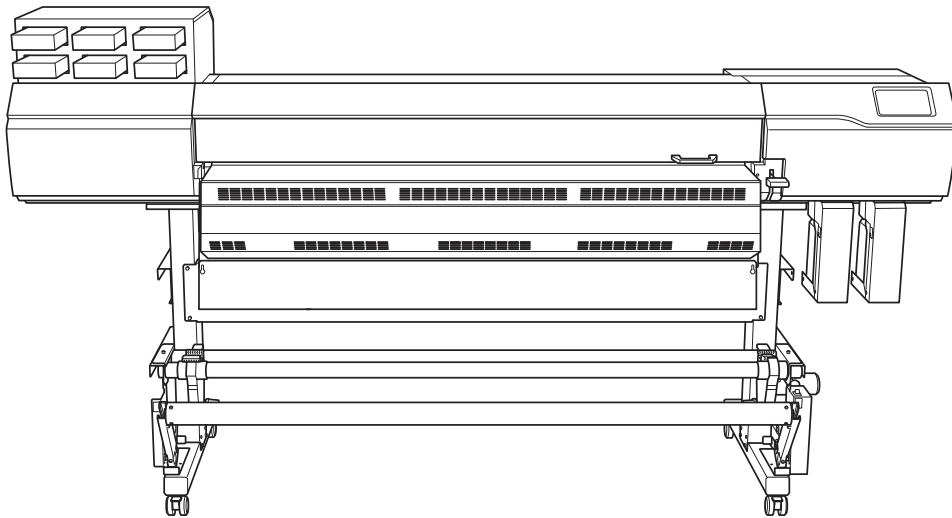


# TrueVIS

## AP-640 설치 설명서



본 제품을 구매해 주셔서 감사합니다.

- 본 제품의 성능을 완전히 이해하고, 안전하고 정확하게 사용하기 위해 이 설명서를 완전히 숙지하시고 안전한 곳에 보관해 주십시오.
- 이 설명서의 전체나 일부를 허가 없이 복사하거나 양도하는 행위는 금지되어 있습니다.
- 이 설명서의 내용과 제품의 설명은 별도의 통보 없이 변경될 수 있습니다.
- 설명서와 제품은 최대한의 준비 작업과 테스트 작업을 거쳤습니다. 오타나 에러가 있다면 **Roland DG Corp.**에 알려 주십시오.
- **Roland DG Corp.**은 본 제품의 일부에 기능 결함이 발생하는 것과 상관없이, 본 제품을 사용함으로써 직/간접적으로 발생하는 모든 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.
- **Roland DG Corp.**은 본 제품을 사용하여 만든 모든 결과물에 직간접적으로 발생하는 손실이나 손해에 대한 책임을 지지 않습니다.

회사 이름 및 제품 이름은 해당 소유자의 상표 또는 등록 상표입니다.

Copyright © 2022 Roland DG Corporation  
<http://www.rolanddg.kr/>

R1-230126

FA03480

# 목차

<b>소개</b> .....	<b>2</b>
1. <b>설치 전 확인사항</b> .....	<b>3</b>
설명서에 대하여 .....	3
배치 및 설치 작업에 대하여 .....	3
이 기기의 전원 공급 장치 .....	4
설치 장소 결정 .....	5
온도와 습도 .....	6
설치 공간 .....	7
2. <b>구성품 확인하기</b> .....	<b>8</b>
<b>설치</b> .....	<b>10</b>
1. <b>조립 및 잉크 충전</b> .....	<b>11</b>
작업 전 확인 사항 .....	11
Step 1: 스탠드 조립 .....	12
Step 2: 스탠드에 프린터 본체 결합 .....	15
Step 3: 미디어 홀더 및 미디어 스테이 설치 .....	18
Step 4: 미디어 테이크업 유닛 조립 .....	22
Step 5: 드라이어 설치 .....	32
Step 6: 페 잉크 통 설치 .....	40
Step 7: 리테이너 제거 .....	43
Step 8: 프린트 헤드 설치 .....	44
Step 9: 클리닝 액 채우기 .....	45
Step 10: 잉크 준비 .....	47
Step 11: 케이블 연결 .....	51
Step 12: 초기 설정과 초기 잉크 충전 .....	53
2. <b>네트워크 설정</b> .....	<b>56</b>
고정 IP 주소 설정 .....	56
컴퓨터에 직접 연결하기 .....	58
3. <b>보정</b> .....	<b>63</b>
보정 .....	63
4. <b>소프트웨어 다운로드 및 설치</b> .....	<b>64</b>
Roland DG Connect Hub 다운로드 .....	64
소프트웨어 설치 .....	65
RIP 소프트웨어 설정 .....	67
<b>부록</b> .....	<b>68</b>
정격 전력 및 일련 번호 라벨의 위치 .....	69
사양 .....	70

# 소개

---

1. 설치 전 확인사항 .....	3
설명서에 대하여 .....	3
배치 및 설치 작업에 대하여 .....	3
이 기기의 전원 공급 장치 .....	4
설치 장소 결정 .....	5
온도와 습도 .....	6
설치 공간 .....	7
2. 구성품 확인하기 .....	8

# 1. 설치 전 확인사항

## 설명서에 대하여

다음 문서가 기기와 함께 제공됩니다.

### 종이 형식 설명서

- 안전을 위한 주의사항  
이 설명서에는 반드시 준수해야 할 사항이 포함되어 있습니다
- 정기적인 유지보수 지침  
이 설명서는 기기의 일상적인 유지보수와 정기적으로 수행해야 하는 유지보수에 대한 절차를 찾을 있는 URL을 제공합니다.

### 전자 형식 설명서

- 설치 설명서(현재 문서)  
이 설명서에는 기기를 설치하는 방법과 초기 설정을 구성하는 방법에 대한 자세한 내용이 포함되어 습니다.
- 사용자 설명서  
이 설명서에는 기기 사용 및 유지 보수 방법과 FAQ(자주 묻는 질문 모음)와 같은 자세한 내용이 포 되어 있습니다.

다음 URL 또는 QR 코드에서 전자 형식 설명서를 보고 다운로드할 수 있습니다.

- \* 종이 형식 설명서도 열람 및 다운로드가 가능합니다
- \* 이 웹사이트는 스마트폰에서도 볼 수 있습니다



<https://downloadcenter.rolanddg.com/AP-640>

## 배치 및 설치 작업에 대하여

기기의 배치 및 설치는 적절한 자격을 갖춘 작업자가 수행해야 합니다.

### ⚠ 경고

훈련된 전문가에게 운송, 하역 및 설치와 같은 작업을 위임합니다.

기기를 다룰 때는 적절한 장비와 기술이 필요합니다. 무리한 힘이 필요한 작업은 큰 사고로 이어질 수 있습니다.

---

## 이 기기의 전원 공급 장치

이 기기의 전원 공급 장치 전압은 200 ~ 240V입니다. 전원 코드는 프린터용 1개와 히터용 2개 총 3개가 사용됩니다. 이 기기를 사용할 때 각 전원 코드를 다른 콘센트에 연결하십시오.

### **최대 소비전류**

전체: 23 A

- 프린터: 3 A
- 드라이어 1: 10 A
- 드라이어 2: 10 A

## 설치 장소 결정

작동 조건이 좋은 안정적인 위치에 기기를 설치하십시오. 부적절한 위치는 사고, 화재, 오작동 또는 고장의 원인이 됩니다.

### ⚠ 경고

**평평하고 안정적이며 기기의 무게를 견딜 수 있는 위치에 기기를 설치하십시오.**

기기의 총 중량은 311kg(685.6lb.)이상에 도달할 수 있습니다. 부적절한 위치에 설치하면 전도, 전도, 붕괴 등의 대형 사고가 발생할 수 있습니다.

### ⚠ 경고

**물이나 높은 습도에 노출될 수 있는 외부 또는 장소에 이 기기를 설치하지 마십시오.**

누전으로 인해 감전, 화재의 원인이 됩니다.

### ⚠ 경고

**가연성 물체 가까이 또는 가스가 가득 찬 장소에 기기를 설치하지 마십시오.**

발화 또는 폭발의 위험이 있습니다.

### ⚠ 경고

**전원 플러그가 항상 즉시 닿을 수 있는 위치에 두십시오.**

비상시 전원 플러그를 빠르게 뽑을 수 있도록 하기 위함입니다. 전기 콘센트 옆에 기기를 설치합니다. 또 전기 콘센트에 즉시 접근할 수 있도록 충분한 빈 공간을 제공하십시오.

### ⚠ 경고

**깨끗하고 밝은 조명이 있는 장소에 기기를 설치하십시오.**

어둡거나 어수선한 장소에서 작업하면 부주의로 걸려 넘어지는 등의 사고로 이어질 수 있습니다.

### ⚠ 주의

**작업 영역에 적절한 환기 장치를 설치하십시오.**

환기를 수행하지 않으면 건강상의 위험이나 잉크 연기로 인한 연소의 위험이 발생할 수 있습니다.

### 부적절한 설치 장소

- 온도 또는 습도의 변동이 큰 장소
- 흔들림이나 진동이 있는 장소
- 바닥이 기울어지거나 평평하지 않거나 불안정한 위치
- 먼지가 많은 장소
- 직사광선에 노출되는 장소
- 물이나 움직이는 공기에 노출된 장소
- 강한 전기적 또는 자기적 노이즈 또는 다른 형태의 전자기 에너지에 노출된 위치

## 1. 설치 전 확인사항

### 온도와 습도

기기를 사용하지 않을 때도 지정된 온도와 습도를 유지하십시오. 그렇지 않으면 오작동이 발생할 수 있습니다.

- 작동 시: 온도: 20~30° C(68~86° F), 습도: 20~80%RH(결로 없을 것)
- 비작동 시: 온도: 5~40° C(41~104° F), 습도: 20~80%RH(결로 없을 것)

#### IMPORTANT

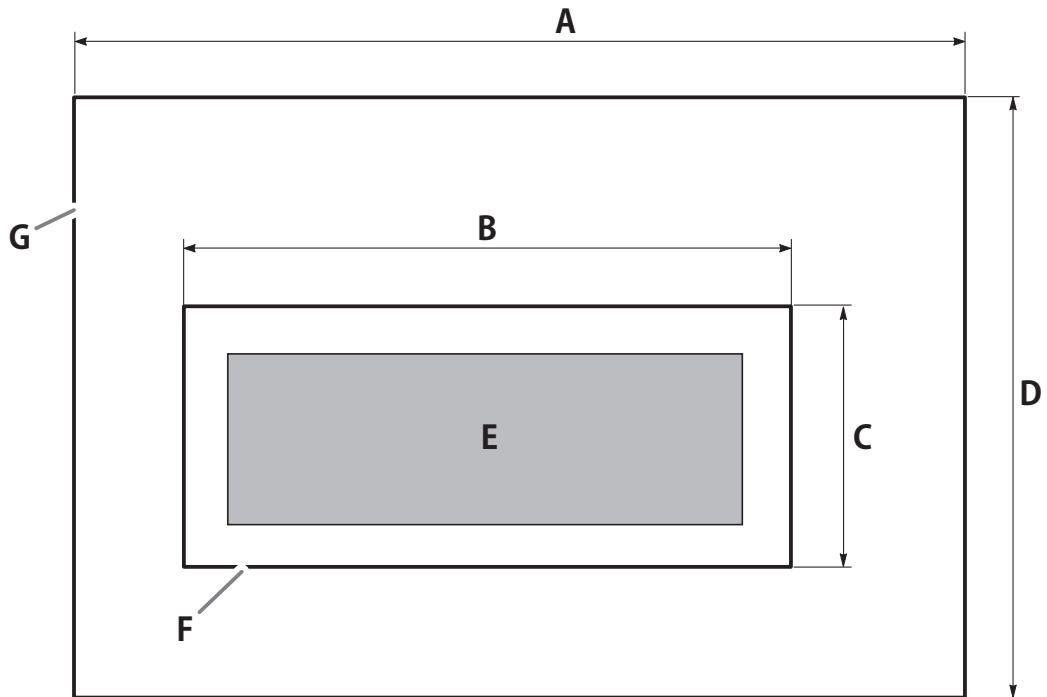
##### 권장 환경

미디어 종류에 따라 인쇄 품질에 차이가 있을 수 있습니다. 다음 환경에서 인쇄할 것을 권장합니다.

- 온도: 20~25° C(68~77° F), 습도: 40~60%RH(결로 없을 것)

## 설치 공간

이 기기를 사용하려면 그림에 표시된 공간이 필요합니다.



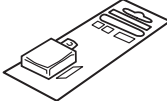



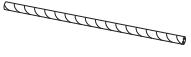
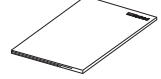
<b>A</b>	4,500 mm (177.2 in.)
<b>B</b>	3,500 mm (137.8 in.)
<b>C</b>	1,000 mm (39.4 in.)
<b>D</b>	2,000 mm (78.7 in.)
<b>E</b>	본체
<b>F</b>	본체 공간
<b>G</b>	작업 공간



## 2. 구성품 확인하기

기기에는 다음과 같은 구성품이 함께 제공 됩니다. 그들이 모두 존재하는지 확인하십시오.

 드라이어 유닛 (1)	 확장 에이프런 (1)	 스탠드 스테이 (드라이어 컨트롤러 포함) (1)	 확장 커버 (1)
 댄서 롤러 (1)	 캐스터 (2)	 스탠드 (좌/우 각 1개)	 샤프트 (4)
 컨트롤 박스와 전동 미디어 홀더 (1)	 미디어 홀더 (좌/우 각 1개)	 왼쪽 미디어 홀더 (1)	 왼쪽 스테이 (1)
 암 A (좌/우 각 2개)	 암 B (2)	 단열재 (확장 에이프런용)(1)	 절연 소재 (암 B용)(2)
 페인트 통 스탠드 (2)	 페인트 통 (2)	 샤프트 클램프 (4)	 미디어 스테이 (2)
 댐퍼 유닛 (2)	 프린트 헤드 유닛 (2)	 튜브 (6)	 프린트 헤드 스크류 (8)
 배수 튜브 (2)	 볼트 (82)	 육각 렌치 (1)	 파이프 (1)
 파우치 트레이 (6)	 핀셋 (1)	 클리닝 액 병 (2)	 클리닝 스틱

 <p>시트컷 나이프 용 교체 블레이드 (1)</p>	 <p>케이블 클램프 (10)</p>	 <p>케이블 타이 (6)</p>	 <p>전원 코드 (3)</p>
 <p>종이 지관 (1)</p>	 <p>설명서</p>		

# 설치

---

<b>1. 조립 및 잉크 충전</b> .....	<b>11</b>
작업 전 확인 사항 .....	11
Step 1: 스탠드 조립 .....	12
Step 2: 스탠드에 프린터 본체 결합 .....	15
Step 3: 미디어 홀더 및 미디어 스테이 설치 .....	18
Step 4: 미디어 테이크업 유닛 조립 .....	22
Step 5: 드라이어 설치 .....	32
Step 6: 페 잉크 통 설치 .....	40
Step 7: 리테이너 제거 .....	43
Step 8: 프린트 헤드 설치 .....	44
Step 9: 클리닝 액 채우기 .....	45
Step 10: 잉크 준비 .....	47
Step 11: 케이블 연결 .....	51
Step 12: 초기 설정과 초기 잉크 충전 .....	53
<b>2. 네트워크 설정</b> .....	<b>56</b>
고정 IP 주소 설정 .....	56
컴퓨터에 직접 연결하기 .....	58
<b>3. 보정</b> .....	<b>63</b>
보정 .....	63
<b>4. 소프트웨어 다운로드 및 설치</b> .....	<b>64</b>
Roland DG Connect Hub 다운로드 .....	64
소프트웨어 설치 .....	65
RIP 소프트웨어 설정 .....	67

# 1. 조립 및 잉크 충전

## 작업 전 확인 사항

### ⚠ 경고

운송, 하역 및 배치와 같은 작업을 훈련된 전문가에게 맡기십시오.

기기를 취급하려면 적절한 장비와 기술이 필요합니다. 과도한 노력이 필요한 작업은 큰 사고로 이어질 수 있습니다.

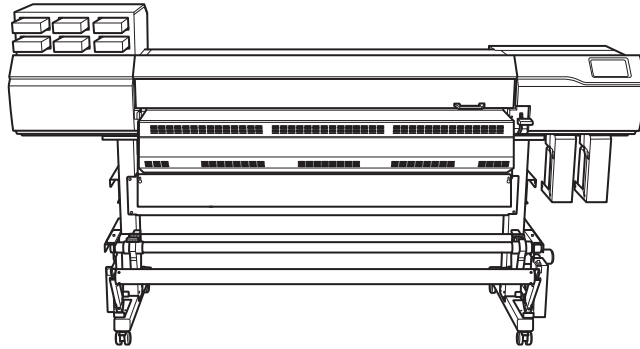
### ⚠ 주의

하역 및 설치는 6인 이상이 수행해야 하는 작업입니다.

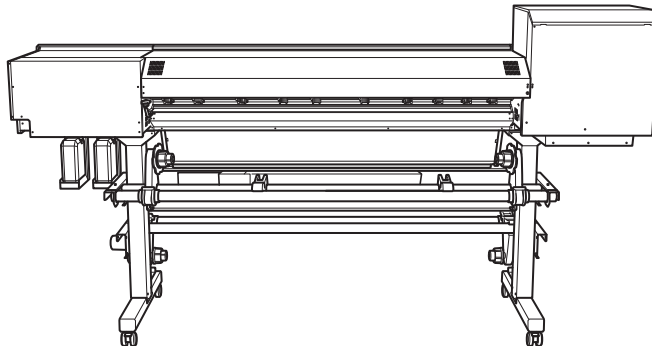
소수의 인원이 수행할 때 과도한 노력이 필요한 작업은 신체적 부상을 초래할 수 있습니다. 또한 떨어뜨리면 부상을 입을 수 있습니다.

### 완성도

전면



후면



### 필요한 공구(제공된 품목)

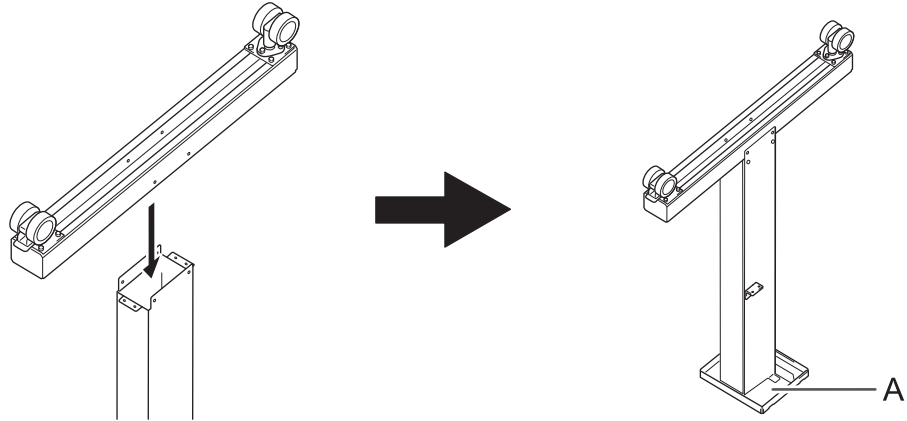
- 육각 렌치(1)
- 파이프(육각 렌치가 너무 짧아서 볼트를 조이기 어려울 때 사용)(1)

## Step 1: 스탠드 조립

### 절차

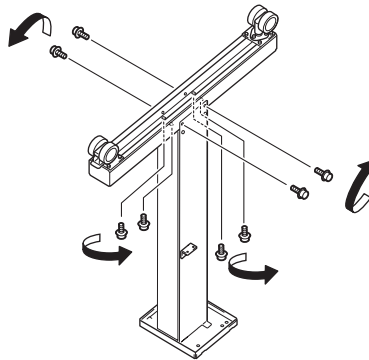
1. 캐스터를 스탠드 다리에 비치 합니다.

테이블 상판(A)이 아래를 향하도록 스탠드 다리를 놓고 스탠드 다리 위에 캐스터를 놓습니다. 캐스터는 전/후면이 구분되지 않습니다.

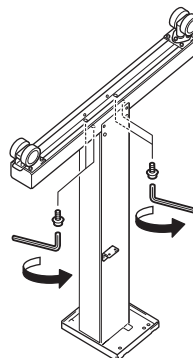


2. 8개의 볼트를 사용하여 캐스터를 고정합니다.

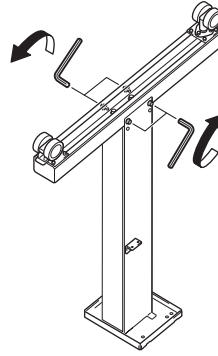
(1) 하단 4개소의 볼트로 임시로 조이고 측면 4개소의 볼트를 조입니다.



(2) 하단 4곳의 볼트를 완전히 조입니다.



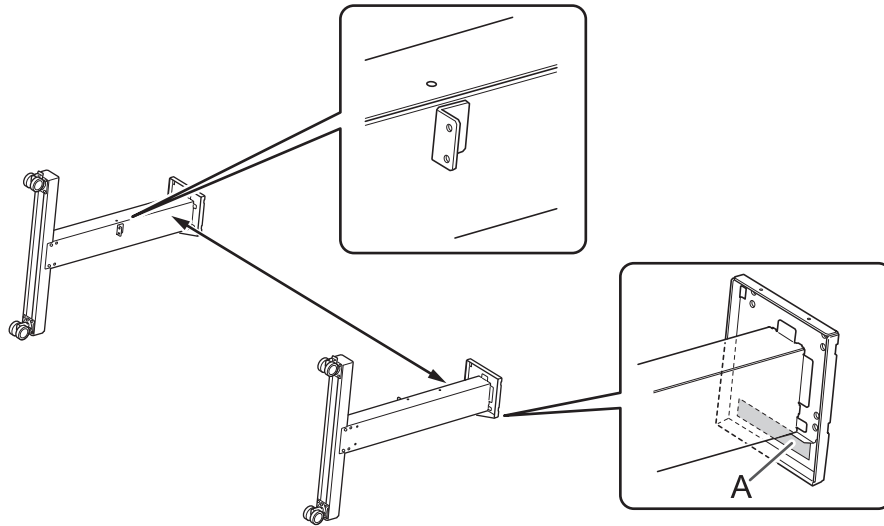
(3) 측면의 4개 위치에 있는 볼트를 완전히 조입니다.



