

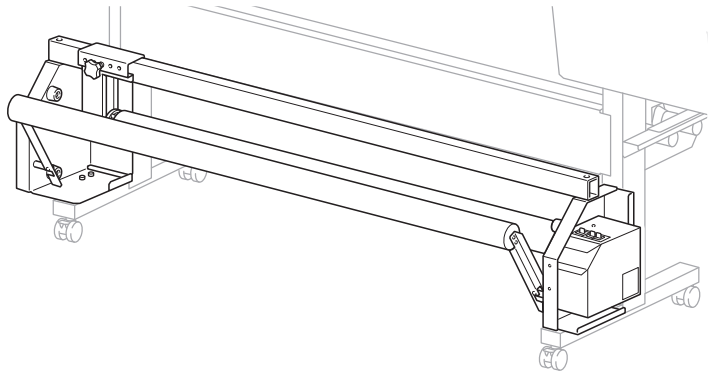
자동 미디어 테이크 업 장치

TU4-64

TUC-4 & TU4-54

TU4-30

사용자 설명서



본 제품을 구매해 주셔서 감사합니다.

- 본 제품의 성능을 완전히 이해하고, 안전하고 정확하게 사용하기 위해 이 매뉴얼을 완전히 숙지하시고 안전한 곳에 보관해 주십시오.
 - 이 매뉴얼의 전체나 일부를 허가 없이 복사하거나 양도하는 행위는 금지되어 있습니다.
 - 이 매뉴얼의 내용과 제품의 설명은 별도의 통보 없이 변경될 수 있습니다.
 - 매뉴얼과 제품은 최대한의 준비 작업과 테스트 작업을 거쳤습니다. 오타나 에러가 있다면 DGSHAPE Corp.에 알려주십시오.
 - Roland DG Corp.은 본 제품의 일부에 기능 결함이 발생하는 것과 상관없이, 본 제품을 사용함으로써 직/간접적으로 발생하는 모든 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.
 - Roland DG Corp.은 본 제품을 사용하여 만든 모든 결과물에 직간접적으로 발생하는 손실이나 손해에 대한 책임을 지지 않습니다.
-



목차	3
1. 소개	17
이 기기의 특징	17
주요 호환 모델	17
테이크 업 방법 선택	17
각부의 명칭 및 기능	18
4. 작동	36
따라야 할 참고 사항	36
"TU"를 선택할 때 따라야 할 참고 사항	36
"U3"를 선택할 때 따라야 할 참고 사항	36
"U2"선택시 길이 설정	37
테스트 인쇄에 대하여	37
미디어 지관에 대하여	38
미디어를 로드하는 방법	38
수동으로 미디어를 사용하려면	43
테이크 업 된 미디어를 제거하는 방법	44
5. 문제해결	45
테이크 업 장치가 미디어를 감지 않는 경우	45
테이크 업이 미디어를 삐뚤게 감기는 경우	45

회사 명 및 제품명은 해당 소유자의 상표 또는 등록 상표입니다.

1. 소개

이 기기의 특징

- 이것은 Roland DG Corporation 대형 프린터 용 테이크 업 장치입니다.
- 인쇄 중에 미디어를 자동으로 감을 수 있습니다. 이를 통해 긴 인쇄와 야간 무인 작업을 효율적으로 수행 할 수 있습니다.
- 사용 가능한 미디어의 최대 무게는 40kg입니다. 무거운 미디어에서도 안정적으로 테이크 업이 가능합니다.(프린터의 사용 가능한 미디어 무게가 40kg 미만인 경우 이보다 무거운 미디어는 사용할 수 없습니다.)
- 감을 때 텐션의 정도는 미디어의 속성에 따라 선택할 수 있습니다. PVC와 같은 신축성이 있는 미디어를 사용하면 약간의 여유를 가질 수 있습니다. 이렇게 하면 미디어의 왼쪽과 오른쪽 사이의 급지 차이가 줄어 듭니다. 타포린과 같이 신축성이 떨어지는 미디어를 사용하면 더 강하게 사용할 수 있습니다.

주요 호환 모델

- TrueVIS series (VF2-640, VG2-640/540, SG2-640/540/300, VG-640/540, SG-540/300 etc.)
- VersaUV series (LEC2-300, LEC2-640/330)

테이크 업 방법 선택

이 기기를 설치하면 프린터 메뉴 목록 등이 다음과 같이 변경됩니다.

