하십시오. RIP 소프트웨어 설정을 사용하더라도 얼룩이 생기거나 건조가 잘 되지 않는 등 온도 조절이 필요한 경우에는 기기 설정에서 온도를 변경합니다.
- 온도가 높으면 잉크가 쉽게 건조되지만 온도가 너무 높으면 미디어가 변형되거나 악화되어 미디어가 손상될 수 있습니다. 미디어에 적합한 설정을 선택합니다.


절차

1. 미디어를 장착합니다.
2. 홈 화면에서 다음 위치를 탭합니다.



[Heater Temperature] 화면이 나타납니다.

3. [Dryer] 온도를 설정하려면  또는  를 탭합니다.
잉크 건조가 불량할 경우 온도를 더 높은 값으로 설정하십시오. 그러나 온도가 너무 높으면 미디어 품질이 저하되거나 주름이 생길 수 있습니다.
4. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.

5.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.






MEMO

- 기본 설정: 90°C (194°F)
- RIP 소프트웨어에서도 이 설정을 지정할 수 있습니다. RIP 소프트웨어에서 설정을 지정하면 RIP 소프트웨어의 설정이 사용됩니다.

대기 중 온도 설정

메인 전원과 서브 전원이 켜져 있고 미디어 장착이 완료되지 않았을 때 사용되는 프린트 히터 온도를 설정합니다. 드라이어의 경우 미디어 장착이 완료될 때 사용되는 온도를 설정합니다.

절차

1. 를 탭합니다.
2. [Preferences]>[Standby Heater Temperature]를 탭합니다.
3. 온도를 설정하려면 [Print Heater] 또는 [Dryer] 옆에 있는  또는 를 탭합니다.
이 값을  (꺼짐)으로 설정하면 대기 중에 각 설정이 꺼집니다.
4. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.
5. 을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정:
[Print Heater]: 25°C (77°F)
[Dryer]: 60°C (140°F)

작업 효율성 최적화

미디어 설정 관리	130
미디어 설정 변경	130
등록된 미디어 설정 확인	131
미디어 이름 변경	132
미디어 설정 복사	133
미디어 설정 삭제	134
출력 시작 위치 조정	135
Base Point 설정	135
출력 시간 줄이기	137
좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상	137
기타 유용한 기능	138
인쇄 조명 사용(내부 조명)	138
인쇄 테스트를 가로로 수행	139


미디어 설정 관리

미디어를 설정할 때 미디어에 적합한 설정을 임의의 이름으로 등록하십시오. 여기에서 등록된 미디어를 삭제하거나 목록의 설정을 확인할 수 있습니다. 등록된 미디어를 복제하여 새 미디어로 등록할 수도 있습니다.


미디어 설정 변경

미디어 설정을 변경하려면 다음 절차를 따르십시오. 이러한 설정은 설정 중인 미디어에 대해서만 변경할 수 있습니다.

절차


1. 미디어를 장착합니다.
2.  를 탭합니다.
3. [Media Settings]>[List of Media Settings]을 탭합니다.
4. 변경할 설정을 탭하면 해당 설정을 편집할 수 있는 화면으로 이동합니다.
변경할 수 있는 미디어 설정은 다음과 같습니다.

메뉴 항목	관련 페이지
[Print Head Height]	P. 118 프린트 헤드 높이 변경
[Feed Correction]	P. 114 수동 보정 : 가로 밴딩 줄이기(피드 보정 기능)
[Media Gap Adjustment]	P. 116 수동 보정 : 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정(Media Gap 보정)
[Heater Temperature]	P. 126 프린트 히터 온도 설정 P. 127 프린트 히터 온도 설정
[Pullback After Printing]	P. 122 최소한의 폐기물로 내열성 미디어 사용
[Multi Sensor Adjustment]	보정에 용되는 센서를 최적의 상태로 조정합니다.
[Media Suction Force]	P. 120 쉽게 구겨지거나 부드럽게 움직이지 않는 미디어 사용
[Printing Movement Range]	P. 137 좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상
[Media Sticking Prevention]	P. 121 끈적한 미디어 사용


5. 설정을 변경한 경우 [Save]를 탭합니다.
6.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

등록된 미디어 설정 확인

절차




1.  를 탭합니다.
2. [Media Management]를 탭합니다.
등록된 미디어 설정이 목록에 표시됩니다.
3. 미디어 설정을 탭합니다.
4. [List of Media Settings]를 탭합니다.
등록된 미디어 설정 값이 목록에 표시됩니다.

매뉴 항목	관련 페이지
[Print Head Height]	P. 118 프린트 헤드 높이 변경
[Feed Correction]	P. 114 수동 보정 : 가로 밴딩 줄이기(피드 보정 기능)
[Media Gap Adjustment]	P. 116 수동 보정 : 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정(Media Gap 보정)
[Heater Temperature]	P. 126 프린트 히터 온도 설정 P. 127 드라이어 히터 온도 설정
[Pullback After Printing]	P. 122 최소한의 폐기물로 내열성 미디어 사용
[Multi Sensor Adjustment]	보정에 사용되는 센서를 최적의 상태로 조정합니다.
[Media Suction Force]	P. 120 쉽게 구겨지거나 부드럽게 움직이지 않는 미디어 사용
[Printing Movement Range]	P. 137 좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상
[Media Sticking Prevention]	P. 121 끈적한 미디어 사용

5.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

미디어 이름 변경



절차

1.  를 탭합니다.
2. [Media Management]를 탭합니다.
등록된 미디어 설정이 목록에 표시됩니다.
3. 이름을 변경하려는 미디어를 탭합니다.
4.  를 탭합니다.
5. 입력 필드를 탭하여 미디어 이름을 입력합니다.
최대 15자의 영숫자 문자를 사용할 수 있습니다.
6. [OK]를 탭하여 입력을 확인합니다.
7.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

미디어 설정 복사

기존 미디어 설정을 복제하려면 다음 절차를 따르십시오.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Media Management]를 탭합니다.
등록된 미디어 설정이 목록에 표시됩니다.
3. 복제할 미디어 설정을 탭합니다.
4. [Duplicate Media]를 탭합니다.
복제된 미디어의 이름을 입력하는 화면이 나타납니다. 이 이름을 생성하려면 복제되는 미디어의 이름 앞에 [COPY]가 추가됩니다.
5. 미디어 이름을 입력하고 [OK]를 탭합니다.
6.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.



미디어 설정 삭제

기존 미디어 설정을 삭제하려면 다음 절차를 따르십시오.

MEMO

설정 중인 미디어에서는 이 작업을 수행할 수 없습니다. 이 작업을 수행하려면 먼저 미디어 설정을 취소하세요.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Media Management]를 탭합니다.
등록된 미디어 설정이 목록에 표시됩니다.
3. 삭제할 미디어를 탭합니다.
4. [Delete Media]를 탭합니다.
5. 확인 화면이 나타나면 [Yes]를 탭합니다.
미디어 설정이 삭제되고 등록된 미디어 설정 목록 화면으로 돌아갑니다.
6.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

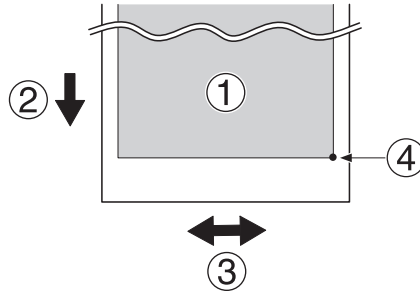
출력 시작 위치 조정

Base Point 설정

장착된 미디어에서 인쇄할 영역(출력 영역)을 결정하기 위해 Base Point를 설정합니다.

Base Point(4)는 출력 영역(1)의 오른쪽 가장자리를 나타냅니다. (②: 미디어 공급 방향, ③: 프린트 헤드 캐리지 이동 방향) Base Point를 설정하지 않고도 인쇄할 수 있지만, 출력 영역을 설정하면 미디어를 낭비하지 않고 사용하고 원하는 위치에 인쇄할 수도 있습니다.

각 개별 페이지의 Base Point를 설정합니다. 한 페이지의 인쇄가 끝나면 Base Point가 기본값으로 돌아갑니다.





IMPORTANT





미디어가 장착되면 드라이어 온도가 대기 온도로 올라갑니다. (대기 중 온도 설정(P. 128)). 일부 미디어의 경우 Base Point 설정 과정에서 드라이어에 노출된 부분이 변형, 열화 등의 손상을 입어 인쇄 품질이 저하될 수 있으므로 이러한 부분은 여백에 두고 인쇄하지 마십시오. 만약 해당 영역을 사용하게 된다면 인쇄하기 전에 미디어가 구겨지거나 변형되지 않았는지 확인하고 인쇄 후에 인쇄 품질이 저하되지 않는지 확인하십시오.

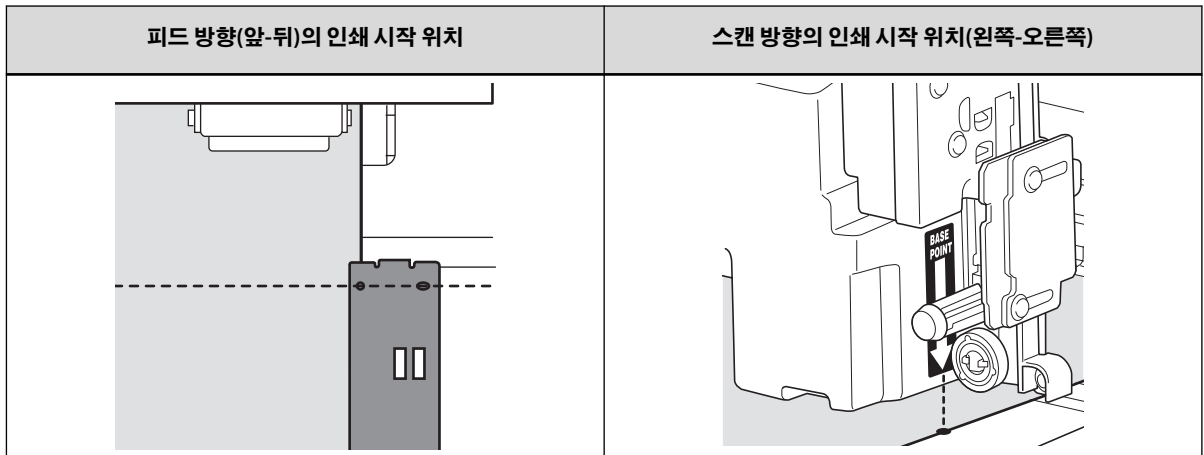
MEMO

- 테스트 패턴의 경우 왼쪽 및 오른쪽 위치는 기본값으로 복원되지 않습니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2.  [Move]를 탭합니다.
이동 화면이 나타납니다.
3. 다음과 같이 Base Point를 설정합니다.

피드 방향(앞-뒤)의 인쇄 시작 위치	스캔 방향의 인쇄 시작 위치(왼쪽-오른쪽)
<p>피드 방향을 조정하려면  또는  를 사용하여 미디어를 이동하십시오. 미디어 클램프 구멍은 피드방향의 시작 위치입니다.</p>	<p>스캔 방향을 조정하려면  또는  를 사용하여 서브 캐리지를 이동합니다. 오른쪽의 Base Point 표시는 스캔 방향의 시작 위치입니다.</p>



4. 위치가 결정되면 [Set Base Point Here]을 탭하여 확인합니다.
기준점 위치가 업데이트되고 홈 화면으로 돌아갑니다.

출력 시간 줄이기

좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상

이는 헤드 이동 폭을 필요한 최소 수준으로 줄여 출력 시간을 단축합니다. 이는 미디어 폭이나 출력 데이터가 좁은 경우에 효과적이지만 일반적으로 잉크가 건조되지 않을 수 있으므로 [Full Width]로 설정합니다.

절차

1. 미디어를 장착 합니다.

2.  를 탭합니다.

3. [Media Settings] > [Other Media Settings] > [Printing Movement Range]를 탭합니다.


4. 인쇄 중 프린트 헤드 이동 범위를 지정합니다.

[Output Data Width]	프린트 헤드 이동 범위를 출력 데이터와 일치시킵니다. 이동은 필요한 최소한의 양으로 제한되며, 이를 통해 가장 빠른 출력을 기대할 수 있습니다. 그러나 미디어 이동 속도가 더 이상 일정하지 않기 때문에 색상이 고르지 않을 수 있습니다.
[Media Width]	프린트 헤드 이동 범위를 미디어 너비에 일치시킵니다.
[Full Width]	프린트 헤드는 기기의 한쪽 끝에서 다른 쪽 끝으로 이동합니다. 미디어 이동 속도를 항상 일정하게 유지하여 가장 안정적인 인쇄 결과를 생성합니다.

IMPORTANT

[Output Data Width] 또는 [Media Width]를 선택한 경우 드라이어의 건조 시간이 충분하지 않아 잉크가 건조되지 않을 수 있습니다.

5. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.

6.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO


- 기본 설정: [Full Width]

기타 유용한 기능

인쇄 조명 사용(내부 조명)


플래튼을 비추는 빛의 상태를 선택할 수 있습니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Preferences]>[Print Light]를 탭합니다.
3. 인쇄 조명의 상태를 선택합니다.

[Auto]	프린터 상태에 따라 표시등이 자동으로 켜지거나 꺼집니다.
[On]	조명은 항상 켜져 있게 합니다.
[Off]	조명은 항상 꺼져 있게 합니다.

4. [SAVE]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.

5.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: [Auto]



인쇄 테스트를 가로로 수행

연속적으로 인쇄 테스트를 수행할 때 첫 번째 테스트와 비교하여 두 번째 이후 테스트의 인쇄 위치로 [Feed](세로 인쇄) 또는 [Scan](가로 인쇄)을 선택할 수 있습니다.

IMPORTANT

[Printing Test (Drying Enabled)]에서 [Execute]를 선택한 경우 미디어가 드라이어로 공급되므로 이 설정은 비활성화됩니다.

절차

1. 를 탭합니다.
2. [Preferences]>[Printing Test Position]를 탭합니다.
3. [Scan]을 선택합니다.
4. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.
5. 을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

기본 설정: [Feed]

운영 관리 최적화





적절하고 효율적인 운영 관리	141
현재 날짜/시간 설정 및 유지 관리에 사용	141
남은 미디어 양 표시	142
알림 표시/숨기기	144
절전 모드 활성화 간격 설정(절전 기능)	145
프린터의 기본 설정 관리	146
표시 언어 변경	146
측정 단위 변경	147
프린터 정보 보기	148
네트워크 정보 보기	149
제어 패널의 밝기 조정하기	150
제어 패널 소리 끄기	151
모든 설정을 공장 기본값으로 되돌리기	152

적절하고 효율적인 운영 관리

현재 날짜/시간 설정 및 유지 관리에 사용

현재 날짜와 시간을 설정하려면 다음 절차를 따르십시오. 이를 설정하면 인쇄 테스트를 수행할 때 인쇄 테스트 날짜 및 시간이 인쇄된 테스트 패턴과 함께 인쇄됩니다. 유지 보수를 수행하라는 알림도 적절한 시간에 표시됩니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [System Information] > [Date/Time] 를 탭합니다.
3.  또는  를 탭하여 날짜와 시간을 설정합니다.
4. [Save] 를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.
5.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

남은 미디어 양 표시

사용 중인 미디어의 남은 양을 표시할 수 있습니다. 시작 시 현재 남은 미디어 양을 설정하면 남은 양이 0이 될 때까지 화면에 계속해서 표시됩니다.

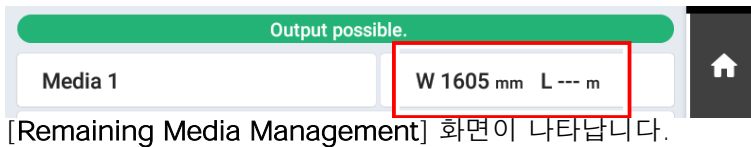
미디어를 변경할 때 남은 미디어 양이 자동으로 업데이트되지 않으므로 미디어를 변경할 때마다 설정을 다시 실행하십시오.



MEMO


표시되는 남은 양은 추정치일 뿐입니다. 정확성은 보장되지 않습니다.

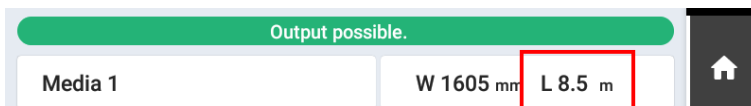
절차

1. 미디어를 장착 합니다.
2. 홈 화면에서 다음 위치를 탭합니다.



3. 남은 미디어 길이를 입력하려면  또는  를 탭합니다.
4. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.

5.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다. 남은 미디어가 표시됩니다.



남은 미디어 양 인쇄

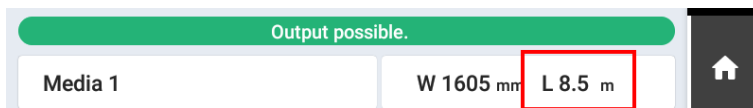
홈 화면에 표시되는 남은 미디어 양을 인쇄합니다.

현재 사용 중인 미디어의 남은 길이를 기록하고 싶을 때 사용합니다. 미디어를 교체하기 전에 남은 미디어 양을 인쇄하면 인쇄된 기록을 참조하고 다음에 미디어를 사용할 때 이 값을 사용하여 남은 양을 설정할 수 있습니다.

그러나 테스트 패턴 인쇄를 계속하면 인쇄 작업은 남은 미디어 양이 인쇄된 부분부터 시작됩니다. 인쇄 테스트를 수행하려면 인쇄 작업을 시작하기 전에 미디어를 분리하십시오.

절차

1. 홈 화면에 미디어 잔량이 표시되는지 확인합니다.
그렇지 않은 경우 **남은 미디어 양 표시(P. 142)**를 참조하여 남은 미디어 양을 설정하십시오.
2. 홈 화면에서 다음 위치를 탭합니다.



[Remaining Media Management] 화면이 나타납니다.

3. [Printing Remaining Media Amount] > [Execute]를 탭합니다.
남은 미디어의 양이 인쇄됩니다.


알림 표시/숨기기

운영자에게 적절한 작업을 수행하도록 요청하는 다음 알림을 표시하거나 숨기려면 다음 절차를 따르십시오.

절차


1.  를 탭합니다.

2. [Preferences] > [Notifications On/Off]를 탭합니다.

3. 알림을 표시하거나 숨기려면  을 탭합니다.

	표시된 알림	설명
[Ink Expiration Date Notification]	[The expiration date has passed. Replace the expired product.]	유효기간이 지난 잉크 파우치를 교체하도록 권고합니다. 활성화되면 잉크의 유효기간이 지나면 메시지가 나타납니다.
[Media Clamp Placement Notification]	[Install the media clamps correctly.]	미디어가 느슨해지지 않도록 미디어 클램프를 올바르게 배치하라는 메시지가 표시됩니다. 활성화되면 미디어 클램프가 미디어 가장자리에 배치되지 않은 경우 이 메시지가 나타납니다.
	[Media clamps could not be detected.]	이 메시지는 미디어 클램프가 미디어에 가려져 있거나 잉크 등으로 더러워져 미디어 클램프를 감지할 수 없을 때 나타납니다.

4. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.

5.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.





IMPORTANT

- 기본 설정
 - [Ink Expiration Date Notification]: [On]
 - [Media Clamp Placement Notification]: [On]

절전 모드 활성화 간격 설정(절전 기능)

이 설정은 출력 데이터가 수신되지 않고 오랫동안 아무런 작업도 수행되지 않을 때 기기가 절전 모드(절전 기능이 작동하는 상태)로 들어갈 때까지 걸리는 시간을 설정하는 데 사용됩니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Preferences]>[Sleep Time]를 탭합니다.
3.  또는  를 탭하여 시간을 설정합니다.
4. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.
5.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO


- 기본 설정: [30 min.]

프린터의 기본 설정 관리

표시 언어 변경

이 기능은 제어 패널의 표시 화면에 표시되는 언어를 설정합니다.

절차

1. 를 탭합니다.
2. [System Information]>[Language]를 탭합니다.
3. [Language]를 탭합니다.
4. 표시 언어를 선택합니다.
5. [OK]를 탭합니다.
6. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.
표시 언어가 변경되고 홈 화면으로 돌아갑니다.

MEMO



기본 설정

- [Language]: ENGLISH

측정 단위 변경

제어 패널의 디스플레이 화면에 표시되는 측정 단위를 설정하려면 다음 절차를 따르십시오.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [System Information]>[Units]를 탭합니다.
3. [Length]를 탭합니다.
4. 단위를 선택합니다.
5. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.
6. [Temperature]를 탭합니다.
7. 단위를 선택합니다.
8. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.
9.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.



MEMO

- 기본 설정
 - [Length]: mm
 - [Temperature]: ℃

프린터 정보 보기

일련번호, 잉크 종류 등 본 기기의 정보를 보는 방법입니다.




절차

1.  를 탭합니다.
2. [System Information]>[Machine Information]를 탭합니다.
다음 정보를 확인할 수 있습니다.
 - [Model]: 모델명
 - [Serial Number]: 시리얼 넘버
 - [Ink Type]: 잉크 유형
 - [Firmware Version]
 - [MAC Address]
3.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

네트워크 정보 보기

IP 주소, 기본 게이트웨이 등의 네트워크 정보를 보려면 다음 절차를 따르십시오.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [System Information]>[Network]를 탭합니다.
다음 정보를 확인할 수 있습니다.
 - [Obtain IP Address Automatically]: DHCP를 통한 IP 주소 자동 획득을 활성화/비활성화합니다. 이 기능이 비활성화된 경우  을 탭하여 다음 설정을 변경하세요.
 - [IP Address]
 - [Subnet Mask]
 - [Default Gateway]
3.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO





- 네트워크 설정 방법에 대한 자세한 내용은 "설치 설명서"를 참조하세요.

관련된 링크

- AP-640 설치 설명서

제어 패널의 밝기 조정하기

절차

1.  를 탭합니다.
2. [System Information]>[Screen Brightness]를 탭합니다.
3.  또는  를 탭하여 밝기를 조정합니다.
값이 클수록 화면이 밝아집니다.
4. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.
5.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.



MEMO

- 기본 설정: [50%RH]

제어 패널 소리 끄기

제어 패널을 탭할 때 소리를 끄려면 다음 절차를 따르십시오.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [System Information]>[Screen Operation Sound]를 탭합니다.
3. [Off]를 탭합니다.
작동음이 꺼집니다.
4. [Save]를 탭하여 입력 내용을 확인합니다.
5.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.



MEMO

- 기본 설정: [On]

모든 설정을 공장 기본값으로 되돌리기

이 메뉴는 모든 설정을 공장 기본값과 동일하게 되돌립니다.
[Language] 및 [Units] 설정은 공장 기본값으로 돌아가지 않습니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Preferences] > [Reset to Factory Defaults]를 탭합니다.
3. [Reset]를 탭합니다.
4. 확인 화면에서 [Yes]를 탭합니다.
5.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

유지보수

소개

취급 및 사용에 대한 중요 참고 사항	155
프린터	155
잉크 파우치	156
기본 유지 보수 지식	157
유지보수의 종류와 시기	157
프린터를 장기간 사용하지 않을 때의 조치	158

취급 및 사용에 대한 중요 참고 사항

프린터

- 본 기기는 정밀기기입니다.
 - 기기에 충격을 가하거나 과도한 힘을 가하지 마십시오.
 - 커버, 잉크 파우치 포트 또는 기타 기기 내부 영역에 불필요하게 손이나 손가락을 넣지 마십시오.
- 적절한 위치에 기기를 설치하십시오.
 - 지정된 온도와 상대습도를 갖는 장소에 기기를 설치하십시오.
 - 양호한 작동 조건을 제공하는 조용하고 안정적인 장소에 기기를 설치하십시오.
- 프린터의 메인 전원을 하루 24시간 켜두십시오.
 - 대기 중에도 자동 유지 보수가 수행될 수 있습니다. 절대로 메인전원을 끄지 마십시오.
- 프린트 헤드는 섬세합니다.
 - 불필요하게 만지거나 미디어에 긁히지 않도록 하십시오.
 - 건조하게 방치하면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다. 기기는 자동으로 건조를 방지하지만 부적절하게 작동하면 이 기능이 작동하지 않을 수 있습니다. 본 설명서에 명시된 대로 올바르게 작동하십시오.
 - 잉크 파우치를 제거한 채로 기기를 방치하지 마십시오. 프린터에 남아 있는 잉크로 인해 프린트 헤드가 굳어 막힐 수 있습니다.
 - 상황에 따라 프린트 헤드에는 다양한 유형의 청소가 필요합니다. 본 설명서를 잘 읽고 적절한 시기에 적절한 유지 보수를 수행하십시오.
 - 프린트 헤드는 마모되는 구성 요소입니다. 정기적인 교체가 필요하며, 사용 정도에 따라 교체 빈도가 달라집니다.
- 본 기기는 뜨거워집니다.
 - 통풍구를 천, 테이프 등으로 덮지 마십시오.
 - 기기를 장시간 사용하면 실내 온도도 뜨거워집니다. 규정된 온도를 유지하려면 환기나 에어컨을 사용하여 실내가 과열되지 않도록 하십시오.