3. Step 1부터 Step 2 까지 동일한 절차에 따라 반대쪽 스탠드 다리를 조립합니다.

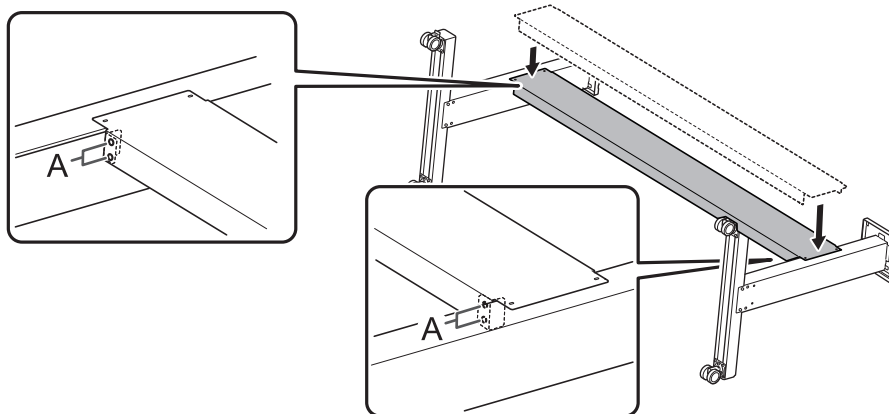
4. 왼쪽 및 오른쪽 스탠드 다리를 서로 평행하게 약 1,800mm(70.87in) 간격으로 배치합니다.

각 다리에 대해 L자형 브래킷이 안쪽을 향하고 구멍(A)이 있는 테이블 상판의 측면이 아래를 향하도록 다리를 배치합니다.



5. 스탠드 다리에 스탠드 스테이(드라이어 컨트롤러 포함)를 배치합니다.

볼트 고정용 구멍(A)이 있는 스탠드 스테이를 캐스터 쪽으로 배치합니다.



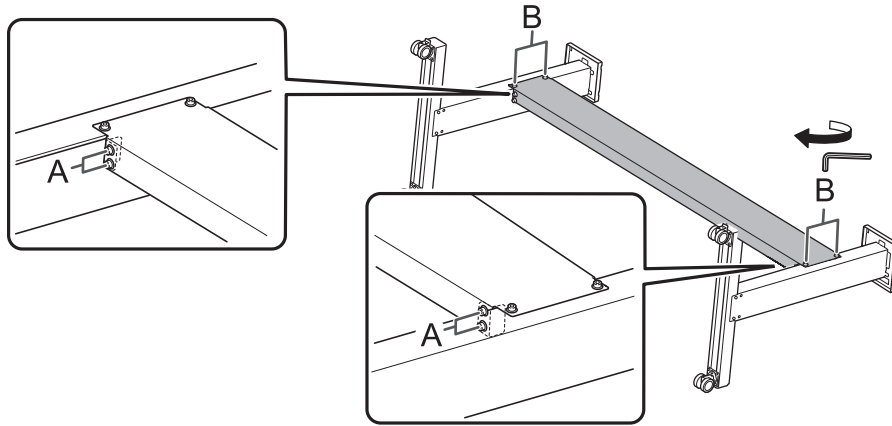
6. 8개의 볼트를 사용하여 스탠드 스테이를 고정합니다.

- (1) A로 표시된 4곳에 이어 B로 표시된 4곳의 볼트를 임시로 조입니다.
- (2) A로 표시된 4곳의 볼트를 완전히 조입니다.

## 1. 조립 및 잉크 충전

(3) B로 표시된 4곳의 볼트를 완전히 조입니다.

볼트를 단단히 조입니다. 볼트가 느슨하면 스탠드가 흔들릴 수 있습니다.



7. 스탠드를 똑바로 세우십시오.

### IMPORTANT

이 작업은 반드시 두 명의 작업자와 함께 수행해야 하며, 각 작업자는 하나의 스탠드 다리를 잡고 있어야 합니다. 작업자 한 명이 이 작업을 수행할 경우 스탠드 스테이가 구부러질 수 있습니다.

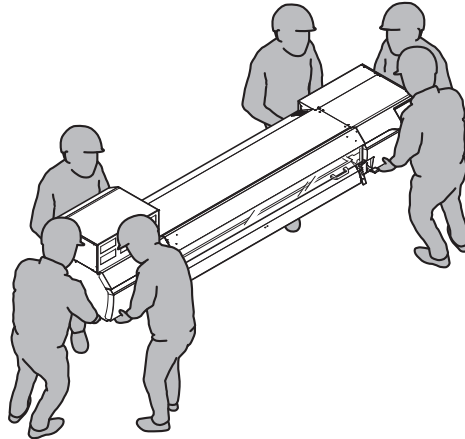
## Step 2: 스탠드에 프린터 본체 결합

### 절차

1. 6명 이상의 작업자와 함께 프린터 본체를 들어 올립니다.

#### ⚠ 주의

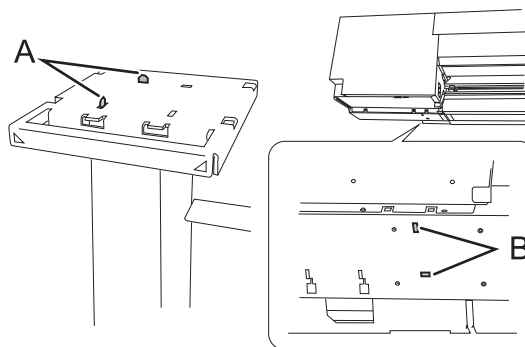
포장 풀기 및 설치는 6명 이상이 수행해야 합니다.  
이 지침을 준수하지 않으면 기기가 넘어져 부상을 입을 수 있습니다.



2. 스탠드를 프린터 본체 아래로 이동합니다.  
스탠드는 Step 1에 표시된 작업자가 아닌 다른 작업자가 옮겨야 합니다.
3. 프린터 본체와 스탠드를 맞춥니다.

#### IMPORTANT

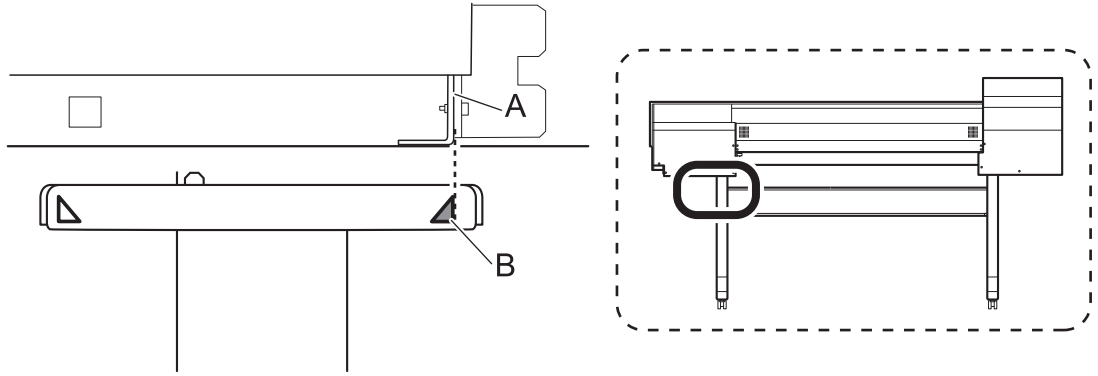
테이블 상판에 돌출부(A)가 있습니다. 이러한 돌출부를 프린터 본체의 슬릿(B)에 삽입하면 앞, 뒤, 왼쪽, 오른쪽을 모두 정렬할 수 있습니다. 이부분을 정렬하여 프린터 본체를 스탠드에 올립니다.



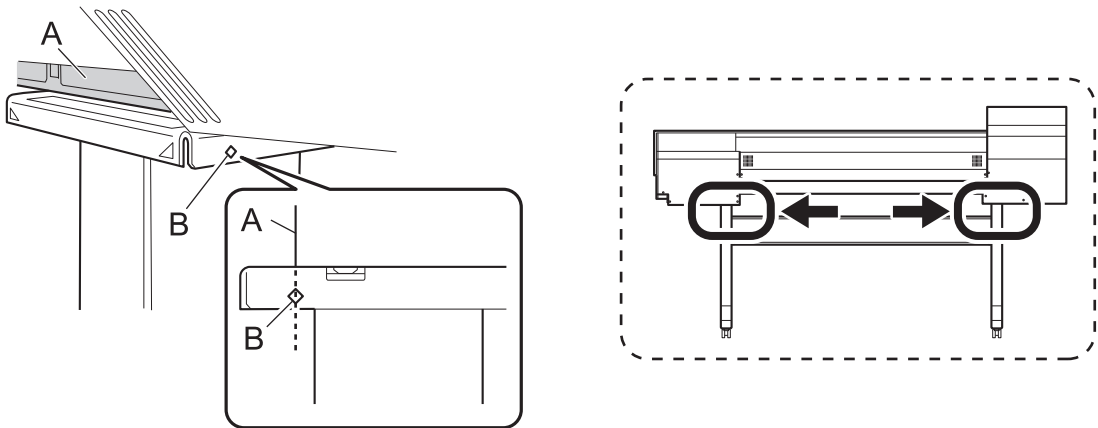
- (1) 프린터 후면에서 보았을 때 프린터 본체(A)의 표면과 스탠드의 삼각형 표시(B)의 수직선을 맞춥니다.  
(왼쪽과 오른쪽을 맞춥니다.)



## 1. 조립 및 잉크 충전



(2) 안쪽에서 바깥쪽으로 보았을 때 프린터 본체의 표면(A)과 스탠드의 마름모 표시(B)의 중심 위치를 맞춥니다. (앞면과 뒷면을 맞춥니다.)



4. 프린터 본체를 스탠드에 배치합니다.

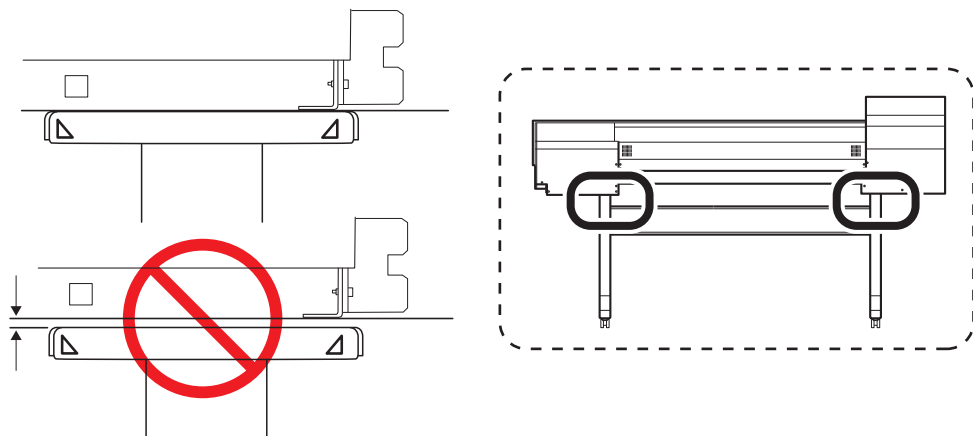
### IMPORTANT

6단계에서 볼트를 임시로 조일 때까지 작업자가 프린터 본체를 지지하도록 하십시오. 6단계에서 볼트로 제자리에 고정하기 전에 풀면 기기가 넘어질 수 있습니다.

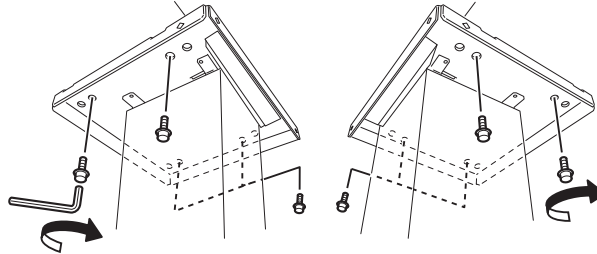
5. 좌우 스탠드의 테이블 상판과 프린터 본체 사이에 틈이 없는지 확인하십시오.

### MEMO

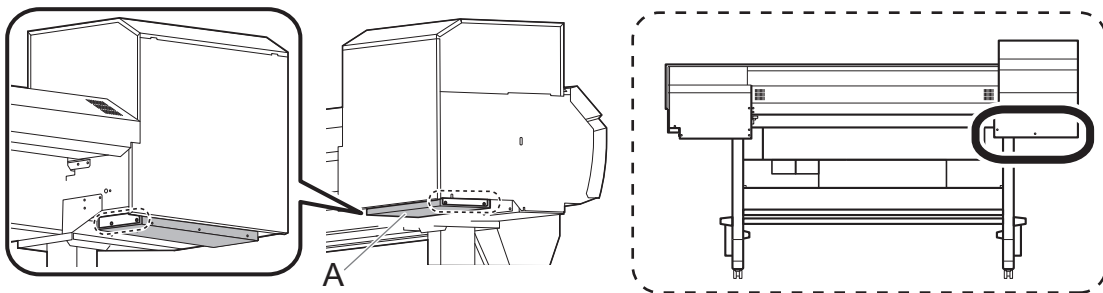
프린터의 무게 중심이 뒤쪽에 있으므로 프린터 앞쪽에 틈이 있을 수 있습니다.



6. 스탠드에 프린터 본체를 고정합니다.
- (1) 프린터 뒷면을 약간 들어 올려 수평이 되도록 합니다.
  - (2) 8개의 볼트를 임시로 조입니다.
  - (3) 8개의 볼트를 완전히 조입니다.

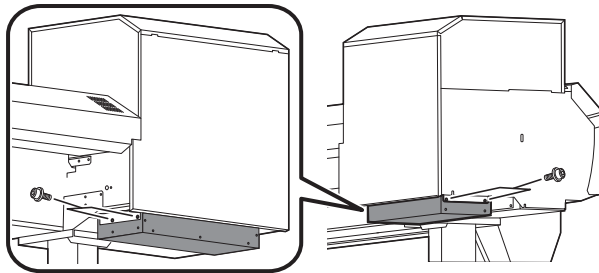


7. 장비 뒤쪽으로 이동하여 서브탱크(A)를 부드럽게 지지하면서 4개의 볼트를 제거합니다.



8. 서브 탱크에서 천천히 손을 떼십시오.  
서브 탱크는 약 30mm(1.18in) 아래로 내려갑니다.

9. 7단계에서 제거한 볼트를 사용하여 이 4개의 볼트를 임시로 조입니다.



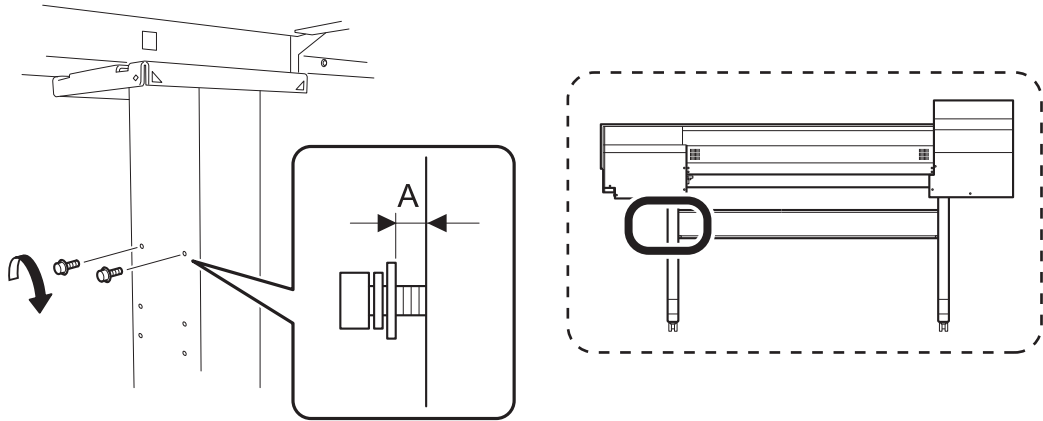
10. 4개의 볼트를 완전히 조입니다.  
서브 탱크는 하강한 위치에 고정됩니다.

## Step 3: 미디어 홀더 및 미디어 스테이 설치

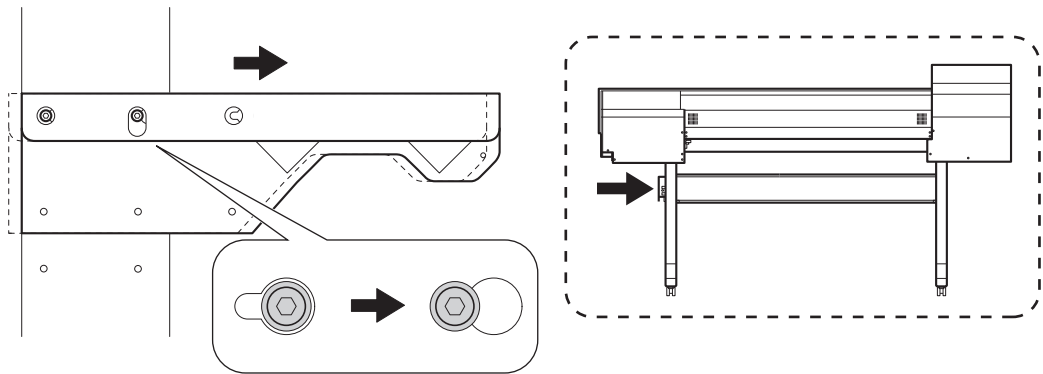
### 1. 암 A 장착

#### 절차

1. 프린터 후면에서 볼 때 왼쪽 스탠드의 볼트를 임시로 조입니다.  
나사산(A)이 약 5mm(0.2in) 보일 때까지 스탠드 측면의 구멍에 있는 볼트를 조입니다.

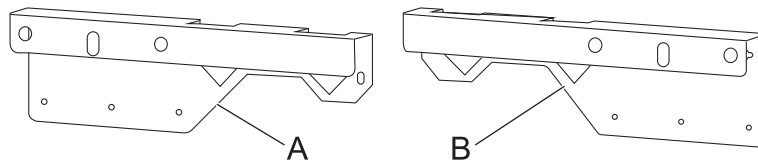


2. 암 A(왼쪽)를 임시로 조인 볼트에 장착한 다음 이 암을 오른쪽으로 밀니다.



#### MEMO

암 A 부분은 왼쪽(A)과 오른쪽(B)의 두 가지입니다. 올바른 면에 장착하십시오.

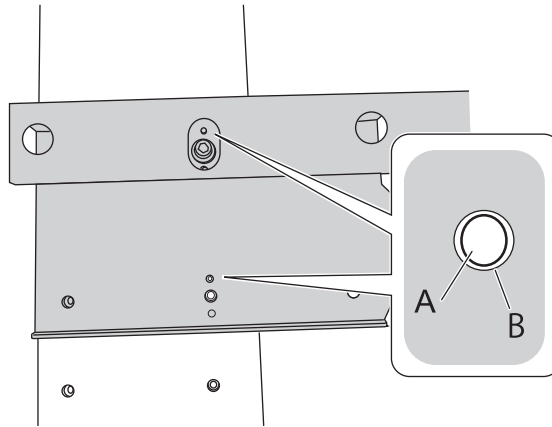


3. 왼쪽 암과 스탠드 사이에 틈이 없을 때까지 임시로 조인 볼트를 손으로 조입니다.

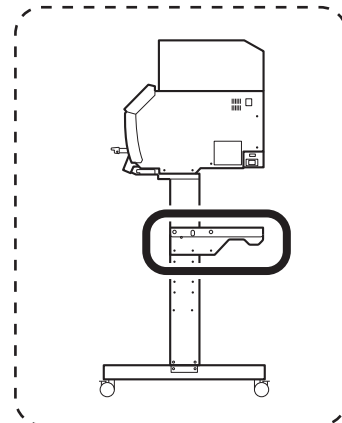
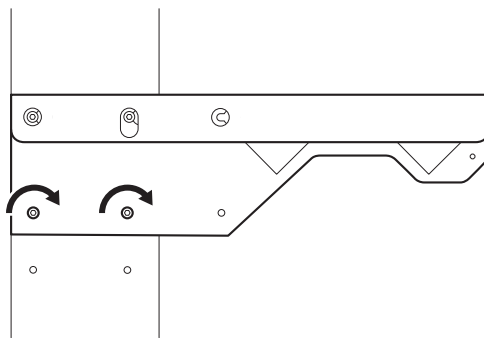
## MEMO

볼트를 조일 때 암 A(왼쪽)와 스탠드 사이에 틈이 없도록 부품을 함께 고정합니다.

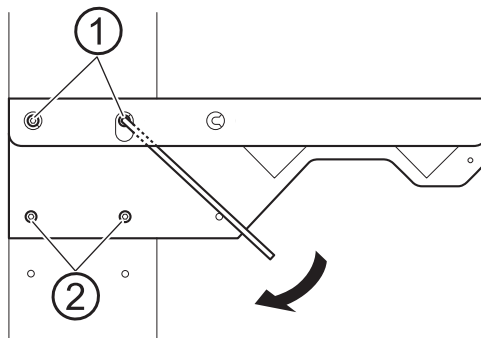
4. 스탠드 다리(A)의 돌출부가 암 A(B)의 구멍 중앙에 있는지 확인합니다.  
이 돌출부가 중앙에 올 때까지 암 A를 좌우로 움직입니다.