"SETUP SHEET" 화면에서 테이크 업 방법("TU", "TU2" 또는 "TU3")을 선택할 수 있습니다.



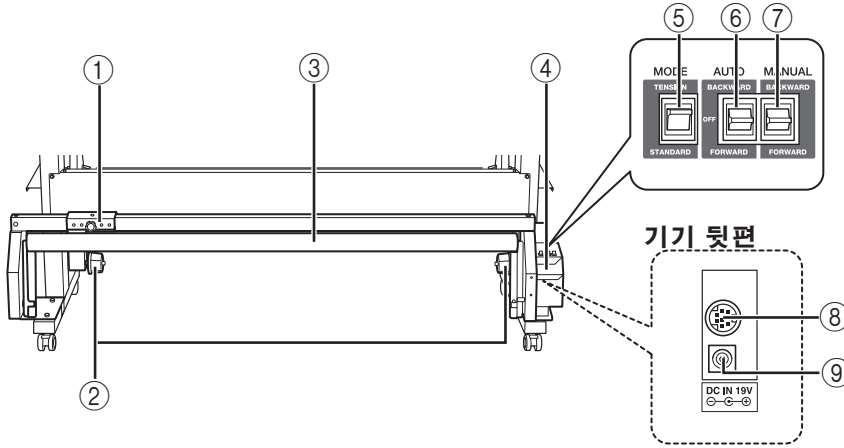
- * VF2-640을 사용하는 경우 "TU2"가 표시되지 않습니다.
- * TU3는 LEC2-330에서만 표시됩니다.

출력 방법과 일치하는 테이크 업 방법을 선택합니다.

테이크 업 방법	인쇄 방식	설명
TU	인쇄 만 * 단, 미디어에 다시 인쇄하기 위해 인쇄 후 미디어를 뒤로 당기는 경우는 제외됩니다.	테이크 업은 출력과 동시에 작동됩니다. 작동은 "TU2" 설정에서 필요한 시간보다 짧은 시간에 완료될 수 있습니다. 그러나 이 설정은 커팅 작업이 수행될 때 오류가 발생하므로 인쇄와 커팅을 하는 경우에는 사용할 수 없습니다. * 미디어에 다시 인쇄하기 위해 인쇄 후 미디어를 뒤로 당기는 경우 "TU2"설정을 선택하십시오.
TU2	자르기 만, 인쇄 및 자르기, 자르기 및 자르기 * 단, 미디어에 다시 인쇄하기 위해 인쇄 후 미디어를 뒤로 당기는 경우도 포함됩니다.	데이터 인쇄가 완료 될 때까지 테이크 업이 작동되지 않습니다. 인쇄가 완료되면 인쇄 된 미디어가 뒤로 당겨지고(백피드) 다시 감깁니다. 작동 시간은 "TU"설정보다 길지만이 설정은 커팅 작업으로 수행 될 때도 테이크 업이 작동 합니다.
TU3 *1	인쇄 만	뒤로 당겨서 운반되지 않는 미디어(예: soft packaging)를 사용할 때 이 방법을 사용하십시오. 커팅 작업 및 미디어 재단(시트컷)은 불가능합니다.

*1 : TB-30을 사용하는 경우에 사용

각부의 명칭 및 기능



No.	이름	기능 개요
①	암	지관을 장착하여 고정 할 때 사용됩니다.
②	엔드 캡(플렌지)	테이크 업 용 지관을 장착 할 때 사용됩니다.
③	댄서 롤러(텐션바)	미디어 텐션을 일정하게 유지합니다.
④	제어 박스	미디어 테이크 업을 제어합니다.
⑤	모드 스위치	미디어를 느슨하게 감으려면 [STANDARD]를 선택하고 텐션을 가하여 감으려면 [TENSION]을 선택합니다.
⑥	자동 스위치	인쇄 중에 자동으로 작동됩니다.
⑦	수동 스위치	테이크 업 장치를 수동으로 조작하려는 경우에 사용합니다.
⑧	프린터 연결부	프린터 신호 케이블을 연결하는 연결부 입니다.
⑨	AC 어댑터 잭	제공 된 전용 AC 어댑터를 연결합니다.

이 설명서에 사용 된 표기법에 대하여

프린터 조작 패널의 키와 표시등은 아래와 같이 표시합니다.