잉크 파우치

- 잉크 파우치는 다양한 종류가 있습니다.
 - 프린터와 호환되는 유형을 사용하십시오.
- 잉크 파우치에 충격을 가하거나 분해하려고 시도하지 마십시오.
 - 잉크 파우치를 떨어뜨리거나 세게 흔들지 마십시오. 충격으로 인해 내부 파우치가 파열되어 잉크가 새어 나올 수 있습니다.
 - 절대로 분해하려고 시도하지 마십시오.
 - 잉크를 리필하지 마십시오.
 - 잉크가 손이나 옷에 묻은 경우 가능한 한 빨리 씻어내십시오. 방치하면 제거가 어려워질 수 있습니다.
- 저장공간
 - 잉크 파우치를 개봉하지 않은 상태로 5~30° C(41~86° F)의 통풍이 잘 되는 곳에 보관하고 직사광선을 피하십시오. 그러나 저온 또는 고온 환경에서 잉크 카트리지를 장기간 보관하지 마십시오.
 - 잉크 파우치는 유효기간이 되기 전에 사용하십시오.
- 기타 취급
 - 항상 잉크 파우치 세트와 함께 잉크 슬롯에 파우치 트레이를 삽입하십시오. 잉크 슬롯을 비워 두면 바늘 내부에 고착된 잉크가 건조되어 막히는 등 프린터 오작동이 발생할 수 있습니다.

기본 유지 보수 지식

유지보수의 종류와 시기

본 기기를 최적의 조건에서 사용하려면 적절한 시기에 적절한 유지 보수를 수행하는 것이 중요합니다.

정기점검

매일매일 필요한 유지보수 항목입니다.

시기	범주	항목
매일 작업 전	프린트 헤드 점검	P. 107 Step 1 : 노즐 검사 테스트 수행
일일 작업 후	기기 청소	P. 161 미디어 이동 경로 청소
		P. 162 시트컷 나이프 캐리지 롤러 청소
메시지가 나타나는 경우	프린트 헤드 주변 청소	P. 163 프린트 헤드 주변 청소
배출된 액체 폐기 메시지가 나타나는 경우	배출된 페잉크의 폐기	P. 175 배출된 페잉크 처리 메시지가 표시되는 경우

고급 유지보수

긴급 상황에서 수행되는 유지 보수입니다. 이러한 유지 보수 중 일부는 많은 양의 잉크를 소모하므로 설명을 잘 읽어본 후 적절한 시점에 작업을 수행하십시오.

시기	범주	항목
노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생한 경우	프린트 헤드 확인 및 청소	P. 107 Step 1: 노즐 검사 테스트 수행
		P. 108 Step 2 : 일반 헤드 클리닝 방법
		P. 180 미디엄 헤드 클리닝 방법
		P. 182 파워풀 클리닝 방법
		P. 184 와이퍼 트레이 클리닝
		P. 163 프린트 헤드 주변 청소
위의 조작이 효과적이지 않은 경우	프린트 헤드 청소*1	P. 185 Ink Renewal 방법
제어 패널이 더러운 경우	제어 패널 청소	P. 190 제어 패널 청소 방법

*1 이 청소에는 많은 양의 잉크가 소모됩니다.

소모품 교체

설명을 잘 읽어보신 후, 적절한 시점에 작업을 수행해 주십시오.

시기	범주	항목
교체 메시지가 나타나는 경우	유지보수를 위한 소모성 부품 교체 • 와이퍼 • 플러싱 패드	P. 192 와이퍼 교체
		P. 195 플러싱 패드 교체
블레이드가 무더진 경우	소모성 부품 교체	P. 200 플러싱 패드 교체

프린터를 장기간 사용하지 않을 때의 조치

프린터를 장기간 사용하지 않을 때에는 아래 지침을 반드시 따르십시오.

IMPORTANT

- 메인 전원을 끄지 마십시오. 그렇게 하면 프린터가 손상될 수 있습니다.
- 전원을 유지할 수 없는 경우 사전에 공인 대리점에 문의하십시오.
- 드라이어 전원을 끄십시오.

• 폐 잉크 통을 미리 비워주세요.

장기간 기기를 사용하지 않을 경우 폐 잉크 통을 비우십시오. 메인 전원을 켜면 기기는 주기적으로 폐 잉크를 배출하는 자동 유지보수를 수행합니다. 한 달에 한 번씩 배출된 폐 잉크가 가득 차 있는지 확인하십시오.

• 기기에 잉크나 클리닝액이 떨어지지 않도록 하십시오.

기기는 정기적으로 수행되는 자동 유지 보수 중에 잉크와 클리닝 액을 배출합니다. 잉크가 충분히 남아 있는 기기 잉크 파우치에 넣고 한 달에 한 번씩 클리닝액을 "Full" 라인까지 다시 채우십시오. 잉크나 클리닝 액이 부족한 경우 기기는 자동 유지 보수를 수행할 수 없습니다.

• 기기를 일정한 온도와 상대 습도로 유지하십시오.

기기를 사용하지 않을 때에도 온도 5~40° C(41~104° F), 상대 습도 20~80%(결로 없을 것)를 유지합니다. 온도가 너무 높으면 잉크 품질이 저하되어 오작동이 발생할 수 있습니다. 온도가 너무 낮으면 잉크가 얼어 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다.

• 한 달에 한 번씩 서브 전원을 켜십시오.

한 달에 한 번씩 서브 전원을 켜십시오. 전원을 켜면 기기는 프린트 헤드의 건조를 방지하는 작업과 같은 작업을 자동으로 수행합니다. 기기를 오랫동안 사용하지 않으면 프린트 헤드가 손상될 수 있으므로 자동 작업을 수행하려면 전원을 켜십시오.

• 노즐을 주기적으로 점검하십시오.

인쇄 테스트를 수행하고 방전 문제가 있는 경우 프린트 헤드를 클리닝을 수행 하십시오. 클리닝이 완료되면 인쇄 테스트를 다시 수행하여 프린트 헤드가 제대로 작동하는지 확인하십시오.

• 프린트 헤드 주변을 주기적으로 청소하십시오.

프린트 헤드 캡과 그 주변 영역, 노즐 가드를 청소합니다.

관련된 링크

- [P. 173 배출된 폐잉크의 처리](#)
- [P. 96 잉크 파우치 교체](#)
- [P. 103 클리닝 액 교체 방법](#)
- [P. 107 노즐 검사 테스트 수행](#)
- [P. 163 프린트 헤드 주변 청소](#)

정기적인 유지보수

인쇄 전 프린트 헤드 확인	160
노즐 검사 테스트 수행	160
기기 청소	161
미디어 이동 경로 청소	161
시트컷 나이프 캐리지 롤러 청소	162
프린트 헤드 주변 청소	163
프린트 헤드 캡 및 플러싱 프레임 청소	165
노즐 가드 청소	170

인쇄 전 프린트 헤드 확인

노즐 검사 테스트 수행

실제 인쇄를 수행하기 전에 인쇄 테스트를 수행하여 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않는지 확인하십시오. 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하면 프린트 헤드 청소(일반 헤드 청소)를 수행하십시오.

MEMO

연속적으로 인쇄 테스트를 수행할 때 첫 번째 테스트와 비교하여 두 번째 이후 테스트의 인쇄 위치로 [FEED](세로 인쇄) 또는 [SCAN](가로 인쇄)을 선택할 수 있습니다.

P. 139 인쇄 테스트를 가로로 수행

절차

1. 미디어를 장착 합니다.

P. 27 새 미디어 Setup

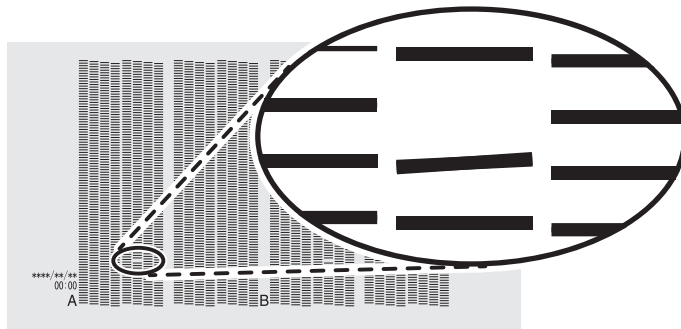
2. 홈 화면에서  [Nozzle Drop-out Test]를 탭합니다.

3. [Printing Test] 옆에 있는 [Execute]를 탭합니다.

테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.

4. 테스트 패턴에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인하십시오.


누락된 블록은 노즐 막힘을 나타냅니다. 접혀 있거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다.



IMPORTANT

미디어에 따라 옴티마이저 잉크가 인쇄된 위치를 확인하기 어려울 수 있습니다. 옴티마이저 잉크가 잘 보이지 않으면 다른 미디어로 바꿔서 인쇄 테스트를 다시 해보세요.

5. 전면 커버를 열었다면 닫으십시오.

노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면 이 작업이 종료됩니다.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

관련된 링크

- P. 178 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우

기기 청소

미디어 이동 경로 청소

일일 청소 절차의 일환으로 미디어 경로 및 기타 영역에 있는 잉크나 때를 닦아냅니다. 미디어 경로에 잉크나 오물이 쉽게 붙을 수 있으며 방치할 경우 새 미디어를 오염시켜 출력 시 미디어 이동에 부정적인 영향을 미칩니다. 핀치 롤러, 그리트 롤러 및 플래튼은 특히 때가 쌓이기 쉽습니다.

⚠ 경고

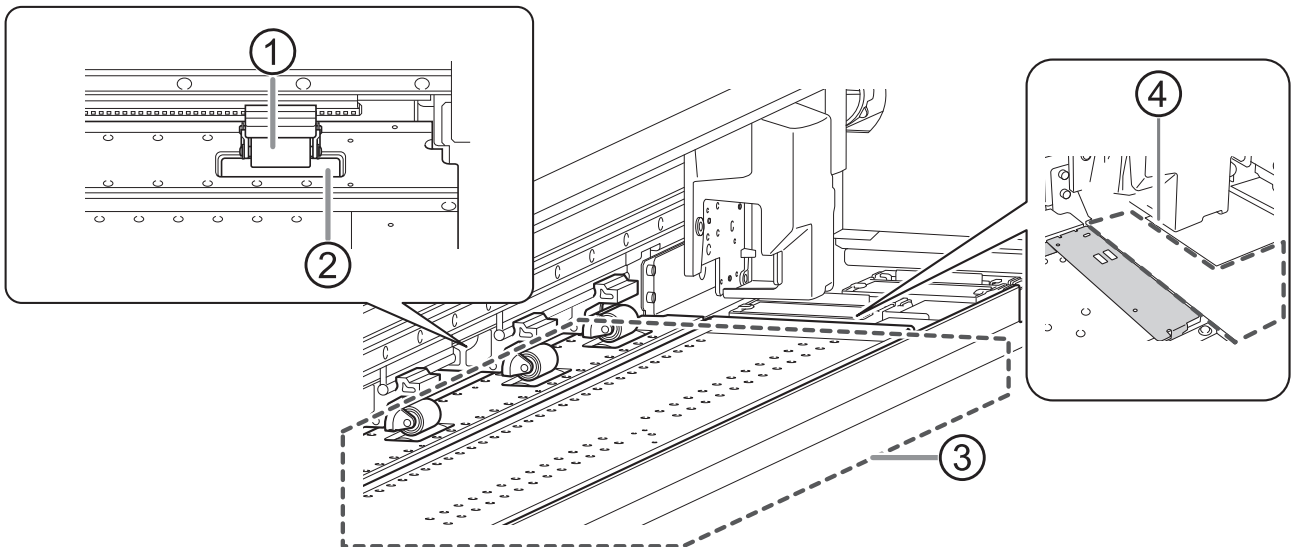
절대로 휘발유, 알코올, 시너 등의 용제를 사용하여 청소하지 않습니다. 화재가 발생할 수 있습니다.

⚠ 주의

청소를 시도하기 전에 서브 전원을 끄고 플래튼과 드라이어가 식을 때까지 기다리십시오(약 30분). 기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있으며, 뜨거운 부품으로 인해 화상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

- 본 기기는 정밀기기로 먼지에 민감합니다. 매일 청소를 수행하십시오.
- 기기에 기름칠이나 윤활유를 바르지 마십시오.



물에 희석한 중성세제를 적신 천으로 닦아낸 후 물기를 짜서 닦아주세요.

①	핀치 롤러	미디어를 제자리에 고정하거나 운반되는 위치이므로 잉크와 때가 쉽게 부착될 수 있습니다. 이 부분을 제대로 청소하지 않으면 오물이 미디어 표면으로 옮겨질 수 있습니다.
②	그리트 롤러	미디어가 제자리에 고정되거나 운반되는 위치이므로 이 위치에 때가 쉽게 부착될 수 있습니다. 브러시를 사용하여 쌓인 미디어 스크랩과 기타 물질을 제거합니다. 절대로 금속 브러시를 사용하지 마십시오.
③	플래튼	미디어 경로와 흡에 쌓인 잉크, 때 또는 잘린 미디어를 제거 합니다.
④	와이퍼 트레이 근처	미디어 시트 컷 중 와이퍼 트레이 주변 영역에 유입되는 절단 미디어를 제거합니다.

시트컷 나이프 캐리지 롤러 청소

미디어 시트컷 중에 종이 가루가 시트컷 나이프 캐리지 롤러에 달라붙습니다. 주기적으로 해당 부위를 깨끗하게 닦아주세요.

⚠ 경고

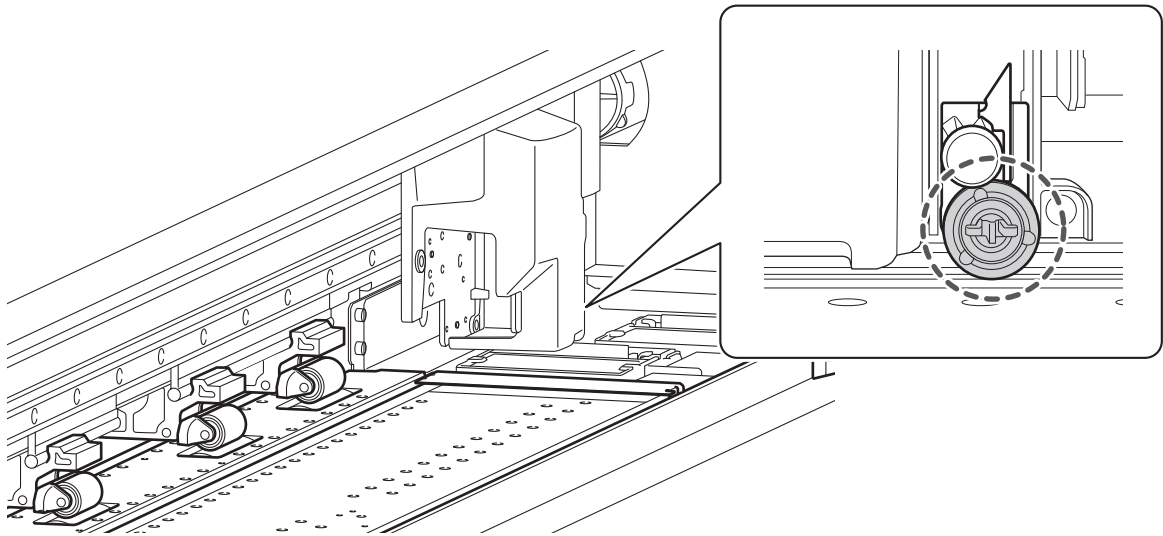
절대로 휘발유, 알코올, 시너 등의 용제를 사용하여 청소하지 마세요.
화재가 발생할 수 있습니다.

⚠ 주의

청소를 시도하기 전에 보조 전원을 끄고 플래튼과 드라이어가 식을 때까지 기다리십시오(약 30분).
기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있으며, 뜨거운 부품으로 인해 화상을 입을 수 있습니다.

IMPORTANT

- 본 기기는 정밀기기로 먼지에 민감합니다. 매일 청소를 수행하십시오.
- 기기에 기름칠이나 윤활유를 바르지 마십시오.



오른쪽 커버를 열고 물에 희석한 중성세제를 묻힌 천으로 닦아낸 후 물기를 짜서 닦아주세요.

프린트 헤드 주변 청소


프린트 헤드는 잉크를 배출하는 중요한 구성 요소이므로 정기적이고 적절한 유지 관리가 필요합니다. 프린트 헤드 주변 청소를 "메뉴얼 클리닝"이라고 합니다.

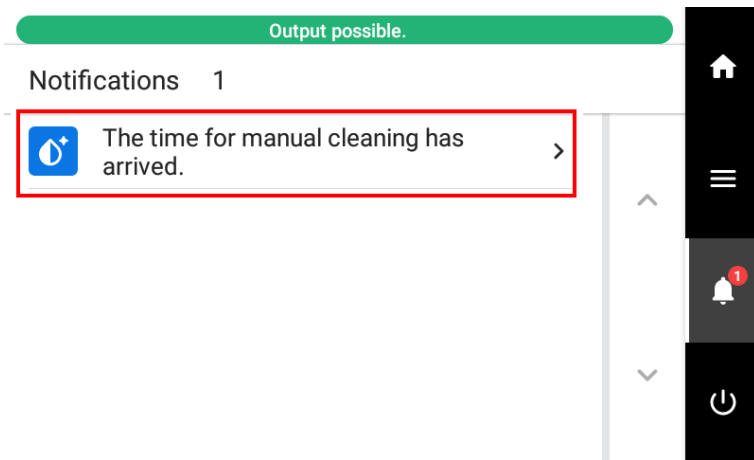
- 이 작업에 사용된 클리닝 스틱과 클리닝액을 모두 사용한 경우 공인 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트 (<https://www.rolanddg.kr>)를 방문하십시오.
- 프린트 헤드는 마모되는 구성 요소입니다. 정기적인 교체가 필요하며, 교체 빈도는 사용 상황에 따라 다릅니다. 공인 대리점에 문의하세요.

IMPORTANT

- 컬러 잉크 섹션과 옵티마이저 잉크 섹션에 서로 다른 클리닝 스틱을 사용하십시오. 동일한 클리닝 스틱을 사용하면 옵티마이저 잉크와 컬러 잉크가 혼합되어 잉크 경화 및 방전 문제가 발생할 수 있습니다.
- 프린트 헤드가 마르는 것을 방지하려면 이 절차를 30분 이내에 완료하십시오. 30분 후에 알람이 울리므로, 잠시 멈추고 다음의 작업을 수행하세요.
 - 모든 커버를 닫습니다.
 - 메뉴얼 클리닝을 종료하려면 [Finish All]를 탭합니다.
 - 처음부터 청소 절차를 다시 시작하십시오.

메시지가 나타나는 경우

메시지가 나타나면 홈 화면에서  을 탭해 알람 내용을 확인할 수 있습니다. 알람을 탭하면 메뉴얼 클리닝 메뉴 화면이 표시됩니다.



잉크가 떨어지거나 먼지가 끌리는 증상이 나타나는 경우

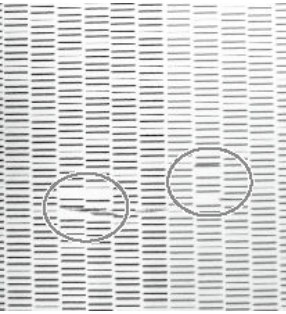
아래에 주어진 증상 중 하나라도 발생하면 프린트 헤드 주변을 청소하십시오.



먼지나 오물이 프린트 헤드에 달라붙어 잉크가 미디어에 떨어지게 됩니다.	프린트 헤드에 먼지나 먼지가 쌓이는 현상입니다.
---	----------------------------

와이퍼 트레이 클리닝으로 개선되지 않는 증상이 발생한 경우

아래에 주어진 증상 중 하나가 발생하고 클리닝 기능(일반, 미디엄, 파워풀)을 수행한 후 와이퍼 트레이 청소가 효과적이지 않으면 프린트 헤드 주위를 청소하십시오.

노즐 막힘/노즐 변형

먼지나 기타 이물질이 프린트 헤드에 달라붙어 올바른 잉크 분사를 방해합니다.



MEMO

와이퍼 교체도 이러한 증상을 개선하는데 효과적일 수 있습니다.

관련된 링크

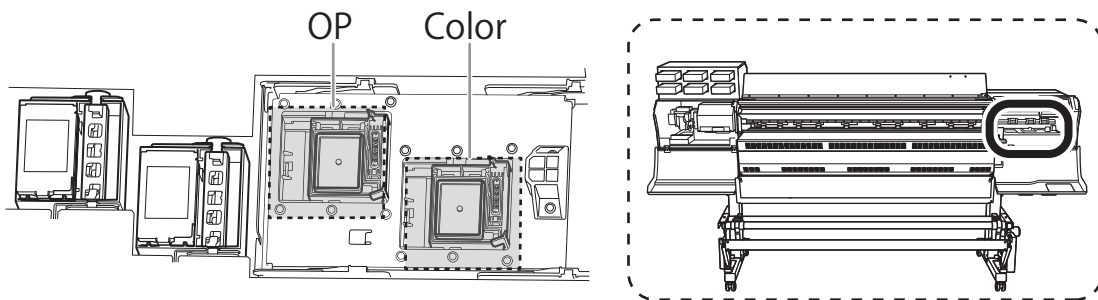
- [P. 192 와이퍼 교체](#)

프린트 헤드 캡 및 플러싱 프레임 청소

필수항목	
	
클리닝 스틱 (2)	유지 보수를 위한 클리닝액 병

이번 작업으로 청소할 장소


- Color: 컬러 잉크 섹션에서 청소할 위치
- OP: 옵티마이저 잉크 섹션에서 청소할 위치



IMPORTANT

- 컬러 잉크 섹션과 옵티마이저 잉크 섹션에 서로 다른 클리닝 스틱을 사용하십시오. 동일한 클리닝 스틱을 사용하면 옵티마이저 잉크와 컬러 잉크가 혼합되어 잉크 경화 및 방전 문제가 발생할 수 있습니다.
- 클리닝 스틱의 끝부분을 손으로 만지지 마십시오. 프린트 헤드 캡에 피부 기름이 묻으면 오작동이 발생할 수 있습니다.
- 깨끗한 핀셋을 사용하여 잉크 덩어리를 제거합니다.
- 동봉된 클리닝액 이외의 클리닝액을 사용하지 마십시오.
- 특정 장소를 청소하는 동안 클리닝액을 추가하는 경우, 클리닝액 병에 클리닝 스틱을 담그지 마십시오. 대신, 클리닝액을 클리닝 스틱에 떨어뜨리십시오.

절차

1. 모든 미디어를 제거합니다.
2. 제어 패널에서  을 탭합니다.
3. [Cleaning] > [Manual Cleaning]을 탭합니다.
4. [Execute]를 탭합니다.

MEMO

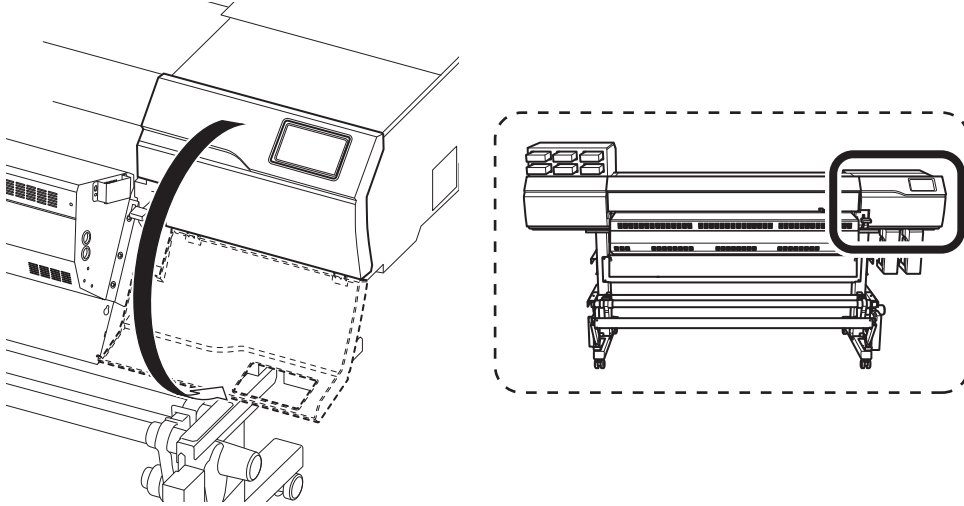
제어 패널에 절차가 표시됩니다.

-  또는  를 탭하여 절차를 확인하세요.

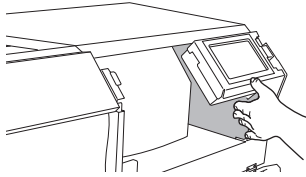
- 설명을 보지 않고 작업을 완료한 경우 [Finish All]를 탭합니다.

5. [OK]를 탭합니다.
프린트 헤드가 기기의 왼쪽 끝으로 이동합니다.

6. 오른쪽 커버를 엽니다.



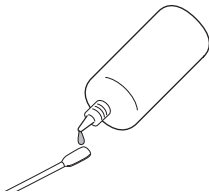
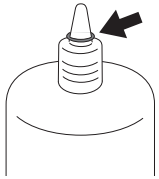
7. 그림에 표시된 위치를 터치하면 정전기가 방전됩니다.



8. 클리닝 스틱에 클리닝액 한 방울을 떨어뜨립니다.

IMPORTANT

클리닝액 병의 뚜껑을 열고, 다음 그림과 같이 링을 제거해 주세요.