5. 암 A(왼쪽) 하단의 볼트를 임시로 조입니다.



6. 육각렌치를 사용하여 상부볼트①, 하부볼트②를 차례로 조여 주십시오.

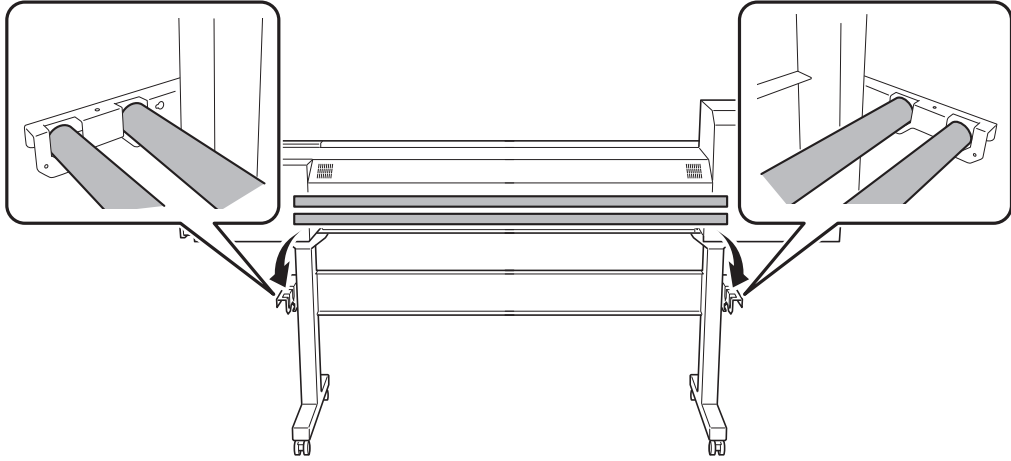


7. 같은 방법으로 암 A(오른쪽)를 프린터 후면에서 볼 때 오른쪽에 장착합니다.

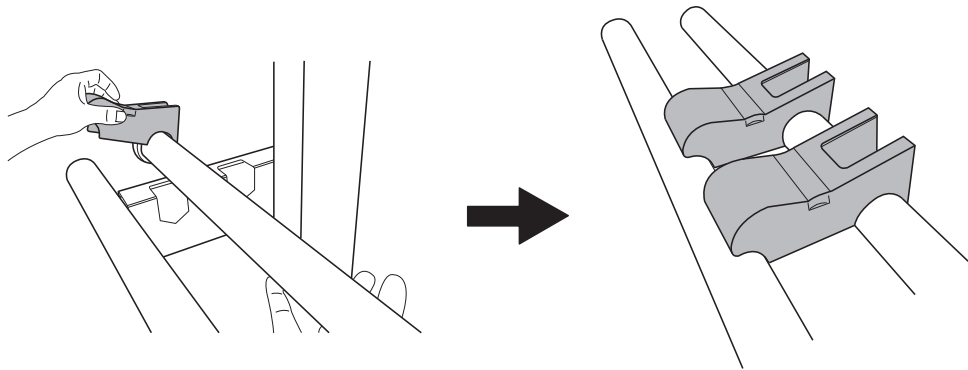
## 2. 미디어 홀더 장착

### 절차

1. 두 개의 샤프트를 암에 배치합니다.

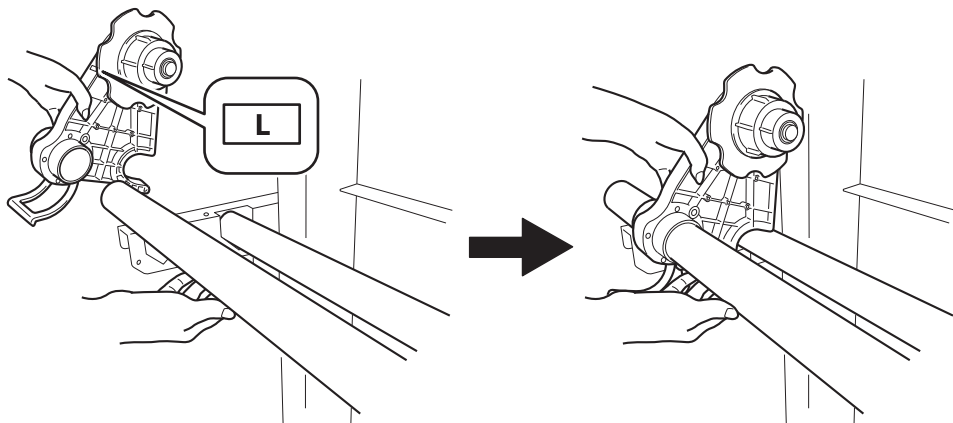


2. 2개의 미디어 스테이를 통해 후면 샤프트를 통과시킵니다.



3. 왼쪽 미디어 홀더를 장착합니다.

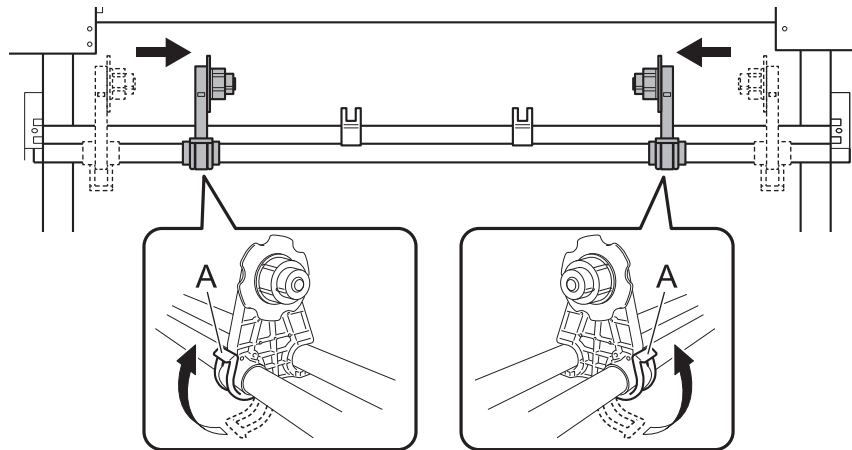
- (1) 전면 샤프트를 왼쪽 미디어 홀더에 통과시킵니다.
- (2) 후면 샤프트의 왼쪽 미디어 홀더를 잡습니다.



4. 동일한 방식으로 올바른 미디어 홀더를 장착합니다.  
R 라벨이 있는 미디어 홀더를 사용하십시오.

5. 레버(A)를 올려 왼쪽 및 오른쪽 미디어 홀더를 고정합니다.

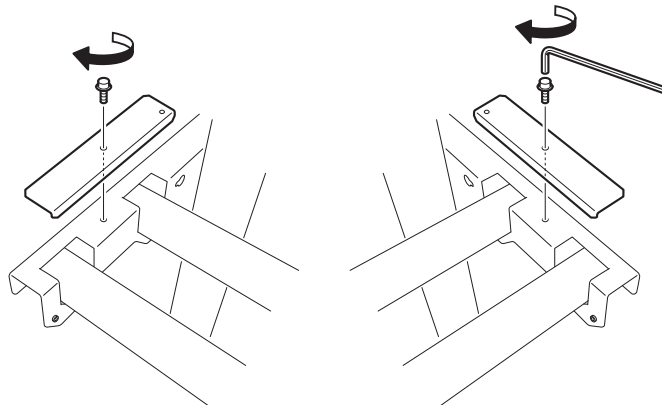
미디어 홀더를 가장자리에서 약 100mm(3.94in) 떨어진 위치에 놓습니다.



6. 샤프트 클램프를 장착하고 두 개의 볼트로 샤프트를 고정합니다.

**MEMO**

미디어 홀더가 샤프트 클램프에 걸리지 않도록 하십시오.

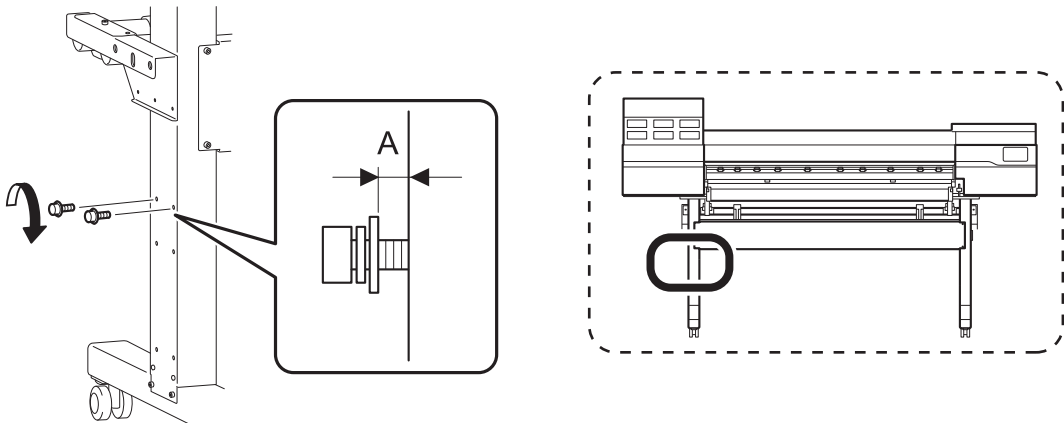


## Step 4: 미디어 테이크업 유닛 조립

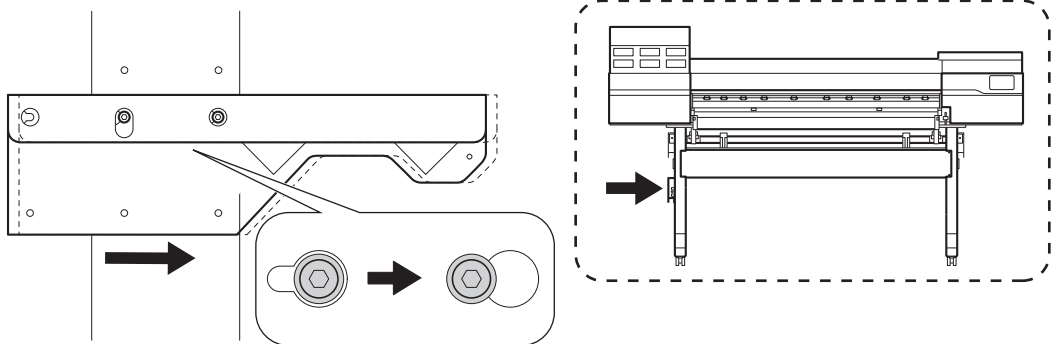
### 1. 암 A 장착

#### 절차

1. 프린터 전면에서 볼 때 왼쪽 스탠드의 볼트를 임시로 조입니다.  
나사산(A)이 약 5mm(0.2in) 보일 때까지 스탠드 측면의 구멍에 있는 볼트를 조입니다.

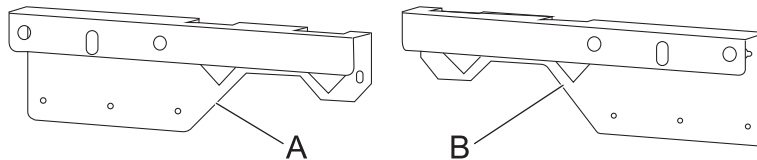


2. 암 A(왼쪽)를 임시로 조인 볼트에 장착한 다음 이 암을 오른쪽으로 밀니다.



#### MEMO

암 A 부분은 왼쪽(A)과 오른쪽(B)의 두 가지입니다. 올바른 면에 장착하십시오.

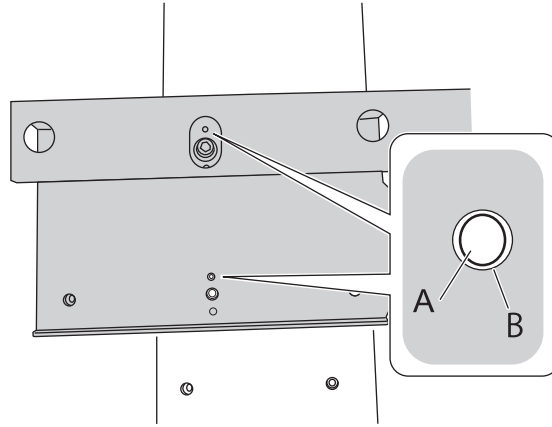


3. 왼쪽 암과 스탠드 사이에 틈이 없을 때까지 임시로 조인 볼트를 손으로 조입니다.

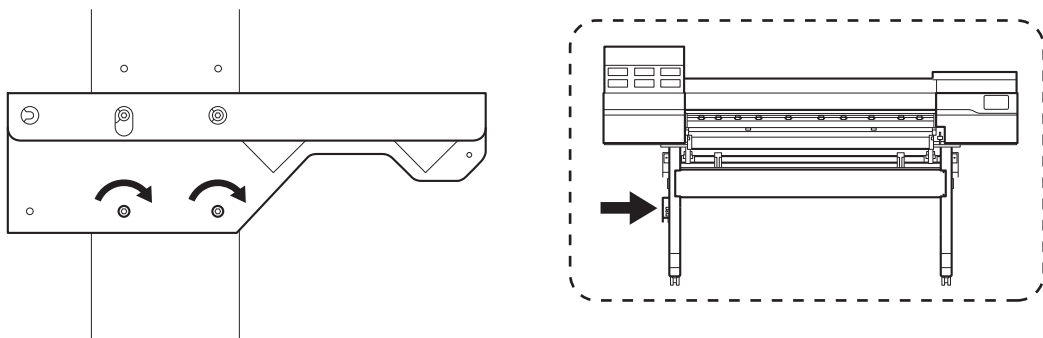
**IMPORTANT**

볼트를 조일 때 암 A(왼쪽)와 스탠드 사이에 틈이 없도록 부품을 함께 고정합니다.

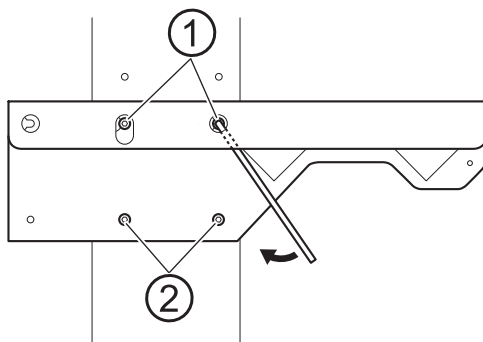
4. 스탠드 다리(A)의 돌출부가 암 A(B)의 구멍 중앙에 있는지 확인합니다.  
이 돌출부가 중앙에 올 때까지 암 A를 왼쪽과 오른쪽으로 이동합니다.



5. 암 A(왼쪽) 하단의 볼트를 임시로 조입니다.



6. 육각렌치를 사용하여 상부볼트①, 하부볼트②를 차례로 조여 주십시오.



7. 같은 방법으로 암 A(오른쪽)를 프린터 전면에서 볼 때 오른쪽에 장착합니다.



## 2. 컨트롤 박스와 왼쪽 스테이를 장착

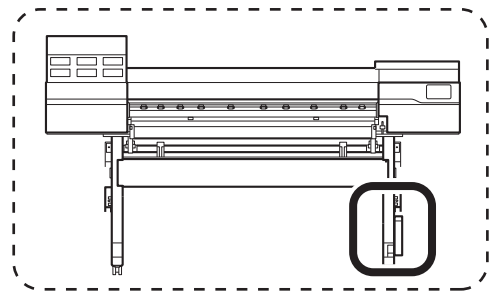
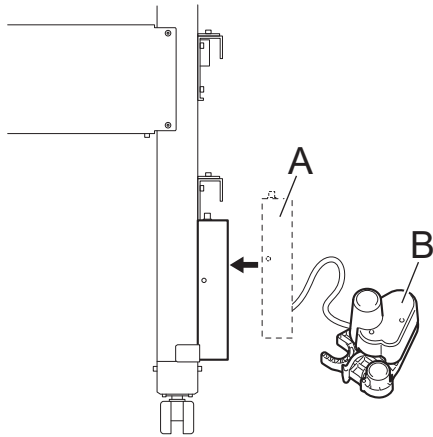
### 절차

1. 컨트롤 박스(A)를 오른쪽 스탠드 다리에 배치 합니다.

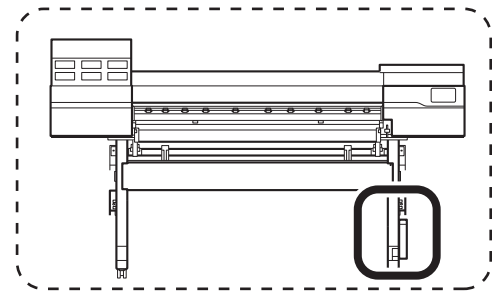
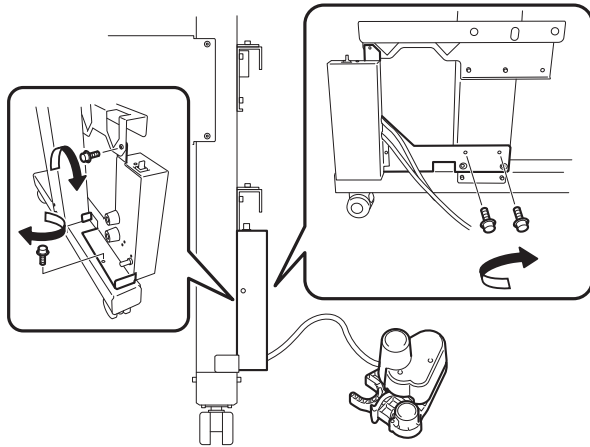
전동 미디어 홀더(B)를 오른쪽 스탠드 다리 뒤쪽으로 통과시켜 조립합니다. 홀더를 기기 외부에 배치합니다.

#### IMPORTANT

컨트롤 박스(A)와 전동 미디어 홀더(B)는 와이어로 연결됩니다. 이 와이어에 과도한 힘을 가하지 마십시오.



2. 그림에 표시된 4개의 볼트를 임시로 조입니다.

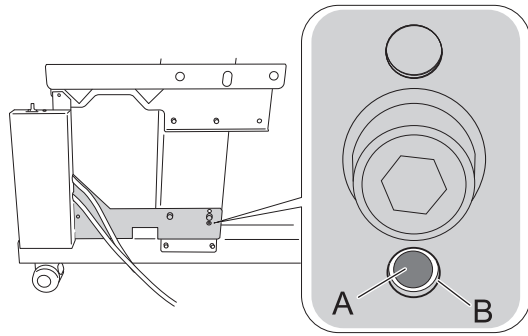


3. 왼쪽 압과 스탠드 사이에 틈이 없을 때까지 임시로 조인 볼트를 손으로 조입니다.

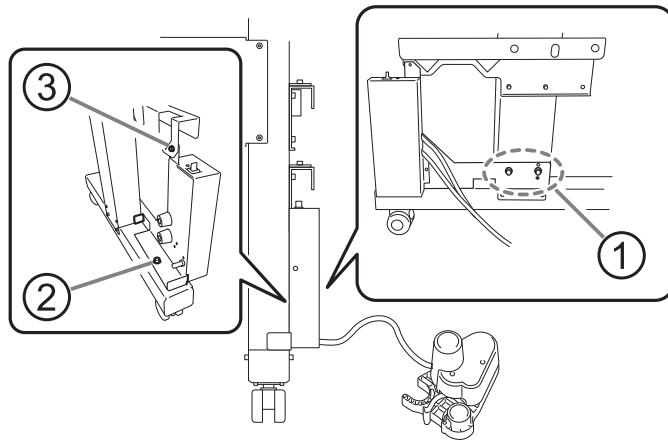
볼트를 조일 때 스탠드 레그의 외부 표면과 컨트롤 박스 스테이 사이에 틈이 없도록 부품을 함께 고정합니다.

4. 스탠드 다리(A)의 돌출부가 컨트롤 박스 스테이(B)의 구멍 중앙에 있는지 확인합니다.

이 돌출부가 중앙에 올 때까지 컨트롤 박스를 이동합니다.



5. ①, ②, ③의 순서로 볼트를 완전히 조입니다.



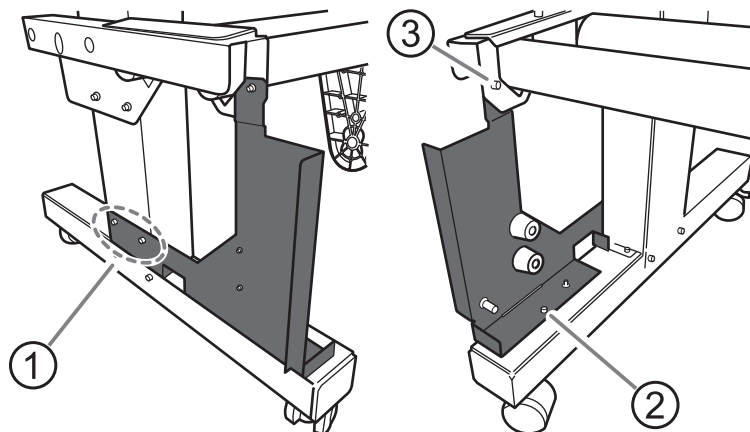
6. 컨트롤 박스와 같은 방식으로 왼쪽 스테이를 왼쪽 스탠드 다리에 배치합니다.

7. 왼쪽 스테이의 볼트 4개를 임시로 조입니다.

**IMPORTANT**

볼트를 임시로 조인 후 컨트롤 박스와 같은 방식으로 스테이를 배치합니다.