버튼	이름	상세	이 설명서의 표기법
	방향키	메뉴 항목에 대한 설정을 선택하고, 미디어를 이동하고, 기타 이러한 작업을 수행하는데 사용합니다.	[◀][▲][▼][▶]
SETUP	SETUP 표시 등	미디어가 올바르게 장착되면 표시등이 켜집니다.	[SETUP]
ENTER	ENTER 키	설정 값 활성화와 같은 작업에 사용합니다.	[ENTER]
BASE	BASE POINT 표시등	기준점(출력 시작 위치)이 설정되면 표시등이 켜집니다.	[BASE]

4. 작동

따라야 할 참고 사항

이 기기를 사용할 때 아래 표시된 조건을 준수해야 합니다. 그렇지 않으면 오류가 발생하고 예상치 못한 시간에 출력이 중지되고 출력 작업이 방해받을 수 있습니다.

과도한 힘으로 미디어를 당기는 작업을 수행하지 마십시오.

이 기기를 사용하면 용지를 감을 때 텐션이 가해 지므로 과도한 힘으로 용지를 당기는 작업은 피해야 합니다.

- 로딩 레버를 아래로 내린 상태에서 테이크 업 장치의 MANUAL 스위치를 작동하지 마십시오.
- [▲] 커서 키를 눌러 미디어를 백피드하지 마십시오.

미디어 자동 재단(시트컷) 기능을 끕니다.

미디어가 재단되면 해당 지점에서 테이크 업이 중단됩니다. RIP 또는 유사한 방법을 사용하여 자동 재단(시트컷) 기능을 설정하면 예상치 못한 지점에서 테이크 업이 중단 될 수 있습니다. 자동 재단(시트컷) 기능을 끄는 것이 좋습니다.

"TU"를 선택할 때 따라야 할 참고 사항

이 장은 커팅 기능이 있는 모델에만 적용됩니다.

프린터 메뉴 목록에서 "TU"를 선택한 경우 미디어가 과도한 힘으로 당겨지지 않도록 하기 위해 따라야 할 몇 가지 참고 사항이 있습니다. 그렇지 않으면 오류가 발생하고 예상치 못한 시간에 출력이 중지되고 출력 작업이 방해받을 수 있습니다.

☞ P.17 “테이크 업 방법 선택”

- 커팅 (커팅 만, 인쇄와 커팅)이 수행되는 출력을 수행하지 마십시오.
- [▼]키로 미디어를 이동하는 경우 기준점을 설정합니다.
- [PREFEED] 메뉴 항목을 "DISABLE"로 설정합니다.
- [FEED FOR DRY] 메뉴 항목이 있으면 "DISABLE"로 설정하십시오.

"TU3"를 선택할 때 따라야 할 참고 사항

- 커팅 (커팅 만, 인쇄와 커팅)이 수행되는 출력을 수행하지 마십시오.
- [▼]키로 미디어를 이동하는 경우 기준점을 설정합니다.
- [PREFEED] 메뉴 항목을 "DISABLE"로 설정합니다.
- [FEED FOR DRY] 메뉴 항목이 있으면 "DISABLE"로 설정하십시오.

이 섹션은 TB-30 옵션이 LEC2-330에 부착 된 경우에만 적용됩니다. 자세한 내용은 TB-30 설정 가이드를 참조하십시오.

☞ TB-30 Setup Guide (<https://downloadcenter.rolanddg.com/TB-30>)

"TU2"선택시 길이 설정


* VF2-640을 사용하는 경우 "TU2"가 표시되지 않습니다.

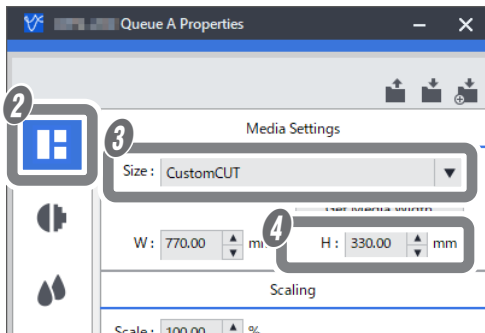
프린터 메뉴 목록에서 "TU2"를 선택하면 데이터 출력이 완료 될 때까지 테이크 업이 작동이 되지 않습니다. 따라서 한 번에 출력 할 길이가 길면 미디어가 바닥에 닿아 오염 될 수 있습니다. 바닥을 닿아 미디어가 더러워지지 않도록하려면 약 300mm 단위로 출력하십시오.