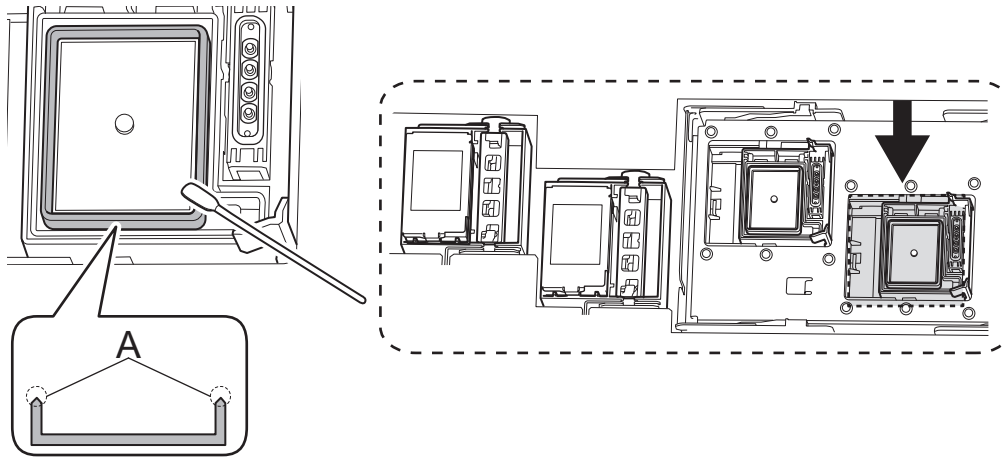
9. 클리닝 스틱을 사용하여 컬러 잉크 부분의 다음 그림에 표시된 위치 A(팁)를 닦아냅니다.

IMPORTANT

- 굳어진 잉크를 포함하여 모든 잉크를 제거하십시오. 남은 잉크로 인해 프린트 헤드가 건조되어 배출 문제가 발생할 수 있습니다.
- A로 표시된 부분을 잡지 마십시오. 이 부분이 손상되어 기밀성이 저하되고 방전 문제가 발생할 수 있습니다.

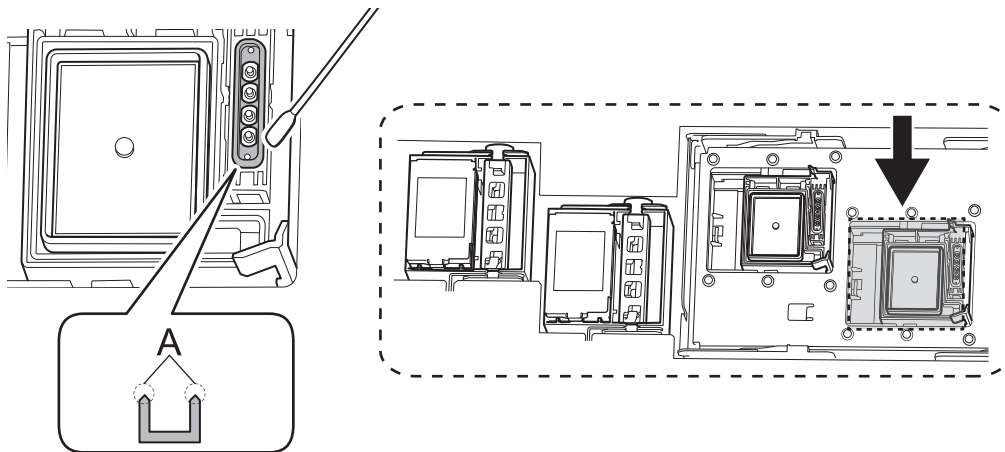
IMPORTANT

청소 중에 클리닝액을 추가하는 경우, 클리닝액 병 끝 부분에 클리닝 스틱을 담그지 마십시오. 대신, 클리닝 액을 클리닝 스틱에 떨어뜨리십시오.

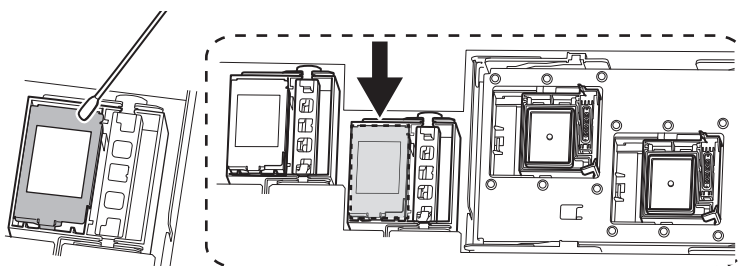


10. 클리닝 스틱을 사용하여 컬러 잉크 부분의 다음 그림에 표시된 위치 A(팁)를 닦아냅니다.

캡 안에 클리닝액이 남아 있을 수 있지만 이는 문제가 되지 않습니다.



11. 동일한 클리닝 스틱을 사용하여 컬러 잉크 섹션의 플러싱 프레임을 닦아냅니다.

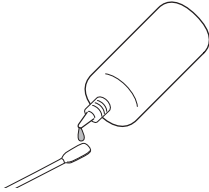


12. 위에서 설명한 청소용 클리닝 스틱을 폐기하십시오.
새 클리닝 스틱으로 옵티마이저 잉크 섹션을 청소합니다.

IMPORTANT

이때부터 반드시 새 클리닝 스틱으로 청소해 주세요. 동일한 클리닝 스틱을 사용하면 옵티마이저 잉크와 컬러 잉크가 혼합되어 잉크 경화 및 방전 문제가 발생할 수 있습니다.

13. 클리닝 스틱에 클리닝액 한 방울을 떨어뜨립니다.



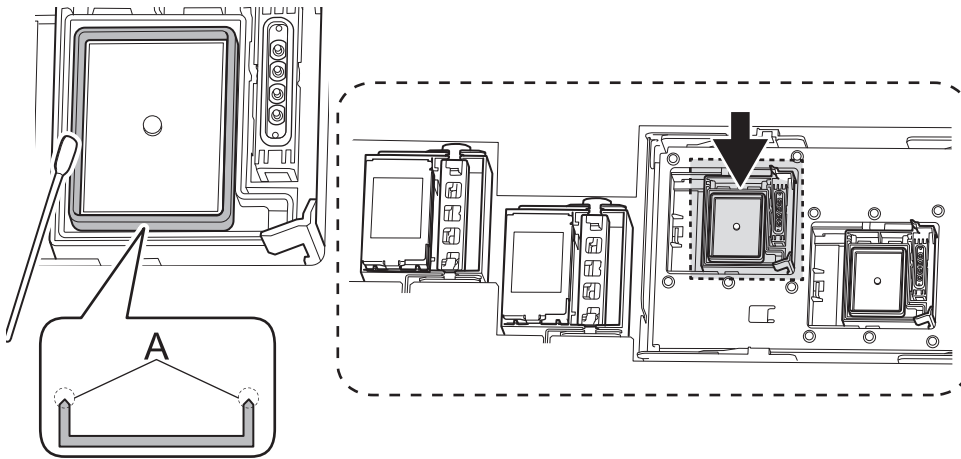
14. 옵티마이저 잉크 부분의 다음 그림에 표시된 위치 A(팁)를 클리닝 스틱을 사용하여 닦아냅니다.

IMPORTANT

- 굳어진 잉크를 포함하여 모든 잉크를 제거하십시오. 남은 잉크로 인해 프린트 헤드가 건조되어 배출 문제가 발생할 수 있습니다.
- A로 표시된 부분을 집지 마십시오. 이 부분이 손상되어 기밀성이 저하되고 방전 문제가 발생할 수 있습니다.

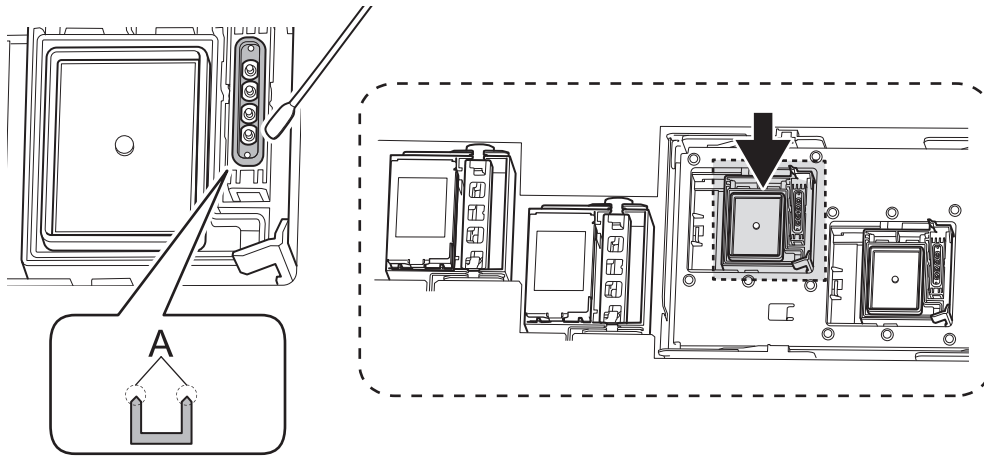
IMPORTANT

청소 중에 클리닝액을 추가하는 경우, 클리닝액 병 끝 부분에 클리닝 스틱을 담그지 마십시오. 대신, 클리닝액을 클리닝 스틱에 떨어뜨리십시오.

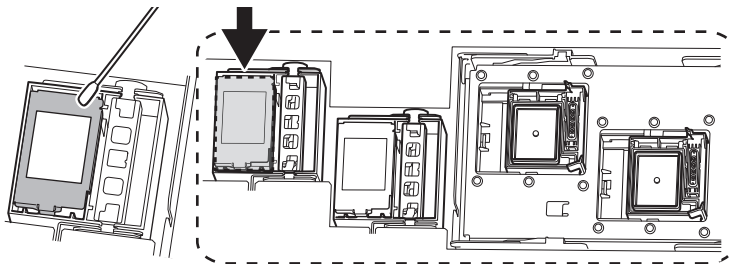


15. 옵티마이저 잉크 부분의 다음 그림에 표시된 위치 A(팁)를 클리닝 스틱을 사용하여 닦아냅니다.

캡 안에 클리닝액이 남아 있을 수 있지만 이는 문제가 되지 않습니다.



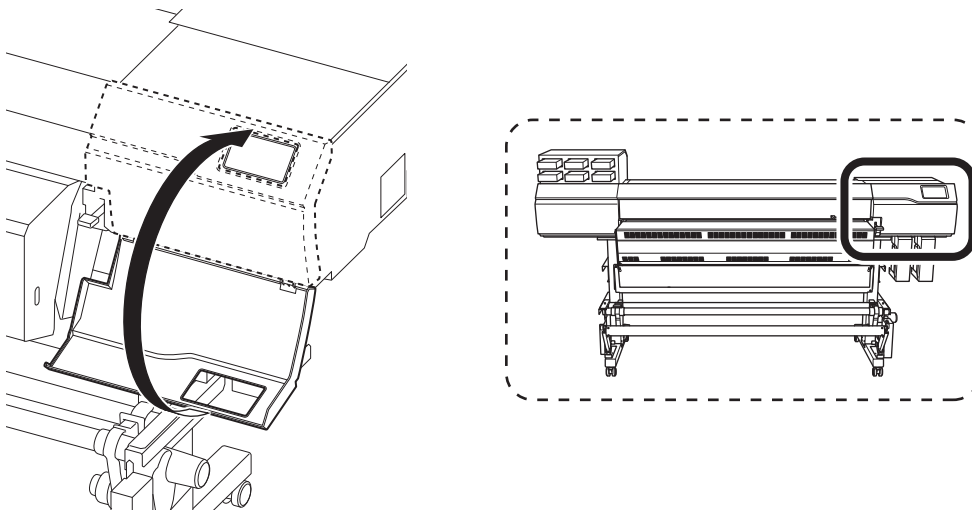
16. 동일한 클리닝 스틱을 사용하여 옵티마이저 잉크 섹션의 플러싱 프레임을 닦아냅니다.





17. 위에서 설명한 청소에서 사용한 클리닝 스틱을 폐기하십시오.

새 클리닝 스틱으로 다음 위치를 청소합니다.

18. 오른쪽 커버를 닫습니다.

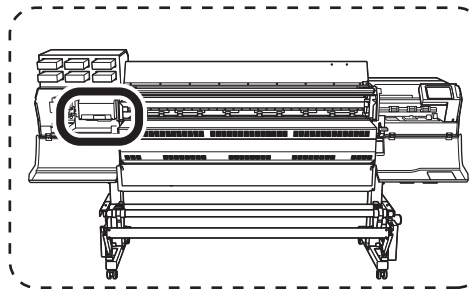
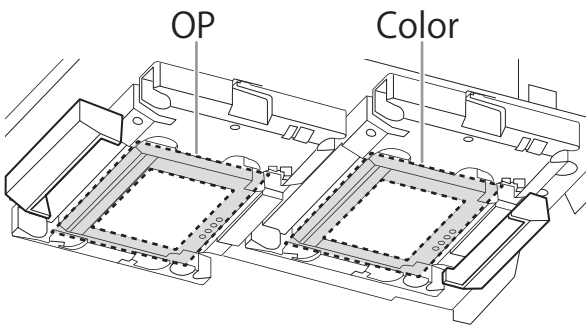


노즐 가드 청소

필수항목	
	
클리닝 스틱 (2)	유지 보수를 위한 클리닝액 병

이번 작업으로 청소할 장소

- Color: 컬러 잉크 섹션에서 청소할 위치
- OP: 옵티마이저 잉크 섹션에서 청소할 위치

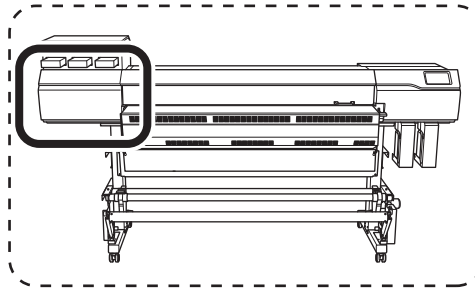
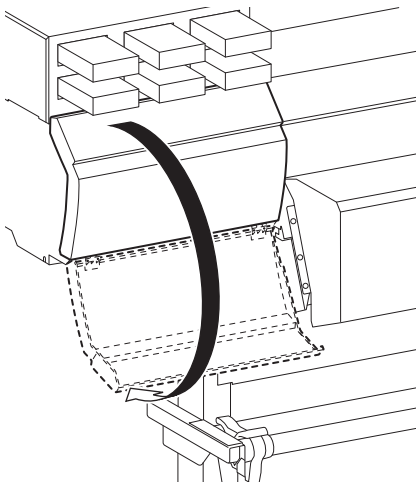


IMPORTANT

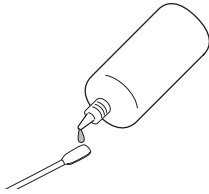
- 항상 새 클리닝스틱을 사용하십시오.
- 컬러 잉크 섹션과 옵티마이저 잉크 섹션에 서로 다른 클리닝 스틱을 사용하십시오. 동일한 클리닝 스틱을 사용하면 옵티마이저 잉크와 컬러 잉크가 혼합되어 잉크 경화 및 방전 문제가 발생할 수 있습니다.
- 클리닝 스틱의 끝부분을 손으로 만지지 마십시오. 노즐 가드에 피부 기름이 묻으면 오작동의 원인이 될 수 있습니다.
- 동봉된 클리닝액 이외의 클리닝액을 사용하지 마십시오.

절차

1. 왼쪽 커버를 엽니다.

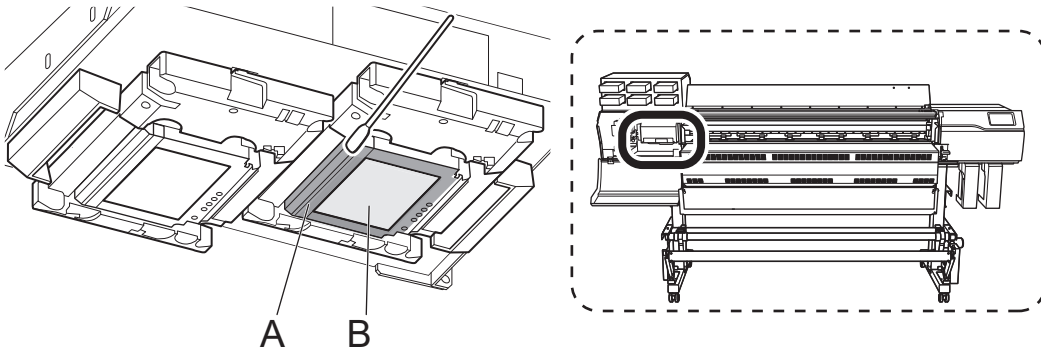


2. 클리닝 스틱에 클리닝액 한 방울을 떨어뜨립니다.

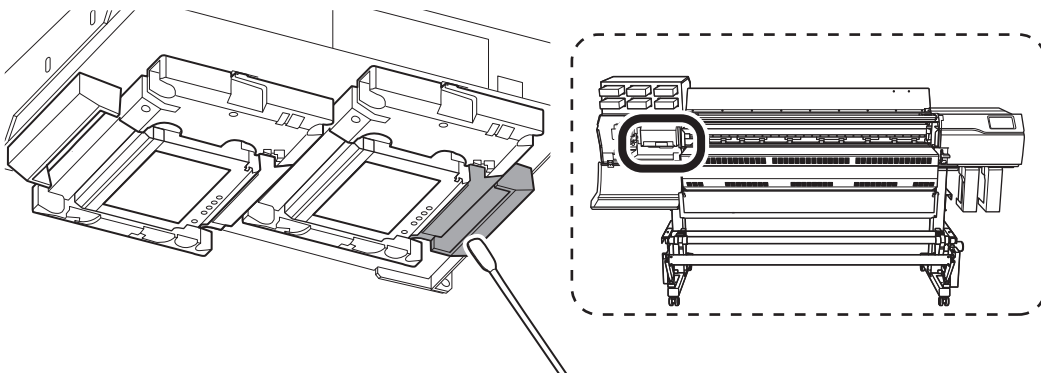


3. 다음 그림에 표시된 컬러 잉크 부분의 위치(A)를 청소합니다.

B 위치를 만지지 마십시오.



4. 다음 그림에 표시된 위치를 청소하십시오.

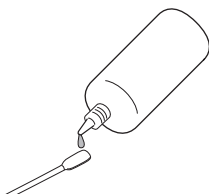


5. 위에서 설명한 청소에 사용한 클리닝 스틱을 폐기하십시오.
새 클리닝 스틱으로 옵티마이저 잉크 섹션을 청소합니다.

IMPORTANT

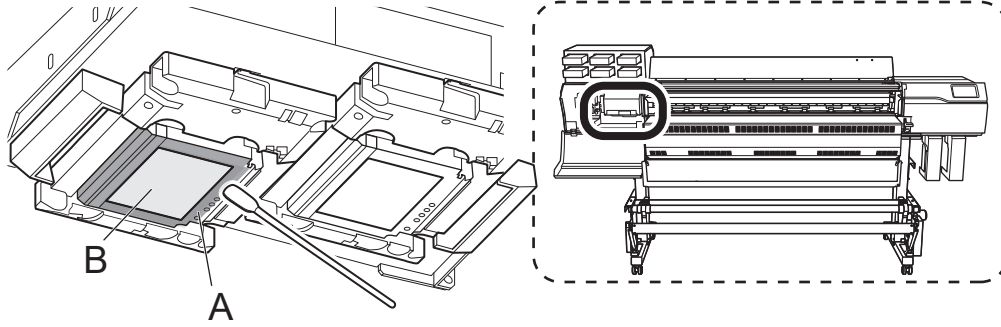
이때부터 반드시 새 클리닝 스틱으로 청소합니다. 동일한 클리닝 스틱을 사용하면 옵티마이저 잉크와 컬러 잉크가 혼합되어 잉크 경화 및 방전 문제가 발생할 수 있습니다.

6. 클리닝 스틱에 클리닝액 한 방울을 떨어뜨립니다.

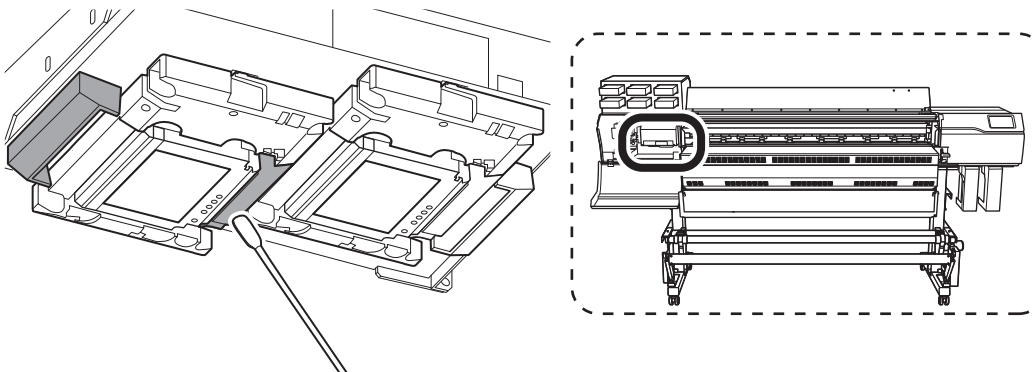


7. 다음 그림에 표시된 옵티마이저 잉크 부분의 위치(A)를 청소합니다.

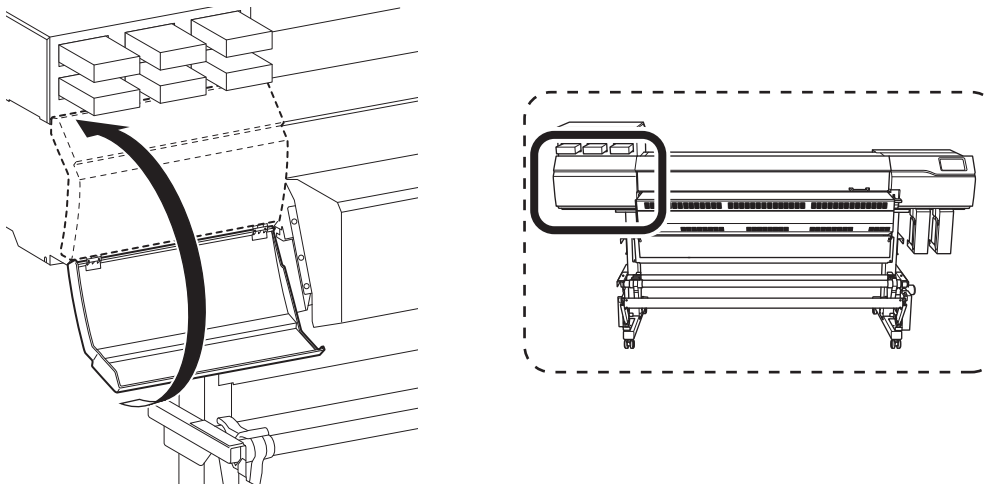
B 위치를 만지지 마십시오.



8. 다음 그림에 표시된 위치를 청소하십시오.



9. 청소가 끝나면 왼쪽 덮개를 닫습니다.




10. [Finish All]을 탭합니다.

프린트 헤드가 오른쪽으로 이동합니다.

화면 상단에 [Maintenance in progress.]가 표시되고 청소가 시작됩니다. 절차에 대한 대략적인 남은 시간이 화면에 표시됩니다.

11. 위에서 설명한 청소에 사용한 클리닝 스틱을 폐기하십시오.

12.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

배출된 페잉크의 처리

페잉크 폐기 시 주의사항	174
배출된 페잉크 처리 메시지가 표시되는 경우	175

페잉크 폐기 시 주의사항

IMPORTANT

배출된 페 잉크를 직사광선이 닿는 곳에 보관하지 마십시오.

배출된 페 잉크를 제공된 페 잉크 통에 일시적으로 보관하는 경우 직사광선에 노출되는 장소에 보관하지 마십시오. 배출된 페 잉크가 굳어 페 잉크 통을 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 또한 페 잉크 통의 성능이 저하되어 배출된 페 잉크가 누출될 수도 있습니다.

IMPORTANT


해당 지역의 현행법에 따라 배출된 페 잉크를 적절하게 폐기하십시오.

배출된 페잉크 처리 메시지가 표시되는 경우

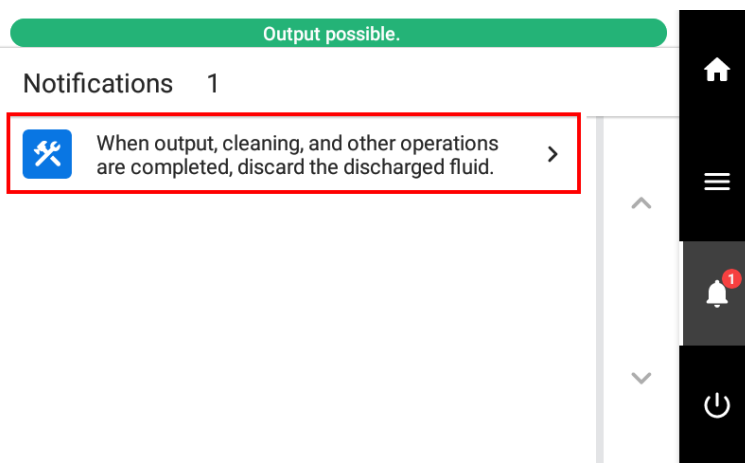
배출된 페 잉크가 일정량 병에 모이면 [When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.] 메시지가 나타납니다. 이 메시지가 나타나면 배출된 페 잉크를 폐기하십시오.

절차

1. [When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]라는 메시지가 나타나면 [OK]를 탭합니다.

2.  을 탭하면 알림이 표시됩니다.


3. 다음 알림을 탭합니다.




[Drain Bottle] 화면이 나타납니다.

MEMO

위의 메시지가 나타나지 않더라도 배출된 페 잉크를 폐기할 수 있습니다. 다음 작업을 수행하여 페 잉크 통 화면을 표시한 후 4단계부터 시작하는 절차에 따라 배출된 페 잉크를 폐기하십시오.