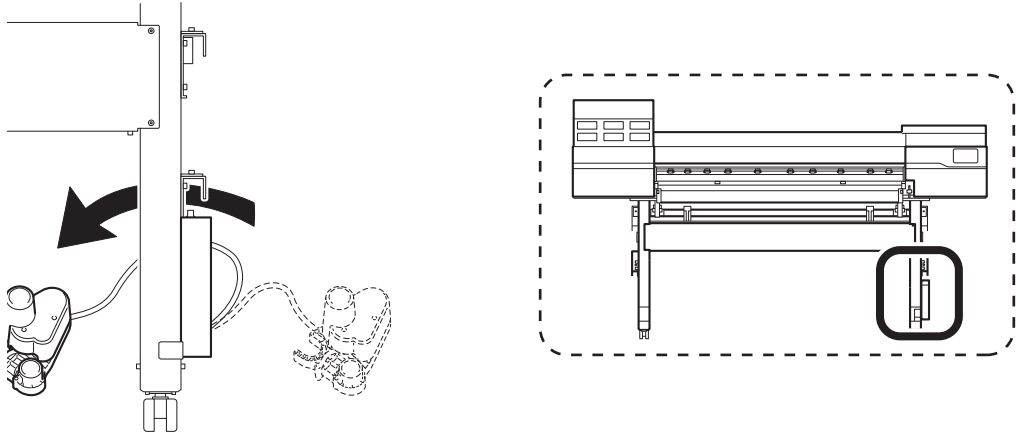
8. 컨트롤 박스와 동일한 순서로 4개의 볼트를 완전히 조입니다.



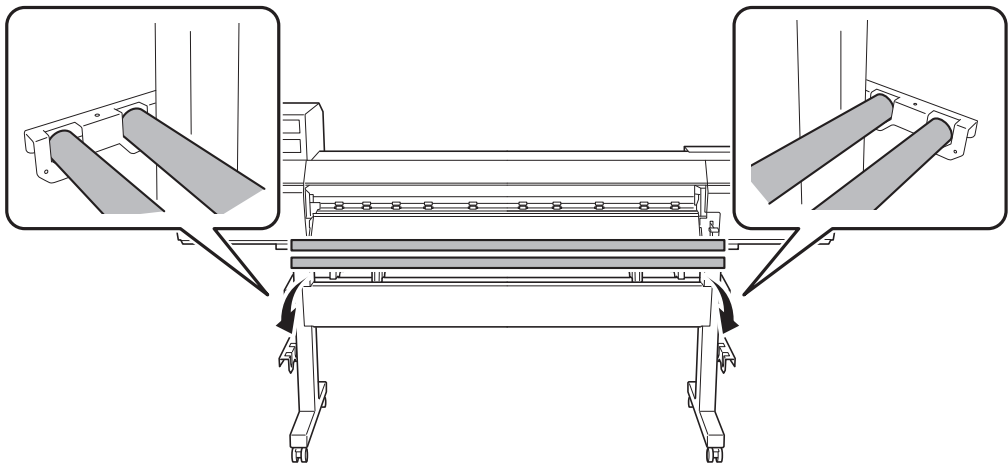
### 3. 미디어 홀더 장착

#### 절차

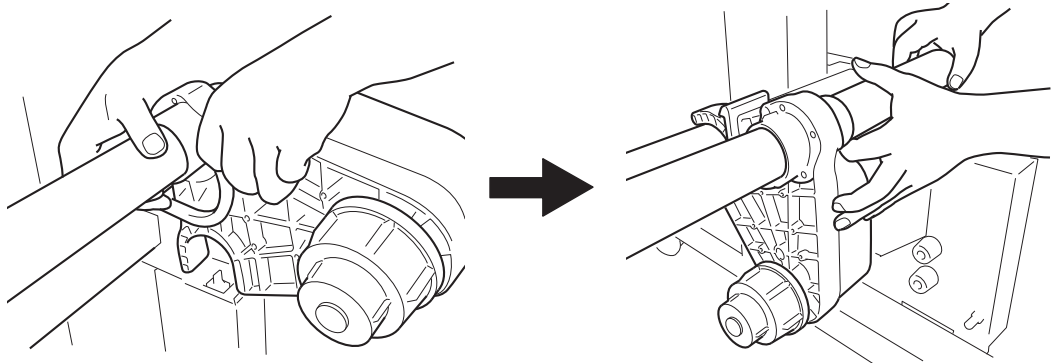
1. 전동 미디어 홀더를 그림과 같이 배치합니다.  
이 홀더를 스탠드 뒤로 통과시키십시오.



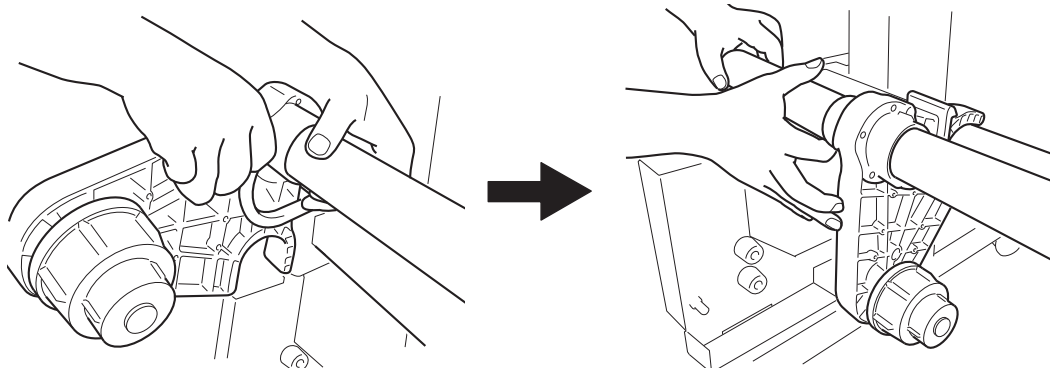
2. 두 샤프트를 암 A에 배치합니다.



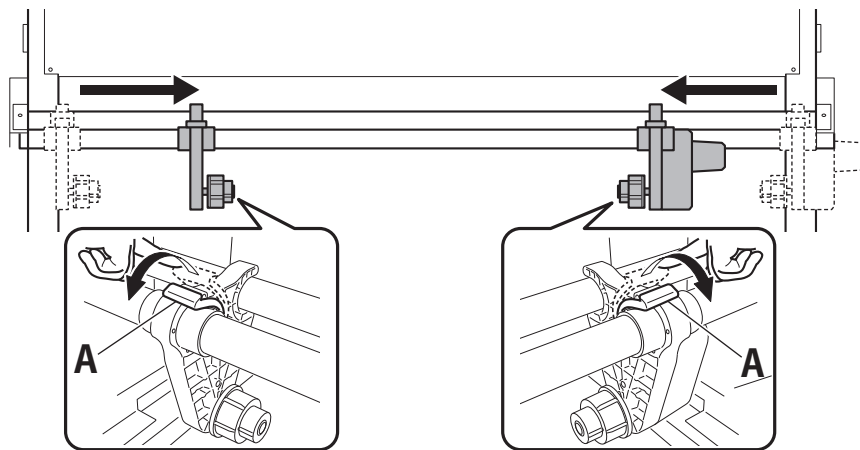
3. 전동 미디어 홀더를 통해 샤프트를 통과시킵니다.
  - (1) 전동 미디어 홀더를 통해 전면 샤프트를 통과시킵니다.
  - (2) 후면 샤프트의 전동 미디어 홀더를 잡습니다.



4. 같은 방식으로 전면에서 보았을 때 프린터 왼쪽에 있는 왼쪽 미디어 홀더를 통해 샤프트를 통과시킵니다.



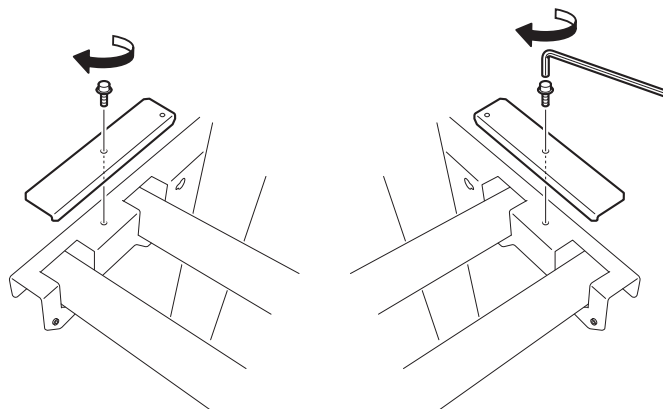
5. 레버(A)를 내려 왼쪽 및 오른쪽 미디어 홀더를 고정합니다.  
가장자리에서 약 100mm(3.94in)의 공간을 남겨 둡니다.



6. 샤프트 클램프를 부착하고 두 개의 볼트로 샤프트를 고정합니다.

**IMPORTANT**

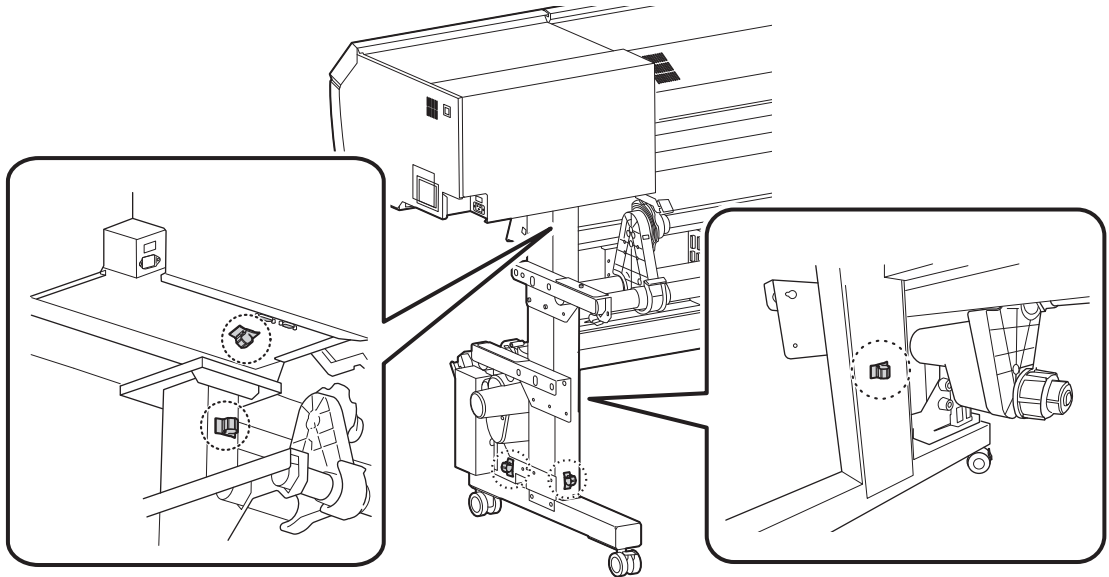
미디어 홀더가 샤프트 클램프에 걸리지 않도록 하십시오.



## 4. 케이블 클램프와 케이블 장착

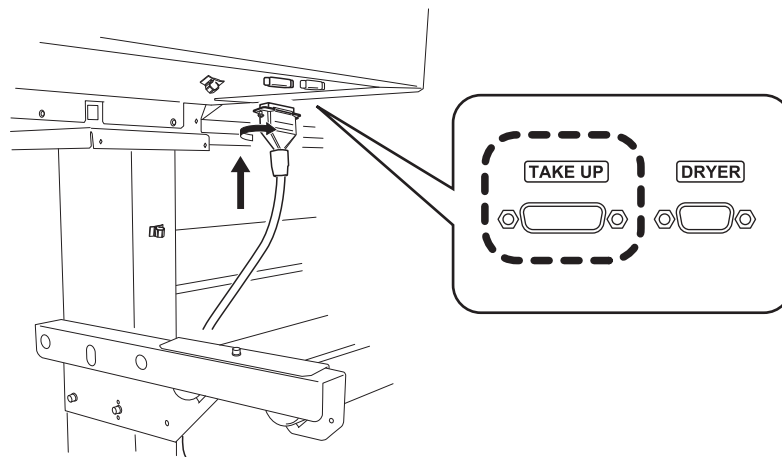
### 절차

1. 5개의 케이블 클램프를 그림에 표시된 위치에 장착합니다.

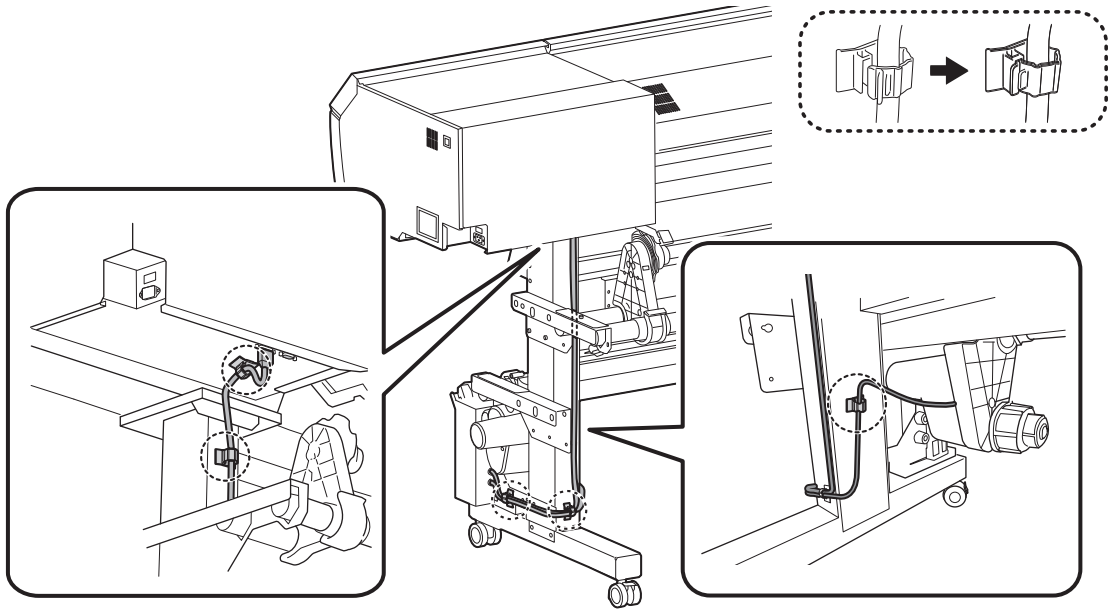


2. 컨트롤 박스 케이블을 본체의 [TAKE UP] 커넥터에 연결합니다.

- 암 내부를 따라 케이블을 통과시키십시오.
- 드라이버를 사용하여 커넥터 나사를 조입니다.



3. 5개의 케이블 클램프로 케이블을 고정합니다.



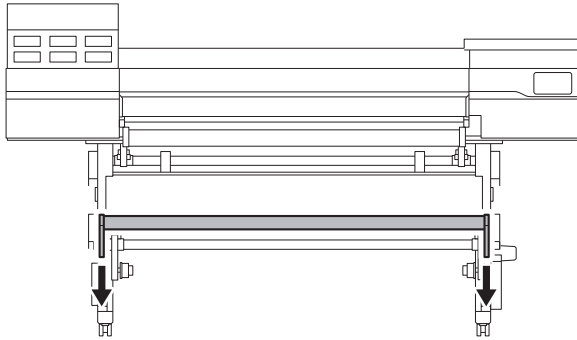
## 5. 댄서 롤러 설치

### 절차

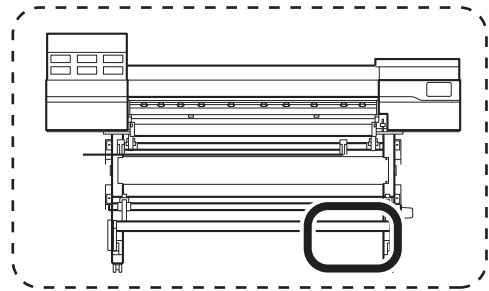
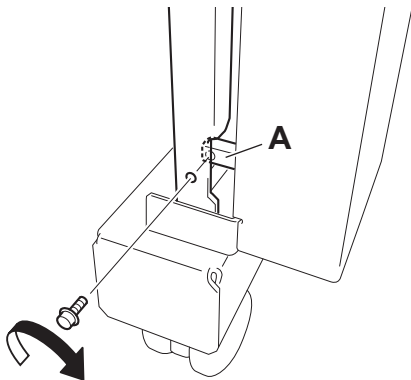
1. 댄서 롤러를 들어 스탠드 다리에 배치합니다.

#### MEMO

댄서 롤러는 전면과 후면 방향의 구분이 없습니다.



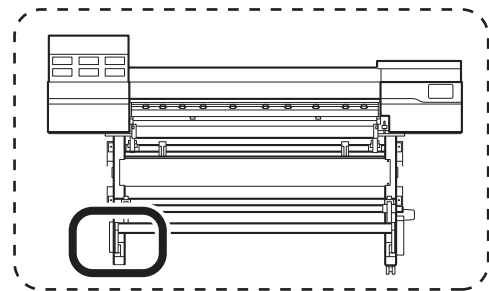
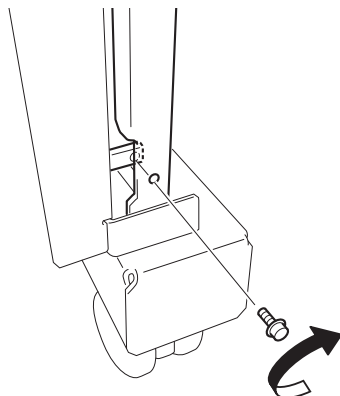
2. 댄서 롤러의 오른쪽에서 샤프트(A)의 평평한 면을 사용자 쪽으로 가져온 다음 임시로 볼트를 조입니다.



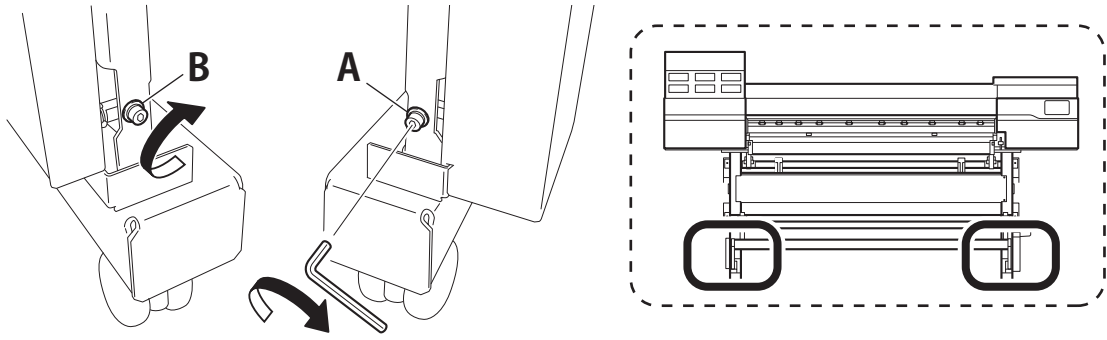
3. 댄서 롤러의 왼쪽에서 임시로 볼트를 조입니다.

#### MEMO

샤프트의 양쪽은 댄서 롤러의 왼쪽에 정렬합니다.



4. 댄서 롤러의 오른쪽(A)에 있는 볼트에 이어 왼쪽(B)에 있는 볼트를 완전히 조입니다.



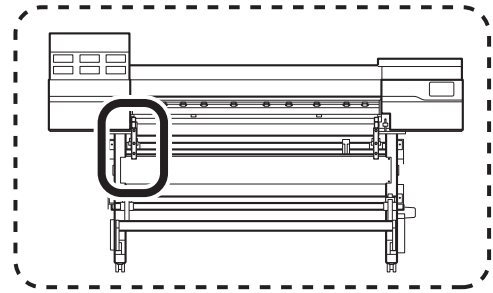
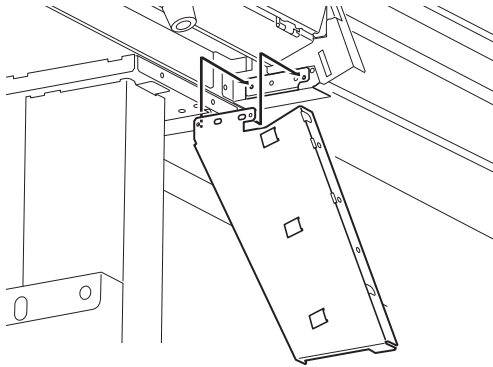


## Step 5: 드라이어 설치

### 1. 암 B 장착

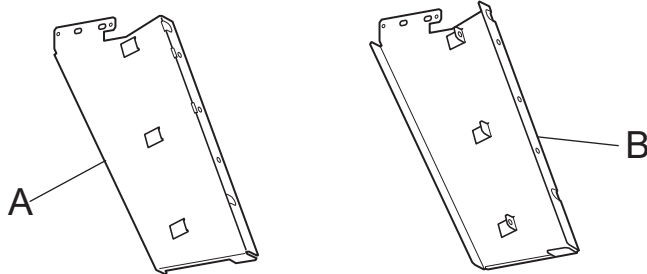
#### 절차

1. 전면 커버를 엽니다.
2. 프린터 전면에서 볼 때 암 B(왼쪽)를 왼쪽에 배치합니다.  
기기 쪽의 돌출부를 암 B의 구멍에 맞춥니다.

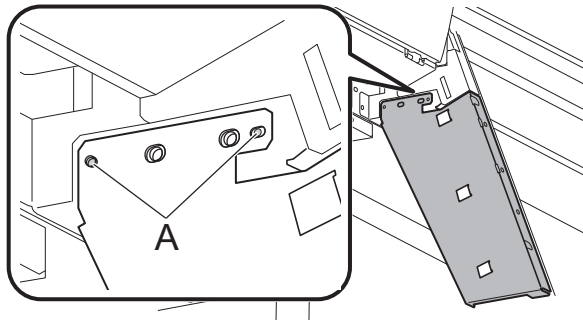


#### MEMO

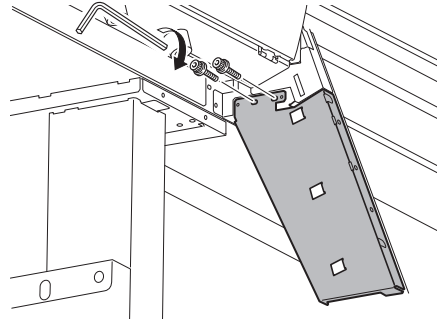
암 B 부분에는 왼쪽(A)과 오른쪽(B)의 두 가지가 있습니다. 올바른 면에 장착하십시오.