☞ P.17 "테이크 업 방법 선택"

RIP 기능을 사용하여 길이를 제한하여 출력합니다. 이 장에서는 VersaWorks를 사용하여 "길이를 제한하여 출력하는 방법"에 대해 설명합니다. VersaWorks의 자세한 사용법에 대한 정보는 VersaWorks 사용자 매뉴얼을 참조하십시오.

절차

- 1 "대기열 속성"창 (또는 "작업 설정"창)을 엽니다.
입력 폴더를 선택하십시오.
- 2  를 클릭합니다.
- 3 "미디어 설정"의 [크기]에서 "사용자 정의 자르기"를 선택합니다.
- 4 "H"를 설정합니다.



"대기열 속성"화면

("작업 설정"창의 설정 항목 및 방법은 이 절차와 동일합니다.)

테스트 인쇄에 대하여

- 테스트 인쇄 중에는 테이크 업이 작동되지 않습니다.
테스트 인쇄가 완료되면 출력 된 미디어가 뒤로 당겨져 감깁니다.

IMPORTANT

"TU3"를 선택하면 미디어가 뒤로 당겨지지 않습니다.

- 연속으로 테스트 인쇄를 하려면 "FEED"방향으로 인쇄해야 합니다.
일반적으로 연속으로 테스트 인쇄를 할 때 "FEED"또는 "SCAN"의 인쇄 방향을 선택할 수 있습니다. 이 기기를 사용할 때는 반드시 "FEED"방향으로 인쇄하십시오.

미디어 지관에 대하여

제공된 지관을 사용하십시오.

제공된 지관은 이 기기 전용입니다. 다른 지관을 사용하는 경우 길이가 짧을 수 있으므로 미디어가 감겨지지 않을 수 있습니다.

지관은 마모되는 품목입니다.

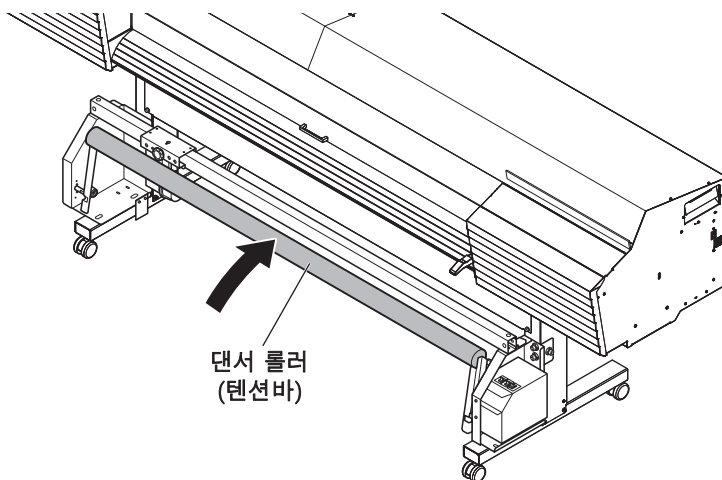
지관은 마모되는 품목입니다. 교체시기는 사용에 따라 다르지만 지관의 상태를 확인하고 적절한 시기에 교체하여 미디어가 제대로 작동 할 수 있도록하십시오.

미디어를 로드하는 방법

- ⚠ **주의** 롤 미디어를 올바르게 장착합니다.
미디어가 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.
- ⚠ **주의** 롤 미디어의 무게는 약 40kg입니다. 부상을 방지하기 위해 롤 미디어를 조심스럽게 다루십시오.
- ⚠ **주의** 무게가 40kg를 초과하는 롤 미디어를 장착하지 마십시오.
기기가 무게를 견디지 못하고 넘어 지거나 미디어가 떨어질 수 있습니다.
- ⚠ **주의** 댄서 롤러(텐션바)를 불필요하게 만지지 마십시오.
용지 테이크 업 장치와 프린터가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

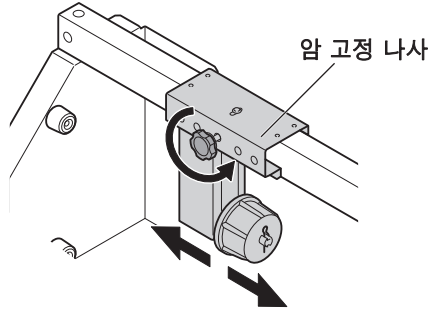
1. 지관 장착

- ① 댄서 롤러(텐션바)를 뒤쪽으로 밀어 놓습니다.