1.  를 탭합니다.
2. [Maintenance] > [Drain Bottle]를 탭합니다.

4.  이 표시된 페 잉크 통([Group A(OP)] 또는 [Group B(CMYK)])에서 [Execute]을 탭합니다.
5. [OK]를 탭합니다.
6. 페 잉크 통을 제거하고 배출된 페 잉크를 폐기합니다.



⚠ 주의

페 잉크 통을 분리하기 전에 화면에 [Discard the discharged fluid in the bottle.]가 표시될 때까지 기다리십시오. 배출된 페 잉크를 폐기한 후 즉시 페 잉크 통을 기기에 장착하십시오. 이 절차를 따르지 않으면 배출된 페 잉크가 튜브 밖으로 흘러나와 유출되어 손이나 바닥을 더럽힐 수 있습니다.

IMPORTANT


페 잉크 통을 제거할 때 배출된 페 잉크 몇 방울이 기기 밖으로 나올 수 있습니다. 이 페 잉크가 손이나 바닥을 더럽히지 않도록 주의하십시오.

7. 빈 페 잉크 통을 다시 빠르게 기기에 장착합니다.

IMPORTANT

설치 시 실수로 컬러 잉크 섹션의 페 잉크 통과 옵티마이저 잉크 섹션의 페 잉크 통을 혼동하지 않도록 주의하십시오. 잘못된 페 잉크 통을 설치하여 옵티마이저 잉크와 컬러 잉크가 혼합되면 토출된 페 잉크가 굳어집니다.

8. [Finish]를 탭합니다.

9.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

고급 유지보수

노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우	178
일반 헤드 클리닝 수행	178
일반 헤드 클리닝이 효과가 없을 때	180
미디엄 헤드 클리닝 방법	180
파워풀 클리닝 방법	182
와이퍼 트레이 클리닝	184
심각한 노즐 막힘 및 노즐 변형 조치	185
Ink Renewal 방법	185
비상조치) 프린트 헤드 표면 청소	189
제어 패널이 오염된 경우	190
제어 패널 청소 방법	190

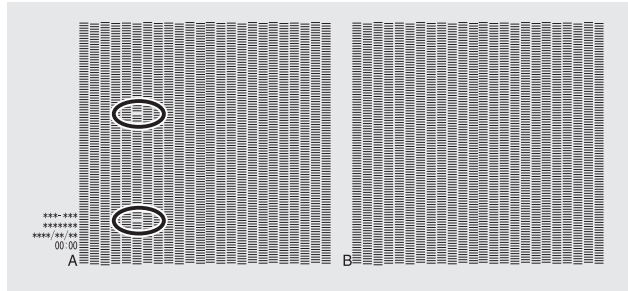
노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우

노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하면 프린트 헤드 청소(일반 헤드 클리닝)를 수행하십시오.

일반 헤드 클리닝 수행

절차

1. 인쇄 테스트 결과를 확인하여 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는 그룹을 확인합니다.
"A"에서 "B"까지의 영역은 그룹 A입니다. "B"에서 오른쪽으로의 영역은 그룹 B입니다.



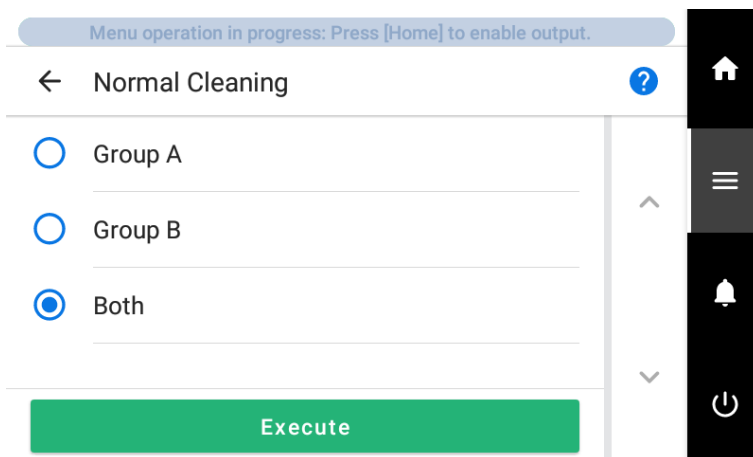
MEMO

프린팅 테스트 결과 해석이 어려운 경우

- 시선을 바꿔가며 밝은 장소에서 결과를 확인하세요. 빛의 반사를 사용하여 볼 수 있습니다.
- 미디어에 따라 옵티마이저 잉크가 인쇄된 위치를 확인하기 어려울 수 있습니다. 옵티마이저 잉크를 확인하기 어려운 경우 다른 미디어로 변경한 후 인쇄 테스트를 다시 수행하십시오.

2.  를 탭합니다.


3. [Cleaning] > [Normal Cleaning]을 탭합니다.
아래와 같은 화면이 나타납니다.



4. 청소할 프린트 헤드 그룹을 선택합니다.

5. [Execute]를 탭합니다.
헤드 클리닝이 시작되고 제어 패널 상단에 [Normal cleaning in progress.]이라는 상태가 표시됩니다.

완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.

6.  를 탭합니다.

7. 인쇄 테스트를 다시 수행하십시오.

8. 노즐 막힘이나 노즐 변형이 수정되었는지 확인하십시오.

문제가 지속되면 일반 헤드 클리닝을 다시 수행해 보세요. 프린터를 장기간 사용한 경우 일반 헤드 클리닝을 2~3회 수행해도 노즐 막힘이 해결되지 않을 수 있습니다. 이런 경우에는 다른 방법으로 클리닝 합니다.

관련된 링크

- [P. 107 노즐 검사 테스트 수행](#)
- [P. 180 일반 헤드 클리닝이 효과가 없을 때](#)

일반 헤드 클리닝이 효과가 없을 때

미디엄 헤드 클리닝 방법

프린트 헤드는 잉크를 배출하는 중요한 구성 요소입니다. 정기적이고 적절한 유지 보수가 필요합니다. 일반 헤드 클리닝으로 노즐 막힘과 같은 문제가 해결되지 않으면 보다 강력한 "미디엄 헤드 클리닝"을 수행하여 프린트 헤드의 막힘을 제거하십시오.

IMPORTANT

미디엄 헤드 클리닝은 일반 헤드 클리닝보다 더 많은 잉크를 소모하며 지나치게 자주 사용하면 프린트 헤드 자체가 손상될 수 있습니다. 필요 이상으로 이 작업을 수행하지 마십시오.

절차

1. 미디어를 장착 합니다.

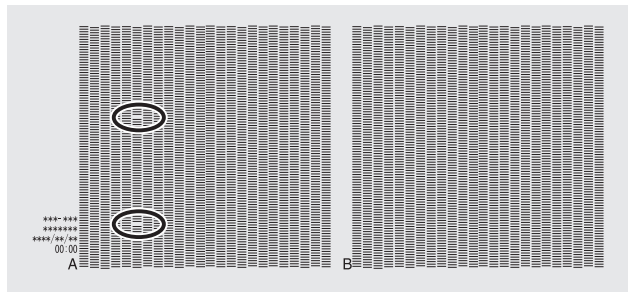
P. 27 새 미디어 Setup

2.  를 탭합니다.

3. [Cleaning]>[Medium Cleaning]을 탭합니다.

4. 인쇄 테스트 결과를 확인하여 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는 그룹을 확인합니다.

"A"에서 "B"까지의 영역은 그룹 A입니다. "B"에서 오른쪽으로의 영역은 그룹 B입니다.

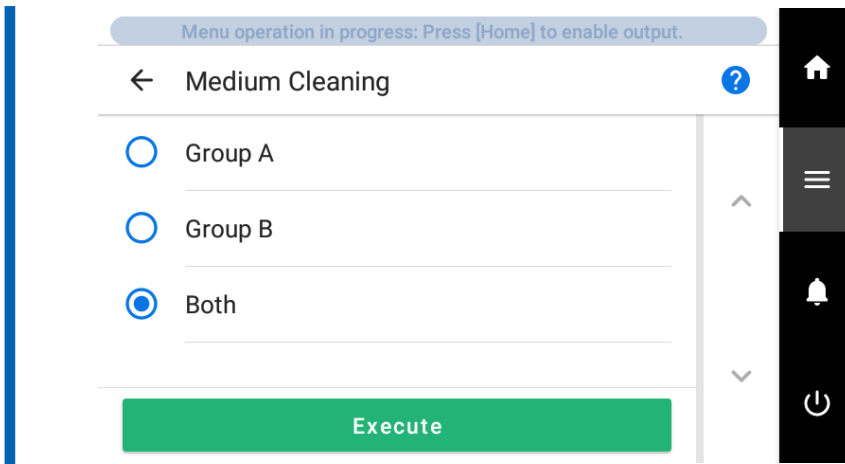



MEMO

프린팅 테스트 결과 해석이 어려운 경우

- 시선을 바꿔가며 밝은 장소에서 결과를 확인하세요. 빛의 반사를 사용하여 볼 수 있습니다.
- 미디어에 따라 오픈타이저 잉크가 인쇄된 위치를 확인하기 어려울 수 있습니다. 오픈타이저 잉크를 확인하기 어려운 경우 다른 미디어로 변경한 후 인쇄 테스트를 다시 수행하십시오.

5. 청소할 프린트 헤드 그룹을 선택합니다.



6. [Execute]를 탭합니다.
클리닝이 시작되고 완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.
7.  를 탭합니다.
8. [Printing Test]를 탭합니다.
9. [Nozzle Drop-out Test]를 선택하고 [Execute]을 탭합니다.
노즐 막힘 및 노즐 변형이 수정되었는지 확인하려면 인쇄 테스트를 다시 수행하십시오.

MEMO

- 문제가 지속되면 미디엄 클리닝을 다시 수행해 보십시오.
- 미디엄 클리닝을 여러 번 수행한 후에도 노즐 막힘 및 노즐 변형 등의 문제가 지속되는 경우 "파워풀 클리닝"을 수행하십시오.
- 이 클리닝은 사용 빈도에 따라 정기적으로 실시하면 효과적입니다.

관련된 링크

- P. 182 파워풀 클리닝 방법

파워풀 클리닝 방법

프린트 헤드는 잉크를 배출하는 중요한 구성 요소입니다. 정기적이고 적절한 유지 보수가 필요합니다. 노즐 막힘과 같은 문제가 미디엄 헤드 클리닝으로 해결되지 않으면 보다 강력한 "파워풀 클리닝"을 수행하여 프린트 헤드의 막힘을 제거하십시오.

IMPORTANT

파워풀 클리닝은 미디엄 헤드 클리닝보다 더 많은 잉크를 소모하며, 지나치게 자주 사용하면 프린트 헤드 자체가 손상될 수 있습니다. 필요 이상으로 이 작업을 수행하지 마십시오.

절차

1. 미디어를 장착 합니다.

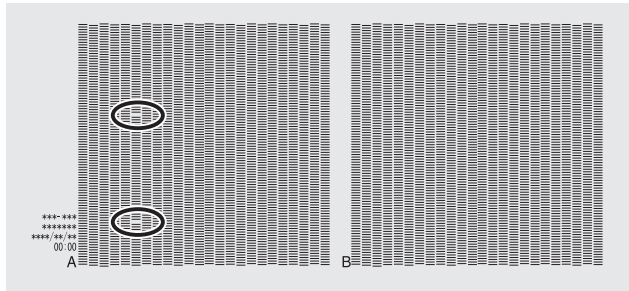
P. 27 새 미디어 Setup

2.  를 탭합니다.

3. [Cleaning]>[Powerful Cleaning]을 탭합니다.

4. 인쇄 테스트 결과를 확인하여 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는 그룹을 확인합니다.

"A"에서 "B"까지의 영역은 그룹 A입니다. "B"에서 오른쪽으로의 영역은 그룹 B입니다.

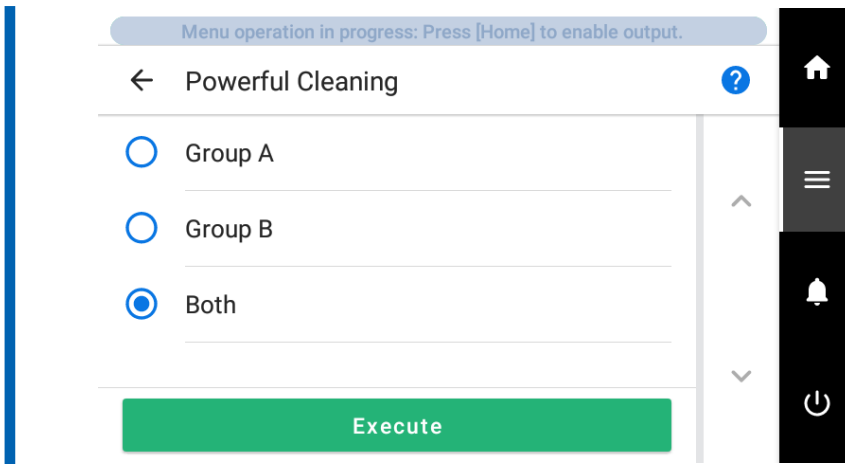


MEMO


프린팅 테스트 결과 해석이 어려운 경우

- 시선을 바꿔가며 밝은 장소에서 결과를 확인하세요. 빛의 반사를 사용하여 볼 수 있습니다.
- 미디어에 따라 옴티마이저 잉크가 인쇄된 위치를 확인하기 어려울 수 있습니다. 옴티마이저 잉크를 확인하기 어려운 경우 다른 미디어로 교체한 후 인쇄 테스트를 다시 수행하십시오.

5. 청소할 프린트 헤드 그룹을 선택합니다.



6. [Execute]를 탭합니다.
클리닝이 시작되고 완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.

7.  를 탭합니다.

8. [Printing Test]를 탭합니다.

9. [Nozzle Drop-out Test]를 선택하고 [Execute]를 탭합니다.
노즐 막힘 및 노즐 변형이 수정되었는지 확인하려면 인쇄 테스트를 다시 수행하십시오.

MEMO

- 문제가 지속되면 파워풀 클리닝을 다시 수행해 보십시오.
- 이 클리닝은 사용 빈도에 따라 정기적으로 실시하면 효과적입니다.
- 파워풀 클리닝을 여러 번 수행한 후에도 노즐 막힘, 노즐 변형 등의 문제가 지속되면 "와이퍼 트레이 클리닝"을 수행하십시오.

관련된 링크

- P. 184 와이퍼 트레이 클리닝


와이퍼 트레이 클리닝

파워풀 클리닝을 수행한 후에도 노즐 막힘과 같은 문제가 지속되면 와이퍼 트레이를 클리닝하십시오.

⚠ 경고

반드시 지침에 따라 작업을 수행하고, 지침에 명시되지 않은 부분은 절대로 만지지 마십시오.
기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Maintenance]>[Wiper Tray Cleaning]을 탭합니다.
[Wiper Tray Cleaning] 화면이 나타납니다.
3. 청소가 필요한 그룹에 대해 [Execute]을 탭합니다.
와이퍼 트레이 클리닝이 시작됩니다.


IMPORTANT

이때 클리닝액이 비어 있으면 오류가 표시됩니다. 클리닝액을 다시 채운 후 [Execute]을 다시 탭합니다.

와이퍼 트레이의 클리닝 액 배출이 완료되면 트레이에 새 클리닝 액이 채워집니다. [Cleaning liquid filling in progress.] 및 (대략) 남은 시간이 제어 패널 상단에 표시됩니다.

충전 중에 클리닝 액이 떨어지면 제어 패널 상단에 [Unable to Fill Wiper Cleaning Liquid]가 표시됩니다. 클리닝 액 파우치를 교체하세요.

[P. 103 클리닝 액 교체 방법](#)

4.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

인쇄 테스트를 다시 수행한 후에도 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 개선되지 않으면 프린트 헤드 주변 청소(매뉴얼 클리닝)를 수행하십시오.

관련된 링크

- [P. 163 프린트 헤드 주변 청소](#)

심각한 노즐 막힘 및 노즐 변형 조치

Ink Renewal 방법

다음 상황에서는 "Ink Renewal"을 수행하십시오.

- 클리닝 기능(일반, 미디엄, 파워풀)을 사용한 청소, 와이퍼 트레이 청소, 프린트 헤드 주변 청소를 수행한 후에도 노즐 막힘과 같은 잉크 배출 문제가 해결되지 않는 경우

IMPORTANT


Ink Renewal을 하는 동안 많은 양의 잉크가 배출됩니다. 노즐 막힘, 노즐 변형 및 고르지 못한 색상과 같은 잉크 배출 문제를 교정할 수 없는 경우에만 이 작업을 수행하십시오.

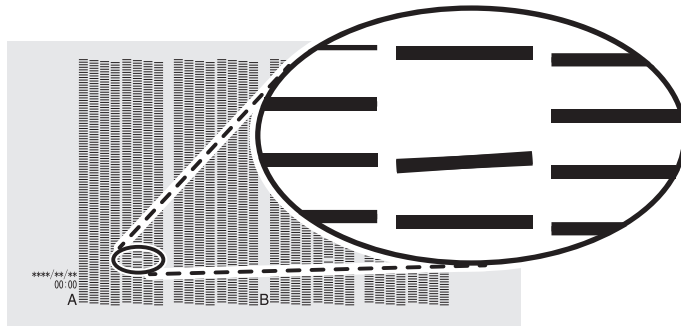
관련된 링크

- P. 108 일반 헤드 클리닝 방법
- P. 180 미디엄 헤드 클리닝 방법
- P. 182 파워풀 클리닝 방법
- P. 184 와이퍼 트레이 클리닝
- P. 163 프린트 헤드 주변 청소

Step 1: 인쇄 테스트 수행

절차

1. 미디어를 장착 합니다.
P. 27 새 미디어 Setup
2. 홈 화면에서  [Nozzle Drop-out Test]를 탭합니다.
3. [Printing Test] 옆에 있는 [Execute]를 탭합니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.
4. 테스트 패턴에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인하십시오.
누락된 블록은 노즐 막힘을 나타냅니다. 접혀 있거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다.



IMPORTANT

미디어에 따라 옵티마이저 잉크가 인쇄된 위치를 확인하기 어려울 수 있습니다. 옵티마이저 잉크가 잘 보이지 않으면 다른 미디어로 바꿔서 인쇄 테스트를 다시 해보세요.

5. 전면 커버를 열었다면 닫으십시오.


노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면 이 작업이 종료됩니다. 원래 화면으로 돌아가려면

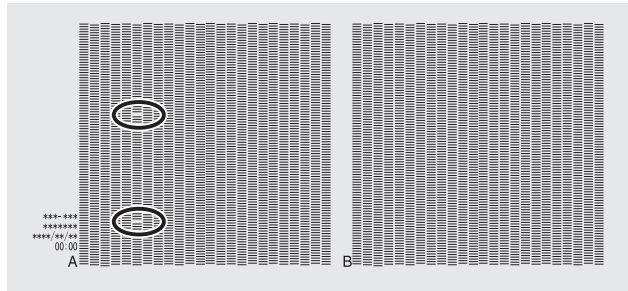


을 탭합니다.

Step 2: [Ink Renewal] 메뉴를 시작합니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Maintenance]>[Ink Renewal Inside Heads]를 탭합니다.
3. 인쇄 테스트 결과를 확인하여 노즐막힘 또는 노즐 변형이 있는 그룹을 확인합니다.
"A"에서 "B"까지의 영역은 그룹 A입니다. "B"에서 오른쪽으로의 영역은 그룹 B입니다.




MEMO

프린팅 테스트 결과 해석이 어려운 경우


- 시선을 바꿔가며 밝은 장소에서 결과를 확인하세요. 빛의 반사를 사용하여 볼 수 있습니다
- 미디어에 따라 옵티마이저 잉크가 인쇄된 위치를 확인하기 어려울 수 있습니다. 옵티마이저 잉크를 확인하기 어려운 경우 다른 미디어로 교체한 후 인쇄 테스트를 다시 수행하십시오.

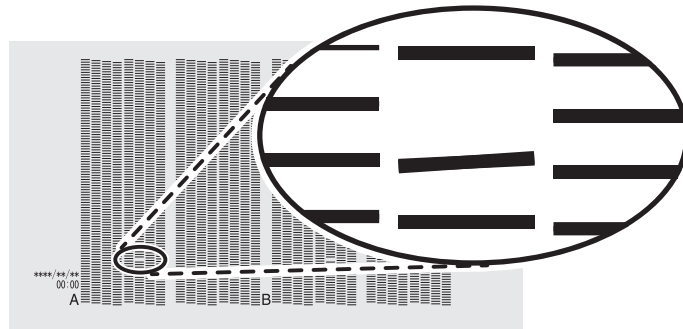
4. 청소해야 하는 프린트 헤드 그룹에서 [Execute]를 탭합니다.
Ink Renewal이 시작됩니다. 완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.

5.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

Step 3: 인쇄 테스트를 수행하여 결과 확인

절차

1. 홈 화면에서  [Nozzle Drop-out Test]를 탭합니다.
2. [Printing Test] 옆에 있는 [Execute]를 탭합니다.
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.
3. 테스트 패턴에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인하십시오.
누락된 블록은 노즐 막힘을 나타냅니다. 접혀 있거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다.



IMPORTANT

미디어에 따라 옵티마이저 잉크가 인쇄된 위치를 확인하기 어려울 수 있습니다. 옵티마이저 잉크가 잘 보이지 않으면 다른 미디어로 바꿔서 인쇄 테스트를 다시 해보세요.

4. 전면 커버를 열었다면 닫으십시오.
노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면 이 작업이 종료됩니다. 원래 화면으로 돌아가려면



을 탭합니다.

노즐 막힘 위치나 노즐 변형 위치가 다른 경우에는 파워풀 클리닝을 2~3회 더 실시해 주십시오. 테스트 패턴의 동일한 위치에서 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우 공인 대리점에 문의하십시오.

비상조치) 프린트 헤드 표면 청소

여러 번 청소를 수행해도 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 개선되지 않는 경우 긴급 조치로 프린트 헤드 표면을 청소할 수 있습니다. 프린트 헤드 표면(노즐 표면)은 매우 섬세한 메커니즘이므로 주의 깊게 작업해야 합니다.

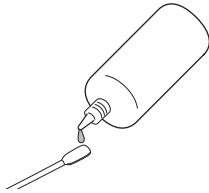
이 작업은 응급 조치입니다. 증상에 따라 결함이 없는 부품이 손상되어 증상이 악화될 수 있습니다. 질문이 있는 경우 공인 대리점에 문의하세요.

IMPORTANT

- 컬러 잉크 섹션과 옴티마이저 잉크 섹션에 서로 다른 클리닝 스틱을 사용하십시오. 동일한 클리닝 스틱을 사용하면 옴티마이저 잉크와 컬러 잉크가 혼합되어 잉크 경화 및 방전 문제가 발생할 수 있습니다.
- 클리닝 스틱의 끝부분을 손으로 만지지 마십시오. 프린트 헤드 캡에 피부 기름이 묻으면 오작동이 발생할 수 있습니다.
- 동봉된 클리닝액 이외의 클리닝액을 사용하지 마십시오.
- 특정 장소를 청소하는 동안 클리닝액을 추가하는 경우, 클리닝액 병에 클리닝 스틱을 담그지 마십시오. 대신, 클리닝액을 클리닝 스틱에 떨어뜨리십시오.

절차

1. 클리닝 스틱에 다량의 클리닝액을 바르십시오.

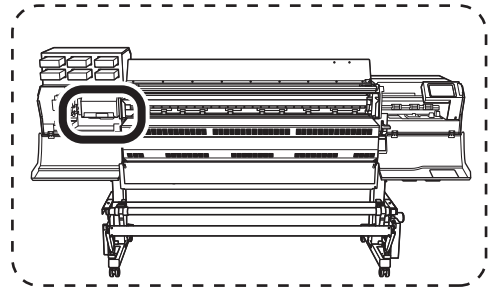
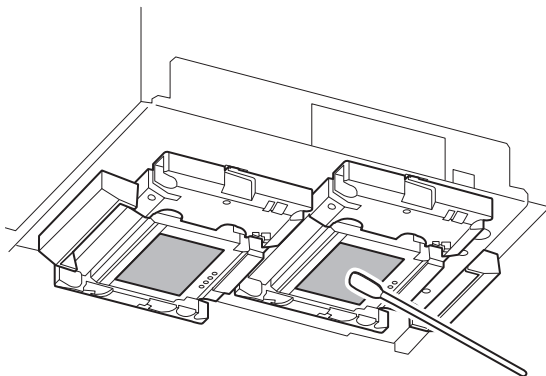


2. 제어 패널에서  을 탭합니다.

3. [Cleaning]>[Manual Cleaning]을 탭합니다.

4. [Execute]를 탭합니다.

5. 클리닝 스틱을 프린트 헤드 표면(노즐 표면)에 아주 가볍게 대십시오. 클리닝 스틱을 프린트 헤드에 대고 아주 가볍게 눌러 클리닝액이 프린트 헤드 표면(노즐 표면)에 스며들도록 합니다. 스틱을 표면에 문지르거나 무리하게 누르지 마십시오.



6. 청소가 끝나면 [Finish All]를 탭합니다.

제어 패널이 오염된 경우


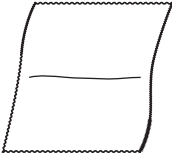
제어 패널 청소 방법

IMPORTANT

이 절차에 대한 중요 참고 사항

- 청소에 사용되는 천, 알코올 등의 물품은 제품에 포함되어 있지 않습니다.
- 제어 패널을 청소할 때는 반드시 천을 사용하십시오. 틈을 통해 제어 패널에 액체가 들어가면 프린터가 오작동할 수 있습니다.