3. 기기의 돌출부(A)가 암 B의 구멍에 있는 상태에서 기기와 암 사이에 틈이 없을 때까지 두 개의 볼트를 손으로 조입니다.  
이 돌출부가 구멍에 들어갈 때까지 암 B를 이동합니다.



4. 두 개의 볼트를 완전히 조입니다.

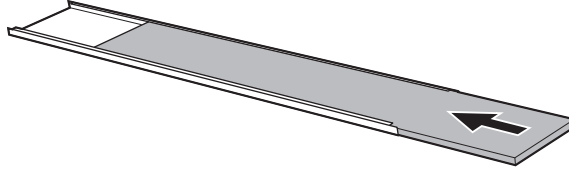


5. 같은 방법으로 암 B(오른쪽)를 프린터 전면에서 볼 때 오른쪽에 장착합니다.

## 2. 확장 에이프런과 확장 커버 장착

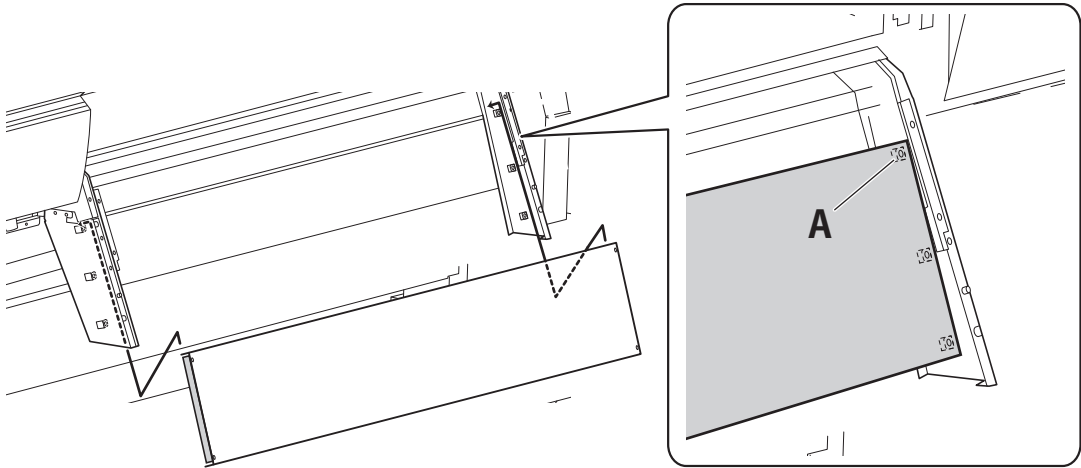
### 절차

1. 확장 에이프런의 뒷면에 확장 에이프런용 단열재를 삽입합니다.

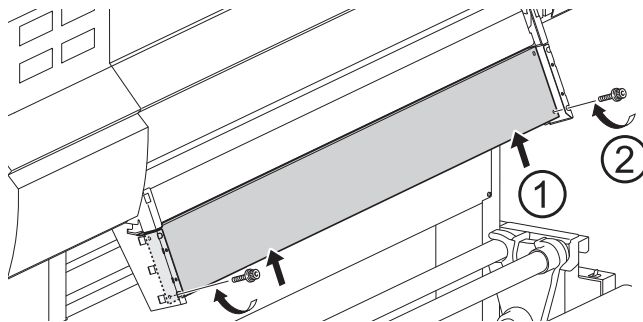


2. 확장 에이프런을 암의 안쪽에 배치합니다.

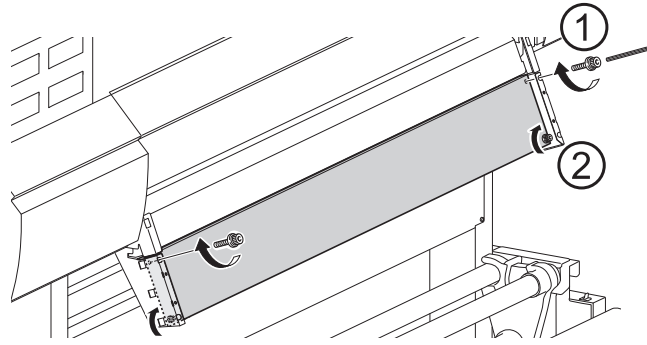
- (1) 단열재가 본체측을 향하게 한 상태에서 확장 에이프런을 아래쪽에서 암 B의 안쪽으로 삽입합니다.
- (2) (암에 있는 3개의 굴곡 중)(A) 암의 맨 위 굴곡 위에 연장 에이프런을 배치합니다.



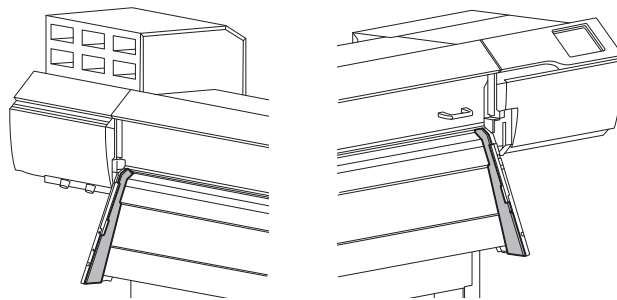
3. 확장 에이프런①을 위로 밀면서 하단②의 볼트 2개를 임시로 조여줍니다.



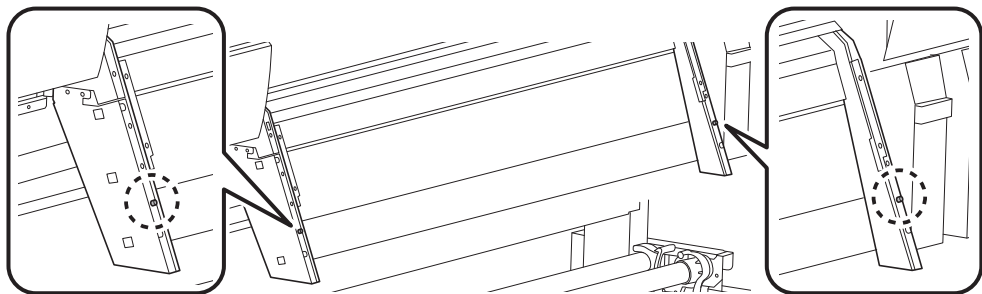
4. 확장 에이프런을 위로 밀면서 위쪽 볼트① 2개, 아래쪽 볼트② 2개를 순서대로 완전히 조입니다.



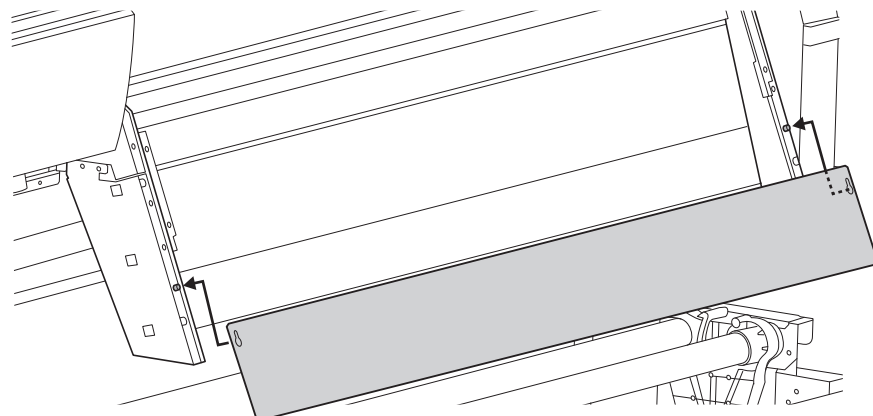
5. 암과 확장 에이프런 사이의 공간에 암용 단열재(좌우)를 삽입합니다.  
단열재를 뒤쪽으로 끝까지 밀어 넣습니다.



6. 확장 커버를 임시로 장착합니다.  
(1) 암 B의 맨 아래 나사 구멍에 두 개의 볼트를 임시로 조입니다.



- (2) 확장 커버를 볼트에 걸어 일시적으로 제자리에 고정합니다.  
이 때 볼트를 완전히 조이지 마십시오.



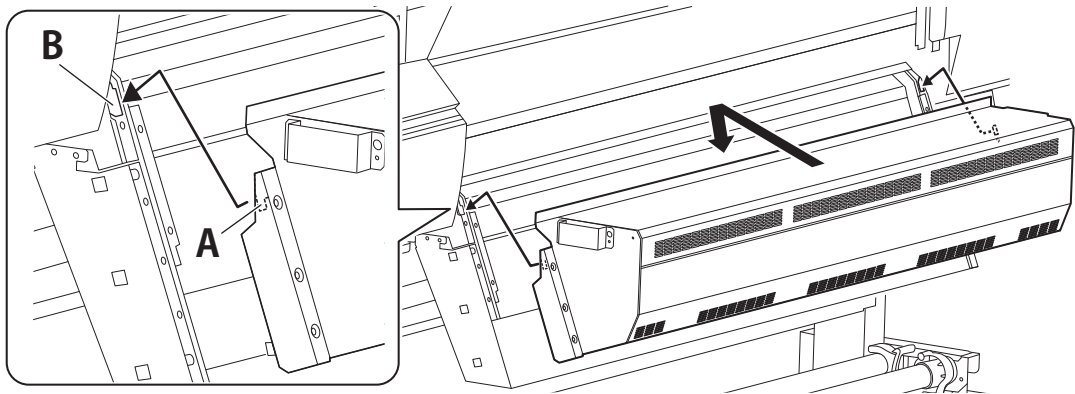
### 3. 드라이어 설치

#### IMPORTANT

드라이어는 항상 두 사람이 잡고 설치해야 합니다.

#### 절차

1. 전면 커버를 엽니다.
2. 두 사람이 드라이어의 좌우 손잡이를 잡고 기기에 드라이어를 설치합니다.  
그림에서 (B)로 표시된 기기의 위치에서 드라이어의 고리(A)를 잡습니다.



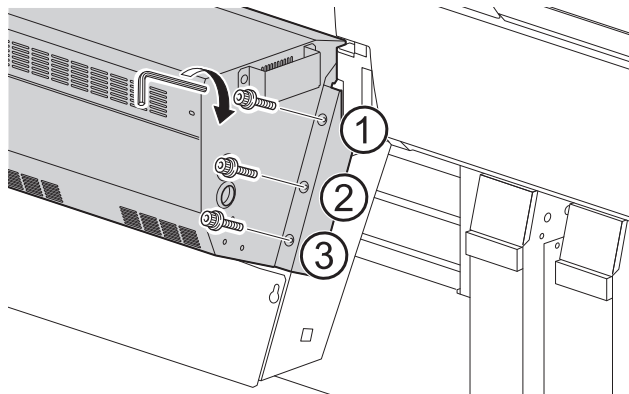
3. 드라이어의 수평 위치를 조정하여 볼트 장착 구멍을 정렬하고 볼트 6개를 임시로 조입니다.

#### MEMO

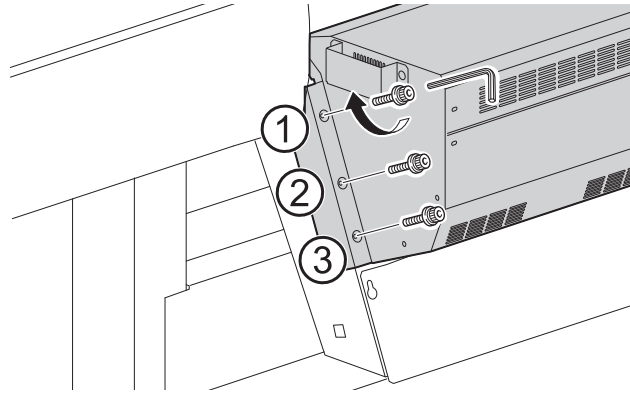
드라이어 구멍과 암 B 구멍이 일치하지 않으면 드라이어를 제거하고 암 B의 위치를 조정하십시오.

- 암 B 나사 구멍이 드라이어 내부에 있는 경우: 확장 에이프런 고정 볼트를 풀고 암 B를 바깥쪽으로 당기면서 다시 조입니다.
- 암 B 나사 구멍이 드라이어 외부에 있는 경우: 확장 에이프런 고정 볼트를 풀고 암 B를 안쪽으로 밀면서 볼트를 다시 조입니다.

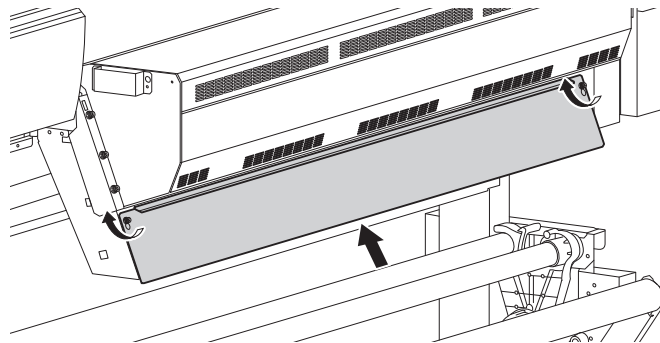
4. 프린터 전면에서 볼 때 오른쪽에 있는 3개의 볼트를 완전히 조입니다.



5. 프린터 전면에서 볼 때 왼쪽에 있는 세 개의 볼트를 완전히 조입니다.



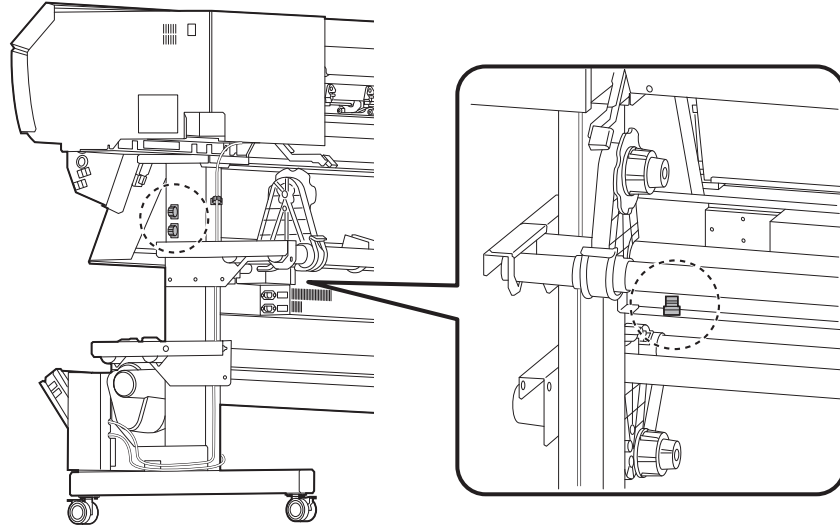
6. 확장 커버를 드라이어 쪽으로 밀면서 확장 커버 볼트를 완전히 조입니다.



## 4. 케이블 연결

### 절차

1. 그림에 표시된 위치에 3개의 클램프를 장착합니다.



2. 드라이어와 드라이어 컨트롤러 사이에 케이블을 연결합니다.

이 작업은 적절한 자격을 갖춘 작업자가 수행해야 합니다. 이 작업을 직접 수행하려고 시도하지 마십시오.

#### ⚠ 주의

**이 작업은 적절한 자격을 갖춘 작업자에게 맡기십시오..**

이 절차에는 전기 위험원 근처에서의 작업과 복잡한 조립 작업이 포함됩니다. 잘못된 작업은 부상 및 기기적 오작동을 초래할 수 있습니다.

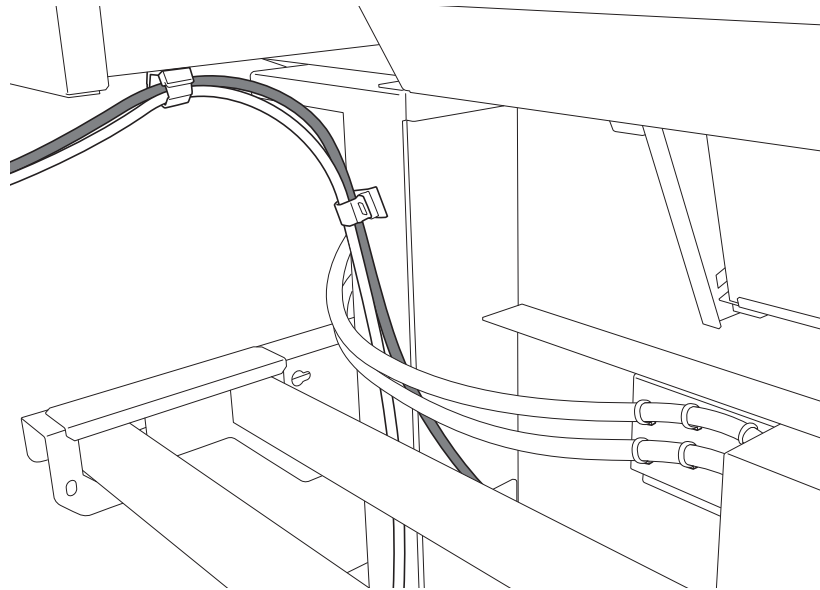
#### MEMO

드라이어와 드라이어 컨트롤러 사이에 케이블을 연결할 때 반드시 드라이어 쪽 케이블을 느슨하게 하십시오. 이렇게 하면 오른쪽 커버를 열 때 간섭을 방지하는 데 도움이 됩니다.

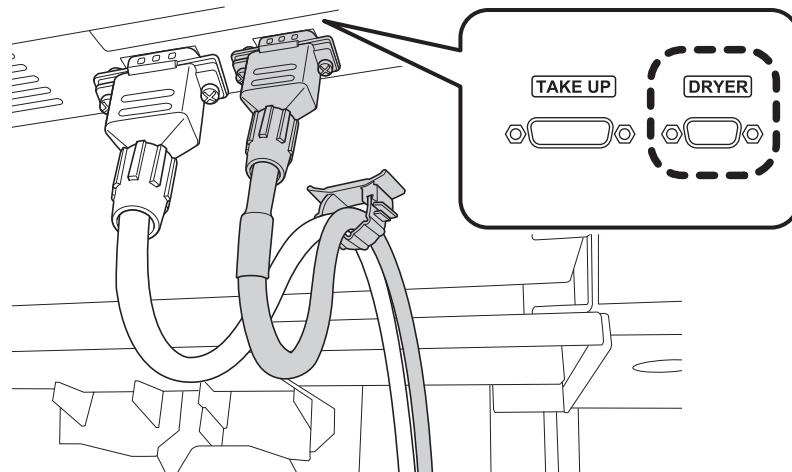
3. 드라이어 컨트롤러와 프린터 사이에 케이블을 연결합니다.

(1) 그림과 같이 두 개의 클램프로 케이블을 고정합니다.

- 클램프는 테이크업 유닛용 케이블과 공유됩니다.
- 드라이어와 드라이어 컨트롤러를 연결하는 케이블과 스탠드 다리 사이에 케이블을 통과 시키십시오.

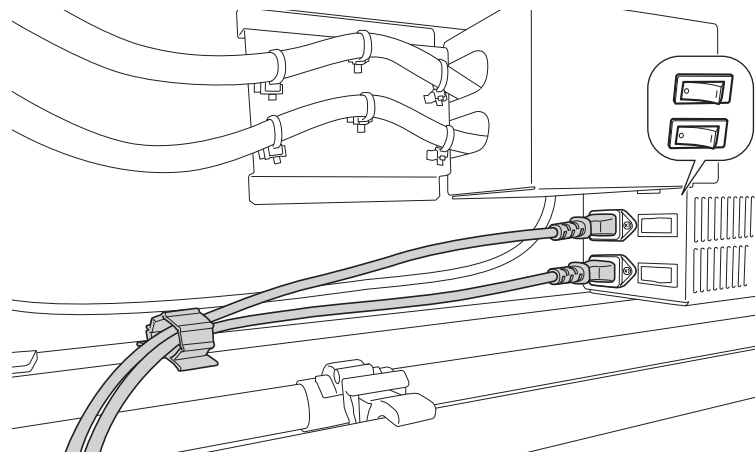


- (2) 본체의 [DRYER] 커넥터에 케이블을 연결하세요.  
드라이버를 사용하여 커넥터 나사를 조입니다.



4. 드라이어 컨트롤러용 전원 케이블 2개를 연결합니다.

- (1) 스위치가 꺼진 상태에서 두 개의 전원 케이블을 연결합니다.  
(2) 두 개의 전원 케이블을 클램프로 고정합니다.  
아직 전기 콘센트에 연결하지 마십시오.