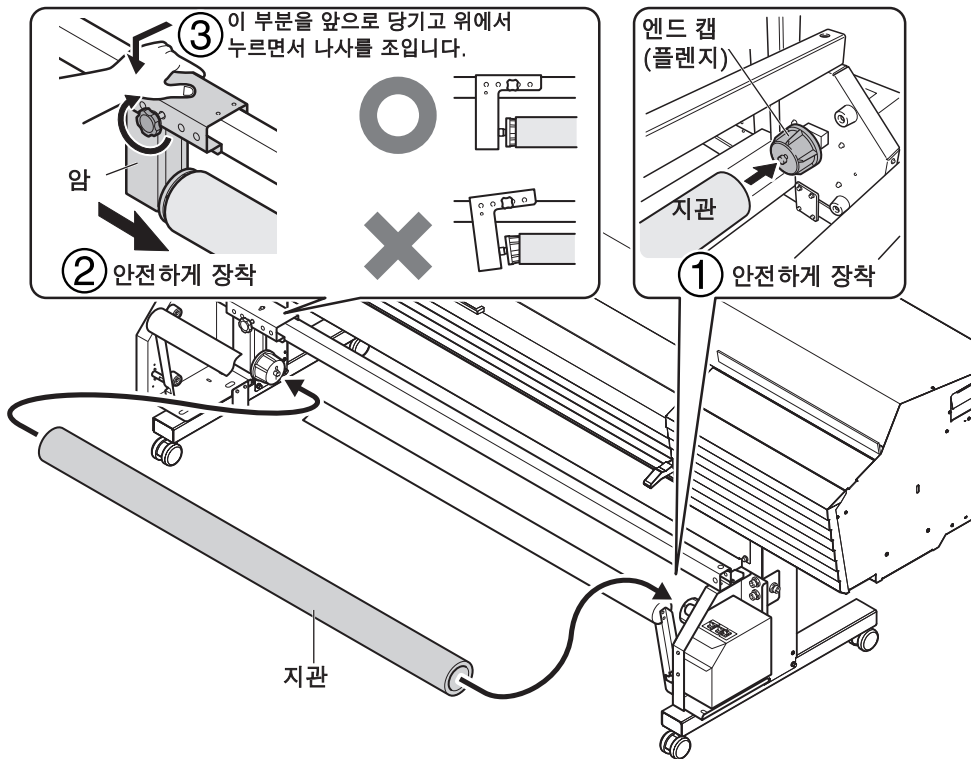
2 암 고정 나사를 풉니다.

암이 좌우로 움직일 수 있도록 나사를 풉니다.



3 지관을 엔드 캡에 설치하고 암을 고정합니다.

- ① 지관을 오른쪽 엔드 캡(플렌지)에 단단히 끼웁니다.
- ② 암측 엔드 캡(플렌지)을 지관에 대고 밀어 단단히 고정합니다.
- ③ 암 고정 나사로 암을 제자리에 고정합니다.



IMPORTANT

- 암 고정 나사를 과도하게 조이지 마십시오.
과도하게 조이면 암을 제거하기 어려울 수 있습니다.
- 롤이 감겨있는 지관을 사용하십시오.
다른 지관을 사용하는 경우 길이가 짧을 수 있으므로 미디어가 감겨지지 않을 수 있습니다.

2. 프린터를 통해 미디어를 통과시킵니다.

- 1 프린터의 로딩 레버가 위쪽 위치에 있는지 확인하십시오.
- 2 프린터의 보조 전원을 켭니다.
- 3 프린터의 다음 메뉴 항목이 "DISABLE"로 설정되어 있는지 확인하십시오.

- [PREFEED] : 커팅 기능이 있는 모델
- [FEED FOR DRY] : 프린트 히터 기능이 있는 모델

☞ 설정을 확인하고 변경하는 방법에 대한 자세한 내용은 프린터의 사용 설명서를 참조하십시오.

- 4 [MENU] 다음에 [◀]를 눌러 설정 화면으로 돌아갑니다.