필수항목

	
무수에탄올 또는 이소프로필알코올	천(솜털이 없는 것)

⚠ 주의

무수에탄올, 이소프로필알코올을 사용할 경우에는 해당 제품의 사용시 주의사항을 반드시 지켜주세요. 화재, 환기, 발진 등의 항목에 주의하십시오.

⚠ 주의

무수 에탄올이나 이소프로필 알코올만 사용하십시오.

무수에탄올, 이소프로필알코올 이외의 화학물질(또는 유사한 물질)을 사용하면 제어 패널이 손상될 수 있습니다.

절차

1. 무수 에탄올이나 이소프로필 알코올을 적신 천으로 제어 패널을 닦아냅니다.
천천히 부드럽게 닦아서 얼룩을 제거하세요.

소모품 교체

유지보수를 위한 부품 교체	192
와이퍼 교체	192
플러싱 패드 교체	195
시트켓 나이프 교체	200

유지보수를 위한 부품 교체

와이퍼 교체

와이퍼는 프린트 헤드를 청소할 때 사용하는 구성 요소입니다.

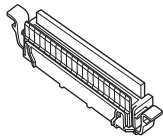
와이퍼 교체 시기가 되면 [The time for wiper replacement has arrived.]라는 메시지가 나타납니다. 이런 경우에는 와이퍼를 교체하십시오.

와이퍼 구입에 대한 자세한 내용은 공인 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트 (<https://www.rolanddg.kr/>)를 방문하십시오.

⚠ 경고

반드시 지침에 따라 작업을 수행하고, 지침에 명시되지 않은 부분은 절대로 만지지 마십시오. 기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

필수 항목




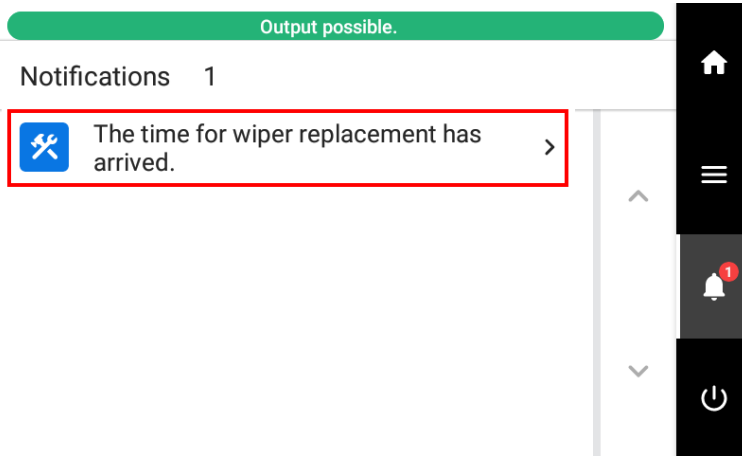
와이퍼

MEMO

프린터 내부가 더러운 경우 [기기 청소\(P. 161\)](#)를 참조하여 청소를 수행하십시오.

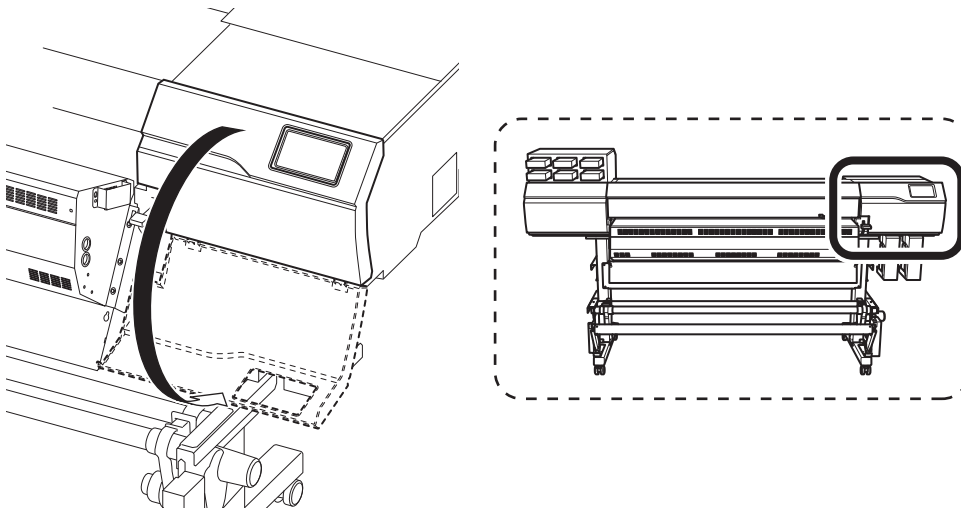
절차

1. [The time for wiper replacement has arrived.] 메시지가 나타나면 [OK]을 탭합니다.
2. 모든 미디어를 제거합니다.
3. 메시지를 표시하려면  을 탭합니다.
4. [The time for wiper replacement has arrived.]를 탭합니다.

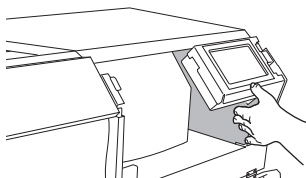


[Wiper Replacement] 화면이 나타납니다.

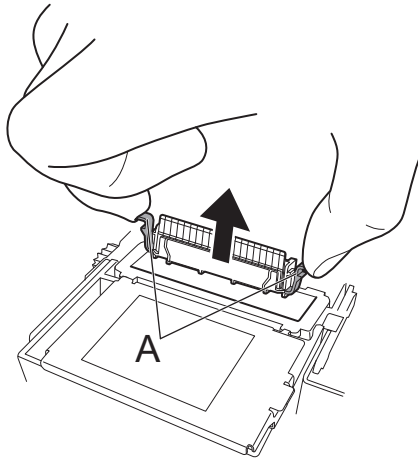
5. 대상 옵티마이저 잉크 섹션 또는 컬러 잉크 섹션에 대해 [Execute]을 탭합니다.
6. [OK]를 탭합니다.
7. [Open the right cover.]가 나타나면 오른쪽 커버를 엽니다.



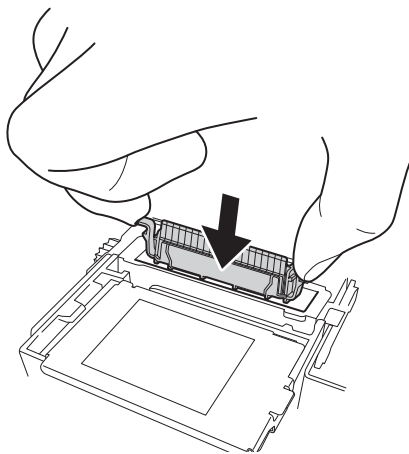
8. 그림에 표시된 위치를 터치하면 정전기가 방전됩니다.



9. A로 표시된 부분을 집은 다음 기존 와이퍼를 위로 당겨 제거합니다.

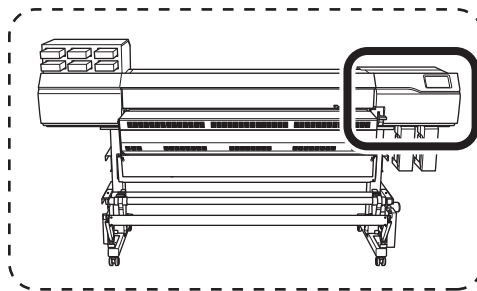
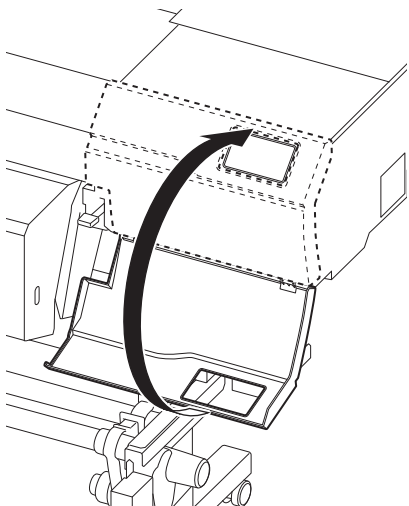


10. 새 와이퍼를 위에서 삽입하여 장착합니다.




11. 와이퍼 교체가 완료되면 [Finish All]를 탭합니다.

12. [Close the cover.]가 나타나면 오른쪽 커버를 닫습니다.



오른쪽 커버를 닫으면 원래 화면으로 돌아갑니다.

13.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

플러싱 패드 교체

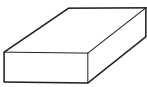


플러싱 패드는 프린트 헤드가 홈 위치에서 잉크를 분사할 때 사용됩니다.

플러싱 패드 교체 시기가 되면 [The time for flushing pad replacement has arrived.]라는 메시지가 나타납니다. 이 경우 플러싱 패드를 교체하십시오.

플러싱 패드 구입에 대한 자세한 내용은 공인 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트e (<https://www.rolanddg.kr/>)를 방문하십시오.

⚠ 경고

반드시 지침에 따라 작업을 수행하고, 지침에 명시되지 않은 부분은 절대로 만지지 마십시오.
기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

필수 항목		
		
플러싱 패드 (옵티마이저 잉크 섹션, 컬러 잉크 섹션: 각 1개)	클리닝 스틱 (2)	유지 보수를 위한 클리닝 액 병


IMPORTANT

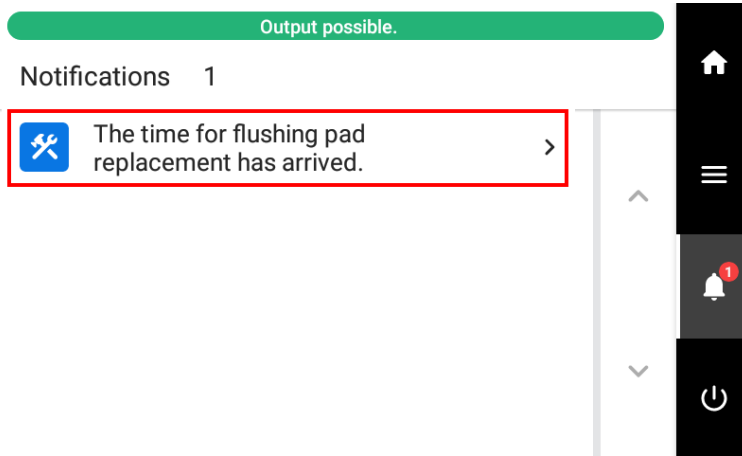
- 옵티마이저 잉크 부분과 컬러 잉크 부분에는 항상 별도의 클리닝 스틱과 클리닝 액을 사용하십시오. 옵티마이저 잉크와 컬러잉크가 혼합되면 잉크가 굳어 방전 문제가 발생할 수 있습니다.
- 유지 보수를 위해 새 클리닝 액 병을 사용하십시오.

MEMO

프린터 내부가 더러운 경우 **기기 청소(P. 161)** 를 참조하여 청소를 수행하십시오.

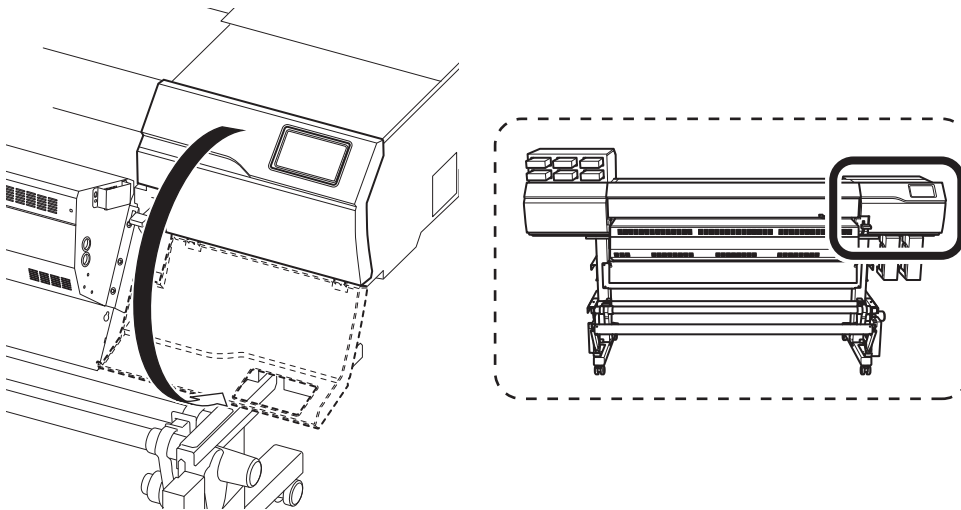
절차

1. [The time for flushing pad replacement has arrived.] 메시지가 나타나면 [OK]을 탭합니다.
2. 모든 미디어를 제거합니다.
3. 메시지를 표시하려면  을 탭합니다.
4. [The time for flushing pad replacement has arrived.]를 탭합니다.



[Flushing Pad Replacement] 화면이 나타납니다.

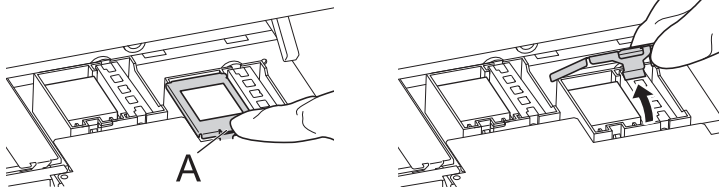
5. 대상 옵티마이저 잉크 섹션 또는 컬러 잉크 섹션에 대해 [Execute]를 탭합니다.
6. [OK]를 탭합니다.
7. [Open the right cover.]가 나타나면 오른쪽 커버를 엽니다.



8. 교체할 프레임을 제거합니다.

A에 손가락을 대고 위로 들어올려 제거합니다. 플러싱 패드가 프레임에 부착되어 있는 경우, 손가락으로 제거하고 프레임만 제거하세요.

다음 그림은 컬러 잉크 섹션 [그룹 B(CMYK)]의 예입니다.



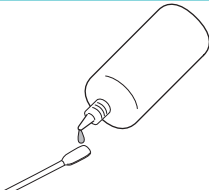
IMPORTANT

작업 중에는 옵티마이저 잉크 섹션 프레임과 컬러 잉크 섹션 프레임을 식별할 수 있도록 보관하여 교체 후 프레임은 원래 위치에 설치합니다.

9. 클리닝 스틱에 클리닝액 한 방울을 떨어뜨립니다.

IMPORTANT

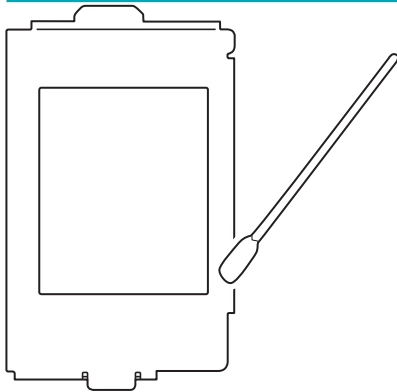
청소 중에 클리닝 액을 추가하는 경우, 클리닝액 병 끝 부분에 클리닝 스틱을 담그지 마십시오. 대신, 클리닝 액을 클리닝 스틱에 떨어뜨리십시오.



10. 프레임에 묻은 잉크를 닦아냅니다.

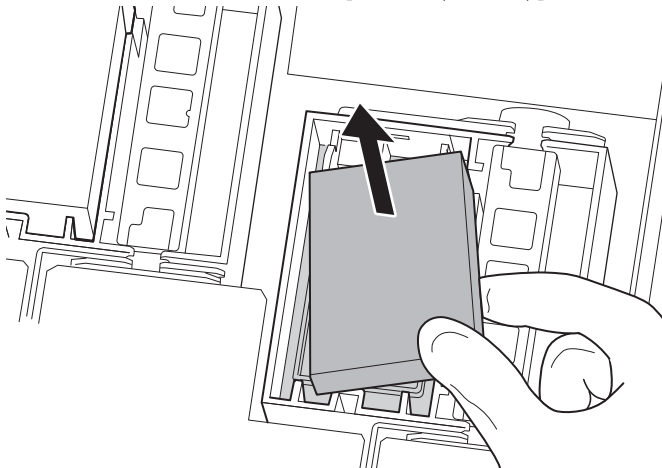
IMPORTANT

옵티마저 잉크 부분과 컬러 잉크 부분을 동시에 청소할 때는 항상 별도의 클리닝 스틱을 사용하십시오. 동일한 클리닝 스틱을 사용하면 최적화 잉크와 컬러 잉크가 혼합되어 잉크가 경화될 수 있습니다.



11. 플래싱 리셉터클에서 플래싱 패드를 제거합니다.

다음 그림은 컬러 잉크 섹션 [그룹 B(CMYK)]의 예입니다.



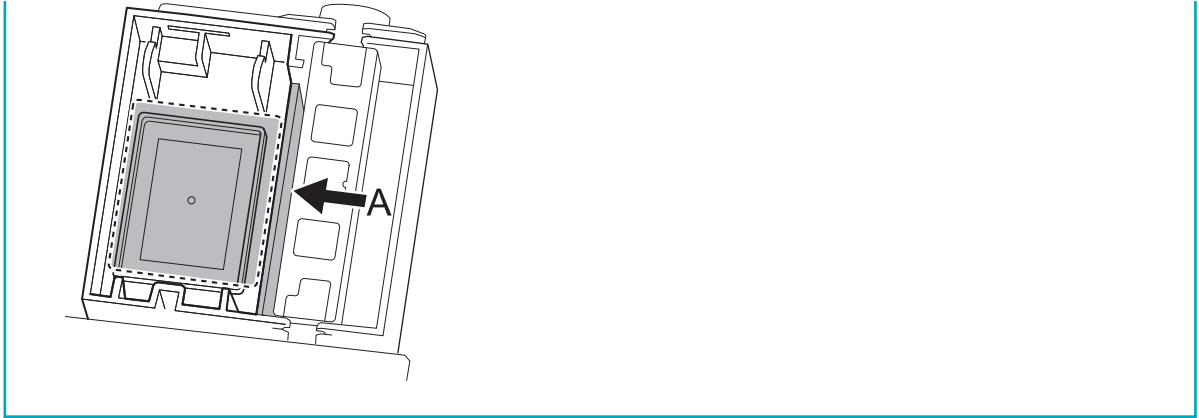
12. 새 플래싱 패드를 플래싱 리셉터클에 장착합니다.

플래싱 패드의 손상을 방지하려면 핀셋을 사용하지 마십시오.

IMPORTANT

다음 사항을 확인 합니다.

- 플래싱 패드는 아래 그림에 표시된 프레임 안에 배치되어야 합니다.
- 와이퍼가 있는 파티션(A)에는 플래싱 패드가 없어야 합니다.

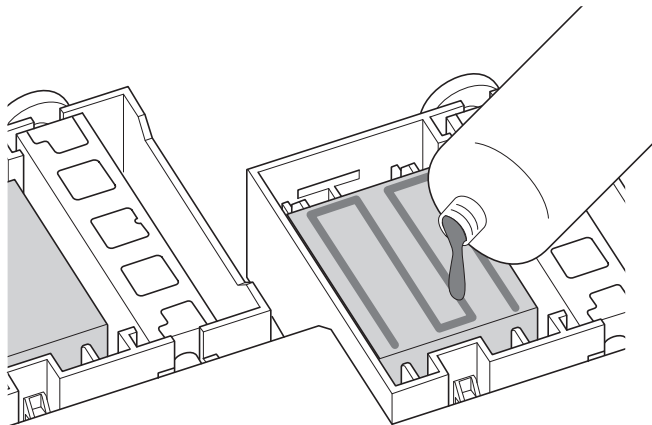


13. 컬러 잉크 부분에 있는 플래싱 패드의 경우 다음 절차에 따라 클리닝액에 완전히 담그십시오.

MEMO

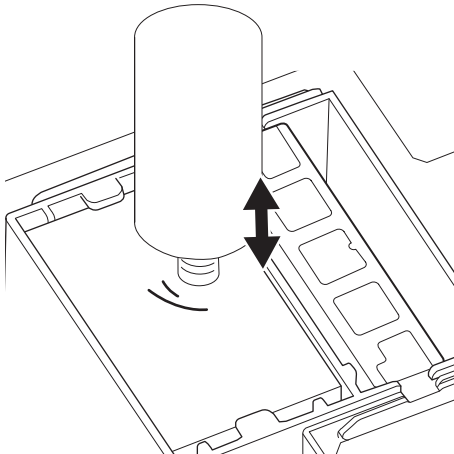
옵티마이저 잉크 섹션의 플래싱 패드는 클리닝액에 담글 필요가 없습니다.

(1) 클리닝액 병에서 노즐을 제거하고 클리닝액 전체를 플래싱 패드에 붓습니다.



(2) 클리닝액 병의 끝 부분을 플래싱 패드에 대고 누른 다음 플래싱 패드를 패드 바닥까지 클리닝액에 담급니다.

클리닝액이 플래싱 패드 전체를 적실 때까지 클리닝액 병을 누르십시오.

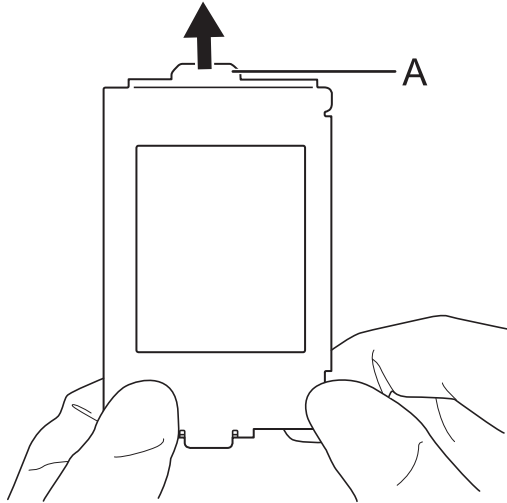


14. 프레임 부착합니다.

IMPORTANT

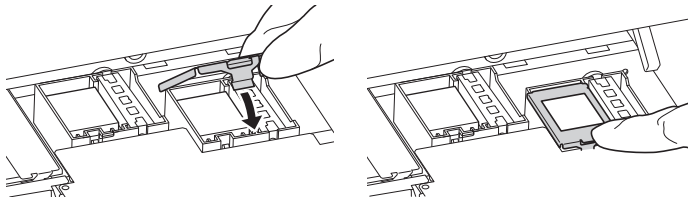
옵티마이저 잉크 섹션과 컬러 잉크 섹션 프레임을 원래 위치에 설치합니다.

(1) 후크(A)를 뒤쪽에 삽입합니다.



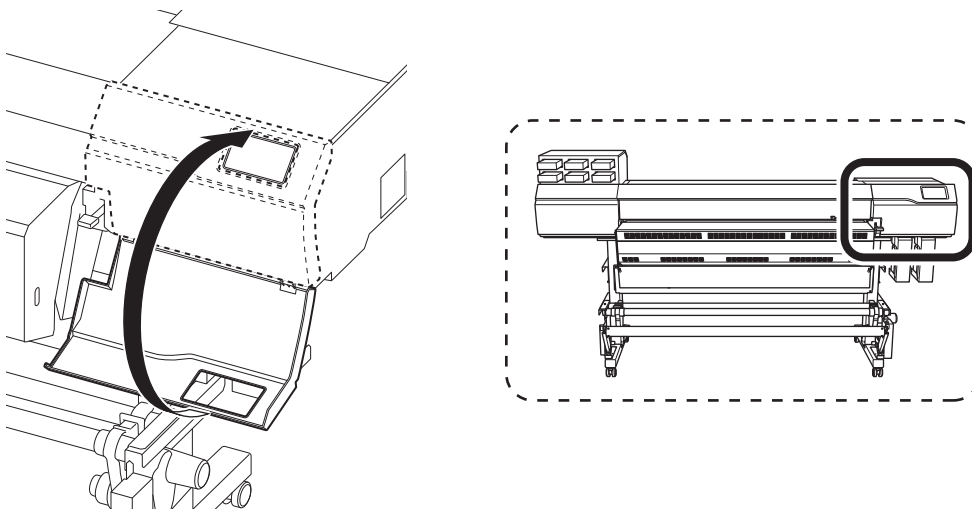
(2) 프레임 앞쪽을 내립니다.

다음 그림은 컬러 잉크 섹션 [그룹 B(CMYK)]의 예입니다.




15. 작업이 완료되면 [Finish All]을 탭합니다.

16. [Close the cover.]가 나타나면 오른쪽 커버를 닫습니다.



오른쪽 커버를 닫으면 원래 화면으로 돌아갑니다.

17.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

시트컷 나이프 교체

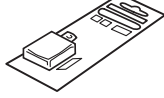
시트컷 나이프가 무더지면 포함된 교체용 나이프로 교체합니다.

⚠ 경고

반드시 지침에 따라 작업을 수행하고, 지침에 명시되지 않은 부분은 절대로 만지지 마십시오.
기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

⚠ 주의

시트컷 나이프 끝부분을 만지지 마십시오.
부상을 입을 수 있습니다.

필수 항목

교체용 시트컷 나이프

절차

1. 모든 미디어를 제거합니다.

2.  를 탭합니다.



3. [Maintenance]>[Separating Knife Replacement]를 탭합니다.
[Separating Knife Replacement] 화면이 나타납니다.

4. [Execute]를 탭합니다.
서브 캐리지가 시트컷 나이프가 교체가 가능한 위치로 이동합니다.

5. [Open the front cover.]가 나타나면 전면커버를 엽니다.