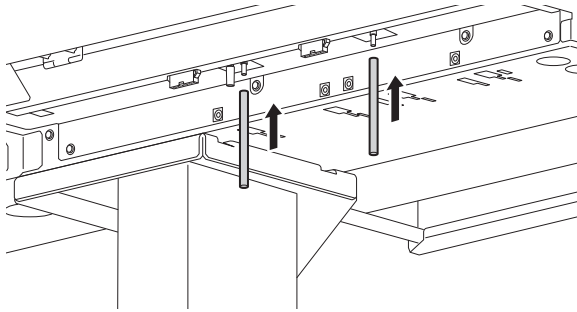


## Step 6: 폐 잉크 통 설치

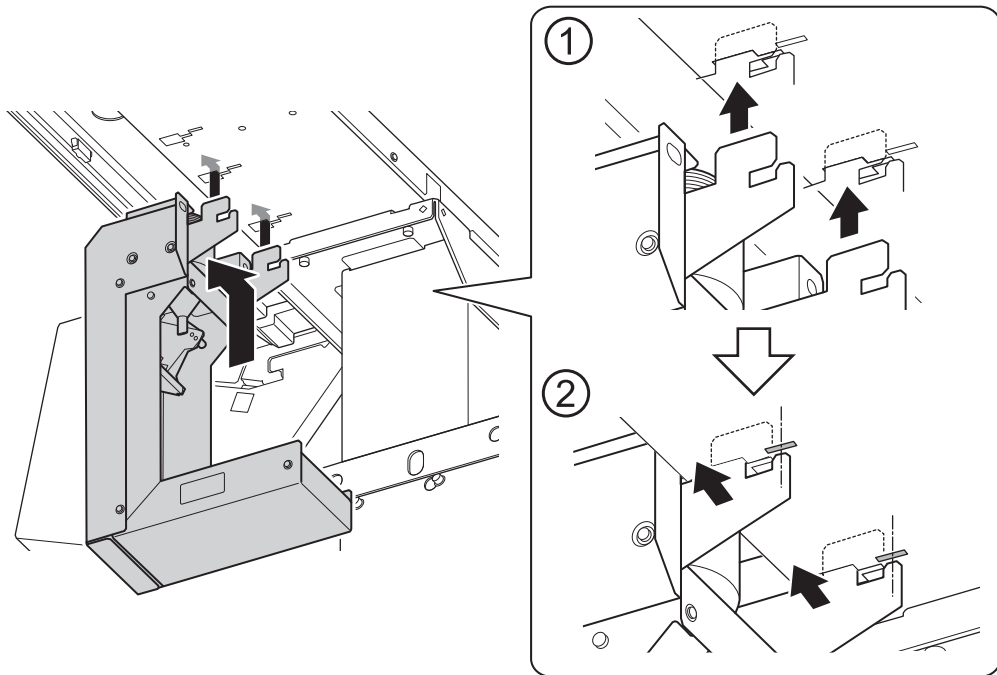
폐 잉크 통에는 두 가지 유형이 있습니다. 하나는 CMYK용(오른쪽)이고 다른 하나는 옵티마이저용(왼쪽)입니다. 설치순서는 왼쪽에 폐 잉크 통을 설치하는 경우이지만, 오른쪽 폐 잉크 통을 설치하는 경우에도 동일한 절차를 사용할 수 있습니다.

### 절차

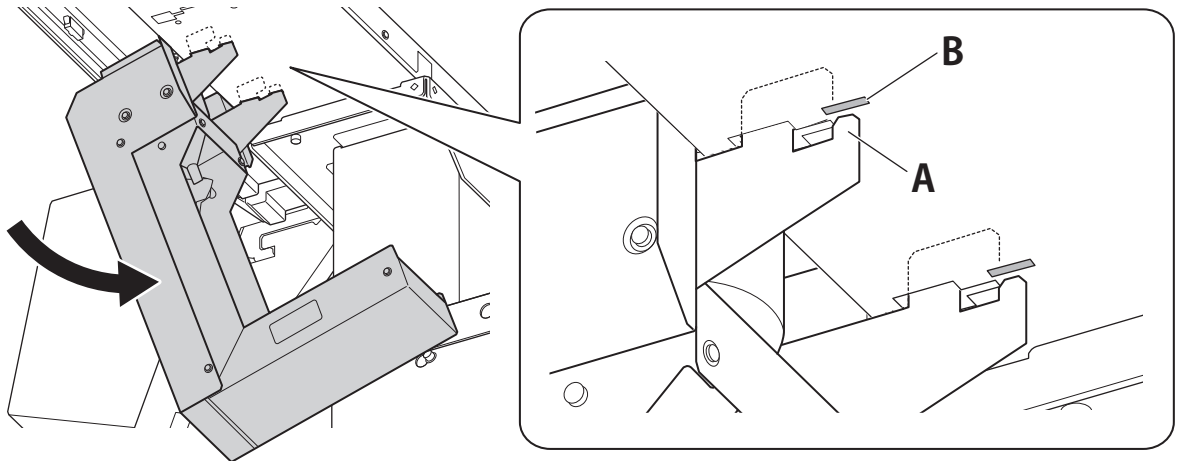
1. 두 개의 튜브를 기기의 커넥터에 연결합니다.



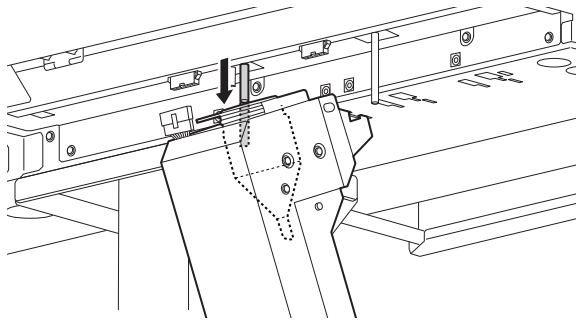
2. 폐 잉크 통 거치대를 홈①에 끼운 후 우측②으로 밀어줍니다.



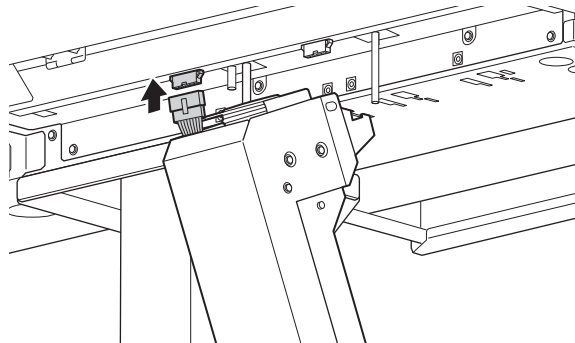
그림에 표시된 상태와 같이 후크(A)를 홈(B)에 삽입합니다.



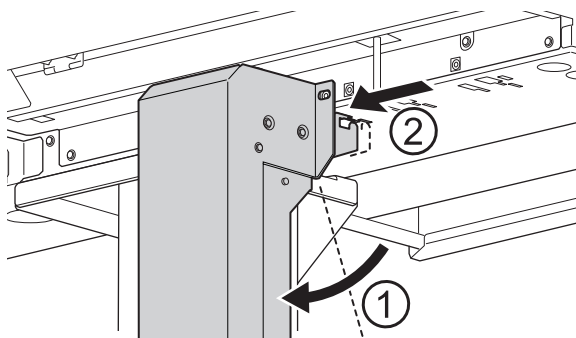
3. 배수 깔때기에 튜브의 끝을 삽입합니다.



4. 폐 잉크 통 스탠드 커넥터를 장치에 연결합니다.

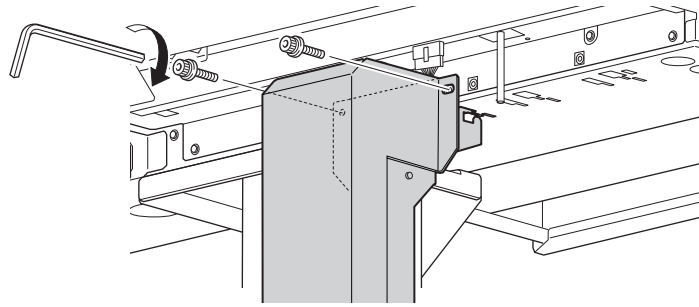


5. 폐 잉크 통 거치대를 수직①이 되도록 세운 후 좌측②으로 밀습니다.  
후크가 홈에서 완전히 빠질 때까지 폐 잉크 통 스탠드를 세웁니다.

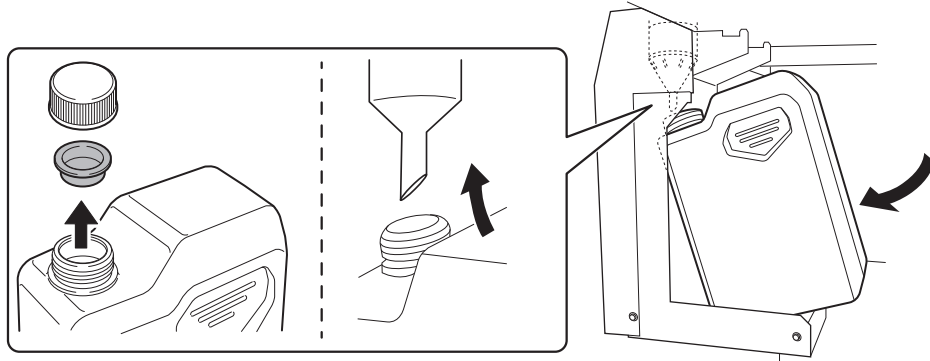


6. 두 개의 볼트를 완전히 조여 폐 잉크 통 스탠드를 고정합니다.

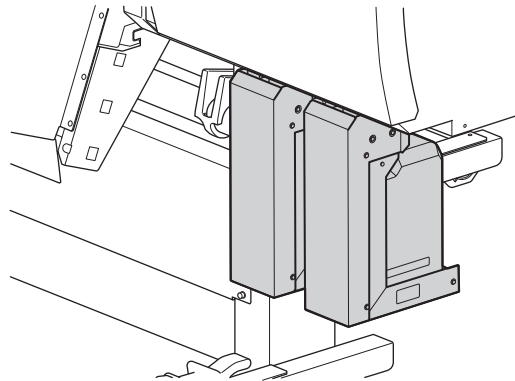
## 1. 조립 및 잉크 충전



7. 폐 잉크 통 스탠드에 폐 잉크 통을 설치합니다.



8. 동일한 절차를 사용하여 다른 폐 잉크 통 스탠드를 설치합니다.  
기기에 장착된 2개의 폐 잉크 통



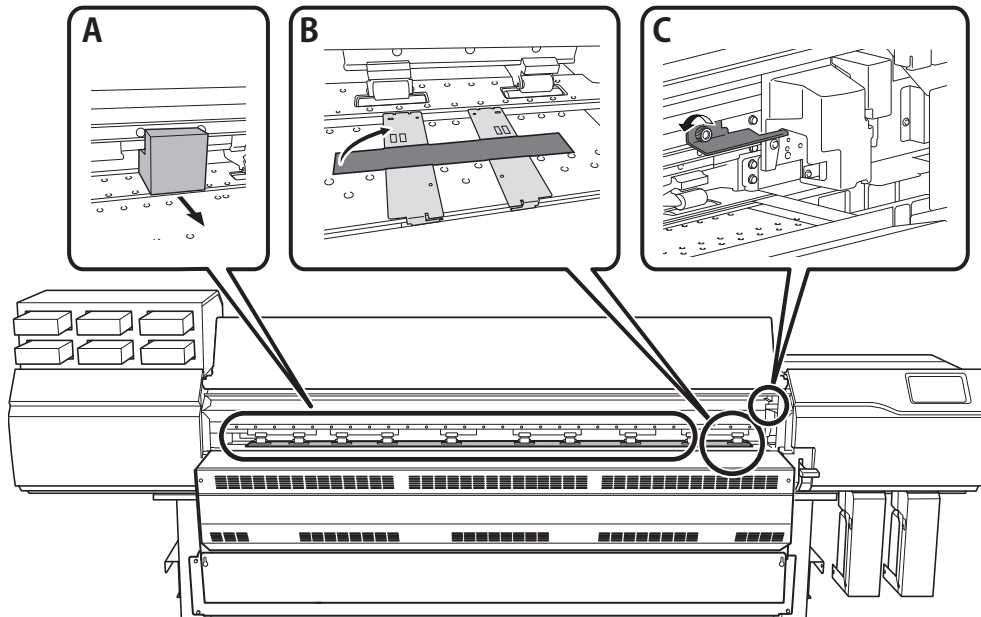
## Step 7: 리테이너 제거

## IMPORTANT

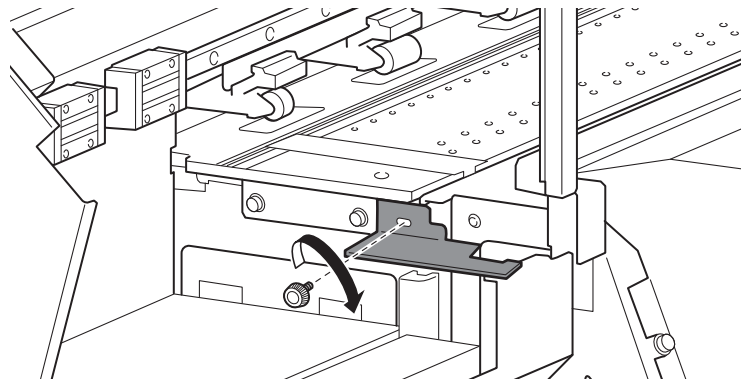
- 리테이너를 모두 제거했는지 확인하십시오. 전원을 켜를 때 오작동이나 고장의 원인이 됩니다.
- 리테이너는 기기 이동 시 다시 필요하므로 보관하십시오.

## 절차

1. 전면 커버를 엽니다.
2. 모든 리테이너를 제거하십시오.



3. 그림에 표시된 위치에 C로 표시된 리테이너를 설치하여 보관하십시오.  
2단계에서 제거한 볼트를 사용하십시오.



4. 전면 커버를 닫습니다.

### Step 8: 프린트 헤드 설치

이 작업은 적절한 자격을 갖춘 작업자가 수행해야 합니다. 이 작업을 직접 수행하려고 시도하지 마십시오.

#### 주의

**이 작업은 적절한 자격을 갖춘 작업자에게 맡기십시오.**

이 절차에는 전기 위험원 근처에서의 작업과 복잡한 조립 작업이 포함됩니다. 잘못된 작업은 부상 및 기기적 오작동을 초래할 수 있습니다.

## Step 9: 클리닝 액 채우기

### 이 절차에서 사용되는 항목

- 클리닝 액 병

#### IMPORTANT

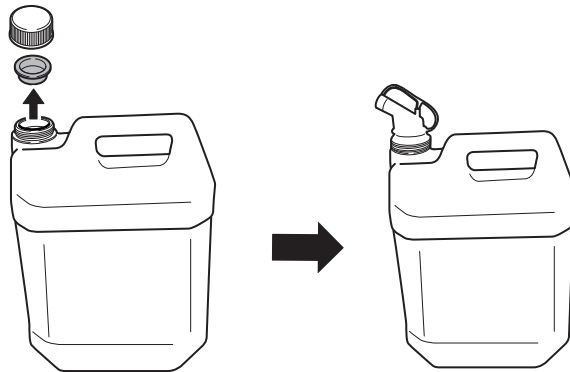
- 사용 기간 내의 클리닝 액을 사용하십시오.
- 어떤 경우에도 지정된 유형의 클리닝 액 이외의 것을 사용하지 마십시오.
- 클리닝 액은 증발합니다. 클리닝 액 탱크에 클리닝 액을 채운 후 탱크와 클리닝 액 병의 뚜껑을 닫습니다.
- 클리닝 액은 별도로 구매해야 합니다. 공인 Roland DG Corporation 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트 (<http://www.rolanddg.kr/>)를 방문하십시오.

### 절차

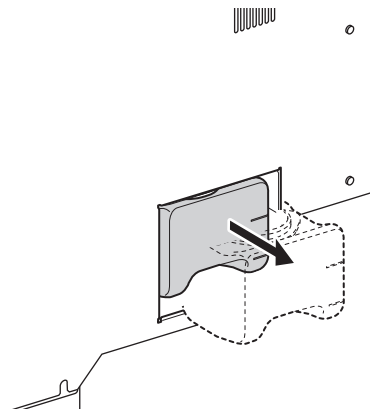
1. 클리닝 액 병을 준비하십시오.

#### IMPORTANT

클리닝 액 병 입구에 노즐을 단단히 삽입하십시오.



2. 프린터 측면에서 클리닝 액 탱크를 빼냅니다.

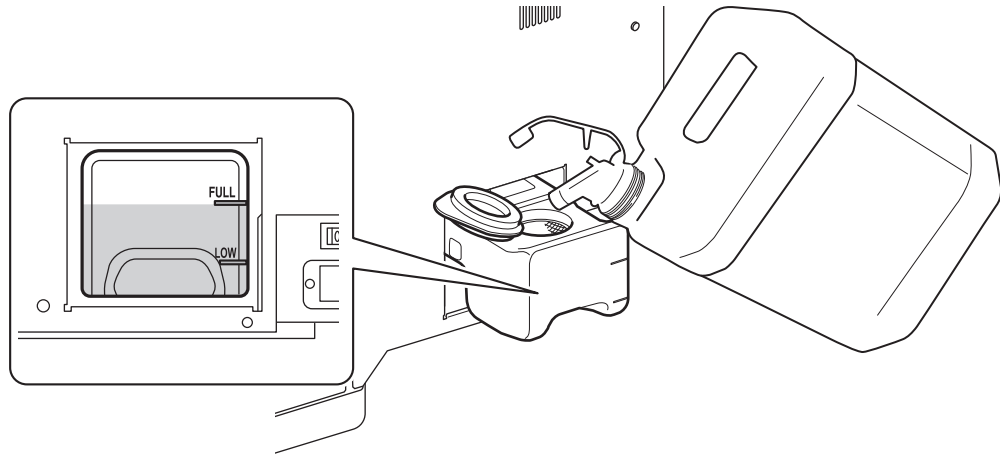


3. 클리닝 액 탱크의 뚜껑을 열고 "Full" 표시선까지 클리닝 액을 채우십시오.

#### IMPORTANT

"Full" 라인을 지나서 채우지 마십시오.

## 1. 조립 및 잉크 충전



4. 클리닝 액 탱크의 뚜껑을 닫은 다음 이 탱크를 프린터의 원래 위치로 천천히 되돌립니다.
5. 클리닝 액 병 노즐의 캡과 공기 구멍을 닫습니다.

## Step 10: 잉크 준비

### 이 절차에서 사용되는 항목

- 파우치 트레이 (6)
- 잉크 파우치 (각 색상 별)

#### IMPORTANT

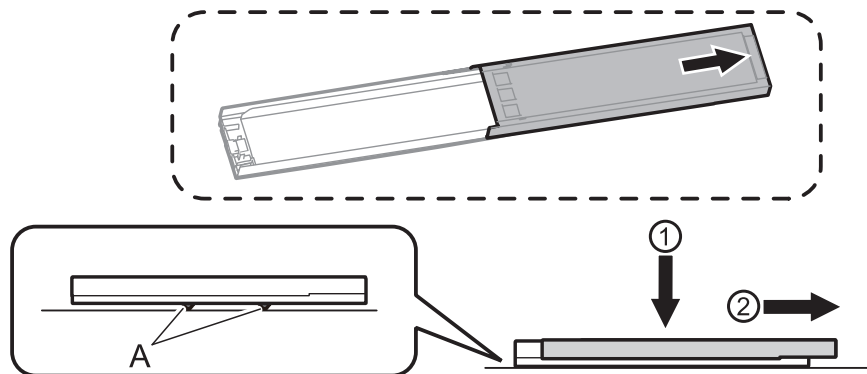
- 반드시 새 잉크 파우치를 사용하십시오.
- 어떠한 상황에서도 지정된 유형의 잉크 이외의 것을 사용하지 마십시오.
- 잉크 파우치는 별도로 구매해야 합니다. 공인 Roland DG Corporation 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트 (<http://www.rolanddg.com/>)를 방문하십시오.

### 절차

1. 파우치 트레이를 평평한 표면에 놓습니다.

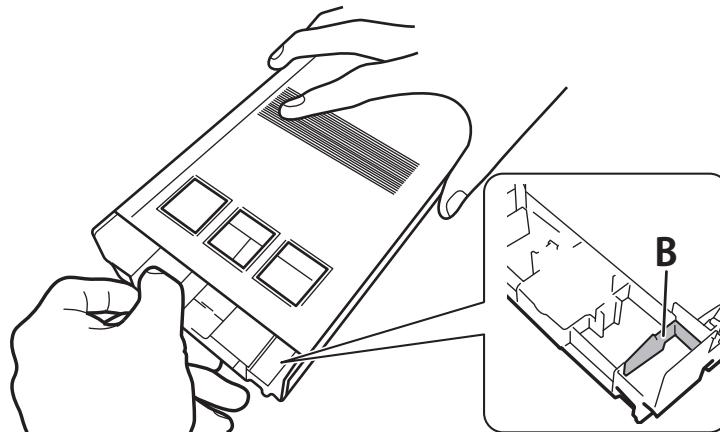


2. 파우치 트레이 ① 하단의 고리(A)를 밀어 넣은 후 뚜껑 ②을 밀어서 완전히 엽니다.



#### IMPORTANT

뚜껑을 열 때는 그림과 같이 잡고 (B)를 만지지 마십시오. 파손의 원인이 됩니다.

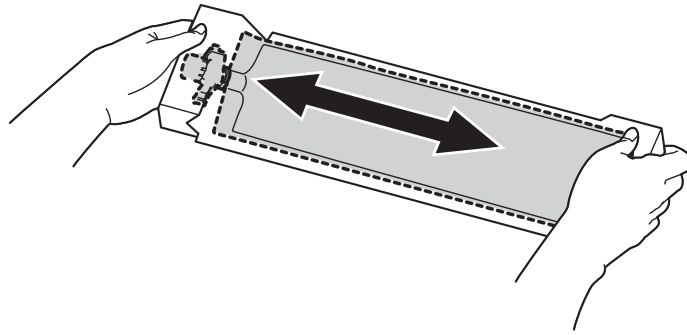


3. 잉크 파우치 포장 상자에서 내부 상자를 꺼낸 후 내부 상자를 가볍게 흔듭니다.



## 1. 조립 및 잉크 충전

잉크 파우치를 보호하기 위해 내부 상자 안에 들어있는 상태로 흔들어 주십시오.