- 5 [◀] 또는 [▶]를 눌러 테이크 업 방법을 선택합니다.

☞ P.17 “테이크 업 방법 선택”

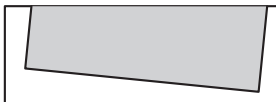
- 6 프린터에 롤 미디어를 장착하고 로딩 레버를 내립니다.

☞ 장착 방법에 대한 자세한 내용은 프린터의 사용 설명서를 참조하십시오.

- 7 미디어의 장착 상태를 확인하십시오.

- 미디어를 똑바로 장착합니다.
- 미디어의 모든 영역이 팽팽합니다.

미디어가 느슨하거나 구부러진 경우 로딩 레버를 올리고 다시 장착하십시오.



- 8 [ENTER]를 누릅니다.

3. 지관에 미디어를 고정합니다.

- 1 그림의 화면이 표시되는지 확인하십시오.

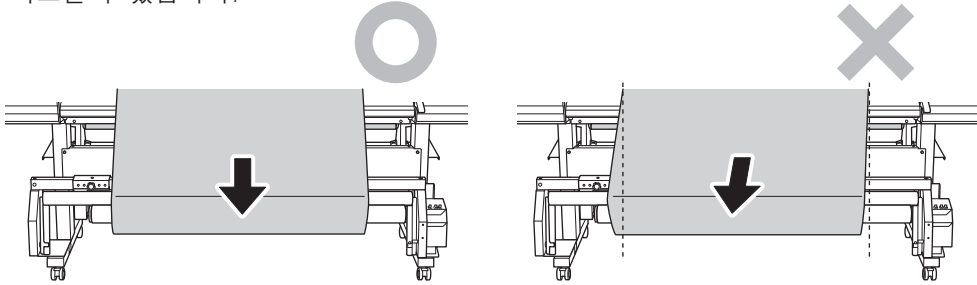


2 [[▼]를 눌러 미디어 끝이 지관에 닿을 때까지 미디어를 공급합니다.

미디어가 똑바로 공급되는지 확인하십시오.

미디어가 똑바로 급지되지 않으면 장착을 다시 수행하십시오.

[▼]를 누를 때마다 미디어가 10mm 씩 피드됩니다. 키를 누르고 있으면 계속해서 용지를 피드할 수 있습니다.

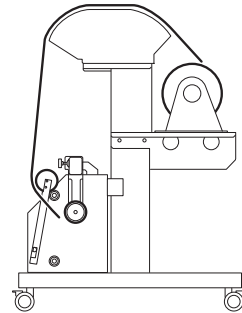
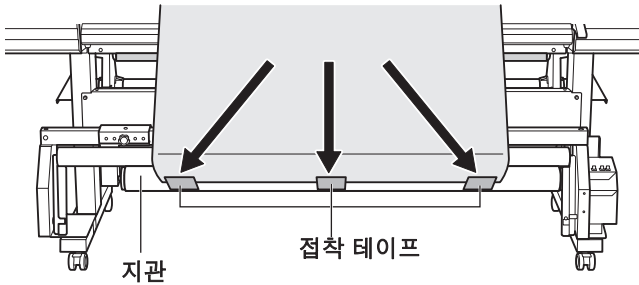


3 테이프를 사용하여 미디어의 중앙과 양쪽 끝을 지관에 부착합니다.

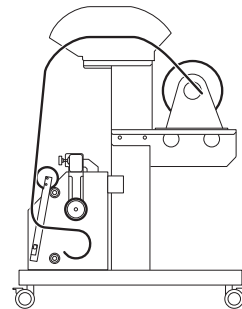
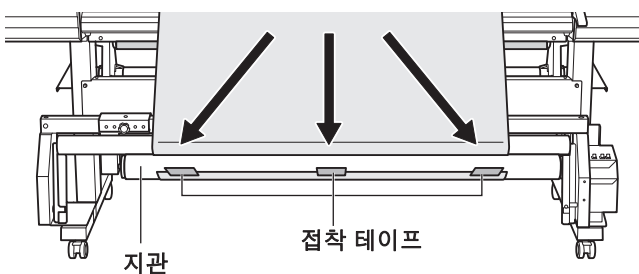
① 미디어가 늘어지지 않도록 잡아 당기면서 미디어 중앙을 고정합니다.