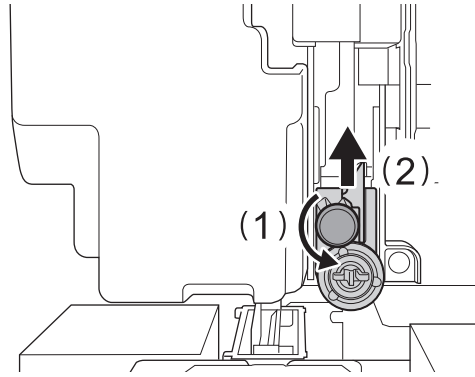
MEMO

제어 패널에 절차가 표시됩니다.

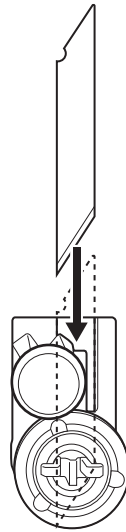
-  또는  를 탭하여 절차를 확인합니다.
- 설명을 보지 않고 작업을 완료한 경우 [Finish All]를 탭합니다.

6. 시트컷 나이프를 제거합니다.

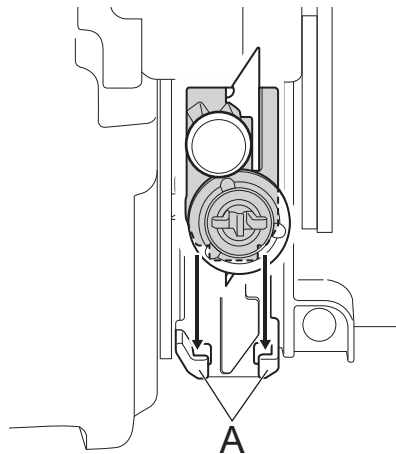
- (1) 나사가 빠질 때까지 나사를 푸십시오.
- (2) 나사 부분을 잡고 화살표 방향으로 천천히 잡아당깁니다.
이 때 몸쪽으로 뒤로 당기지 마십시오.



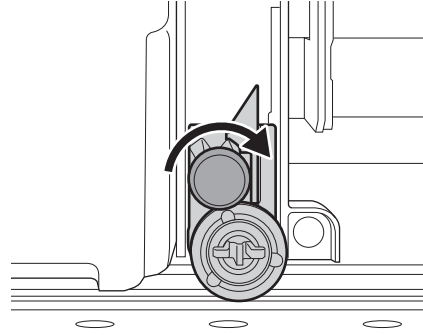
7. 새 나이프를 설치합니다.
 나이프를 최대한 밀어서 홈에 맞춥니다.



8. 나이프를 홈(A)에 천천히 삽입합니다.




9. 나사를 조입니다.
 이때 나이프가 제자리에서 미끄러지지 않도록 주의하십시오.



10. 시트컷 나이프 교체가 완료되면 [Finish All]를 탭합니다.

11. [Close the cover.]가 나타나면 전면커버를 닫습니다.
전면 커버를 닫으면 원래 화면으로 돌아갑니다.

12.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

문제 해결 방법

출력 품질 문제

인쇄 결과가 거칠거나 가로 줄무늬가 나타나는 경우	205
프린트 헤드에서 노즐 막힘이 발생 하나요?	205
프린트 헤드 높이가 적절한가요?	205
[Feed Correction]을 수행하셨습니다습니까?	205
[Media Gap Adjustment](잉크 랜딩 위치 보정)을 수행하셨습니다습니까?	205
프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?	205
인쇄 히터의 온도가 적절한가요?	206
인쇄 모드가 적합한가요?	206
미디어가 올바르게 장착되어 있습니까?	206
적절한 [Media Settings]이 선택 되었습니까?	206
인쇄할 때 미디어가 오염되는 경우	207
프린트 헤드가 미디어와 접촉합니까?	207
프린트 헤드 주변이 지저분한가요?	207
핀치 롤러 또는 미디어 클램프가 지저분한가요?	207
색상이 불안정하거나 고르지 않은 경우	208
파우치 트레이를 흔들어 잉크를 섞어보셨나요?	208
미디어가 구겨져 있습니까?	208
인쇄 도중 일시 중지되었습니까?	208
프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?	208
미디어가 올바르게 장착되어 있습니까?	208
작동 매개변수가 적절한 값으로 설정되어 있습니까?	208
적절한 [Media Settings]이 선택 되었습니까?	209

인쇄 결과가 거칠거나 가로 줄무늬가 나타나는 경우

프린트 헤드에서 노즐 막힘이 발생 하나요?

인쇄 테스트를 수행하여 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않는지 확인하십시오. 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는 경우 헤드 클리닝을 수행하십시오.

관련된 링크

- [P. 107 노즐 검사 테스트 수행](#)
- [P. 108 일반 헤드 클리닝 방법](#)

프린트 헤드 높이가 적절한가요?

[Print Head Height] 메뉴 항목이 [High] 또는 [Medium]으로 설정된 경우 인쇄가 [Low]으로 설정된 경우보다 거칠게 인쇄됩니다. 두꺼운 미디어를 사용하는 경우와 같이 변경이 필요한 경우를 제외하고 이 설정을 [Low]으로 유지하십시오.

관련된 링크

- [P. 118 프린트 헤드 높이 변경](#)

[Feed Correction]을 수행하십니까?

미디어 피드량이 크게 잘못 정렬되면 거칠게 보이거나 가로 줄무늬가 포함된 인쇄가 발생할 수 있습니다. 사용 중인 미디어 유형과 일치하도록 RIP 소프트웨어에서 설정을 지정하거나 프린터에서 보정을 위한 설정을 지정하십시오.

관련된 링크

- [P. 113 필요한 보정을 자동으로 수행](#)
- [P. 114 수동 보정 : 가로 밴딩 줄이기\(피드 보정 기능\)](#)

[Media Gap Adjustment](잉크 랜딩 위치 보정)을 수행하십니까?

최적의 조정 값은 미디어의 두께에 따라 다릅니다. 미디어에 적합한 조정 값을 설정합니다. [Simple Correction (Auto)]을 사용하여 조정해도 인쇄 품질이 향상되지 않는 등 추가 보정이 필요한 경우 [Detailed Correction (Manual)]을 사용하여 보정하십시오.

관련된 링크

- [P. 113 필요한 보정을 자동으로 수행](#)
- [P. 116 수동 보정 : 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정\(Media Gap 보정\)](#)

프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?

기울어지거나 흔들리거나 진동이 발생할 수 있는 위치에 기기를 설치하지 마십시오. 또한 프린트 헤드가 움직이는 공기에 노출되지 않도록 하십시오. 이러한 요인으로 인해 노즐 막힘이 발생하거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

인쇄 히터의 온도가 적절한가요?

잉크가 덩어리지거나 얼룩이 지면 온도를 높입니다. 그러나 온도가 너무 높으면 미디어 품질이 저하되거나 주름이 생길 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 126 프린트 히터 온도 설정](#)

인쇄 모드가 적합한가요?

인쇄 히터의 온도가 높아도 고품질 인쇄가 불가능할 경우에는 고품질 인쇄 모드를 사용해 보세요. 미디어에 따라 고품질 인쇄 모드 사용 시 번짐이 발생할 수 있으며 RIP 소프트웨어 설정(예: 색상 프로필 선택)에 따라 결과가 크게 달라질 수 있습니다. 사용 중인 미디어에 적합한 설정을 선택하십시오.

미디어가 올바르게 장착되어 있습니까?

미디어를 올바르게 넣지 않았거나 미디어 공급이 원활하지 않으면 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 미디어를 올바르게 장착하십시오.

관련된 링크

- [P. 27 새 미디어 Setup](#)
- [P. 60 등록된 미디어 Setup](#)

적절한 [Media Settings]이 선택 되었습니까?

설정이 미디어 종류에 적합하지 않으면 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 사용 중인 미디어에 최적화된 설정을 선택합니다.

관련된 링크

- [P. 130 미디어 설정 관리](#)

인쇄할 때 미디어가 오염되는 경우

프린트 헤드가 미디어와 접촉합니까?

프린트 헤드의 높이가 너무 낮을 수 있습니다. 또한 미디어를 올바르게 장착하고 설정하지 않으면 주름이 생기거나 헐거워져 프린트 헤드에 닿을 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 118 프린트 헤드 높이 변경](#)
- [P. 27 새 미디어 Setup](#)
- [P. 60 등록된 미디어 Setup](#)

프린트 헤드 주변이 지지분한가요?

다음과 같은 경우 인쇄 중에 잉크가 미디어에 떨어질 수 있습니다.

- 헤드 주위에 섬유질 먼지(보푸라기)가 쌓인 경우
- 미디어와의 마찰로 인해 잉크가 헤드로 오염되는 경우
이런 경우에는 매뉴얼 클리닝을 수행하십시오. 정기적으로 헤드 청소를 수행하는 것이 좋습니다.
- 습도가 너무 낮은 경우
습도가 40~60%RH(결로 현상이 없을 것)인 환경에서 기기를 사용하십시오.

관련된 링크

- [P. 163 프린트 헤드 주변 청소](#)

핀치 롤러 또는 미디어 클램프가 지지분한가요?

주기적으로 청소하십시오.

관련된 링크

- [P. 161 기기 청소](#)

색상이 불안정하거나 고르지 않은 경우

파우치 트레이를 흔들어 잉크를 섞어보셨나요?

색상이 균일하지 않은 경우 파우치 트레이를 분리한 후 가볍게 흔들어 주세요.
파우치 트레이를 흔들어 잉크를 혼합한 후에도 잉크의 색상 불균일 문제가 발생하는 경우 "Ink Renewal"을 수행하십시오.

관련된 링크

- [P. 185 Ink Renewal 방법](#)

미디어가 구겨져 있습니까?

미디어가 주름지고 플래튼에서 느슨해지면 색상이 고르지 않거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다. 미디어가 구겨진 경우 다시 넣으십시오. 또한, 드라이어 온도가 너무 높으면 미디어 특성에 따라 미디어에 주름이 생길 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 27 새 미디어 Setup](#)
- [P. 60 등록된 미디어 Setup](#)

인쇄 도중 일시 중지되었습니까?

인쇄가 일시 중지된 경우 인쇄를 다시 시작하면 솔기 부분의 색상이 변경될 수 있습니다. 인쇄를 일시 중지하지 마십시오. 장시간 인쇄를 수행하기 전에 잉크 파우치에 남아 있는 잉크의 양을 확인하십시오. 컴퓨터에서 데이터가 충분히 빨리 전송되지 않으면 인쇄가 일시 중지될 수도 있습니다. 인쇄가 진행되는 동안 컴퓨터에서 다른 작업을 수행하지 않는 것이 좋습니다.

프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?

기울어지거나 흔들리거나 진동이 발생할 수 있는 위치에 기기를 설치하지 마십시오. 또한 프린트 헤드가 움직이는 공기(에어컨, 선풍기 히터등)에 노출되지 않도록 하십시오. 이러한 요인으로 인해 노즐 막힘이 발생하거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

미디어가 올바르게 장착되어 있습니까?

미디어를 올바르게 넣지 않았거나 미디어 공급이 원활하지 않으면 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 미디어를 올바르게 장착하십시오.

관련된 링크

- [P. 27 새 미디어 Setup](#)
- [P. 60 등록된 미디어 Setup](#)

작동 매개변수가 적절한 값으로 설정되어 있습니까?

[Other Media Settings] > [Printing Movement Range] 메뉴 항목의 설정에 따라 색상이 고르지 않을 수 있습니다. 설정이 변경된 경우 기본값으로 복원해 보세요.

관련된 링크

- [P. 137 좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상](#)

적절한 [Media Settings]이 선택 되었습니까?

설정이 미디어 종류에 적합하지 않으면 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 사용 중인 미디어에 최적화된 설정을 선택합니다.

관련된 링크

- [P. 130 미디어 설정 관리](#)

미디어 피드 문제

미디어 주름	211
미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?	211
장착된 미디어를 장시간 그대로 두었습니까?	211
미디어 클램프가 장착되어 있습니까?	211
프린트 히터가 뜨거운 상태에서 미디어를 장착 했습니까?	211
미디어 히팅 시스템 온도가 너무 높습니까?	211
[Pullback After Printing]이 활성화되어 있습니까?	211
온도가 낮은 방에 미디어를 보관했습니까?	211
설치 공간의 습도가 너무 높습니까?	212
미디어가 처지고 있습니까?	212
미디어 피드가 똑바르지 않은 경우	213
미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?	213
미디어 피드가 원활하지 않은 경우	214
미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까?	214
미디어가 많이 두꺼운가요?	214
그리트 롤러가 지저분한가요?	214
미디어 잼이 발생하는 경우	215
오류 메시지가 표시됩니까?	215
미디어가 구겨지거나 휘어 있습니까?	215
프린트 헤드의 높이가 너무 낮게 설정되어 있습니까?	215
그리트 롤러가 지저분한가요?	215
미디어 클램프가 장착되어 있습니까?	215
미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?	215
미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까?	216
미디어가 많이 두꺼운가요?	216

미디어 주름

미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?

미디어가 똑바르지 않거나 왼쪽과 오른쪽에 고르지 않게 장력이 가해지면 급지가 원활하지 않습니다. 미디어를 다시 장착합니다.

관련된 링크

- [P. 27 새 미디어 Setup](#)
- [P. 60 등록된 미디어 Setup](#)

장착된 미디어를 장시간 그대로 두었습니까?

장시간 가열하면 미디어가 줄어들거나 구겨질 수 있습니다. 인쇄가 끝나면 서브 전원을 끄고 미디어를 제거합니다.

미디어 클램프가 장착되어 있습니까?

인쇄를 수행할 때 미디어 클램프를 장착하십시오.

프린트 히터가 뜨거운 상태에서 미디어를 장착 했습니까?

프린트 히터가 예열된 후에 미디어를 장착하면 미디어 온도가 갑자기 상승하여 인쇄 중에 미디어가 수축되거나 구겨질 수 있습니다. 미디어를 장착하기 전에 서브 전원을 끄고 플래튼을 식하십시오.

관련된 링크

- [P. 125 잉크 건조 방법 조정](#)

미디어 히팅 시스템 온도가 너무 높습니까?

드라이어 온도가 너무 높으면 미디어가 변형되거나 주름질 수 있습니다. 미디어 유형에 적합한 값으로 온도를 설정하십시오.

관련된 링크

- [P. 125 잉크 건조 방법 조정](#)

[Pullback After Printing]이 활성화되어 있습니까?

드라이어를 한 번 통과한 미디어는 특성에 따라 주름이 생길 수 있습니다.

드라이어로 인해 주름이 생기기 쉬운 미디어를 사용하는 경우 [Media Settings]>[Heater Settings]>[Pullback After Printing]을 비활성화합니다.

온도가 낮은 방에 미디어를 보관했습니까?

미디어가 차가운 상태에서 미디어를 장착하면 프린트 히터와의 온도 차이로 인해 주름이 생길 수 있습니다. 인쇄하기 전에 미디어를 실온에 두십시오.

설치 공간의 습도가 너무 높습니까?

습도가 40 - 60%RH(결로 현상이 없을 것)인 환경에서 기기를 사용하십시오.
습도가 높으면 미디어가 처질 수 있습니다. 늘어진 미디어를 사용하면 구겨져 나올 수 있습니다.

미디어가 처지고 있습니까?

늘어진 미디어를 사용하면 구겨져 나올 수 있습니다.

미디어 피드가 똑바르지 않은 경우

미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?

미디어가 똑바르지 않거나 왼쪽과 오른쪽에 고르지 않게 장력이 가해지면 급지가 원활하지 않습니다. 미디어를 다시 장착합니다.

관련된 링크

- [P. 27 새 미디어 Setup](#)
- [P. 60 등록된 미디어 Setup](#)

미디어 피드가 원활하지 않은 경우

미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까?

미디어가 다른 어떤 것과도 닿지 않는지 확인하십시오. 이는 피드가 매끄럽게 나타나는 경우에도 출력에 영향을 미칠 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 27 새 미디어 Setup](#)
- [P. 48 시트 미디어 Setup](#)

미디어가 많이 두꺼운가요?

너무 두꺼운 미디어는 공급이 불안정할 뿐만 아니라 프린트 헤드가 굽혀 오작동이 발생할 수 있습니다. 그러한 미디어는 절대로 사용하지 마십시오.

그리트 롤러가 지저분한가요?

그리트 롤러에 미디어 조각과 같은 이물질이 쌓이지 않았는지 확인하십시오.

관련된 링크

- [P. 161 기기 청소](#)

미디어 잼이 발생하는 경우

오류 메시지가 표시됩니까?

미디어가 걸려서 오류 메시지가 표시되면 즉시 문제를 해결하십시오. 그렇게 하면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 232 \[Motor Error\]](#)

미디어가 구겨지거나 휘어 있습니까?

많은 요인으로 인해 뒤틀림이나 주름이 발생할 수 있습니다. 다음 내용을 참고하여 문제를 해결합니다.

관련된 링크

- [P. 211 미디어 주름](#)

프린트 헤드의 높이가 너무 낮게 설정되어 있습니까?

프린트 헤드를 더 높이 올려 보십시오. 먼저 높이를 [Medium]으로 설정해 보세요. 그래도 미디어가 걸린 경우 높이를 [High]으로 변경하십시오. 미디어는 필연적으로 약간 휘거나 구겨질 수 있으므로 이를 고려하여 프린트 헤드의 높이를 조정하십시오.

관련된 링크

- [P. 118 프린트 헤드 높이 변경](#)

그리트 롤러가 지지분한가요?

그리트 롤러에 미디어 조각과 같은 이물질이 쌓이지 않았는지 확인하십시오.

관련된 링크

- [P. 161 기기 청소](#)

미디어 클램프가 장착되어 있습니까?

인쇄를 수행할 때 미디어 클램프를 설치하십시오.

미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?

미디어가 똑바르지 않거나 왼쪽과 오른쪽에 고르지 않게 장력이 가해지면 급지가 원활하지 않습니다. 미디어를 다시 장착합니다.

관련된 링크

- [P. 27 새 미디어 Setup](#)
- [P. 60 등록된 미디어 Setup](#)

미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까?

미디어가 다른 어떤 것과도 닿지 않는지 확인하십시오. 이는 피드가 매끄럽게 나타나는 경우에도 출력에 영향을 미칠 수 있습니다.

관련된 링크

- [P. 27 새 미디어 Setup](#)
- [P. 48 시트 미디어 Setup](#)

미디어가 많이 두꺼운가요?

너무 두꺼운 미디어는 공급이 불안정할 뿐만 아니라 프린트 헤드가 긁혀 오작동이 발생할 수 있습니다. 그러한 미디어는 절대로 사용하지 마십시오.

기기 문제

프린트 헤드가 움직이지 않는 경우	218
먼저 해야 할 일	218
프린트 헤드가 여전히 움직이지 않는 경우	218
프린터가 작동되지 않는 경우	220
전원이 켜져 있습니까?	220
[Output possible.]이 표시됩니까?	220
열려있는 커버가 있습니까?	220
[Output is currently paused.] 메시지가 화면에 표시됩니까?	220
화면에 메시지가 표시됩니까?	220
케이블이 연결되어 있습니까?	220
LAN 라우팅이 적절합니까?	221
LAN 설정이 올바릅니까?	221
RIP 소프트웨어가 비정상적으로 종료되었습니까?	221
[Ink Pouch Tray Error]가 표시됩니까?	221
프린트 히터/드라이어 히터가 뜨거워지지 않는 경우	223
미디어가 장착되어 있습니까?	223
설치 공간의 온도가 너무 낮습니까?	223
미디어를 재단(시트컷)을 하지 못하는 경우	224
시트컷 나이프가 설치되어 있습니까?	224

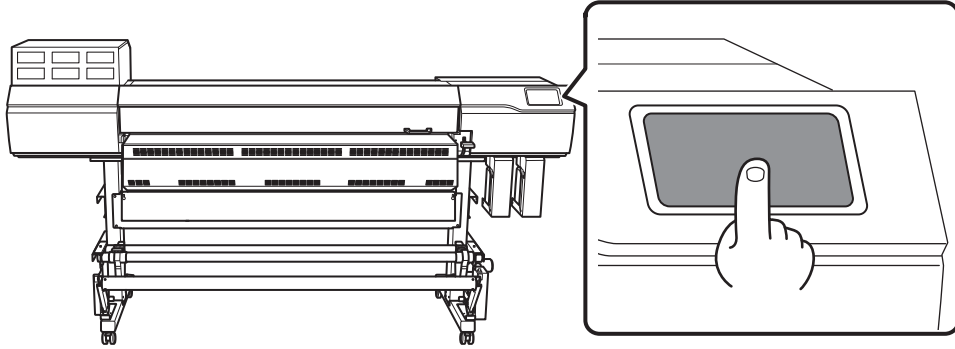
프린트 헤드가 움직이지 않는 경우

프린트 헤드 캐리지가 플래튼 위에 멈춘 경우 헤드가 마르지 않도록 즉시 조치를 취하십시오.

먼저 해야 할 일

서브 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 미디어가 걸린 경우 미디어도 제거하십시오.

프린트 헤드가 홈 위치(오른쪽 커버 내부)로 이동하면 작업이 성공적으로 종료되었음을 의미합니다.



프린트 헤드가 여전히 움직이지 않는 경우

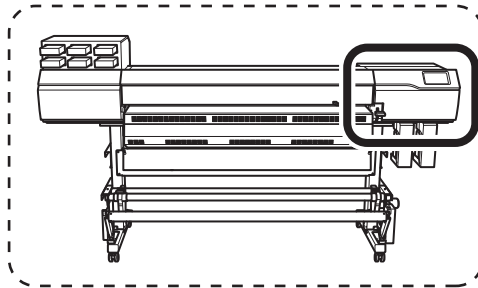
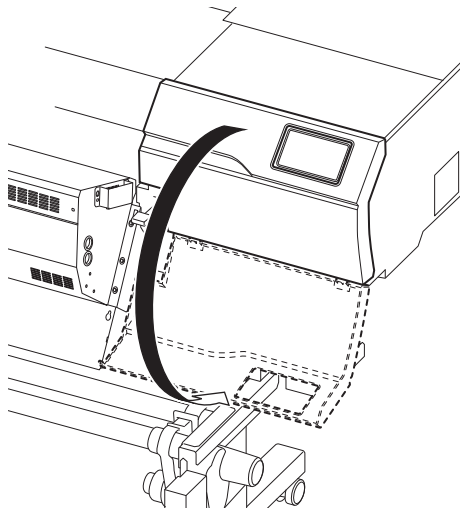
서브 전원을 끄고 메인 전원을 끈 다음, 메인 전원을 다시 켜고 서브 전원을 켜 보십시오.

프린트 헤드가 여전히 움직이지 않는 경우

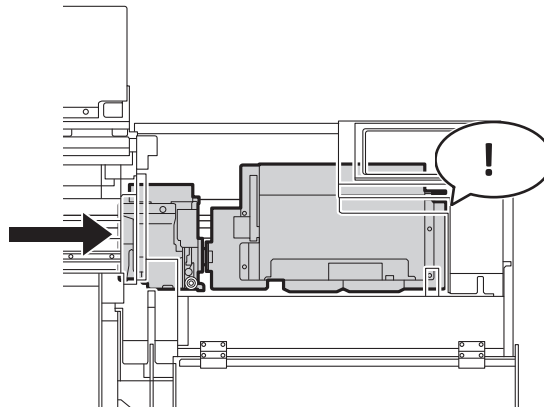
그래도 헤드가 움직이지 않으면 다음 비상 대응 조치를 수행한 후 공인 대리점에 문의하십시오.

절차

1. 서브 전원을 끕니다.
2. 메인 전원을 끄고 전면 커버를 엽니다.
3. 오른쪽 커버를 엽니다.



4. 프린트 헤드 캐리지를 손으로 천천히 원래 위치로 이동합니다.
딸깍 소리가 들리는 위치에 멈추면 프린트 헤드 캐리지가 제자리에 고정됩니다.



5. 프린트 헤드 캐리지가 왼쪽으로 움직이지 않도록 오른쪽에서 가볍게 힘을 가해 보십시오.
프린트 헤드 캐리지가 왼쪽으로 이동하는 경우 왼쪽에서 힘을 가하여 다시 천천히 이동하고 제자리에 고정되었는지 확인합니다.

프린터가 작동되지 않는 경우

전원이 켜져 있습니까?


프린터의 메인 전원을 켜고 서브 전원을 켜고 홈 화면이 나타나는지 확인하십시오.

관련된 링크

- [P. 24 전원 켜기](#)

[Output possible.]이 표시됩니까?

제어 패널 상단에 [Output possible.]이 표시되지 않으면 출력이 수행되지 않습니다. 미디어를 장착하고

로딩 레버를 내린 후  [Setup]을 탭합니다. 화면의 지시에 따라 미디어 Setup을 완료합니다. 또한 설정 메뉴를 조작할 때 일부 메뉴 항목이 있는 컴퓨터에서 데이터가 전송되면 출력이 시작되지 않습니다.

출력이 가능한 메뉴 항목으로 돌아가거나  을 탭하여 홈 화면으로 돌아가면 출력이 시작됩니다.

관련된 링크

- [P. 110 출력 시작](#)

열려있는 커버가 있습니까?

전면, 왼쪽, 오른쪽 커버를 닫습니다.

[Output is currently paused.] 메시지가 화면에 표시됩니까?

화면에 [Output is currently paused.]가 표시되면 작동이 일시 정지됩니다. 재개하려면 [Resume]를 탭합니다.

관련된 링크

- [P. 88 출력 일시 중지 및 취소](#)

화면에 메시지가 표시됩니까?