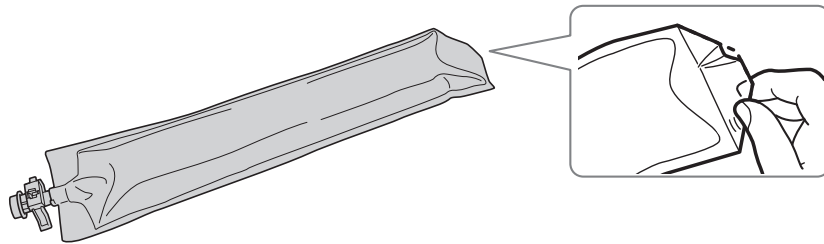


### 4. 내부 상자와 비닐 백에서 잉크 파우치를 꺼냅니다.

#### IMPORTANT

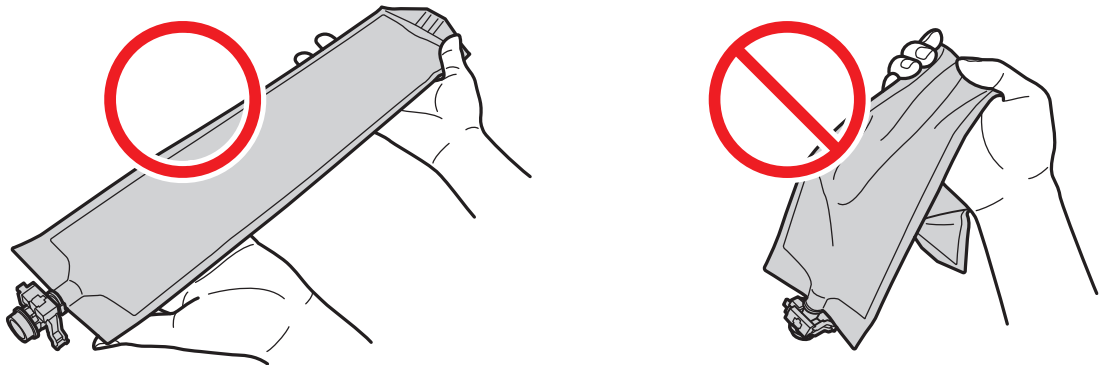
- 비닐 봉투에서 잉크 파우치를 꺼낼 때 칼이나 기타 날카로운 물체를 사용하지 마십시오. 실수로 잉크 파우치가 손상될 수 있습니다.
- 유통기한 스티커는 비닐 봉투에서 찾을 수 있습니다. 나중 작업에 필요할 때까지 이것을 안전하게 보관하십시오.

잉크 파우치의 끝이 구부러진 경우 손으로 펴십시오.



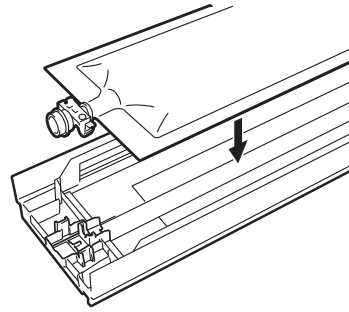
#### IMPORTANT

잉크 파우치를 조심스럽게 다루십시오. 구부리거나 떨어뜨리거나 날카로운 물체에 걸리면 파열될 수 있습니다.

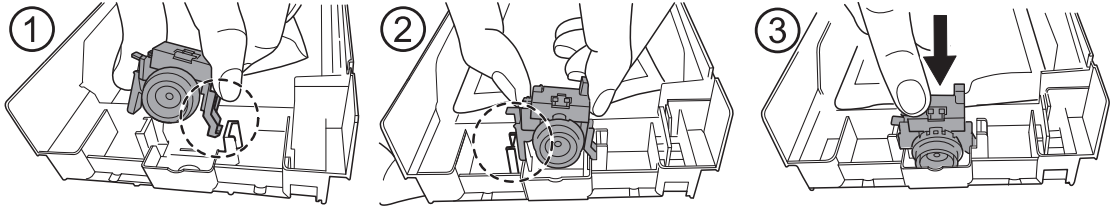


### 5. 파우치 트레이에 색상 별 잉크 파우치를 설치합니다.

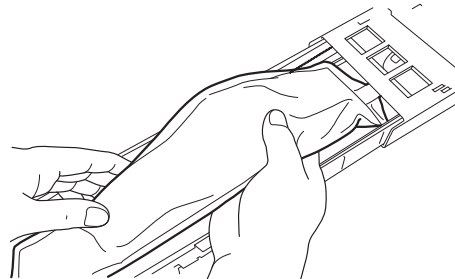
(1) 파우치 트레이 위에 잉크 파우치를 배치합니다.



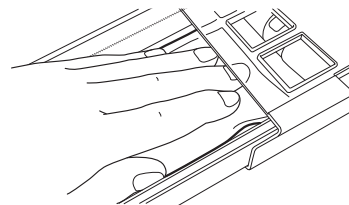
- (2) 아래 절차에 따라 잉크 파우치의 팁을 파우치 트레이에 장착하십시오.  
딸깍 소리가 날 때까지 아래로 누르십시오.



- (3) 파우치 트레이에 잉크 파우치를 삽입합니다.

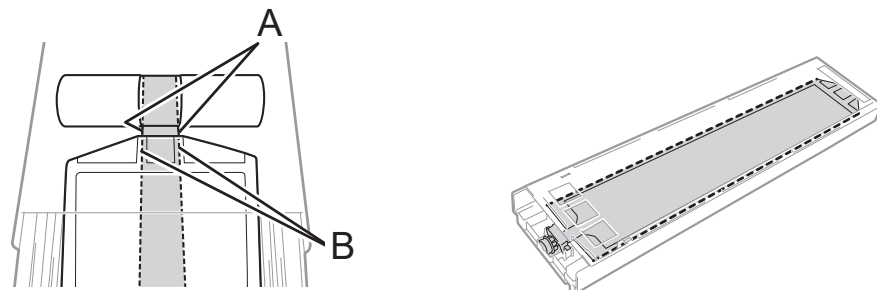


- (4) 잉크 파우치의 뒤쪽 끝을 파우치 트레이 롤러의 밑면에 삽입하고 이 끝이 일직선이 되도록 합니다.



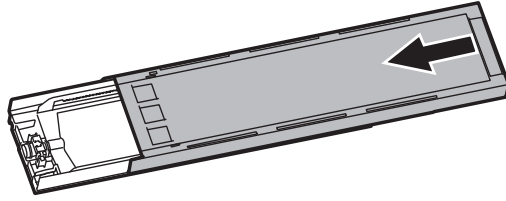
- (5) 잉크 파우치가 올바른 위치에 설치되었는지 확인하십시오.

파우치 트레이 라인(A)을 잉크 파우치 라인(B)과 일치시킵니다. 잉크 파우치가 파우치 트레이와 일직선으로 정렬되어 있는지 확인합니다.



- (6) 딸깍 소리가 날 때까지 파우치 트레이 뚜껑을 닫습니다.

## 1. 조립 및 잉크 충전



- (7) 잉크 파우치에 포함된 잉크 파우치의 만료 날짜 스티커(A)를 파우치 트레이 잉크 라벨의 오른쪽에 부착합니다.



## Step 11: 케이블 연결

**⚠ 경고**

모든 전원 스위치를 끈 상태에서 이 작업을 수행하십시오.  
그렇지 않으면 기기의 갑작스러운 움직임으로 인해 부상을 입을 수 있습니다.

**⚠ 경고**

이 기기의 정격(전압, 주파수 및 전류)을 준수하는 전기 콘센트에 연결하십시오.  
잘못된 전압이나 불충분한 전류는 화재나 감전의 원인이 될 수 있습니다.

**⚠ 경고**

전원 코드, 플러그 및 전기 콘센트를 올바르게 조심스럽게 다루십시오. 손상된 물품은 절대 사용하지  
마십시오.  
파손된 물건을 사용하면 화재나 감전의 위험이 있습니다.

**⚠ 경고**

연장 코드나 멀티탭을 사용할 때는 기기의 정격(전압, 주파수, 전류)에 맞는 것을 사용합니다.  
단일 전기 콘센트 또는 긴 연장 코드에 여러 전기 부하를 사용하면 화재가 발생할 수 있습니다.

## 절차

1. ( 가 ) .

- : 1000BASE - T
- : Category 5

**⚠ 경고**

기기를 전원 콘센트에 연결하십시오. 이 기기를 배전반이나 기타 고정 배선 장비에 직접 연결  
하지 마십시오.  
그렇게 하면 화재나 감전의 위험이 높아집니다.

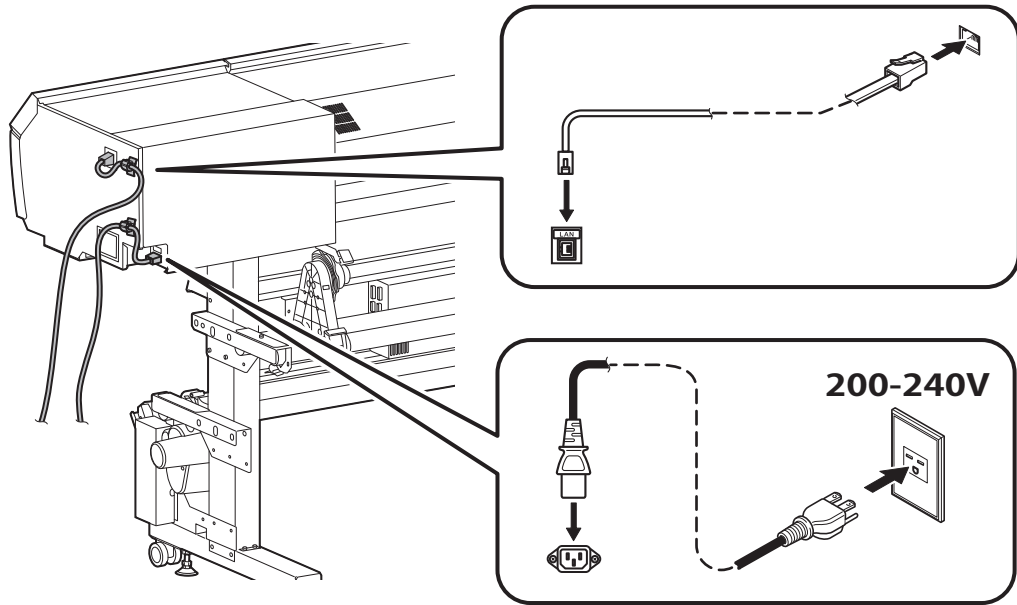
**⚠ 경고**

접지에 연결합니다.  
오작동 시 누전으로 인한 화재나 감전을 방지할 수 있습니다.

2. .

3. .

## 1. 조립 및 잉크 충전



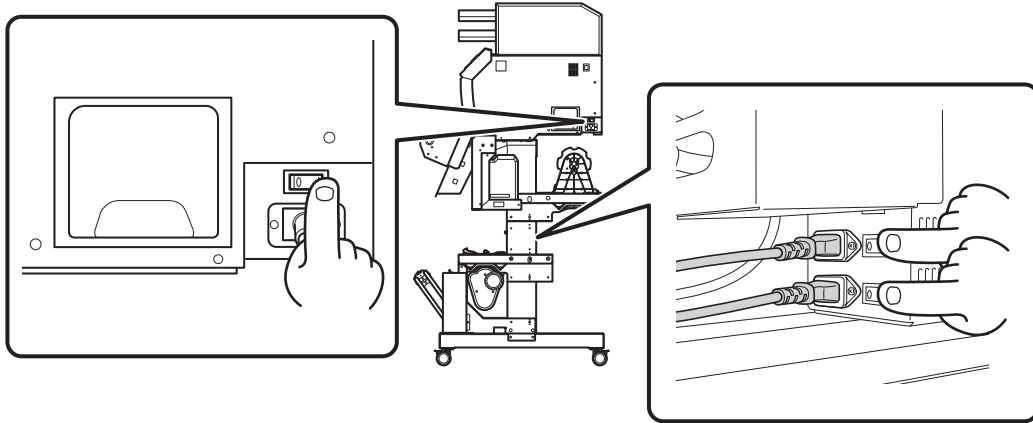
4. 기기의 전원 코드와 드라이어의 전원 코드 2개를 200~240V 전원 공급 장치에 연결합니다.

## Step 12: 초기 설정과 초기 잉크 충전

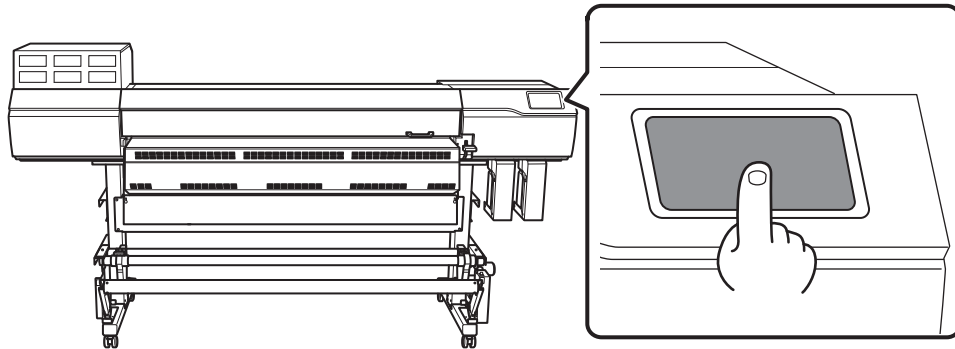
## 1. 초기 설정

## 절차

1. 두 개의 드라이어와 프린터의 메인 전원 스위치를 켭니다.



2. 제어 패널을 탭합니다.  
제어 패널이 켜지고 [Language] 화면이 나타납니다.



3. [Language English]를 탭합니다.  
언어 선택 화면이 나타납니다.

## MEMO

기본 설정: [English]

4. 언어를 선택하고 [OK]를 누릅니다.
5. [Save]를 탭합니다.
6. [Units] 화면이 나타납니다. [Length]와 [Temperature]를 설정합니다.

## MEMO

기본 설정

- [Length]: mm

## 1. 1. 조립 및 잉크 충전

---

• [Temperature]: °C

7. [Save]를 탭합니다.

8. [Ink Type Not Set] 화면이 나타납니다. [Execute]를 탭합니다.

9. [Print Head Height Mismatch] 오류 메시지가 나타나면 프린트 헤드 높이를 [Low]으로 설정하고 [OK]를 탭합니다.

프린트 헤드 높이를 설정하는 방법에 대한 자세한 내용은 사용 설명서를 참조하십시오.

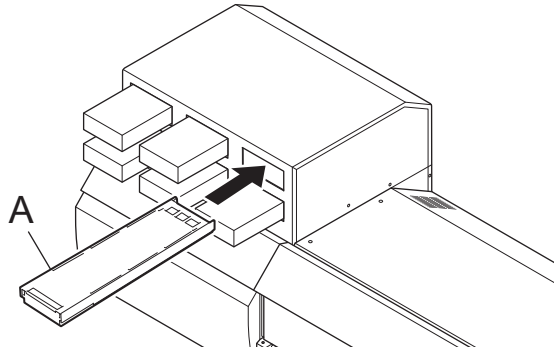
[Install all the ink pouch trays.] 화면이 표시되면 초기 설정이 완료된 것입니다.

## 2. 기기에 초기 잉크 충전

### 절차

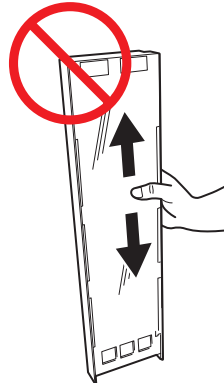
#### 1. 파우치 트레이(A)를 잉크 슬롯에 삽입합니다.

파우치 트레이를 끝까지 삽입합니다. 삽입된 잉크가 인식되지 않고 제어 패널에 표시되지 않으면 잉크를 제거한 후 다시 삽입하십시오.

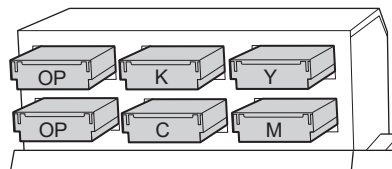


### IMPORTANT

- 빈 파우치 트레이를 넣지 마십시오. 그렇게 하면 잉크 경로에 공기가 들어가 프린터 오작동을 일으킬 수 있습니다.
- 파우치 트레이에 잉크 파우치를 세팅한 후 트레이를 수직으로 세운 상태에서 흔들지 마십시오. 잉크 파우치가 구겨져 올바르게 감고 배출할 수 없게 됩니다.



- 잉크 슬롯과 파우치 트레이에 표시된 색상 이름을 확인하여 모든 파우치 트레이를 올바른 위치에 장착하십시오.




[Ink filling in progress. Please wait.] 메시지가 나타나고 기기에 잉크가 충전됩니다.

#### 2. 잉크 충전이 완료되면 메인 메뉴가 나타납니다.



## 2. 네트워크 설정

이 기기의 IP 주소는 DHCP 서버에서 자동으로 할당될 수 있습니다. 로컬 네트워크에 DHCP 서버가 있는 경우 네트워크 설정이 필요하지 않습니다. LAN 케이블을 연결한 후 사용 중인 컴퓨터에서 [RIP 소프트웨어 설정\(P. 67\)](#)을 수행하십시오.


단, DHCP 서버가 없을 경우 IP 주소를 할당하는 데 시간이 걸립니다.  을 탭 했을 때 [Connection is requiring too much time. Manually setting the IP address will improve the connection speed.] 메시지가 나타나면 [고정 IP 주소 설정\(P. 56\)](#)을 수행하십시오.


컴퓨터와 기기를 직접 연결하는 경우 [컴퓨터에 직접 연결하기\(P. 58\)](#)을 수행하십시오.

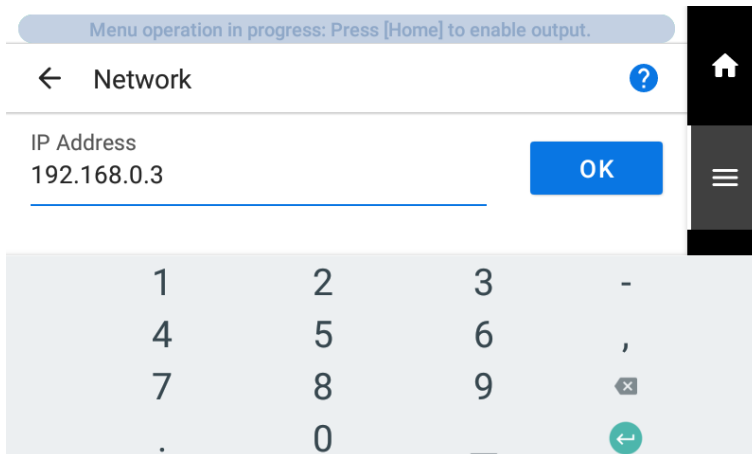
사용 중인 컴퓨터가 여러 네트워크 장비와 인터넷에 연결되어 있는 환경에서 부적절한 설정은 전체 네트워크에 큰 영향을 미치게 됩니다. 설정에 대한 자세한 내용은 네트워크 관리자에게 문의하십시오.

### 고정 IP 주소 설정


#### 절차

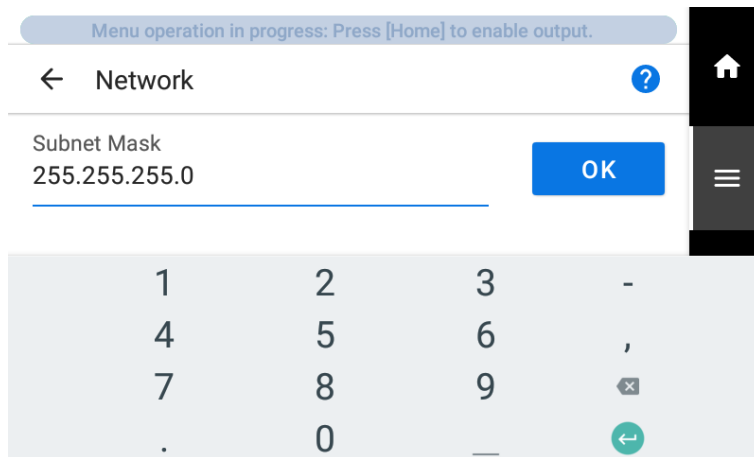
1.  를 탭합니다.
2. [System Information]>[Network]를 탭합니다.
3. [Obtain IP Address Automatically]를 탭하여 [Disable]로 설정합니다.

4. [IP Address] 오른쪽에 있는  을 탭합니다.  
숫자 값 입력 화면이 나타납니다.




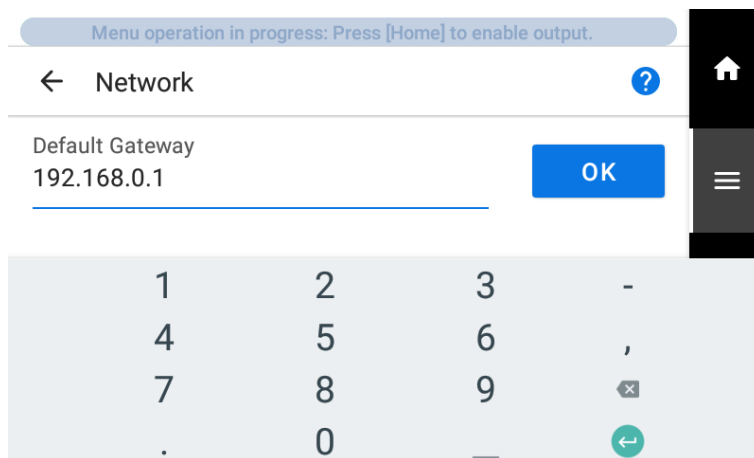
5. IP 주소를 입력합니다.  
IP 주소는 네트워크 관리자에게 문의하십시오.
6. [OK]를 탭합니다.