② 미디어를 중앙에서 바깥쪽으로 당기면서 좌우 가장자리를 고정합니다.

바깥쪽으로 말아서 감기



안쪽으로 말아서 감기



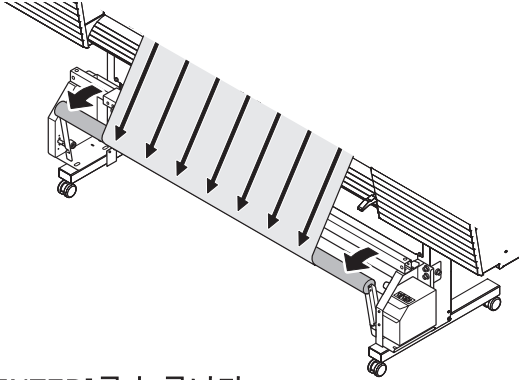
4 [ENTER]를 누릅니다.

미디어가 배출되고 그림과 같은 화면이 나타납니다.

```
TILT DANCER
ROLLER TO FRONT
```

4. 작동

- 5 댄서 롤러(테션바)를 앞쪽으로 내립니다.
미디어의 모든 영역이 팽팽한지 확인하십시오.



- 6 [ENTER]를 누릅니다.
그림과 같은 화면이 나타납니다.

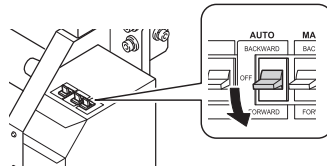
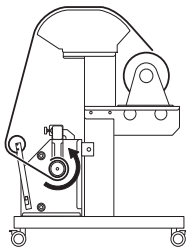
```
CHECK  
TAKE-UP SETTING
```

4. 미디어를 감습니다.

- 1 테이크 업 장치의 AUTO 스위치를 설정합니다.

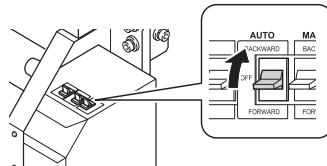
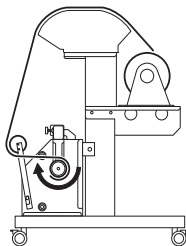
바깥쪽으로 말아서 감기

스위치를 [FORWARD]로 설정합니다.



안쪽으로 말아서 감기

스위치를 [BACKWARD]로 설정합니다.



Point

미디어를 넣지 않은 경우 댄서 롤러(텐션바)를 뒤쪽으로 끝까지 내립니다.

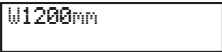
2 사용할 미디어에 맞는 모드를 선택하십시오.

MODE 스위치를 사용하여 [STANDARD] 또는 [TENSION]을 선택하십시오.

모드	적용 가능한 미디어	설명
STANDARD	PVC, 기타..	미디어 텐션에 약간의 여유가 있습니다. 뽀뽀하거나 미끄러운 미디어에 적합합니다.
TENSION	타포린, 기타..	미디어가 늘어나며 감깁니다. 약한 미디어 및 쉽게 미끄러지지 않는 미디어에 적합합니다.

3 [ENTER]를 누릅니다.

그림과 같은 화면이 나타납니다.



이것으로 미디어 Setup이 완료됩니다.

MEMO

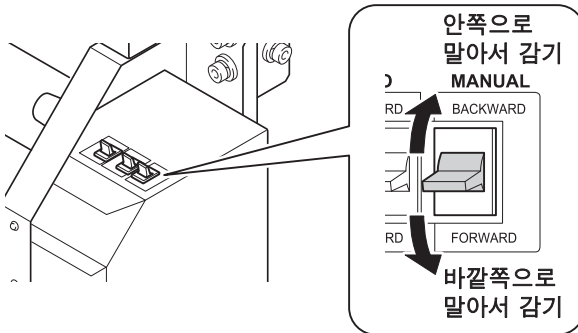
감기기 시작되면 미디어의 앞쪽 가장자리가 접히거나 구부러지지 않도록 주의하십시오.

수동으로 미디어를 사용하려면

MANUAL 스위치를 눌러 수동으로 미디어를 감을 수 있습니다.

하지만 로딩 레버를 아래로 내린 상태에서 테이크 업 장치의 MANUAL 스위치를 작동하지 마십시오.