관련된 링크

- [P. 226 메시지](#)
- [P. 229 오류 메시지](#)

케이블이 연결되어 있습니까?

케이블을 단단히 연결하십시오.

관련된 링크

- AP-640 설치 설명서

LAN 라우팅이 적절합니까?

네트워크 라우팅이 적절한지 확인합니다. 컴퓨터와 기기를 동일한 허브에 연결하거나 케이블을 사용하여 직접 연결해 보세요. 이로 인해 출력이 가능해지면 네트워크 자체에 문제가 있을 수 있다는 의미입니다.

LAN 설정이 올바릅니까?

케이블 연결이 안전하고 네트워크 자체에서 문제가 발견되지 않으면 IP 주소 및 기타 설정이 적합한지 확인합니다. 컴퓨터와 컴퓨터 모두의 설정이 적합해야 합니다. 설정을 다시 실행하여 IP 주소가 네트워크의 다른 장치의 IP 주소와 충돌하지 않는지, RIP 소프트웨어의 포트 설정이 컴퓨터에 설정된 IP 주소를 지정하는지, 설정에 타이핑 오류가 없는지, 기타 문제가 있는지 확인합니다.

관련된 링크

- P. 148 프린터 정보 보기
- AP-640 설치 설명서

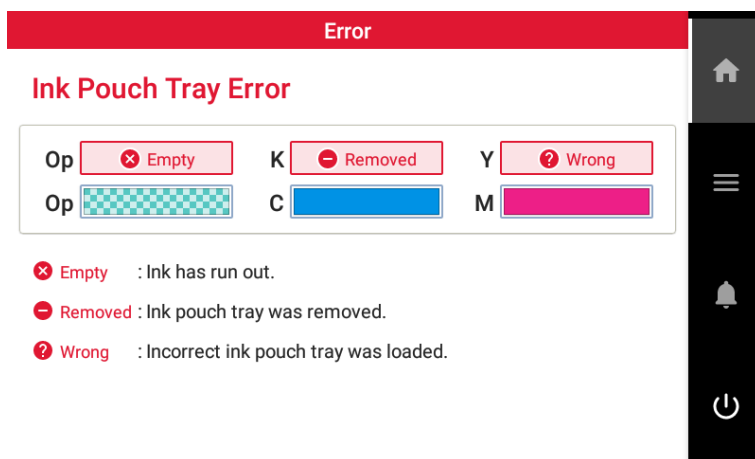
RIP 소프트웨어가 비정상적으로 종료되었습니까?

RIP 소프트웨어가 올바르게 실행되고 있는지 확인한 다음 서브 전원 스위치를 껐다가 다시 켜십시오.

관련된 링크

- VersaWorks 설명서 (<https://downloadcenter.rolanddg.com/VersaWorks6>)

[Ink Pouch Tray Error]가 표시됩니까?



디스플레이 화면에 [Ink Pouch Tray Error]가 나타나면 출력 데이터를 받아들일 수 없습니다. 아직 출력되지 않은 데이터가 기기에 남아 있는 경우, 오류가 해결되면 출력이 재개됩니다. 컴퓨터에 전송되지 않은 데이터가 있는 경우 데이터가 다시 전송되면 출력이 재개됩니다.

잉크가 부족한 경우

잉크 파우치를 새 것으로 교체하십시오.

잘못된 색상의 잉크 파우치 트레이를 넣은 경우

잘못 장착된 잉크 파우치 트레이를 제거하고 적절한 잉크 파우치 트레이를 장착하십시오.

잉크 파우치 트레이가 제거되었거나 제대로 장착되지 않은 경우
잉크 파우치 트레이를 뒤쪽으로 끝까지 밀어 단단히 장착합니다.

관련된 링크

- [P. 96 잉크 파우치 교체](#)
- [P. 229 \[Ink Pouch Tray Error\]](#)
- [P. 232 \[Ink Supply Error\]](#)

프린트 히터/드라이어 히터가 뜨거워지지 않는 경우

미디어가 장착되어 있습니까?

기본적으로 전원을 켜는 것만으로는 미디어 히팅 시스템이 미리 설정된 온도까지 예열되지 않습니다. 미디어를 장착하고 기기가 예열될 때까지 기다립니다.

관련된 링크

- [P. 125 잉크 건조 방법 조정](#)

설치 공간의 온도가 너무 낮습니까?

주변 온도가 20°C(68°F) 미만이면 프린트 히터와 드라이어가 충분히 예열되지 않을 수 있습니다. 또한 설정된 온도에 도달하더라도 미디어를 완전히 냉각시키면 적절한 효과가 나타나지 않을 수 있습니다. 인쇄하기 전에 미디어를 실온에 두십시오.

미디어를 재단(시트컷)을 하지 못하는 경우

시트컷 나이프가 설치되어 있습니까?

시트컷 나이프가 설치되어 있지 않으면 미디어를 재단할 수 없습니다.

관련된 링크

- [P. 200 시트컷 나이프 교체](#)

제어 패널의 메시지

메시지.....	226
[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]	226
[The time for manual cleaning has arrived.]	226
[The time for wiper replacement has arrived.]	226
[The time for flushing pad replacement has arrived.]	226
[Print head protection mode has activated.]	226
[Fill the cleaning liquid tank with cleaning liquid.]	227
[Operation of the take-up unit stopped.]	227
[Install the media clamps correctly.]	227
[Media clamps could not be detected.]	227
[The LAN cable is not connected.]	228
[Connection is requiring too much time. Manually setting the IP address will improve the connection speed.]	228
[There is ink that has expired.]	228
[The temperature around the machine is too low. Adjust the room temperature.]	228
[The temperature around the machine is too high. Adjust the room temperature.]	228
오류 메시지	229
[Ink Pouch Tray Error]	229
[Cover Open Error]	229
[Media End Error]	229
[Pinch Lever Error]	230
[Media Loading Error]	230
[Loose Media Error]	231
[Drain Bottle Error]	231
[Unable to Fill Wiper Cleaning Liquid]	231
[Print Head Height Mismatch]	231
[Insufficient Media Width]	232
[Ink Supply Error]	232
[Temperature Increase Timeout Error]	232
[Motor Error]	232
[Print Head Dry-out Error]	233
[Low Temperature Error]	233
[High Temperature Error]	233
[Take-up Unit Communication Error]	233
[Dryer Error]	234
[Service Call]	234
[Software error]	234

메시지

올바른 작동을 하기 위해 기기 디스플레이에 표시되는 주요 메시지입니다. 이러한 메시지는 오류가 아니므로 메시지를 닫고 다른 작업을 수행할 수 있습니다. 메시지를 다시 확인하거나 해당 작업을 수행하려면



을 탭하여 메시지 목록을 표시하십시오. 메시지를 누르면 해당 작업에 필요한 메뉴와 절차가 표시됩니다. 화면의 지시에 따라 작업을 수행하십시오.

[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]

이 메시지는 배출된 폐 잉크가 폐 잉크 통에 일정량이 모일 때 나타납니다.

[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.] > [Execute]를 탭하여 폐 잉크를 폐기합니다.

관련된 링크

- [P. 175 배출된 폐잉크 처리 메시지가 표시되는 경우](#)

[The time for manual cleaning has arrived.]

매뉴얼 헤드 클리닝을 수행해야 할 때 이 메시지가 나타납니다.

[The time for manual cleaning has arrived.] > [Execute]를 탭하여 매뉴얼 클리닝을 실행합니다.

관련된 링크

- [P. 163 프린트 헤드 주변 청소](#)

[The time for wiper replacement has arrived.]

와이퍼 교체 시기가 되면 이 메시지가 나타납니다.

[The time for wiper replacement has arrived.] > [Execute]를 탭하여 와이퍼를 교체합니다.

관련된 링크

- [P. 192 와이퍼 교체](#)

[The time for flushing pad replacement has arrived.]

플러싱 패드를 교체할 시기가 되면 이 메시지가 나타납니다.

[Flushing Pad Replacement] > [Execute]를 탭하여 플러싱 패드를 교체합니다.

관련된 링크

- [P. 195 플러싱 패드 교체](#)

[Print head protection mode has activated.]

이 메시지는 사용 중인 잉크가 Roland DG Corporation 정품이 아닐 때 나타납니다.

잉크가 Roland DG Corporation 정품이 아닌 경우 헤드 오작동 방지 작업에 따라 인쇄 속도와 품질이 영향을 받습니다. 최적의 성능을 얻으려면 Roland DG Corporation 정품 잉크를 사용하는 것이 좋습니다. 잉크를 구입하려면 공인 대리점에 문의하십시오.

[Fill the cleaning liquid tank with cleaning liquid.]

소량의 클리닝액만 남습니다.

클리닝액 탱크에 클리닝액을 다시 채우십시오.

관련된 링크

- [P. 103 클리닝 액 교체 방법](#)

[Operation of the take-up unit stopped.]

미디어 공급 또는 풀백 중에 연속 시간 동안 댄서 롤러의 위치를 감지할 수 없는 경우 이 메시지가 나타나고 테이크업 유닛이 정지합니다.

[Operation of the take-up unit stopped.]를 탭하고 화면의 지시에 따라 테이크업 유닛을 복구하십시오.

[Install the media clamps correctly.]

이 메시지는 미디어 클램프가 미리 결정된 위치에 배치되지 않은 경우 나타납니다.

미디어의 장착 상태와 핀치 롤러의 위치가 올바른지 확인한 다음 미디어 클램프를 미디어 끝에 올바르게 설정하십시오.

관련된 링크

- [P. 27 새 미디어 Setup](#)
- [P. 60 등록된 미디어 Setup](#)

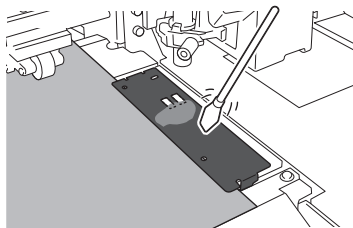
[Media clamps could not be detected.]

이 메시지는 미디어 클램프가 미디어에 의해 숨겨져 있어 감지할 수 없을 때 나타납니다.

미디어의 장착 상태와 핀치 롤러의 위치가 올바른지 확인한 다음 미디어 클램프를 미디어 끝에 올바르게 장착하십시오.

이 메시지는 가지부가 잉크 등으로 오염되어 미디어 클램프를 감지할 수 없을 때 나타납니다.

클리닝 액과 클리닝 스틱을 사용하여 미디어 클램프의 흰색 부분을 청소합니다.



인쇄 직후 미디어가 닿는 등의 이유로 멀티 센서가 잉크로 더러워져 미디어 클램프를 감지하지 못할 수도 있습니다.

미디어 클램프를 올바르게 설치하고 감지부를 청소하십시오. 이 메시지가 계속 나타나면 공인 대리점에 문의하십시오.

관련된 링크

- [P. 27 새 미디어 Setup](#)
- [P. 60 등록된 미디어 Setup](#)

[The LAN cable is not connected.]

이 메시지는 기기와 컴퓨터가 LAN 케이블로 연결되어 있지 않을 때 나타납니다. LAN 케이블을 올바르게 연결하십시오.

[Connection is requiring too much time. Manually setting the IP address will improve the connection speed.]

이 메시지는 자동 IP 주소 획득이 활성화되고 이 자동 획득이 진행되는 동안 기기가 DHCP 서버가 없는 네트워크에 연결될 때 나타납니다.

DHCP 서버가 있는 네트워크에 연결하거나 자동 IP 주소 획득을 비활성화하고 고정 IP 주소를 설정합니다.

[There is ink that has expired.]

잉크 유효기간이 만료되었습니다.

유효기간이 남은 잉크 파우치로 교체하세요.

관련된 링크

- [P. 96 잉크 파우치 교체](#)

[The temperature around the machine is too low. Adjust the room temperature.]

기기의 내부 온도가 기기가 작동할 수 있는 온도 이하로 떨어졌습니다.

이 메시지는 시작 또는 작동 중(절전 모드에서 복구할 때) 온도가 19°C(66.2°F) 이하로 떨어지면 나타납니다.

설치된 위치를 작동이 가능한 온도(20~30°C[68~86°F])로 설정하고 기기를 실온에 두십시오.

[The temperature around the machine is too high. Adjust the room temperature.]

기기의 내부 온도가 기기가 작동할 수 있는 온도 이상으로 상승했습니다.

이 메시지는 시작 또는 작동 중(절전 모드에서 복구할 때) 온도가 35°C(95°F) 이상으로 올라갈 때 나타납니다.

설치된 위치를 작동이 가능한 온도(20~30°C[68~86°F])로 설정하고 기기를 실온에 두십시오.

오류 메시지

이 섹션에서는 기기 디스플레이에 나타날 수 있는 오류 메시지와 문제 해결을 위한 조치 방법에 대해 설명합니다.

오류 메시지가 나타나면 전원 끄기 이외의 모든 화면 조작용이 비활성화됩니다. 기기 작동을 다시 시작하기 전에 화면의 지시에 따라 오류를 제거하거나 전원을 끄십시오.

화면에 표시된 조치로 문제가 해결되지 않거나 여기에 설명되지 않은 오류 메시지가 나타나면 공인 대리점에 문의하십시오.

[Ink Pouch Tray Error]

이 메시지는 다음 잉크 파우치 트레이 오류 중 하나가 감지되면 나타납니다.

MEMO

오류가 발생하면 **X**, **-** 또는 **?** 화면의 해당 잉크 파우치 트레이 옆에 아이콘이 표시됩니다.

오류에 따라 적절한 조치를 취하십시오.

- 잉크가 부족할 때

- X [Empty][Ink has run out.]**

- 잉크 파우치를 새 것으로 교체한 다음 잉크 파우치 트레이를 장착합니다.

- 잉크 파우치 트레이를 제거한 경우

- [Removed][Ink pouch tray was removed.]**

- 제거한 잉크 파우치 트레이를 장착합니다.

- 잘못된 색상의 잉크 파우치 트레이를 장착한 경우

- ? [Wrong][Incorrect ink pouch tray was loaded.]**

- 잘못 장착된 잉크 파우치 트레이를 제거하고 올바른 잉크 파우치 트레이를 장착하십시오.

- 잘못 장착된 잉크 파우치 트레이를 제거하면 **- [Removed] [Ink pouch tray was removed.]**가 표시됩니다.

[Cover Open Error]

전면, 오른쪽 또는 왼쪽 커버가 열려 있습니다.

안전을 위해 작동 중 커버를 열면 기기가 정지합니다. 열린 커버를 닫습니다.

[Media End Error]

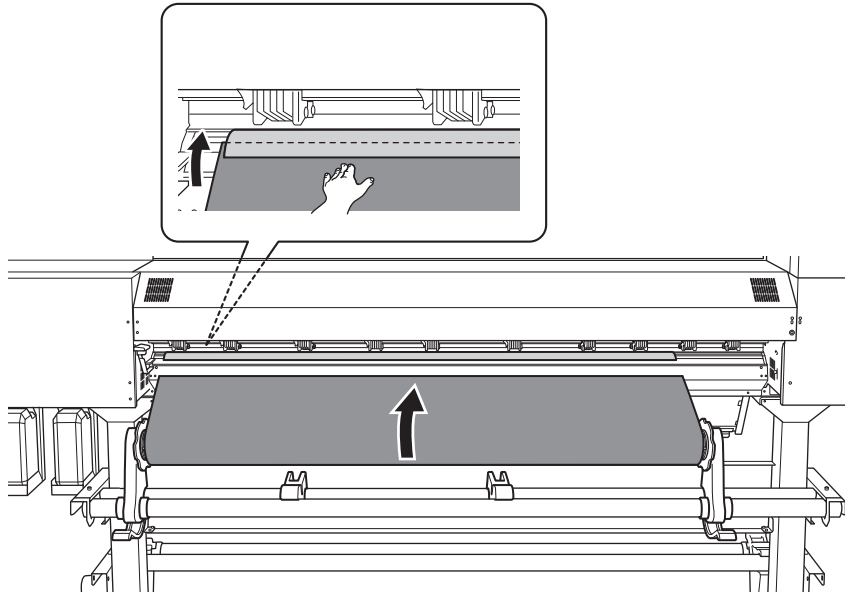
이 메시지는 다음 상황 중 하나가 감지될 때 나타납니다.

- 테이크업 유닛 설정 또는 인쇄 중 남은 미디어가 부족한 경우
- 미디어 공급 중 미디어 없는 경우

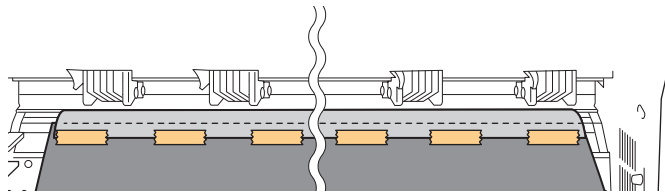
인쇄된 영역을 건조하려면 미디어를 추가하여 드라이어로 보내야 합니다. 아래 절차에 따라 미디어를 추가합니다.

절차

1. 장착된 미디어 아래에 추가할 미디어를 삽입합니다.



2. 테이프를 사용하여 미디어 조각을 서로 고정합니다.
내열 테이프를 사용합니다.



[Pinch Lever Error]

미디어 설정 중 또는 이 설정을 완료한 후에 로딩 레버가 올라갔습니다.
로딩 레버를 내리고 설정을 다시 실행하십시오.

[Media Loading Error]

이 메시지는 [Select Sheet Type]이 [Opaque]로 설정되어 있어도 투명 미디어와 같이 감지할 수 없는 미디어를 장착한 경우 나타납니다.

로딩 레버를 올린 다음 사용 중인 미디어에 맞게 [Select Sheet Type]에서 [Transparent]를 선택합니다.
[Select Sheet Type]이 [Transparent]로 설정된 경우의 설정 방법은 다음을 참조하십시오.

- 롤 미디어: [2. B: 미디어\(투명 미디어 등\)의 위치 결정\(P. 35\)](#)
- 낱장 미디어: [1. B: 미디어\(투명 미디어 등\)의 위치 결정\(P. 52\)](#)

이 메시지는 너비가 부족한 불투명 미디어를 장착한 경우 나타납니다.

로딩 레버를 올리고 너비가 259mm(10.2in.) 이상인 미디어를 준비한 다음 미디어를 다시 장착하십시오.

드라이어 입구에 불투명 미디어가 걸려 헐거워졌을 때 나타나는 메시지입니다.

로딩 레버를 올리고 미디어가 느슨해지는 원인을 제거한 후 미디어를 다시 장착하십시오.

IMPORTANT

- 미디어의 앞쪽 가장자리가 구부러진 경우 미디어를 장착하기 전에 구부러진 부분을 자르십시오. 미디어가 드라이어 입구로 들어가기 어려울 수 있습니다.
- 그래도 작동하지 않으면 미디어의 앞쪽 가장자리를 드라이어 입구에 두고 미디어 설정을 시작하십시오.

불투명 미디어의 길이가 부족한 경우 이 메시지가 나타납니다.

미디어가 감지될 만큼 길지 않습니다. 로딩 레버를 올리고 길이가 290mm(11.42in.) 이상인 미디어를 준비한 다음 미디어를 다시 장착하십시오.

[Loose Media Error]

드라이어 입구에 미디어가 걸려 헐거워질 수 있습니다.

미디어가 느슨해지는 원인이 되는 위치를 확인하고 이 문제를 해결하십시오.

미디어가 드라이어 내부에 달라붙어 헐거워질 수 있습니다.

인쇄를 취소하면 드라이어의 온도가 냉각됩니다. 드라이어가 냉각되었는지 확인한 다음 건조되지 않은 미디어 부분에 주의하면서 드라이어 상단에서 미디어를 당겨 빼냅니다.

[Drain Bottle Error]

이 메시지는 폐 잉크가 폐 잉크 통의 한계에 도달했을 때 나타납니다.

폐 잉크 통의 폐 잉크를 폐기한 후 다시 장착하십시오.

MEMO

폐 잉크 통을 분리하면 오류 메시지가 [Install the drain bottle.]로 변경됩니다.

이 메시지는 폐 잉크 통이 잘못 장착되었을 때 나타납니다.

폐 잉크 통을 다시 장착합니다.

[Unable to Fill Wiper Cleaning Liquid]

클리닝 액 탱크가 비어 있고 와이퍼 트레이에 클리닝 액을 채울 수 없기 때문에 필요한 청소를 수행할 수 없습니다.

클리닝 액 탱크에 클리닝 액을 다시 채우십시오.

[Print Head Height Mismatch]

설정된 프린트 헤드 높이와 실제 프린트 헤드 높이가 다릅니다.

화면의 지시에 따라 프린트 헤드 높이를 변경하십시오. 이 높이를 변경하면 화면에 [OK]가 표시됩니다. 인쇄를 계속하려면 [OK]를 탭합니다.

프린트 헤드 캐리지가 이동한 후 10분이 경과하면 헤드가 마르는 것을 방지하기 위해 이 캐리지의 뚜껑이 닫히고 데이터가 취소됩니다.

관련된 링크

- P. 118 프린트 헤드 높이 변경

[Insufficient Media Width]

[The print data is larger than the media width. Continue output?]

이 메시지는 인쇄 데이터의 크기가 장착된 미디어의 인쇄 영역보다 클 때 나타납니다.

수정하지 않고 계속해서 출력하려면 [Continue Output]을 탭합니다. 이때 인쇄 영역을 벗어나는 부분은 인쇄되지 않습니다.

인쇄를 취소하려면 [Cancel]를 탭합니다. 예를 들어 미디어를 더 큰 미디어로 교체하여 인쇄 영역을 더 넓게 만든 다음 데이터를 다시 전송하십시오.

[Crop marks cannot be added because the print data is larger than the media width. Continue output?]

이 메시지는 다음 상황 중 하나가 감지될 때 나타납니다.

- Crop Mark가 있는 데이터의 크기는 장착된 미디어의 인쇄 영역보다 큼니다.
- 인쇄 데이터의 너비는 60mm(2.36in.) 미만입니다.

수정하지 않고 계속해서 인쇄하려면 [Continue Output]을 탭합니다. Crop Mark를 인쇄하지 않고 데이터가 인쇄됩니다.

인쇄를 취소하려면 [Cancel]을 탭합니다. 예를 들어 미디어를 더 큰 미디어로 교체하여 인쇄 영역을 더 넓게 만든 다음 데이터를 다시 전송하십시오.

출력되는 데이터의 크기가 너무 작습니다.

데이터의 수평 방향(스캔 방향) 크기를 최소 60mm(2.6in.)로 만드십시오. 수정하지 않고 계속해서 인쇄하려면 [Continue Output]을 탭합니다. 이때 Crop Mark를 인쇄하지 않고 데이터가 인쇄됩니다.

인쇄를 취소하려면 [Cancel]를 탭합니다. 데이터 크기를 늘린 다음 데이터를 다시 전송하십시오.

[Ink Supply Error]

이 메시지는 잉크가 공급되지 않은 경우 나타납니다.

해당 잉크 파우치 트레이를 제거하고 잉크가 충분히 남아 있으면 잉크 파우치를 다시 장착하십시오. 잉크가 조금밖에 남지 않은 경우 잉크 파우치를 새 것으로 교체합니다.

관련된 링크

- [P. 96 잉크 파우치 교체](#)

[Temperature Increase Timeout Error]

드라이어 온도가 올라가는 중에 문제가 발생하여 타임아웃이 발생했습니다.

드라이어 설정온도까지 올라가지 않습니다. [OK]을 탭하여 미디어를 다시 정착합니다.

[Motor Error]

모터 오류가 발생했습니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끄십시오. 그런 다음 오류의 원인을 제거한 후 즉시 서브 전원을 켜십시오.

오류를 수정하지 않은 채 기기를 방치하면 프린트 헤드가 말라서 손상될 수 있습니다. 이 오류는 미디어 장착 실수, 미디어 잼, 과도한 힘으로 미디어를 당기는 작업 등의 요인으로 인해 발생할 수 있습니다.

미디어 잼이 발생했습니다.

걸린 미디어를 조심스럽게 제거합니다. 프린트 헤드도 손상될 수 있습니다. 헤드 클리닝을 수행한 후 인쇄 테스트를 수행하고 결과를 확인합니다.

미디어가 과도한 힘으로 당겨졌습니까?

미디어에 과도한 텐션이 가해졌고, 이 상태를 회복하기 위해서는 추가적인 조치가 필요합니다. 먼저 로딩 레버를 올리고 미디어를 조정하여 약간의 여유를 만든 후 서브전원을 켜십시오.

[Print Head Dry-out Error]

이 메시지는 프린트 헤드가 건조되는 것을 방지하기 위해 강제로 홈 위치로 이동할 때 나타납니다. 작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 껐다가 다시 켜십시오.

[Low Temperature Error]

기기의 내부 온도가 기기가 작동할 수 있는 온도 이하로 떨어졌습니다.

이 메시지는 시동 중 온도가 17°C(62.6°F) 미만으로 떨어지거나 작동 중 온도가 15°C(59°F) 미만으로 떨어지면 나타납니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끄십시오.

설치된 장소를 작동이 가능한 온도(20°C ~ 30°C[68°F ~ 86°F])로 가져오고 기기가 실온에 도달할 때까지 기다린 다음 전원을 켜십시오.

관련된 링크

- [P. 23 전원 공급](#)

[High Temperature Error]

기기의 내부 온도가 기기가 작동할 수 있는 온도 이상으로 상승했습니다.

이 메시지는 시작 시 온도가 36°C(96.8°F)를 초과하거나 작동 중(절전 모드에서 복구할 때) 45°C(113°F)를 초과하는 경우 나타납니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끄십시오.