7. [Subnet Mask] 오른쪽의  을 탭합니다.  
숫자 값 입력 화면이 나타납니다.



8. 서브넷 마스크를 입력합니다.
9. [OK]를 탭합니다.

10. [Default Gateway] 오른쪽의  을 탭합니다.  
숫자 값 입력 화면이 나타납니다.



11. 기본 게이트웨이를 입력합니다.
12. [OK]를 탭합니다.
13. [Save]를 탭합니다.
14.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

이렇게 하면 고정 IP 주소 설정이 완료됩니다. 홈 화면으로 돌아갑니다. 그런 다음 [RIP 소프트웨어 설정\(P. 67\)](#)을 진행합니다.

## 컴퓨터에 직접 연결하기

이 섹션에서는 한 대의 컴퓨터와 한 대의 기기를 연결하기 위한 설정 절차를 설명합니다.

### Step 1: 컴퓨터의 네트워크 설정

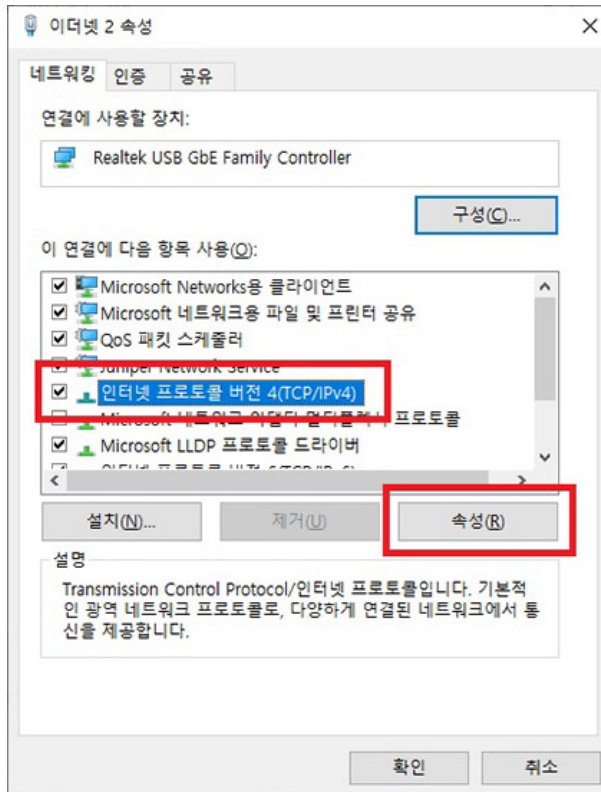
#### 절차

1. [관리자] 또는 [관리자] 그룹의 구성원으로 Windows에 로그인합니다.
2. 네트워크 연결 화면을 표시합니다.
  - Windows 11
    - a. [시작]>[설정]을 클릭합니다.
    - b. [네트워크 및 인터넷]>[전화 접속]을 클릭합니다.
    - c. [네트워크 및 공유 센터]를 클릭합니다.
    - d. [이더넷] 또는 [Wi-Fi]를 클릭합니다.
  - Windows 10
    - a. [시작]>[설정]>[네트워크 및 인터넷]을 클릭합니다.
    - b. [네트워크 및 공유 센터]를 클릭합니다.
    - c. [이더넷] 또는 [Wi-Fi]를 클릭합니다.
3. [속성]을 클릭합니다.  
[사용자 계정 컨트롤] 창이 나타나면 [계속]을 클릭합니다.



[이더넷 속성] 또는 [Wi-Fi 속성] 창이 나타납니다.

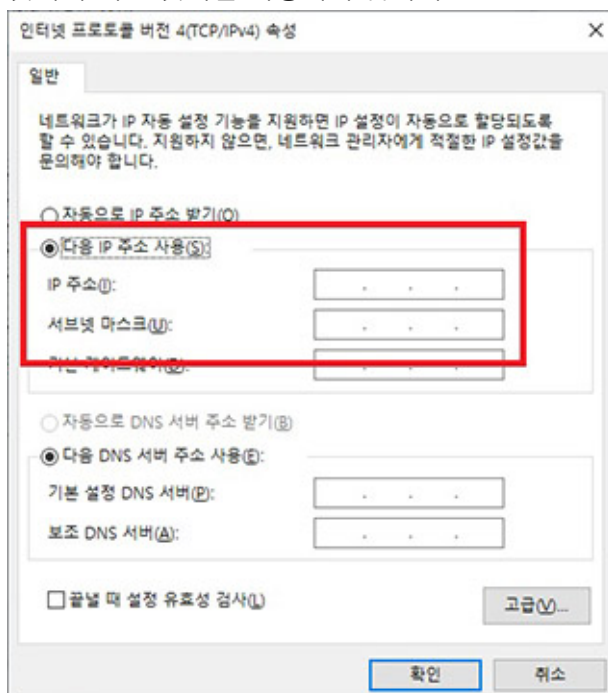
4. [인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4)]를 선택하고 [속성]을 클릭합니다.  
[인터넷 프로토콜] 확인란이 선택되어 있지 않으면 선택합니다.



5. [다음 IP 주소 사용]을 선택합니다. 아래와 같이 정보를 입력한 후 [확인]을 클릭합니다.

항목	주소 입력
IP 주소	192.168.0.XXX
서브넷 마스크	255.255.255.0

여기서 "XXX"는 1부터 254까지의 숫자가 될 수 있습니다. 그러나 다른 컴퓨터 및 장치에 사용되는 숫자와 다른 숫자를 지정해야 합니다.



6. 다음 버튼을 클릭하면 원래 상태로 돌아갑니다.

## 2. 네트워크 설정


---


- a. [인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4) 속성] 창에서 [확인]
- b. [이더넷 속성] 또는 [Wi-Fi 속성] 창에서 [닫기]
- c. [이더넷 상태] 또는 [Wi-Fi 상태] 창에서 [닫기]

## Step 2: 프린터에서 네트워크 설정 지정

### 절차

#### 1. IP address를 설정합니다.

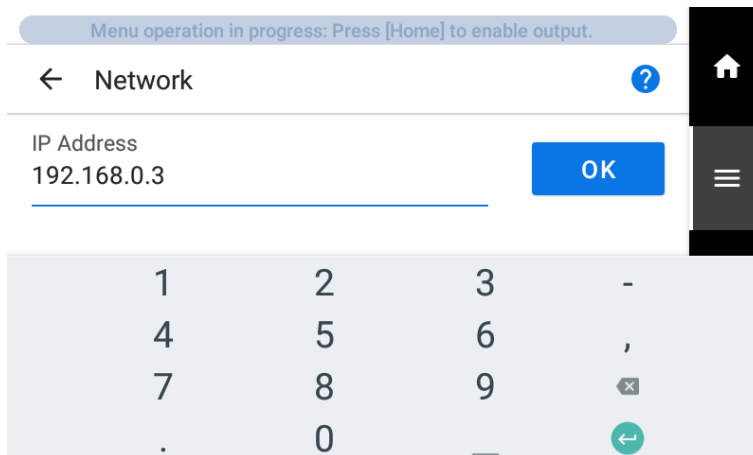
- (1)  를 탭합니다.
- (2) [System Information]>[Network]를 탭합니다.
- (3) [Obtain IP Address Automatically]를 탭하여 끕니다.

- (4) [IP Address] 옆의  을 탭합니다.
- (5) IP 주소(192.168.0.XXX)를 설정합니다.

"XXX"는 1에서 254까지의 숫자를 나타냅니다. 그러나 1단계에서 지정한 설정 및 다른 컴퓨터 및 장치에 사용된 숫자와 다른 숫자를 지정해야 합니다.


[192.168.0]에 해당하는 부분은 자신의 컴퓨터 설정과 동일한 값을 적용합니다.

여기서는 [192.168.0.3]을 예시로 입력합니다.



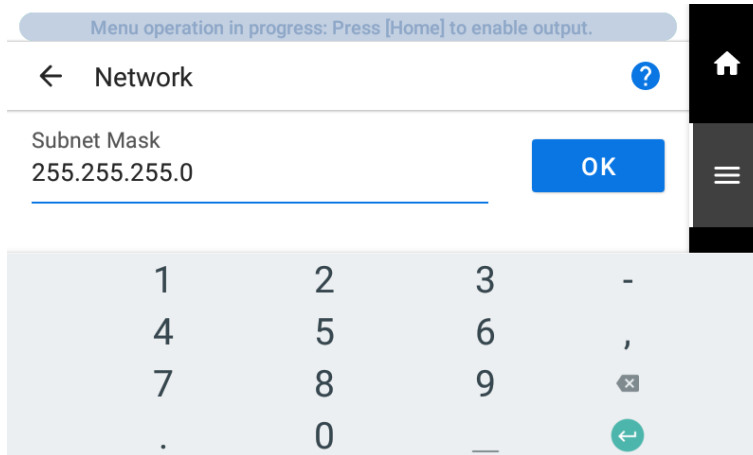
- (6) [OK]를 탭합니다.

#### 2. 서브넷 마스크를 설정합니다.

- (1) [Subnet Mask] 옆의  을 탭합니다.
- (2) 서브넷 마스크(255.255.255.0)를 설정합니다.

Note: 서브넷 마스크의 경우 컴퓨터에서 사용하는 것과 동일한 값으로 설정하십시오.

## 2. 네트워크 설정




(3) [OK]를 탭합니다.

(4) [Save]를 탭합니다.

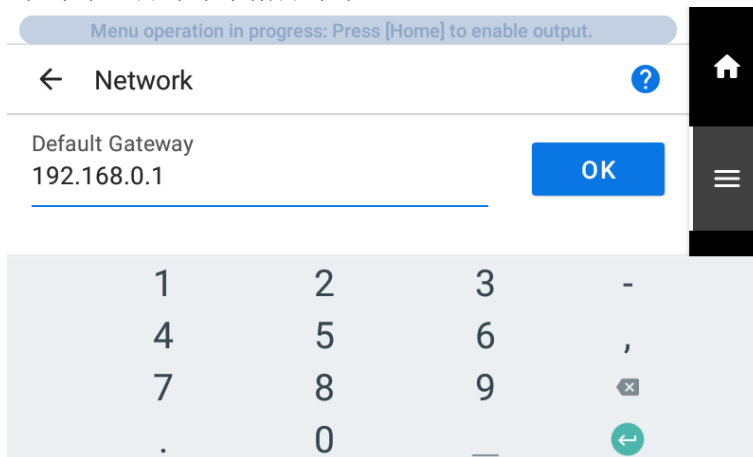
컴퓨터와 기기를 1:1로 사용하는 경우 프린터에서 수행할 설정이 완료됩니다. 원래 화면으로 돌아간 후 [RIP 소프트웨어 설정\(P.67\)](#)으로 진행합니다. 게이트웨이 주소를 설정해야 하는 경우 다음 절차를 진행하십시오.

### 3. 게이트웨이 주소를 설정합니다.

(1) [Default Gateway] 옆의  을 탭합니다.

(2) 기본 게이트웨이(192.168.0.XXX)를 설정합니다.

기본 게이트웨이에 입력할 값은 네트워크 관리자에게 문의하십시오. 여기에 [192.168.0.1]이 예시로 입력되어 있습니다



(3) [OK]를 탭합니다.

(4) [Save]를 탭합니다.

4.  을 탭하면 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 3. 보정

---

### 보정

이 작업은 적절한 자격을 갖춘 작업자가 수행해야 합니다. 이 작업을 직접 수행하려고 시도하지 마십시오.



## 4. 소프트웨어 다운로드 및 설치

### IMPORTANT

소프트웨어를 다운로드하고 설치하려면 인터넷 연결이 필요합니다.

이 기기와 함께 사용할 수 있는 다양한 소프트웨어 중에서 먼저 컴퓨터에 Roland DG Connect Hub 다운로드하여 설치하여 기기에 연결합니다. 그런 다음 필요한 다른 소프트웨어를 설치합니다.

### Roland DG Connect Hub 다운로드

#### 절차

1. 컴퓨터를 시작하고 "관리자" 또는 "관리자" 계정으로 로그인합니다.  
다른 모든 프로그램을 종료하십시오.

#### MEMO

이 소프트웨어를 설치하는 데 사용된 "관리자" 권한이 있는 계정만 사용할 수 있습니다

2. 소프트웨어를 다운로드할 컴퓨터에서 다음 웹 사이트에 액세스합니다.  
<https://downloadcenter.rolanddg.com/AP-640#software>

#### MEMO

거주 지역에 따라 소프트웨어를 다운로드하기 전에 사용자 등록을 완료하라는 메시지가 표시될 수 있습니다.

3. [Roland DG Connect / Connect Hub]를 클릭합니다.
4. [Installer/Updater[20\*\* - \*\* - \*\*]]를 클릭합니다.  
Roland DG Connect에 대한 설명 창이 나타납니다.
5. [Next]를 클릭합니다.
6. 소프트웨어 사용권 계약을 읽으십시오. 내용에 동의하면 [Agree]를 클릭합니다.
7. [RolandDG\_Connect\_Setup.zip]을 임의의 위치에 다운로드합니다.

## 소프트웨어 설치

### IMPORTANT

Roland DG Connect Hub 설정 비디오는 [Roland DG Connect Hub 다운로드\(P. 64\)](#)의 4단계에서 연 Roland DG Connect 설명 창에서 볼 수 있습니다. 전체 작업 흐름을 이해하려면 이 비디오를 보는 것이 좋습니다.

[https://downloadcenter.rolanddg.com/contents/software\\_parts/connect\\_info\\_en.html](https://downloadcenter.rolanddg.com/contents/software_parts/connect_info_en.html)

## 1. Roland DG Connect Hub 설치

### 절차

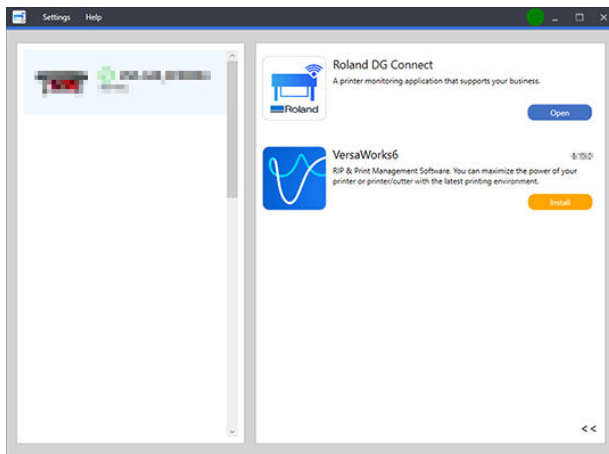
1. 다운로드한 파일인 [RolandDG\_Connect\_Setup.zip]을 원하는 위치에 압축을 풉니다.
2. 압축이 해제된 폴더에서 [RolandDG\_Connect\_Setup.exe]를 더블 클릭합니다.  
[사용자 계정 컨트롤] 창이 나타나면 [허용] 또는 [예]를 클릭합니다.
3. 풀다운 목록에서 사용할 언어를 선택한 다음 [OK]를 클릭합니다.
4. 화면의 지시에 따라 Roland DG Connect Hub를 설치합니다.

## 2. Roland DG Connect Hub에서 필요한 소프트웨어 설치

Roland DG Connect Hub를 사용하여 관련 소프트웨어를 설치합니다. 소프트웨어가 설치된 후 Roland DG Connect Hub에서 소프트웨어 시작 및 업데이트와 같은 작업을 수행할 수 있습니다.

### 절차

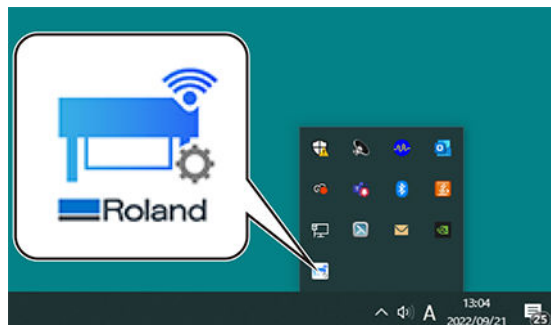
1. Windows 시작 메뉴에서 [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub]를 클릭합니다.
2. [RolandDG\_Connect\_Setup.zip]에서 압축 해제된 폴더의 Initial\_Setting\_Guide를 참조하여 다음 작업을 수행하십시오.
  - (1) Roland DG Connect ID를 생성합니다.  
이미 아이디가 있으신 분은 다음 단계로 진행합니다.
  - (2) Connect Hub 설정을 구성합니다.
3. 메인 화면에서 사용할 기기를 클릭합니다.  
선택한 기기에서 사용할 수 있는 소프트웨어가 화면 오른쪽 창에 표시됩니다.



4. 화면 오른쪽에 표시되는 모든 소프트웨어를 설치합니다.

#### MEMO

설치가 완료되면 메인 화면 우측 상단의 닫기 버튼("X")을 클릭하여 Roland DG Connect Hub를 알림 영역으로 최소화합니다. Roland DG Connect Hub는 더 이상 표시되지 않지만 여전히 실행 중입니다. Roland DG Connect Hub 아이콘은 이 소프트웨어가 실행되는 동안 알림 영역에 항상 표시됩니다.



---

## RIP 소프트웨어 설정

VersaWorks 설치 후 프린터를 연결하는 방법에 대한 정보는 [VersaWorks 설치 설명서](#)를 참조하십시오.

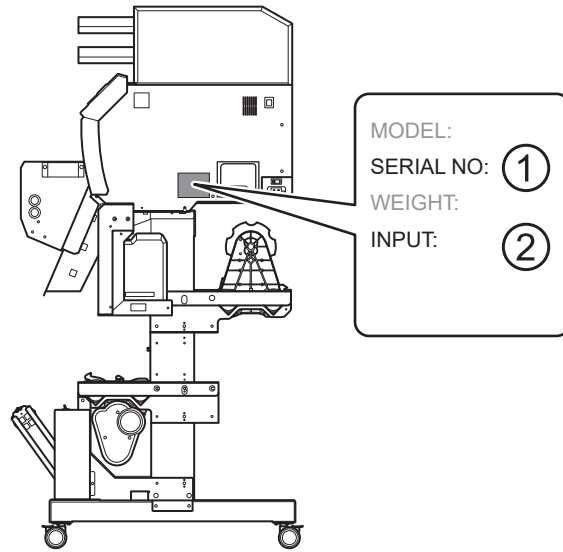
# 부록

---

정격 전력 및 일련 번호 라벨의 위치 .....	69
사양 .....	70

# 정격 전력 및 일련 번호 라벨의 위치

우측면



①	<b>일련 번호</b> 이 번호는 유지 보수, 서비스 또는 지원을 요청할 때 필요합니다. 라벨을 절대 벗기지 마십시오.
②	<b>전력 등급</b> 여기에 제공된 전압, 주파수 및 전류 요구 사항을 충족하는 전기 콘센트를 사용하십시오.

# 사양

인쇄 방식		피에조 잉크젯 방식
미디어	너비	259 - 1,625 mm (10.2 - 64 in.)
	두께	최대 1.0 mm (39 mil) 이형지 포함
	롤 미디어 외경	최대 250 mm (9.8 in.)
	롤 미디어 무게	최대 45 kg (99 lb.)
	지관 직경	76.2 mm (3 in.) 또는 50.8 mm (2 in.)
인쇄 너비*1		최대 1,615 mm (63.5 in.)
잉크	유형	레진 잉크 700 ml 파우치
	색상	4색 (cyan, magenta, yellow, and black) + optimizer
인쇄 해상도 (인치당 도트 수)		최대 1,200 dpi
잉크 건조 시스템*2		프린트 히터 설정 온도: 25 - 45°C (77 - 113°F) 드라이어 히터 설정 온도: 70 - 110°C (158 - 230°F)
인터페이스		이더넷 (100BASE-TX/1000BASE-T, 자동 전환)
절전 기능		자동 절전 기능
전원 요구 사항		프린터: 200-240 Va.c. 50/60 Hz 3 A 드라이어 1: 200-240 Va.c. 50/60 Hz 10 A 드라이어 2: 200-240 Va.c. 50/60 Hz 10 A
전력 소모	작동 시	약 4,000 W
	절전 모드	약 65 W
소음 수준	작동 시	69 dB (A) 이하
	대기 중	53 dB (A) 이하
외부 치수 (너비 × 깊이 × 높이)		2,886 mm × 836 mm × 1,550 mm (113.7 in. × 33 in. × 61.1 in.)
중량		266 kg (587 lb.)
환경*3	작동 시	온도: 20 - 30°C (68 - 86°F) 습도: 20 - 80%RH (결로 없을 것)
	권장 환경	온도: 20 - 25°C (68 - 77°F) 습도: 40 - 60%RH (결로 없을 것)
	미 작동 시	온도: 5 - 40°C (41 - 104°F) 습도: 20 - 80%RH (결로 없을 것)
기본 제공 품목		전용 스탠드, 파워 코드, 드라이어, 미디어 테이크업 유닛, 미디어 홀더, 시트컷 나이프 교체용 블레이드, 유지보수용 클리닝 액 병, 페 잉크 통, 사용자 설명서, 소프트웨어 (VersaWorks, Roland DG Connect), 등.

\*1 인쇄 길이는 RIP 소프트웨어의 제한 사항에 따릅니다.

\*2 • 전원을 켜 후 워밍업이 필요합니다. 작동 환경에 따라 5~20분이 소요될 수 있습니다.  
• 주변 온도와 미디어 너비에 따라 설정 온도에 도달하지 못할 수 있습니다.

\*3 이 범위 내의 작동 환경에서 기기를 사용하십시오. 또한 미디어에 따른 인쇄 품질의 차이를 방지하거나 줄이기 위해 권장 환경 조건(A)에서 인쇄하는 것이 좋습니다.