과도한 힘으로 미디어를 당기면 보호 기능이 활성화되어 오류가 발생합니다.



테이크 업 된 미디어를 제거하는 방법

- ⚠ 주의** 사용된 미디어를 제거 할 때 두 명 이상의 사람이 수행할 수 있도록 하십시오.
그렇지 않으면 미디어가 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

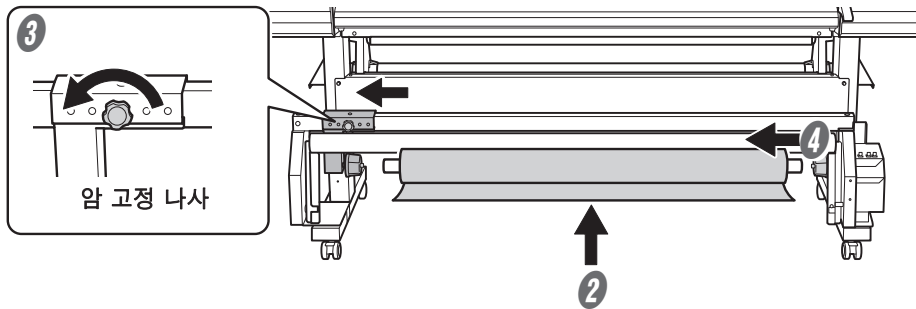
절차

- 1 댄서 롤러(텐션바)를 뒤쪽으로 내립니다.
- 2 미디어를 누른 상태에서 시트를 자릅니다.
자르는 방법에 대한 자세한 내용은 각 프린터에 포함 된 사용 설명서를 참조하십시오.
- 3 MANUAL 스위치를 사용하여 미디어를 감습니다.
- 4 지관이 떨어지지 않도록 아래에서 지지하십시오.
- 5 암 고정 나사를 풀고 암을 이동합니다.

MEMO

암 고정 나사가 풀렸는데도 여전히 암이 움직이지 않으면 암이 레일 슬라이더를 파고 들어갔을 수 있습니다. 암을 앞뒤로 움직여 보면 걸리지 않고 다시 움직일 수 있게 됩니다.

- 6 엔드 캡에서 지관을 당깁니다.



5. 문제해결

테이크 업 장치가 미디어를 감지 않는 경우

전원 코드와 AC 어댑터가 제대로 연결되어 있습니까?	⇒	느슨해지지 않도록 단단히 연결하십시오.
AUTO 스위치가 [OFF]로 설정되어 있습니까?	⇒	감는 방향에 따라 AUTO 스위치를 설정합니다.
AUTO 스위치 방향이 올바르게 설정되어 있습니까?	⇒	AUTO 스위치의 방향이 미디어를 감는 방향과 일치하는지 확인하십시오.
미디어 자동 재단(시트컷) 기능이 활성화되어 있습니까?	⇒	미디어가 잘리면 감기가 중단됩니다. 프린터가 자동으로 재단하지 않도록 RIP을 설정하십시오. 자동 재단(시트컷) 설정에 대한 정보는 RIP에 대한 도움말을 참조하십시오.
미디어 지관이 제대로 장착되어 있습니까?	⇒	지관을 엔드 캡(플렌지)에 단단히 고정합니다. 제대로 장착되지 않으면 지관이 플렌지 맞물리지 않아 미디어를 감지 못할 수 있습니다. P.38 "1. 지관 장착"
지관이 구부러져 있습니까?	⇒	지관이 구부러지면 미디어를 제대로 감을 수 없습니다.
제공된 지관을 사용합니까?	⇒	롤에 포함 된 지관을 사용하십시오. 다른 롤을 사용하는 경우 롤이 맞물리지 않을 수 있으므로 미디어를 감지 못할 수 있습니다. P.38 "미디어 지관에 대하여"
미디어를 감는 방향과 TUC의 AUTO 스위치가 올바르게 설정 되었습니까?	⇒	인쇄를 취소하고 AUTO 스위치 설정을 확인한 다음 처음부터 다시 한 번 미디어를 장착 하십시오. P.38 "미디어를 로드하는 방법"

테이크 업이 미디어를 삐뚤게 감기는 경우

미디어가 올바르게 로드 되었습니까?	⇒	미디어를 제거하고 처음부터 다시 한 번 미디어를 로드 합니다. P.38 "미디어를 로드하는 방법"
---------------------	---	---