설치된 장소를 작동이 가능한 온도(20°C ~ 30°C[68°F ~ 86°F])로 가져오고 기기가 실온에 도달할 때까지 기다린 다음 전원을 켜십시오.

관련된 링크

- [P. 23 전원 공급](#)

[Take-up Unit Communication Error]

이 메시지는 테이크업 유닛 설정 중 연결이 끊어지는 등의 오류가 발생한 경우 나타납니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끄고 메인 전원을 끕니다. 테이크업 유닛이 올바르게 연결되었는지 확인한 후 다시 한 번 메인 전원을 켜고 서브 전원을 켜십시오.

[Dryer Error]

[Power Supply Error]

드라이어에 전원이 공급되지 않습니다.

전원 스위치가 켜져 있는지, 전원 코드가 연결되어 있는지, 전원 차단기가 작동되지 않는지 등 드라이어에 전원이 공급되고 있는지 확인합니다.

[Temperature Increase Error]

드라이어 온도가 올라가는 중에 문제가 발생했습니다.

드라이어에 설정온도까지 올라가지 않습니다. 미디어를 다시 장착하고 다시 인쇄 합니다.

Other than the above

드라이어에 문제가 있을 수 있습니다.

서브 전원을 끈 다음 메인 전원을 끄고 메인 전원을 다시 켜고 서브 전원을 켜 보십시오.

[Service Call]

복구할 수 없는 오류가 발생했거나 서비스 엔지니어가 수행해야 하는 부품 교체가 필요합니다.

전원을 끈 후 공인 대리점에 문의하십시오.

[Software error]

기기의 내부 통신이나 애플리케이션에 오류가 발생하였거나, 부품 교체가 필요한 경우 서비스 엔지니어가 수행해야 합니다.

메인 전원을 끄십시오. 그런 다음 메인 전원을 다시 켜고 서브 전원을 켜십시오. 오류가 계속 발생하면 공인 대리점에 문의하십시오.

부록

기기 이동 시 조치사항

기기 이동 준비	237
Step 1: 미디어 제거	237
Step 2: 와이퍼 트레이 클리닝 액 배출	238
Step 3: 리테이너를 사용하여 캐리지 고정	239
Step 4: 드라이어 분리	240
Step 5: 기기 재설치	241

기기 이동 준비

기기를 이동하기 전에 배출된 폐 잉크를 처리하고 프린트 헤드 캐리지를 제자리에 고정한 다음 드라이어를 제거하고 기타 필요한 준비를 수행하십시오. 이러한 준비를 먼저 수행하지 않고 기기를 이동하려고 하면 잉크 누출로 인해 내부 구성 요소가 손상되거나 프린트 헤드 또는 기기의 기타 구성 요소가 손상될 수 있습니다.

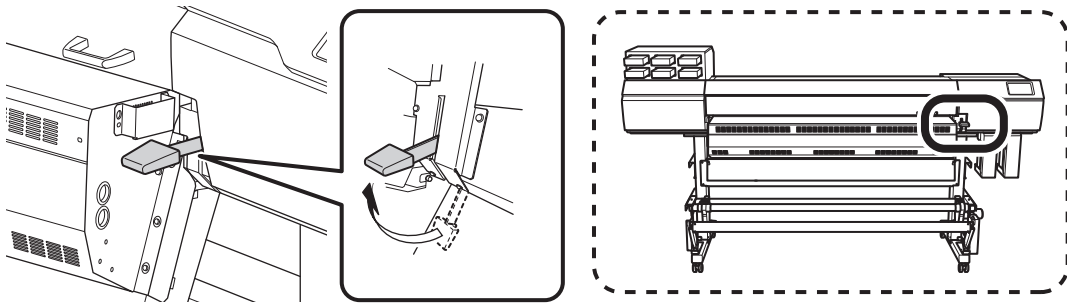
IMPORTANT

- 일부 작업은 적절한 자격을 갖춘 작업자가 수행해야 합니다. 장비를 이동하기 전에 공인 대리점에 도움을 요청하십시오.
- 기기 이동 준비가 완료되면 즉시 기기를 이동하고, 기기를 이동한 후 최대한 빨리 기기의 전원을 켜십시오. 기기를 켜지 않고 그대로 두면 침전된 잉크가 응고되어 프린트 헤드가 막히는 등의 문제가 발생할 수 있습니다.
- 기기를 이동할 때 온도는 5~40°C(41~104°F), 습도는 20~80%(결로 현상이 없을 것)를 유지합니다. 그렇지 않으면 고장이 발생할 수 있습니다.
- 기기를 이동할 때 기기를 조심스럽게 다루십시오. 수평을 유지하고(비스듬히 기울어지지 않음) 다른 물체에 부딪히지 않도록 하십시오.

Step 1: 미디어 제거

절차


1. 모든 미디어를 제거합니다.
미디어가 장착되어 있지 않으면 로딩 레버를 올리십시오.



Step 2: 와이퍼 트레이 클리닝 액 배출

와이퍼 트레이와 플러싱 트레이에 쌓인 클리닝 액을 배출합니다.

절차

1.  를 탭합니다.
2. [Maintenance]>[Tray Cleaning Liquid Discharge]를 탭합니다.
3. [Execute]를 탭합니다.
와이퍼 트레이와 플러싱 트레이의 클리닝 액이 배출됩니다. 완료되면 보조 전원이 꺼집니다.
4. 폐 잉크 통을 제거하고 배출된 폐 잉크를 폐기합니다.

IMPORTANT

폐 잉크 통을 제거할 때 배출된 폐 잉크 몇 방울이 기기 밖으로 나올 수 있습니다. 이 폐 잉크가 손이나 바닥을 더럽히지 않도록 주의하십시오.

IMPORTANT

해당 지역의 현행법에 따라 배출된 폐 잉크를 적절하게 폐기하십시오.

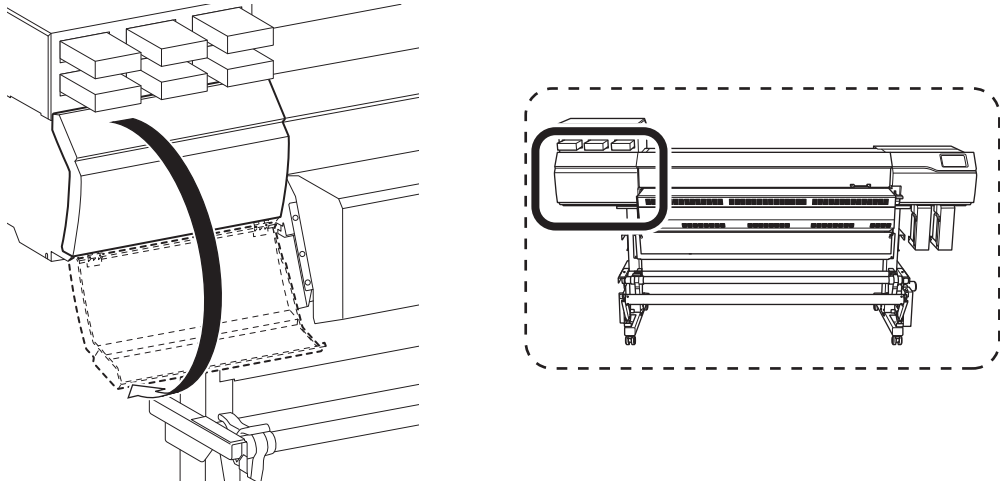
5. 빈 폐 잉크 통을 기기에 다시 한 번 빠르게 장착합니다.
6. 메인 전원 스위치를 끄십시오.

Step 3: 리테이너를 사용하여 캐리지 고정

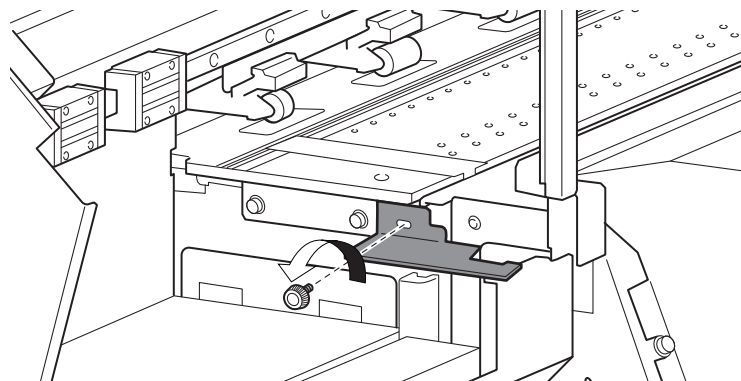
설치 시 기기에 장착된 리테이너를 사용하십시오.

절차

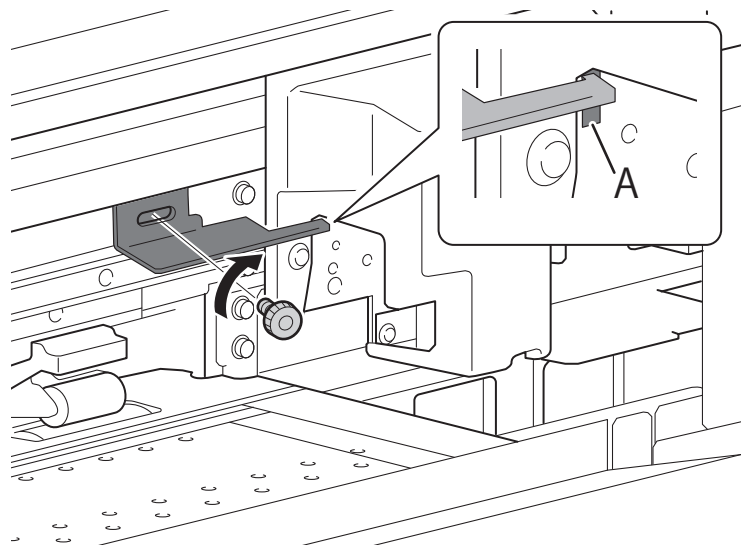
1. 왼쪽 커버를 엽니다.



2. 기기의 왼쪽 커버 내부에서 리테이너를 제거합니다.



3. 홀 A에 리테이너를 고정 한 다음 나사를 사용하여 그림에 표시된 위치에 리테이너를 고정합니다.



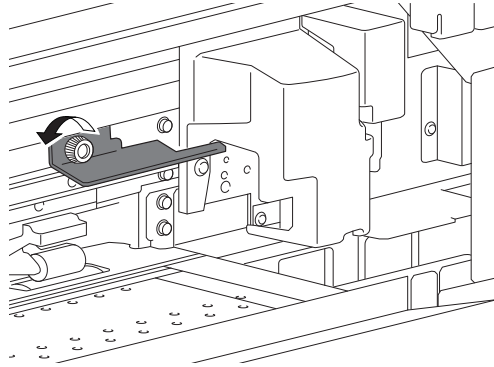
Step 4: 드라이어 분리

이 작업은 적절한 자격을 갖춘 작업자가 수행해야 합니다. 이 작업을 직접 수행하려고 시도하지 마십시오.

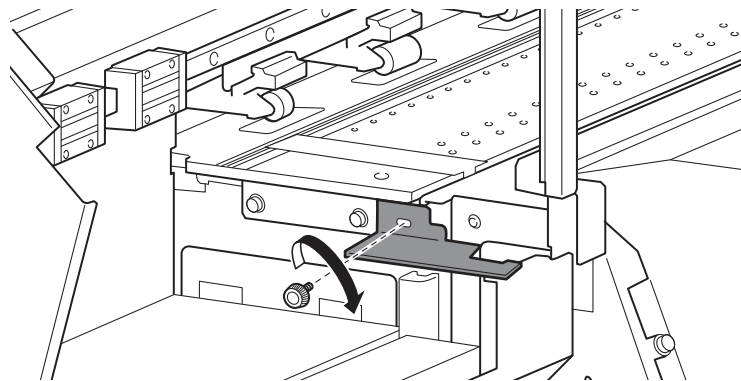
Step 5: 기기 재설치

절차

1. 준비가 완료되면 가능한 한 지체 없이 기기를 이동하십시오.
2. 즉시 프린터를 다시 설치한 다음 프린트 헤드를 제자리에 고정하는 리테이너를 제거합니다.



3. 보관을 위해 그림에 표시된 위치에 리테이너를 설치하세요.



4. 메인 전원 스위치를 켜십시오.

IMPORTANT

프린트 헤드가 손상되는 것을 방지하려면 가능한 한 지체 없이 기기를 이동하고 기기를 이동한 후 최대한 빨리 메인 전원을 켜십시오. 기기를 다시 설치하려면 설치 설명서의 절차를 따릅니다.

5. 보조전원 버튼을 탭합니다.
홈 화면이 나타난 후 기기에 클리닝 액이 채워집니다.
6. 프린트 헤드가 더럽지 않은지 확인하십시오.
더러워진 경우 아래 절차에 따라 청소하십시오.

(1) 제어 패널에서  를 탭합니다.

(2) [Cleaning]>[Manual Cleaning]을 탭합니다.

(3) [Execute]를 탭합니다.

프린트 헤드가 기기의 왼쪽 끝으로 이동합니다. 프린트 헤드 주변이 더럽지 않은지 확인하십시오. 더러워진 경우 수동 헤드 클리닝을 수행하십시오.

관련된 링크

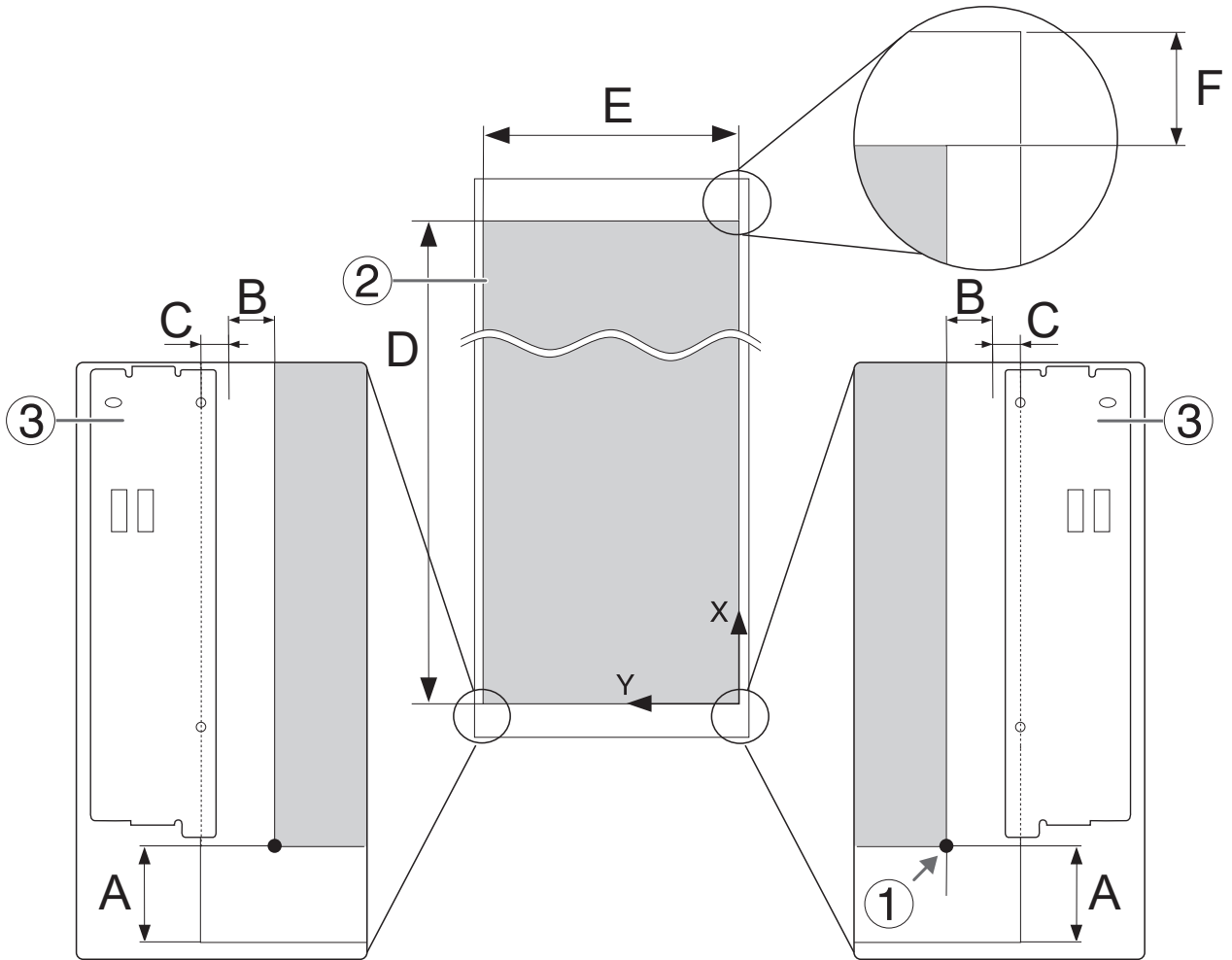
- [P. 103 클리닝 액 교체 방법](#)
- [P. 163 프린트 헤드 주변 청소](#)

주요 사양

최대 인쇄 영역 및 여백	244
Crop Mark 사용 시 최대 인쇄 영역	246
연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치	247

최대 인쇄 영역 및 여백

장착된 미디어의 수평면에 따른 인쇄 영역(캐리지가 이동하는 방향)은 여백 설정에 따라 결정됩니다.



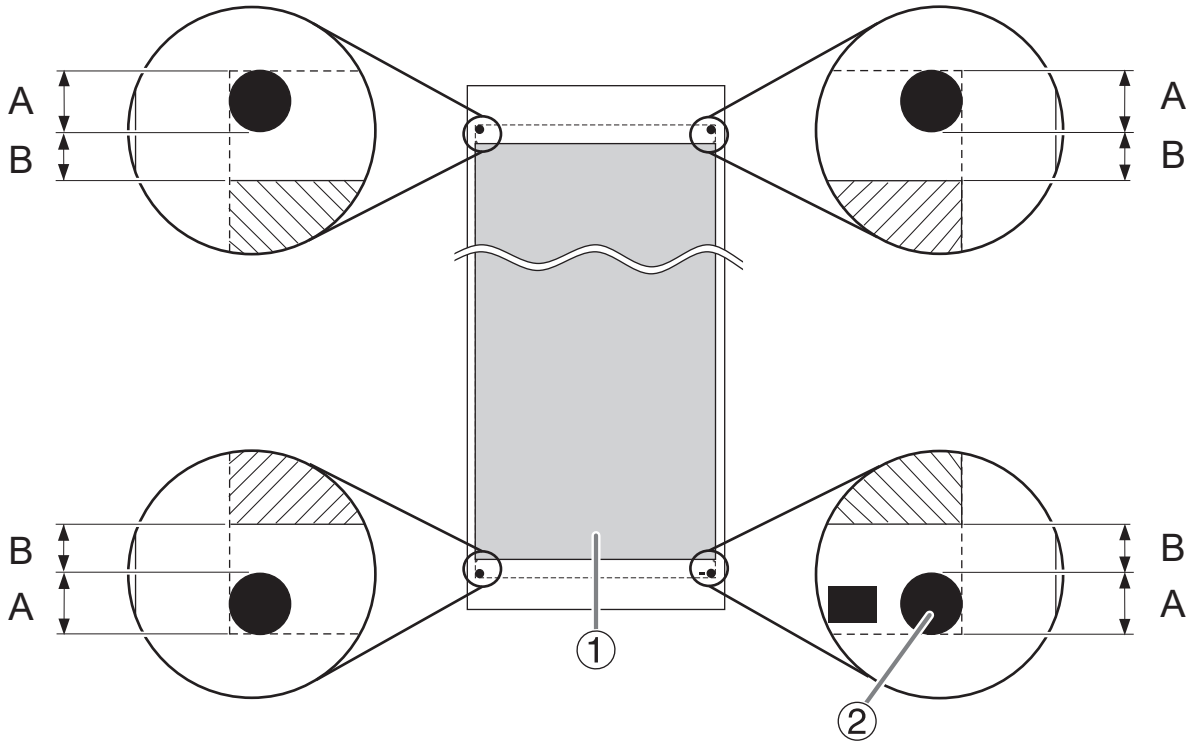
①	인쇄 좌표의 원점
②	인쇄 영역
③	미디어 클램프
A	이전 인쇄 작업 후 [Sheet Cutting] 방법이 [Sheet Cutting]인 경우: 370 mm(14.6 in.) [Perforated Sheet Cutting]: 70 mm(2.76 in.)
B	[Side Margin] 설정값
C	각 미디어 클램프로 고정된 너비: 4mm(0.16 in.)
B + C	실제 마진 값*1
D	최대 200,000 mm (7,874 in.)
E	최대 1,615 mm (63.6 in.) * 미디어 클램프를 제거한 상태로 인쇄하는 경우
F	[Pullback After Printing]이 선택된 경우 • [Disable]: 370 mm (14.57 in.)*2 • [Enable]: RIP 소프트웨어 값 (기본 설정: 80 mm (3.15 in.))

*1 미디어 클램프를 장착하지 않고 미디어를 설정할 경우 C(각 미디어 클램프에 의해 고정되는 너비)를 고려하지 않고 B(여백 설정 값)만 여백 값으로 사용됩니다.

- *2 인쇄 영역을 건조시키려면 미디어를 인쇄 영역의 뒤쪽 가장자리까지 드라이어에 공급해야 합니다. 미디어를 준비할 때 인쇄 영역에서 최소 400 mm (15.75 in.)의 여백을 남겨 두십시오.

Crop Mark 사용 시 최대 인쇄 영역

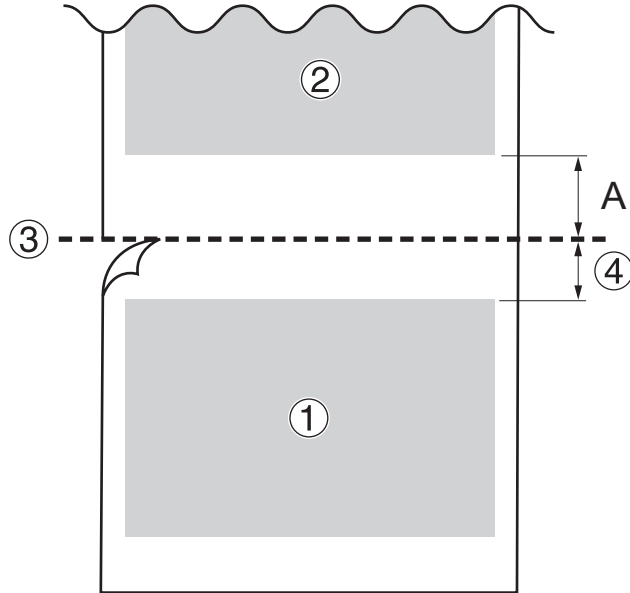
Crop Mark를 사용할 때의 최대 인쇄 영역은 Crop Mark를 사용하지 않을 때의 최대 인쇄 영역에서 Crop Mark만큼 줄어듭니다.



①	최대 인쇄 영역
②	Crop mark
A	12.5 mm (0.5 in.)
B	10 mm (0.4 in.)

연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치

컴퓨터에서 미디어 시트 컷 명령이 전송되면 미디어 상의 재단 위치는 아래 그림과 같습니다.



①	첫 페이지
②	두 번째 페이지
③	재단 위치
④	[Pullback After Printing]이 선택된 경우 <ul style="list-style-type: none"> • [Disable]: 370 mm (14.57 in.)*1 • [Enable]: RIP 소프트웨어 값 (기본 설정: 80 mm (3.15 in.))
A	첫 번째 페이지 인쇄 후 [Sheet Cutting] 방법이 [Sheet Cutting]인 경우: 370 mm (14.6 in.) [Perforated Sheet Cutting]인 경우: 70 mm (2.76 in.)

*1 인쇄 영역을 건조시키려면 미디어를 인쇄 영역의 뒤쪽 가장자리까지 드라이어에 공급해야 합니다. 미디어를 준비할 때 인쇄 영역에서 최소 400 mm (15.75 in.)의 여백을 남겨 두십시오.

메모

본 제품에는 eSOL Co., Ltd에서 만든 "eT-Kernel Compact" eT-Kernel 및 "PrCONNECT(R)/Pro" TCP/IP 프로토콜 스택이 장착되어 있습니다. eT-kernel 및 PrCONNECT는 eSOL Co., Ltd.의 등록 상표입니다.

다음 조건이 충족될 경우 수정 여부와 관계없이 소스 및 바이너리 형태로 재배포 및 사용이 허용됩니다:

- 바이너리 형태의 재배포는 위의 저작권 고지 사항, 본 조건 목록 및 다음 면책 사항을 배포물과 함께 제공된 문서 및/또는 기타 자료에 재현해야 합니다.

본 소프트웨어는 저작권 보유자 및 기여자에 의해 "있는 그대로" 제공되며, 특정 목적에 대한 상인 책임 및 적합성에 대한 묵시적 보증을 포함하지만 이에 제한되지 않는 모든 명시적 또는 묵시적 보증은 폐기됩니다. 어떠한 경우에도 저작권 보유자 또는 기여자는 직접적, 간접적, 부수적, 특별한, 모범적 또는 결과적 손해(대체 상품 또는 서비스의 조달, 사용, 데이터 또는 이익의 손실, 또는 업무 중단을 포함하지만 이에 제한되지 않음)에 대해 책임을 지지 않습니다.

회사명 및 제품명은 해당 소유자의 상표 또는 등록 상표입니다.

